Technolit®
wir sind für Sie da!

Über 1.300 Technolit® Mitarbeiter unterstützen Sie europaweit

Damit Sie Ihre Arbeit effektiv, sachgemäß und zeitsparend ausüben können, beraten unsere kompetenten Mitarbeiter Sie gerne ausführlich direkt an Ihrem Arbeitsplatz und zeigen Ihnen unsere qualitativ hochwertigen Produkte im Bedarfsfall auch gleich in der Anwendung.

Unser mobiler Kundenservice ist immer für Sie einsatzbereit

Unsere Fachberater werden in ihrer Arbeit durch mobile Schweißtechnik Service-Teams unterstützt, die Ihnen in besonders schwierigen oder technisch erklärungsbedürftigen Fällen (speziell im schweißtechnischen Bereich) direkt vor Ort zeigen, wie man Technolit® Produkte schnell und effektiv einsetzt.

24 Stunden Service

IQNet
GSI SLV HANNOVER
DQM

Wir bieten hohe Qualität und Sicherheit zur Erfüllung Ihrer Ansprüche

Wir möchten, dass Sie mit uns zufrieden sind. Deshalb stehen bei uns hohe Produktqualität sowie zuverlässige und kompetente Dienstleistungen im Vordergrund. Als eingetragener Schweißfachbetrieb nach DIN 18 800, Teil 7 zeigen wir seit 1993 Kompetenz in allen Bereichen der Schweißtechnik.

Ebenso haben wir uns in 1996 zur Zertifizierung durch die DQM* entschlossen und legen als ein nach DIN EN ISO 9001:2000 und DIN EN ISO 14001:2005 zertifiziertes Unternehmen großen Wert auf Qualitätskontrollen. Ausschließlich Produkte, die die strengen Normen und Richtlinien erfüllen, verlassen unser Lager und werden an unsere Kunden verschickt.

*Deutsche Gesellschaft zur Zertifizierung von Qualitätsmanagementsystemen

Ihr schneller Lieferservice

Wir liefern die von Ihnen bestellte Ware* innerhalb von 24 bis 48 Stunden nach Auftragseingang in unserer Zentrale aus. Haben Sie Sonderwünsche? Zum Beispiel verschiedene Lieferadressen? Kein Problem: Wir erfüllen Ihre Wünsche und beraten Sie gerne.
*(bei Lagerverfügbarkeit)

Haben Sie noch Fragen?

Unsere Mitarbeiter stehen Ihnen gerne telefonisch zur Verfügung, zum Beispiel bei Fragen rund um das Thema Schweißen in Theorie und Praxis oder Informationen über Liefertermine, Bestellungen oder den Stand Ihres Kundenkontos.

Rund um Bestellungen
0 66 48 / 69-0

Rund ums Schweißen
0 66 48 / 69-332

Über 15.000 Artikel und Abmessungen stehen für Sie zur Auswahl

Unser Sortiment umfasst rund 15.000 Produkte aus den Bereichen der Schweißtechnik, Schweißgeräte und -zubehör sowie Schweißzusatzwerkstoffe und Lote, chemisch-technische Produkte, Schleif- und Trenntechnik, Werkzeuge und Maschinen, Arbeitsschutz, Werkstattbedarf für Handwerk und Kfz. Über 550.000 Kunden aus Industrie und Werkstatt vertrauen auf die bewährte Technolit® Qualität.

GSI SLV HANNOVER

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2002-09

Klasse D

Dem Unternehmen	Technolit GmbH
wird für den Betrieb in	36137 Großenlüder, Industriestr. 8

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke	DIN 18800-7
Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)	111 Lichtbogenhandschweißen (E) 135 Metall-Aktivgasschweißen (tMAG)
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355 nach der jeweils gültigen Bauregelliste und Anpassungsrichtlinie Stahlbau
Erweiterungen/Einschränkungen	Die Zulassung gilt nur für a) Reparaturschweißungen und b) Neuanfertigung bis max. 2,0 t pro Bauteil, Serienfertigung
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Edgar Hartung, geb. am 29.05.1956 Schweißtechniker IWT/EWI
Vertreter (Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	entfällt
Bemerkungen	siehe Rückseite
Gültigkeitszeitraum	vom 02.01.2006 bis 31.12.2008
Bescheinigungs-Nr.	2006 700 0011/D
ausgestellt am	01. Februar 2006 Dräger/Rm
Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite	

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Hannover

Leiter der Prüfstelle (Name/Unterschrift)

SCHWEISSTECHN. LEHR- U. VERSUCHSANSTALT HANNOVER

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Hannover
Niederlassung der GSI mbH
SLV-Leiter: Prof. Dr.-Ing. Heinrich Köstermann
GSI-Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Aufsichtsrat: Dr.-Ing. Adolf Gärtner, Vorsitzender

Am Lindener Hafen 1
D-30453 Hannover
Tel. 0511 / 219 62-0
Fax 0511 / 219 62-22
info@slv-hannover.de

DVS

Mitglied im DVS – Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e. V.

Als eingetragener Schweißfachbetrieb nach DIN 18 800, Teil 7
sind wir Ihr kompetenter Partner in allen Bereichen der Schweißtechnik.

ZERTIFIKAT

Die

DQS GmbH

Deutsche Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen

bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

TECHNOLIT GmbH

Industriestraße 8
D-36137 Großenlüder

für den Geltungsbereich

Herstellung und Vertrieb von Produkten der Schweißtechnik sowie des Industrie- und Werkstattbedarfs

ein

Qualitäts- und Umweltmanagementsystem

eingeführt hat und anwendet.

Durch Audits, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht,
dass dieses Managementsystem die Forderungen folgender Normen erfüllt:

DIN EN ISO 9001 : 2000
Ausgabe Dezember 2000

DIN EN ISO 14001 : 2005
entspricht EN ISO 14001 Ausgabe November 2004

Dieses Zertifikat ist gültig bis	2010-07-08
Zertifikat-Registrier-Nr.	017345 QM UM
Frankfurt am Main	2007-07-09

Ass. iur. M. Drechsel
Dipl.-Ing. S. Heinloth
GESCHÄFTSFÜHRER

D-60433 Frankfurt am Main, August-Schanz-Straße 21

DQS is member of IQNet THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

Deutscher Akkreditierungs Rat DAR TGA-ZM-02-90

Qualität und Sicherheit haben einen großen Stellenwert in unserem Unternehmen. Ausschließlich Produkte, die die strengen Normen und Richtlinien erfüllen, verlassen unser Lager und werden an unsere Kunden verschickt.

THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and
DQS GmbH Deutsche Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen
hereby certify that the company

TECHNOLIT GmbH

Industriestraße 8
D-36137 Großenlüder

for the scope

Manufacture and sale of welding products,
as well as requirements in the workshop and industrial field

has implemented and maintains a

Quality and Environmental Management System.

An audit, documented in a report, has verified that this
management system fulfills the requirements
of the following standards:

ISO 9001 : 2000 and ISO 14001 : 2004

This certificate is valid until 2010-07-08

Frankfurt am Main 2007-07-09

Registration Number: DE-017345 QM UM

René Wasmer, *President of IQNet*
Ass. iur. M. Drechsel, S. Heinloth, *Managing Directors of DQS GmbH*

IQNet Partners*:

AENOR *Spain* AFAQ AFNOR *France* AIB-Vinçotte International *Belgium* ANCE *Mexico* APCER *Portugal* CISQ *Italy* CQC *China* CQM *China* CQS *Czech Republic* Cro Cert *Croatia* DQS *Germany* DS *Denmark* ELOT *Greece* FCAV *Brazil* FONDONORMA *Venezuela* HKQAA *Hong Kong China* ICONTEC *Colombia* IMNC *Mexico* Inspecta Certification *Finland* IRAM *Argentina* JQA *Japan* KFQ *Korea* MSZT *Hungary* Nemko AS *Norway* NSAI *Ireland* PCBC *Poland* QMI *Canada* Quality Austria *Austria* RR *Russia* SAI Global *Australia* SII *Israel* SIQ *Slovenia* SIRIM QAS International *Malaysia* SQS *Switzerland* SRAC *Romania* TEST St Petersburg *Russia* YUQS *Serbia*

IQNet is represented in the USA by: AFAQ AFNOR, AIB-Vinçotte International, CISQ, DQS, NSAI Inc., QMI and SAI Global

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

Durch die Umweltverträglichkeitsprüfung nach DIN EN ISO 14 001:2005 haben wir unser Qualitätsmanagement erweitert und rücken die Aspekte Umwelt und Sicherung noch mehr in den Vordergrund. Dabei sind die Schonung der Umwelt und ökologisches Handeln mehr als nur Schlagworte.

SCHWEISSTECHNIK MOBIL
Vorführung · Beratung · Verkauf

Schweißtechnik mobil – das bedeutet für Sie fachlich qualifizierte Vorführung, ausführliche Beratung und Verkauf durch unsere kompetenten und erfahrenen Schweißtechniker, die Ihnen in besonders schwierigen oder technisch erklärungsbedürftigen Fällen im schweißtechnischen Bereich mit Rat und Tat vor Ort zur Seite stehen.

STANDORT EUROPA

Durch den Aufbau einer europaweiten Vertriebsstruktur haben wir uns eine hervorragende und zukunftsweisende Position in den wichtigsten europäischen Ländern gesichert. Unsere Fachberater betreuen durch Vertriebsorganisationen und -partner in Deutschland sowie in Österreich, den Niederlanden, England, Italien, Frankreich, Schweiz, Belgien, Dänemark, Schweden, Tschechien sowie in Ungarn, der Slowakei, Türkei und in Griechenland rund 550.000 Kunden.

6 JAHRE GARANTIE

Auf viele unserer chemisch-technischen Sprays erhalten Sie bei sachgerechter Lagerung und Handhabung eine Qualitäts- und Haltbarkeitsgarantie von 6 Jahren. Damit überschreiten wir deutlich die seit Januar 2002 gesetzlich gültige Reklamationsfrist von 2 Jahren. Mit dieser weit über die gesetzlichen Vorschriften hinausgehenden Garantieleistung wollen wir auch in Zukunft Ihr Vertrauen und Ihre Sicherheit in unser Unternehmen und unsere Produkte stärken.

Das alles finden Sie in diesem Katalog!

Schweißzusatzwerkstoffe
Elektroden . . . . . 16 – 38
Stäbe . . . . . 38 – 42
Drähte . . . . . 43 – 58
WIG-Stäbe . . . . . 59 – 63
Autogen-Stäbe 64
Lote . . . . . 65 – 73

Schweißanlagen
Inverter-Schweißanlagen . . . . . 78 – 82
WIG-Schweißanlagen . . . . . 83 – 85
Clean-Fix-Gerät 86
Schutzgas-Schweißanlagen . . . . . 87 – 96
Impuls-Schweißgeräte . . . . . 97 – 100
Absauganlagen 101
Spotter . . . . . 102 – 126
Plasma-Anlagen . . . . . 127 – 131
Plasma-Zubehör . . . . . 132 – 138
Elektroschweiß-Zubehör 139
WIG-Zubehör . . . . . 140 – 149
MIG/MAG-Zubehör . . . . . 150 – 174
Massekabel und Zubehör . . . . . 175 – 176
Schweißplatz-Chemie . . . . . 177 – 181
Druckminderer und Zubehör . . . . . 182 – 189
Autogen-Zubehör . . . . . 190 – 205

Reinigungschemie
Reinigungschemie sauer . . . . . 211 – 215
Reinigungschemie neutral . . . . . 216 – 219
Reinigungschemie alkalisch . . . . . 220 – 226
Xyloquat® Reinigungssystem . . . . . 227 – 228
Reiniger lösemittelhaltig . . . . . 229 – 230
Hautreinigung und Pflege . . . . . 231 – 234
Spezialprodukte . . . . . 235 – 239
Pumpen und Sprüher . . . . . 240 – 242

Sprays und Pasten
Korrosionsschutz . . . . . 246 – 249
Schmiermittel . . . . . 250 – 259
Kühlschmiermittel . . . . . 260 – 262
Reinigung . . . . . 263 – 270
Spezial-Entferner . . . . . 271 – 272
Spezialprodukte . . . . . 273 – 274
Farb-Sprays . . . . . 275 – 279
Metallpigment-Sprays . . . . . 280 – 281
Schweißplatzchemie . . . . . 282 – 286
Schmiermittel/Fette . . . . . 287 – 293

Klebetechnik
Klebstoffe . . . . . 298 – 303
Klebe- und Dichtstoffe . . . . . 304 – 315
Klebebänder . . . . . 316 – 320
Kartuschenpressen . . . . . 321 – 324

Fahrzeug-Chemie
Karosserie-Chemie . . . . . 328 – 337
Technische Kfz-Chemie . . . . . 338 – 350
Kfz-Reinigung und -Pflege . . . . . 351 – 365
Scheibenkleber und Zubehör . . . . . 366 – 371

Das alles finden Sie in diesem Katalog!

Schleif- und Trenntechnik
Trenn- und Schleifscheiben . . . 377 – 386
Fiber- und Haftschleifscheiben . . . 387
Drahtbürsten . . . 388 – 389
Putzscheiben . . . 390 – 391
Polieren und Satinieren . . . 392 – 397
Schleifbögen und -bänder . . . 398 – 402
Finishing-Systeme . . . 403
Keramische Schleifscheiben . . . 404
Mini-Disc-Systeme . . . 405 – 410
MBX Systeme . . . 411
Polier-Systeme . . . 412 – 415
Diamant- und Sonderscheiben . . . 416 – 420

Handwerkzeuge
Handwerkzeuge . . . 425 – 486
Steckschlüsselsätze . . . 426 – 439
Ausdrehwerkzeuge . . . 440 – 448
Ratschen . . . 449 – 450
Schraubenschlüssel . . . 451 - 452
Bits . . . 453 – 455
Schraubendreher-Sortiment . . . 456 – 458
Zangen-Programm . . . 459 – 471
Zwingen . . . 472 – 473
Hammer-Sortiment . . . 474
Feilen . . . 475 – 477
Raspeln . . . 478
Messer . . . 480 – 483
Handwerkzeuge . . . 484
Pinsel & Walzen . . . 485

Bohren, Schneiden, Fräsen
Metallbohrer . . . 491 – 501
Kegel-/Entgrat-/Flachsenker . . . 502 – 503
Stufenbohrer . . . 504
Blechschälbohrer . . . 505
Gewindeschneidwerkzeuge . . . 506 – 512
Hartmetall-Frässtifte . . . 513
Schweißpunktbohrer . . . 514
WTH-Universalbohrer . . . 515 – 516
Steinbohrer . . . 517 – 519

Sägen
Kreissägeblätter . . . 524 – 529
Stichsägeblätter . . . 530 – 532
Säbelsägeblätter . . . 533 – 534
Lochsägen . . . 535 – 537
Sägen . . . 539 – 540

Elektrowerkzeuge
Einhand-Winkelschleifer . . . 544 – 548
Zweihand-Winkelschleifer . . . 549 – 550
Zweihand-Polierer . . . 551
Oberflächenbearbeitung . . . 552 – 556
Akku-Bohrschrauber . . . 557 – 563
Akku-Knickschrauber . . . 564
Akku-Schlagschrauber . . . 565
Fettpressen . . . 566

Das alles finden Sie in diesem Katalog!

Elektrowerkzeuge
Akku-Lampen 567
Akkus . . . 568 – 569
Ladegeräte . . . 569 – 570
Schlagschrauber . . . 571
Bohrmaschinen . . . 572 – 573
Schlagbohrmaschinen . . . 574
Bohrfutter . . . 575 – 576
Bohr- und Meißelhämmer . . . 577 – 580
Säbelsägen . . . 581 – 582
Handkreissägen . . . 583 – 584
Pendelhub-Stichsägen . . . 585 – 586
Blechscheren . . . 587
Diverses . . . 588 – 590

Ordnungssysteme, Befestigung
Ordnungssysteme . . . 594-608
Befestigung . . . 609-614
Sortimentskästen . . . 615-616
Regalsysteme . . . 617-618
Befestigungen/Verbindungen . . . 619-621
Blindnietenprogramm . . . 622-627
Verzurr-Systeme . . . 628

Elektro-Zubehör
Lampen und Leuchten . . . 632 – 636
Elektro-Zubehör . . . 637 – 650
Wärmeschrumpfverbinder . . . 651
Crimp-Verbinder . . . 652
Aderendhülsen . . . 653
Kabelschuhe und Verbinder . . . 654 – 657
Kabelbänder / Zubehör . . . 658
Lampen-Sortiment . . . 659 – 663
Flachstecksicherungen . . . 664
Sonstiges . . . 665

Druckluft-Werkzeuge und Zubehör
Druckluft-Schleifer und -Bohrer . . . 670
Druckluft-Ratschen . . . 671 – 672
Druckluft-Schlagschrauber . . . 673 – 675
Druckluft-Schneider und -Sägen . . . 676 – 677
Druckluft-Schweißpunktlöser und Pressen . . . 679
Druckluft-Pistolen . . . 680 – 682
Druckluft-Kupplungen und Verbindungsnippel . . . 684 – 687
Druckluftzubehör . . . 688 – 693
Kompressoren . . . 694

Kfz-Spezial
Kfz-Rund ums Rad . . . 698 – 702
Kfz-Schutz- und Servicebedarf . . . 703 – 704

Arbeitsschutz
Arbeitshandschuhe . . . 708 – 728
Schutzbrillen . . . 729 – 732
Schweißerschutzhelme/-schilde . . . 733 – 740
Gehörschutz . . . 741 – 743
Atemschutz . . . 744 – 746
Schutz- und Arbeitskleidung . . . 747 – 750
Sicherheitsschuhe . . . 751 – 753
Erste Hilfe . . . 754 – 756

Schweißtechnik

Schweißzusatzwerkstoffe

Elektroden
Stäbe
Drähte
WIG-Stäbe
Autogen-Stäbe
Lote
Flussmittel

INHALT
Schweißzusatzwerkstoffe

Niedriglegierte Elektroden ..... 16 – 20
Mittellegierte Elektroden ..... 21 – 24
Hochlegierte Elektroden ..... 25 – 32
Gusselektroden ..... 33 – 36
Sonderelektroden ..... 37 – 38
Auftragungselektroden/-stäbe ..... 39 – 42
Stahldrähte/MAG-Drähte ..... 43 – 47
MIG-Drähte ..... 48 – 53
Fülldrähte ..... 54 – 55
HA-Massivdrähte ..... 56 – 57
MAG-Drähte 58
WIG-Stäbe ..... 59 – 63
Autogenstäbe 64
Messing-Hartlote 65
Silber-Hartlote ..... 66 – 68
Alu-Hartlote 69
Alu-Lote 70
Weichlote ..... 71 – 73
Flussmittel 74

Fallnaht-Universal-Elektrode

TS 1000 Super®

Ihre Vorteile:

- **Schweißt durch Zink, Rost und Farbe,**
  da dick rutilumhüllte zellulose Umhüllung
- **In extremen Schweißpositionen einsetzbar,**
  da auch beim Biegen die Ummantelung nicht abplatzt
- **Keine Probleme mit Feuchtigkeit bei der Lagerung,**
  da Ummantelung nicht hygroskopisch ist

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Dick mit Rutilzellulose umhüllte Stabelektrode für das Verbindungsschweißen unlegierter Stähle. Auch an angerosteten, verzunderten oder verzinkten Werkstücken einsetzbar. Hervorragende Zünd- und Wiederzündeigenschaften. Das zähflüssige Schweißgut überbrückt auch breitere Spalten. Die Schlacke läuft selbst bei Zwangslagen nicht vor. Rissfeste Schweißnähte. Universell einsetzbar im Montagebereich, im Schiff- und Stahlbau.

Außergewöhnlich biegsam

Top Fallnaht geeignet

Ideal für Rostschweißungen ...

... und verzinkte Werkstücke.

Grundwerkstoffe:
H I / H II: wie z. B. St 35.8; St 37.8; USt 37-2, RSt 37-2, St 37-3; StE 255 (HIII): wie z. B. St 44-2; St 44-3; St 45.8; H III; StE 255; 17 Mn 4: wie z. B. 17 Mn 4; StE 355: wie z. B. StE 315, StE 355, StE 320.7, StE 320.7 TM, StE 360.7, S355J2G3 DIN EN 10025, S355N DIN EN 10113.

Normbezeichnung:
EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11;
EN 499: E 42 O RC 11;
DIN 1913: E 5132 RR (C) 5;
AWS A-5.1: E 6013;
NFA 81-309: E 51 3/2 RR 12

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	510-610 MPa
Streckgrenze:	> 420 MPa
Dehnung:	> 22%
Kerbschlagarbeit:	47 J (0°C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung: = − ~

DB- und TÜV-Zulassung CE

Der Klassiker

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
101 901	TS 1000 Super®	2,00 x 300 mm	8 kg	40 kg
101 902	TS 1000 Super®	2,50 x 350 mm	8 kg	40 kg
101 903	TS 1000 Super®	3,25 x 350 mm	8 kg	40 kg
101 904	TS 1000 Super®	4,00 x 350 mm	8 kg	40 kg

Fallnaht-Elektrode

TS 90

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Mitteldick mit Rutilzellulose umhüllte Stabelektrode für universelle Anwendung. Die Stärken der Elektrode liegen besonders im Fallnaht-Bereich. Das Schweißgut ist zähflüssig und ermöglicht eine gute Spaltüberbrückung. Der Übergang zum Grundwerkstoff ist kerbfrei. Gutes Nahtaussehen, leicht entfernbare Schlacke.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
100 902	TS 90	2,50 x 350 mm	8 kg 25 kg
100 903	TS 90	3,25 x 350 mm	8 kg 25 kg
100 904	TS 90	4,00 x 350 mm	8 kg 25 kg

Grundwerkstoffe:

Grundwerkstoffe:	S 355J2 DIN EN 10025-2; S 355N DIN EN 10025-3;
unlegierte Baustähle:	S 185 - S 355 ^= St 33 bis St 52-3;
Kesselbleche:	P 295 GH ^= 17 Mn 4, P 235 GH, P 265 GH – H I, H II, P 235 - P 355 – St 37,4 - St 52.4;
Rohrstähle:	P 235 ^= St 35.8; L 210 - L 360 – StE 10.7; P 265 ^= St 45.8; S (P) 275 - S (P) 55 – StE 285 - StE 355; StE 255;
Schiffbaustähle:	A, B;
Stahlguss:	GP 240 R - GS 45; GS-38 - GS-52

Normbezeichnung:

EN 499: E 38 0 RC 11
DIN 1913: E 4322 R (C) 3
AWS/ASME SFA-5.1: E 6013
NFA 81-309: E 43 2/2 R 12

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	470-600 MPa
Streckgrenze:	> 380 MPa
Dehnung:	> 20%
Kerbschlagarbeit:	80 J (+20 °C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung: = − ~

DB- und TÜV-Zulassung CE

Montage- und Fallnaht-Elektrode

TS 91

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Mitteldick mit Rutilzellulose umhüllte Stabelektrode für Schweißungen im Montage-, Werkstatt- und Reparaturbereich. Hervorragend geeignet für senkrechte Nähte im Fallnahtbereich. Die Besonderheit dieser Elektrode ist, dass sie sich speziell im Montagebereich mit gleicher Stromstärke in allen Lagen, auch von oben nach unten gut verschweißen lässt. Gute Spaltüberbrückung aufgrund des zähfließenden Schweißgutes. Leicht entfernbare Schlacke. Gutes Nahtaussehen.

Für eine saubere Schweißnaht

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
100 922	TS 91	2,50 x 350 mm	20 kg
100 923	TS 91	3,25 x 350 mm	22 kg
100 924	TS 91	4,00 x 350 mm	30 kg
100 925	TS 91	5,00 x 350 mm	30 kg

Grundwerkstoffe:

Grundwerkstoffe:	S 355 J2 DIN EN 10025-2; S355 N DIN EN 10025-3
Unlegierte Baustähle:	St 33, St 34, St 37, St 42, St 46, St 52-3;
Kesselbleche:	H I, H II, 17 Mn4;
Rohrstähle:	St 35- St 52.4, StE210.7- StE 360.7
Schiffbaustähle:	A, B, D; Feinbleche nach DIN 1623, Blatt 1;
Stahlguss:	GS-38 bis GS-52

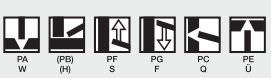
Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A:E 38 0 RC 11;
DIN EN 499:E 38 0 RC 11;
DIN 1913:E4322 R (C) 3;
AWS A 5.1: E 6012;NFA 43 2/2 R 12

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	450-550 MPa
Streckgrenze:	> 360 MPa
Dehnung:	> 22%
Kerbschlagarbeit:	> 60 J (+20 °C)

Schweißpositionen:



Stromart/Polung: = − ~

DB- und TÜV-Zulassung CE

Kontakt-Elektrode

TS 95

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Dick rutilumhüllte Stabelektrode mit universellen Einsatzmöglichkeiten im gesamten Reparaturbereich, im Behälter-, Schiffs- und Maschinenbau. Gute Zünd- und Schweißeigenschaften. Kehlnähte mit glatter Nahtoberfläche. Im Kontakt schleppend verschweißbar. Schlacke hebt von alleine ab.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
100 951	TS 95	2,00 x 250 mm	8 kg	25 kg
100 952	TS 95	2,50 x 350 mm	8 kg	25 kg
100 953	TS 95	3,25 x 350 mm	8 kg	25 kg
100 954	TS 95	4,00 x 450 mm	8 kg	25 kg

Grundwerkstoffe:
S 355 J 2 DIN EN 10025-2,
S 235 JRG 2-S 355 J 2; St 35, St 45, St 35.8, St 45.8,
S 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, P 355 N

Normbezeichnung:
EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12;
EN 499: E 42 0 RR 12;
AWS SFA-5.1 : E6013;
NFA 81-309: E 51 2/2 RR 22

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	510 MPa
Streckgrenze:	420 MPa
Dehnung:	22 %
Kerbschlagarbeit:	60 J

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung: = − ~

DB- und TÜV-Zulassung CE

Verbindungs-Elektrode

TS 96

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichneten Zünd- und Schweißeigenschaften. Im Industrie- und Handwerksbereich, vor allem jedoch im Maschinen-, Konstruktions-, Behälter- und Schiffbau hervorragend einsetzbar. Auch für wenig geübte Schweißer ist die Elektrode aufgrund ihrer einfachen Handhabung gut geeignet. Das Schweißgut ergibt durch seinen gleichmäßigen Fluss eine sehr glatte, feinschuppige Nahtoberfläche mit geringer Spritzerbildung und guter Schlackenlöslichkeit.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
100 972	TS 96	2,00 x 250 mm	17 kg
100 973	TS 96	2,50 x 350 mm	22 kg
100 974	TS 96	3,25 x 350 mm	20 kg
100 975	TS 96	3,25 x 450 mm	25 kg
100 976	TS 96	4,00 x 450 mm	27 kg
100 977	TS 96	5,00 x 450 mm	27 kg
100 978	TS 96	6,00 x 450 mm	27 kg

Grundwerkstoffe:
S 355 J2 DIN EN 10025-2; S 355 N DIN EN 10025-3
Unlegierte Baustähle : St 33, St 52-3
Kesselbleche : H I, H II, 17 Mn 4
Rohrstähle : St 35, St 35.4, St 35.8
Schiffsbaustähle : A, B, D
Stahlguss : GS-38, GS-45, GS 52

Normbezeichnung:
EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12;
EN 499: E 42 0 RR 12;
DIN 1913: E 5122 RR 6;
AWS A 5.1: E 6013;
NFA: E 51 2/2 RR 22

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	510-610 MPa
Streckgrenze:	360 MPa
Dehnung:	22%
Kerbschlagarbeit:	> 47 J (0 °C)

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung: = − ~

DB- und TÜV-Zulassung CE

Ü-Zeichen

Montage-Universal-Elektrode

TS 144

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Mitteldick mit Rutilzellulose umhüllte Elektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften in allen Schweißpositionen. Sehr gute Zündeigenschaften, ruhiger Lichtbogen, weitgehend spritzerfrei. Gute Spaltüberbrückung. Glatte, schuppenfreie Schweißnaht. Auch für verschmutzte Grundwerkstoffe geeignet. Aufgrund der hervorragenden Zwangslagen-Verschweißbarkeit sehr vielseitig einsetzbar für Reparatur- und Konstruktionsschweißungen im Stahl- und Schiffbau wie auch im Fahrzeug- und Karosseriebau.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
101 442	TS 144	2,50 x 350 mm	5 kg	25 kg
101 443	TS 144	3,25 x 350 mm	5 kg	25 kg
101 444	TS 144	4,00 x 350 mm	5 kg	25 kg

Grundwerkstoffe:
S 185 - S 355 ^= St 33 - St 52-3
P 235 - P 355 ^= St 37.4 - St 52.4
L 210 - L 360 ^= StE 210.7 (TM) - StE 360.7 (TM); StE 255; GS 38; GS 52; S 235 GH; P 265 GH; HI; HII; P 235; St 35.8; P 265; St 45,8; S(P) 275 - S(P) 355; StE 285 - STE 355; GP 240 R GS - 45

Normbezeichnung:
EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
EN 499: E 42 0 RC 11;
DIN 1913: E 5122 R (C) 3;
AWS/ASME SFA-5.1: E 6013

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	500-640 MPa
Streckgrenze:	> 420 MPa
Dehnung:	> 20%
Kerbschlagarbeit:	> 80 J (+20 °C)

Schweißpositionen:
PA W, (PB) (H), PF S, PG F, PC Q, PE Ü

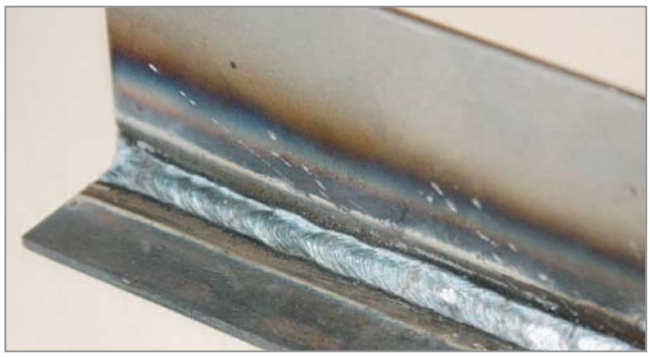
Stromart/Polung: = −

Dünnblech-Elektrode

TS 177

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilzellulose umhüllte Stabelektrode speziell für Dünnblechschweißungen, z.B. in der Reparatur und Fahrzeuginstandsetzung sowie Stahlbau, Behälterbau, Schlossereien und Handwerksbetriebe. Zündet auch auf verschmutzten Werkstücken sehr gut und ermöglicht durch ihren elastischen Lichtbogen glatte, schuppenfreie Schweißnähte. Schnell erstarrendes Schweißgut, kein Schlackenverlauf, deshalb hervorragende Schweißeigenschaften auch beim Steig- und Fallnahtschweißen. Die TS 177 ist eine in allen Schweißpositionen leicht zu handhabende Spezialelektrode.



Grundwerkstoffe:

Unlegierte Baustähle:	St 33-1, ST37-2, ST44-2, ST50-2
Kesselbleche:	H I , H II, 17 Mn 4;
Rohrstähle:	ST 35.8, ST 45.8;
Schiffbaustähle:	A, B

Normbezeichnung:

DIN EN ISO 2560-A- E 42 0 RC 11
AWS A 5.1: E 6013

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	510-580 MPa
Streckgrenze:	> 400 MPa
Dehnung:	> 22%
Kerbschlagarbeit:	> 64 J (+20 °C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

Der Dünnblechspezialist

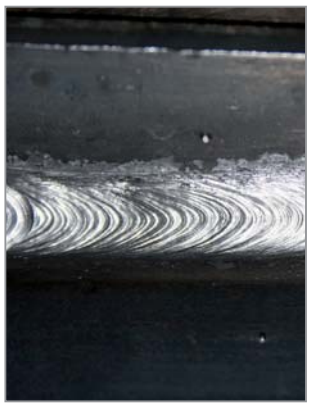
Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
101 771	TS 177	1,60 x 300 mm	5 kg	25 kg
101 772	TS 177	2,00 x 300 mm	5 kg	25 kg
101 773	TS 177	2,50 x 350 mm	5 kg	25 kg

Automatik-Elektrode

TS 2000 Super®

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Dick rutilumhüllte Stabelektrode für das Verbindungsschweißen unlegierter Stähle für besonders glatte Nähte. Zeichnet sich durch sehr gute Schlackenentfernbarkeit, leichtes Wiederzünden, intensiven, ruhigen Lichtbogen und einfache Handhabung aus. Weitgehend spritzerfrei. Sauberes Nahtaussehen. Das abgesetzte Schweißgut ist rissfrei. Universell einsetzbar, z.B. im Maschinen-, Konstruktions-, Rohrleitungs-, Behälter-, Kessel- und Schiffbau.



Grundwerkstoffe:

S355 J2G3 DIN EN 10025, S355N DIN EN 10113

Unlegierte Baustähle:	St 33 bis St 52-3
Schiffbaustähle:	A, B, D;
Kesselbleche:	HI, HII, 17Mn4
Feinbleche:	nach DIN 1623 Blatt 1
Rohstähle:	St 35 - St 52.4, STE210.7 - STE 360.7
Stahlguss:	GS-38 bis GS-52

Normbezeichnung:

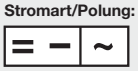
EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12;
DIN EN 499: E 42 0 RR 12;
DIN 1913: E 5122 RR 6;
AWS A-5.1: E 6013; NFA: E 51 3/2 RR 22

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	510-610 MPa
Streckgrenze:	> 420 MPa
Dehnung:	> 22%
Kerbschlagarbeit:	47 Joule (0 °C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:



DB- und TÜV-Zulassung CE

Auch für wenig geübte Schweißer gut verarbeitbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
102 001	TS 2000 Super®	2,00 x 300 mm	8 kg	40 kg
102 002	TS 2000 Super®	2,50 x 350 mm	8 kg	40 kg
102 003	TS 2000 Super®	3,25 x 350 mm	8 kg	40 kg
102 004	TS 2000 Super®	4,00 x 350 mm	8 kg	40 kg

Stabelektrode

Zinkromax®

- Verschweißbar in allen Schweißpositionen, einschließlich Fallnaht
- Wesentlich weniger Zinkabbrand, dadurch weniger gesundheitsschädlich
- Weicher und ruhiger Lichtbogen; kaum Schweißspritzer selbst bei verzinkten Materialien
- Ruhiger, gleichmäßiger, feinschuppiger Schweißnahtverlauf auch an komplizierten Oberflächen

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Stabelektrode mit besonders guten Schweißeigenschaften, die auch zum Fallnahtschweißen geeignet ist. Sehr gut für Montage- und Rohrschweißungen einsetzbar. Durch die guten Zünd- und Wiederzündeigenschaften ist diese Elektrode auch optimal für Heftarbeiten geeignet. Ihre spezielle Anwendung findet die Zinkromax®-Elektrode an angerosteten, geprimten und verzinktem Stahl. Hier entfällt jegliche Vorbehandlung. Ausgezeichnete Schweißeigenschaften an Kleinschweißtransformatoren. Gutes Nahtaussehen, geringe Spritzverluste und guter Schlackenabgang.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
105 025	Zinkromax®	2,50 x 350 mm	8 kg	40 kg
105 032	Zinkromax®	3,25 x 350 mm	8 kg	40 kg
105 040	Zinkromax®	4,00 x 350 mm	8 kg	40 kg

INFO Dieses Produkt ist auch als Schweißdraht erhältlich. Siehe Seite 43.

Grundwerkstoffe:

S 355 J2 G3 DIN EN 10025, S 355 N DIN EN 10113

Unlegierte Baustähle:	St 33, St 52-3,
Kesselbleche:	H I, H II, 17 Mn 4
Rohrstähle:	St 35 - St 52.4 StE 210.7 - StE 360.7
Schiffbaustähle:	A, B,D
Feinbleche:	nach DIN 1623 Blatt 1
Stahlguss:	GS-38 - GS-52

Normbezeichnung:

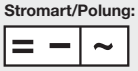
EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11;
DIN EN 499: E 42 0 RC 11,
DIN 1913: E 51 22 RR (C) 6, AWS A-5.1:E 6013, NFA 81- 309:E 512 2 R 12

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	510-610 MPa
Streckgrenze:	> 380 MPa
Dehnung:	> 22%
Kerbschlagarbeit:	> 47 J (0 °C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:



DB- und TÜV-Zulassung CE

Rutilsaure Mischtyp-Elektrode

TS 70

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Dick rutilsauer umhüllte Mischtyp-Elektrode mit hoher Abschmelzleistung für hochbeanspruchte Schweißverbindungen im Stahl-, Schiff-, Fahrzeug-, Kessel- und Behälterbau. Zeichnet sich durch gute Verschweißbarkeit in Zwangslagen, hohe Strombelastbarkeit und hohe Abschmelzleistung aus. Das zähe Schweißgut besitzt hohe Gütewerte. Lässt sich lang ausziehen und ermöglicht ein leichtes Entfernen der Schlacke auch bei Hohlnähten und im spitzen Winkel.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
101 001	TS 70	2,50 x 250 mm	8 kg	40 kg
101 002	TS 70	3,25 x 450 mm	8 kg	40 kg
101 003	TS 70	4,00 x 450 mm	8 kg	40 kg

Grundwerkstoffe:

S 185 - S 355, P 295 GH, P 235, P 265;
P 235 - P 355, L 210 - L 360, S 8(P) 275 - S (P) 355; GP 240 R; St 33 - St 52-3; 17 Mn 4; St 35.8; St 45.8; StE 255; A; B; D; E, GS - 38; GS - 52; H I; H II; St 37,4 - St 52.4; StE 210.7 (TM) - StE360.7(TM); StE 285-StE 355; GS - 45

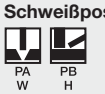
Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 38 2 RA 13
DIN EN 499: E 38 2 RA 13;
DIN 1913: E 43 33 AR 7;
AWS/ASME SFA-5.1: E 6020

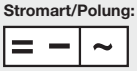
Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	470-600 MPa
Streckgrenze:	>380 MPa
Dehnung:	>20%
Kerbschlagarbeit:	100 J (+20 °C) 60 J (-20 °C)

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:



Beton-Super-Elektrode

TS 66

Ihre Vorteile:

- **Hoch belastbar im niedrig- und mittellegierten Bereich**
  durch Speziallegierung im Kernstab
- **Schweißt durch Rost, Farbe, Zement, Teer und Öl**
  durch spezielle organische Molybdänummantelung
- **Große Spaltüberbrückung möglich**
  durch zähflüssiges Schweißgut

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Diese molybdänlegierte Spezialelektrode für niedrig- und mittellegierte Stähle bindet auch auf Rost, Farbe, Zement, Teer und auf anderweitig verschmutzten Oberflächen, ohne vorherige Säuberung. Hervorragende Spaltüberbrückung selbst in Zwangslagen. Die besonders rissfesten Nähte sind für Betriebstemperaturen bis +550 °C geeignet. Geringe Spritzerbildung und gute Schlackenentfernbarkeit.

Stark verschmutzter Gerüstfuß mit Riss

Schweißt mühelos durch Rost und Beton!

Fertige Schweißnaht mit der TS 66

Sehr feinschuppige Nähte und optimale Spaltüberbrückung

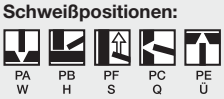
Grundwerkstoffe:
DIN EN 10025: S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3 und S355J2G3; DIN EN 10028-2: P235GH, P265GH, P295GH und P355GH; DIN EN 10028-3: P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH und P355NL1; DIN 17100: St 37-2, St 44-2, St 52-3, St 50-2; DIN 17175: St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5 und 15 Mo 3; DIN 17102: StE 255 - StE 420, WStE 255 - WStE 420; DIN 17172: StE 210.7 - StE 360.7 TM; DIN 17155: H I, H II, 17 Mn 4, 19 Mn 6 und 16 Mo 3

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	600 MPa
Streckgrenze:	490 MPa
Dehnung:	25%
Kerbschlagarbeit:	> 47 J (0 °C)

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:

CE

Ideal für stark verschmutzte Materialien

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
116 625	TS 66	2,50 x 350 mm	5 kg	25 kg
116 632	TS 66	3,25 x 350 mm	5 kg	25 kg

Super-Allround Elektrode

Allstar

Ihre Vorteile:

- **Im niedrig- und mittellegierten Bereich einsetzbar**
  durch einen speziell legierten Kernstab
- **Schweißt durch angerostete und verschmutzte Bauteile**
  durch eine spezielle Molybdänummantelung
- **Sehr gute Spaltüberbrückung**
  durch zähflüssiges Schweißgut

EIGENSCHAFTEN:

- Spezialelektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften an Bauteilen mit starker Verschmutzung, wie z.B. Rost, Teer, Farbe, Beton, Sand, Fett, Öl, verzinktes Material
- Hervorragend verwendbar auf betonverkrustetem Material
- Leichtes Zünden - gutes Wiederzünden
- Ruhiger Lichtbogen - im Kontakt zu verschweißen
- Optimale Schweißeigenschaften auch im Zwangslagenbereich
- Leicht entfernbare Schlacke
- Geringe Spritzerbildung
- Keine Einschlüsse oder Einbrandkerben
- Insbesondere zum Schweißen von warmfesten und druckwasserbeständigen Stählen geeignet

Stab-Elektrode für stark verschmutzte Materialien

Grundwerkstoffe:

Niedrig- und mittellegierte Stähle und molybdänhaltige Stähle.
Warmfeste Kessel- und Rohrstähle: z.B. St 35.8, St 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 15 Mo 3 , 16 Mo 5;
Feinkornbaustähle: StE und WStE 255 bis 420;
Rohrstähle: StE 360.7 bis StE 415.7
sowie die entsprechenden TM-Sorten.
Stähle nach API-Norm X 52 bis X 60.

Normbezeichnung:

Sonderlegierung

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	600 MPa
Streckgrenze:	490 MPa
Dehnung:	25 %
Kerbschlagarbeit:	> 47 J

Besonderer Hinweis

Vorwärmtemperatur 200 – 350 °C, Zwischenlagentemperatur max. 350 °C, Wärmebehandlung nach dem Schweißen mind. 1/2 Std. bei 660 – 700 °C. Abkühlung an ruhender Luft.

EINSATZBEREICHE:

- Reparatur und Montage in Steinbrüchen, Kieswerken, Sandgruben, Ziegelwerken, Baufirmen
- Betonmischer und -pumpen
- Rührwerke und Estrichpumpen
- Stahlgerüste und -stützen
- Teerfertiger, Pipelines oder Öltanks

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE	
116 725	Allstar	2,5 x 350 mm	2,5 kg	5 kg
116 732	Allstar	3,25 x 350 mm	2,5 kg	5 kg

Rutilbasische Elektrode

TS 80

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Sehr dick rutilbasisch umhüllte Stabelektrode zum Einsatz an hochbeanspruchten Schweißverbindungen im Stahlhoch-, Maschinen-, Kessel-, Behälter-, Schiff- und Rohrleitungsbau. Gute Schweißeigenschaften bei Mehrlagenschweißungen, weist ausgezeichnete Klettereigenschaften auf, hat einen besonders ruhigen Lichtbogen und geringe Spritzverluste. Gut abdeckende, leicht entfernbare Schlacke. Besonders gut geeignet für Wurzel- und Zwangslagenschweißungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
118 025	TS 80	2,50 x 350 mm	8 kg 40 kg
118 032	TS 80	3,25 x 350 mm	8 kg 40 kg

Grundwerkstoffe:

S 355 J2 G 3 DIN EN 10025; S 355 N DIN EN 10113; S 185 - S 355 St 33 - St 52-3; P 295 GH 17 Mn 4; P 235; P 265 St 35.8; St 45.8; S (P) 275 - S (P) 355 StE 285 - StE 355; P 235 GH; P 265 GH; H I; H II; A,B,D,E P 235 - P 355; St37.4 - St 52.4; L 210 - L 360 StE 210.7 (TM) - StE 360.7(TM); StE 255, StE 380; GP 240 R; GS 45; GS - 38 bis GS - 52

Normbezeichnung:

EN 499: E 38 2 RB 12
DIN 1913: E 4343 RR (B) 7
AWS/ASME SFA-5.1: E 6013
NFA 81-309: E 43 4/3 RR 22

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit: 470-600 MPa
Streckgrenze: > 380 MPa
Dehnung: > 20%
Kerbschlagarbeit: 100 J (+20°C)
70 J (-20°C)

Schweißpositionen:

(PA) (W) (PB) (H) PF S PC Q PE Ü

Stromart/Polung:

= − ~

DB- und TÜV-Zulassung CE

Basische Elektrode

TS 85

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Basische Stabelektrode für hoch beanspruchte Schweißnähte. Einsetzbar für Schweißverbindungen im Stahl-, Kessel-, Behälter-, Schiff-, Brücken-, Maschinen- und Fahrzeugbau. Besonders geeignet für sehr rissfeste und zähe Schweißverbindungen in unlegierten und niedriglegierten Bereichen. Auch einsetzbar an Stählen, die stärker mit Schwefel und Phosphor verunreinigt sind und über einen höheren Kohlenstoffanteil verfügen. Das Schweißgut ist wasserstoffkontrolliert und kaltzäh. Es zeichnet sich durch weichen, ruhigen Fluss mit wenigen Spritzern und gut abdeckender, leicht entfernbarer Schlacke aus. Trocken lagern. Rücktrocknung 1 Std. bei +400 °C.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
118 525	TS 85	2,50 x 350 mm	8 kg 40 kg
118 532	TS 85	3,25 x 350 mm	8 kg 40 kg
118 540	TS 85	4,00 x 450 mm	8 kg 40 kg

Grundwerkstoffe:

Grundwerkstoffe: Unlegierte Stähle: St 33 - St 60.2
Feinkornbaustähle: StE 255 - StE 355, WstE 255 - WstE 355
Kesselbleche: HI, HII, 17 Mn4, 19 Mn5
Rohrstähle: St 35 - St 52.4, StE 210.7 - StE 360.7
Schiffbaustähle: A, B, D, E, AH - EH
Stahlguss: GS-38 - GS-52

Normbezeichnung:

EN 499: E 42 4 B 32 H 5
DIN 913: E 51 55 B 10
AWS A 5.1: E 7018
NFA 81-309: E 51 5/4 B 120 20 HB

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit: 510-610 MPa
Streckgrenze: >440 MPa
Dehnung: >24%
Kerbschlagarbeit: >47 J (-40 °C)

Schweißpositionen:

PA W PB H PF S PC Q PE Ü

Stromart/Polung:

= + ~

DB- und TÜV-Zulassung CE

Basische Elektrode

TS 87

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Die TS 87 Stabelektrode ist für rissfreie und zähe Schweißverbindungen geeignet. Auch an Kohlenstoffstählen mit erhöhtem Kohlenstoffanteil ist die Elektrode einsetzbar. Sie ist besonders geeignet zum Schweißen von Wurzeln und zum Überbrücken breiter Spalten. Der Doppelmantel gibt der Elektrode beim Verschweißen einen stabilen brennenden Lichtbogen und gewährleistet auch beim Schweißen an Wechselstromgeräten optimale Schweißeigenschaften. Daher lässt sich die Elektrode auch beim Schweißen in Zwangspositionen hervorragend einsetzen. Die Schweißnähte sind röntgensicher. Ihren Einsatzbereich findet sie bei Reparaturschweißungen an Hebeeinrichtungen, Baumaschinen, Tor- und Stahlhallenbau sowie im Maschinen und Behälterbau. Rücktrocknung 2 Std. bei 300-350 °C.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
118 725	TS 87	2,50 x 350 mm	5 kg 25 kg
118 732	TS 87	3,20 x 350 mm	5 kg 25 kg

Grundwerkstoffe:

Unlegierte Baustähle: St 33 bis St 52-3; St 50-2; St 60-2; St 70-2;
Kesselbleche: HI; HII, 17 Mn 4, 19 Mn 5;
Rohrstähle: St 52.4; St 35.8 - 17 Mn 4; StE 210.7 - StE 415.7 TM;
Feinkornbaustähle: StE 255 - StE 420, WStE 250 - WStE 420; EStE 255 - EStE 420;
Kaltzähe Stähle: TT St 35 N - V;
Schiffbaustähle: A,B,D,E;
Stahlguss: GS-38 - GS-52.

Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E42 6 B 42 H5;
EN 499: E 42 6 B 42 H 5;
DIN 8529: EY 42 76 Mn B;
AWS/ASME SFA-5.1: E 7018-1

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit: 500 - 640 MPa
Streckgrenze: >420 MPa
Dehnung: > 25%
Kerbschlagarbeit: 100 J (-60 °C)

Schweißpositionen:

PA W PB H PF S PC Q PE Ü

Stromart/Polung:

= + ~

Basische Doppelmantel-Elektrode

TS 88

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Basische Doppelmantel-Stabelektrode mit außergewöhnlich guten Schweißeigenschaften, auch an Wechselstrom einsetzbar. Die Doppelmantelumhüllung gewährleistet einen besonders stabilen Lichtbogen, daher auch in Zwangslagen problemlos verschweißbar. Geringe Spritzerbildung, gleichmäßige, feine Schweißnähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff und guter Schlackenabgang. Geeignet für Konstruktionen aus Stahlprofilen, Reparaturen an Fahrzeugen, Kettenrädern und Verschleißplatten, für Hebe-, Transport- und Fördereinrichtungen (z.B. Laufkräne) sowie zur Herstellung von Flanschverbindungen.
Rücktrocknung 1 Std. bei +380 °C.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
118 825	TS 88	2,50 x 350 mm	8 kg 40 kg
118 832	TS 88	3,25 x 350 mm	8 kg 40 kg
118 840	TS 88	4,00 x 450 mm	8 kg 40 kg

Grundwerkstoffe:

Unlegierte Baustähle:	St 33 bis St 52-3;
Kesselbleche:	H I, H II; 17 Mn 4;
Rohrstähle:	St 35 bis St 52.4; StE 255 bis StE 355; WStE 255 bis WStE 355;
Feinkornbaustähle:	StE 255 bis StE 355, WStE 255 bis WStE 355;
Schiffbaustähle:	A, B, D, E;
Stahlguss:	GS 38 bis GS 52.

Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 42 2 B 12 H 10;
EN 499: E 42 2 B 12 H 10;
DIN 1913: E 51 43 B (R) 10;
AWS A-5.1: E 7016;
NFA 81-309: E 51 4/3 B 26

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	510-610 MPa
Streckgrenze:	> 380 MPa
Dehnung:	> 22%
Kerbschlagarbeit:	> 47 J (-20 °C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

Basische Elektrode

TS 88 Super

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Vielseitig einsetzbare basische Stabelektrode für höchste Anforderungen bei Montage-, Werkstatt- und Reparaturschweißungen. Hervorragende Schweißeigenschaften an Gleich- und Wechselstrom. Exzellentes Schweißverhalten in Zwangslagen und beim Wurzelschweißen. Die Schweißnähte sind feinschuppig mit kerbfreiem Übergang.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
118 925	TS 88 Super	2,50 x 350 mm	8 kg 40 kg
118 932	TS 88 Super	3,25 x 350 mm	8 kg 40 kg
118 940	TS 88 Super	4,00 x 450 mm	8 kg 40 kg

Grundwerkstoffe:

Unlegierter Stahl:	St 33 - St 52.3, S t50-2, St 60-2, St 70-2
Feinkornbaustähle:	StE 255 - StE 355 WStE 255 - WStE 355
Kesselstahl:	H I, H II, 17 Mn 4
Rohrstähle:	St 35 - St 52.4
Schiffsbaustähle:	A, B, D, E
Stahlguss:	GS-38 – GS-52
Schienenstähle:	bis 685 MPa

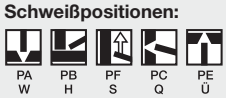
Normbezeichnung:

EN ISO 2560-A: E 42 4 B 32 H10;
DIN EN 499: E 42 4 B 32 H 10;
DIN 8529: EY 42 53 Mn B;
AWS A-5.1: E 7016

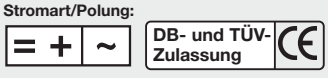
Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	500-640 MPa
Streckgrenze:	> 420 MPa
Dehnung:	> 22%
Kerbschlagarbeit:	> 47 J (-20 °C))

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:



Niro-Super Elektrode

TS 44 ZX®

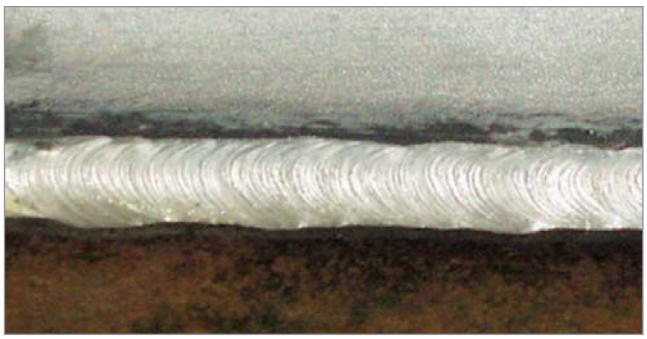
Ihre Vorteile:

- **Verzinkte Materialien schweißen ohne Nachverzinken,**
  da spezielle Ummantelung Zinkabbrand verhindert
- **Schweißen von vielen unterschiedlichen Materialien z.B. Stahl, VA, rissempfindlichen Bauteilen, Mischverbindungen, Stahl, Edelstahl etc.**
  aufgrund spezieller Legierungsbestandteile
- **In hohen Temperaturbereichen einsetzbar**
  durch ausgezeichnete Wärme- und Zunderbeständigkeit bis 1.050 °C

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilbasisch umhüllte Stabelektrode für schwer verschweißbare Stähle und zum Verbindungsschweißen von austenitischen mit ferritischen Stählen (Schwarz-Weiß-Verbindungen). Durch die spezielle Umhüllung lassen sich auch verzinkte Materialien gut verschweißen. Auch als Pufferlage bei Auftragsschweißungen geeignet. Das Schweißgut ist wärme- und zunderbeständig bis +1.050 °C, ausgezeichnet rissfest und zäh. Saubere, glatte und porenfreie Schweißraupen, keine Einbrandkerben.

Vorzügliche Spaltüberbrückung, leicht entfernbare Schlacke.



Grundwerkstoffe:

X6CrNiMoTi 12 2 (1.4571). DIN EN 10 088 mit S355J2G3 DIN EN 10 025,S355J2G3 DIN EN 10 025, S355 N DIN EN 10 113

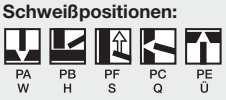
Normbezeichnung:

DIN EN1600: E23 12 2 LR 32;
DIN 8556: E 2313 2 LR 23;
AWS: E 309 Mo-16;
NFA 81-343: EZ 23 12 2 R

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	> 650 MPa
Streckgrenze:	> 460 MPa
Dehnung:	> 30 %
Kerbschlagarbeit:	> 55 J

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:

= + ~

DB- und TÜV-Zulassung CE

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
123 020	TS 44 ZX®	2,00 x 300 mm	5 kg	25 kg
123 025	TS 44 ZX®	2,50 x 300 mm	5 kg	25 kg
123 032	TS 44 ZX®	3,25 x 350 mm	5 kg	25 kg
123 040	TS 44 ZX®	4,00 x 350 mm	5 kg	25 kg

Niro-Elektrode

TS 45

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilumhüllte Sonderelektrode zum Verschweißen artgleicher oder artähnlicher austenitischer Stähle. Die Elektrode hat einen niederen Kohlenstoffgehalt und ist für Betriebstemperaturen bis +350°C einsetzbar. Das Schweißgut ist kaltzäh bis -196°C. Sie zeichnet sich beim Verschweißen durch einen sehr ruhigen und stabil brennenden Lichtbogen aus. Die Nahtzeichnung ist besonders glatt und porenfrei, der Übergang ist kerbfrei. Spalten lassen sich optimal überbrücken. Die Elektrode hat eine gute Schlackenentfernbarkeit und geringe Spritzerbildung. Die zum Schweißen benötigte Stromstärke ist gering.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
124 520	TS 45	2,00 x 250 mm	5 kg	15 kg
124 525	TS 45	2,50 x 300 mm	5 kg	15 kg
124 532	TS 45	3,25 x 350 mm	5 kg	15 kg

Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4541, 1.4550, 1.4308, 1.4552

Normbezeichnung:
EN 1600: E 19 9 L R 12
DIN 8556: E 19 9 L R 26
AWS A 5.4: E 308 L-17
NFA 81-343: EZ 19 9 L R 26

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	> 540 MPa
Streckgrenze:	> 340 MPa
Dehnung:	> 35%
Kerbschlagarbeit:	> 47 J (+20 °C)

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= + ~

Cr-Ni-Elektrode

TS 46

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilumhüllte Stabelektrode zum Verschweißen nichtrostender austenitischer Stähle. Schweißgut aus austenitischem Chrom-Nickel-Stahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt für Betriebstemperaturen bis +350°C. Glatte, porenfreie Schweißnaht, leicht entfernbare Schlacke. Durch die spezielle Umhüllung lässt sich diese Elektrode auch an Wechselstrom (Kleinschweißtransformatoren) sehr gut schweißen. Das Schweißgut lässt sich auf Hochglanz polieren. Unempfindlich gegen Feuchtigkeit.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
125 200	TS 46	2,00 x 300 mm	5 kg	15 kg
125 250	TS 46	2,50 x 300 mm	5 kg	15 kg
125 325	TS 46	3,25 x 350 mm	5 kg	15 kg

Grundwerkstoffe:
1.4306 X 2 CrNi 1911; 1.4312 GX10 CrNi 1810; 1.4311 X 2 CrNi 1810; 1.4541 X6 CrNiTi 1810; 1.4300 X12 CrNi188; 1.4550 X6 CrNiTi 1810; 1.4301 X 5 CrNi 1810; 1.4552 GX5 CrNiNb1911; 1.4308 GX 5 CrNi1910

Normbezeichnung:
EN 1600: E 19 9 L R 12
DIN 8556: E 19 9 L R 23
ASTM/AWS: E 308 L-17
NFA: EZ 19 9 L R 23

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	560 MPa
Streckgrenze:	380 MPa
Dehnung:	> 35%
Kerbschlagarbeit:	> 32 J (-120 °C)

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= + ~

Niro-Universal-Elektrode

TS 44 Super

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilumhüllte, austenitische Spezial-Elektrode mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt für das hochfeste Verbindungsschweißen nicht rostender, korrosionsbeständiger Stähle für Betriebstemperaturen bis +400 °C. Das Schweißgut ist kaltzäh bis -120 °C. Die Schweißnaht ist sehr feinschuppig und ohne Einbrandkerben. Die Elektrode besitzt eine gute Spaltüberbrückbarkeit, hohe mechanische Gütewerte sowie eine leicht entfernbare Schlacke. Das Schweißgut ist auf Hochglanz polierbar. Ideal für den chemischen Apparatebau, Armaturen, Turbinen, Gas-, Wasser-, Dampfarmaturen, Rührwerke etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
124 016	TS 44 Super	1,60 x 250 mm	5 kg	15 kg
124 020	TS 44 Super	2,00 x 300 mm	5 kg	15 kg
124 025	TS 44 Super	2,50 x 300 mm	5 kg	15 kg
124 032	TS 44 Super	3,25 x 350 mm	5 kg	15 kg

Grundwerkstoffe:
4.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4409, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437,1.4571,1.4580, 1.4581, 1.4583

Normbezeichnung:
EN 1600: E 19 12 3 L R 12
AWS A 5.4: E 316 L-17

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	580 MPa
Streckgrenze:	400 MPa
Dehnung:	>32 %
Kerbschlagarbeit:	37 J (-120 °C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

Inox-Mo-Elektrode

TS 45 Super

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilumhüllte hochlegierte Stabelektrode zum Verbindungsschweißen artgleicher, artähnlicher, korrosionsbeständiger Cr-Ni-Mo-Stähle und Stähle gleichen Typs mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt bei Betriebstemperaturen bis +400°C. Sehr ruhiger, gut gerichteter Lichtbogen. Ausgezeichnete Zünd- und Wiederzündeigenschaften. Besonders glatte Schweißnaht, keine Einbrandkerben, keine Spritzer, leicht entfernbare Schlacke, auf Hochglanz polierbares Schweißgut.

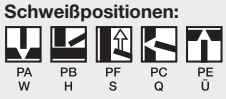
Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
124 625	TS 45 Super	2,50 x 300 mm	5 kg	15 kg
124 632	TS 45 Super	3,25 x 350 mm	5 kg	15 kg

Grundwerkstoffe:
1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4420, 1.4435, 1.4436, 1.4571,1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Normbezeichnung:
EN 1600: E 19 12 3 L R 12
DIN 8556: E 19 12 3 L R 23
AWS A 5.4: E 316 L-16

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	320 MPa
Streckgrenze:	550 MPa
Dehnung:	35 %
Kerbschlagarbeit:	70 J (RT)

Schweißpositionen:


Stromart/Polung:

Fallnaht-Elektrode

TS 45 Fall

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilumhüllte Stabelektrode zum Fallnaht-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle. Schweißgut aus austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt für Betriebstemperaturen von -120°C bis +350°C.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
124 720	TS 45 Fall	2,00 x 275 mm	5 kg	15 kg
124 725	TS 45 Fall	2,50 x 275 mm	5 kg	15 kg
124 732	TS 45 Fall	3,25 x 300 mm	5 kg	15 kg

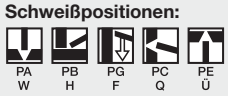
- Hervorragende Modellierbarkeit des Schweißgutes
- Kein Verlaufen der Schlacke
- Schweißen ohne Lochmuster im Material

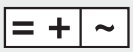
Grundwerkstoffe:
Nichtrostender, austenitischer Cr-Ni-Mo-Stahl/Stahlguss, z. B. 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4571, 1.4573, 1.4581, 1.4583

Normbezeichnung:
EN 1600: E 19 12 3 LR 31;
DIN 8556: E 19 12 3 LR 16;
AWS A5.4: E 316 L-16

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	>560 MPa
Streckgrenze:	>400 MPa
Dehnung:	30%
Kerbschlagarbeit:	>60 J (bei +20°C)

Schweißpositionen:


Stromart/Polung:


Cr-Ni-Mo-Elektrode

TS 46 Super

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilumhüllte Stabelektrode zum Verschweißen nichtrostender austenitischer Stähle. Schweißgut aus austenitischem Chrom-Nickel-Molybdänstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt für Betriebstemperaturen bis +400 °C. Das Schweißgut ist zunderbeständig bis +800 °C. Glatte, porenfreie Schweißnaht, leicht entfernbare Schlacke, auf Hochglanz polierbares Schweißgut. Bedingt durch die spezielle Umhüllung auch an Kleinschweißtransformatoren mit sehr gutem Ergebnis verschweißbar.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
126 200	TS 46 Super	2,00 x 300 mm	5 kg 15 kg
126 250	TS 46 Super	2,50 x 300 mm	5 kg 15 kg
126 325	TS 46 Super	3,25 x 350 mm	5 kg 15 kg

Grundwerkstoffe:
Nichtrostender, austenitischer CrNiMo-Stahl/Stahlguss, z.B: X6 CrNiMo Ti 17 12 2 (1.4571) DIN EN 10088-1; 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4420, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4481, 1.4583

Normbezeichnung:
EN 1600: E 19 12 3 L R 12
DIN 8556: E 19 12 3 L R 23
AWS: E 316 L-16
NFA: EZ 19 12 3 LR 23

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	550-620 MPa
Streckgrenze:	360-390 MPa
Dehnung:	35-37%
Kerbschlagarbeit:	60-70 J (+ 20°C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung: = + ~

DB- und TÜV-Zulassung CE

Niro-Elektrode

Gambit Nicro

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilumhüllte Sonderelektrode zum Verschweißen artgleicher oder artähnlicher austenitischer Stähle. Korrosionsbeständiger als artgleiche CrNi-Stähle mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt. Zeichnet sich beim Verschweißen durch einen sehr ruhig brennenden Lichtbogen aus. Glatte und porenfreie Nahtzeichnung, kerbfreier Übergang. Ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit. Kaum Bildung von Schweißspritzern. Schweißgut ist korrosionsbeständig und beständig bei Betriebstemperaturen bis +350 °C und kaltzäh bis -60 °C. Leicht entfernbare Schlacke. Schweißgut lässt sich auf Hochglanz polieren.

Für eine korrosionsbeständige Verbindung

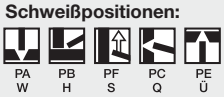
Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
G 124 525	Gambit Nicro	2,50 x 300 mm	5 kg 15 kg
G 124 532	Gambit Nirco	3,25 x 350 mm	5 kg 15 kg

Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4541, 1.4550, 1.4552

Normbezeichnung:
EN 1600: E 19 9 L R 12;
DIN 8556: E 19 9 L R 26;
AWS A 5.4:E 308 L-17;
NFA 81-343: EZ 19 9 LR 23

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	> 540-640 MPa
Streckgrenze:	> 340 MPa
Dehnung:	> 35%
Kerbschlagarbeit:	> 47 J

Schweißpositionen:


Stromart/Polung: = + ~

Inox-Mo-Elektrode

Gambit Nicromo

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilumhüllte hochlegierte Stabelektrode zum Verbindungsschweißen artgleicher, artähnlicher, korrosionsbeständiger Cr-Ni-Mo-Stähle und Stähle gleichen Typs mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt bei Betriebstemperaturen bis +400°C. Sehr ruhiger, gut gerichteter Lichtbogen. Ausgezeichnete Zünd- und Wiederzündeigenschaften. Besonders glatte Schweißnaht, keine Einbrandkerben, keine Spritzer, leicht entfernbare Schlacke, auf Hochglanz polierbares Schweißgut.

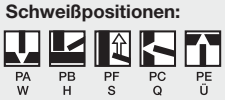
Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
G 124 625	Gambit Nicromo	2,50 x 300 mm	5 kg 15 kg
G 124 632	Gambit Nicromo	3,25 x 350 mm	5 kg 15 kg

Grundwerkstoffe:
1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4409, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Normbezeichnung:
EN 1600: E 19 12 3 LR 12;
AWS A-5.4: E 316 L-17

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	580 MPa
Streckgrenze:	400 MPa
Dehnung:	> 32%
Kerbschlagarbeit:	37 J bei -120°C

Schweißpositionen:


Stromart/Polung: = + ~

Stahl 29/9-Super-Elektrode

TS 22 Super

Ihre Vorteile:

- **Hervorragende Eigenschaften als Reparaturelektrode,**
  durch ihre spezielle Legierung passt sie sich den unterschiedlichsten Materialien an
- **Sehr gut einsetzbar auch an mechanisch hoch belasteten Materialien,**
  durch ihre Zugfestigkeit von 790 MPa hält sie hohen Beanspruchungen stand
- **Sie ist im kompletten Chrom-Nickelstahl, sowie im Temperaturbereich bis +1.100 °C einsetzbar,**
  da die Elektrode absolut korrosions- und hitzebeständig ist

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Austenitisch-ferritische Sonderelektrode für Verbindungsschweißungen an schwer schweißbaren Werkstoffen. Speziell entwickelt für den universellen Einsatz im Unterhalt- und Reparaturbereich. Hervorragende Schweiß- und Zündeigenschaften, leicht entfernbare Schlacke. Die Schweißnaht ist mechanisch hoch belastbar, risssicher, gleichmäßig, feinschuppig und wärme- und korrosionsbeständig. Gleich gute Schweißergebnisse auch bei Auftragungen und als Pufferlagen.

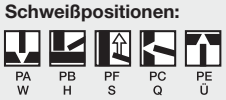
Grundwerkstoffe:
Alle schwer schweißbaren Stähle, wie Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle, Kohlenstoffstähle, Federstähle, Automatenstähle, Warmarbeitsstähle, Manganhartstähle, Vergütungsstähle, ferritische und martensitische Chromstähle.

Normbezeichnung:
EN 1600: E 29 9 R 12
DIN 8556: E 29 9 R 26
AWS A 5.4: E 312-16
NFA 81-345: EZ 29 9 R 23

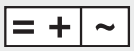
Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	500 MPa
Streckgrenze:	750 MPa
Dehnung:	20 %
Kerbschlagarbeit:	25 J (RT)

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
122 220	TS 22 Super	2,00 x 300 mm	5 kg	15 kg
122 225	TS 22 Super	2,50 x 300 mm	5 kg	15 kg
122 232	TS 22 Super	3,25 x 350 mm	5 kg	15 kg

Hochlegierte Stabelektrode
NOX 229

Ihre Vorteile:

- **Sehr gut geeignet zum Reparaturschweißen,**
  da sie sich durch eine Speziallegierung unterschiedlichsten Materialen anpasst
- **Hervorragend einsetzbar an mechanisch hoch belasteten Materialien**
  durch eine Zugfestigkeit von 750 - 820 MPa
- **Im Temperaturbereich bis +1.100 °C sowie im Edelstahl-, Werkzeug- und Maschinenbau einsetzbar,**
  da absolut hitze- und korrosionsbeständig

EIGENSCHAFTEN:

- Hochlegierte Stabelektrode für Reparatur- und Instandsetzungsschweißungen an schwer schweißbaren Stählen
- Ausgezeichnete Zünd- und Schweißeigenschaften
- Leicht entfernbare Schlacke
- Sehr sauberes und feinschuppiges Nahtaussehen ohne Einbrandkerben
- Ruhig und stabil brennender Lichtbogen
- Die Schweißnähte sind mechanisch hoch belastbar, sehr risssicher, wärme- und korrosionsbeständig
- Gleich gute Schweißergebnisse auch bei Auftragungen und als Pufferlagen

Grundwerkstoffe:
Alle schwer schweißbaren Stähle, wie Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle, Kohlenstoffstähle, Federstähle, Automatenstähle, Warmarbeitsstähle, Manganhartstähle, Vergütungsstähle, ferritische und martensitische Chromstähle.

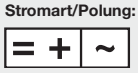
Normbezeichnung:
EN 1600: E 29 9 R 12
DIN 8556: E 29 9 R 26
AWS A 5.4: E 312-16
NFA 81-345: EZ 299 R 23

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	ca. 750 - 820 MPa
Streckgrenze:	ca. 570 - 610 MPa
Dehnung:	ca. 18 - 22 %
Kerbschlagarbeit:	40 - 60 J (+20°C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:



EINSATZBEREICHE:

- Unterhalt- und Reparaturbereich
- Hochbelastete Stähle
- Schwarz-Weiß-Verbindungen
- Verzinkte Stähle
- Hochkohlenstoffhaltige und korrosionsbeständige Stähle
- Manganhartstähle etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE	
122 120	NOX 229	2,0 x 300 mm	2,5 kg	5 kg
122 125	NOX 229	2,5 x 300 mm	2,5 kg	5 kg
122 132	NOX 229	3,25 x 300 mm	2,5 kg	5 kg

Stahl 29/9-Elektrode

TS 22

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

TS 22 ist eine ferritisch-austenitische Stabelektrode speziell für das Verbindungsschweißen artverschiedener Stähle und zur Auftragsschweißung. Das bis +1.000 °C zunderbeständige Schweißgut ist risssicher, korrosionsbeständig, elastisch, stoßfest und zäh. Sehr gute Verarbeitbarkeit durch leichtes Zünden des Lichtbogens und gute Benetzung. Ermöglicht nahezu spritzerfreies Schweißen, flache Raupenbildung und erzeugt keine Einbrandkerben. Der 2,0 mm Ø eignet sich hervorragend zum kerbfreien Reparaturschweißen an hartverchromten Hydraulik-Kolbenstangen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
122 020	TS 22	2,00 x 300 mm	5 kg	15 kg
122 025	TS 22	2,50 x 300 mm	5 kg	15 kg
122 032	TS 22	3,25 x 350 mm	5 kg	15 kg

Grundwerkstoffe:

Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen), schwer schweißbare Stähle (z.B. Vergütungs- und Werkzeugstähle), Manganhartstähle sowie für verschleißfeste Auftragungen und Reparaturen an den unterschiedlichsten Bauteilen.

Normbezeichnung:

EN 1600: E 29.9 R 12
DIN 8556: E 29.9 R 26
AWS A 5.4: ER 312-16

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	800 MPa
Streckgrenze:	580 MPa
Dehnung:	20%
Kerbschlagarbeit:	30 J

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

Stahl-Elektrode

TS 23

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilumhüllte Hochleistungselektrode für Verbindungsschweißungen an schwer schweißbaren und stark aufhärtenden, hoch kohlenstoffhaltigen Stählen, Manganhartstählen und Stahlguss. Die besondere Zusammensetzung ermöglicht die extreme Ausbringung von 160%. Das Schweißgut aus austenitischem CrNiMn-Stahl ist weitgehend korrosionsfest, zunderbeständig bis +800 °C und kaltzäh bis -100 °C. Die Schweißnähte sind ausgesprochen elastisch und rissfest. Auch für Pufferlagen bei Hartauftragungen ausgezeichnet geeignet. Einsetzbar z.B. für Erdbewegungs- und Baumaschinen, Ventilsitze, Mitnehmer und Laufräder, Bohrwerkzeuge, Schienen und Weichen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
122 325	TS 23	2,50 x 250 mm	5 kg	15 kg
122 332	TS 23	3,25 x 350 mm	5 kg	15 kg
122 340	TS 23	4,00 x 450 mm	5 kg	15 kg

Grundwerkstoffe:

Artverschiedene Stähle, Schwarz-Weiß-Verbindungen, schwer schweißbare Stähle, hoch kohlenstoffhaltige Stähle, unlegierte und niedriglegierte Stähle, Stahlguss und Manganhartstahl.

Normbezeichnung:

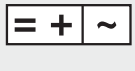
Sonderlegierung in Anlehnung an DIN EN 1600: E 18 8 Mn R 53; AWS A-5.4:□E 307-16

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	> 590-690 MPa
Streckgrenze:	> 350 MPa
Dehnung:	> 30%
Kerbschlagarbeit:	> 50 J (+20 °C) > 30 J (-10 °C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:



DB- und TÜV-Zulassung CE

Hitze- und zunderbeständige Elektrode

TS 25

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilumhüllte, hitzebeständige Stabelektrode zum Verbindungsschweißen von hochhitzebeständigen, artgleichen Chrom-Nickel-Stählen und kohlestoffhaltigen Stählen. Bis +1.200 °C hitzebeständig. Schweißgut aus vollaustenitischem Chrom-Nickelstahl. In Zwangslagen gute Schweißeigenschaften. Bei ferritischen Grundwerk-stoffen vorwärmen auf +200 °C bis +300 °C. Nachfolgendes Glühen bei +700 °C ratsam.

Jetzt auch als MSG 25 Draht erhältlich!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
122 525	TS 25	2,50 x 300 mm	5 kg 15 kg
122 532	TS 25	3,25 x 350 mm	5 kg 15 kg
122 540	TS 25	4,00 x 350 mm	5 kg 15 kg
122 550	TS 25	5,00 x 350 mm	5 kg 15 kg

Grundwerkstoffe:

Nicht rostende hitzebeständige Stähle: 1.4841, 1.4845, 1.4828, 1.4840, 1.4837, 1.4848

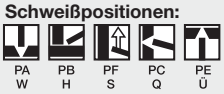
Normbezeichnung:

EN 1600: E 25 20 R 32;
DIN 8556: E 25 20 R 26;
AWS A 5.4: ~E310-16

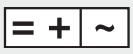
Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	> 550 MPa
Streckgrenze:	> 400 MPa
Dehnung:	30%
Kerbschlagarbeit:	> 60 J (bei +20 °C)

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:



Hochnickelhaltige Sonderelektrode mit basischer Umhüllung

TS 28

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Die TS 28 ist eine hochnickelhaltige, niobstabilisierte, basische Sonderelektrode für Verbindungen und Plattierungen an artgleichen und legierungsverschiedenen Werkstoffen. Einsetzbar für Betriebstemperaturen von -269°C bis +550°C. Das vollaustenitische Schweißgut ist unempfindlich gegen Versprödung, chemisch beständig, kaltzäh, thermoschock- und hochhitzebeständig sowie in schwefelarmer Atmosphäre zunderbeständig bis +1.300°C. Bei hohen Temperaturen erfolgt keine Kohlenstoffdiffusion ins Schweißgut. Die TS 28 kann bei unten aufgeführten Grundwerkstoffen für Verbindungs- und Auftragsschweißungen eingesetzt werden. Sie ist sowohl an Gleichstrom, als auch an Wechselstrom (> 70 Volt) verschweißbar.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
128 250	TS 28	2,50 x 350 mm	5 kg 15 kg
128 325	TS 28	3,25 x 350 mm	5 kg 15 kg
128 400	TS 28	4,00 x 350 mm	5 kg 15 kg

Grundwerkstoffe:

2.4630, 2.4631, 2.4669, 2.4816, 2.4817, 2.4851, 2.4867, 2.4869, 2.4870, 2.4951, 1.5637, 1.5662, 1.5680, 1.6900, 1.6901, 1.6903, 1.6906

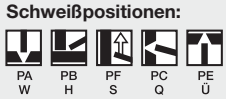
Normbezeichnung:

ENiCrFe-2/MOD
EL-NiCr 16 Fe Mn

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	650 MPa
Streckgrenze:	380 MPa
Dehnung:	35%
Kerbschlagarbeit:	80 J (bei -120 °C)

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:

Guss-Spezialelektrode

GS 32

Ihre Vorteile:

- **Problemloses Schweißen von fast allen Werkstoffen**
  durch spezielle Legierung
- **Korrosionsfeste Schweißnähte**
  aufgrund eines sehr hohen Nickelanteils
- **Ideal zum Reparieren von Gussteilen in eingebautem Zustand,**
  da die Elektrode sich in allen Lagen (außer Fallnaht) schweißen lässt

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Hochnickelhaltige Spezialelektrode für die Lichtbogenhandschweißung von öldurchdrängten, schwer schweißbaren Gusswerkstoffen, Grauguss, Weißguss und Temperguss sowie für die Verbindung solcher mit Stahl- und Kupferwerkstoffen. Zur Anwendung an gebrochenen oder gerissenen Werkstücken zum Dichtschweißen von Rissen, zum Ausfüllen von Lunkern, für Auftragungen an Motorblöcken, Gehäusen, Maschinenteilen und Ständern. Die korrosionsfeste Schweißnaht einschließlich Übergangszone ist mechanisch bearbeitbar. Kurze Raupen von 20-30 mm Länge schweißen, dabei die Elektrode fast senkrecht halten und Schweißraupe sofort abhämmern. Vorhandene Risse an beiden Seiten mit ca. 3 mm Ø anbohren, um ein Weiterreißen zu verhindern. Erst weiterschweißen, wenn Werkstück auf Handwärme abgekühlt ist.

Grundwerkstoffe:

S 355 J2 DIN EN 10025-2; S 355 N DIN EN 10025-3
Unlegierte Baustähle : St 33, St 52-3
Kesselbleche : H I, H II, 17 Mn 4
Rohrstähle : St 35, St 35.4, St 35.8
Schiffsbaustähle : A, B, D
Stahlguss : GS-38, GS-45, GS 52

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit: > 300 MPa
Dehnung: 6 %
Härte: 160 HP

Normbezeichnung:

DIN 8573: E Ni-BG1;
ASME-SFA-5.15: E Ni-C 1

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

INFO Zum Trennen und Nuten vorab TS Nut Standard einsetzen. Siehe Seite 37.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE		
133 225	GS 32	2,50 x 300 mm	2,5 kg	5 kg	15 kg

Bi-Metall-Elektrode

GS 30

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Hochnickelhaltige Bi-Metall-Stabelektrode für alle Gusswerkstoffe untereinander und in Verbindung mit Stahl-, Eisen- und Kupferwerkstoffen. Für Verbindungs- sowie für Auftragsschweißungen gleichermaßen geeignet. Hohe Zugfestigkeit und Dehnung, glatte Schweißnähte, keine Einbrandkerben. Durch die Spezialkomponente der Umhüllung und die gute Leitfähigkeit des Bi-Metall-Kerndrahtes ist diese Elektrode unempfindlich gegenüber Strombelastungen. Sie ist auch bei niedrigen Schweißstromstärken mit stabilem Lichtbogen und mit hoher Abschmelzleistung verarbeitbar. Das bekannte Überhitzen (Glühendwerden) der zweiten Elektrodenhälfte wird verhindert. Gute mechanische Bearbeitbarkeit auch in den Randzonen.

Der Guss-Spezialist

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE		
133 025	GS 30	2,50 x 300 mm	2,5 kg	5 kg	15 kg
133 032	GS 30	3,25 x 350 mm	2,5 kg	5 kg	15 kg

Grundwerkstoffe:

Gusseisen mit Kugelgraphit nach DIN 1693, z.B. GGG-40 bis GGG-80; weißer und schwarzer Temperguss nach DIN 1692; austenitisches Gusseisen mit Kugelgraphit z.B. GGG Ni Cr Nb 20 2; Verbindungsschweißen von unlegiertem Stahl und Gusseisen mit Kugelgraphit.

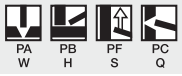
Normbezeichnung:

DIN 8573: E NiFe-BG 1,
AWS-A 5.15: E Ni Fe C I

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit: 450 MPa
Dehnung: 15%
Härte: 190 HB

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:

Spezialelektrode für Reparaturen an unbekannten Gusswerkstoffen

GS 35 „Multicast“

Ihre Vorteile:

- **Hervorragende Schweißergebnisse an unbekannten und schwer verschweißbaren Gusswerkstoffen,**
  durch die spezielle Nickel-Kupferlegierung und Sonderumhüllung
- **Optimal geeignet zur Ausbesserung von Gies- und Bearbeitungsfehlern**
  durch die weitgehende Farbähnlichkeit mit Gusseisen
- **Sehr gutes Nahtaussehen und geringe Nacharbeit**
  durch feinschuppig aussehende Schweißnaht, geringe Schweißspritzer und leicht entfernbare Schlacke

EIGENSCHAFTEN:

- Die Problemlösung für alle Ausbesserungs- und Reparaturarbeiten an unterschiedlichsten, unbekannten und schwer verschweißbaren Gusswerkstoffen
- Sehr gutes Abschmelzverhalten, verbindet sich ausgesprochen gut mit dem Grundwerkstoff
- Schweißgut lässt sich spanend nachbearbeiten
- Ideal für Reparaturarbeiten durch sehr gute mechanische Gütewerte

EINSATZBEREICHE:

Reparaturschweißen von nicht bekannten, gebrochenen oder gerissenen Gusswerkstoffen. Anwendbar an Grauguss, Gusseisen, Motorblöcken, Pumpenteilen, Ölkühlern, Auspuffkrümmern etc.

EINSATZBEREICHE:

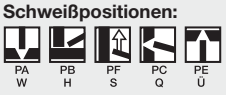
Die Schweißzone gründlich säubern und die Nahtflanken genügend breit von der Gusshaut des Grundmaterials befreien. Auf eine möglichst geringe Wärmeeinbringung achten, daher kleineren Elektrodendurchmesser und geringeren Schweißstrom wählen. Die Breite der Raupen darf höchstens das zweifache des Kernstabdurchmessers betragen, die Länge der Schweißnaht sollte ca. 30-50 mm sein. Nach dem Schweißen ist die Schweißnaht abzuhämmern, um Spannungen abzubauen.

Normbezeichnung:
DIN 8573: E NiCu-BG 21,
AWS A 5.15: E Ni Cu-B

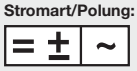
Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	400 MPa
Streckgrenze:	300 MPa
Dehnung:	15 %
Härte:	ca. 165 HB

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:



Reparaturschweißen leicht gemacht:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
133 500 25	GS 35 „Multicast“	2,5 x 300 mm	1 kg / 2,5 kg / 5 kg
133 500 32	GS 35 „Multicast“	3,2 x 350 mm	1 kg / 2,5 kg / 5 kg

Guss-Spezialelektrode
NT 90

Ihre Vorteile:

- **Hochnickelhaltige Stabelektrode für die meisten Gusswerkstoffe,**
  ebenso in Verbindung mit Stahl-, Eisen- und Kupferwerkstoffen
- **Unempfindlich gegenüber Strombelastungen,**
  durch Spezialkomponente der Umhüllung und gute Leitfähigkeit des Bi-Metall-Kerndrahtes
- **Für Verbindungs- und Auftragsschweißungen geeignet**

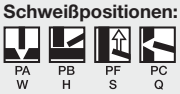
EIGENSCHAFTEN:

- Frei von gesundheitsschädlichem Barium
- Hohe Zugfestigkeit und Dehnung
- Glatte Schweißnähte, hinterlässt keine Einbrandkerben
- Gute mechanische Bearbeitbarkeit auch in den Randzonen
- Die Elektrode lässt sich auch im niedrigeren Ampèrebereich mit stabilem Lichtbogen und hoher Abschmelzleistung sehr gut verschweißen
- Überhitzen (durch Glühen) der zweiten Elektrodenhälfte wird verhindert
- Auch zum Kaltschweißen geeignet

Grundwerkstoffe:
Gusseisen mit Kugelgraphit nach DIN 1693, z.B. GGG-40 bis GGG-80; weißer und schwarzer Temperguss nach DIN 1692; austenitisches Gusseisen mit Kugelgraphit z.B. GGG Ni Cr Nb 20 2; Verbindungsschweißen von unlegiertem Stahl und Gusseisen mit Kugelgraphit.

Normbezeichnung:
DIN 8573: E NiFe-1 BG 21
AWS A 5.15: E NiFe-C I

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 450 MPa
Härte: 190 HB

Schweißpositionen:


Stromart/Polung:

Frei von gesundheitsschädlichem Barium

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE	
133 425	NT 90	2,5 x 300 mm	2,5 kg	5 kg
133 432	NT 90	3,25 x 300 mm	2,5 kg	5 kg

Guss-Spezialelektrode
NT 92

Ihre Vorteile:

- **Einsetzbar für fast alle Gusswerkstoffe**
  durch spezielle Legierung
- **Korrosionsfreie Schweißnähte**
  aufgrund eines sehr hohen Nickelanteils
- **Ideal zum Reparieren von Gussteilen in eingebautem Zustand,**
  da sich die Elektrode in allen Lagen (außer Fallnaht) schweißen lässt

EIGENSCHAFTEN:

- Hochnickelhaltige, bariumfreie Gusselektrode für Spezial-reparaturschweißungen an unterschiedlichsten Gussarten (z.B. Grauguss, Temper-, Weiß- und Stahlguss) sowie gerissenen oder gebrochenen Bauteilen wie z.B. Gehäusen, Maschinen-teilen, Motorblöcken, Gussrohren, etc.
- Frei von gesundheitsschädlichem Barium
- Auch zum Kaltschweißen geeignet
- Elektrode lässt sich ohne Vorwärmung des Bauteils sehr gut verschweißen
- Die Stabelektrode hat eine gute Modellierbarkeit und ist gut zu handhaben
- Das Schweißgut gewährleistet durch die etwas dünnfließenden Eigenschaften eine sehr gute Verbindung mit dem Grundwerkstoff
- Kurze Raupen schweißen (ca. 30 – 50 mm), Schweißnaht nach dem Schweißen abhämmern

Grundwerkstoffe:
Grauguss, Weißguss, Temperguss sowie Stahl- und Kupferverbindungen

Normbezeichnung:
DIN 8573: E Ni-BG 22
ASME-SFA-5.15: E Ni-CI

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	300 MPa
Härte:	160 HB

Schweißpositionen:
PA (W), PB (H), PF (S), (PC) (Q), (PE) (Ü)

Stromart/Polung:
= + | ~

Frei von gesundheits-schädlichem Barium

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE	
133 325	NT 92	2,5 x 300 mm	2,5 kg	5 kg
133 332	NT 92	3,25 x 300 mm	2,5 kg	5 kg

Zum Trennen und Nuten

TS Nut Standard

Ihre Vorteile:

- **Trennen und Ausfugen ohne Druckluft**
  durch eigene Blaswirkung der Elektrode
- **Optimale Schweißnahtvorbereitung im Gussbereich**
  durch Wärmeeinbringung und rückstandsfreien Materialabtrag
- **Leichtes Austrennen von fest sitzenden und schwer zugänglichen Teilen (wie Gleitlager),**
  da einfache Handhabung der Elektrode

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Spezialelektrode zum Fugen, Nuten und Bohren sowie zum Schmelzschneiden metallischer Werkstücke. Die Elektrode muss in einem Anstellwinkel von etwa 15° zum Werkstück - mit sägenden Bewegungen - geführt werden. Bei Arbeiten an verölten oder verschmutzen Werkstücken wird der angeschmolzene Werkstoff durch den Lichtbogen weggeblasen. Das Ergebnis sind saubere Fugen ohne jede Nachbearbeitung.

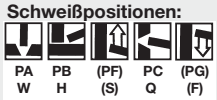
Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
160 075	TS Nut Standard	2,50 x 350 mm	5 kg	15 kg
160 076	TS Nut Standard	3,25 x 350 mm	5 kg	15 kg

Grundwerkstoffe:
Alle metallischen Werkstoffe, z.B. unlegierte bis hochlegierte Stähle, Grauguss, Bunt- und Leichtmetalle

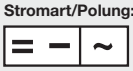
Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Stromstärke:
Ø 2,50 mm = 100-160 A
Ø 3,25 mm = 130-200 A
Ø 4,00 mm = 180-250 A

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:



INFO Nach dem Trennen und Nuten GS 32 einsetzen. Siehe Seite 33.

Anwärm-Elektrode

Thermofix

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Sonderelektrode zur punktgenauen Erwärmung von Metallteilen bis zu +3.500°C. Ist die Alternative zu den herkömmlichen Autogenbrenner im Werkstatt- und Reparaturbereich. Liefert kein metallisches Schweißgut, sondern setzt nur Schlacke ab, die sich durch Bürsten oder Klopfen leicht entfernen lässt. Die Elektrode eignet sich zum Vorwärmen rissempfindlicher Werkstücke und zur Nachbehandlung von Schweißnähten. Sie wird auch angewandt zum Anwärmen bei Richt-, Biege- und Schmiedearbeiten sowie bei der Wärmebehandlung von Stählen, Schrauben, Bolzen, Lagern und Buchsen und bei Arbeiten auf Montage.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
162 032	Thermofix	3,25 x 450 mm	5 kg	15 kg
162 040	Thermofix	4,00 x 450 mm	5 kg	15 kg

Zum Erwärmen von Metallteilen bis zu +3.500 °C

Grundwerkstoffe:
Eisen, Stahl, Kupfer, Aluminium und deren Legierungen

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Stromstärke:
Ø 3,25 mm = 100-150 A
Ø 4,00 mm = 180-240 A
Lichtbogenlänge: 15-30 mm, senkrecht geführt

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, (PE) (Ü), (PG) (F)

Stromart/Polung:
= +, ~

Alu-Elektrode

TS 11 A

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Stabelektrode mit Sonderumhüllung zum Verbindungs- und Reparaturschweißen an Aluminium- und Aluminium-Silizium-Gusslegierungen mit außergewöhnlich guter Verschweißbarkeit. Elektrode möglichst waagrecht mit kurzem Lichtbogen verschweißen. Einsetzbar für Reparaturen an allen Aluminium-Werkstücken, Schweißungen an Pumpen-, Kompressoren- und Getriebegehäusen, Ölwannen, Riemenscheiben, Maschinenteilen, Container, Ventilatorflügeln, Motorblöcken, Motorgehäusen und Schutzhauben. Vor der Verarbeitung muss die Schweißzone metallisch blank sein. Ab 8 mm Wandstärke auf +150 bis +200 °C vorwärmen. Schlacke nach dem Abkühlen entfernen, um Korrosionserscheinungen zu vermeiden. Elektrode unbedingt trocken lagern. Rücktrocknung 1 Std. bei +120 °C.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
151 125	TS 11 A	2,50 x 350 mm	2,5 kg	5 kg
151 132	TS 11 A	3,25 x 350 mm	2,5 kg	5 kg
151 140	TS 11 A	4,00 x 350 mm	2,5 kg	5 kg

Grundwerkstoffe:
Aluminium-Silizium-Gusslegierungen

Normbezeichnung:
DIN 1732: Sonderlegierung

Schweißpositionen:
PA W, (PB) (H), (PF) (S)

Stromart/Polung:
= +

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 200 MPa
Streckgrenze: 80 MPa
Dehnung: 5-8%
Härte: 50-60HB
Stromstärke: Ø 2,5 mm = 40-70 A
Ø 3,25 mm = 60-90 A
Ø 4,0 mm = 80-110 A

KFH-Kohleelektrode

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Fugenhobelverfahren: Zwischen einer verkupferten Spezialgraphit-Elektrode und allen zu bearbeitenden Metallstücken wird ein Lichtbogen gezündet, dessen intensive Hitze das zu entfernende Metall zum Schmelzen bringt. Ein parallel zur Elektrode in Arbeitsrichtung austretender starker Luftstrom bläst das geschmolzene Metall sofort weg, bevor die Schlackenbildung einsetzen kann, glatte und gleichmäßige Fugen sind das Resultat. Die KFH-Kohleelektrode ist einfach und problemlos anwendbar in fast allen Arbeitslagen. Anwendungsgebiete: Abgraten und Ausnuten von Gussstücken, Abschneiden von Gusszapfen, Auslunkern, Formen und Nachformen von Gussstücken sowie Vorbereiten, Ausfugen und Nachbearbeiten von Schweißnähten.

Die KFH-Kohleelektrode kann nur mit einem Spezial-Elektrodenhalter mit kombinierter Strom- und Pressluftzuführung eingesetzt werden.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
160 106	KFH-Kohleelektr.	6,50 x 305 mm	5 kg	15 kg
160 108	KFH-Kohleelektr.	8,00 x 305 mm	5 kg	15 kg

Grundwerkstoffe:
Metalle jeder Art

Mechanische Gütewerte:
Arbeitswinkel: 20°- 45°
Lichtbogen-Spannung: ~ 45 Volt
Pressluftdruck: 6-8 bar
Kompressorleistung: 1 m³/min

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, (PG) (F), PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= +

Stabelektrode

Agrar-Fil

Ihre Vorteile:

- **Verhindert Rissbildungen bei Hartauftragungen**
  durch spannungsausgleichende Pufferlagen
- **Sehr hohe mechanische Gütewerte**
  aufgrund des zähen Schweißgutes
- **Sehr hohe Ausbringung (160 %)**
  durch spezielle Zusammensetzung der Elektrode

2- bis 3-fach längere Standzeiten!

Puffer zur Verschleißreduzierung bei Pflugscharen und bodenbearbeitenden Verschleißteilen

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Die AGRAR-FIL-Stabelektrode wird insbesondere bei der Verarbeitung schwer schweißbarer und nicht bekannter Stähle eingesetzt. Es lassen sich abgearbeitete Verschleißflächen und spannungsausgleichende Pufferlagen an rissempfindlichen Materialien aufschweißen. Das Schweißgut dieser Hochleistungselektrode besitzt sehr gute Zugfestigkeits- und Dehnungswerte. Die AGRAR-FIL-Stabelektrode lässt sich auch zum Schweißen von Schwarz-Weiß-Verbindungen einsetzen. Das Schweißgut ist sehr zäh und kaltverfestigungsfähig. Die hohe Ausbringung der Elektrode (160%) ermöglicht, dass nur wenige Elektroden beim Reparatur- und Instandsetzungsschweißen eingesetzt werden müssen.

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	590-690 MPa
Dehnung:	> 350 MPa
Härte:	180 HB

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
146 425	Agrar-Fil	2,50 x 250 mm	5 kg	15 kg
146 432	Agrar-Fil	3,25 x 350 mm	5 kg	15 kg

Stabelektrode

Agrar Dur 700

Ihre Vorteile:

- **2-bis 3-fach längere Standzeiten**
  durch besondere Härte (68 HC) der Elektrode
- **Ausgezeichnete Bruchfestigkeit und gleichbleibende Qualität**
  durch spezielle Zusammensetzung der Elektrode
- **Einfache und leichte Verarbeitung**
  durch sehr gute Zündeigenschaften, gleichmäßigen Fluss und stabilen Lichtbogen

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

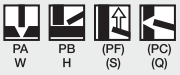
Zur Verschleißreduzierung bei Pflugscharen und bodenbearbeitenden Verschleißteilen werden die Scharkanten mit der Agrar Dur 700-Elektrode beschichtet. Der Hartauftrag mit der Agrar Dur 700-Stabelektrode garantiert höchste Verschleißfestigkeit und Haltbarkeit. Die Standzeiten erhöhen sich um das Zwei- bis Dreifache. Die spezielle Zusammensetzung dieser Elektrode gewährleistet eine ausgezeichnete Bruchfestigkeit und eine gleichbleibende Auftragsqualität. Durch das extrem widerstandsfähige Schweißgut der Agrar Dur 700-Stabelektrode ist sie speziell für Kanten- und Flächenauftragungen geeignet. Das Schweißgut ist besonders beständig bei Stoß- und Reibeverschleiß. Die Elektrode zündet sehr leicht und zeichnet sich durch einen gleichmäßigen Fluss, einen guten Lichtbogen und gering abdeckende Schlacke aus. Durch die hohe Ausbringung (160%) dieser Stabelektrode ist nur eine geringe Anzahl diesen Typs für eine optimale Hartauftragung erforderlich. Bei abgearbeiteten Pflugscharen empfiehlt es sich, diese vor der verschleißfesten Auftragung mit dem Technolit®-Schweißzusatz Agrar Fil auszupuffern, um höchste Haltbarkeit und Verschleißfestigkeit zu gewährleisten.

2- bis 3-fach längere Standzeiten!

Zur Verschleißreduzierung bei Pflugscharen und erdbearbeitenden Maschinen

Grundwerkstoffe:
Alle legierten und unlegierten Stähle, auch Manganhartstahl.

Schweißpositionen:



Mechanische Gütewerte:
Härte: 61 - 63 HRC

Normbezeichnung:
DIN 8555: E10-UM-60-GRP2

Stromart/Polung:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
146 625	Agrar Dur 700	2,50 x 350 mm	5 kg	15 kg
146 632	Agrar Dur 700	3,25 x 350 mm	5 kg	15 kg

Hartauftragungs-Elektrode
HE 620

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Rutilumhüllte Hochleistungselektrode mit 110% Ausbringung. Zum Aufschweißen zähharter, abriebbeständiger Auftragungen an Bau-, Förder- und Transportmaschinen, Brechern, Nocken, Prallplatten, Ambossen, Pflugscharen. Ausgezeichnete Schweißeigenschaften. Glatte, gleichmäßige Schweißnaht, leicht entfernbare Schlacke. Das Schweißgut besteht aus reib- und schlagfestem Chrom-Silizium-Stahl und kann nur durch Schleifen nachbearbeitet werden. Bei sehr rissempfindlichen Werkstücken ist das Aufschweißen von Pufferlagen mit der Stabelektrode TS 23 oder dem Schutzgasschweißdraht MSG-23 angebracht.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
146 225	HE 620	2,50 x 350 mm	5 kg 15 kg
146 232	HE 620	3,25 x 350 mm	5 kg 15 kg
146 240	HE 620	4,00 x 450 mm	5 kg 15 kg

Grundwerkstoffe:
Baustahl, Stahlguss, Manganhartstahl

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Mechanische Gütewerte:
Härte: 54 HRC

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= + ~

Hartauftragungs-Elektrode
HE 630

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Dick umhüllte basische Spezialelektrode mit 130% Ausbringung für Auftragsschweißungen an allen Teilen, die starkem Verschleiß ausgesetzt sind, z.B. Baggerteile, Greifzähne, Förderschnecken, Schlagbohrmeißel, Brecherkegel, Brecherbacken, Schläger. Das Schweißgut ist rissfest, zäh und außerordentlich widerstandsfähig gegen Abrieb-, Stoß- und Schlagbeanspruchung. Die HE 630 besitzt sehr gute Schweißeigenschaften und eine feinschuppige Schweißnaht mit guter Schlackenentfernbarkeit. Es lässt sich sowohl mit Gleichstrom, als auch mit Wechselstrom optimal verschweißen. Bei Auftragungen an rissempfindlichen Grundwerkstoffen sollte mit TS 23 eine Pufferlage geschweißt werden. Die HE 630 lässt sich nur durch Schleifen nachbearbeiten.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
146 325	HE 630	2,50 x 350 mm	5 kg 15 kg
146 332	HE 630	3,25 x 450 mm	5 kg 15 kg
146 340	HE 630	4,00 x 450 mm	5 kg 15 kg

Grundwerkstoffe:
Baustahl, Stahlguss, Manganhartstahl

Normbezeichnung:
DIN 8555: E 6-UM-60-GP

Mechanische Gütewerte:
Härte: 58-60 HRC

Schweißpositionen:
PA W, PB H, (PF) (S), PC Q, (PE) (Ü)

Stromart/Polung:
= + ~

Hartauftragungs-Elektrode
HE 650

Erhöht die Standzeit um ein vielfaches

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
146 525	HE 650	2,50 x 350 mm	5 kg 15 kg
146 532	HE 650	3,25 x 350 mm	5 kg 15 kg
146 540	HE 650	4,00 x 350 mm	5 kg 15 kg

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Speziell entwickelte Hartauftragungs-Elektrode mit hohem Chromgehalt für hochgradig abriebfeste Hartauftragungen. Extreme Ausbringung von 170% durch besondere Zusätze in der Umhüllung. HE 650 zündet sehr leicht und zeichnet sich durch gleichmäßigen Fluss, einen gut brennenden Lichtbogen und nahe zu schlackefreiem Schweißgut. Aufgrund des äußerst wiederstandsfähigen Schweißgutes ist die HE 650 besonders gut für Kanten- und Flächenauftragungen an Baggerzähnen, Förderkübeln, Schaufelrädern, Sandpumpen, Mischerarmen, Abstreifern und auch für Planiermesser sowie Fräser geeignet.

Grundwerkstoffe:
Alle legierten und unlegierten Stähle, auch Manganhartstahl.

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Mechanische Gütewerte:
Härte: ca. 63 HRC

Schweißpositionen:
PA W, PB H

Stromart/Polung:
= + ~

Hartauftragungs-Stabelektrode

ULTRADUR

Ihre Vorteile:

- **Hohe Verschleißfestigkeit bereits in der ersten Lage**
- **Gleichmäßiger Schmelzfluss mit nahezu schlackefreiem Schweißgut**
- **Sehr hohe Ausbringung bis zu 210%**

EIGENSCHAFTEN:

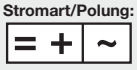
- Umhüllte Hochleistungselektrode mit ca. 210 % Ausbringung
- Extrem hoher Widerstand gegen Abrieb
- ULTRADUR setzt bei gleichmäßigem Schmelzfluss ein nahezu schlackefreies Schweißgut ab
- Die in der Oberfläche des Schweißgutes enthaltenen Mikrorisse spiegeln die Härte der Stabelektrode wieder und wirken dadurch dem Verschleiß positiv entgegen

EINSATZBEREICHE:

- Für zähe und verschleißfeste Hartauftragungen
- Einsetzbar an Bauteilen mit starkem Reibeverschleiß und mäßiger Schlagbeanspruchung, wie z. B. Erdbearbeitungsmaschinen, Pflüge, Abstreifer, Schaufelräder, Förderschnecken, Sandpumpengehäuse etc.

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:



Mechanische Gütewerte:
Härte: ca. 69 HRC

Normbezeichnung:
E 10-UM-70-GTR2

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
140 012	ULTRADUR	2,5 x 350 mm	2,5 / 5 kg
140 013	ULTRADUR	3,25 x 350 mm	2,5 / 5 kg

Hartauftragungs-Elektrode

HE 670

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Hartauftragungs-Elektrode ohne Kerndraht. HE 670 besteht zu 95% aus hochlegierten, sehr verschleißfesten Pulverlegierungen und gewährleistet höchstmögliche Ausbringung. Empfehlenswert für Flächenauftragungen an Erdbaugeräten, landwirtschaftlichen Maschinen, Baggerteilen und Greifzähnen, Rutschen, Fördereinrichtungen, Mischern, Sandschleudern, Abstreifern, Kratzern, Planiermessern, Sonderpumpen-Schaufelrädern, Führungsschienen. Lässt sich mit relativ niedriger Stromstärke verarbeiten, ohne dass nennenswert Schlacke anfällt und ermöglicht durch den größeren Durchmesser von 6,0 bis 11,0 mm dreimal schnelleres Arbeiten als mit herkömmlichen Elektroden. Die Schweißraupen sind glatt, flach und frei von Einbrandkerben. Bei mehr als zwei Auftragslagen sollte eine Pufferlage mit TS 23 geschweißt werden.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
146 706	HE 670	6,00 x 450 mm	5 kg	15 kg
146 711	HE 670	11,00 x 450 mm	5 kg	15 kg

Grundwerkstoffe:
Baustahl, Stahlguss, Manganhartstahl

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

Mechanische Gütewerte:

Härte:	einschichtig:	56 HRC
	mehrlagig:	62 HRC
Stromstärke:	Ø 6,0 mm :	80-125 A
	Ø 11,0 mm:	190-250 A

Schutzgas-Schweißdraht

Zinkromax®

Ihre Vorteile:

- **Schweißt durch Rost, Grundierung, Zink u.v.m.**
  dadurch enorme Material-, Kosten- und Zeiteinsparung möglich
- **Speziell für verzinkte Stähle einsetzbar,**
  dabei wenig Spritzer, kaum Verbrennung der Zinkoxidschicht
- **Wenig Schweißrauchbildung,**
  da geringer Zinkabbrand vom Werkstück

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Schutzgas-Schweißdraht speziell für die Anwendung an verzinkten Karosserieblechen und galvanisch verzinkten Werkstücken. Problemloses Verschweißen dieser Materialien möglich, da selbst auf angerosteten oder mit Rostschutzüberzügen versehenen Werkstücken jede Vorbehandlung entfällt. Zinkromax® ist nur hauchdünn verbronzt und deshalb umweltfreundlicher. Der Zinkabbrand vom Werkstück bleibt gering, der Schweißer wird so kaum durch gesundheitsschädliche Dämpfe belastet. Zinkromax® besitzt ausgezeichnete Schweißeigenschaften, ist alterungsbeständig und kann bei Temperaturen von -10 °C bis +450 °C verarbeitet werden. Die Draht-Elektrode enthält verschiedene Legierungselemente wie z.B. Titan, die an der Oberfläche vorhandenen Oxide wie Rost, Zunder, aber auch Zink binden. Dadurch wird die Porenanfälligkeit stark reduziert. Aufgrund dieser Legierungselemente werden die mechanischen Gütewerte der Schweißverbindung gesteigert.

Grundwerkstoffe:
St 33 - St 52.3 - DIN EN 10025; StE 255 - StE 355 - HI, HII - DIN EN 10028-2

Normbezeichnung:
Sonderlegierung nach DIN EN 440

Geeignete Schutzgase:
nach DIN EN 439: M21, M23

Mechanische Gütewerte:

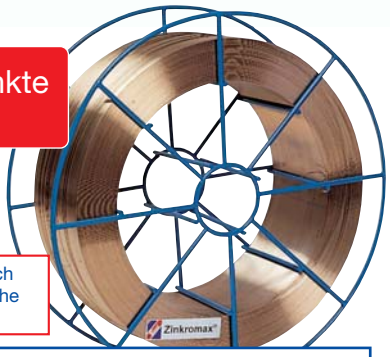
Zugfestigkeit:	510-640 MPa
Dehnung:	22%
Kerbschlagarbeit:	>47 J (-20 °C)
Streckgrenze:	>440 MPa

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PG F, PC Q, PE U

Stromart/Polung: = +

DB- und TÜV-Zulassung

Speziell für verzinkte Karosseriebleche

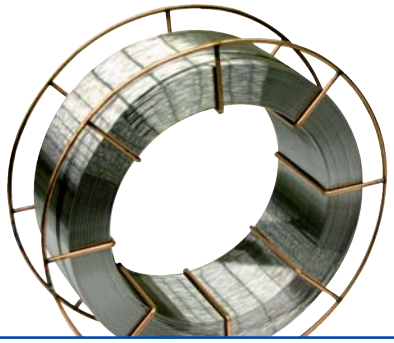


INFO Dieses Produkt ist auch als Stabelektrode erhältlich. Siehe Seite 20.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
310 006	Zinkromax®	0,60 mm	15 kg
310 007	Zinkromax®	0,60 mm	5 kg
310 008	Zinkromax®	0,80 mm	15 kg
310 009	Zinkromax®	0,80 mm	5 kg
310 010	Zinkromax®	1,00 mm	15 kg
310 011	Zinkromax®	1,00 mm	5 kg
310 012	Zinkromax®	1,20 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

MAG-Schutzgas-Schweißdraht

TS Spezial-Fahrzeugbaudraht



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
300 008	TS Spezial-Fahrz.	0,8 mm	15 kg
300 010	TS Spezial-Fahrz.	1,0 mm	15 kg
300 012	TS Spezial-Fahrz.	1,2 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Dieser Draht hat gute Schweißeigenschaften auf verzinkten und verunreinigten Materialien. Die Gütewerte des Drahtes sind ausgerichtet zum Verschweißen tragender Rahmenteile im LKW-Bereich (außer Meiller Aufbauten) z.B. Kofferaufbauten, Karosserieinstandsetzung. Der Spezial-Fahrzeugbaudraht ist hellblank, nicht verkupfert, dadurch wird die Heißrissanfälligkeit an Feinkornbaustählen reduziert.

Grundwerkstoffe:
S355J2 DIN EN 10025-2; S460N DIN EN 10025-3 - mit Mischgas M21 - M33; S355J2 DIN EN 10025-2; S420N DIN EN 10025-3 - mit Schutzgas C1

Normbezeichnung:
nach DIN EN 440 G4 Si1; DIN 8559 SGIII: AWS ASME SFA 5.18: ER 70 S-G

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439, M21 - M33, C1

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	560-660 MPa
Streckgrenze:	450 - 530 MPa
Dehnung:	24 - 30 %
Kerbschlagarbeit:	90 J (-20°C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung: = +

DB- und TÜV-Zulassung CE

MAG-Schutzgas-Schweißdraht

SG II

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
300 206	SG II	0,60 mm	15 kg
300 207	SG II	0,60 mm	5 kg
300 208	SG II	0,80 mm	15 kg
300 209	SG II	0,80 mm	5 kg
300 210	SG II	1,00 mm	15 kg
300 211	SG II	1,00 mm	5 kg
300 212	SG II	1,20 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Niedriglegierte Drahtelektrode für das MAG-Verfahren zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von Bau- und Rohrstählen mit CO_2 und Mischgasen.

SG II – immer bestens bewährt

Grundwerkstoffe:
Unlegierte Stähle: St 33 bis St 60.2;
Feinkornbaustähle: StE 255 bis StE 355, WStE 255 bis WStE 355;
Kesselbleche: H I, H II, 17 Mn 4, 19 Mn 5;
Rohrstähle: St 35 bis St 52.4, ESt E 210.7 bis StE 360.7;
Schiffbaustähle: A, B, D, E
Stahlguss: GS 38 bis GS 52

Normbezeichnung:
DIN EN440: G3Si1
DIN 8559: SG 2
ASME/AWS SFA A 5.18: ER 70 S-6

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439: C1, M21DIN EN 439, M21 - M33, C1

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	500 - 640 MPa
Streckgrenze:	>420 MPa
Dehnung:	22 %
Kerbschlagarbeit:	>47 J (-40 °C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung: = +

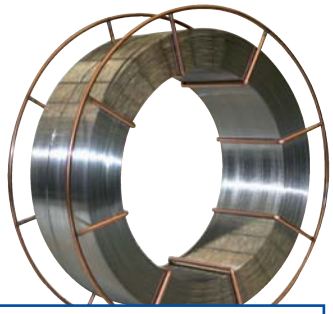
DB- und TÜV-Zulassung CE

MAG-Schutzgas-Schweißdraht

TS SG III Hellblank

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Niedriglegierte Drahtelektrode für das MAG-Verfahren zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von Bau- und Rohrstählen sowie von höherfesten Werkstoffen im Behälter-, Konstruktions- und Fahrzeugbau mit CO_2 und Mischgasen. Auch bei hoher Strombelastung brennt der Lichtbogen ruhig und stabil. Das Schweißgut ist nahezu spritzerfrei.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
301 008	TS SG III	0,80 mm	15 kg
301 010	TS SG III	1,00 mm	15 kg
301 012	TS SG III	1,20 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Grundwerkstoffe:
S355J2 DIN EN 10025-2; S460N DIN EN 10025-3 - mit Mischgasen M21 - M33
S355J2 DIN EN 10025-2; S420N DIN EN 10025-3 - mit Schutzgas C1

Normbezeichnung:
nach DIN EN 440 G4 Si1;
DIN 8559 SG 3:
SFA-AWS 5.18 ER 70S - G

Geeignete Schutzgase:
DIN EN 439, M21 - M33, C1

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	560-720 MPa
Streckgrenze:	500 MPa
Dehnung:	25 %
Kerbschlagarbeit:	47 J (-40°C)

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung: = +

DB- und TÜV-Zulassung CE

MAG-Schutzgasschweißdraht

Gambit SG III verkupfert

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Niedriglegierte Drahtelektrode für das MAG-Schweißen zum Verbindungs- und Auftragsschweißen von Bau- und Rohrstählen und von höher festen Werkstoffen im Behälter-, Konstruktions- und Fahrzeugbau unter Anwendung von Mischgasen oder CO_2. Auch bei hoher Strombelastung brennt der Lichtbogen ruhig und stabil. Das Schweißgut ist nahezu spritzerfrei.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
G 390 008	Gambit SG III verkupfert	0,8 mm	15 kg
G 390 010	Gambit SG III verkupfert	1,0 mm	15 kg
G 390 012	Gambit SG III verkupfert	1,2 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Grundwerkstoffe:
S355J2 DIN EN 10025; S420N DIN EN 10113-2

Normbezeichnung:
DIN EN 440: G4Si1
DIN 8559 SGIII
SFA-AWS 5.18 ER 70S - 6

Geeignete Schutzgase:
DIN EN 439, M21, C

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	600 MPa
Streckgrenze:	490 MPa
Dehnung:	28%
Kerbschlagarbeit:	120 J (+20°C)

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q

Stromart/Polung: = +

Drahtelektrode

TS N-A-XTRA

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Drahtelektrode aus niedriglegiertem Stahl zum MAG-Schweißen vergüteter Feinkornbaustähle. Das Schweißgut ist einsetzbar für Betriebstemperaturen von -20°C bis +350°C. Einsatzbereiche: Schweißen von höherfesten Feinkornbaustählen im allgemeinen Stahl- und Fahrzeugbau sowie das Schweißen im Apparate-, Behälter- und Rohrleitungsbau.

Für stark schwingende, beanspruchte Bauteile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
310 108	TS N-A-XTRA	0,80 mm	15 kg
310 110	TS N-A-XTRA	1,00 mm	15 kg
310 112	TS N-A-XTRA	1,20 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Grundwerkstoffe:
S 690 Q DIN EN 10025-6; N-A-XTRA 56; N-A-XTRA 63; N-A-XTRA 70

Normbezeichnung:
DIN EN 12534: G Mn3Ni1CrMo,
AWS/ASME SFA-5.28: ER100 S-G

Anwendbare Schutzgase:
nach DIN EN 439: M21, M1

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	780 - 880 MPa
Streckgrenze:	690 - 790 MPa
Bruchdehnung:	16 - 24 %
Kerbschlagarbeit:	50 J (-60 °C)

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PG F, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung: = +

DB- und TÜV-Zulassung CE

Drahtelektrode

N-A-XTRA-S

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Drahtelektrode aus niedriglegiertem Stahl zum MAG-Schweißen hochfester vergüteter Feinkornbaustähle. Das Schweißgut ist einsetzbar für Betriebstemperaturen von -30°C bis +450°C. Die Einsatzbereiche sind z.B. das Schweißen hochfester Feinkornbaustähle an hochbeanspruchten Stahlkonstruktionen wie Hebe- und Fördermaschinen, Bergbaugeräten, Druckleitungen und Druckbehältern. Ebenso im Maschinen-, Schiff- und Fahrzeugbau in vielen Bereichen einsetzbar.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
310 148	N-A-XTRA-S	0,80 mm	15 kg
310 150	N-A-XTRA-S	1,00 mm	15 kg
310 152	N-A-XTRA-S	1,20 mm	18 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Grundwerkstoffe:

StE 355 bis StE 690 V, 1.6341-11 NiMoV 5 3; 1.6343 und 1.8809 - 12 MnNiMo 5 5; 1.6368 - 15 NiCuMoNb 5; 1.6780 - 15 NiCrMo 10 6, 1.6782 - 16 NiCrMo 12 6; 1.6919 - 11 NiMnCrMo 5 5; 1.7279 - 17 MnCrMo 3 3; 1.8928 - StE 690 V

Normbezeichnung:

AWS/ASME SFA - 5.28: ER110 S-G DIN EN 12534 G 4 CrNi 2,0 Mo

Anwendbare Schutzgase:

DIN EN 439 Mischgas: M 21, M32, M23, M11

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	960 MPa
Streckgrenze:	900 MPa
Dehnung:	>15%
Kerbschlagarbeit:	ca. >60 J (-40°C)

Schweißpositionen:

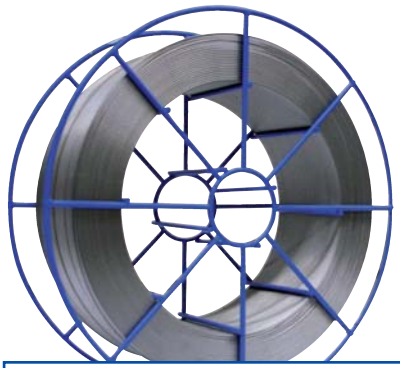
Stromart/Polung:

Chrom-Nickelstahl-Drahtelektrode

MSG 23

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Zum Verbindungsschweißen an nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Für korrosionsbeständige Auftragsschweißungen, Verbindungsschweißen an artverschiedenen Stählen, z.B. Schwarz-Weiß-Verbindungen bis +300 °C. Schweißungen an hoch kohlenstoffhaltigen und schwer schweißbaren Stählen wie Manganhartstählen. Auch zum Schweißen von Pufferlagen bei Hartauftragungen zu verwenden. Schweißgut ist zunderbeständig bis +850 °C. Anwendung: Bei 10 mm Wanddicke +100 bis +150 °C vorwärmen, über 10 mm Wanddicke +150 bis +200 °C vorwärmen.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
320 508	MSG 23	0,80 mm	15 kg
320 509	MSG 23	0,80 mm	5 kg
320 510	MSG 23	1,00 mm	15 kg
320 512	MSG 23	1,20 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Grundwerkstoffe:

Austenitische Drahtelektrode zum Schweißen von hochlegierten Stählen in Verbindung mit niedrig legierten Stählen. Geeignet zum Schweißen zäher und spannungsausgleichender Zwischenlagen bei rissempfindlichen Werkstoffen und beim Panzern. Auftragungen an Manganstählen.

Normbezeichnung:

Sonderlegierung nach EN 12072

Anwendbare Schutzgase

nach DIN EN 439: M21, M12, M13

Mechanische Gütewerte:

Streckgrenze:	> 400 MPa
Zugfestigkeit:	550-650 MPa
Dehnung:	> 30%
Kerbschlagarbeit:	> 32 J (-110 °C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

Spezieller Schweißdraht für rostfreie, warmfeste Stähle

MSG Inomax 2
MSG Inomax 4

BEST OF Technolit

Ihre Vorteile:

- **Stabil brennender Lichtbogen und erheblich weniger Schweißspritzer**
  durch niob-stabilisiertes Schweißgut
- **Bessere Drahtförderung und optimale Stromübertragung zum Schweißdraht**
  durch die matt gezogene, rauhere Drahtoberfläche
- **Gleichmäßigere Struktur und geringer konkaver Aufbau der Schweißnaht,**
  durch spezielle niob-stabilisierte Legierung und die rauhere Oberfläche

EIGENSCHAFTEN:

Die matt gezogene, rauhere Oberfläche bringt zwei deutliche Vorteile:

- Bessere Drahtförderung durch höhere Haftreibung an den Vorschubrollen
- Weniger Kontaktunterbrechungen in der Stromdüse, da vorhandene Fremdstoffablagerungen wie Ziehwachse und Oxide nicht am Einlass der Stromdüse abgestreift, sondern mit transportiert und im Lichtbogen verbrannt werden

EINSATZBEREICHE:

- Lebensmittelverarbeitende Betriebe wie Molkereien, Schlachthöfe, Brauereien, Getränkehersteller und Großbäckereien
- Kläranlagen und Rohrleitungsbau
- Tank- und Fahrzeugbau
- Alle edelstahlverarbeitenden Betriebe

Jetzt auch als Elektrode und WIG-Stab erhältlich!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
320 708	MSG Inomax 2	0,8 mm	15 kg
320 710	MSG Inomax 2	1,0 mm	15 kg
320 712	MSG Inomax 2	1,2 mm	15 kg
320 808	MSG Inomax 4	0,8 mm	15 kg
320 810	MSG Inomax 4	1,0 mm	15 kg
320 812	MSG Inomax 4	1,2 mm	15 kg

MSG Inomax 2

Grundwerkstoffe:
1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4948, 1.4301,1.4308, 1.4306

Normbezeichnung:
DIN EN 12072 - G 19 9 Nb
DIN 8556 - SG X 5 Cr Ni Nb 19 9

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439 M12-M13

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	590 MPa
Streckgrenze:	390 MPa
Bruchdehnung A_5:	32%
Kerbschlagarbeit:	85 J (+20 °C)

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PG F, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= +

MSG Inomax 4

Grundwerkstoffe:
1.4583, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4435, 1.4408, 1.4404, 1.4301, 1.4306, 1.4308

Normbezeichnung:
DIN EN 12072 - G 19 12 3 Nb Si
DIN 8556 - SG X 5 Cr Ni Mo Nb 19 12

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439 M12-M13

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	640 MPa
Streckgrenze:	400 MPa
Bruchdehnung A_5:	35%
Kerbschlagarbeit:	65 J (+20 °C)

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PG F, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= +

Schutzgas-Schweißdraht

Albronze 800

Ihre Vorteile:

- **Hohe Arbeitsgüte**
  durch korrosionsfreie Schweißnaht
- **Sehr gutes Dehnverhalten**
  durch eine Bruchdehnung bis zu 40 %
- **Unterschiedliche Materialien miteinander verschweißbar,**
  dadurch vielseitig für alle gängigen Reparatur-schweißungen einsetzbar

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Kupfer-Aluminium-Legierung mit guten Schweißeigenschaften. Häufigster Anwendungsbereich: Schweißen von verzinkten Karosserieteilen sowie Dünnblechteilen im Automobilbau. Gut geeignet für Schweißungen in Verbindung mit Schweiß-Argon nach EN439/1 der Güten 99.996 -99.998% Ar sowie verschiedenartiger Blechlegierungen untereinander (Kupfer-Stahl, Edelstahl, Edel-stahl-Kupfer, verzinktes Blech etc.) und Reparaturschweißungen an Guss. Vorwärmen nur bei großen Werkstücken erforderlich. Für die 1. Lage von Auftragsschweißungen wird das Impuls-Lichtbogen-schweißen empfohlen.

Edelstahl | Kupfer | verzinktes Material | Messing | Stahl

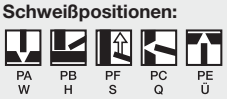
Grundwerkstoffe:
Kupfer-Aluminium-Legierungen, z.B. Al-Bronze mit 7-9% Al, Kupfer mit Kupferlegierungen sowie Auftragsschweißungen auf un- und niedriglegier-ten Stählen und auf Gusseisen, z.B.: Gleitschienen, Laufflächen, Lagern, Armaturen etc.

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	430 MPa
Streckgrenze:	200 MPa
Bruchdehnung:	40%
Kerbschlagarbeit:	100 J

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:

Schweißt unterschiedlichste Materialien miteinander

Jetzt auch als WIG-Stab erhältlich!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
310 208	Albronze 800	0,80 mm	5 kg
310 210	Albronze 800	1,00 mm	5 kg
310 308	Albronze 800	0,80 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Schutzgas-Lötdraht

MIG Soldermax

Ihre Vorteile:

- **Kein Verbrennen der Zinkschicht**
  aufgrund der geringen Löttemperatur
- **Keine Korrosionsfolgeschäden**
  durch korrosionsbeständige Drahtlegierung
- **Kaum Verzug, gerade bei höherfesten Blechen,**
  da MIG-Löten im Temperaturbereich von +950 °C erfolgt

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Drahtelektrode aus einer Kupfer-Silizium-Legierung zum MIG / MAG-Löten von verzinkten, aluminierten und unbeschichteten Stahlblechen. Speziell für Karrosserie- und Fahrzeugbau. Durch die geringere Nahttemperatur beim MIG / MAG-Löten (von ca. +950 °C) gegenüber CO_2-Schweißen (von ca. +1.500 °C), wird die Strukturänderung des Stahlgefüges erheblich vermindert und die Zinkschicht (falls vorhanden) wesentlich weniger angegriffen. Sehr gute Spaltüberbrückbarkeit von bis zu 2 mm, minimale Spritzerbildung und geringe Rauchentwicklung. Korrosionsbeständige Lötnaht. Bei Anwendung des Impulslötverfahrens sehr sauber aussehende Nähte mit verminderter Spritzerbildung.

TÜV-Zulassung:
Kennblatt-Nummer: 10367

Grundwerkstoffe:
Kupfer, niedriglegiertes Kupfer und Kupfer- Zink-Legierungen sowie Auftragungen auf un- und niedriglegierten Stählen. Fügen von Gusseisen und verzinkten Blechen.

Normbezeichnung:
DIN EN 14640, CuSi 3Mn1/Cu 6560, DIN 1733: SG-CuSi 3, Werkstoff-Nr. 2.1461, AWS/ASME SFA - 5.7 ER CuSi-A

Anwendbare Schutzgase:
nach DIN EN 439: I1, M12, M13

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	350 MPa
Bruchdehnung:	40%
Kerbschlagarbeit:	60 J
Streckgrenze:	120 MPa

Schweißpositionen:

Stromart/Polung: = +

DB- und TÜV-Zulassung CE

Jetzt auch als WIG-Stab erhältlich!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
315 003	MIG Soldermax	0,80 mm	5 kg
315 004	MIG Soldermax	1,00 mm	5 kg
315 005	MIG Soldermax	1,20 mm	5 kg
315 000	MIG Soldermax	0,80 mm	15 kg
315 001	MIG Soldermax	1,00 mm	15 kg
315 002	MIG Soldermax	1,20 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Die neue Hartauftragung von Technolit®

MSG-Ultramax

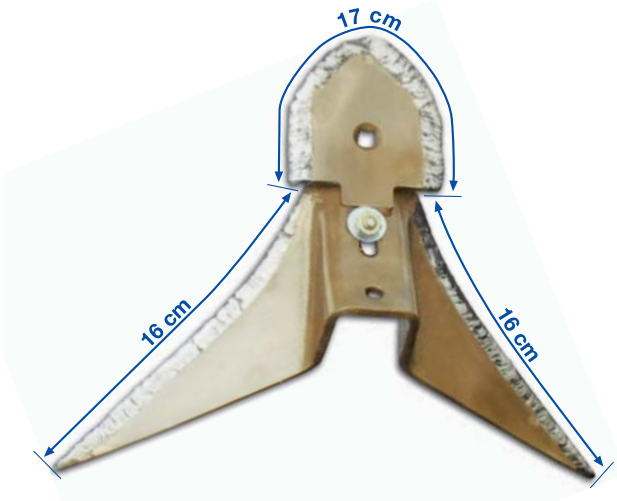
BEST OF Technolit®

Ihre Vorteile:

- **Extreme Härte und hohe Verschleißfestigkeit**
  durch komplexe Karbide aus Chrom, Niob und Bor
- **Auch für kleine Schutzgasanlagen ab 240 A Leistung,**
  da Drahtdurchmesser von 1,2 mm
- **Glatte Oberfläche und wenig Einbrand**
  durch das leicht fließende Schmelzband

EIGENSCHAFTEN:

- Auch für kleinere Schutzgasschweißanlagen ab ca. 240 A Leistung
- Extrem verschleißfester Hartauftragungsdraht mit Bestandteilen aus Cr, Nb und Bor-Karbiden
- Sehr hoher Abrasionswiderstand bei mittlerer Stoßbelastung
- Die in der Oberfläche des Schweißgutes enthaltenen Mikrorisse spiegeln die Härte der Stabelektrode wieder und wirken dadurch dem Verschleiß positiv entgegen
- Lässt sich sehr gut im niedrigem Ampèrebereich verschweißen, dadurch kaum Abbrand von Karbiden
- Das Anwendungsspektrum liegt im Einsatzbereich von Mischerflügeln, Erdbearbeitungsmaschinen, z. B. Pflügen, Rüttelplatten, Baggerzähnen, Bohrgeräte, Förderschnecken, Baggereimer, Mischerflügel usw.



Anwendbare Schutzgase: DIN EN 439:M21
Mechanische Gütewerte: Härte 65 HRC
Stromart / Polung: = +

Schweißpositionen:
PA W
PB H

Dieser Draht ist auch ohne Schutzgas „open arc“ zu verschweißen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
350 036	MSG-Ultramax	ø 1,2 mm	5 kg Spule
350 037	MSG-Ultramax	ø 1,2 mm	15 kg Spule

Schutzgas-Schweißdraht

MSG Alumax

Ihre Vorteile:

- **Universeller Einsatz an den meisten Aluminiumlegierungen,**
  durch optimale Zusammensetzung der Legierung
- **Weniger Festbrennen des Drahtes**
  aufgrund der geschälten Qualität
- **Sehr hohe Riss- und Zugfestigkeit**
  durch spezielle Legierungsbestandteile

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Spezial-Schutzgas-Schweißdraht für einwandfreies Verschweißen der unterschiedlichsten Aluminiumlegierungen mit- und untereinander. Die Legierung wurde speziell für die Reparatur und die Instandhaltung entwickelt. Ausgezeichnete Verschweißbarkeit, unübertroffene Rissfestigkeit und sehr hohe Zugfestigkeit. Kein Aufwickeln an den Antriebsrollen. Wird vorwiegend eingesetzt für Alu-Reparaturen, an LKW, Anhängern, Getrieben, Ladebordwänden, LKW-Hebebühnen sowie an LKW-Rahmen. Dickwandige Bauteile auf +150 bis +200 °C vorwärmen.

Grundwerkstoffe:
3.3315 ALMg 1, 3.3535 ALMg 3, 3.3555 ALMg 5, 3.2315 ALMgSi 1

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Anwendbare Schutzgase
nach DIN EN 439: I 1 Schweiß-Argon

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	250 MPa
Streckgrenze:	110 MPa
Dehnung:	25%

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

INFO Dieses Produkt ist auch als WIG-Stab erhältlich. Siehe Seite 62.

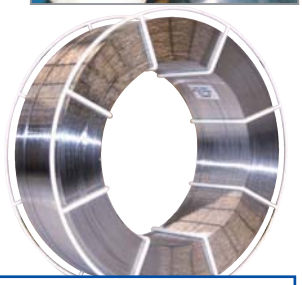
Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
330 010	MSG Alumax	1,00 mm	7 kg
330 012	MSG Alumax	1,20 mm	7 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

MSG Alu-Variomax®

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Alu-Variomax® ist ein Schweißdraht aus einer Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen. Der Zr-Zusatz wirkt der Heißrissanfälligkeit entgegen. Das Schweißgut lässt sich gut schleifen und polieren. Einsetzbar im konstruktiven Aluminiumbau.

Anwendung: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Größere Werkstücke auf +150 °C vorwärmen. Beim Schweißen aushärtbarer Legierungen Schweißnaht nicht in die mechanisch hochbeanspruchte Zone legen.



INFO
Dieses Produkt ist auch als WIG-Stab erhältlich. Siehe Seite 62.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
330 110	MSG Alu-Variomax®	1,00 mm	7 kg
330 112	MSG Alu-Variomax®	1,20 mm	7 kg
330 150	MSG Alu-Variomax®	1,00 mm	2 kg
330 152	MSG Alu-Variomax®	1,20 mm	2 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Grundwerkstoffe:
Aluminium-Magnesium-Legierungen, z.B.: AlMg 3 (3.3535); AlMg 4,5 Mn (3.3547); AlMg 5 (3.3555); bedingt für aushärtbare Legierungen wie z.B.: AlCuMg 1 (3.1325); AlMgSi1 (3.2315); ALZn 4,5 Mg 1 (3.4335)

Normbezeichnung:
DIN EN ISO 18273 - S AL 5087 (ALMg 4,5 Mn Zr); DIN 1732 - SG-ALMg 4,5 Mn Zr; AWS/ASME SFA-5.10: ER 5087; Wst.-Nr. 3.3546

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	300 MPa
Bruchdehnung:	20%
Dehngrenze:	140 MPa

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439: I 1 Schweißargon

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

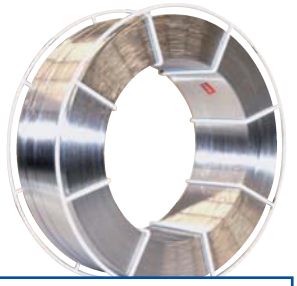
Stromart/Polung:
= +

MSG Alusil

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Aluminium-Schweißzusatzwerkstoff für das MIG-Schweißen von Al-Si- und Al-Si-Gusslegierungen sowie artverschiedene Aluminiumlegierungen untereinander. Nicht geeignet für Bauteile, die nachträglich „eloxiert“ werden sollen, da Graufärbung im Schweißnahtbereich.

Anwendung: Grundstoff im Nahtbereich gründlich säubern. Dicke Bleche über 15 mm auf +150 °C vorwärmen. Beim Schweißen von ausgehärteten AlMgSi1 erfolgt eine Entfestigung des Grundstoffes neben der Naht. Aus diesem Grund Schweißnähte nicht in hochbeanspruchte Bereiche legen.



INFO
Dieses Produkt ist auch als WIG-Stab erhältlich. Siehe Seite 62.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
330 310	MSG Alusil	1,00 mm	5 kg
330 312	MSG Alusil	1,20 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Grundwerkstoffe:
Aluminium-Silizium-Legierungen, sowie artverschiedene Aluminiumlegierungen untereinander.
Bedingt auch für aushärtbare Legierungen wie z. B. AlCuMg1 (3.1325), AlMgSi1 (3.2315), AlZn 4,5 Mg1 (3.4335)

Normbezeichnung:
DIN EN ISO 18273 - S AL 4043 (ALSi 5); DIN 1732: SG ALSi 5; AWS/ASME SFA-5.10: ER 4043; Wst.-Nr.: 3.2245

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 349: I1 Schweißargon

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	160 MPa
Dehngrenze:	100 MPa
Dehnung:	15%

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= +

MSG Alusil-S

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Alusil-S ist ein Schutzgasschweißdraht, der sich speziell zum Verbindungsschweißen von Aluminium-Silizium-Legierungen und Aluminium-Silizium-Gusslegierungen einsetzen lässt. Eine besondere Eigenschaft liegt in der mehrfach geschälten Qualität. Diese bewirkt, dass bei Schweißarbeiten keine in der Drahtoberfläche eingeschlossenen Oxide in das Schweißgut eingebracht werden. Die schädlichen Oxide sind bei diesem speziellen Schweißdraht auf ein Minimum reduziert. Der Alusil-S-Draht lässt sich auch zum Impulsschweißen einsetzen. Das dünnfließende Abschmelzverhalten des Drahtes erzeugt ein gutes Nahtaussehen. Bei dickwandigen Bauteilen muss je nach Materialstärke auf +150 °C vorgewärmt werden. Eignet sich nicht zum Eloxieren, da sich hierbei an der Schweißnaht eine Graufärbung abzeichnet. Wird vorwiegend in der Fertigung und Herstellung im Automobilbau, bei Reparaturschweißungen im Fahrzeugbau, Klimaanlagenbau, Behälterbau sowie bei Schweißarbeiten im Industrie- und Handwerksbereich eingesetzt.

INFO
Dieses Produkt ist auch als WIG-Stab erhältlich siehe Seite 63.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
330 349	MSG Alusil-S	1,00 mm	7 kg
330 350	MSG Alusil-S	1,20 mm	7 kg
330 352	MSG Alusil-S	1,60 mm	7 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Grundwerkstoffe:
Aluminium-Gusslegierungen bis ca. 12% Si, z.B. G-AlSi 10 Mg (3.2381), G-AlSi 12 (3.2581)

Normbezeichnung:
DIN EN ISO 18273 - S AL 4047 (ALSI 12); DIN 1732 S AlSi 12; AWS/ASME SFA-5.10: ähnlich ER 4047; Wst.-Nr.: 3.2585

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	200 MPa
Dehnung:	5%
Streckgrenze:	100 MPa

Anwendbare Schutzgase
nach DIN EN 439: I1 Schweiß-Argon

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= +

MSG Alupur

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Drahtelektrode aus Aluminium zum MIG-Schweißen von Reinaluminium. Diese gut fließende Aluminiumlegierung ist in fast allen Positionen verschweißbar und hat ein sauberes, übersichtliches Schmelzbad. Der Ti-Gehalt bewirkt eine Kornverfeinerung im Schweißgut.

INFO Dieses Produkt ist auch als WIG-Stab erhältlich siehe Seite 63.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
330 210	MSG Alupur	1,00 mm	7 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Anwendung: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Bei größeren Werkstücken und Wanddicken über 15 mm den Bereich der Schweißfuge auf +150 °C vorwärmen.

Grundwerkstoffe:
Reinaluminium, z.B. Al 99,5 (3.0255), Al 99 (3.0205)

Normbezeichnung:
DIN 1732: S Al 99,5 Ti; Wst.-Nr.: 3.0805; DIN EN ISO 18273 S Al 1450 (Al 99,5 Ti)

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439: I 1 Schweißargon

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 80 MPa
Dehnung: 35%
Streckgrenze: 30 MPa

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= +

MSG Aloxal

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Drahtelektrode aus einer Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von Al-Mg-Legierungen bis 3% Mg-Anteil. Das Schweißgut ist korrosions- und seewasserbeständig. Einsetzbar beim Schweißen im Behälter-, Fahrzeug- und Schiffbau. Ebenso geeignet im Fenster- und Türenbau sowie bei Schweißaufgaben an Aluminium-Konstruktionen.

Anwendung: Der Schweißbereich muss metallisch blank sein. Bei Wanddicken über 15 mm ist es vorteilhaft, auf etwa +150 °C vorzuwärmen.
Das Schweißgut ist eloxierbar.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
330 020	MSG Aloxal	1,00 mm	7 kg
330 022	MSG Aloxal	1,20 mm	7 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Grundwerkstoffe:
z.B. AlMg 1,8 (3.3326), AlMg 3 (3.3535), AlMn1 (3.30515)

Normbezeichnung:
DIN EN ISO 18273 - S AL 5754 (ALMg 3); DIN 1732: SG-ALMg 3; Wst.-Nr.: 3.3536; AWS/ASME SFA-5.10: ähnlich ER 5754

Anwendbare Schutzgase
nach DIN EN 439: I1 Schweiß-Argon

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 200 MPa
Streckgrenze: 80 MPa
Dehnung: 20%

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= +

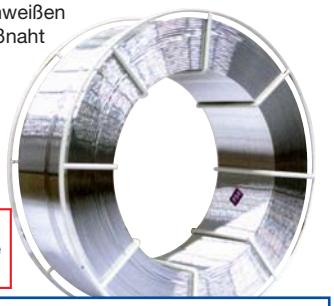
MIG-Schutzgas-Schweißdraht

Alu-Draht MIG

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Drahtelektrode aus Aluminium-Magnesium-Legierung zum MIG-Schweißen von Alumiminumlegierungen. Betriebstemperaturen bis +80 °C, kaltzäh bis -196 °C.

Anwendung: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Größere Werkstücke auf +150 °C vorwämen. Beim Schweißen aushärtbarer Legierungen Schweißnaht nicht in die mechanisch hochbeanspruchte Zone legen.



INFO Dieses Produkt ist auch als WIG-Stab erhältlich. Siehe Seite 63.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
G 330 030	Alu-Draht MIG	1,0 mm	7 kg
G 330 032	Alu-Draht-MIG	1,2 mm	7 kg
G 330 036	Alu-Draht-MIG	1,6 mm	7 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Grundwerkstoffe:
Aluminium-Magnesium-Legierungen, z.B.: AiMg 3 (3.3535), AlMg 4,5 Mn (3.3547), AlMg 5 (3.3555)
Auch für aushärtbare Legierungen, z.B.: AlCuMg 1 (3.1325), AlMgSi 1 (3.2315), AlZn 4,5 Mg 1 (3.4335)

Normbezeichnung:
DIN EN ISO 18273 - S AL 5183; (AL Mg 4,5 Mn); DIN 1732: S AlMg 4,5 Mn; AWS/ASME SFA-5.10: ER 5183

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439: I 1 Schweißargon

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 280 MPa
Streckgrenze: 140 MPa
Bruchdehnung: 20 %

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

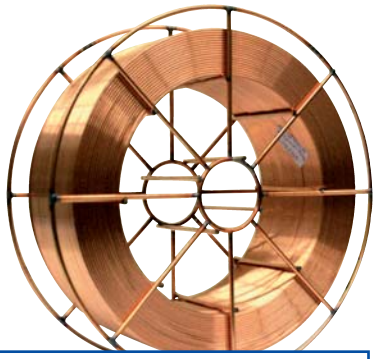
Stromart/Polung:
= +

Basische Fülldrahtelektrode

MSG F-800

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Dieser Fülldraht hat ein basisches Schweißverhalten. Das Schweißgut besitzt sehr hohe mechanische Gütewerte. Der MSG F-800 eignet sich sehr gut zum Schweißen von höher gekohlten Stählen. Die Schweißnähte sind porenfrei und die anhaftende Schlacke ist leicht zu entfernen.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
303 012	MSG F-800	1,20 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Grundwerkstoffe:

Baustähle:	S 185, S 235 JR - S 355 K2G4
Kesselstähle:	P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, P 355 GH
Rohrstähle:	L 240 NB - L 445 NB, L 240 NB - L 445 NB; X 42, X 46, X 52, X 60, X 65
Feinkornbaustähle:	P 275 N, NH, NL1, NL2-P460 N, NH, NL1, NL2
Schiffbaustähle:	A,B, D, E und A32, 36 bis F40
Stahlguss:	GS-38, GS-45, GS-52

Normbezeichnung:

DIN EN 758: T 46 6 B M 3 H5
ASME IIC SFA 5.20/AWS A 5.20: E 71T - 5MJ H4

Anwendbare Schutzgase:

DIN EN 439: M21, C1
(Gasmenge 12-25 l/min)

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	580 MPa
Streckgrenze:	480 MPa
Bruchdehnung:	28 %
Kerbschlagarbeit:	60 J (-60 °C)

Schweißpositionen:

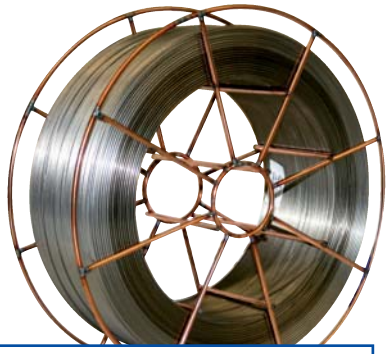
Stromart/Polung:

Fülldrahtelektrode mit Rutil-Schlacke für das MAG-Schweißverfahren

MSG F-207

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

MSG F-207 eignet sich für risssichere Verbindungs- und Auftragsschweißungen an Vergütungsstählen, Panzerblechen und korrosionsbeständigen Stählen. Auch Schwarz-Weiß-Verbindungen können mit MSG F-207 ausgeführt werden. Das Schweißgut ist weitgehend rost- und korrosionsbeständig und es verfestigt sich bei Kaltumformung. Es hat hervorragende Schweißeigenschaften, eine feinschuppige Nahtzeichnung, eine selbstabhebende Schlacke und eine hohe Schmelzleistung. Haupteinsatzgebiete sind Schweißungen an Teilen, die rollendem und schlagendem Verschleiß ausgesetzt sind, wie z.B. Schienenteile, Laufräder, Weichenteile, Brecherteile und Schweißungen zur Ausbesserung von Kavitationsschäden an Wasserturbinenteilen.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
320 612	MSG F-207	1,20 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Normbezeichnung:

DIN EN 12073 : T 18 8 Mn R M 3 - T 18 8 Mn R C 3
ASME II C SFA 5.22/AWS A 5.22: E307 TO-4- E307TO-1

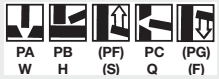
Anwendbare Schutzgase:

nach DIN EN 439: M21 oder C1
(Gasmenge ca. 10-20 l)

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	630 MPa
Streckgrenze:	480 MPa
Bruchdehnung:	40 %
Kerbschlagarbeit:	> 50 J (+20 °C)

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:

Fülldrahtelektrode mit rutiler Schlackencharakteristik für das MAG-Schweißverfahren

MSG F-208

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Geeignet für das MAG-Schweißen von unstabilisierten und stabilisierten korrosionsbeständigen CrNi-Stählen. Der MSG-F 208 zeichnet sich durch äußerst angenehmes, fast spritzerfreies, niedrig gekohltes und feinschuppiges Schweißverhalten aus. Sehr leichtes Entfernen der Schlacke auch bei Kehlnähten und im spitzen Winkel. Besonders feine Nahtzeichnung, flache und kerbfreie Übergänge der Nähte, dadurch geringer Aufwand beim Beizen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
320 312	MSG F-208	1,20 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

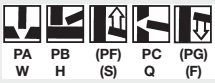
Grundwerkstoffe:
1.4300, 1.4301, 1.4306, 1.4311, 1.4312, 1.4303, 1.4541, 1.4550

Normbezeichnung:
DIN EN 12073: T19 9 L R M3 - T 19 9 L R C 3; ASMW IIC SFA 5.22/AWS A 5.22: E 308 LTO-4- E 308LTO-1

Anwendbare Schutzgase:
nach DIN EN 439: M21 oder C1 (Gasmenge ca. 15-20 l)

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	560 MPa
Streckgrenze:	400 MPa
Bruchdehnung:	40 %
Kerbschlagarbeit:	35 J (-110°C)

Schweißpositionen:


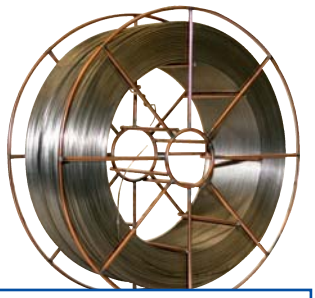
Stromart/Polung:

Fülldrahtelektrode mit rutiler Schlackencharakteristik für das MAG-Schweißverfahren

MSG F-409

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Geeignet für das Verbindungsschweißen hochlegierter und unlegierter Stähle, ferner für das Schweißen von Pufferlagen an CrNiMo-plattierten Blechen, zunderbeständig bis +1.000 °C. Der MSG F-409 zeichnet sich durch äußerst angenehmes und nahezu spritzerfreies Schweißverhalten aus. Feine Nahtzeichnung, sehr leichte Schlackenentfernbarkeit, flache kerbfreie Nähte und saubere Nahtoberfläche sind als besondere Merkmale hervorzuheben. Das Schweißgut ist extrem risssicher, daher gute Eignung auch für Pufferlagen an hochgekohlten, schweißkritischen Stahlsorten. Durch Mo-Zusatz wird die Wärmefestigkeit erhöht und die Korrosionsbeständigkeit verbessert.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
320 472	MSG F-409	1,20 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

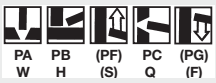
Grundwerkstoffe:
1.4300, 1.4301, 1.4306, 1.4311, 1.4312, 1.4303, 1.4541, 1.4550

Normbezeichnung:
DIN EN 12073: T 23 12 2 LRM3 - T 23 12 2 LRC 3
ASME IICSFA 5.22/ AWSA 5.22: ER309 LMoTO-4- E309LMoTO-1

Anwendbare Schutzgase:
nach DIN EN 439: M21 oder C1 (Gasmenge ca. 10-20 l)

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	760 MPa
Streckgrenze:	590 MPa
Dehnung:	32 %
Kerbschlagarbeit:	50 J (+20 °C)

Schweißpositionen:


Stromart/Polung:

HA-Fülldraht

MSG F-650 Abratec

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Hartauftragungsfülldraht insbesondere für die Auftragsschweißung von verschleißbeanspruchten Maschinen- und Bauteilen. Das aufgebrachte Schweißgut zeichnet sich durch gute Beständigkeit gegen Abrasion aus und ist aufgrund seiner Legierungsanteile verschleißfest gegen Stoß- und Schlagbeanspruchung. Der Fülldraht MSG F-650 Abratec hat in allen Positionen sehr gute Schweißeigenschaften. Das aufgetragene Schweißgut lässt sich nur durch Schleifen bearbeiten. Die verbleibende Schlacke ist leicht entfernbar. Je nach Notwendigkeit, muss auf dem vorliegenden Grundwerkstoff eine Pufferlage aufgebracht werden.

Dieser Draht ist auch ohne Schutzgas „open arc“ zu verschweißen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
340 110	MSG F-650 Abratec	1,2 mm	13 kg
340 111	MSG F-650 Abratec	1,6 mm	13 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Grundwerkstoffe:
Wird überwiegend zum Aufschweißen verschleißfester Schichten an Greiferzähnen, Baggereimern, Schneiden, Förderschnecken, Förderpumpen, Schlagbohrmeißeln, Kohlehobel, Brecherteilen, Walzen für Warmformgebung sowie an Elementen von Erdarbeitsgeräten usw. eingesetzt.

Normbezeichnung:
DIN 8555: MF 2-GW - 55 GP

Mechanische Gütewerte:
Härte: 45-58 HRC

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

HA-Fülldraht

MSG F-600 DUR

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Fülldraht zum Schweißen von Hartauftragungen. Dieser Draht lässt sich mit sehr niedriger Ampèrezahl und wenig Schweißspritzern optimal verschweißen, dadurch ist die Aufmischung im Grundwerkstoff sehr gering. Der ruhig und stabil brennende Lichtbogen eignet sich gut für Auftrasgsschweißungen an Schneiden und Kanten. Bei sehr rissempfindlichen Bauteilen ist das Aufschweißen von Pufferlagen z.B. mit MSG 23 oder TS 23 empfehlenswert. Das Schweißgut ist nur durch Schleifen bearbeitbar.

Grundwerkstoffe:
Auftragsschweißungen an Maschinenteilen aus Baustahl und Manganhartstahl wie z.B. Schlaghämmer, Mischarme, Spannbacken, Prallplatten, Kaltschmiedmaschinen und Rollergänge.

Normbezeichnung:
DIN 8555: MSG 6-GF-60-GP

Mechanische Gütewerte:
Härte: 60 HRC (3te Lage)

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439 M21, M12, M13
(Gasmenge: 15-25 l/min)

Schweißpositionen:

PA W | PB H | PF S | PC Q

Stromart/Polung:

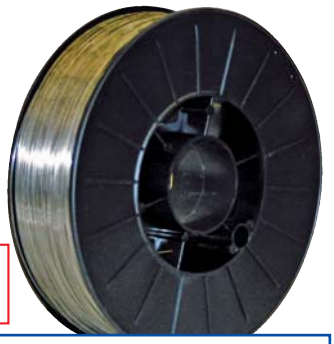
Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
340 011	MSG F-600 DUR	1,0 mm	15 kg
340 012	MSG F-600 DUR	1,2 mm	15 kg
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen		1 St.

Drahtelektrode

MSG Agrar-Fil

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Die Agrar-Fil-Drahtelektrode eignet sich ausgezeichnet zum Verbindungs- und Auftragsschweißen an nicht bekannten und schwer schweißbaren Stählen. Der MSG Agrar-Fil-Schweißdraht wird speziell eingesetzt, um spannungsausgleichende Pufferlagen vor Aufbringung von Hartauftragungen an rissempfindlichen Werkstoffen und Bauteilen zu schweißen. Das zähe Schweißgut der Elektrode besitzt sehr hohe mechanische Gütewerte, ermöglicht ein gutes Auffüllen von Verschleißflächen und ist ideal einsetzbar für Schwarz-Weiß-Verbindungen. Die Schweißraupe ist kaltverfestigungsfähig.



INFO Dieses Produkt ist auch als Stabelektrode erhältlich. Siehe Seite 39.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
340 218	MSG Agrar-Fil	0,80 mm	5 kg
340 208	MSG Agrar-Fil	0,80 mm	15 kg
340 220	MSG Agrar-Fil	1,00 mm	5 kg
340 210	MSG Agrar-Fil	1,00 mm	15 kg
340 222	MSG Agrar-Fil	1,20 mm	5 kg
340 212	MSG Agrar-Fil	1,20 mm	15 kg

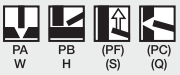
Geeignete Schutzgase:
Argon, Mischgase M 12-M 21

Normbezeichnung:
MF 2 GW - 55 GP

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	560-660 MPa
Streckgrenze:	> 380 MPa
Dehnung:	35%
Kerbschlagarbeit:	> 40 (+20°C)
Härte:	200 HB

Schweißpositionen:



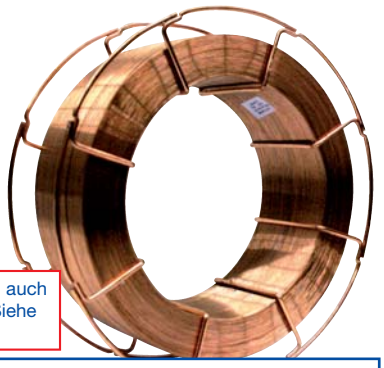
Stromart/Polung:

Drahtelektrode

MSG Agrar Dur 700

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Um den kostspieligen Verschleiß an Pflugscharen deutlich zu reduzieren, werden die Scharkanten mit der Agrar Dur 700 Hartauftragungselektrode aufgeschweißt. Der Hartauftrag garantiert höchste Verschleißfestigkeit und Haltbarkeit. Die speziell abgestimmte, hochgradig abriebfeste Drahtlegierung garantiert eine ausgezeichnete Bruchfestigkeit und eine gleichbleibende Beschichtungsqualität. Das extrem widerstandsfähige Schweißgut der Elektrode ist speziell für Kanten- und Flächenauftragungen geeignet. Das Schweißgut des Hartauftragungsdrahtes ist beständig gegen Abrasions- und Schlagbeanspruchung, die an Erdbearbeitungsgeräten in Erscheinung treten. An rissempfindlichen Bauteilen sollte vorab eine Pufferlage mit der Agrar-Dur Stabelektrode geschweißt werden. Dieser Schweißzusatz besitzt eine sehr hohe Härte und findet seine Anwendung an z.B. Erdbearbeitungsgeräten, Baggerteilen, Pflugscharen, Fördereinrichtungen.



INFO Dieses Produkt ist auch als Stabelektrode erhältlich. Siehe Seite 40.

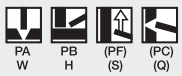
Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
340 308	MSG Agrar Dur 700	0,80 mm	15 kg
340 310	MSG Agrar Dur 700	1,00 mm	15 kg
340 318	MSG Agrar Dur 700	0,80 mm	5 kg
340 320	MSG Agrar Dur 700	1,00 mm	5 kg

Grundwerkstoffe:
Alle legierten und unlegierten Stähle, auch Manganhartstahl.

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439: M 21, M 23

Mechanische Gütewerte:
Härte: 55-60 HRC

Schweißpositionen:



Stromart/Polung:

WIG-Stab

Zinnbronze

Ihre Vorteile:

- **Universelle Reparatur an vielen Materialien wie Stahl, Guss, Bronze etc.**
  durch nicht eisenhaltige Kupfer-Zinn-Legierung
- **Sehr gute Eigenschaften beim Auftragsschweißen an Bauteilen mit Gleitverschleiß,**
  durch hohen Zinngehalt und geringen Reibungs-koeffizienten
- **Sehr guter optischer Effekt beim Schweißen an Messing,**
  da Schweißgut nahezu farbgleich ist

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

WIG-Stab mit hohem Zinngehalt für das Verbindungs- und Auftragsschweißen an Zinnbronze, Rotguss, Messing, Gusswerkstoffen und Stahl. Durch den erhöhten Zinngehalt wird eine hohe Härte bei Auftragsschweißungen und ein sehr kleiner Reibungskoeffizient erzielt. Daher ist dieser Schweißstab sehr gut für verschleißfeste Auftragungen und Verbindungen an Bronzen geeignet. Das Schweißgut besitzt gute Gleiteigenschaften, es weist glatte, porenfreie Nähte auf und ist korrosions- und seewasserbeständig. Beim Schweißen an Messing ist das Schweißgut nahezu farbgleich. Bei Wanddicken über 6 mm Materialstärke ist ein Vorwärmen auf +250°C empfehlenswert.

Grundwerkstoffe:
Auftragsschweißen an Lagerbuchsen, Gleitschienen, Reparaturen von Zinnbronzeteilen, Schweißen von Rotguss, Schweißplattieren auf Gusswerkstoffen, Schweißen von Messing wie z.B. Geländerteile und Lampen.

Normbezeichnung:
Sonderlegierung: DIN 1733

Anwendbare Schutzgase
nach DIN EN 439: I1 Schweiß-Argon

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	350 MPa
Streckgrenze:	200 MPa
Bruchdehnung:	15%
Härte:	120 HB

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

Jetzt auch in ø 2,4 und 3,2 mm erhältlich!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
364 020	Zinnbronze	2,0 x 1.000 mm	5 kg	10 kg

WIG-N

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Schweißzusatzstab zum Schweißen von niedriglegierten Stählen. Die Einsatzbereiche sind vorwiegend Verbindungs- und Auftragsschweißungen an Kesselblechen sowie an Bau- und Rohrstählen. Auch für Feinkornbaustähle geeignet. Der Technolit® WIG-N Stab wird unter Einsatz von Rein-Argongas (Schweiß-Argon) verschweißt.

Jetzt auch in ø 1,0/2,4/3,2 mm erhältlich!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
350 015	WIG-N	1,6 x 1.000 mm	5 kg	10 kg
350 020	WIG-N	2,0 x 1.000 mm	5 kg	10 kg

Grundwerkstoffe:
StE 34, St 37-2, St 44, St 52-4 St 2, St 3, St 4
St 35 – St 55-4 St 35.8, St 45.8
StE 240.7, StE 290.7 – StE 385.7 TM X 42 – X 56 (API5LX)
HI, HII, 17Mn4, 19Mn6 St 33
St 50-2, St 60-2 C 10 – C 22
CK10 – CK 35 G 38 – GS 52
StE 255 – StE 380

Normbezeichnung:
DIN EN 1668: W38 5 W3Si 1,
DIN 8559: WSG2,
AWS A - 5.18: ER 70 S-6

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439: I1

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	580 MPa
Streckgrenze:	450 MPa
Dehnung:	27%
Kerbschlagarbeit:	> 100 J (+20°C)

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= −

WIG 19-9

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Austenitischer Schweißstab aus Chrom-Nickelstahl mit besonders niedrigem Kohlenstoffgehalt. Geeignet zum Schweißen von nichtrostenden und kaltzähen austenitischen Stählen bei Betriebstemperaturen bis +350 °C und kaltzäh bis -196 °C.

Jetzt auch in ø 2,4/3,2/4,0/5,0 mm erhältlich!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
350 210	WIG 19-9	1,0 x 1.000 mm	5 kg	10 kg
350 215	WIG 19-9	1,6 x 1.000 mm	5 kg	10 kg
350 220	WIG 19-9	2,0 x 1.000 mm	5 kg	10 kg

Grundwerkstoffe:
1.4550, 1.4541, 1.4552, 1.4948, 1.4306, 1.4301, 1.4308, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903

Normbezeichnung:
DIN EN 12072 - W 19 9 L Si
DIN 8556 - SG X 2 Cr Ni 19 9
AWS SFA - 5.9 ER 308 L Si
Wst.-Nr.: 1.4316

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439: I1 Schweißargon

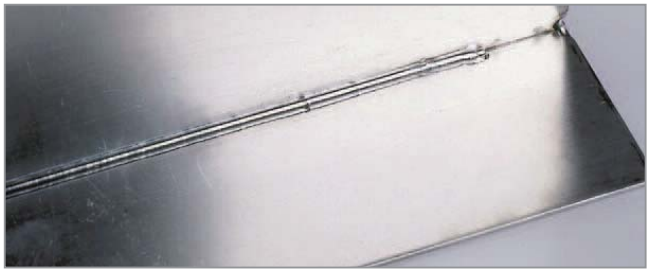
Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	> 510 MPa
Streckgrenze:	> 205 MPa
Dehnung:	Lo > 30%
Kerbschlagarbeit:	> 32 J

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= −

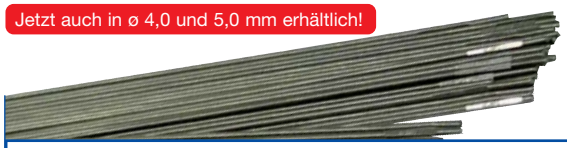
WIG 19-12-3



Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Hochlegierter Schweißzusatzstab mit extra niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verbindungsschweißen an nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Korrosionsbeständige Auftragsschweißungen. Schweißgut ist beständig für Betriebstemperaturen von -120 °C bis +400 °C.

Jetzt auch in ø 4,0 und 5,0 mm erhältlich!



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
350 410	WIG 19-12-3	1,0 x 1.000 mm	5 kg	10 kg
350 415	WIG 19-12-3	1,6 x 1.000 mm	5 kg	10 kg
350 420	WIG 19-12-3	2,0 x 1.000 mm	5 kg	10 kg
350 425	WIG 19-12-3	2,4 x 1.000 mm	5 kg	10 kg
350 430	WIG 19-12-3	3,2 x 1.000 mm	5 kg	10 kg

Grundwerkstoffe:
1.4583, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4301, 1.4308, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903. 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4435, 1.4436, 1.4550, 1.4541, 1.4552, 1.4948

Normbezeichnung:
DIN EN 12072 -W 19 12 3 L Si,
Wst.-Nr. 1.4430

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439: I 1

Mechanische Gütewerte:

Streckgrenze:	> 215 MPa
Zugfestigkeit:	> 510 MPa
Dehnung:	> 30 %
Kerbschlagarbeit:	> 32 J

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= −

WIG 23

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Schweißstab aus austenitischem Chrom-Nickel-Manganstahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt zum WIG-Schweißen artverschiedener Stähle für Betriebstemperaturen bis +300 °C, kaltzäh bis -110°C. In der Wurzellage einen möglichst großen Nahtquerschnitt anstreben. Überhitzung des Bades durch genügend Zusatz an Schweißstab verhindern. Höchste Betriebstemperatur bei Schwarz-Weiß-Verbindungen +300 °C. Bei längerer Glühbehandlung über +300 °C oder bei Betriebstemperaturen +300 °C sind Nickelbasis-Schweißzusätze zu verwenden. Schweißgut verfestigt sich bei Kaltverformung.

Jetzt auch in ø 2,4 mm erhältlich!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
350 110	WIG 23	1,0 x 1.000 mm	5 kg 10 kg
350 116	WIG 23	1,6 x 1.000 mm	5 kg 10 kg
350 120	WIG 23	2,0 x 1.000 mm	5 kg 10 kg

Grundwerkstoffe:
Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß Verbindungen); hoch kohlenstoffhaltige und schwer schweißbare Stähle, Manganhartstahl; Pufferlagen für Hartauftragungen; kaltzähe Nickelstähle

Normbezeichnung:
Sonderlegierung nach DIN EN 12072, DIN EN 8556

Anwendbare Schutzgase
nach DIN EN 439: I1 Schweiß-Argon

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	550-650 MPa
Streckgrenze:	> 400 MPa
Dehnung:	30%
Kerbschlagarbeit:	> 32 J (-110 °C)

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

WIG 19-9

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Hochlegierter Schweißzusatzstab mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verbindungsschweißen an nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Schweißgut ist beständig für Betriebstemperaturen von -120 °C bis +400 °C.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
G 350 210	WIG 19-9	1,0 x 1.000 mm	10 kg
G 350 215	WIG 19-9	1,6 x 1.000 mm	10 kg
G 350 220	WIG 19-9	2,0 x 1.000 mm	10 kg

Grundwerkstoffe:
1.4550, 1.4541, 1.4552, 1.4948, 1.4306, 1.4301, 1.4308, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903

Normbezeichnung:
DIN EN 12072 - W 19 9 L Si
DIN 8556 - SG X 2 Cr Ni 19 9
AWS SFA - 5.9 ER 308 L Si
Wst.-Nr.: 1.4316

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439: I1 Schweißargon

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	> 510 MPa
Streckgrenze:	> 205 MPa
Dehnung:	Lo > 30%
Kerbschlagarbeit:	> 32 J

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

WIG 19-12-3

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Hochlegierter Schweißzusatzstab mit sehr niedrigem Kohlenstoffgehalt für das Verbindungsschweißen an nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Schweißgut ist beständig für Betriebstemperaturen von -120 °C bis +400 °C.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
G 350 410	WIG 19-12-3	1,0 x 1.000 mm	10 kg
G 350 415	WIG 19-12-3	1,6 x 1.000 mm	10 kg
G 350 420	WIG 19-12-3	2,0 x 1.000 mm	10 kg

Grundwerkstoffe:
1.4583, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4301, 1.4308, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903. 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4435, 1.4436, 1.4550, 1.4541, 1.4552, 1.4948

Normbezeichnung:
DIN EN 12072 -W 19 12 3 L Si,
Wst.-Nr. 1.4430

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439: I 1

Mechanische Gütewerte:

Streckgrenze:	> 215 MPa
Zugfestigkeit:	> 510 MPa
Dehnung:	> 30 %
Kerbschlagarbeit:	> 32 J

Schweißpositionen:

Stromart/Polung:

WIG-Stab
Alumax

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Spezial-Schutzgas-Schweißstab für einwandfreies Verschweißen der unterschiedlichsten Aluminiumlegierungen mit- und untereinander. Die Legierung wurde speziell für Reparaturen und Instandhaltung entwickelt. Ausgezeichnete Verschweißbarkeit, unübertroffene Rissfestigkeit und sehr hohe Zugfestigkeit. Dickwandige Bauteile auf ca. +150 °C vorwärmen.

INFO Dieses Produkt ist auch als Schutzgasschweißdraht erhältlich. Siehe Seite 51.

Jetzt auch in ø 4,0 und 5,0 mm erhältlich!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
360 020	Alumax	2,0 x 1.000 mm	5 kg 10 kg
360 032	Alumax	3,2 x 1.000 mm	5 kg 10 kg

Grundwerkstoffe:
3.3315 ALMg 1, 3.3535 ALMg 3, 3.3555 ALMg 5, 3.2315 ALMgSi 1

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439: I1Schweiß-Argon

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 250 MPa
Streckgrenze: 110 MPa
Dehnung: 25%

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
~

WIG-Stab
Alu Variomax®

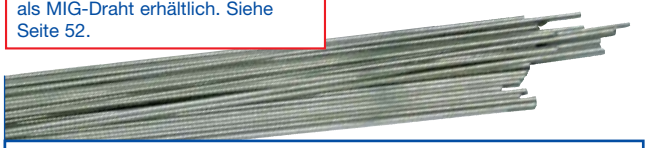
Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Schweißstab aus einer Aluminium-Magnesium-Legierung zum WIG-Schweißen von Aluminiumlegierungen.

Anwendung: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Größere Werkstücke auf +150 °C vorwärmen. Beim Schweißen aushärtbarer Legierungen Schweißnaht nicht in die mechanisch hochbeanspruchte Zone legen.

INFO Dieses Produkt ist auch als MIG-Draht erhältlich. Siehe Seite 52.

Jetzt auch in ø 4,0 mm erhältlich!



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
360 120	Alu-Variomax®	2,0 x 1.000 mm	5 kg 10 kg
360 132	Alu-Variomax®	3,2 x 1.000 mm	5 kg 10 kg

Grundwerkstoffe:
Aluminium-Magnesium-Legierungen, z.B.: AlMg 3 (3.3535), AlMg 4,5 Mn (3.3547); AlMg 5 (3.3555), bedingt für aushärtbare Legierungen wie z.B. AlCuMg 1 (3.1325), AlZn 4,5 Mg 1; (3.4335). ALMg Si1(3.2315)

Normbezeichnung:
DIN EN ISO 18273 - S AL 5087 (AlMg 4,5 MnZr)
DIN 1732: SG-AlMg 4, 5 MnZr,
AWS/ASME SFA-5.10: ER 5087

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439: I1 Schweißargon

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 300 MPa
Bruchdehnung: 20%
Dehngrenze: 140 MPa

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
~

WIG-Stab
Alusil

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Aluminium-Schweißzusatzwerkstoff für das WIG-Schweißen von Al-Si und Al-Si-Gusslegierungen sowie artverschiedene Aluminiumlegierungen untereinander. Nicht geeignet für Bauteile, die nachträglich „eloxiert“ werden sollen, da Graufärbung im Schweißnahtbereich. Bei Materialstärke über 15 mm, Bauteil auf ca. +150 °C - +200 °C vorwärmen.

INFO Dieses Produkt ist auch als MIG-Draht erhältlich. Siehe Seite 52.

Jetzt auch in ø 1,6 mm erhältlich!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
360 320	Alusil	2,0 x 1.000 mm	5 kg 10 kg
360 332	Alusil	3,2 x 1.000 mm	5 kg 10 kg

Grundwerkstoffe:
Aluminium-Silizium-Legierungen, sowie artverschiedene Aluminium-legierungen untereinander. Bedingt einsetzbar für aushärtbare Legierungen wie z.B. AlCuMg 1 (3.1325), AlMgSi 1 (3.2315), AlZn 4,5Mg 1 (3.4335)

Normbezeichnung:
DIN EN ISO 18273 - S AL 4043 (AL Si 5)
DIN 1732: SG-AlSi 5
AWS/ASME SFA 5.10: ER 4043

Anwendbare Schutzgase
nach DIN EN 439: I1 Schweiß-Argon

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 160 MPa
Dehngrenze: 100 MPa
Dehnung: 15%

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
~

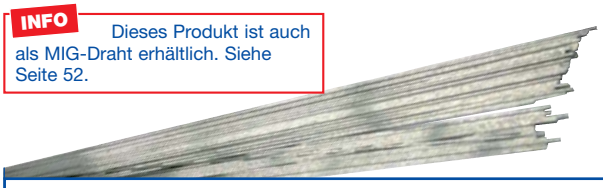
WIG-Stab
Alusil-S

Jetzt auch in ø 2,5 mm erhältlich!

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Schweißzusatzstab, der sich speziell zum Verbindungsschweißen von Aluminium-Silizium-Gusslegierungen und Aluminium-Silizium-Legierungen einsetzen lässt. Eine besondere Eigenschaft liegt in seiner mehrfach geschälten Qualität. Diese bewirkt, dass bei Schweißarbeiten keine in der Drahtoberfläche eingeschlossenen Oxide in das Schweißgut eingebracht werden. Die schädlichen Oxide sind bei diesem Stab auf ein Minimum reduziert. Alusil-S lässt sich auch zum Impulsschweißen einsetzen. Das dünnfließende Abschmelzverhalten erzeugt ein gutes Nahtaussehen. Bei dickwandigen Bauteilen, muss je nach Materialstärke auf +150 °C vorgewärmt werden. Eignet sich nicht zum Eloxieren, da sich an der Schweißnaht eine Graufärbung zeigt. Der Schweißstab wird vorwiegend in der Fertigung und Herstellung im Automobilbau, bei Reparaturschweißungen im Fahrzeugbau, an Klimaanlagen, im Behälterbau sowie bei Schweißarbeiten im Industrie- und Handwerksbereich eingesetzt.

INFO Dieses Produkt ist auch als MIG-Draht erhältlich. Siehe Seite 52.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
360 420	Alusil-S	2,0 x 1.000 mm	5 kg	10 kg
360 432	Alusil-S	3,2 x 1.000 mm	5 kg	10 kg

Grundwerkstoffe:
Aluminium-Gusslegierungen bis ca. 12% Si, z.B. G-AlSi 10 Mg (3.2381), G-AlSi 12 (3.2581)

Normbezeichnung:
DIN 1732: SG-AlSi 12
AWS/ASME SFA 5.10: ähnlich ER 4047
DIN EN ISO 18273 - S AL 4047 (ALSi 12)

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 200 MPa
0,2% Dehngrenze: 100 MPa
Bruchdehnung: 5%

Anwendbare Schutzgase
nach DIN EN 439: I1 Schweiß-Argon

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
~

WIG-Stab
Alupur

Jetzt auch in ø 1,6 mm erhältlich!

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Schweißstab aus Aluminium zum WIG-Schweißen von Reinaluminium. Diese gut fließende Aluminiumlegierung ist in fast allen Positionen verschweißbar und hat ein sauberes, übersichtliches Schmelzbad. Der Ti-Gehalt bewirkt eine Kornverfeinerung im Schweißgut.

Anwendung: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Bei größeren Werkstücken und Wanddicken über 15 mm der Bereich der Schweißfuge auf +150 °C vorwärmen.

INFO Dieses Produkt ist auch als MIG-Draht erhältlich. Siehe Seite 53.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
360 220	Alupur	2,0 x 1.000 mm	5 kg	10 kg
360 232	Alupur	3,2 x 1.000 mm	5 kg	10 kg

Grundwerkstoffe:
Reinaluminium, z. B. Al 99,5 (3.0255), Al 99 (3.0205)

Normbezeichnung:
DIN 1732: SG Al 99,5 Ti
Wst.-Nr.: 3.0805

Anwendbare Schutzgase:
DIN EN 439: I1 Schweißargon

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 80 MPa
Bruchdehnung: 40%
Dehngrenze: 30 MPa

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
~

WIG-Stab
Alu-Draht WIG

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

WIG-Schweißstab aus einer Aluminium-Magnesium-Legierung zum Schweißen von Aluminiumlegierungen mit hohen Festigkeitsanforderungen. Betriebstemperaturen bis +80 °C, kaltzäh bis -196 °C.

Anwendung: Schweißnahtbereich muss metallisch blank sein. Größere Werkstücke auf +150 °C vorwämen. Beim Schweißen aushärtbarer Legierungen Schweißnaht nicht in die mechanisch hochbeanspruchte Zone legen.

INFO Dieses Produkt ist auch als MIG-Draht erhältlich. Siehe Seite 53.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
G 360 150	Alu-Draht WIG	2,0 x 1000 mm	10 kg
G 360 152	Alu-Draht WIG	3,2 x 1000 mm	10 kg

Grundwerkstoffe:
Aluminium-Magnesium-Legierungen, z.B.: AiMg 3 (3.3535), AlMg 4,5 Mn (3.3547), AlMg 5 (3.3555) Auch für aushärtbare Legierungen, z.B.: AlCuMg 1 (3.1325), AlMgSi 1 (3.2315), AlZn 4,5 Mg 1 (3.4335)

Normbezeichnung:
DIN EN ISO 18273 - S AL 5183 (ALMg 4,5 Mn)
DIN 1732: SG-AlMg 4,5 Mn
AWS/ASME SFA-5.10: ER 51 83

Anwendbare Schutzgase
nach DIN EN 439: I1 Schweiß-Argon

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 280 MPa
Streckgrenze: 140 MPa
Bruchdehnung: 20 %

Schweißpositionen:
PA W, PB H, PF S, PC Q, PE Ü

Stromart/Polung:
= −

Autogen-Schweißstab

SA 100

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
201 010	SA 100	1,0 x 1.000 mm	10 kg	25 kg
201 020	SA 100	2,0 x 1.000 mm	10 kg	25 kg
201 030	SA 100	3,0 x 1.000 mm	10 kg	25 kg
201 040	SA 100	4,0 x 1.000 mm	10 kg	25 kg
201 050	SA 100	5,0 x 1.000 mm	10 kg	25 kg
201 060	SA 100	6,0 x 1.000 mm	10 kg	25 kg

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Schweißstab für das Verbindungsschweißen von Blechen und Röhren. Das Schweißverhalten dieses Stabes ist dünnfließend.

Einsatzbereiche: Auspuffrohre, Geländerteile, Stahlrahmen etc.

Grundwerkstoffe:
Allgemeine Baustähle: S235, St 37-2, St 37-3, S275, St 37.0, St 44.0

Normbezeichnung:
DIN EN 12536-O I
DIN 8554: G I
AWS/ASME SFA-5.2: R 45-G

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	360-410 MPa
Streckgrenze:	> 260 MPa
Dehnung:	> 20%
Kerbschlagarbeit:	> 30 J (+20 °C)

Autogen-Schweißstab

SA 200

Jetzt auch in ø 4,0/5,0/6,0 mm erhältlich!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
201 520	SA 200	2,0 x 1.000 mm	10 kg	25 kg
201 530	SA 200	3,0 x 1.000 mm	10 kg	25 kg

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Schweißstab für das Verbindungsschweißen im Behälter- und Rohrleitungsbau. Das Schweißverhalten dieses Stabes ist weniger dünnfließend und lässt sich porensicherer verschweißen als ein G I Stab. Er ist somit besser geeignet zum Schweißen in Zwangspositionen.

Grundwerkstoffe:
Allgemeine Baustähle: St 37-2 bis St 44-3;
Rohrstähle: St 37.0 bis St 44.4

Normbezeichnung:
DIN EN 12536: OII
DIN 8554: G II
ASME/AWS A5.2: R45

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	390-440 MPa
Streckgrenze:	> 300 MPa
Dehnung:	> 20%
Kerbschlagarbeit:	> 50 J

Autogen-Schweißstab

SA 300

Jetzt auch in ø 2,4 mm erhältlich!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
202 002	SA 300	2,0 x 1.000 mm	10 kg	25 kg
202 003	SA 300	3,0 x 1.000 mm	10 kg	25 kg

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Schweißstab für das Verbindungsschweißen im Behälter- und Rohrleitungsbau. Zähfließendes Schweißverhalten.

Grundwerkstoffe:
Allgemeine Baustähle: St 33 - St 52-3
Rohrstähle: St 35.8 - St 45.8
Kesselbleche: H II, H III, 17 Mn 4

Normbezeichnung:
DIN EN 12536: O III
DIN 8554: G III
ASME/AWS A5.2: R60

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	410-560 MPa
Streckgrenze:	> 310 MPa
Dehnung:	> 22%
Kerbschlagarbeit:	> 47 J

Drillstab, flussmittelgefüllt

MA 30 D

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Spezial-Hartlot aus gedrillten Drähten mit dazwischen eingelagertem, sehr aktivem Flussmittel. Ermöglicht geringe Rückstände und gleichmäßige Raupenbildung. Lötarbeiten an verzinktem Material sind ohne Beschädigung der Zinkschicht möglich. Verunreinigungen von den zu verbindenden Lötstellen entfernen und die Lötstelle auf Arbeitstemperatur vorwärmen.

Anwendung: Beim Löten von Messing und verzinktem Material, Flamme auf leichten Sauerstoffübersschuss einstellen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
233 025	MA 30 D	2,5 x 500 mm	2,5 kg 5 kg

Grundwerkstoffe:
Eisen, Stahl, Messing, Kupfer, Grauguss, Temperguss, verzinktes Material

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Farbe: Messingfarbener Drillstab mit Flussmittel

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	400 MPa
Dehnung:	ca. 30%
Arbeitstemperatur:	900 °C
Schmelzbereich:	870-890 °C

Kerblot

MA 25 K

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Gekerbtes Spezial-Hartlot für besonders einfache und saubere Handhabung. Das in die Einkerbungen eingebrachte Flussmittel ist genau dosiert. Das Lot lässt sich in jeder Lage exakt verarbeiten. Gut modellierbares Schweißgut, ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit, kein Ablaufen an senkrechten Flächen. Bevorzugte Einsatzgebiete: Rohr- und Profilrahmen, Rohrleitungen, Behälter, Apparate, Karosserieteile und andere verzinkte Metallkonstruktionen, Kleineisenteile sowie für viele anfallenden Reparaturarbeiten.

Anwendung: Brennereinstellung neutral, bei verzinkten Werkstücken Sauerstoffüberschuss. Werkstück reinigen, Lötstelle auf Arbeitstemperatur vorwärmen. Stabspitze ansetzen und Lot verlaufen lassen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
232 520	MA 25 K	2,4 x 500 mm	2,5 kg 5 kg

Grundwerkstoffe:
Werkstücke aus Kupfer, Eisen, Stahl, Grauguss, Nickellegierungen

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Farbe: Messingfarbenes Kerblot mit Flussmittel

Mechanische Gütewerte:

Schmelzbereich:	875-895 °C
Zugfestigkeit:	430 MPa
Härte:	120 HB

Rostlot, flussmittelgefüllt

MA 20 F

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

MA 20 F ist ein flussmittelumhülltes Hartlot für Lötungen an verrosteten, lackierten oder gestrichenen Werkstücken. Diese Sonderlegierung ist auch für Lötungen an verzinktem Stahl hervorragend geeignet, da die Verzinkung nicht beschädigt wird. Eine spezielle Vorbehandlung oder das Säubern des Werkstückes ist nicht erforderlich. Das Lot bindet ohne jeden Zusatz erstklassig.

Anwendung: Allgemein mit neutraler Flamme, bei verzinktem Stahl mit Sauerstoffüberschuss arbeiten. Lötstelle auf Arbeitstemperatur vorwärmen, Stabspitze ansetzen und Lot verlaufen lassen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
232 020	MA 20 F	2,0 x 500 mm	2,5 kg 5 kg
232 025	MA 20 F	2,5 x 500 mm	2,5 kg 5 kg

Grundwerkstoffe:
Werkstücke aus Eisen, Stahl, Messing, Kupfer, Grauguss, Temperguss und verzinktem Material

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Farbe: rosafarbenes Hartlot

Mechanische Gütewerte:

Schmelzbereich:	890-900 °C
Zugfestigkeit:	340 - 400 MPa
Dehnung:	35%
Härte:	ca. 185 - 200 HB

Spenglerlot

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Einsetzbar für Verbindungen mit Betriebstemperaturen bis +150 °C. In Sonderfällen auch bis +200 °C. Dieses Spenglerlot ist frei von schädlichen Bestandteilen wie Blei, Cadmium und Antimon. Wird vor allem bei Lötarbeiten im Behälter- und Apparatebau eingesetzt. Es ist leicht fliessend für Spaltlötungen mit guter Kapillarwirkung. Nicht verwendbar bei schwefelhaltigen Medien sowie bei Eisen- und Nickellegierungen. Anwendbar bei Kupferrohrinstallationen (Kalt- und Warmwasser), Gasleitungen, Wärmeaustauschern, Boilern, Metallwaren, bei Dachdeckerbetrieben, im Apparatebau sowie in der Elektrotechnik.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
238 090	Spenglerlot	2,0 x 500 mm	2,5 kg 5 kg

Grundwerkstoffe:
Kupfer an Kupfer ohne Flussmittel, Kupfer an Rotguss, Kupfer-Zinn oder Kupfer-Zink-Legierungen mit Flussmittel. DIN EN 1045-FH 10

Normbezeichnung:
DIN EN 1044 CP 203, DIN 8513: L-Cu P 6

Farbe: quadratisches hell kupferfarbenes Hartlot

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	250 MPa
Schmelzbereich:	+710 bis +880 °C
Dehnung:	20%

Geeignetes Flussmittel: Silberlot F-SH1:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Temperaturbereich	VPE
902 226	FM Silberlot	500-800 °C	0,5 kg
902 227	FM Silberlot	500-800 °C	1,0 kg

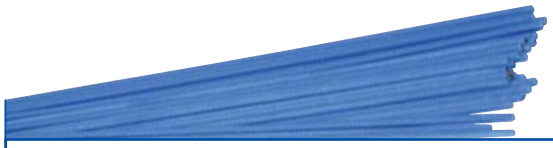
Hochfest-Spezialhartlot

NS 10 F

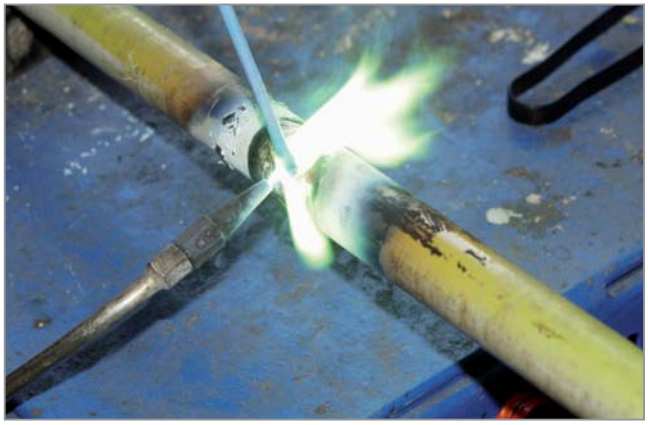
Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Neusilber-Legierung mit ausgezeichneten Fließeigenschaften für hochbeanspruchte Verbindungen, sparsam und ohne Nachbearbeitung. Einsatzmöglichkeiten: Im Armaturen- und Gerätebau, in der Maschinenindustrie, in Schlossereien, im Automobil- und Karosseriebau oder auch in der Stahlmöbelindustrie.

Anwendung: Brenner auf neutrale Flamme einstellen. Werkstück von Verunreinigungen gut säubern. Lötstelle auf Arbeitstemperatur vorwärmen. Stabspitze ansetzen und Lot verlaufen lassen.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
230 125	NS 10 F	2,5 x 500 mm	2,5 kg	5 kg



Grundwerkstoffe:
Stahl, Nickellegierungen, Werkzeugstähle, Gusseisen, Temperguss, Hartmetalle, Kupfer und Kupferlegierungen

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Farbe:
hellblau ummanteltes Hartlot

Mechanische Gütewerte:

Schmelzbereich:	+890 bis +900 °C
Zugfestigkeit:	bis ca. 800 MPa
Dehnung:	> 20%

Cadmiumfreies Silberhartlot

AG 56 UX

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Flussmittelumhülltes Silberhartlot für Lötungen an Leitungen und Einrichtungen aus nichtrostendem Stahl. Dieses cadmiumfreie Lot ist in der Lebensmittelindustrie, z.B. in Brauereien, Molkereien sowie in pharmazeutischen Betrieben und in der Feinmechanik hervorragend einsetzbar. Besitzt gute Fließeigenschaften.

Anwendung: Mit neutraler Flamme oder leichtem Acetylenüberschuss gut vorwärmen. Spitze des Silberlotes auf die Lötstelle setzen und abschmelzen. Nicht überhitzen. An der Luft erkalten lassen. Flussmittelrückstände mit Edelstahlbürste entfernen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
215 715	AG 56 UX	1,5 x 500 mm	2,5 kg	5 kg
215 720	AG 56 UX	2,0 x 500 mm	2,5 kg	5 kg

Grundwerkstoffe:
Zum Hartlöten von Stahl, Temperguss, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen sowie Verbindungen der einzelnen Metalle untereinander.

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Farbe:
rosafarbenes Silberhartlot

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	330 - 430 MPa
Schmelzbereich:	+630-660 °C
Arbeitstemperatur:	+650 °C
Dehnung:	25%

Universal-Silberhartlot

AG 55

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Universell einsetzbares Silberhartlot, sehr leicht zu verarbeiten. Niedrige Schmelztemperatur, enger Schmelzbereich, erhebliche Festigkeit und gute Modellierbarkeit sind die besonderen Merkmale dieses Silberhartlotes der Spitzenklasse. Die besten Ergebnisse werden z.B. in der Elektro- und Klimatechnik, in der Feinmechanik und im Apparatebau erzielt. Cadmiumhaltig. Verarbeitung mit neutraler Flamme oder leichtem Acetylenüberschuss. Flussmittelrückstände bitte mit Edelstahlbürste entfernen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
215 515	AG 55	1,5 x 500 mm	2,5 kg	10 kg
215 520	AG 55	2,0 x 500 mm	2,5 kg	10 kg

Grundwerkstoffe:
Un-/niedriglegierter Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen, nichtrostender Stahl u.ä.

Normbezeichnung:
hochsilberhaltiges Hartlot mit niedriger Arbeitstemperatur

Farbe: hell messingfarbenes Silberhartlot

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	505 MPa
Schmelzbereich:	+595 bis +630 °C
Arbeitstemperatur:	+610 °C

Geeignetes Flussmittel: Silberlot F-SH1:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Temperaturbereich	VPE
902 226	FM Silberlot	500-800°C	0,5 kg
902 227	FM Silberlot	500-800°C	1,0 kg

Silberhartlot

AG 56 U

Grundwerkstoffe:
Un-/niedriglegierter Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen, nichtrostender Stahl u.ä.

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Farbe:
hellgelb farbenes Silberhartlot

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	410 - 510 MPa
Schmelzbereich:	+595 bis +630 °C
Arbeitstemperatur:	+610 °C
Dehnung:	25 %

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Universell einsetzbares flussmittelumhülltes Silberhartlot, sehr leicht zu verarbeiten. Niedrige Schmelztemperatur, enger Schmelzbereich, erhebliche Festigkeit und gute Vorformbarkeit. Cadmiumhaltig. Verarbeitung mit neutraler Flamme oder leichtem Acetylenüberschuss.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
215 615	AG 56 U	1,5 x 500 mm	2,5 kg	10 kg
215 620	AG 56 U	2,0 x 500 mm	2,5 kg	10 kg

Standard-Silberhartlot

AG 62 U Karosserie-Silberlot

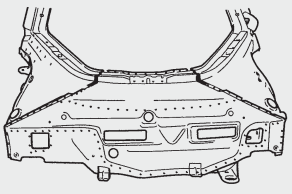
Ihre Vorteile:

- **Bei Verarbeitung in Lötfolge kein Verzug der Reparaturbleche**
- **Geringe Arbeitstemperatur von +650 °C**
  dadurch gut geeignet für verzinkte und unverzinkte Bauteile
- **Hohe Spaltüberbrückbarkeit bei sehr guten Fließeigenschaften**

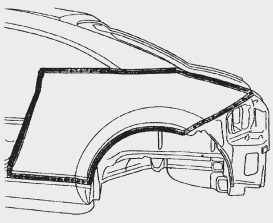
Arbeitstemperatur liegt um ca. +300 °C niedriger als bei einem Messing-Hartlot. Die Gefahr von Verzug an Karosseriebauteilen wird dadurch um ein Vielfaches verringert.

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Flussmittelumhülltes Silberhartlot mit breitem Schmelzbereich. Speziell für den Karosseriebereich gut geeignet. Hohe Spaltüberbrückbarkeit bei sehr guter Fließeigenschaft. Das zähflüssige Schweißgut überbrückt auch breite, schlecht passende Fugen. Sehr gute mechanische Eigenschaften. Besonders geeignet für die Branchen Werkzeug- und Vorrichtungsbau sowie Feinmechanik. Verarbeitung mit neutraler Flamme oder mit leichtem Acetylenüberschuss.



VW-Beatle mit Schweißfolge



Audi TT mit Schweißfolge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
216 215	AG 62 U	1,5 x 500 mm	2,5 kg	10 kg
216 220	AG 62 U	2,0 x 500 mm	2,5 kg	10 kg

Grundwerkstoffe:
Unlegierte und niedriglegierte Stähle, Kupfer, Kupferlegierungen, Bronze und Neusilber

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Farbe:
weiß ummanteltes Silberhartlot

Mechanische Gütewerte:

Zugfestigkeit:	350 - 430 MPa
Schmelzbereich:	+605 bis +765 °C
Arbeitstemperatur:	+750 °C
Dehnung:	25%

Silberlot

AG 65

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Niedriglegiertes Silberhartlot für die Serienfabrikation wie auch für Reparaturen in der Elektro- und Installationstechnik. Sehr dünnflüssige Speziallegierung. Bei Kupfer-/Kupfer-Verbindungen auch ohne Flussmittel einsetzbar. Dieses Speziallot hat eine sehr niedrige Arbeitstemperatur, verbrennt nicht, hat eine gute Spaltüberbrückbarkeit und kann in den meisten Fällen die wesentlich teureren hochlegierten Silberlote ersetzen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
216 520	AG 65	2,0 x 500 mm	2,5 kg 10 kg

Grundwerkstoffe:
Unlegierte und niedriglegierte Stähle, Kupfer, Kupferlegierungen, Bronze und Neusilber

Geeignetes Flussmittel:
DIN EN FH 10
(Wirkbereich +550 bis +800 °C)

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Farbe: quadratisch hellkupferfarbenes Hartlot

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: ca. 250 MPa
Schmelzbereich: +645 bis +825 °C
Arbeitstemperatur: ca. +710 °C

Geeignetes Flussmittel: Silberlot DIN EN 1045-FH 10:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Temperaturbereich	VPE
902 226	FM Silberlot	500-800°C	0,5 kg
902 227	FM Silberlot	500-800°C	1,0 kg

Silberhartlot

Spenglerlot AG

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Hartlot mit Silberanteil und guten Fließeigenschaften. Einsatzgebiete: Hartlöten von Kupferrohrleitungen in der Kalt- und Warmwasserinstallation, der Gas- und Flüssiggasanlageninstallation sowie im Öl-, Kälte- und Heizungsanlagenbau. Bei Kupfer-/Kupfer-Verbindungen kann dieses Spenglerhartlot auch ohne Flussmittel eingesetzt werden. Es ist frei von schädlichen Bestandteilen wie Blei, Cadmium und Antimon. Für Lötungen an Messing und Rotguss muss zusätzlich das „Flussmittel Silberlot“ eingesetzt werden.

Dieses Lot ist nicht für Lötungen an Stahl und Edelstahl geeignet!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
238 092	Spenglerlot AG	2,0 x 500 mm	1 kg 2,5 kg 5 kg

Grundwerkstoffe:
Kupferrohrleitungen ohne Flussmittel, Messing und Rotguss mit Flussmittel

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Farbe:
weiß ummanteltes Silberhartlot

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 250 MPa
Schmelzbereich: +645 bis +825 °C
Arbeitstemperatur: ca. +710 °C

Geeignetes Flussmittel: Silberlot DIN EN 1045-FH 10:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Temperaturbereich	VPE
902 226	FM Silberlot	500-800°C	0,5 kg
902 227	FM Silberlot	500-800°C	1,0 kg

Aluminium-Universal-Lot

AL 100

Ihre Vorteile:

- **Universeller Einsatz bei Aluminium und den meisten Aluminium-legierungen**
  durch seine Speziallegierung
- **Speziell im Dünnblechbereich einsetzbar**
  durch sehr gute Fließeigenschaften (hohe Kapillarwirkung)
- **Kein Durchschmelzen des Werkstückes**
  durch niedrige Bindetemperatur (ca. +500 °C)

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Speziallegierung zur Verbindung von Aluminium und Aluminium-legierungen. Das dünnflüssige Lot hat eine gute Kapillarwirkung. Durch die relativ niedrige Bindetemperatur wird ein Durchschmelzen des Werkstückes verhindert. Beim Eloxieren nimmt die Lötnaht eine etwas dunklere Färbung an.

Anwendung: Brenner auf leichten Gasüberschuss einstellen. Breit und durchgängig vorwärmen, bis das Flussmittel schmilzt. Dann Spitze des Hartlotes erwärmen, in das Flussmittel tauchen, auf die Lötstelle setzen und abschmelzen, Lötstelle nicht überhitzen! Flussmittelreste von der Lötstelle entfernen - abbürsten oder abwaschen.

Empfohlenes Flussmittel: Aluminium „new Generation“:

Das Aluminium-Universal-Lot AL-100 wird in erster Linie im Leicht-metallbau, in der Nahrungsmittel- und Elektroindustrie, im Möbel-, Fahrzeug- und Elektrobau bei allen anfallenden Reparaturarbeiten ein-gesetzt.

Geeignetes Flussmittel: FM AL „new Generation“

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 229	Flussmittel Aluminium „new Generation“	1 Dose (150g)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
221 002	AL 100	2,0 x 500 mm	2,5 kg	10 kg
221 003	AL 100	3,0 x 500 mm	2,5 kg	10 kg

Grundwerkstoffe:
Aluminium und Aluminiumlegierungen

Normbezeichnung:
DIN 1732 : SG AlSi 12
AWS/ASME SFA-5.10 : ähnlich ER 4047
EN ISO 18273 : S Al 4047 (AlSi 12)

Empfohlenes Flussmittel:
Aluminium-FM-AL

Mechanische Gütewerte:

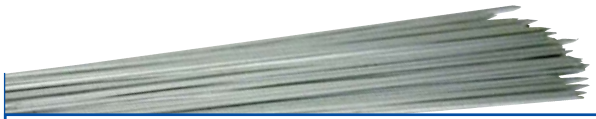
Bindetemperatur:	+500 °C
Zugfestigkeit:	200 MPa
Dehnung:	5%
Elektr. Leitfähigkeit:	17-27 m/mm²

Flussmittelgefülltes Aluminium-Hartlot

AL 200 FG

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Flussmittelgefülltes Aluminiumlot für Lötungen an gewalzten und gegossenen Aluminiumlegierungen. Das Lot lässt sich gut modellieren und kann dadurch in den unterschiedlichsten Arbeitsbereichen der Reparatur- und Instandsetzung von Aluminiumbauteilen eingesetzt wer-den, wie z.B. Reparaturlötungen an Getriebegehäusen, Ansaugkrüm-mern, Rahmen, Behältern, Schutzgehäusen und Karosserieteilen. Das auf den Lotstab abgestimmte Flussmittel liefert eine optimale Benetzung der Werkstückoberfläche und geht mit dem Grundwerkstoff eine porenfreiehomogene Verbindung ein. Bei eventuellem nachträgli-chen Eloxieren verdunkelt sich die Lötstelle. Brenner auf leichten Gasüberschuss einstellen. Lötstelle bei größerer Materialstärke gut vor-wärmen (ca. +150 °C). Flussmittelreste entfernen.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
222 003	AL 200 FG	3,0 x 500 mm	2,5 kg	10 kg

Grundwerkstoffe:
Aluminium und Aluminiumlegierungen

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Empfohlenes Flussmittel:
Aluminium-FM-AL

Mechanische Gütewerte:

Schmelzbereich:	+610 bis +640 °C
Zugfestigkeit:	110 MPa
Streckgrenze:	80 MPa
Dehnung:	18%

Aluminiumlot

AL 400

Ihre Vorteile:

- **Kein Zusammenfallen oder Wegschmelzen des Werkstoffes**
  durch die geringe Arbeitstemperatur von nur ca. +380 °C
- **Keine gesundheitsschädlichen Flussmittel erforderlich,**
  da lediglich die Oxidschicht des Grundmaterials aufgerissen werden muss
- **Wenig Verzug im Grundmaterial**
  durch die geringe Arbeitstemperatur von ca. +380 °C

1. Werkstück erwärmen

2. Arbeitstemperatur ist erreicht, wenn sich AL 400 verflüssigt, AL 400 wird aufgetragen

3. Mit Schraubendreher die Oxidschicht aufreißen

4. Langsam abkühlen lassen (nicht abschrecken)

EIGENSCHAFTEN:

- Kein Zusammenfallen/Wegschmelzen des Werkstoffes durch die geringe Arbeitstemperatur von ca. +380 °C (statt ca. +600 °C bei gewöhnlichen Hartloten)
- Kann mit verschiedensten Wärmequellen eingesetzt werden, z.B. Lötpistole, Propan, Butan, Heißluft etc.
- Verbindung kann durch Erhitzen auf über +400 °C einfach wieder getrennt werden

EINSATZBEREICHE:

- Verbinden von Aluminium, Alulegierungen, Aluguss und Alu-Zinklegierungen
- Verbinden von Aluminiumteilen auch unterschiedlichster Legierung und Materialstärke wie z. B. Ölwannen, Kettenschutze bei Motorsägen, Oldtimerrestaurierung, Motorrad- und KFZ-Instandsetzung
- Beseitigung von Rissen oder Löchern an defekten Alugehäusen oder Deckeln
- Geeignet zum anschließenden Schleifen, Polieren, Bohren und Gewindeschneiden

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
224 000	AL 400, Aluminiumlot	3,0 x 335 mm	600 g
224 001	AL 400 Aluminiumlot, Set 4-tlg. bestehend aus: – AL 400 Aluminiumlot, 400 g Packung – Hochleistungs-Lötpistole „Express“ – Technolit®-Schlitzschraubendreher – Vollnappa-Handschuh		1 Set

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: bis 118 MPa

Bleifreies Schwemmzinn nach EU Richtlinie für die Karosserieinstandsetzung

Schwemmzinn Ultra BF 900

Ihre Vorteile:

- **Bleifrei in Flachstab-Form**
  dadurch beim Einsatz keine Bleibelastung der Umwelt
- **Neuzinn und keine Recyclinglegierung**
  dadurch beim Arbeiten kein Einbringen unbekannter Bestandteile
- **Mit integriertem Fließblocker**
  dadurch wesentliche Materialeinsparung und kein unnötiger Materialabfluss

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

- Sehr großer Schmelzbereich
- Optimale Spaltfüllung
- Geringste Lunkerbildung beim Lötprozess
- Gute Schleifbarkeit
- Hohe Festigkeit
- Pastöse Konsistenz beim Auftragen und Verstreichen (verhindert Abtropfen)
- Gute Modellierbarkeit in vertikaler Position (senkrecht)
- Gepresste Flachstangen für einfache Verarbeitung

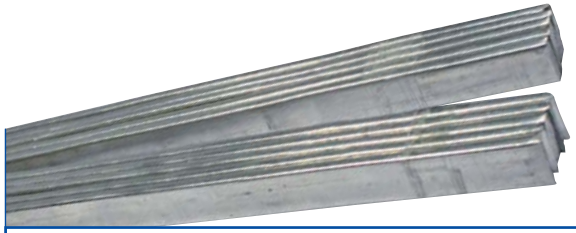
Dieses neu entwickelte Schwemmzinn in bleifreier Ausführung wurde speziell für die Karosserieinstandsetzung unter Beachtung der neuen EU-Richtlinie (keine bleihaltige Produkte) hergestellt. Es besitzt einen sehr großen Schmelzbereich und ist dadurch auch für Lötungen an verbauten Karosserieteilen bestens geeignet.

Einsatzbereiche:

Karosseriebau und -reparatur; Werkstoffe: Karosseriestähle

Wichtig!

Laut entsprechender EU-Richtlinie 2000/53/EG zum Automobilrecycling dürfen Fahrzeuge, die nach dem 1. Juli 2003 produziert wurden, keine bleihaltigen Produkte mehr enthalten. Insbesondere darf die Karosserie dieser Fahrzeuge nicht mehr mit Schwemmzinn instand gesetzt werden, das Blei enthält.



Art.-Nr.	Bezeichnung
240 122	Schwemmzinn Ultra BF 900

Mechanische Gütewerte:

Schmelzbereich:	+200 °C bis +250 °C
Arbeitstemperatur:	ca. +220 °C bis +250 °C
Dichte:	7,6 g/cm³

Fittings-weichlot

Jetzt auch in ø 2,7 mm erhältlich!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
240 050	Fittingsweichlot	2,0 mm	250 g
240 055	Fittingsweichlot	3,0 mm	250 g
902 228	Flussmittel für Fittingsweichlot, 250 g		250 g

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Einsetzbar für Kupferrohrinstallationen (für alle kalt- und warmwasserführenden Rohre) sowie in der Kälteindustrie. Ebenfalls geeignet zum Weichlöten von Kupferrohren für die Trinkwasserinstallation. Darf nur in Verbindung mit dem dazugehörigen Technolit® Flussmittel für Fittingsweichlot (Art. Nr. 902 228) eingesetzt werden.

Flußmittel Fittingsweichlot verwenden!

Grundwerkstoffe:
Zum Weichlöten von Schwermetallen, z.B. Kupferrohrinstallationen, Klempnerarbeiten sowie zur Bearbeitung von Metallwaren.

Normbezeichnung:
S-Sn97Cu3

Mechanische Gütewerte:
Arbeitstemperatur: ca. +270 °C
Schmelzbereich: +230 °C bis +250 °C
Zugfestigkeit: 55 MPa

Weichlot

Sn-Ag-Weichlot

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Für bleifreie Lötungen in Tauch- und Selektivlötanlagen. Auch für den Einsatz in der Kälte- und Klimatechnik und zum Weichlöten von Stahl und Edelstahl geeignet. Weiter eignet sich das Fittingsweichlot zum Weichlöten von Kupferrohren für die Trinkwasserinstallation und Heizungsinstallation (bis +110 °C) gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW2.

Flußmittel Silberweichlot verwenden!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
239 020	Sn-Ag-Weichlot	2,0 mm	1 kg
239 030	Sn-Ag-Weichlot	3,0 mm	1 kg
239 120	Sn-Ag-Weichlot	2,0 mm	250 g Rolle
239 130	Sn-Ag-Weichlot	3,0 mm	250 g Rolle
902 224	Flussmittel Silberweichlot		250 g

Normbezeichnung:
DIN EN 29453: S-Sn 97 Ag 3

Mechanische Gütewerte:
Dichte: 7,3 g/cm³
Zugfestigkeit: 45,1 MPa
Schmelzbereich: +221 bis +240 °C

Weichlot

Sn-Fg-Weichlot

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Anwendungsgebiete des flussmittelgefüllten Weichlots sind Klempnerarbeiten, in der Elektrotechnik und im Fernmeldebau sowie im Feinblechbereich. Ebenfalls geeignet für Lötarbeiten von Titanzink und Feinzink.

Kein zusätzliches Flussmittel erforderlich, da dieses im Lötzusatzwerkstoff enthalten ist. Flussmittelreste müssen entfernt werden.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
240 010	Sn-Fg-Weichlot	1,0 mm	1 kg
240 020	Sn-Fg-Weichlot	2,0 mm	1 kg
240 030	Sn-Fg-Weichlot	3,0 mm	1 kg
240 040	Sn-Fg-Weichlot	4,0 mm	1 kg
240 110	Sn-Fg-Weichlot	1,0 mm	250 g Rolle
240 120	Sn-Fg-Weichlot	2,0 mm	250 g Rolle

Normbezeichnung:
nach DIN EN 29 453 und Flussmittel nach DIN EN 29 454

Mechanische Gütewerte:
Schmelzbereich: +183 - +235 °C
Dichte: 9,3 g/cm³

Sn-Schwemmzinn

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
240 125	Sn-Schwemmzinn 25 % (Kfz)	25 kg
240 126	Sn-Schwemmzinn 25 % (Hw)	25 kg
240 133	Sn-Schwemmzinn 33 %	10 kg
240 140	Sn-Schwemmzinn 40 %	10 kg
902 250	TIN-Verzinnungspaste, 1000 g Pinseldose	1 kg

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Zum Auffüllen und Ausgleichen von Schadstellen an Motorhauben, Kotflügeln, Heckklappen und Dachpartien in der Kfz-Branche. Auch einsetzbar für Arbeiten im allgemeinen Blech- und Maschinenbau. Bevor das Schwemmzinn aufgebracht werden kann, muss die beschädigte Stelle mit Technolit® TIN-Verzinnungspaste vorbehandelt werden, so dass das Werkstück metallisch blank vorliegt. Danach kann der Einsatz der Schwemmzinn-Legierung erfolgen.

Grundwerkstoffe:
Kupferwerkstoffe, Zink, Weißblech, Bleirohre und Bleibleche

Normbezeichnung:
DIN 1707

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 400 MPa
Schmelzbereich: +186-260 °C

Profi Verzinnungskoffer BF Ultra

Im Set enthalten:
Zinnstangen, 10 Stück (3,2 kg), Verzinnungspaste (1 kg)
Naturwachs (500 g), Zinnspachteln, 3er Set (1 Set)
Vollnappa-Handschuh „Mafine“ (1 Paar), Wärmeschutzpaste blau
Musterdose (250 g), Lötpistole (1 Stück), Druckgasdose „Ultra“ (600 ml)

Art.-Nr.	Bezeichnung
Set 2001	Profi Verzinnungskoffer BF Ultra

Verzinnungs-koffer-Set

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

für alle Bereiche der modernen Karosseriereparatur

- Komplettes Verzinnungsset im praktischen Koffer für alle Bereiche der Karosseriereparatur wirtschaftlich einsetzbar

Set enthält:
- 1.000 g Dose Tin-Verzinnungspaste
- 1 kg Barren Naturwachs für Verzinnungspaste
- 1 Lötpistole mit Piezozündung
- 5 kg Schwemmzinn Kfz 25%
- 3er Zinnspachtel-Set

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 252	Verzinnungskoffer-Set

Reibelot

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE	
250 003	Reibelot	3,0 x 500 mm	2,5 kg	5 kg
250 008	Reibelot	8,0 x 500 mm	2,5 kg	5 kg

Grundwerkstoffe:
Aluminium und Aluminiumlegierungen

Normbezeichnung:
Sonderlegierung

Mechanische Gütewerte:
Zugfestigkeit: 90-100 MPa
Schmelzbereich: +200 - +340 °C

Anwendungsbereich/Eigenschaften:

Reibelot zum Ausbessern von Rissen und Löchern in Bauteilen aus Aluminium und Aluminium-Legierungen. Das Reibelot lässt sich durch Feilen und Schleifen gut nacharbeiten.

Das Reibelot findet seinen Einsatzbereich vorwiegend in der Karosserieinstandhaltung und bei der Oldtimerrestauration.

Anwendung:

Werkstückoberfläche erhitzen und Oxidschicht mit einer Edelstahlbürste entfernen. Aluminium soweit erhitzen, bis der Stab beim Berühren ohne Einwirken der Flamme selbst fließt, dann Reparaturstellen auffüllen. Zur Füllung der Lunker und Unebenheiten sollte der Werkstoff nochmals unter Hitze abgebürstet werden, bis eine Verbindung hergestellt ist. Danach die Verbindung wiederum erhitzen und weiter Material auftragen, bis der Riss geschlossen ist. Dabei ist immer darauf zu achten, dass eine gute Verbindung zwischen dem Untergrund und dem neu aufgetragenen Material besteht.

Flussmittel
Messing

- Hartlötpaste nach DIN EN 1045-FH 21 zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Messing und Bronze
- Wirkungsbereich +750 °C bis +1.100 °C

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 225	Flussmittel Messing F-SH 2, 500 g

Flussmittel
Silberweichlot

- Wasserlösliches Flussmittel nach DIN 8511
- Nicht einsetzbar für Kupfer
- Lötwasser für Edelstahl

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 224	Flussmittel Silberweichlot, 250 g

Flussmittel
Silberlot

- Flussmittel DIN EN 1045-FH 10 zum Löten von Kupfer, Messing, Bronze, Edelstählen, Nickel und Nickellegierungen sowie Hartmetallen
- Wirkbereich +550 °C bis +800 °C

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 226	Flussmittel Silberlot, 500 g
902 227	Flussmittel Silberlot, 1000 g

Flussmittel für
Fittingsweichlot

- Hergestellt auf der Basis von Zinkchlorid und Ammoniumchlorid mit Zusätzen
- Gebrauchsfertig zum Vorverzinnen und Löten
- Nur einsetzbar mit dem Technolit® Fittings-Weichlot

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 228	Flussmittel für Fittingsweichlot, 250 g

Flussmittel
Weichlot

- Lötwasserpulver nach DIN 8511, F-SW 12
- Flussmittel zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing, Blei und Weißblech
- Einsetzbar für allgemeine Lötarbeiten im Kühlerbau, bei Klempnerarbeiten und bei der Tauchverzinnung

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 223	Flussmittel Weichlot, 70 g

Flussmittelpaste
AL-100

- Zum Löten von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Auf der Basis von Alkalichloriden, -fluoriden und Zinkfluorid
- Sehr gute Fließeigenschaften und einfache Handhabung
- Nur mit Technolit® Lot AL 100 einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 218	Flussmittelpaste AL-100, 150 g
902 219	Flussmittelpaste AL-100, 500 g

Flussmittel Aluminium
„new Generation“

- Flussmittelpulver in Pulverform zum Löten von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Kann auch zum Verbinden von Aluminium mit CrNi-Stählen verwendet werden
- Geeignet zum Flammlötverfahren und für „Ofenlöten an der Luft”
- Typische Einsatzbereiche, z.B. im Kühlerbau und für Aluminiumrohrleitungen
- Wirktemperaturbereich: 520-660°C

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 229	Flussmittel Aluminium „new Generation“

Schweißtechnik

Schweißanlagen

Inverter-Schweißanlagen
WIG-Schweißanlagen
Schutzgasschweißanlagen
Impuls-Schweißgeräte
Absauganlagen
Spotter
Plasmaschneidanlagen
Zubehör

Inhalt
Schweißanlagen

Inverter-Schweißanlagen ..... 78 – 82
WIG-Schweißanlagen ..... 83 – 85
Clean-Fix-Gerät 86
Schutzgas-Schweißanlagen ..... 87 – 96
Impuls-Schweißgeräte ..... 97 – 100
Absauganlagen 101
Spotter ..... 102 – 126
Plasma-Anlagen ..... 127 – 131
Plasma-Zubehör ..... 132 – 138
Elektroschweiß-Zubehör 139
WIG-Zubehör ..... 140 – 149
MIG/MAG-Zubehör ..... 150 – 174
Massekabel und Zubehör ..... 175 – 176
Schweißplatz-Chemie ..... 177 – 181
Druckminderer und Zubehör ..... 182 – 189
Autogen-Zubehör ..... 190 – 205

„Welding Boy“

Technomat 150 E

Ihre Vorteile:

- **Sehr ruhiger und stabil brennender Lichtbogen mit minimaler Spritzerbildung**
- **100% Einschaltdauer**
- **Keine Lichtbogengeräusche**
  durch Inverter-Funktion

- Hohe Stromeinsparung durch ca. 95% geringere Leerlaufleistungsverluste gegenüber konventionellen Schweiß-Gleichrichtern
- Verminderte Stromaufnahme durch hohen Wirkungsgrad von 0,87 und Leistungsfaktor 0,7
- Kompensation gegen Netzspannungsschwankungen bis ± 15%
- Dynamische Schweißstromkontrolle und -regelung
- Hot-Start-Funktion für sichere Lichtbogenzündung bei allen Stabelektroden-Typen
- Sicherung gegen primär- und sekundärseitige Stromüberlastung
- Zum WIG-Schweißen mit Berührungszündung geeignet
- Nach geltender CE-Norm konzipiert

Einsatzbereiche:

Landwirtschaft, Forstwirtschaft, Montage, Bauschlosserei, Geländerbau etc.

Technische Daten:

Netzspannung (50/60 Hz):	1x230 V ±15%
träge Netzsicherung:	16 A
Aufgenommene Höchstleistung:	6,40 KVA/4,50 KW
Effektiver Strom:	18,3 A
Wirkungsgrad:	0,87
Leistungsfaktor:	0,7
Einschaltdauer bei 40°C Umgebungstemperatur:	30% 150 A 60% 120 A 100% 100 A
Einschaltdauer bei 25°C Umgebungstemperatur:	100% 150 A
Einstellbereich	5-150A
Leerlaufspannung:	78 V
Schutzgrad:	IP23S
Isolationsklasse:	H
Bau-Normen CE: EN 60974-1/ EN 60974-10	EN 60974-1/
Maße, mm (L x B x H):	300 x 115 x 215
S -Zeichen:	ja
Gewicht:	4,2 kg

CE S

Im Lieferumfang enthalten:

502 071 Elektrodenhalter-Garnitur, 4 m, 200 A
502 076 Masseanschlussgarnitur, 3 m, 200 A

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 070-1	Technomat 150 E „Welding Boy”

„Welding Boy“

Technomat 160 E

Ihre Vorteile:

- **Einsetzbar zum Schweißen von Stabelektroden bis Ø 4 mm**
- **Geeignet auch zum Schweißen von basischen Elektroden und Aluminiumelektroden**
- **Mit 3-fach Überlastungsschutz zur Sicherung der Schweißanlage**

- Optimales Schweißgerät für Arbeiten auf Baustellen und Montage
- Umrüstoption zum WIG-Schweißen mit Berührungszündung
- Eingebauter Lüfter zur Kühlung der Schweißanlage, keine elektrischen Komponenten im Kühlluftstrom, dadurch schmutzunempfindlicher
- Nach geltender CE-Norm konzipiert

Schweißbare Materialien:

Stahl, Edelstahl, verzinktes Material, Aluminium, Gusswerkstoffe

Einsatzbereiche:

Landwirtschaft, Forstwirtschaft, Montage, Bauschlosserei, Geländerbau etc.

Technische Daten:

Netzspannung:		230 V 1 PH 50 Hz
Netzsicherung:		16 A träge
Nennleistung:		6,7 KVA
Leerlaufspannung:		84 V
Schweißstrom:		160 A
Elektrodenstärke:		4 mm
Einschaltdauer:	35%	160 A
	60%	135 A
	100%	110 A
Schutzart:		IP 23
Leistungsfaktor:		0,8
Isolationsklasse:		F
S-Zeichen:		ja
Gewicht:		7,6 kg
Maße, mm (L x B x H):		360 x 155 x 305

Im Lieferumfang enthalten:

502 074 Elektrodenhalter-Garnitur, 4 m, 400 A
502 079 Masseanschluss-Garnitur, 3 m, 400 A
500 108 Schutzschild Standard
502 054 Schlackenhammer m Kst.-Griff, 470 gr

CE S

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 086-1	Technomat 160 E Welding Boy

Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
418 730-1	WIG-Schlauchpaket SR 9 (4,0 m) für Technomat 160 E	1

Leichter, robuster und leistungsfähiger Elektroden-Schweißinverter

ECOmat 140 E

Ihre Vorteile:

- **Integrierte „Hot-Start-Funktion“**
  für leichtes Zünden der Elektroden und stabilen Lichtbogen
- **Für Elektroden bis Ø 3,25 mm**
- **Mit „Anti-Stick-Funktion“,**
  verhindert das Ausglühen der Elektroden beim Festbrennen am Material

- Kompakter, zuverlässiger und leichter Schweißinverter mit 140 Ampère Leistung
- Einfache und angenehme Handhabung bei allen Elektroden-Schweißarbeiten
- Arc-Force-Funktion zur Vermeidung von Schweißunterbrechungen

Einsatzbereiche:

- Für alle mobilen Schweißarbeiten, gerade auf Baustellen und Montage
- Für Metallbau und Schlossereien
- Baufirmen, Straßen- und Brückenbau, Eisenbinder
- Land- und Forstwirtschaft

Technische Daten:

Netzspannung:		230 V / 50-60 Hz / ±15 %
Netzsicherung:		16 A träge
Leistung bei	ED 35 %:	6,0 KVA
	ED 100 %:	4,2 KVA
Leistungsfaktor bei	ED 35 %:	0,85
Leerlaufspannung:		87 V
Schweißstrom WIG:		5 - 150 A
Schweißstrom Elektrode:		5 - 140 A
Ø schweißbare Elektroden:		1,6 - 3,25 mm
Blechstärke:		6 mm Stahl
Einschaltdauer:	35%:	140 A
	100%:	100 A
Schutzklasse:		IP 23
Isolationsklasse:		B
Normen:		EN 60974-1 / EN 50199
Gewicht:		ca. 4,4 kg
Maße in mm (L x B x H):		310 x 120 x 215

18 Monate Garantie
AUF DIE KOMPLETTE SCHWEISSANLAGE
(AUSGENOMMEN VERSCHLEISSTEILE)

CE S

Im Lieferumfang enthalten:

502 070 Elektrodenhalter-Garnitur, 3 m, 200 A
502 076 Masseanschlussgarnitur, 3 m, 200 A

Art.-Nr.	Bezeichnung
G 400 009	ECOmat 140 E

Robuste und leistungsstarke Inverter-Schweißanlage

ECOmat 160 E

Ihre Vorteile:

- **Inverter-Schweißanlage mit guter Leistung**
- **Ruhiger und stabil brennender Lichtbogen**
  mit geringer Spritzerbildung
- **Einsetzbar zum Schweißen von Stabelektroden bis Ø 4 mm,**
  auch zum Schweißen von basischen Elektroden geeignet

- Leicht, handlich und robust, daher ideal für Arbeiten auf Baustellen und bei Montagen
- Umrüstoption zum WIG-Schweißen mit Berührungszündung durch Zusatzschlauchpaket
- Eingebauter Lüfter zur Kühlung und Überlastungsschutz zur Sicherung der Schweißanlage
- Nach geltender CE-Norm konzipiert

Die günstige Alternative

Schweißbare Materialien:

Stahl, Edelstahl, verzinktes Material, Gusswerkstoffe

Einsatzbereiche:

Landwirtschaft, Forstwirtschaft, Montage, Bauschlosserei, Geländerbau etc.

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V 1 PH 50 Hz
Netzsicherung:	16 A träge
Nennleistung:	6,7 KVA
Leerlaufspannung:	67 V
Schweißstrom:	160 A
Elektrodenstärke:	bis 4 mm
Einschaltdauer:	35% 160 A
	60% 120 A
	100% 100 A
Schutzart:	IP 23
Leistungsfaktor:	0,8
Isolationsklasse:	H
S -Zeichen:	ja
CE-Zeichen:	ja
Gewicht:	6,2 kg

Maße, mm (L x B x H): 380 x 160 x 260

2 Jahre Garantie
AUF DIE KOMPLETTE SCHWEISSANLAGE
(AUSGENOMMEN VERSCHLEISSTEILE)

Im Lieferumfang enthalten:

502 070 Elektrodenhalter-Garnitur, 3 m, 200 A
502 076 Masseanschlussgarnitur, 3 m, 200 A

Art.-Nr.	Bezeichnung
G 400 005	Inverter ECOmat 160 E

Robuste und leistungsstarke Inverter-Schweißanlage

ECOmat 220 E

Ihre Vorteile:

- **Leistungsstark für Elektroden bis Ø 5 mm**
  durch 220 A Schweißstrom mit 3 Phasen
- **Deutlich verbesserte Zündeigenschaften bei Elektroden**
  durch die HOT-START-Funktion
- **Kein Ausglühen der Elektrode bei Festbrennern**
  durch die zusätzliche ANTI-STICK-Funktion

- Robuste, baustellentaugliche, kompakte Inverterschweißanlage mit 220 A Schweißleistung
- Dreiphasige Schweißanlage zum Verschweißen von Stabelektroden bis Ø 5 mm
- Geeignet zum Verschweißen von Stabelektroden mit rutiler, basischer und cellulose Umhüllung sowie Aluminiumelektroden
- Besitzt serienmäßig eine integrierte HOT-START-Funktion, welche zum besseren Zünden von Stabelektroden beiträgt
- Mit ANTI-STICK-Funktion, die beim Schweißen ein Ausglühen der Elektroden durch Festbrennen verhindert
- Einstellbares ARC-FORCE durch optimalen Anpassung für Stabelektroden mit unterschiedlicher Umhüllung
- Die Schweißanlage lässt sich an einem der Maschinenleistung angepassten Stromaggregat betreiben
- Auf Wunsch mit dem im Zubehör erhältlichen Stabfernregler (Art.-Nr.: G 400 006-1), zur Regelung des Schweißstroms, ausrüstbar
- Auch geeignet zum WIG-Schweißen mit Berührungszündung dank einstellbarer Up- und Downslopefunktion

Einsatzbereiche:

Für alle Montagearbeiten: Metall- und Stahlbau, Landwirtschaft, Forstwirtschaft, Bauschlosserei

Technische Daten:

Netzspannung:		400 V / 50-60 Hz
Netzsicherung:		16 A träge
Nennleistung:		8,3 KVA
Max. Netzleistung:		9,8 KW
Leerlaufspannung:		105 V
Schweißstrombereich:		5 - 220 A
Einschaltdauer:	40%	220 A
	60%	190 A
	100%	150 A
Ø Schweißbare Elektroden:		1,6 - 5,0 mm
Isolationsklasse:		H
Schutzklasse:		IP 23
S-Zeichen:		ja
Gewicht:		ca. 19 kg
Maße, mm (L x B x H):		450 x 240 x 460

Im Lieferumfang enthalten:

502 073 Elektrodenhalter-Garnitur, 3 m, 400 A
502 079 Masseanschlussgarnitur, 3 m, 400 A

Art.-Nr.	Bezeichnung
G 400 006	ECOmat 220 E (incl. Schlauchpaket und Masseanschlusskabel)
G 400 006-1	Stabfernregler für ECOmat 220 E

Easy-TIG 150

Ihre Vorteile:

- **Kompakte und robuste Inverter-Schweißanlage**
- **Ideal einsetzbar zum WIG-Schweißen**
  mit HF-Zündung und Elektrodenschweißen bis Ø 3,25 mm
- **Durch kompakte Bauweise optimal einsetzbar auf Baustellen und bei Montagen**

- Frei wählbare, einstellbare Gasvor- und Nachströmzeiten sowie Stromabsenkung und Pulsverhältnis
- Durch geringes Gewicht sehr flexibel einsetzbar
- Einfach in der Bedienung
- Nach CE-Norm konzipiert
- Elektromagnetische Verträglichkeit nach Norm EN 50199
- S -Zeichen für Schweißarbeiten in elektrisch gefährdeten Räumen

Kugelgelenk für bessere Handhabung, speziell in Zwangslagen

Einsatzbereiche:

Bauschlosserei, Geländerbau, Montage, Instandhaltung, Haustechnik, Stahlbau, Heizungs- und Lüftungsbau, Rohrleitungsbau

Technische Daten:

Netzspannung:		230 V 50/60 Hz +/-15%
Phasen:		1
Netzabsicherung:		16 A träge
Leistung bei:	ED 35%	6,9 KVA
	ED 100%	4,6 KVA
Leistungsfaktor bei:	ED 35%	0,85
Leerlaufspannung:		54 V
Schweißstrom WIG:		3 - 140 A
Schweißstrom Elektrode:		5 - 140 A
Blechstärke:		6 mm Stahl
Einschaltdauer:	35%	140 A
	100%	100 A
Schutzart:		IP 23
Isolationsklasse:		B
Normen:		EN 60974-1 / EN 50199
Gewicht:		5,4 kg
Maße (L x B x H):		120 x 310 x 215 mm

Die Anlage erfüllt die Konformitätsansprüche des CE-Zeichens

Art.-Nr.	Bezeichnung
401 050	Easy-TIG 150

Im Lieferumfang enthalten:

418 701 WIG-Schlauchpaket SR 17 (4,0 m) f. Easy TIG 140
502 070 Elektrodenhalter-Garnitur, 3 m, 200 A
502 076 Masseanschlussgarnitur, 3 m, 200 A
501 302 Druckminderer „Ar/CO_2“

Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung
418 701-1	WIG-Schlauchpaket SR 17 (8,0 m)
502 071	Elektrodenhalter-Garnitur, 4 m, 200 A
502 072	Elektrodenhalter-Garnitur, 5 m, 200 A
502 077	Masseanschlussgarnitur, 4 m, 200 A
502 078	Masseanschlussgarnitur, 5 m, 200 A
501 310	Druckminderer „Ar/CO_2“ mit Flowmeter

Power-TIG 170

Ihre Vorteile:

- **Komfortable, leistungsstarke Inverter-WIG-Schweißanlage**
  auf Wunsch einstellbar auf WIG-Pulsschweißen sowie Elektrodenschweißen
- **Für unterschiedlichste Elektroden bis Ø 3,25 mm geeignet**
- **Hervorragende Ergebnisse beim Schweißen**
  an Edelstahl, Kupfer, Messing, Stahl etc.

- Kompakte und robust gebaute WIG-Puls-Schweißanlage, für den rauhen Alltagseinsatz im Betrieb und bei der Montage
- Sehr leistungsstark und zuverlässig
- S -Zeichen für Schweißarbeiten in elektrisch gefährdeten Räumen
- Konstruiert nach geltender CE-Norm
- Nach Bedarf einstellbar auf Pulsschweißen
- Serienmäßig, integrierte Brennerfernreglung
- Optimal geeignet für Schweißarbeiten in edelstahlverarbeitenden Betrieben
- Ausgestattet mit HF-Zündung, 2-Takt- und 4-Takt-Steuerung, Lift-Arc-Zündung, frei wählbare Gasnachströmzeit, Stromabsenkzeit, Pulsfrequenz und Zweitstrom

Einsatzbereiche:

Edelstahlverarbeitung, Bauschlosserei, Geländerbau, Behälterbau, Montage, Instandhaltung, Fischereianlagenbau, Anlagenbau

Technische Daten:

Netzspannung:		230 V 50/60 Hz +/-15%
Phasen:		1
Netzabsicherung:		16 A träge
Leistung bei:	ED 50%	6,3 KVA
	ED 100%	5,0 KVA
Leistungsfaktor bei:	ED 50%	0,85
Leerlaufspannung:		65 V
Schweißstrom WIG:		5 - 170 A
Schweißstrom Elektrode:		5 - 140 A
Blechstärke:		8 mm Stahl
Einschaltdauer:	ED 40%	170 A
(WIG)	ED 100%	120 A
Einschaltdauer:	ED 50%	140 A
(Elektrode)	ED 100%	120 A
Schutzart:		IP 23
Isolationsklasse:		H
Normen:		EN 60974-1 / EN 50199
Gewicht:		9,0 kg
Maße (L x B x H):		400 x 160 x 260 mm

Die Anlage erfüllt die Konformitätsansprüche des CE-Zeichens

Art.-Nr.	Bezeichnung
401 055	Power-TIG 170

Im Lieferumfang enthalten:

418 702 WIG-Schlauchpaket SR 17 (4,0 m) f. Power TIG 170
502 073 Elektrodenhalter-Garnitur, 3 m, 400 A
502 079 Masseanschlussgarnitur, 3 m, 400 A
501 302 Druckminderer „Ar/CO_2“

Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung
418 702-1	WIG-Schlauchpaket SR 17 (8,0 m)
502 074	Elektrodenhalter-Garnitur, 4 m, 400 A
502 075	Elektrodenhalter-Garnitur, 5 m, 400 A
502 080	Masseanschlussgarnitur, 4 m, 400 A
502 081	Masseanschlussgarnitur, 5 m, 400 A
501 310	Druckminderer „Ar/CO_2“ mit Flowmeter

Die neue Evolutionsstufe der WIG-Schweißtechnologie

Blue Star 210 AC/DC EVO

Ihre Vorteile:

- **Robuste Profi-Schweißanlage in kompakter Bauform**
- **Ausgestattet mit Frequenzautomatik, Pulsfunktion und Programmspeicherplätzen**
- **Leichte Bedienung durch Einknopf-Menüführung**
- **Geeignet zum Schweißen aller metallischen Werkstoffe im Bereich Industrie und Handwerk**

Leicht – Leistungsstark – klein

- Universell einsetzbar an Materialien aus Stahl, Edelstahl, Alu- und Alulegierungen, Kupfer, Messing und Bronzelegierungen
- WIG-Schweißanlage mit AC/DC-Funktion in kompakter Kleinbauweise (auch als Elektrodenschweißanlage einsetzbar)
- Individuelle Einstellmöglichkeiten für Gasvorströmzeit, Zündenergie, Startstrom, Stromanstiegszeit und Endkraterstrom
- Abrufbare Funktionen wie Dual Wave, Hot Start, Arc Force sowie das Speichern und Abrufen von Programmen
- 1-Hand-Bedienung über zentralen Drehregler und übersichtliches Bedienpanel, d. h. alle Schweißparameter werden durch nur einen Knopf individuell auf die jeweilige Schweißaufgabe eingestellt (leicht auch mit Handschuh bedienbar)
- Serienmäßig ausgestattet mit integriertem Brennerfernregler (umrüstbar für Rechts- und Linkshänder)
- Speicherfunktion der zuletzt geschweißten Parameter
- Lift-Arc-Zündung auch im AC-Bereich (Wechselstrom) möglich sowie 2-Takt und 4-Takt Steuerung
- Integrierte Plusfunktion im DC und AC Bereich, optimale Ergebnisse für Dünnblechverbindungen, Wurzellagen, Zwangslagen und beim Verschweißen von extrem unterschiedlichen Materialstärken
- Hohe Leistungsausbeute durch Wirkleistungsfaktorkorrektur, dadurch keine unnötige Mehrbelastung
- S-Zeichen für Schweißaufgaben in elektrisch gefährdetenBereichen

Einsatzbereiche:

Behälterbau, Formenbau, Stahlbau, Anlagenbau, Fassadenbau, Geländerbau, Möbelfertigung, Getränke-industrie, Fahrzeugbau, Aluminiumverarbeitung etc.

Das Kraftpaket am Lichtstromnetz

Klein: **Nur 35 cm lang**
Leicht: **Nur 8,8 kg Gewicht**
Leistungsstark: **Max. 210 A Schweißstrom**

Im Lieferumfang enthalten:

418 728	Schlauchpaket SR 26, 4 mtr. incl. Leder
501 302	Druckminderer „Ar/CO_2“
500 101	Kopfhaube aus Glasfiber „schwarz” mit verstellbarem Kunststoffkropfband
501 505	VA-Handbürste, 3-reihig
502 079	Masseanschlussgarnitur, 3 m, 400 A
500 239	Schutzglas DIN 10 verspiegelt
415 048	Wolfram-Elektrode „Wigstar“-Longlife Ø 2,4 mm
501 208	Schlauchtülle Mini S
501 212	Überwurfmutter (R 1/4 rechts)

Technische Daten:

Einstellbereich	WIG	5 – 210 A
	Elektroden	5 – 170 A
Einschaltdauer (ED) bei I max (10 min) bei 20 °C (40 °C)	WIG	50 (30) %
	Elektrode	90 (35) %
Schweißstrom bei 100 % ED	WIG	175 (140) A
Schweißstrom bei 20 °C (40 °C)	Elektrode	160 (120) A
Leistungsaufnahme bei I max	WIG	4,8 kVA
	bei Elektrode	5,5 kVA
Netzspannung		230 V/50 Hz
Netzspannungskompensation		-15 % +10%
Absicherung		16 A
Leistungsfaktor		0,99 Cos
Schutzklasse		IP 23
Isolationsklasse		F
Brennerkühlung		Gas
Abmessungen (L/B/H)		355/145/275 mm
Gewicht		8,8 kg

CE S

Art.-Nr.	Bezeichnung
401 065	Blue Star 210 AC/DC EVO
401 063-1	Fußfernregler

Die preisgünstige Alternative zum Reinigen und Passivieren von WIG-Schweißnähten

Technolit® Clean-Fix

Ihre Vorteile:

- **Ideal zur individuellen Aufbringung Ihres Firmenlogos auf Edelstahlflächen**
- **Reinigen und Passivieren der Flächen in einem Arbeitsgang**
- **Entfernt Anlaufverfärbungen, die beim WIG-Schweißen von Edelstahl entstehen**

- Einfache Nachbearbeitung, mit Wasser abspülen und mit einem Tuch trocken wischen
- Universelle Einsatzmöglichkeiten, da das Gerät am Lichtstromnetz (230 V) betrieben wird
- Leicht transportabel durch sehr geringes Gewicht (ca. 4,5 kg)
- Einfach in der Anwendung, da das Reinigungsfluid direkt auf die zu reinigende Fläche aufgesprüht wird

Schablonen mit individuellem Logo auf Anfrage!

Ermöglicht individuelles Aufbringen Ihres Firmenlogos auf Edelstahlflächen

Wirtschaftliches Reinigen und Passivieren von WIG-Schweißnähten

Einsatzbereiche:

Großküchenhersteller, Flugzeug-, Schiffs- und Autoindustrie, Edelstahl-Behälterbau, Hersteller von Geländern, Handläufen und Zierarmaturen, Raffinerien, Chemieindustrie, Molkerei- und Brauereiausstattungsbetriebe, Kläranlagen, Schlachthöfe und überall dort, wo Produkte aus Edelstahl hergestellt werden

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 310	Clean-Fix

Schablone bis zu 1.500 mal verwendbar!

Technische Daten:

Netzspannung:	230V , 50Hz
Netzsicherung:	10 Amp. träge
Ausgangsspannung:	12/ 18/ 24 V
Schutzart:	IP 21
Gewicht:	ca. 4,5 kg
Maße (LxBxH):	235 x 135 x 150mm

Im Lieferumfang enthalten:

1 x Clean-Fix mit Kabel und Stecker, 1 x Handgriff mit Graphitstempel, 1 x Reinigungsfluid, 1000 ml, 1 x Sprühkopf für Reinigungsfluid, 1 x Paar Gummi-Handschuhe, 1 x Atemschutzmaske, 1 x Aufbewahrungsdose, 500 ml, 1 x Aufbewahrungsdose, 250 ml, 5 x Gummiringe, 2 x Bögen Reinigungsfilz, 1 x Schere zum Anpassen des Reinigungsfilz

Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 205	Reinigungsfluid, 1.000 ml
400 310-10	Reinigungsfilz, 4 Bögen
400 310-20	Standard Kohle von Griffstück
400 310-30	Griffstück
400 310-50	Kohle klein
E 115 567	O-Ringe, Perbunan ölfest 7x2,0
E 115 580	O-Ringe, Perbunan ölfest 24x3,0
706 041	Gummi-Handschuhe, 100 Stück
706 046	Schutzmaske, „FFP2D-V“ mit Ausatemventil und Dichtlippe

Zubehör für Markierungsfunkion:

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 208	Signierflüssigkeit für Clean-Fix, 1.000 ml

Profi 195-SD

Ihre Vorteile:

- **Robuste, kleine, extrem starke Schutzgasschweißanlage,**
  ideal für Karosserie- und Handwerksbetriebe
- **Ideal zum MIG-Löten von verzinkten Blechen und Karosseriedünnblechen,**
  durch den speziellen, feinstufig abgestimmten Trafo
- **14 vorwählbare Schaltstufen,**
  optimal für den gesamten Blech- und Materialstärkenbereich zwischen 0,5 mm und 7,0 mm

- Robuste Schutzgasschweißanlage in kleiner Bauweise, ideal für Karosserie- und Handwerksbetriebe
- Spezieller Drahtvorschubmotor mit verzahnten Doppelantriebsrollen
- Serienmäßig zur Verwendung von 0,8 und 1,0 mm Drahtstärke ausgerüstet
- Umrüstbar auf andere Drahtstärken durch einfaches Auswechseln von Vorschubrolle und Stromdüse
- Außerordentlich fein abgestimmte Synchronsteuerung von Stromstärke und Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Sehr gute Schweißeigenschaften an Dünn- bzw. hochfesten Karosserieblechen
- Einrichtung zum Schweißen von Fülldrähten, die gaslos verschweißt werden
- Ausgestattet mit einem Transformator mit Kupferwicklung sowie einer Turbokühlung
- Die dem neuesten Stand entsprechende Elektronik überwacht alle wesentlichen Funktionen der Anlage

5 Jahre Garantie
AUF DEN HAUPTTRANSFORMATOR
3 JAHRE GARANTIE
AUF DIE KOMPLETTE SCHWEISSANLAGE
(AUSGENOMMEN VERSCHLEISSTEILE)

CE S

Technische Daten:

Netzspannung:		380/ 400 V
Phasen:		3
Leerlaufspannung:		18-36 V
Frequenz:		50/ 60 Hz
Schaltstufen:		14
Eing. Leistung:		6 KVA
Schweißstrom:		25-195 A
Absicherung:		16 A träge
Einschaltdauer:	25%	195 A
	60%	140 A
	100%	110 A
Schutzart:		IP 21
Kühlung:		F
Isolationsklasse:		H
Drahtdurchmesser:		0,8/ 1,0 mm
Schlauchpaket:		TB 15, 3 m
Materialstärke:		0,5-7,0 mm
Maße, mm (L x B x H):		770 x 310 x 625
Nettogewicht:		52 kg
Bruttogewicht:		ca. 57 kg
Drahtrückbrand:		fest eingestellt
Vorschubrollen für Stahl:		0,8/1,0 mm

Schweißbare Materialien:

Stahl, Edelstahl, verzinktes Material, dünne Karosseriebleche etc.

Einsatzbereiche:

Karosseriebau, Autohäuser, Bauschlosserei, Stahl- und Fassadenbau, Land- und forstwirtschaftliche Betriebe, Speditionen und Fuhrparks

Im Lieferumfang enthalten:

411 500	Schlauchpaket, 3m, gesteckt
411 508	Stromdüsen TB 15 (0,8 mm)
411 520	Haltefeder TB 15
411 531	Gasdüse konisch
500 108	Schutzschild Standard aus Glasfiber gekröpft, komplett mit Gläsern
501 302	Druckminderer „Ar/CO_2“
502 076	Masseanschlussgarnitur, 3 m, 200 A
501 208	Schlauchtülle Mini S
820 002	Schweißschutz-Spray, 500 ml, silikonfrei
706 302	Spannbackenschelle
411 510	Stromdüsen TB 15 (1,0 mm)
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen
501 212	Überwurfmutter (R 1/4 rechts)
501 104	MSG-Multitool

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 008	Profi 195-SD (inkl. kompl. Schweißplatzausrüstung)

Profi 195-SD

VAS 6044 A, ASE 437 000 010 00

- Robuste Schutzgasschweißanlage in kleiner Bauweise, ideal für Karosseriearbeiten
- Drahtvorschubmotor mit verzahnten Doppelantriebsrollen
- 14 vorwählbare Schaltstufen im gesamten Blech- und Materialstärkenbereich
- Eignet sich aufgrund des feinstufig abgestimmten Trafo zum MIG-Löten von Karosseriedünnblechen mit dem Schweißzusatz „MIG-Soldermax“ und Verwendung von Schweißargon der Güte 4.6 (99,996 %)
- Ausgestattet mit einer Turbokühlung
- Die dem neuesten Stand entsprechende Elektronik überwacht alle wesentlichen Funktionen der Anlage
- S - Zeichen zum Einsatz in elektrisch gefährdeten Räumen, ist nach geltender CE-Norm konzipiert

Im Lieferumfang enthalten:

411 503 Schlauchpaket TB 15 (3 m gesteckt)
502 076 Masseanschlussgarnitur, 3 m, 200 A
500 108 Schutzschild Standard aus Glasfiber gekröpft, komplett mit Gläsern
370 001 Adapter für Schutzgas-Drahtspulen
501 302 Druckminderer „Ar/CO_2“
820 002 Schweißschutz-Spray, 500 ml, silikonfrei
501 104 MSG-Multitool
411 508 Stromdüsen TB 15 (0,8 mm)
411 510 Stromdüsen TB 15 (1,0 mm)
411 520 Haltefeder TB 15
411 531 Gasdüse konisch
706 302 Spannbackenschelle
501 208 Schlauchtülle Mini S
501 212 Überwurfmutter (R 1/4 rechts)

Dieses Gerät entspricht der Schutzgas-Schweißanlage Profi 195-SD

Art.-Nr.	Bezeichnung
G 444 195	Profi 195-SD Paket für VW/AUDI

MIG/MAG Schutzgas-Schweißanlage speziell für den Kfz-Bereich

Profi 215 Car

Ihre Vorteile:

- **Einfache, robuste und leicht zu bedienende Schutzgas-Schweißanlage**
  mit hervorragenden Schweiß- und Löteigenschaften
- **Acht feingestufte Schaltstufen**
  decken den kompletten Schweiß- und Lötbereich ab
- **Optimal für den Karosserie- und Handwerksbereich einsetzbar**
  durch einstellbare Funktionen wie 2-Takt, 4-Takt, Intervall und Punkten

5 Jahre Gewährleistung
AUF DEN HAUPTTRANSFORMATOR
1 JAHR GEWÄHRLEISTUNG
AUF DIE KOMPLETTE SCHWEISSANLAGE
(AUSGENOMMEN VERSCHLEISSTEILE)

- Schweiß-Lötanlage eignet sich aufgrund des gut abgestimmten Trafos zum Löten von verzinkten Blechen und Karosseriedünnblechen
- Robuste Schweißanlage in kompakter Bauweise ideal für Karosserie-, Handwerks- und Lüftungsbaubetriebe
- Synchronsteuerung von Stromstärke und Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Übersichtliche und leicht verständlich angeordnete Bedienfunktionen
- Langlebig verzinktes, pulverbeschichtetes und kratzfestes Gehäuse
- Einsetzbar in elektrisch gefährdeten Räumen durch S-Zeichen
- Durch große Laufrollen leicht in alle Richtungen bewegliche Schweißanlage
- Robuste und präzise laufende Drahtvorschubeinheit

Technische Daten:

Netzspannung:	380 / 400 V
Phasen:	3
Leerlaufspannung:	15–35 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Schaltstufen:	8
Dauerleistung:	3,6 KVA
Schweißstrom:	25–215 A
Absicherung:	16 A träge
Einschaltdauer:	25% 215 A 60% 155 A 100% 120 A
Schutzart:	IP 21
Kühlung:	AF
Isolationsklasse:	H
Drahtdurchmesser:	0,8 / 1,0 mm
Schlauchpaket:	TB 15, 3 m
Materialstärke:	0,5-7,0 mm
Maße, mm (L x B x H):	740 x 330 x 530
Nettogewicht:	52 kg
Drahtrückbrand:	fest eingestellt
Vorschubrollen für Stahl:	0,8 / 1,0 mm

Schweißbare Materialien:

Stahl, Edelstahl, verzinktes Material, dünne Karosseriebleche und Aluminium

Einsatzbereiche:

- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Lüftungs- und Klimatechnik
- Stahl- und Fassadenbau
- Speditionen und Transportunternehmen
- Fuhrparks- und Kommunalbetriebe

Im Lieferumfang enthalten:

411 500	Schlauchpaket, 3m, gesteckt
502 079	Masseanschlussgarnitur, 3 m, 400 A
501 302	Druckminderer „Ar/CO_2“
500 108	Schutzschild Standard aus Glasfiber gekröpft, komplett mit Gläsern
820 002	Schweißschutz-Spray, 500 ml, silikonfrei
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen
501 104	MSG-Multitool
411 508	Stromdüsen TB 15 (0,8 mm)
411 520	Haltefeder TB 15
411 531	Gasdüse konisch
501 208	Schlauchtülle Mini S
706 302	Spannbackenschelle
411 510	Stromdüsen TB 15 (1,0 mm)
501 212	Überwurfmutter (R 1/4 rechts)

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 013	Profi 215 Car (inkl. kompletter Schweißplatzausrüstung)

Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
414 050	Schlauchpaket TB 300, Länge 3 m	1

Leistungsstarke MIG/MAG Dual-Schutzgas-Schweißanlage

Profi 205 Multi-Twin

Ihre Vorteile:

- **Die Revolution im Fahrzeugbau und in der Kfz-Instandsetzung**
- **Neu entwickelte Löt-Schweißanlage,**
  ideal zum MIG-MAG-Löten und -Schweißen
- **Spart Zeit und Geld,**
  da zwei unterschiedliche Drahtqualitäten gleichzeitig zur Verarbeitung bereit gestellt werden

Bitte beachten: Abbildung zeigt Produkt mit weiterem, optional erhältlichem Zubehör!

5 Jahre Garantie
AUF DEN HAUPTTRANSFORMATOR
3 JAHRE GARANTIE
AUF DIE KOMPLETTE SCHWEISSANLAGE
(AUSGENOMMEN VERSCHLEISSTEILE)

- Robuste und leistungsfähige Löt-Schweißanlage in Industrieausführung speziell für den Einsatz im Karosserie- und Fahrzeugbau sowie in Metallbau- und Blechverarbeitungsbetrieben
- Bewährte Drahtvorschubeinheiten mit verzahnten Doppelantriebsrollen
- Sehr fein abgestimmte Synchronsteuerung, die sich beim MIG/MAG-Löten und Dünnblechschweißen bewährt
- Keine teuren Umrüstzeiten
- Frei einstellbare Zeit beim Punktschweißen
- Für die Anwendung unterschiedlicher Drahtqualitäten lassen sich die Drahtvorschubgeschwindigkeiten separat anpassen
- 14 eng zusammenliegende Schweißstufen, die optimale Löt-Schweißeigenschaften im Dünnblechbereich bieten

Schweißbare Materialien:

Verzinkte Karosseriebleche und hochfeste Bleche, aluminisierte Bleche, Stahlbleche, Edelstahlbleche und Aluminiumbleche

Technische Daten:

Netzspannung:	400 V
Phasen:	3
Leerlaufspannung:	18 - 36 V
Frequenz:	50/ 60 Hz
Schaltstufen:	14
Leistungsaufnahme:	6 KVA
Schweißstrom:	25 - 205 A
Absicherung:	16 A träge
Schutzart:	IP 21
Vorschubrollen für Stahl:	0,8 / 1,0 mm
Einschaltdauer:	25% 205 A 60% 140 A 100% 110 A
Kühlung:	F
Isolationsklasse:	H
Drahtdurchmesser:	0,6/ 1,2 mm
Materialstärke:	0,5 - 7,0 mm
Maße, mm (L x B x H):	770 x 330 x 730
Nettogewicht:	65 kg
Bruttogewicht:	ca. 70 kg

Einsatzbereiche:

- Karosserie- und Fahrzeugbau
- Automobilinstandsetzung und Oldtimer-Restauration
- Transport- und Fuhrbetriebe
- Service- und Dienstleistungsbetriebe
- Land- und forstwirtschaftliche Betriebe?

Im Lieferumfang enthalten:

502 076	Masseanschlussgarnitur, 3 m, 200 A
501 302	Druckminderer „Ar/CO_2“
500 108	Schutzschild Standard aus Glasfiber gekröpft, komplett mit Gläsern
820 004	Schweiß-Spray CO_2, 400 ml, silikonfrei
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen
501 104	MSG-Multitool
501 208	Schlauchtülle Mini S
501 212	Überwurfmutter (R 1/4 rechts)
706 302	Spannbackenschelle

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 011	Profi 205 Multi-Twin (inkl. Schweißplatzausrüstung, ohne Schlauchpaket)

Optionales Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
411 503	Schlauchpaket TB 15 (3 m gesteckt)	1
411 505	Schlauchpaket TB 15 (4 m gesteckt)	1
412 503	Schlauchpaket TB 25 (3 m gesteckt)	1
412 505	Schlauchpaket TB 25 (4 m gesteckt)	1

Technolit® Eco 250

Ihre Vorteile:

- **Ausgestattet mit einem leistungsfähigen Transformator**
  mit Kupferwicklung und Oberflächenschutz
- **5 m Netzkabel**
- **Stärke des Schweißstroms kann in 7 Schaltstufen geregelt werden**
  (von 25 bis 250 Ampère)

- Eco 250 ist für die Verwendung von Drahtstärken von 0,8 bis 1,0 mm ausgerüstet
- Synchronsteuerung von Stromstärke und Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Standardmäßig mit Punktschweiß - und Freibrandeinrichtung
- S -Zeichen zum Einsatz in elektrisch gefährdeten Räumen, ist nach geltender CE-Norm konzipiert

Einsatzbereiche:

Karosseriebau, Montage, Bauschlosserei, Agrarwirtschaft, Fuhrparks, Speditionen

Schweißbare Materialien:

Dünne Karosseriebleche, verzinktes Material, Stahl, Edelstahl und Aluminium

Technische Daten:

Netzspannung:		400 V
Phasen:		3
Frequenz:		50/60 Hz
Leerlaufspannung:		18-39 V
Materialstärke:		0,5 bis 10,0 mm
Schaltstufen:		7
Schweißstrom:		25-250 A
Einschaltdauer:	25%	250 A
	60%	170 A
	100%	130 A
Sicherung:		16 A träge
Kühlung:		F
S-Zeichen:		ja
Drahtdurchmesser:		0,8-1,2 mm
Schutzart:		IP 21
Maße, mm (L x B x H):		750 x 335 x 640
Gewicht:		ca. 58 kg
Verzahnte Vorschubrollen:		2

Im Lieferumfang enthalten:

412 500	Schlauchpaket TB 25, 3 m, gesteckt
502 079	Masseanschlussgarnitur, 3 m, 400 A
501 302	Druckminderer „Ar/CO_2“
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen
500 108	Schutzschild Standard aus Glasfiber gekröpft, komplett mit Gläsern
820 002	Schweißschutz-Spray, 500 ml, silikonfrei
501 104	MSG-Multitool
412 508	Stromdüsen (0,8 mm)
412 520	Haltefeder TB 25
412 541	Gasdüse konisch
501 208	Schlauchtülle Mini S
412 510	Stromdüsen (1,0 mm)
706 302	Spannbackenschelle
501 212	Überwurfmutter (R 1/4 rechts)

CE S

Art.-Nr.	Bezeichnung
G 400 004-1	Technolit® Eco 250 (inkl. kompl. Schweißplatzausrüstung)

Robust. Stark. Wirtschaftlich.

ECO 250 Plus

Ihre Vorteile:

- **Einfache Handhabung**
  durch klares und übersichtliches Bedienfeld
- **Langlebig und robust**
  durch leistungsstarken Transformator und hochwertige Elektronik
- **Kein Nachregeln des Drahtvorschubs erforderlich**
  durch Synchronsteuerung von Stromstärke und Drahtvorschub

- Weiterentwicklung der bewährten und erprobten ECO 250, zusätzlich mit 2-/ 4-Takt- und Intervall-Schweißfunktion
- Ermüdungsfreies Schweißen durch serienmäßig integrierte 2-Takt und 4-Takt-Funktion
- Einfache Drahtvorschubeinstellung und konstanter Drahtvorschub durch elektronisch geregelte Drahtvorschubautomatik
- Einfaches Wechseln der Drahtspule
- Standardmäßig mit Punktschweiß- und Drahtrückbrandeinrichtung
- Intervall-Punktschweißfunktion mit einstellbarer Pausenfunktion und einstellbarer Schweißzeit
- Leistungsfähiger Transformator mit Kupferwicklung und Oberflächenschutz
- Standardmäßig für die Drahtstärken 0,8 mm und 1,0 mm ausgerüstet
- 5 m Netzkabel
- S-Zeichen zum Einsatz in elektrisch gefährdeten Räumen, ist nach geltender CE-Norm konzipiert

3 Jahre Gewährleistung
AUF DEN HAUPTTRANSFORMATOR
2 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG
AUF DIE KOMPLETTE SCHWEISSANLAGE
(AUSGENOMMEN VERSCHLEISSTEILE)

Technische Daten:

Netzspannung:		400 V
Eingangsleistung:		6 KVA
Phasen:		3
Frequenz:		50/60 Hz
Leerlaufspannung:		18-39 V
Materialstärke:		0,5 bis 10,0 mm
Schaltstufen:		7
Schweißstrom:		25-250 A
Einschaltdauer:	25%	250 A
	65%	170 A
	100%	130 A
Sicherung:		16 A träge
Kühlung:		F
Drahtdurchmesser:		0,8-1,2 mm
Schutzart:		IP 21
Maße, mm (L x B x H):		750 x 335 x 640
Gewicht:		ca. 58 kg
Verzahnte Vorschubrollen:		2
S-Zeichen:		ja
CE-Zeichen:		ja

Schweißbare Materialien:

Dünne Karosseriebleche, verzinktes Material, Stahl, Edelstahl und Aluminium

Einsatzbereiche:

Montage, Bauschlosserei, Agrarwirtschaft, Fuhrparks, Speditionen

Im Lieferumfang enthalten:

412 500	Schlauchpaket TB 25, 3 m, gesteckt
502 079	Masseanschlussgarnitur, 3 m, 400 A
501 302	Druckminderer „Ar/CO_2“
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen
500 108	Schutzschild Standard aus Glasfiber gekröpft, komplett mit Gläsern
501 104	MSG-Multitool
820 002	Schweißschutz-Spray, 500 ml, silikonfrei
412 508	Stromdüsen (0,8 mm)
412 520	Haltefeder TB 25
412 541	Gasdüse konisch
501 208	Schlauchtülle Mini S
412 510	Stromdüsen (1,0 mm)
501 212	Überwurfmutter (R 1/4 rechts)
706 305	Spannbackenschelle

Art.-Nr.	Bezeichnung
G 400 010	ECO 250 Plus (inkl. kompletter Schweißplatzausrüstung)

Profi 240

Ihre Vorteile:

- **Robuste Industrieschweißanlage**
  mit ausgereifter Technik
- **Profi-Schweißanlage**
  mit fein abgestuften, synchronisierten Schaltstufen
- **Einsetzbar zum Schweißen von Aluminium, Edelstahl, Stahl und Kupferlegierungen**

- Punkt- und Intervall-Elektronik
- Synchronsteuerung
- Frei wählbare Drahtrückbrandzeit
- Vollautomatische Thermoüberwachung
- Manuelle Feinanpassung des Drahtvorschubes
- Hochwertiger Drehstromgleichrichter
- Drossel für optimale Schweißergebnisse
- Integrierter Kühlventilator
- Elektronische Steuerung des Drahtvorschubes
- Digitales Volt-/Ampèremeter mit 30 Sek. Holdfunktion
- S -Zeichen zum Einsatz in elektrisch gefährdeten Räumen, ist nach geltender CE-Norm konzipiert

Technische Daten:

Netzspannung:		380/400 V
Sicherung (träge):		16 A
Schutzart:		IP 21
Kühlung:		F
Isolationsklasse:		H
Leerlaufspannung:		17-34 V
Schaltstufen:		10
Einschaltdauer:	50 %	240 A
	60 %	220 A
	100 %	165 A
S -Zeichen:		ja
Drahtdurchmesser:		0,6-1,2 mm
Drahtvorschub:		4 Rollen
Schlauchpaket:		TB 25, 3 m
Materialstärke:		0,8-10,0 mm
Maße, mm (L x B x H):		840 x 370 x 750
Nettogewicht:		88 kg

Einsatzbereiche:

LKW-Aufbauten, Agrartechnik, Türen- und Fensterbau,Montage etc.

Schweißbare Materialien:

Stahl, Edelstahl, verzinktes Material, Kupfer-Messing Legierungen, Aluminium

Im Lieferumfang enthalten:

412 500	Schlauchpaket TB 25, 3 m, gesteckt
502 079	Masseanschlussgarnitur, 3 m, 400 A
500 108	Schutzschild Standard aus Glasfiber gekröpft, komplett mit Gläsern
501 302	Druckminderer „Ar/CO_2“
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen
820 002	Schweißschutz-Spray, 500 ml, silikonfrei
501 104	MSG-Multitool
412 508	Stromdüsen (0,8 mm)
412 520	Haltefeder TB 25
412 541	Gasdüse konisch
501 208	Schlauchtülle Mini S
706 302	Spannbackenschelle
412 510	Stromdüsen (1,0 mm)
501 212	Überwurfmutter (R 1/4 rechts)

CE S

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 004	Schutzgas-Schweißanlage Profi 240

Profi 320 E

Ihre Vorteile:

- **Hochwertiger Transformator mit Kupferwicklung**
  und spezieller Wickeltechnik zur optimalen Luftkühlung
- **Äußerst fein gestufter Transformator mit 20 Schaltstufen**
  daher auch hervorragend beim Dünnblechschweißen im Bereich 0,8 mm geeignet
- **Serienmäßiger 4-Rollenantrieb**
  mit elektronischer Steuerung des Drahtvorschubes und manueller Feinanpassung

- Mit Punkt und Intervall-Elektronik, Synchronsteuerung sowie frei wählbarer Drahtrückbrandzeit
- Vollautomatische Thermoüberwachung mit integriertem Kühlerventilator
- Hochwertiger Drehstromgleichrichter und optimierte Drossel mit 2 Drosselstufen
- Digitales Volt-/Ampèremeter mit 30 Sek. Hold-Funktion
- S-Zeichen zum Einsatz in elektrisch gefährdeten Räumen, nach geltender CE-Norm konzipiert

Technische Daten:

Netzspannung:		380/400 V
Sicherung (träge):		25 A
Netzstecker:		CEE 32 A, 5 p
Schutzart:		IP 21
Kühlung:		F
Isolationsklasse:		H
Leerlaufspannung:		15 – 38 V
Schaltstufen:		20
Schweißstrom:		20 – 320 A
Einschaltdauer:	45 %	320 A/12 KVA
	60 %	280 A/9,5 KVA
	100 %	185 A/6,2 KVA
S-Zeichen:		ja
Drahtdurchmesser:		0,8 – 1,6 mm
Drahtvorschub:		4 Rollen
Schlauchpaket:		TB 38 K mit Kugelgelenk
Materialstärke:		0,8 – 18,0 mm
Maße in mm (L x B x H):		840 x 370 x 750
Nettogewicht:		98 kg

Schweißbare Materialien:

Stahl, Edelstahl, verzinktes Material, Kupfer-Messing Legierungen, Aluminium

Im Lieferumfang enthalten:

414 031	Schlauchpaket (3 m)
502 079	Masseanschlussgarnitur, 3 m, 400 A
500 108	Schutzschild Standard aus Glasfiber gekröpft, komplett mit Gläsern
501 302	Druckminderer „Ar/CO_2“
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen
820 002	Schweißschutz-Spray, 500 ml, silikonfrei
501 104	MSG-Multitool
414 017	Gasverteiler
414 020	Stromdüse (1,2 mm)
414 021	Stromdüse (1,0 mm)
414 030	Düsenstock
414 032	Gasdüse zylindrisch
414 033	Gasdüse konisch
706 303	Spannbackenschelle
501 212	Überwurfmutter (R 1/4 rechts)
501 208	Schlauchtülle Mini S

CE S

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 005-1	Profi 320 E (inkl. kompl. Schweißplatzausrüstung)

Wassergekühlte Schutzgasschweißanlage mit 370 A Schweißleistung

Profi 370 E

Ihre Vorteile:

- **Feinstufige, synchronisierte Schweißanlage**
  mit 21 Schaltstufen zur Auswahl der erforderlichen Schweißparameter
- **Anwenderfreundliche Menüführung**
  durch volldigitale Steuerung
- **Optimiertes Zündverhalten**
  durch die im Startvorgang eingebundene Drosseldynamik

- Wassergekühlte Schutzgasschweißanlage mit überzeugenden 370 A. Schweißleistung und abnehmbarem Vorschubkoffer
- Frei wählbare Schweißprogramme für Stahl, Edelstahl, Aluminium und MIG/MAG-Löten
- Sehr gut geeignet auch für Dünnblechschweißungen
- Innovative Steuereinheit mit Systemmenü, über das die Freibrennzeit, Gasnachströmzeit, Punktzeit, Einschleichgeschwindigkeit und Intensität der Drossel sowie die Zeit der Kühlung frei eingestellt werden kann
- Serienmäßiger, robuster 4-Rollen Antrieb für überzeugende Vorteile beim Aluminiumschweißen, Fülldrahtschweißen, MIG/MAG-Löten und Edelstahlschweißen
- Integrierte Drossel für ideale Einstellung auf das zu schweißende Material; Zündverhalten, Nahtaussehen und Spritzerbildung können sicher optimiert werden
- Leichte Bedienbarkeit durch logische Menüführung, Schweißanlage erklärt sich praktisch von alleine
- Auf Wunsch kann das Zwischenschlauchpaket ohne Einsatz von Werkzeug verlängert oder ausgetauscht werden

Einsatzbereiche:

Für den rauen Alltagseinsatz in Industrie, Metall- und Stahlbau, Bauschlossereien, Edelstahlverarbeitung, Bauindustrie, Fahrzeugbau, Maschinenbau sowie land- und forstwirtschaftlichen Betrieben

Technische Daten:

Netzspannung:	380/400 V/50 Hz
Phasen:	3
Stromaufnahme:	23 A
Sicherung (träge):	32 A
Leistungsaufnahme:	16 kVA
Cos Phi:	0,8
Netzstecker:	CEE 32 A, 5 polig
Schutzart:	IP 21
Kühlung:	F
Isolationsklasse:	H (180° C)
Arbeitsspannung:	15–32,5 V
Leerlaufspannung:	40 V
Schaltstufen:	21 (3 x grob/7 x fein)
Schweißstrom:	30–370 A
Einschaltdauer:	60 % 370 A/ 32,5 V; 100 % 270 A/27,5 V
Drahtvorschub:	4 Rollen
Schlauchpaket:	TB 38 WK mit Kugelgelenk (HW) TB 301 mit Kugelgelenk (Kfz)
Materialstärke:	bis 18/23 mm Alu/Stahl
Maße (L x B x H):	980 x 470 x 1.370 mm (mit Koffer)
Nettogewicht:	160 kg (mit Koffer)

5 Jahre Garantie
AUF DEN HAUPTTRANSFORMATOR
3 JAHRE GARANTIE
AUF DIE KOMPLETTE SCHWEISSANLAGE
(AUSGENOMMEN VERSCHLEISSTEILE)

Im HW-Lieferumfang enthalten:

414 036 Schlauchpaket TB 38 WK (3 m), **414 038** Schlauchpaket TB 301 (3 m) **502 079-1** Masseanschlussgarnitur, 3 m, 500 A, **501 302** Druckminderer „Ar/CO_2“, **820 002** Schweißschutz-Spray, 500 ml, silikonfrei, **370 001** Adapter für Schutzgas-Drahtspulen, **501 104** MSG-Multitool, **414 017** Gasverteiler, **414 020** Stromdüse (1,2 mm), **414 021** Stromdüse (1,0 mm), **414 030** Düsenstock, **414 032** Gasdüse zylindrisch, **501 208** Schlauchtülle Mini S, **706 302** Spannbackenschelle, **501 212** Überwurfmutter (R 1/4 rechts)

Im Kfz-Lieferumfang enthalten:

414 038	Schlauchpaket TB 301 (3 m)
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen
502 079-1	Masseanschlussgarnitur, 3 m, 500 A
501 302	Druckminderer „Ar/CO_2“
820 002	Schweißschutz-Spray, 500 ml, silikonfrei
501 104	MSG-Multitool
414 041	Gasverteiler aus Keramik
414 040	Düsenstock CuCrZr M6
414 042	Gasdüse konisch, geschraubt
412 512	Stromdüsen (1,2 mm)
412 510	Stromdüsen (1,0 mm)
501 208	Schlauchtülle Mini S
706 302	Spannbackenschelle
501 212	Überwurfmutter (R 1/4 rechts)

*Für Hw **Für Kfz

Optionales Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
400 007-2	Zwischenschlauchpaket, Länge 5 m, für Profi 370 E	1

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 007	Profi 370 E inkl. Schlauchpaket TB 38 WK
400 007-1	Profi 370 E inkl. Schlauchpaket TB 301

Mit überragender Leistung und Power

Profi 450 E

Ihre Vorteile:

- **Wassergekühlte MIG/MAG-Schutzgas-Schweißanlage**
  mit abnehmbarem Drahtvorschubkoffer
- **4-Rollen Antriebseinheit**
  zur Drahtförderung, serienmäßig
- **Geeignet zum Schweißen von Stahl-, Füll- und Aludrähten**

- Prozessor unterstützte Synchronisierung von Stromstärke und Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Steuerung für 2-Takt-, 4-Takt-, Punktschweißen und abrufbaren Programmen für Stahl, VA und Aluminiumschweißen
- Digitale Funktionsanzeige für reproduzierbare Schweißergebnisse
- Fein unterteilte Schweißeinstellung in 36 Stufen
- Überlastungsschutz zur Sicherung gegen Überbeanspruchung
- Hochleistungstransformator mit Kupferwicklung
- S-Zeichen zum Einsatz in elektrisch gefährdeten Räumen, ist nach geltender CE-Norm konzipiert

Einsatzbereiche:

Anlagenbau, Formenbau, Stahlbau, Schiffbau, Fassadenbau, Apparatebau, Behälterbau, mineralverarbeitende Industrie etc.

Schweißbare Materialien:

Stahl, Edelstahl, verzinktes Material, Kupfer-Messing Legierungen, Aluminium

Technische Daten:

Netzspannung:		400 V 50 Hz
Phasen:		3
Netzsicherung:		32 A träge
Nennleistung:		24 KVA
Leerlaufspannung:		20-57 V
Schweißstrom:		50-450 A
Blechstärke:		25 mm Stahl
		20 mm Alu
Einschaltdauer:	80%	450 A
	100%	360 A
Schutzart:		IP 23
S-Zeichen:		ja
Gewicht mit Koffer:		237 kg
Maße, mm (L x B x H):		1130 x 515 x 1200
Kühlung:		Luft und Wasser

Im Lieferumfang enthalten:

414 008	Schlauchpaket TB 401, 3 m, gesteckt
500 108	Schutzschild Standard aus Glasfiber gekröpft, komplett mit Gläsern
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen
502 079-1	Masseanschlussgarnitur, 3 m, 500 A
501 302	Druckminderer „Ar/CO_2“
820 002	Schweißschutz-Spray, 500 ml, silikonfrei
501 104	MSG-Multitool
414 017	Gasverteiler
414 020	Stromdüse (1,2 mm)
414 021	Stromdüse (1,0 mm)
414 030	Düsenstock
414 022	Gasdüse zylindrisch TB 401
501 212	Überwurfmutter (R 1/4 rechts)
501 208	Schlauchtülle Mini S
S 421 019	Imbusschlüssel, 5 mm
SE 000 093	Sortimentskasten für Unterlegscheiben, 9-fach

CE S

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 010-1	Profi 450 E

Der intelligente und anwenderfreundliche Allrounder und Dünnblechspezialist

Migatronic Flex 3000C

Ihre Vorteile:

- **Einschalten - Drücken - Schweißen**
- **Per Tastendruck leicht abrufbares Schweißprogramm**
- **Impuls-Schweißen von Edelstählen oder Leichtmetallen auch bei nur 1 mm Stärke**

- MIG-Löten mit und ohne Impuls selbstverständlich Standard
- Zukunftsorientiertes Konzept für neue Werkstoffe und Gaskombinationen
- Höchstleistung - Leichtgewicht
- Optional: MIG ManagerTM, moderner ERGO-Brenner, Wasserkühlmodul
- „Intelligente" MIG/MAG Impulsschweißanlage speziell für anspruchsvollste Schweißaufgaben
- Schweißungen an Stahl- und Aluminiumlegierungen sind mit der Flex 3000C einfach zu beherrschen
- Äußerst anwenderfreundliches Bedienfeld
- Speziell vorprogrammierte „Quattro-Impulsprogramme" zum MIG-Löten im Dünnblechbereich
- Enorme Zeitersparnis, mit der FLEX 3000C schweißen Sie 6-10 mal schneller als im WIG-Verfahren

Technische Daten:

Stromquelle	FLEX 3000C
Netzspannung	400 V +/- 15 %
Sicherung	16 A
Leerlaufverbrauch	40 Watt
Netzstrom, max.	15,5 A
Wirkungsgrad	0,85
Cos. phi	0,90
Leerlaufspannung	15 – 68 V
Einschaltdauer 100% bei 40°	220 A
Einschaltdauer 100% bei 20°	250 A
Einschaltdauer 60% bei 40°	250 A
Einschaltdauer 60% bei 20°	300 A
Einschaltdauer 25% bei 40°	300 A
Schweißstrombereich DC	15 - 300 A
Anwendungsklasse	S
Schutzklasse	IP 23
Norm	EN/IEC60974- 1 EN/IEC60974- 5 EN/IEC60974-10
Maße L x B x H	69 x 27 x 63 cm
Gewicht (einschl. Netzkabel)	32 kg
Drahtfördergeschwindigkeit	0,5-24 m/min
Drahtrollen-Durchmesser	300 mm

Im Lieferumfang enthalten:

500 108	Schutzschild Standard aus Glasfiber gekröpft, komplett mit Gläsern
501 302	Druckminderer „Ar/CO_2"
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen
412 510	Stromdüsen (1,0 mm)
411 544	Gasdüse zylindrisch
411 545	Gasdüse konisch
414 998	Kohlefaserseele
411 515	Düsenstock
411 546	Gasverteiler
415 110	Kontaktspirale für Drahtdurchmesser 0,8 + 1,0 mm
501 212	Überwurfmutter (R 1/4 rechts)
501 208	Schlauchtülle Mini S
501 251	Ein-Ohr-Schlauchklemme

Zum Standardlieferumfang zählt die Technolit®-MigaCARD® mit allen Standard-Schweißprogrammen.

Bitte beachten: Abbildung zeigt die FLEX 3000C mit optionalem, nicht im serienmäßigen Lieferumfang enthalten, Zubehör (MIG-Manager und Wasserkühlmodul)!

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 024	Migatronic Flex 3000C

Voll-digitale Steuerung

- Komplett digital gesteuert
- Gehört zur 4. Generation der Migatronic Stromquellen, die über eine „standby“ Funktion verfügen
- Umweltfreundlich, weil besonders sparsam

Gewichtskünstler mit Höchstleistung

- Wiegt nur knapp 30 Kilogramm mit bis zu 300 Amp. Leistung
- Optimal gelenkte Kühlluftströmung, daher staubgeschützte Maschinenkomponenten

MIG/MAG-Schweißen auf höchstem Niveau

- Makellose Nähte, die einsatzbedingt den Vergleich zum WIG-Verfahren zulassen
- Erfahrungswerte zeigen, dass 6 bis 10 fache Schweißgeschwindigkeiten im Vergleich zu WIG durchaus erreichbar sind

Specials

- Großes, grün beleuchtetes, informatives Anzeigefeld
- Memo-Menü, das Gedächtnis, vorhergehende Schweißdaten bleiben abrufbar
- Quattro PulseTM, speicherbar in Sequenzen
- MIG Löten ist Standardfunktion
- „Standby“ Einrichtung

Das übersichtliche und anwenderfreundliche Bedienfeld. Von hier aus lassen sich alle Funktionen überwachen und verändern ... einfach einschalten, drücken und schweißen.

FLEX 3000C optional mit dem neuen MIG ManagerTM Brenner

Die FLEX 3000C ist die erste Schweißanlage, die mit dem neuartigen MIG ManagerTM Brenner ausgestattet werden kann.

Mit dem MIG ManagerTM Brenner überwacht und aktiviert der Schweißer alle wesentlichen Einstellungen und Funktionen seiner Stromquelle:

Anzeige und Beeinflussung von:

- der Schweißstromeinstellung
- der Lichtbogenlänge
- der gespeicherten Schweißprogramme
- der Quattro PulsTM Funktion Ein/Aus

Weiteres, optional erhältliches Zubehör

Zusätzlich zum fortschrittlichen MIG ManagerTM Schweißbrenner gibt es für die FLEX 3000C wichtiges Zubehör:

- Kühlmodul
- Ergonomische Brenner mit oder ohne Wasserkühlung
- Brenner mit Fernregelung

Specials

- Schneller Software- und Programmtransfer mit der Technolit®-MigaCARD®
- Zukunftssicher für neue Materialien und Gasesorten
- Vorbereitet für Asynchron-Generatoren
- 300 Ampere Schweißstrom bei nur 16 A Netzabsicherung
- Individuelle Parameter immer sofort reproduzierbar per Technolit®-MigaCARD®

Schweißdaten am Display abruf- und beeinflussbar
mit dem im optionalen Zubehör erhältlichen MIG-Manager Schlauchpaketen

Die FLEX 3000C ist eine universelle, zukunftsweisende MIG/MAG Impulsschweißanlage, die für den Einsatz im Handwerk, in der Produktion und in der Fahrzeug-Instandsetzung entwickelt wurde. Ihre besondere Stärke: Exakt reproduzierbare Top-Schweiß- und -Lötqualität.

Aluminium-Tankkonstruktion
Die Schweißmaschine kann mit Wasserkühlung und für Drähte bis zu Ø 1,2 mm einsatzgerecht konfiguriert werden.

MIG-Löten ist die probate Fügetechnik für PKW-Karosserien und Nutzfahrzeuge, deren hochfeste, galvanisierten Bleche auch nach dem Fügen ihre Festigkeit und ihren Korrosionsschutz behalten müssen.

Wir bringen den Schweißer mit der integrierten Technolit®-MigaCARD® auf den neuesten Stand der Technik

Über die scheckkartengroße Technolit®-MigaCARD® werden die Maschinen-Software und die Schweißprogramme einfach aufgespielt

Datenübertragungen sind mit der integrierten Technolit®-MigaCARD® jederzeit durchführbar. Die umfassende Migatronic Anwender-datenbank wird ständig aktualisiert. Der FLEX 3000C-Schweißer hat jederzeit Zugriff auf die neuesten Herstellerpara-meter bei Werkstoffänderungen, neuen Draht- und Gassorten.

Die Technolit®-MigaCARD® ist eine Weiterentwicklung der Migatronic Smartcard. Das "updating" der aktuellen Schweißpro-gramme und der Maschinen-Software erfolgt mit der Eingabe einer neuen Karte in den durch die Maschinenhaube geschützten Kartenleser.

Das MigaEDITORTM – System ermöglicht die Erstellung und Kartenspeicherung eigener Schweißprogramme.

MIG-Löten

Seit langem profitiert das Migatronic Entwicklungscenter von den Erfahrungen durch die gemeinsame Projektarbeit mit führenden Fahrzeugherstellern. Die FLEX 3000C spiegelt das wieder. Das MIG-Löten von hochfesten, galvanisierten Stählen und Sonderlegierungen erfolgt schonend. Der Korrosionsschutz bleibt weitgehend erhalten und Nacharbeiten werden stark reduziert.

Quattro Puls™

Die FLEX 3000C verfügt über die revolutionäre Migatronic Quattro PulsTM Funktion. Mit nur einem Tastendruck erhält der Schweißer Zugang zu den vom Hersteller bereits abgelegten Quattro Puls Parameter-Einstellungen.

Quattro PulsTM erzeugt einen optimalen Tropfenübergang auch bei geringem Schweißstrom. Das wiederum ermöglicht einen sehr kur-zen Lichtbogen mit einem vergleichsweise „kalten“ Schweißbad. Die idealen Voraussetzungen für annähernd verzugsfreies Schweißen vor allem bei dünnwandigen Materialien sind somit geschaffen. Die optische Qualität ähnelt der einer WIG-Schweißnaht.

Quattro PulsTM macht die FLEX 3000C zu einer Maschine der Sonderklasse, denn diese Funktion ist der Erfolgsgarant für nahezu spritzerfreies, erstklassiges Schweißen.

MIGATRONIC
Flex 3000C

Genial einfach – Einfach genial

Zubehör

Kühlmodul	MCU 1250
Spannung	400 V +/- 15 %
Leerlaufverbrauch, max.	5 W
Kühlleistung	1250 W
Tankkapazität	4 l
Durchflussmenge bei 1,2 bar/60°C	1,75 l/min.
Druck, max.	2,5 - 3,0 bar
Norm	EN/IEC60974-2
Maße H x B x L	70 x 30 x 22 cm
Gewicht (ohne Kühlflüssigkeit)	16 kg
Art.-Nr.: 400024-1	

Im Standard-Programm enthalten:

	Gase	Syn-ergie	syn. Puls	Quattro Pulse™
Zinkromax/SG II/SG III *(Fe)*				
0,6 – 1,0 mm	CO_2	•		•
0,6 mm	$ArCO_2$	•		
0,8 - 1,0 mm	$ArCO_2$	•	•	•
MSG 19-12-3 *(CrNi 316)*				
0,8 - 1,0 mm	$ArCO_2$	•	•	•
Alumax *(AlMg5)*				
0,8 - 1,2 mm	Ar	•	•	•
Alusil *(AlSi5, AlSi12)*				
0,8 - 1,2 mm	Ar	•	•	•
MIG-Soldermax *(CuSi3)*				
0,8 - 1,0 mm	Ar	•	•	•
Albronze 800 *(CuAl8)*				
0,8 - 1,0 mm	Ar	•	•	•

Änderungen vorbehalten

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 024-1	Wasserkühlung "MCU 1250"
400 024-2	Montierungskit für Wasserkühlung
400 024-3	Standartschlauchpaket ML240 GK, mit Fernregelung, 4 m
400 024-4	Standartschlauchpaket ML240 GK, mit Fernregelung, 3 m
400 024-5	Standartschlauchpaket MV240 WK mit Fernregelung, 3 m
400 024-6	Standartschlauchpaket MV240 WK mit Fernregelung, 4 m
400 024-7	Schlauchpaket Typ MIG-Manager ML240 GK, 3 m, (Anschließbar nur in Verbindung mit Art.-Nr.: 400 024-17)
400 024-8	Schlauchpaket Typ MIG-Manager ML240 GK, 4 m, (Anschließbar nur in Verbindung mit Art.-Nr.: 400 024-17)
400 024-9	Schlauchpaket Typ MIG-Manager ML240 WK, 3 m, (Anschließbar nur in Verbindung mit Art.-Nr.: 400 024-17)
400 024-10	Schlauchpaket Typ MIG-Manager ML240 WK, 4 m. (Anschließbar nur in Verbindung mit Art.-Nr.: 400 024-17)
400 024-11	Antriebsrollensatz 0,6 mm Stahl
400 024-12	Antriebsrollensatz 0,8 mm Stahl
400 024-13	Antriebsrollensatz 1,0 mm Stahl
400 024-14	Antriebsrollensatz 1,0 mm Alu
400 024-15	Antriebsrollensatz 1,2 mm Alu
400 024-16	Technolit®-Miga CARD® (Version Technolit schreibgeschützt)
400 024-17	Anschlusskit für Schlauchpakete Typ MIG-Manager
400 024-18	Gasregulierungskit

MIG-Lötgerät mit Programmen für Impuls- und Kurzlichtbogen

Pulsschweißanlage Cebora MIG 2035 tragbar

Ihre Vorteile:

- **Tragbare Pulsschweißanlage,**
  da kompakt und leicht
- **Für viele Anwendungsbereiche geeignet**
  durch große Programmvielfalt
- **Von vielen Fahrzeughersteller empfohlen,**
  da für unterschiedlichste Werkstoffe moderner Karosserien geeignet, insbesondere für alle Ford-Werkstätten

Im Lieferumfang enthalten:

414 050	Schlauchpaket TB 300, Länge 3 m
502 076	Masseanschlussgarnitur, 3 m, 200 A
501 302	Druckminderer „Ar/CO_2“
412 508	Stromdüsen (0,8 mm)
412 510	Stromdüsen (1,0 mm)
501 208	Schlauchtülle Mini S
501 212	Überwurfmutter (R 1/4 rechts)
501 263	Zwei-Ohr-Schlauchklemme
S 424 049	Gasdüse konisch
S 424 107	Gasdüse zylindrisch
S 424 048	Düsenstock M6
S 424 108	Klemmhülse
S 424 050	Spritzschutz

Die moderne Karosseriemischbauweise stellt immer höhere Anforderungen an die Fügetechniken. Neben den üblichen Stahlblechen werden Aluminiumbleche und hochfeste, galvanisierte Karosserieblecheeingesetzt. Für letztere ist das MIG-Löten das geeignete und vorgeschriebene Fügeverfahren. Genauer gesagt, das Impulslöten sorgt für die optimale Tropfenablösung und die begrenzte Energieeinbringung. Einer Beschädigung der Zinkbeschichtung und der damit verbundenen vorzeitigen Korrosion kann somit vorgebeugt werden. Durch abrufbare Programme für unterschiedliche Materialien und Fahrzeugtypen kann einer Gefügeveränderung durch zu große Wärmeeinbringung an Karosserieblechen entgegengewirkt werden. Ausführliche Informationen zu diesem Thema erhalten Sie von den Herstellern, der von EQS/FSE geprüften und empfohlenen Schweiß- und MIG Lötgeräte.

- Karosserie MIG-Lötgerät mit Programmen für Impuls- und Kurzlichtbogen
- Für die unterschiedlichsten, schweißbaren Werkstoffe moderner Karosserien
- Je nach Blechdicke, Material und gewünschter Schlauchpaket-länge, können der Schweißaufgabe entsprechend optimierte Brenner eingesetzt werden
- Leichte Bedienung durch Einstellmöglichkeiten nach Blechdicke
- Integrierte USB-Schnittstelle zur Aktualisierung der Software über PC
- Kontrollbox mit gespeicherten Kennlinien
- Elektronische Drosselregelung
- Zum Schweißen von Aluminium, Aluminiumlegierungen, Edelstahl und Stahl
- MIG-Löten mit Cu Si 3 + CuAL 8

Empfohlen von:

CITROËN, Mercedes-Benz, RENAULT, LAND ROVER EQUIPMENT PROGRAMME, BMW, FERRARI, LEXUS, MATERIELS ET EQUIPEMENTS D'ATELIER PEUGEOT, FLASH EQUIPEMENT & MATERIEL, mazda, Ford FSE

12 Monate Gewährleistung
AUF DIE KOMPLETTE SCHWEISSANLAGE
(AUSGENOMMEN VERSCHLEISSTEILE)

Technische Daten:

Netzanschluss:	230 V – 50/ 60 Hz
Anschlusswert max.:	5,5 kW
Leistungsaufnahme:	7,4 KVA max.
Einstellbereich (min.-max.):	15 - 200 A
Einschaltdauer:	200 A 35%
(10 Min. Takt nach CEI)	160 A 60%
Rollendurchmesser max. :	200 mm/ 5 kg
Schaltstufen:	stufenlos regulierbar
Drahtstärke:	FE: 0,6/ 08/(1)
	AL: 0,6/ 08/1
	Inox: 0,6/ 08/(1)
	Cusi 3/ 0,8
Schutzklasse:	23 C
Nettogewicht:	29 kg (ohne Fahrwagen)
Abmessungen (L x B x H):	260 x 458 x 471 mm

Fahrwagen nur optional erhältlich!

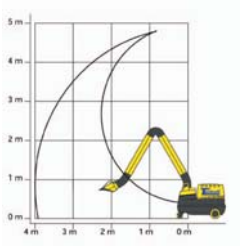
Art.-Nr.	Bezeichnung
400 027	Pulsschweißanlage Cebora MIG 2035 – tragbar (ohne Fahrwagen)

SSicher, sauber und äußerst flexibel

Techno-Jet® 4MD

Ihre Vorteile:

- **4 Meter lange, extrem leichtgängige Ultraflex-Absaugarme**
  mit einzigartigem Balance-Wheel®-System gewährleisten konsequentes und stabiles Positionieren
- **Vierfach längere Standzeiten des Filtersystems**
  für eine deutliche Kostensenkung
- **Das Filtergewebe wird während der gesamten Standzeit**
  bis zu 100 % für die Filtrierung feinster Luftverunreinigungen genutzt



Ausgestattet mit einer Drosselklappe

Extrem leichtgängiger und positionsstabiler Ultraflex-Absaugarm mit einer Länge von 4 Metern

Absaughaube ist um 360° drehbar

Großes Bedienfeld mit Motor-Drehrichtungsanzeige und Filterverschmutzungsanzeige mit Warnton

DuraFilter® mit Funkenfänger

Enorm hohe Standzeiten:
750 kg massiver Schweißdraht ist eher verbraucht als der Filter, der die Luft entsorgt.

Drastische Senkung der Betriebskosten:
durch eine starke und konstante Absaugleistung über einen sehr langen Zeitraum.

- Patentierte SurfacePlus®-Behandlung der Filteroberfläche garantiert eine effektive Filterleistung
- Serienmäßig mit einer automatischen Filterverschmutzungsanzeige und einem akustischen Warnsignal bei übermäßig verschmutztem Filter ausgerüstet
- Die Absaughaube ist bereits für den Einbau einer Infrarot-Start/Stopp-Automatik sowie einer leistungsstarken Halogen-Arbeitslampe vorgesehen (der Trafo ist bereits eingebaut)
- Hohe Mobilität durch die leichte, kompakte Bauweise
- BIA geprüft nach höchster Prüf-Kategorie W 3, auch geeignet für die Absaugung der Schweißrauche von Chrom-Nickel-Stählen mit Legierungsbestandteilen von > 30%

§4 Lüftungseinrichtungen

Laut der Vorschriften der UVV 16/VBG 15 „Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“ muß Schweißrauch abgesaugt werden, wenn die Schweiß-, Schneid-, Lötarbeiten u.ä.
- täglich mehr als eine halbe Stunde
- wöchentlich mehr als zwei Stunden

betragen.

(1) Arbeitsplätze müssen unter Berücksichtigung von Verfahren, Werkstoffen und Einsatzbedingungen so eingerichtet sein, dass die Atemluft der Versicherten von gesundheitsschädlichen Stoffen freigehalten wird durch
1. Absaugung im Entstehungsbereich
2. technische Lüftung
3. freie Lüftung
4. andere geeignete Einrichtungenoder
5. eine Kombination aus vorgenannten Einrichtungen

(2) Abgesaugte Luft darf Arbeits- und Verkehrsbereichen nur nach ausreichender Abscheidung der gesundheitsgefährlichen Stoffe zugeführt werden.

(3) Sind Einrichtungen nach Absatz 1 nicht möglich oder in ihrer Wirkung nicht ausreichend, müssen geeignete Atemschutzgeräte zur Verfügung gestellt sein.

Technische Daten:

Motorleistung:	0,75 kW/400V/50/Hz/3ph
Filterwirkungsgrad:	> 99,9 %
Motordrehzahl:	2.800 UPM
Funkenfänger:	aus Aluminium
Nettoabsaugkapazität:	1.050 m³/h
Filterverschmutzungsanzeige:	ja
max. Lärmpegel:	69 dB
Gewicht:	108 kg
Filteroberfläche:	47 m²

- DuraFilter® mit Surface-Plus®-Behandlung Abmessungen ohne Absaugarme L x B x H 1.210 mm x 800 mm x 900 mm, Absaugarm L 4 m
- Filterklasse: W3-Abscheidegrad > 99,9% unlegierte Stähle, legierte Stähle mit Legierungsbestandteilen von z. B. Nickel und Chrom (hochlegierte Stähle mit Legierungsbestandteilen > 30%, Nickelbasislegierungen)

Art.-Nr.	Bezeichnung
430 008	Techno-Jet® 4MD

Art.-Nr.	Bezeichnung
430 130-1	Arbeitslampe zum Einbau in den Absaugarm, Techno-Jet® 4MD
430 131-1	Start-Stopp-Automatik inkl. Arbeitslampe, Techno-Jet® 4MD

Multifunktions-Punktschweißmaschine

MIDIspot QSVM 9000T

Ihre Vorteile:

- **Prozessgeregeltes Punktschweißen**
  mit Mittelfrequenz-Invertertechnik und Wasserkühlung
- **Einsetzbar für die Instandsetzung für Fahrzeugkarosserien,**
  insbesondere von Bauteilen aus höherfesten, beschichteten und geklebten Stahlblechen

Bietet alle erforderlichen Schweißverfahren in einem Gerät:

- Konventionelles Punktschweißen (Strom/Zeit)
- Punktschweißen mit Qualitätssicherung, Energiesteuerung: Spezialprogramme für höherfeste bis höchstfeste Bleche, beschichtete Bleche, Bleche mit Lackrückständen, Kleberrückständen, einschließlich selbstständiger Nebenschlusserkennung und Ausregelung
- Fahrzeugspezifische Programme mit freigegebenen Parametern der Automobilhersteller
- Anzeige des Zustandes der Elektrodenkappe auch im Handgriff
- Stoßpunkten, Ausbeulen, Blecheinziehen
- Anschweißen von Bolzen und T-Stife

Virtuelle Maschine – programmierbare Intelligenz

Die virtuelle Maschine bezeichnet eine innovative Steuerungstechnik mit integriertem Qualitäts-management, welche das Fügen über die gesamte Prozessdauer überwacht, beginnend mit der Feststellung der Anfangssituation der Fügestelle bis zum eigentlichen Entstehen und Abschließen des Schweißpunktes. Das Ergebnis wird über eine QS-Ampel angezeigt. Das Qualitätssicherungsmanagement beinhaltet eine Datenbank mit allen zur Prozessführung erforderlichen Parametern, aufgeteilt nach unterschiedlichen Materialdicken. Durch eine automatische Startsperre werden Überlastungen vorhandener Netzsicherungen verhindert. Die Datenübertragung und Speicherung erfolgt mittels einer anwenderfreundlichen MMC (Speicherkarte).

Technische Daten:

Nenn-, Primärspannung:	3 x 400 V, 50 Hz
Sicherung (min.):	32 A (träge)
Netzanschlussleistung:	4 x 4 mm²
Höchstleistung:	75 kVA
Schweißstrom	0,5-10,5 kA (max. 12 kAs)
Leerlaufspannung ca.:	12,5 V
Betriebsdruck min./max.:	5/8 bar
Kühlwasser (Tankinhalt):	20 l
Elektrodenkraft min./max:	480 daN (8 bar)
Abmessungen (HxBxT) ca.:	1220 x 670 x 800 mm
Gesamtgewicht ca.:	140 kg
Schutzart:	IP 21
Isolationsklasse:	F
Kühlart:	WF
Zulassung:	CE-Zeichen

CE

Neu entwickelte Mittelfrequenz-Handzange

MF Trafohandzange

Eigenschaften:

- Hoher Wirkungskreis durch ein langes 6 m Kabel
- Leichtes Führen der Zange durch hohe Flexibilität des Kabels
- Vorteil der Transformator C-Zange gegenüber der X-Zange ist ein immer gleicher Anpressdruck
- Somit ist der Anwender nicht mehr den gesundheitsschädlichen Auswirkungen starker Magnetfelder längs der erforderlichen Sekundärkabel ausgesetzt

Bügel 150 mm

Informationen zur Karrroserie-Reparatur:

Die rassante Weiterentwicklung der Fahrzeugmaterialien erfordert Schweißmaschinen, die die vorausgesetzte Punktschweißqualität sicherstellen, so dass sich das Crash-Verhalten nach der Reparatur nicht verändert und somit der Sicherheitsstandard dem eines Neufahrzeuges entspricht. Insbesondere höherfeste Stähle verlangen eine akkurate Einhaltung der Schweißparameter in engen Grenzen.

Das Technolit® Pulsschweißgerät MidiSpot QSVM 9000 T ist ein hervorragendes Reparaturgerät, welches in Zusammenarbeit mit der Automobilindustrie entwickelt wurde, um den enormen Anforderungen an die Karosserieinstandsetzung gerecht zu werden.

QS-Anzeige im Handgriff

Display „Virtuelle Steuerung" mit MMC-Schnittstelle

Technische Daten:

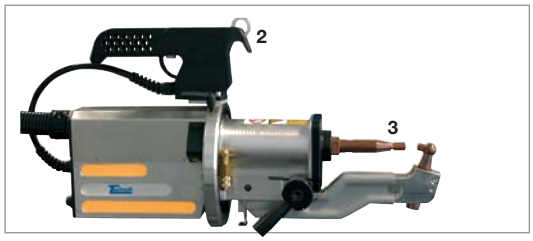
Nenn-, Primärspannung:	400 V Drehstrom, 50/60 Hz
Sicherung (min.):	32 A (träge)
Netzanschlussleistung:	4 x 4 mm²
Gewicht ca.:	11,5 kg

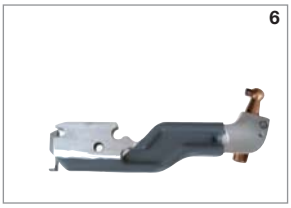
Bügel Sonderform *schräg*

Bügel 350 mm

Bügel 500 mm

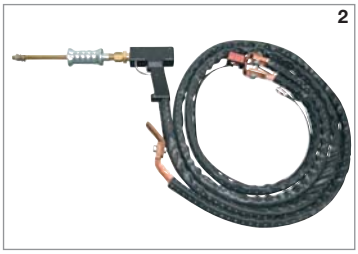
Lieferumfang:





Art.-Nr.	Bezeichnung	Abb.	VPE
400 700	Punktschweißmaschine MIDIspot QSVM 9000T	1	1
400 700-1	Transformator C-Zange inkl. aller C-Arme 3/4/5/6	2	1
400 700-2	Elektrodenarm C-Zange mit Bügel „150 mm“	3	1
400 700-3	Elektrodenarm C-Zange mit Bügel „350 mm“	4	1
400 700-4	Elektrodenarm C-Zange mit Bügel „500 mm“	5	1
400 700-5	Elektrodenarm C-Zange mit Bügel Sonderform schräg	6	1
400 700-6	Wassergekühlte Elektroden	7	1

... weiteres lieferbares Zubehör



Art.-Nr.	Bezeichnung	Abb.	VPE
400 700-7	Zubehörkoffer zum Ausbeulen	1	1
400 700-8	Spotter (Kabellänge 2,5 m) zum Ausbeulen, Blecheinziehen, Stoß- und Anpunkten	2	1
400 700-9	Balancer für Wandmontage	3	1
700 726	DL-Winkelbohrmaschine mit 10 mm Zahnkranz-Bohrfutter	4	1
400 700-10	Elektrodenkappenfräser	5	1
400 700-11	X-Trafo-Zange	6	1
400 700-12	Mechanischer Puller	7	1
400 700-13	Kühlflüssigkeit	8	1
400 700-14	Abdeckhaube	9	1
400 700-15	Elektrodenkappen (VPE 10 St. für Arme von MIDIspot)	10	1

Freigegeben und empfohlen von namhaften Automobilherstellern. Die neue PSG-Generation hat sämtliche von der Automobilindustrie definierten Funktions- und Schweißtests bestanden.

GM · Ford · RENAULT PARS · SAAB · CHRYSLER · BMW MINI · Mercedes-Benz · OPEL · VOLVO

... weitere Referenzkunden: Audi – Ferrari – Fiat - Krupp-Drauz – Lamborghini – Peugot – Salzgitter – Toyota – Volkswagen - BMW MINI

Zum Ausbeulen, Schrumpfen und Bolzen setzen

Multispot M20

Ihre Vorteile:

- **Einfaches Handling durch kompakte Bauweise**
- **Bedienerfreundlich** durch logische und einfache Menüführung
- **Großes Einsatzgebiet,** da Blitzschnell austauschbare Werkzeuge

- MULTISPOT M20 ist ein separates Widerstands-Schweißgerät speziell zum Ausbeulen, Bleche einziehen und Döppern
- Einsetzbar zum Aufschweißen von: U-Scheiben, Wellendraht, T-Stiften, Bolzen 2 – 5 mm
- Zum Anschluss des mechanischen Pullers mit Zentralstecker: Beseitigung von leichten Beulen, Riefen, Kratzern und Hagelschäden. Gearbeitet wird am Außenblech der Karosserie, auch an doppelwandigen Stellen die von innen nicht erreichbar sind
- Mit Zentralanschluss: Pistolen und mechanischer Puller können blitzschnell angeschlossen werden. Die Werkzeuge sind codiert, so dass die richtigen Geräteeinstellungen automatisch erfolgen (auch individuell einstellbar)
- Eine Pistole mit 4 m Kabel (Option) steht für Ausbeularbeiten z.B. im Dachbereich zur Verfügung

Technische Daten:

Widerstandsschweißgerät:	WST 2000
Netzanschluss 1phasig:	230 V (205 - 250 V)
Netzabsicherung träge:	16 A
Netzfrequenz:	50/60 Hz
Netzanschlussleistung:	3,3 kVA
Schweißleistung:	11 kVA
Leerlaufspannung:	8 V AC
Schweißstrom max.:	3000 A
Umgebungstemperatur:	40 °C
Schutzart:	IP 21
Maße H/B/T mm inkl. Bügel:	285 x 220 x 415 mm
Gewicht:	21 kg

12 Monate Gewährleistung
AUF DIE KOMPLETTE SCHWEISSANLAGE
(AUSGENOMMEN VERSCHLEISSTEILE)

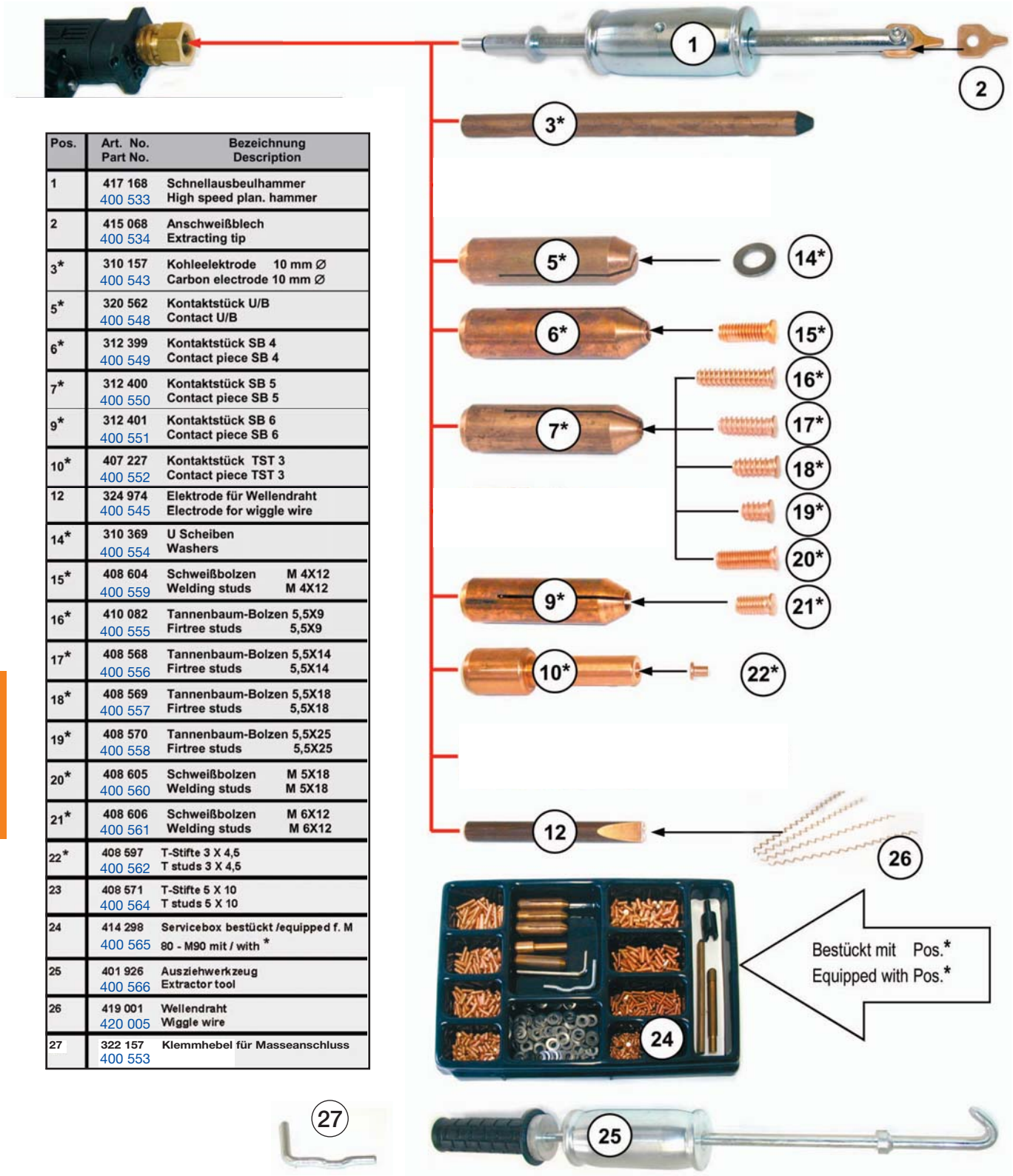
Im Lieferumfang enthalten:

1 Schweißpistole
2 Schnellausbeul-hammer
3 Ausziehwerkzeug
4 Kontaktstück U/B
5 U-Scheiben
6 Kohleelektroden
7 Klemmhebel

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 800	M20 inkl. Zubehör-Set u. Fahrwagen
400 800-1	M20 inkl. mechanischem Puller u. Fahrwagen
400 800-2	M20 inkl. Zubehör-Set, mech. Puller u. Fahrwagen
400 419-1	Mechanischer Puller

Technolit® sowie Elektron Art.-Nr. siehe nächste Seite!
Weiteres Zubehör siehe nächste Seite!

... weiteres mögliches Zubehör für Multispot M20



Pos.	Art. No. / Part No.	Bezeichnung / Description
1	417 168 400 533	Schnellausbeulhammer High speed plan. hammer
2	415 068 400 534	Anschweißblech Extracting tip
3*	310 157 400 543	Kohleelektrode 10 mm Ø Carbon electrode 10 mm Ø
5*	320 562 400 548	Kontaktstück U/B Contact U/B
6*	312 399 400 549	Kontaktstück SB 4 Contact piece SB 4
7*	312 400 400 550	Kontaktstück SB 5 Contact piece SB 5
9*	312 401 400 551	Kontaktstück SB 6 Contact piece SB 6
10*	407 227 400 552	Kontaktstück TST 3 Contact piece TST 3
12	324 974 400 545	Elektrode für Wellendraht Electrode for wiggle wire
14*	310 369 400 554	U Scheiben Washers
15*	408 604 400 559	Schweißbolzen M 4X12 Welding studs M 4X12
16*	410 082 400 555	Tannenbaum-Bolzen 5,5X9 Firtree studs 5,5X9
17*	408 568 400 556	Tannenbaum-Bolzen 5,5X14 Firtree studs 5,5X14
18*	408 569 400 557	Tannenbaum-Bolzen 5,5X18 Firtree studs 5,5X18
19*	408 570 400 558	Tannenbaum-Bolzen 5,5X25 Firtree studs 5,5X25
20*	408 605 400 560	Schweißbolzen M 5X18 Welding studs M 5X18
21*	408 606 400 561	Schweißbolzen M 6X12 Welding studs M 6X12
22*	408 597 400 562	T-Stifte 3 X 4,5 T studs 3 X 4,5
23	408 571 400 564	T-Stifte 5 X 10 T studs 5 X 10
24	414 298 400 565	Servicebox bestückt /equipped f. M 80 - M90 mit / with *
25	401 926 400 566	Ausziehwerkzeug Extractor tool
26	419 001 420 005	Wellendraht Wiggle wire
27	322 157 400 553	Klemmhebel für Masseanschluss

Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer
Blaue Artikelnummer = Technolit® Artikelnummer

Elektron Multispot MI-100

Ihre Vorteile:

- **Übersichtliches Display und leichte Bedienbarkeit,**
  das Gerät erklärt sich fast von selbst
- **Gutes Handling der Zange und leichtes Wechseln der Arme**
- **Zentralanschluss wassergekühlt**

- Einstellung des Elektrodenabstandes kompatibel zu dem mechanischen Puller von Technolit®

2 kHz Inverter-Technik mit mikroprozessorgesteuerter Stromregelung

- 12.000 A / DC Schweißstrom
- Mit gleichbleibender Roboter-Qualität
- Auch bei hoher Einschaltdauer volle Schweißleistung, selbst bei schwachen Netzen

Hochleistungszange mit max. Anpressdruck von 390 dN und Wasserkühlung der Schweißkabel und der Zange bis zu den Elektrodenkappen garantieren:

- Roboter-Schweißpunktdurchmesser
- Hohe Einschaltdauer
- Lange Standzeiten der Elektrodenkappen
- Die abgewinkelte Bauform erleichtert das Arbeiten

Technische Daten:

Netzgerät:	400 V (380 V bis 415 V)
Netzanschluss:	3 x 400 V (3ph.)
Netzanschlussleitung Ø / Länge:	6 mm² / 10 m
Netzabsicherung:	35 / 50 A träge
Netzfrequenz:	50/60 Hz
Netzanschlussleistung:	42 kVA
Nennleistung / 50 % ED:	60 kVA
Leerlaufspannung max.:	23 V DC
Schweißstrom max.:	12.000 A DC
Umgebungstemperatur:	+40 °C
Schutzart:	IP 21
Netzteil im Fahrgestell	
Maße H/B/T inkl. Bügel:	925 / 650 / 645 mm
Gesamtgewicht ohne Zubehör:	98 kg

Im Lieferumfang enthalten:

Netzgerät (fahrbar), Punktzange MX-3900 (incl. 190 mm Elektrode), Balancer, Schweißpistole (Luftgekühlt*), Ausziehwerkzeug

Servicebox bestückt mit:

Kontaktstücke: U/B / SB4 / SB5 / SB6 / TST3, Punktschweißelektrode + Elektrodenfräser Ø 12 mm, Klemmhebel Masse, Kohleelektrode, Elektrodenfräser Ø 16 mm, U-Scheiben, T-Stiften 3 x 4,5 mm, Innensechskantschlüssel SW5, **Tannenbaumbolzen:** 5,5 x 9 mm, 5,5 x 14,2 mm, 5,5 x 18 mm, 5,5 x 25 mm, **Schweißbolzen:** M4 x 12 mm, M5 x 18 mm, M6 x 12 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 500	Elektron Multispot MI-100
400 563	Service Box MI 100

*Auch wassergekühlt erhältlich, siehe MI-100 „Control“

Elektron Multispot MI-100

Hochleistungszange MX-3900

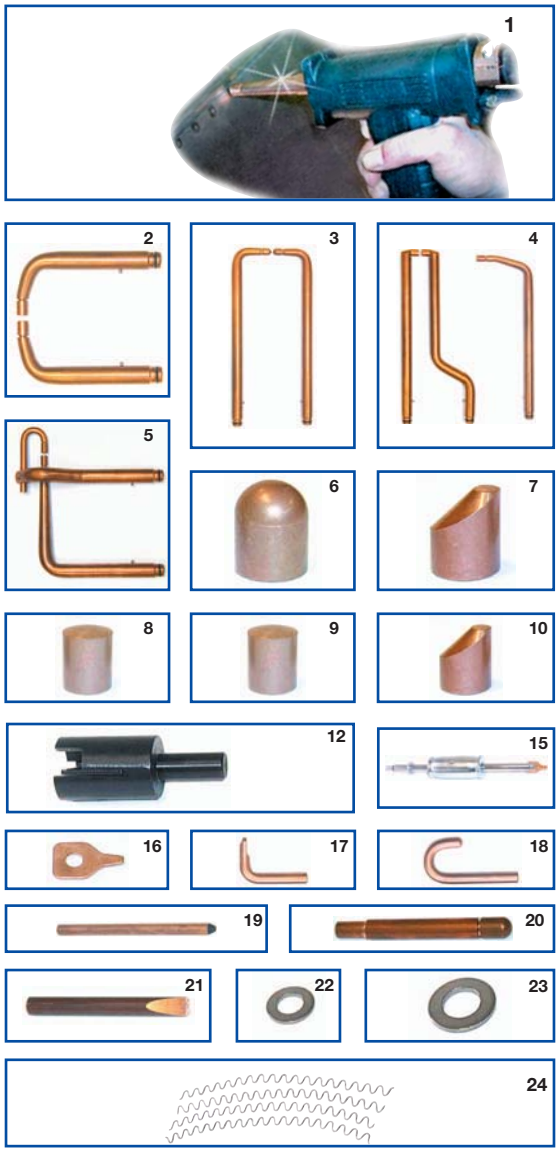
Technische Daten:	(pneumatisch-wassergekühlt)
Gewicht: 16 kg	(mit Kabel und Elektrodensatz)
Handhabungsgewicht:	(mit Balancer) 0,5 bis 1,5 kg
Betriebsdruck:	8 bar
Elektrodenkraft: mm Ausladung	mit 160 Elektrode 3950 N bei 120
Schweißkabel Ø / Länge:	120 mm²/2,5 m wassergekühlt

Schweißkabel und Elektroden sind wassergekühlt

Stoßpunkter wassergekühlt

Technische Daten:

Schweißkabel Ø / Länge:	120 mm² / 2,2 m
Massekabel Ø / Länge:	120 mm² / 2,2 m
Gewicht:	6,15 kg



Zubehör

Elektr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Abb.
418 753	400 501	Elektrodensatz 01/190 MX	1	Nr. 2
418 702	400 502	Elektrodensatz 01/415 MX	1	Nr. 3
418 901	400 503	Elektrodensatz 02/06/415 MX	1	Nr. 4
418 902	400 504	Elektrodensatz 05 MX	1	Nr. 5
414 320	400 515	Elektrodenkappe Ø 12 mm Form F	6	Nr. 6
414 321	400 516	Elektrodenk. Ø 12 mm Form D	6	Nr. 7
418 011	400 517	Elektrodenk. Ø 12 mm Form A R25	6	Nr. 8
418 759	400 518	Elektrodenk. Ø 16mm Form A R25	6	Nr. 9
418 674	400 519	Elektrodenk. Ø 16mm Form D	6	Nr. 10
325 452	400 530-1	Elektrodenfräser 16 mm R25	1	Nr. 12
417 169	400 533	Schnellausbeulhammer	1	Nr. 15
415 068	400 534	Anschweißblech f. Schnellausb.	25	Nr. 16
319 312	400 539	Elektrode L-Form, 70 mm	1	Nr. 17
317 971	400 540	Elektrode U-Form, 100 mm	1	Nr. 18
310 157	400 543	Kohleelektrode 10 mm	1	Nr. 19
417 893	400 544	Punktelektrode mit Kappe R6	1	Nr. 20
324 974	400 545	Elektrode f. Wellendraht	1	Nr. 21
419 001	400 546	U-Scheiben Ø 8 mm	238	Nr. 22
419 002	400 547	U-Scheiben Ø 10,5 mm	142	Nr. 23
419 003	420 005	Wellendraht 350 mm lang	10	Nr. 24

Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer
Blaue Artikelnummer = Technolit® Artikelnummer

Die Punktschweißanlage für den qualifizierten Karosseriefachbetrieb

Multispot MI-100 „Control“

Ihre Vorteile:

- **Prozesssicheres Punktschweißen**
  durch Impedanzmessung
- **Ergonomische und anwender-optimierte Bauweise**
  für ermüdungsfreies Arbeiten
- **Einsetzbar für viele Fahrzeughersteller**
  durch moderne Speichertechnik

Hochleistungszange MX-4900

- Erkennung und Kompensation von Störfaktoren: z.B. Primer, Kleber, Rostschutzlack
- Hersteller-Schweißprogramme abrufbar. Update für neue Fahrzeuge jederzeit mittels Compact Flash-Karte
- Eigene Schweißprogramme können erstellt und unter eigenem Namen gespeichert werden
- Qualitätsnachweis durch Protokollierung aller wichtigen Schweißdaten, auf Wunsch zusammen mit den Auftragsdaten
- Gleichbleibende Schweißresultate in der vom Fahrzeughersteller geforderten Qualität
- Gerüstet für alle Schweißaufgaben an der Karosserie - jetzt und zukünftig. Mittels Zentralanschluss schnelles Anstecken der erforderlichen Punktzange oder Stoßpunkter

Technische Daten:

Netzgerät:	400 V (380 V - 415 V)
Netzanschluss:	3 x 400 V (3ph.)
(andere Spannungen auf Anfrage)	
Absicherung:*	32 A träge*
Netzanschlussleitung Ø / Länge:	6 mm² / 10 m
Netzfrequenz:	50/60 Hz
Netzanschlussleistung:	42 KVA
Nennleistung bei 50 % ED:	60 KVA
Leerlaufspannung max.:	23 V DC
Schweißstrom max.:	12.000 A DC
Umgebungstemperatur:	40° C
Schutzart:	IP 21
Netzgerät im Fahrgestell	
Maße (H/B/T mm) inkl. Bügel:	925 / 650 / 645
Gewicht ohne Zubehör:	ca. 100 kg

* 63 A träge empfohlen bei schwierigen Netzverhältnissen

Hochleistungszange MX-4900

Gewicht am Griff mit 190 mm Elektrodensatz:	10 kg
durch Balancer reduzierbar auf:	0,5 - 1,5 kg
Betriebsdruck:	8 bar
Elektrodenkraft:	bis 440 daN
Schweißkabel:	150 mm²/2,5 m

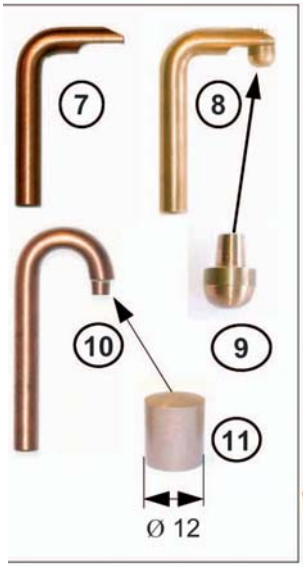
Empfohlen von

AUDI – BMW – DAIMLER OPEL PORSCHE – VOLKSWAGEN

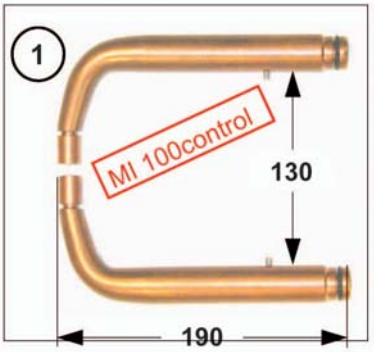
Art.-Nr.	Bezeichnung
400 600	Elektron Multispot MI-100 „Control“

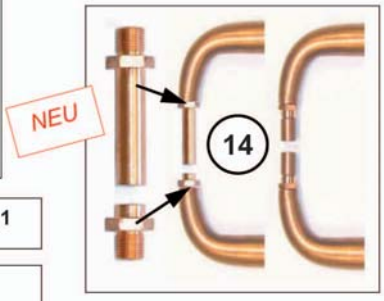
Umfangreiches Zubehör-Angebot für die MI-100 Control

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Abb.
419 540/400 601	Elektrodensatz 01/190 MX, codiert	1	Nr. 1
419 673/400 602	Elektrodensatz 05 MX, codiert	1	Nr. 2
419 714/400 603	Elektrodensatz 11/280 MX, codiert	1	Nr. 3
419 713/400 604	Elektrodensatz 11/160 MX, codiert	1	Nr. 4
419 674/400 605	Elektrodensatz 03, codiert	1	Nr. 5
419 668/400 606	Elektrodensatz 02/06/415 MX cod.	1	Nr. 6
318 312/400 539	Elektrode L Form	1	Nr. 7
419 953/400 607	Elektrode L Form mit Tip	1	Nr. 8
419 954/400 608	Tip für L Elektrode ø 12 R 6	1	Nr. 9
317 971/400 540	Elektrode U Form ø 12 mm	1	Nr. 10
418 011/400 517	Elektrodenkappe ø 12 mm/R 25	6	Nr. 11
316 831/400 714	Klemmstück für Pos. 2+5	1	Nr. 12
326 330/400 609	Elektrode für Pos. 3+4	1	Nr. 13
326 530/400 610	Satz Einschraubelektroden anstatt der Standardkonen ø 10 mm	1	Nr. 14

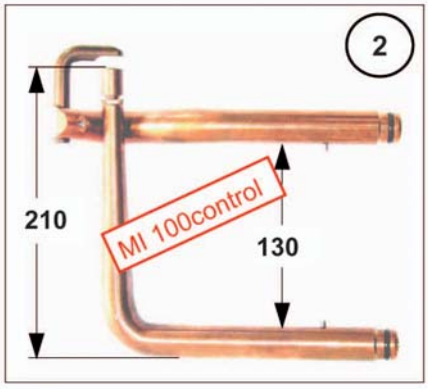


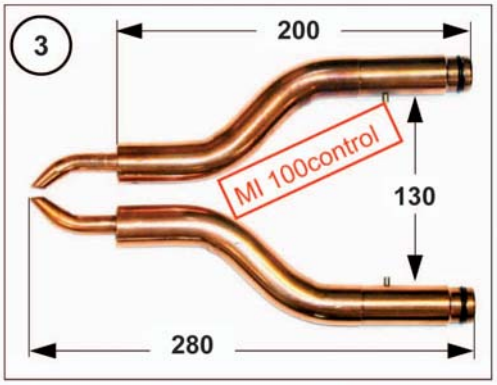
Z.B. in Kombination mit Pos. 1

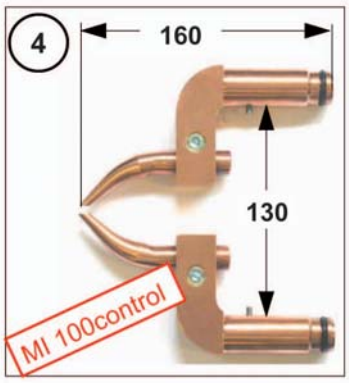


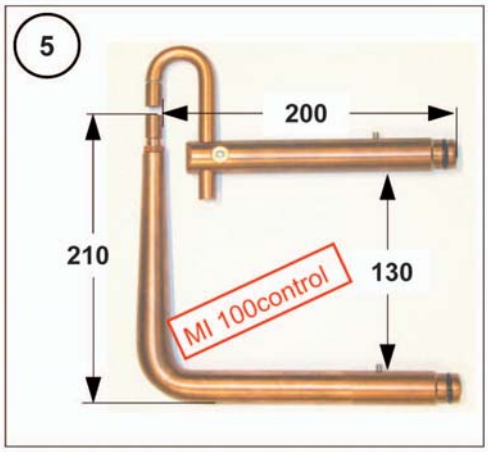


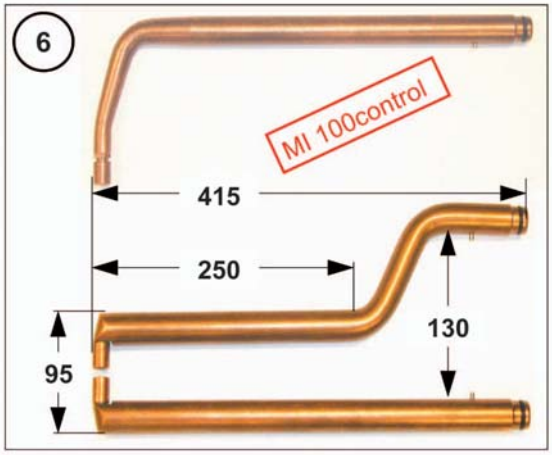
Alle Elektrodenarme geeignet für MX-4900 Zange mit Elektrodenarm-Erkennung
Die uncodierten Elektrodensätze der MX 3900 Punktzange sind ebenfalls verwendbar wenn die Codierung manuell in das Gerät eingeben wird.











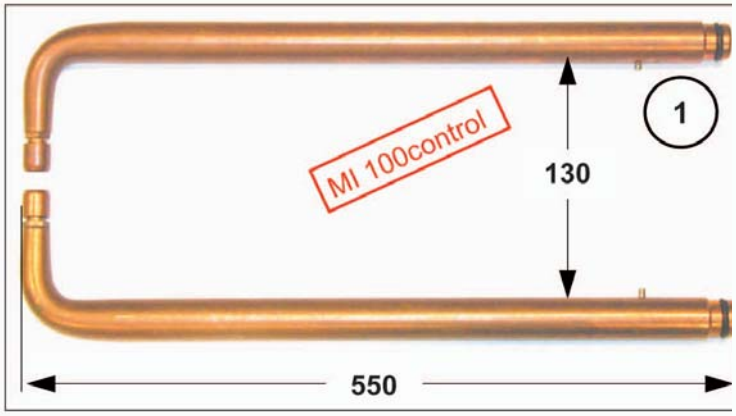
Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer/Blaue Artikelnummer = Technolit Artikelnummer

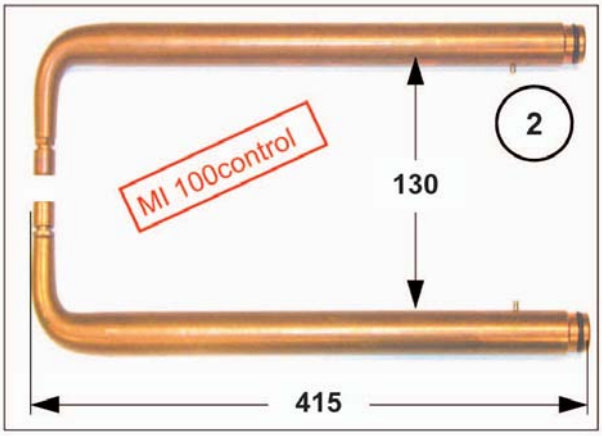
Umfangreiches Zubehör-Angebot für die MI-100 Control

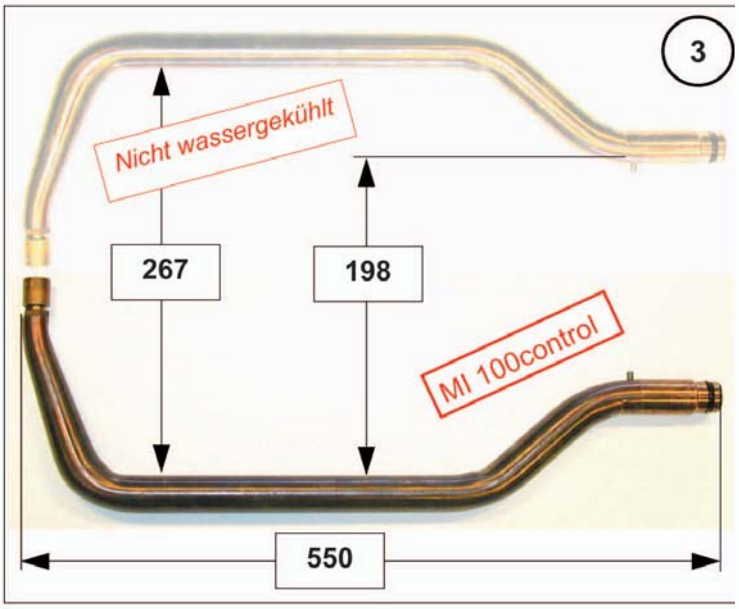
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Abb.	
419 670/400 611	Elektrodensatz 01/550 MX, codiert	1	Nr. 1	
419 667/400 612	Elektrodensatz 01/415 MX, codiert	1	Nr. 2	
419 672/400 613	Einzelarm 04/550 MX, codiert	1	Nr. 3	→ In Verbindung mit Pos. 1
419 669/400 614	Einzelarm 04/415 MX, codiert	1	Nr. 4	→ In Verbindung mit Pos. 2

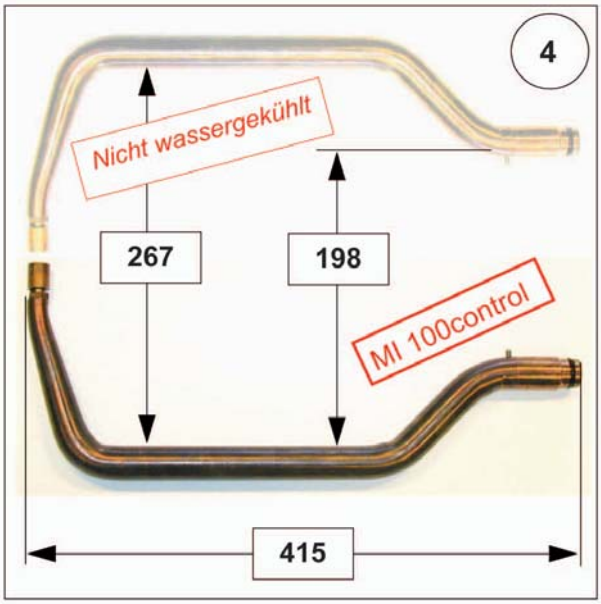
Alle Elektrodenarme geeignet für MX-4900 Zange mit Elektrodenarm-Erkennung

Die uncodierten Elektrodensätze der MX 3900 Punktzange sind ebenfalls verwendbar wenn die Codierung manuell in das Gerät eingeben wird.



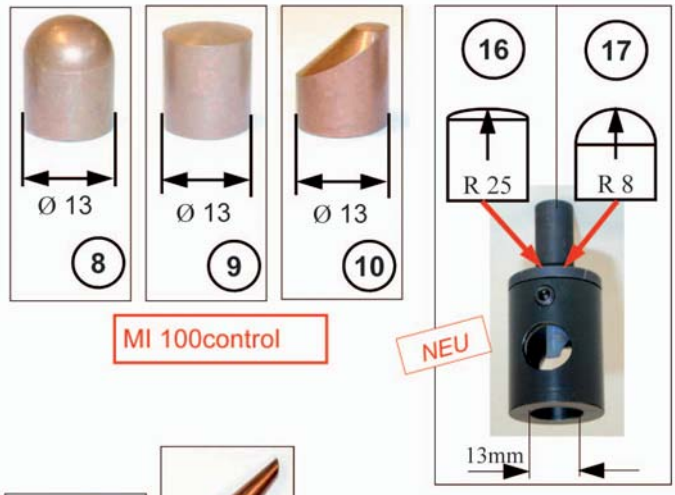






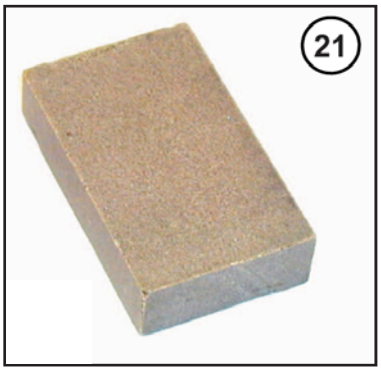
Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer
Blaue Artikelnummer = Technolit Artikelnummer

Umfangreiches Zubehör-Angebot für die MI-100 Control



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Abb.
419 728/400 726	Elektrodenkappe ø 13 Form F	6	Nr. 8
419 726/400 727	Elektrodenkappe ø 13 R 25 Form A	6	Nr. 9
419 727/400 728	Elektrodenkappe ø 13 Form D	6	Nr. 10
326 009/400 615	Ersatzkonus für 13 mm Kappen	1	Nr. 14
420 120/400 531-3	Elektrodenfräser ø 13 mm R 25	1	Nr. 16
420 119/400 529-2	Elektrodenfräser ø 13 mm R 8	1	Nr. 17
418 895/400 723	Ersatzdichtringe	10	Nr. 19
325 946/400 616	Schleifreiniger mittel	1	Nr. 20
324 962/400 617	Schleifreiniger fein	1	Nr. 21
326 330/400 618	Elektrode für Sätze 11/160/11/280	1	Nr. 22
326 522/400 619	Cu Dichtring	1	Nr. 23
419 656/400 620	Sterngriff für MX Zange M 10 (Ersatzteil, Preis auf Anfrage)	1	Nr. 24
419 128/400 621	Balancer System für MX 3900, MX 4900 (MI-100, MI-100 Control)	1	Nr. 26

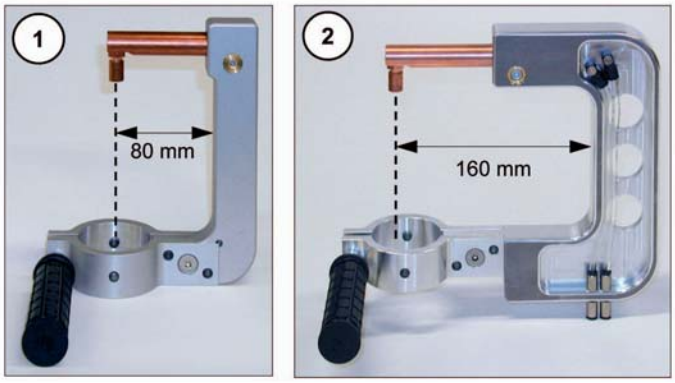
Schleifreiniger fein (21) mittelfein (20)
Flexibler Handschleifklotz, mit Schleifkorn voll durchsetzt, zur Reinigung der Elektrodenkappe

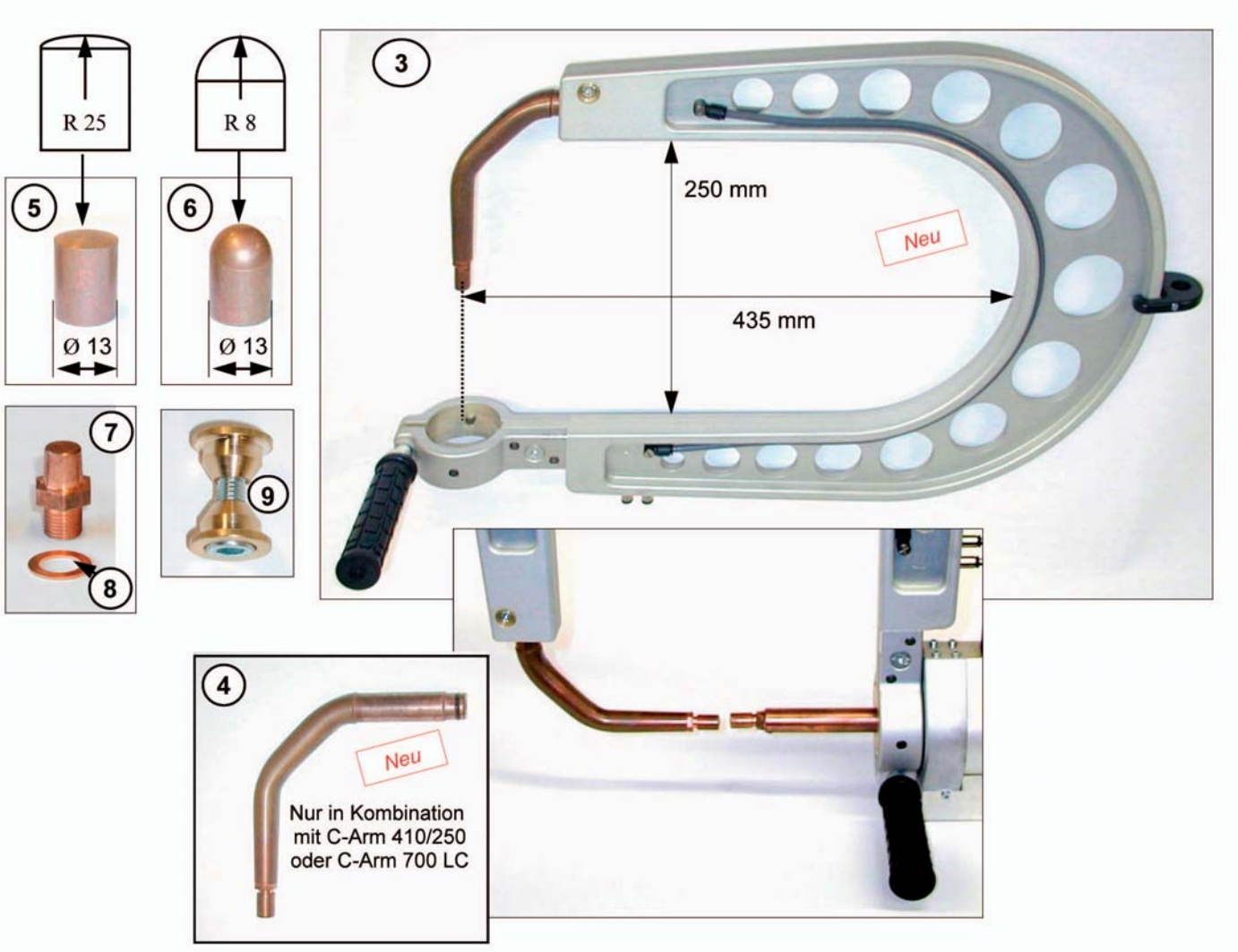


Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer/Blaue Artikelnummer = Technolit® Artikelnummer

Umfangreiches Zubehör-Angebot für die MI-100 Control

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Abb.
419 784/400 622	C-Arm 80	1	Nr. 1
419 785/400 623	C-Arm 160 LC	1	Nr. 2
419 788/400 624	C-Arm 410/250 LC	1	Nr. 3
326 676/400 625	Elektrode für C-Arm 410/250 LC	1	Nr. 4
419 726/400 727	Elektrodenkappe 13 ø R 25	6	Nr. 5
419 728/400 726	Elektrodenkappe 13 ø R 8 Typ F	6	Nr. 6
326 009/400 626	Ersatzkonus	1	Nr. 7
326 522/400 627	Cu Dichtring	1	Nr. 8
326 402/400 628	Klemmstück	1	Nr. 9

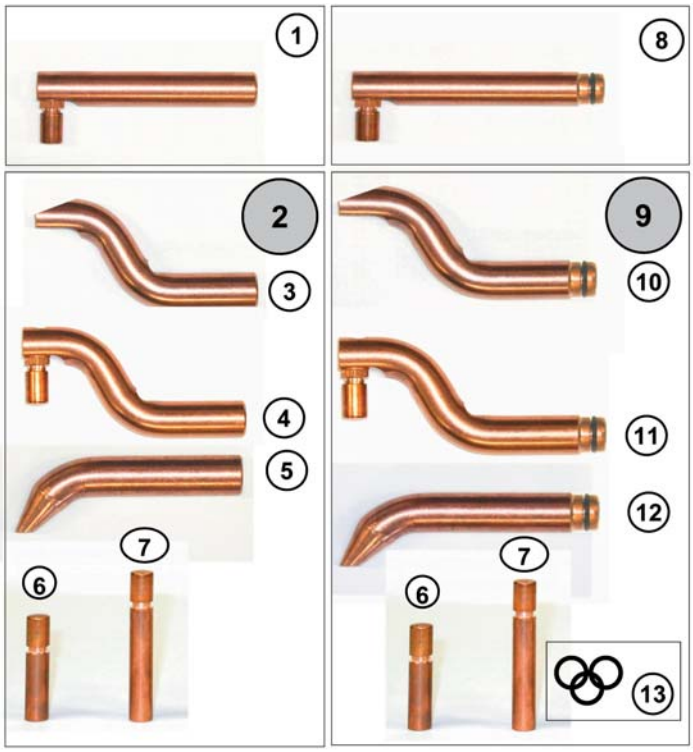


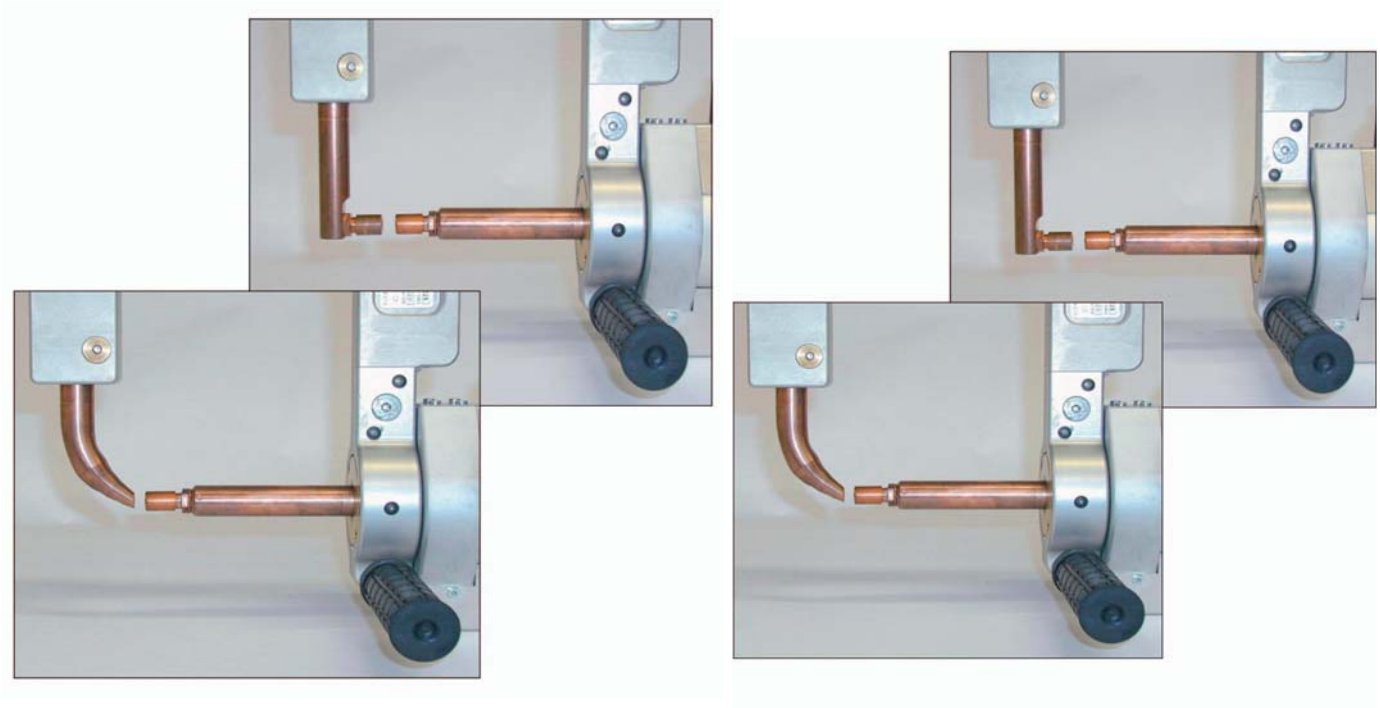


Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer/Blaue Artikelnummer = Technolit Artikelnummer

Umfangreiches Zubehör-Angebot für die MI-100 Control

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Abb.
326 405/400 629	Elektrode C gerade	1	Nr. 1
419 794/400 630	Elektrodensatz C-Arm 80	1	Nr. 2
326 404/400 631	Elektrode C gebogen Ende flach	1	Nr. 3
326 407/400 632	Elektrode C gebogen	1	Nr. 4
326 406/400 633	Elektrode C 129°	1	Nr. 5
326 408/400 634	Verlängerung 60 mm mit Elektrodenkappe 13 ø	1	Nr. 6
326 403/400 635	Verlängerung 86 mm mit Elektrodenkappe 13 ø	1	Nr. 7
326 429/400 636	Elektrode LC gerade	1	Nr. 8
419 795/400 637	Elektrodesatz LC-Arm 160/410	1	Nr. 9
326 445/400 638	Elektrode LC gebogen Ende flach	1	Nr. 10
326 447/400 639	Elektrode LC gebogen	1	Nr. 11
326 446/400 640	Elektrode LC 129°	1	Nr. 12
420 092/400 641	Ersatz O-Ring	3	Nr. 13

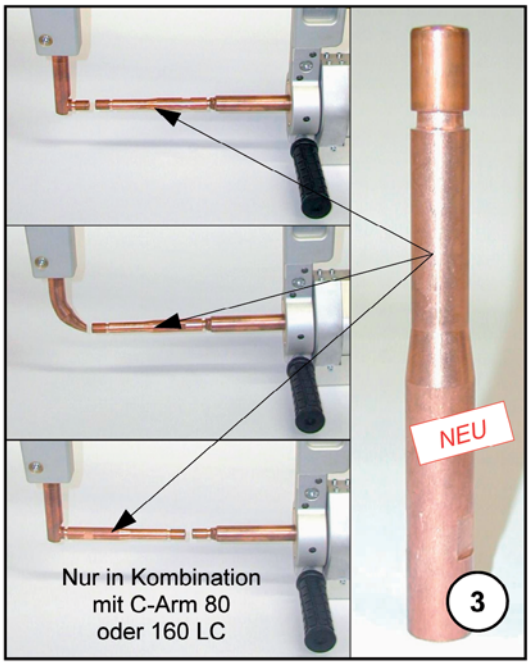


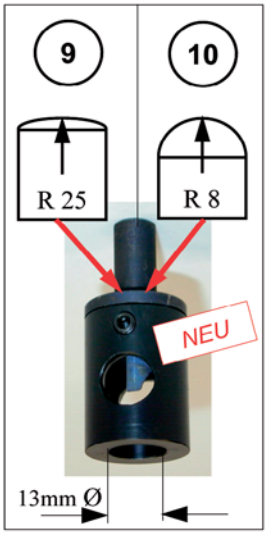


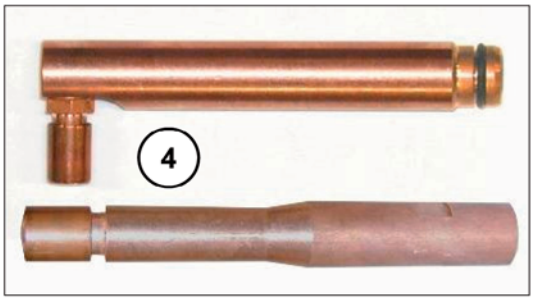
Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer/Blaue Artikelnummer = Technolit Artikelnummer

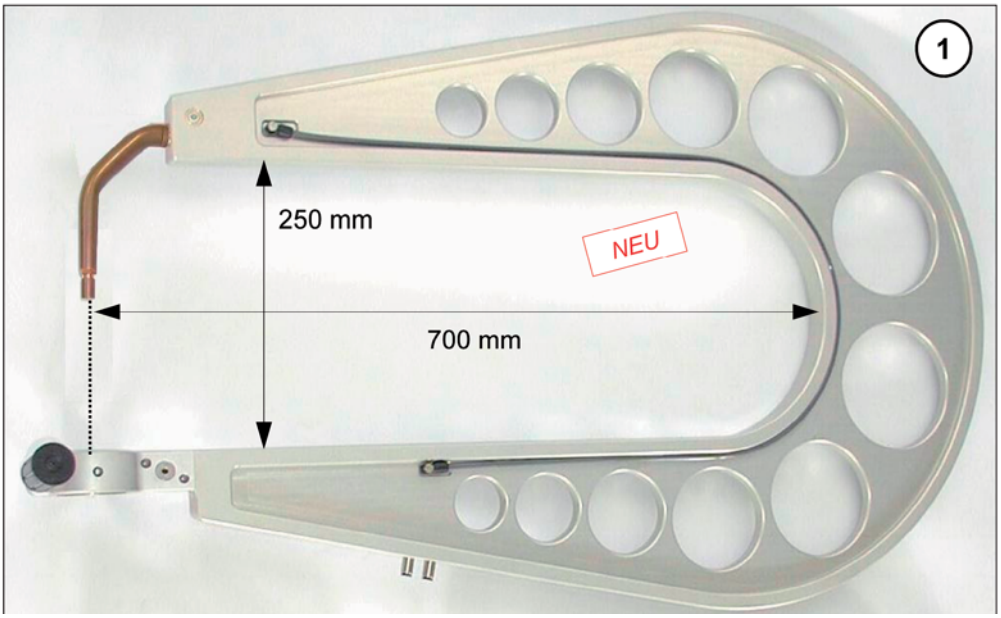
Umfangreiches Zubehör-Angebot für die MI-100 Control

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Abb.
419 787/400 642	C-Arm 700 LC	1	Nr. 1
326 676/400 643	Elektrode für C-Arm 410/250 LC oder 700 LC	1	Nr. 2
326 568/400 644	Verlängerung für C-Arm 410/250 LC oder 700 LC	1	Nr. 3
419 798/400 645	Elektrodenset für C-Arm 410/250 LC oder 700 LC enthält: Art.-Nr. 326 568/ + 326 429/	1	Nr. 4
326 643/400 646	Halter für C-Arm 410/250 LC oder 700 LC	1	Nr. 5
420 111/400 647	Halteschlaufe für Schweißkabel mit Karabinerhaken	1	Nr. 6
420 086/400 648	Halter für C-Zange	1	Nr. 8
420 120/400 531-3	Elektrodenfräser ø 13 mm R 25	1	Nr. 9
420 119/400 529-2	Elektrodenfräser ø 13 mm R 8	1	Nr. 10









Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer/Blaue Artikelnummer = Technolit Artikelnummer

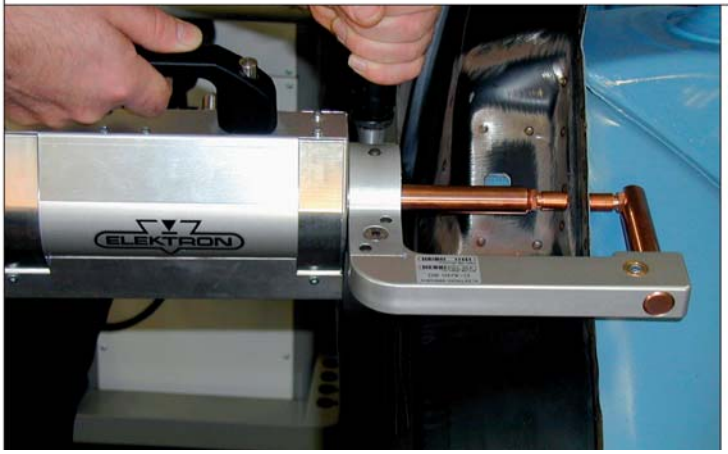
Umfangreiches Zubehör-Angebot für die MI-100 Control

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Abb.
515 984/400 649	C-Zange MC 5000 mit C-Arm 160 LC (419 785) für Multispot MI-100 Control	1	Nr. 1

Technische Daten:

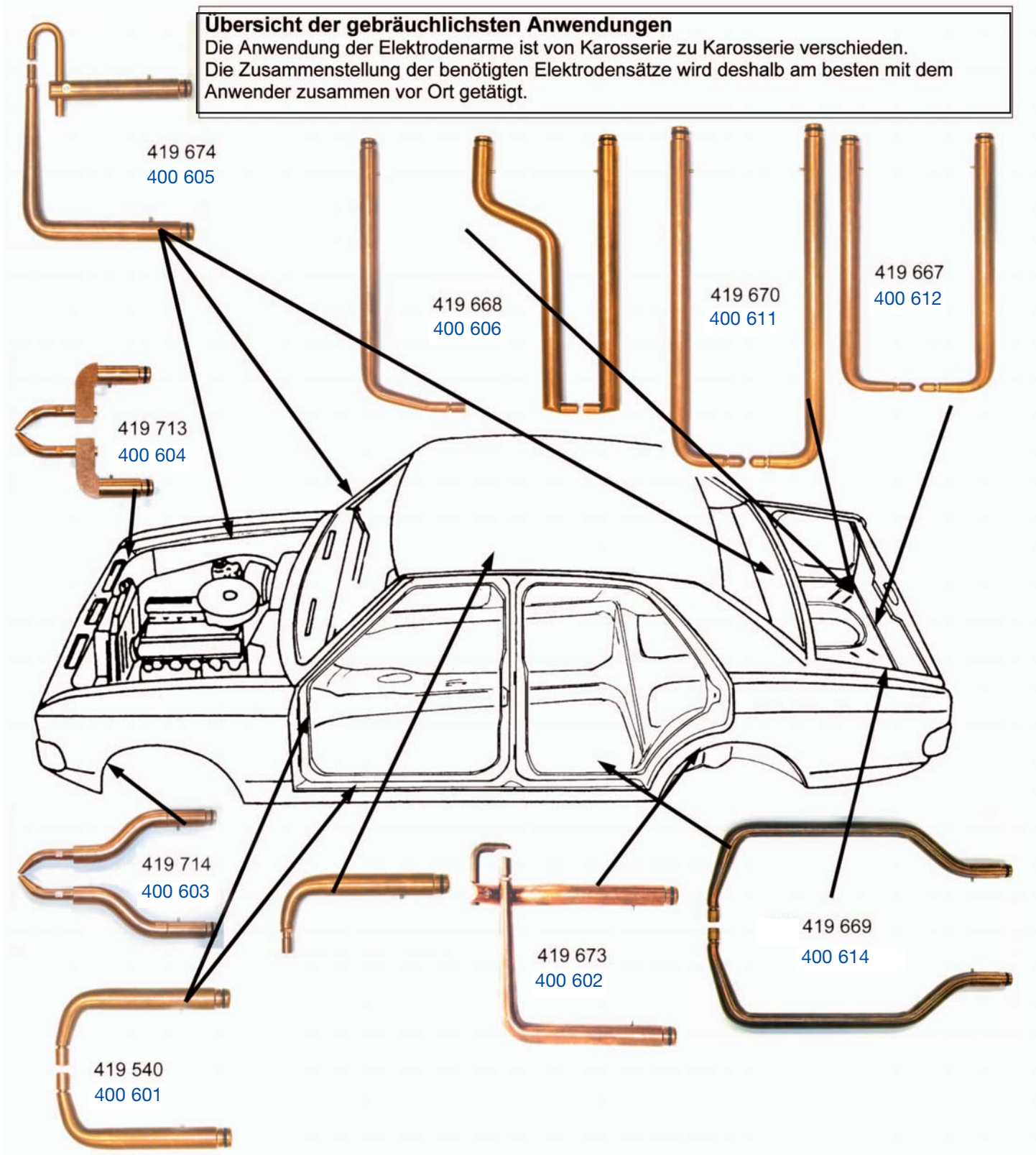
Elektrodenkraft	alle Ausladungen	3,6 kN bei 8 bar
	maximal	4,5 kN bei 10 bar (max. Betriebsdruck)
Gewicht		
C-Arm 80 mm + Kabel	am Griff	7,8 kg
	komplett	14 kg
	am Balancer	0,5 - 1,5 kg
Hub	effektiv bei 3,6 kN	< 15 mm (maximal 20 mm)
Schweißkabel	Querschnitt	120 mm²
	Länge	2,50 m

C-Arm 80	1,3 kg
C-Arm 160 LC	2,0 kg
C-Arm 410 LC	3,5 kg



Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer/Blaue Artikelnummer = Technolit Artikelnummer

Umfangreiches Zubehör-Angebot für die MI-100 Control



Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer/Blaue Artikelnummer = Technolit Artikelnummer

Umfangreiches Zubehör-Angebot für die moderne Karosserie-Reparatur

Elektrodenarme einsetzbar für pneumatische Handpunktzange Multispot M40, M80, M83, M90

Lieferbares Zubehör:

Elektr. Art.-Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Abbild.
414 301	400 701	Elektrodensatz 02/06/125	1	Nr. 1
414 303	400 702	Elektrodensatz 03/08	1	Nr. 2
414 304	400 703	Elektrodensatz 04/415	1	Nr. 3
414 306	400 704	Elektrodensatz 05	1	Nr. 4
414 308	400 705	Elektrodensatz 07/415	1	Nr. 5
414 320	400 515	Elektrodenkappe Ø 12 mm Form F	6	Nr. 6
414 321	400 516	Elektrodenk. Ø 12 mm Form D	6	Nr. 7
418 011	400 517	Elektrodenk. Ø 12 mm Form A R25	6	Nr. 8
418 038	400 525	Einzelarm 01/415	1	Nr. 9
417 169	400 533	Schnellausbeulhammer	1	Nr. 15
415 068	400 534	Anschweißblech f. Schnellausb.	25	Nr. 16
316 829	400 535	Elektr. Ø 12 mm, 200 mm abgesch.	1	Nr. 15
320 624	400 536	Elektrode Ø 12 mm, 200 mm	1	Nr. 16
320 626	400 537	Elektrode isoliert, 190 mm	1	Nr. 17
320 623	400 538	Elektrode Ø 12 mm, 110 mm	1	Nr. 18
319 312	400 539	Elektrode L-Form, 70 mm	1	Nr. 17
317 971	400 540	Elektrode U-Form, 100 mm	1	Nr. 18
323 410	400 541	Elektrode S-Form, 130 mm	1	Nr. 21
320 625	400 542	Elektrode S-Form, 90 mm	1	Nr. 22
310 157	400 543	Kohleelektrode 10 mm	1	Nr. 19
417 893	400 544	Punktelektrode mit Kappe R6	1	Nr. 20
324 974	400 545	Elektrode f. Wellendraht	1	Nr. 21
419 001	400 546	U-Scheiben Ø 8 mm	238	Nr. 22
419 002	400 547	U-Scheiben Ø 10,5 mm	142	Nr. 23
419 003	420 005	Wellendraht 350 mm lang	10	Nr. 24

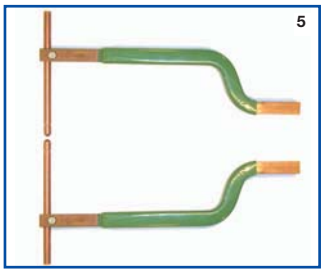
Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer
Blaue Artikelnummer = Technolit® Artikelnummer

1

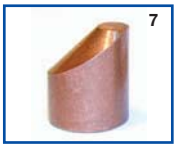
2

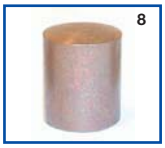
3

4


5

6


7


8

9

14

13

15

16

17

18

19

20

21

22

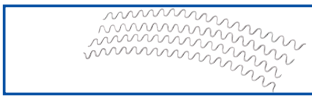
23

24

25

26

27


28

Mechanischer Puller

für Elektrongeräte

Ihre Vorteile:

- 95% aller Werkstätten setzen Elektron-Geräte ein
- Alte Geräte werden durch den mechanischen Puller aufgewertet
- Sehr feinfühlige und genaue Dosierung im Ziehen des Materials

- Höhere Zugkraft als beim Air-Puller
- Schneller auf die zu bearbeitende Stelle eingestellt als der Air-Puller
- Es können größere Beulen als beim Air-Puller gezogen werden (beim Air-Puller kann nur bis Ringgröße gezogen werden)
- Zugkraft gleich Gegendruckkraft, daher kein Federn über die gesamte Flächen wie beim Schlaggewicht

Lieferumfang:
Umrüstsatz Pullflex auf Zentralstecker für MI 100

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 419-1	Mechanischer Puller

Lieferumfang:
Umrüstsatz für Pullflex WST 5000 inkl. 400 A Stecker

Art.-Nr.	Bezeichnung
400 419-2	Mechanischer Puller

Proton Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Abb.
400 410	Schweißarmset 5 tlg., für Proton E + P	1 Set	1
400 416	Fräser für Stoßpunktelektrode Ø 10 mm	1	2
400 417	Fräser für Elektrode Handpunktzange	1	o. Abb
400 419	Mechanischer Puller für E + P	1	3
400 420	Ausziehhaken für Anschweißscheiben	1	4
400 430	Einziehelektrode	1	5
400 431	Schlitzkopfelektrode	1	6
400 432	Elektrode für Wellendraht	1	7
400 433	Kohle - Einziehelektrode	1	8
400 450	Einsteckelektrode Ø 7 mm	1	9
400 451	Einsteckelektrode Ø 10 mm	1	10
420 200	Ausziehhammer für 6-fach Multigreifer	1	11
420 201	6-fach Multigreiferkopf	1	12
420 202	Positioniereinrichtung für Wellendraht	1	13
420 005	Wellendraht 350 mm lang	10	14
420 001	Anschweißscheibe Ø 8 x 16 mm	100	15
420 002	Anschweißdreieck, verkupfert	20	16
420 003	Anschweißscheibe Ø 10 x 20 mm	100	17
420 004-1	Anschweißzunge, verkupfert 3-fach	15	18
420 110	Anschweißstift Ø 2,0 x 50 mm	500	19
411 539	Anschweißstift Ø 2,5 x 50 mm	500	20
411 536	Haken für Anschweißscheibe passend zu Kfz-Ausbeulhammer (Art.-Nr. 410 200)	1	o. Abb.

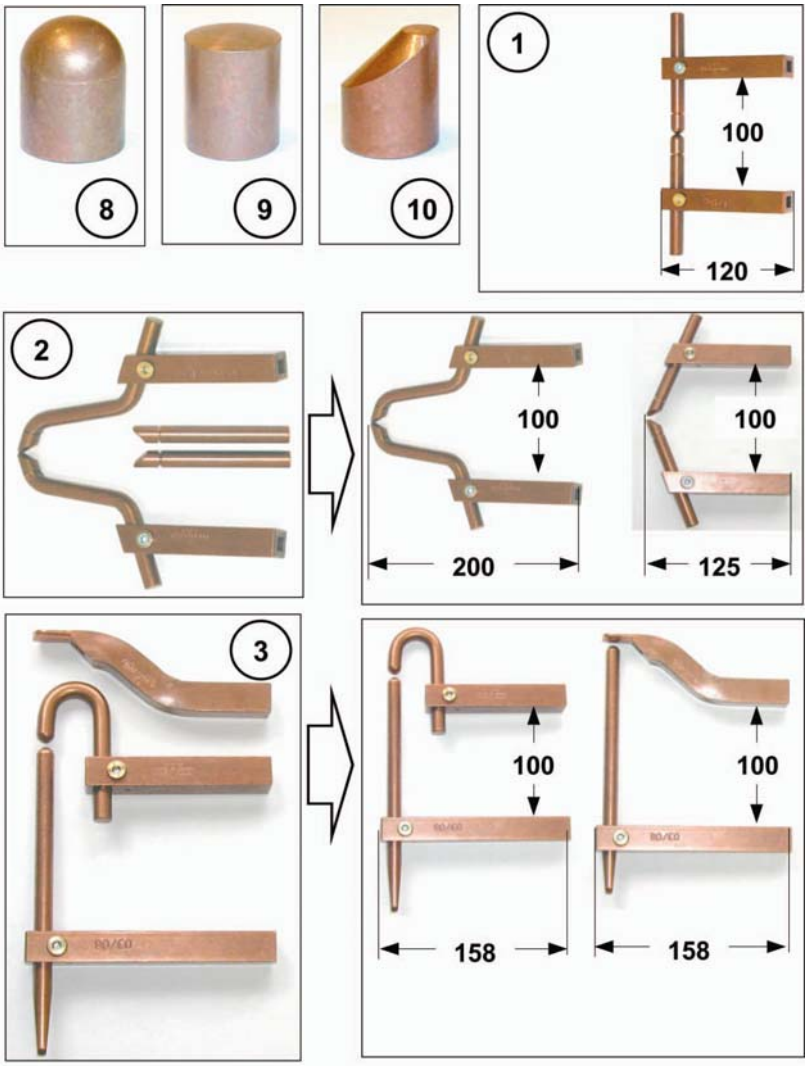
Zubehör für Elektron Teil 1

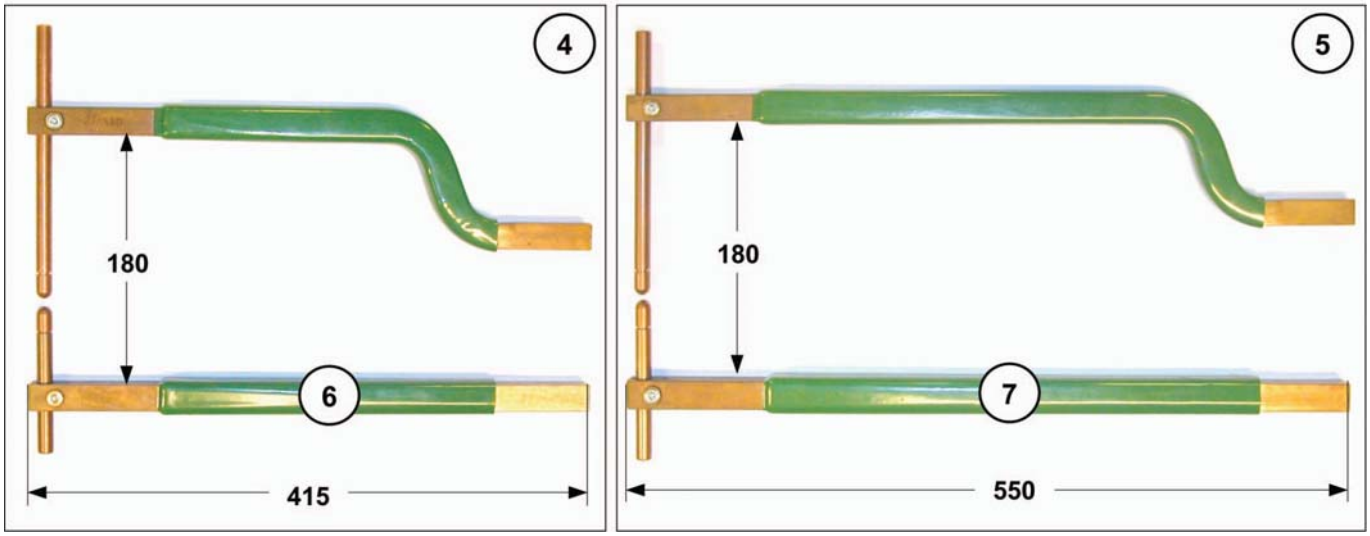
Pos.	Art. No. / Part No.	Bezeichnung / Description	Gewicht / Weigth
1	414 300 400 706	Elektrodensatz 01 / 120 Electrode set 01 / 120	0,8 kg 1,76 lb
2	414 301 400 701	Elektrodensatz 02/06/125 Electrode set 02/06/125	1,1 kg 2,42 lb
3	414 303 400 702	Elektrodensatz 03 / 08 Electrode set 03 / 08	1,5 kg 3,3 lb
4	414 304 400 703	Elektrodensatz 04 / 415 Electrode set 04 / 415	2,6 kg 5,73 lb
5	414 305 400 707	Elektrodensatz 04 / 550 Electrode set 04 / 550	3,2 kg 7,05 lb
6	418 038 400 525	Einzelarm 01 / 415 Single arm 01 / 415	1,45 kg 3,09 lb
7	418 039 400 708	Einzelarm 01 / 550 Single arm 01 / 550	1,75 kg 3,86 lb

Alle Elektrodenarme einsetzbar für pneumatische Handpunktzange MULTISPOT M40, M80, M83, M90

All electrode arms suitable for pneumatic tongs of MULTISPOT M40, M80, M83, M90

Pos.	Art. No. / Part No.	Bezeichnung / Description
8	414 320 400 515	Elektrodenkappe Ø 12 R 6 Electrode tip Ø 12 R 6
9	418 011 400 517	Elektrodenkappe Ø 12 R 25 Electrode tip Ø 12 R 25
10	414 321 400 516	Elektrodenkappe D Ø 12 Electrode tip type D Ø 12

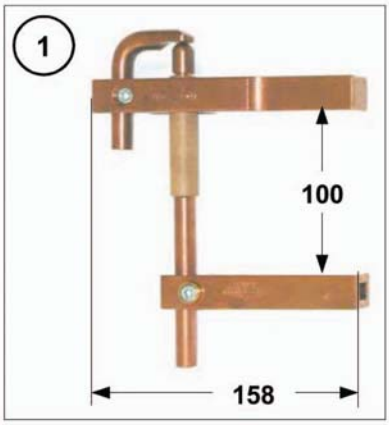


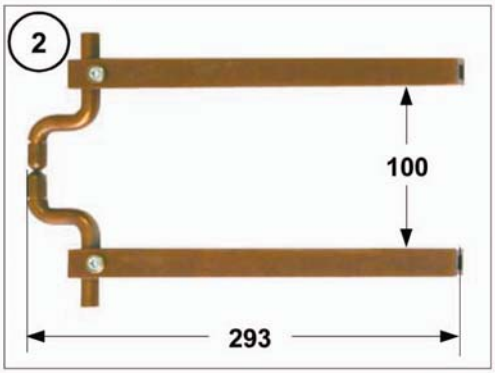


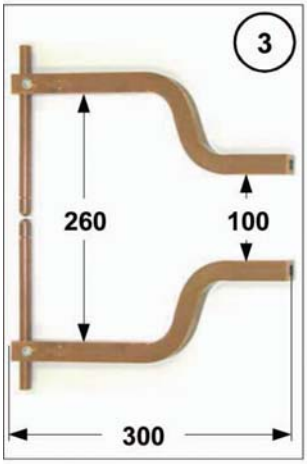
Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer
Blaue Artikelnummer = Technolit® Artikelnummer

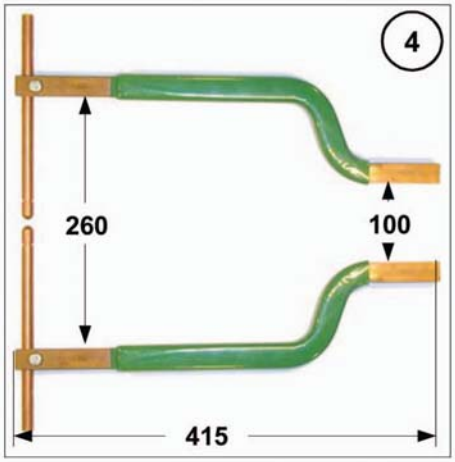
Zubehör für Elektron Teil 2

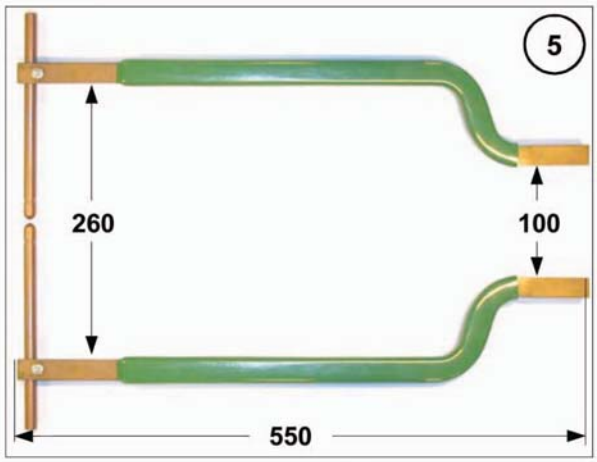
Pos.	Art. No. Part No.	Bezeichnung Description	Gewicht Weigth
1	414 306 400 704	Elektrodensatz 05 Electrode set 05	1,2 kg 2,64 lb
2	414 310 400 709	Elektrodensatz 11 Electrode set 11	1,1 kg 2,42 lb
3	414 307 400 710	Elektrodensatz 07 / 300 Electrode set 07 / 300	2,3 kg 5,06 lb
4	414 308 400 705	Elektrodensatz 07 / 415 Electrode set 07 / 415	2,8 kg 6,17 lb
5	414 309 400 711	Elektrodensatz 07 / 550 Electrode set 07 / 550	3,5 kg 7,7 lb
6	414 302 400 712	Elektrodensatz 02 / 10 / 250 Electrode set 02 / 10 / 250	1,9 kg 4,18 lb

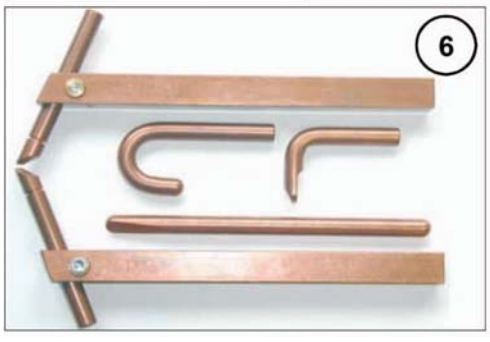


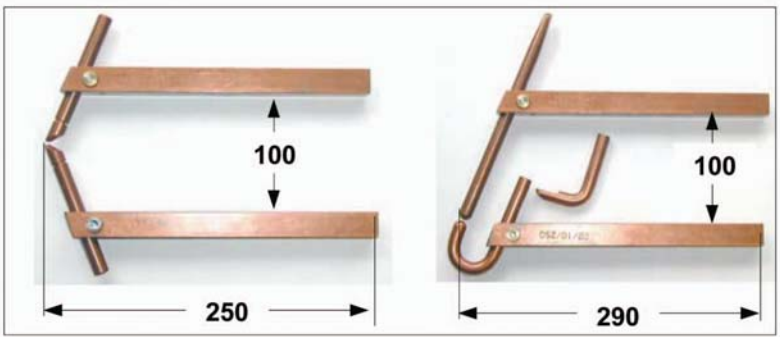








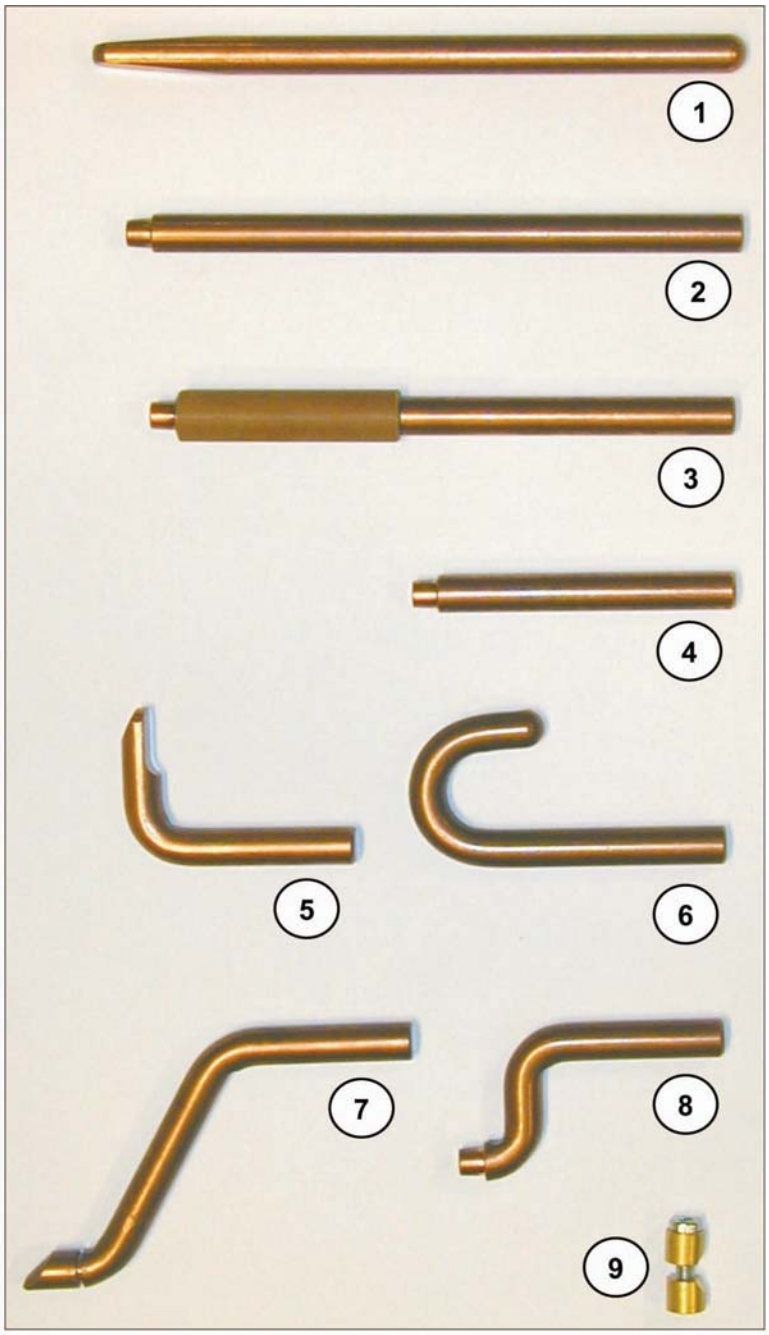


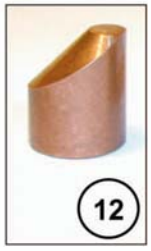


Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer
Blaue Artikelnummer = Technolit® Artikelnummer

Zubehör für Elektron Teil 3

Pos.	Art. No. Part No.	Bezeichnung Description	Länge Length
1	316 829 400 535	Elektrode Electrode	200 mm 7.9“
2	320 624 400 536	Elektrode Electrode	200 mm 7.9“
3	320 626 400 537	Elektrode isoliert Electrode insulatet	190 mm 7.5“
4	320 623 400 538	Elektrode Electrode	110 mm 4.3“
5	318 312 400 539	Elektrode L Form Electrode L style	70 mm 2.7“
6	317 971 400 540	Elektrode U Form Electrode U style	100 mm 3.9“
7	323 410 400 541	Elektrode S Form Electrode S style	130 mm 5.1“
8	320 625 400 542	Elektrode S Form Electrode S style	90 mm 3.5“
9	316 831 400 713	Klemmstück Clamping piece	
10	414 320 400 515	Elektrodenkappe Ø12 R 6 Electrode tip Ø12 R 6	
11	418 011 400 517	Elektrodenkappe Ø12 R 25 Electrode tip R 25	
12	414 321 400 516	Elektrodenkappe D Ø12 Electrode tip form D Ø12	



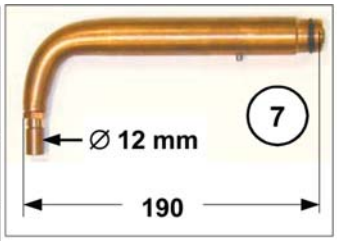


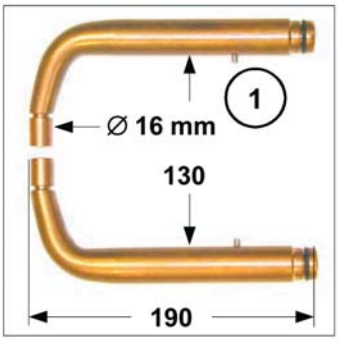
Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer
Blaue Artikelnummer = Technolit® Artikelnummer

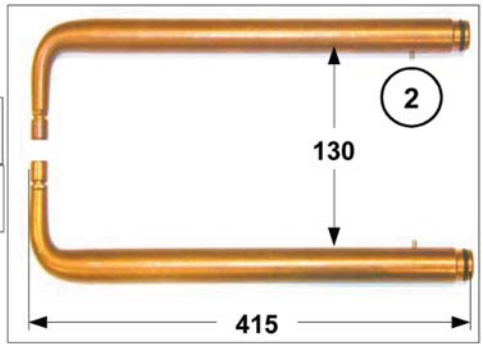
Zubehör für Elektron Teil 4

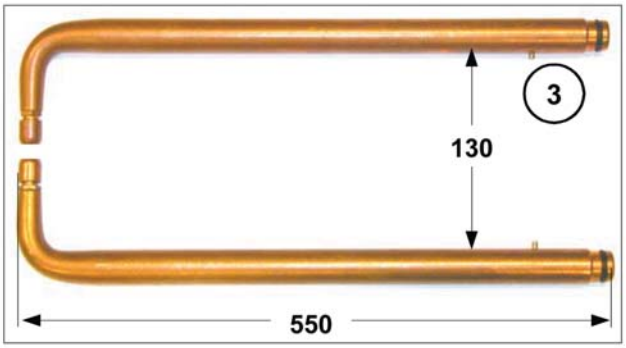
Pos.	Art. No. / Part No.	Bezeichnung / Description	Ø	
1	418 753 400 501	Elektrodensatz 01 / 190 MX 16 Electrode set 01 / 190 MX 16	25 mm	
2	418 702 400 502	Elektrodensatz 01 / 415 MX Electrode set 01 / 415 MX	25 mm	
3	418 703 400 714	Elektrodensatz 01 / 550 MX Electrode set 01 / 550 MX	25 mm	
4	418 901 400 503	Elektrodensatz 02 / 06 / 415 MX Electrode set 02 / 06 / 415 MX	25 mm	
5	418 905 400 715	Elektrodensatz 03 MX Electrode set 03 MX	25 mm	
6	418 902 400 504	Elektrodensatz 05 MX Electrode set 05 MX	25 mm	
7	418 906 400 716	Einzelarm Dach 01 / 190 MX 12 Single arm roof 01 / 190 MX 12	25 mm →	In Verbindung mit Pos. 1 In Combination with Pos. 1
8	419 413 400 717	Einzelarm 07 / 415 MX Single arm 07 / 415 MX	25 mm →	In Verbindung mit Pos. 2 In Combination with Pos. 2

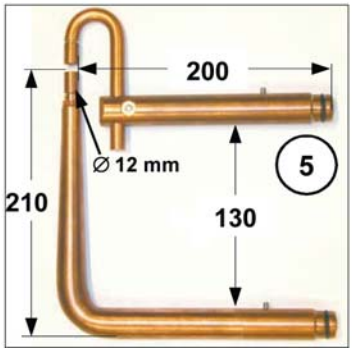
Alle Elektrodenarme geeignet für MX-3900
All electrode arms suitable for MX-3900

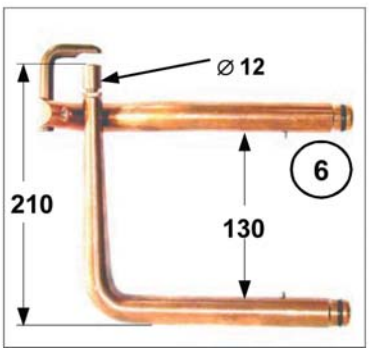


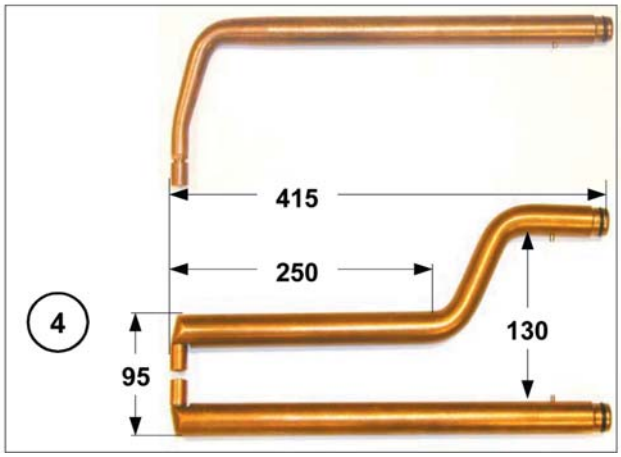








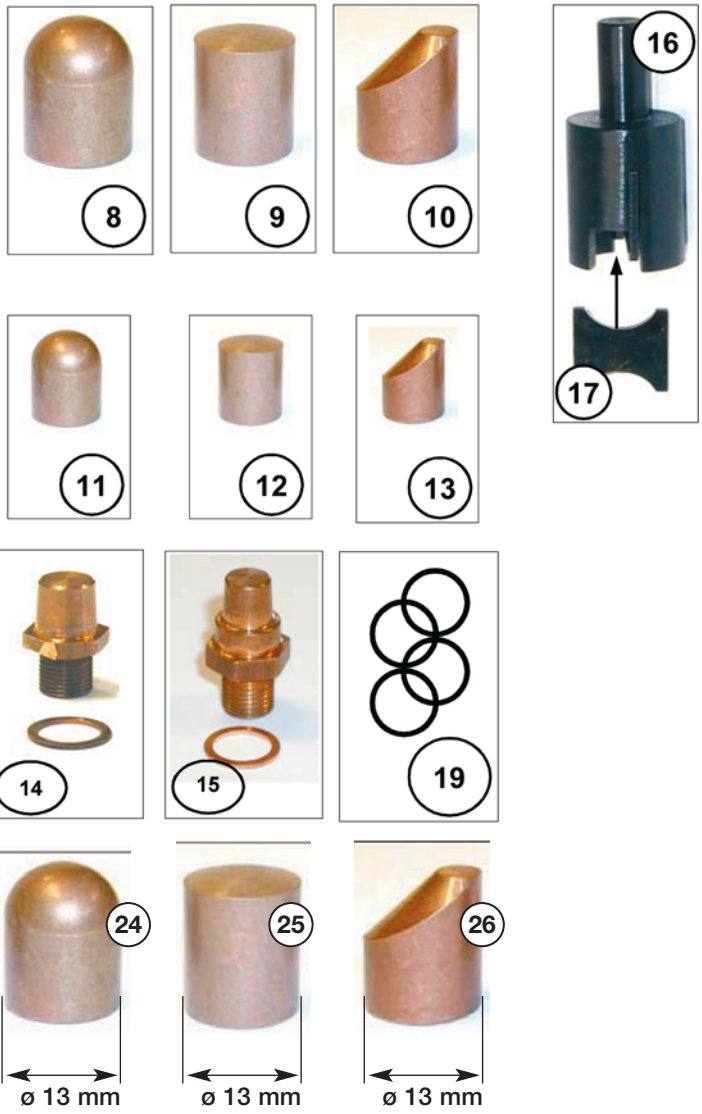




Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer
Blaue Artikelnummer = Technolit® Artikelnummer

Zubehör für Elektron Teil 5

Pos.	Art. No. Part No.	Bezeichnung Description
8	418 760 400 718	Elektrodenkappe Ø 16 Form F Electrode tip Ø 16 type F
9	418 759 400 518	Elektrodenkappe Ø 16 R 25 Electrode tip Ø 16 R 25
10	418 674 400 519	Elektrodenkappe Ø 16 Form D Electrode tip Ø16 type D
11	414 320 400 515	Elektrodenkappe Ø12 R 6 Electrode tip Ø12 R 6
12	418 011 400 517	Elektrodenkappe Ø12 R 25 Electrode tip R 25
13	414 321 400 516	Elektrodenkappe D Ø12 Electrode tip form D Ø12
14	325 680 400 719	Ersatzkonus für 16 mm Kappen Spare cone for 16 mm tips
15	325 679 400 720	Ersatzkonus für 12 mm Kappen Spare cone for 12 mm Tips
16	325 452 400 530-1	Elektrodenfräser Ø 16mm R 25 Electrode miller Ø 16mm R 25
17	418 916 400 721	Ersatzmesser für Ø 16mm R 8 Spare blades for Ø 16mm R 8
19	418 895 400 723	Ersatzdichtringe Seal for electrode arms
20	325 946 S 483 131	Schleifreiniger mittel Abrasive sponge middle fine
21	324 962 S 483 132	Schleifreiniger fein Abrasive sponge fine



MI 100expert

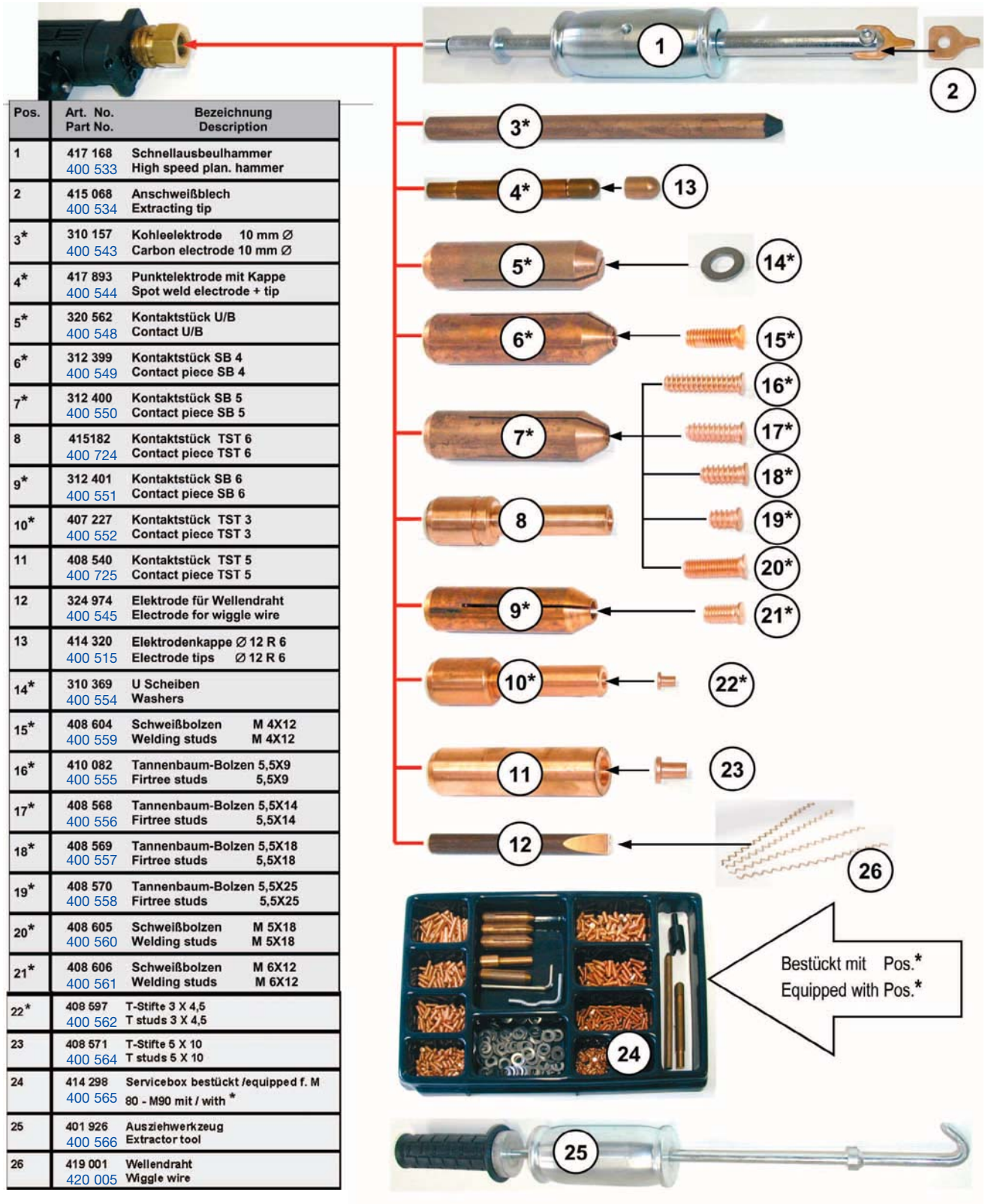
Elektr. Art.-Nr.	Art.-Nr.	Bezeichnung	Abb.
419 728	400 726	Elektrodenkappe ø 13 Form F	24
419 726	400 727	Elektrodenkappe ø R 25 Form A	25
419 727	400 728	Elektrodenkappe ø 13 Form D	26

Schleifreiniger fein (20) mittel (21)
Flexibler Handschleifklotz, mit Schleifkorn voll durchsetzt, zur Reinigung der Elektrodenkappen.

Abrasive sponge fine (20) middle (21)
Flexible sponge full made of abrasive material for perfect tip dressing.

Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer
Blaue Artikelnummer = Technolit® Artikelnummer

Zubehör für Elektron Teil 6



Pos.	Art. No. Part No.	Bezeichnung Description
1	417 168 400 533	Schnellausbeulhammer High speed plan. hammer
2	415 068 400 534	Anschweißblech Extracting tip
3*	310 157 400 543	Kohleelektrode 10 mm Ø Carbon electrode 10 mm Ø
4*	417 893 400 544	Punktelektrode mit Kappe Spot weld electrode + tip
5*	320 562 400 548	Kontaktstück U/B Contact U/B
6*	312 399 400 549	Kontaktstück SB 4 Contact piece SB 4
7*	312 400 400 550	Kontaktstück SB 5 Contact piece SB 5
8	415182 400 724	Kontaktstück TST 6 Contact piece TST 6
9*	312 401 400 551	Kontaktstück SB 6 Contact piece SB 6
10*	407 227 400 552	Kontaktstück TST 3 Contact piece TST 3
11	408 540 400 725	Kontaktstück TST 5 Contact piece TST 5
12	324 974 400 545	Elektrode für Wellendraht Electrode for wiggle wire
13	414 320 400 515	Elektrodenkappe Ø 12 R 6 Electrode tips Ø 12 R 6
14*	310 369 400 554	U Scheiben Washers
15*	408 604 400 559	Schweißbolzen M 4X12 Welding studs M 4X12
16*	410 082 400 555	Tannenbaum-Bolzen 5,5X9 Firtree studs 5,5X9
17*	408 568 400 556	Tannenbaum-Bolzen 5,5X14 Firtree studs 5,5X14
18*	408 569 400 557	Tannenbaum-Bolzen 5,5X18 Firtree studs 5,5X18
19*	408 570 400 558	Tannenbaum-Bolzen 5,5X25 Firtree studs 5,5X25
20*	408 605 400 560	Schweißbolzen M 5X18 Welding studs M 5X18
21*	408 606 400 561	Schweißbolzen M 6X12 Welding studs M 6X12
22*	408 597 400 562	T-Stifte 3 X 4,5 T studs 3 X 4,5
23	408 571 400 564	T-Stifte 5 X 10 T studs 5 X 10
24	414 298 400 565	Servicebox bestückt /equipped f. M 80 - M90 mit / with *
25	401 926 400 566	Ausziehwerkzeug Extractor tool
26	419 001 420 005	Wellendraht Wiggle wire

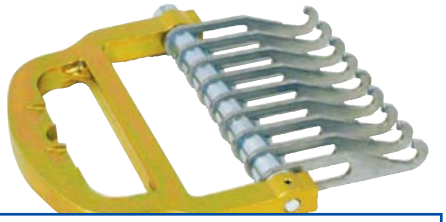
Schwarze Artikelnummer = Elektron Artikelnummer
Blaue Artikelnummer = Technolit® Artikelnummer

Zubehör für Elektron Teil 7

Wellendraht

Art. No. Part No.	Bezeichnung Description
419 001 420 005	Wellendraht Wiggle wire

Ausbeulkralle für Wellendraht



Art.-Nr.	Bezeichnung
400 421	Ausbeulkralle für Wellendraht

Für den Einsatz an jeder 230 Volt Steckdose

Profi-Cut 35 IE

Ihre Vorteile:

- **Trennen von zwei gepunkteten Blechen**
- **Sauberer, schneller Schnitt**
- **Trennen hochfester Bleche und „Lasernähten"**

- Hohe Mobilität, da an jeder herkömmlichen 230 Volt Steckdose anwendbar
- Stufenlos einstellbarer Schneidstrom
- Ideal zum Schneiden von Hohlprofilen, Dach-, Verkleidungs- und Trapezblechen, Aluprofilen, zur Neuteileanpassung, zum Zerlegen von unfallbeschädigten Fahrzeugen im Karosseriebau usw.
- Der "freischwebende Brenner" (kein Brennerkopfkontakt mit dem Werkstück notwendig) ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen wie Ecken und Winkeln
- Auch mit Farbe, Lack oder Unterbodenschutz beschichtete Bleche lassen sich problemlos schneiden
- Einfache Bedienung und hohe Wirtschaftlichkeit unter Verwendung von Pressluft als Kühl- und Schneidgas zeichnen das Gerät aus
- Saubere Schnittleistung und hohe Schnittqualität
- Große Zeitersparnis gegenüber herkömmlichen Trennmethoden
- Sehr gut geeignet zum Trennen von Gitterrosten und Lochblechen

Technische Daten:

Netzspannung:		230 V 50 Hz
Netzsicherung:		16 A träge
Nennleistung:		5,5 KVA
Leerlaufspannung:		240 V
Schneidstrom:		20 – 35 A
Schneidstärke:		7 mm / 10 mm*
Einschaltdauer:	60%	35 A
	100%	24 A
S -Zeichen:		ja
Gewicht:		ca. 9,5 kg
Maße, mm (L x B x H):		160 x 400 x 260
Brennergewicht mit Schlauchpaket S45:		ca. 1,2 kg
Brenner-/Schlauchlänge:		ca. 4 m
Schutzklasse:		IP 23

**Qualitätsschnitt/Trennschnitt*

Schweißbare Materialien:

Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium, verzinkte Materialien, hochfeste Bleche

Im Lieferumfang enthalten:

Schlauchpaket und Masseanschlussgarnitur

CE S

Art.-Nr.	Bezeichnung
419 202	Profi-Cut 35 IE

Ersatzteile und Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Abb.
419 184	Brennerkörper	1	Nr. 1
419 181	Plasma-Elektrode S 30 kurz	5	Nr. 2
419 180	Plasma-Düse, S 30 kurz ø 0,8 mm	5	Nr. 3
419 182	Plasma Diffusor S30	2	Nr. 4
419 183	Außenschutzkappe S 30	1	Nr. 5
419 202-1	Kreisschneide-Set, 7-tlg. für Eco Cut 25 Mobil sowie Profi Cut 35 IE	1	Nr. 6

ECOcut 25 mobil

mit integriertem Kompressor

Ihre Vorteile:

- **Ideal für mobile Einsätze ohne Druckluftanschluss**
  durch integrierten Kompressor und geringes Gewicht (12 kg)
- **Robuste und sichere Qualität für anspruchsvolle Einsätze**
  durch integrierten Wasserabscheider, Ansaugluftfilter und Platinenschutz
- **Starke und zuverlässige Leistung bis 10 mm Trennschnitt**
  bei 25 A Leistung mit 230 V Lichtstromanschluss

- Tragbarer, mikroprozessorgesteuerter Plasma-Inverter mit eingebautem Kompressor. Unverzichtbar bei allen Arbeiten ohne Druckluftanschluss
- Für Qualitätsschnitte bis 6 mm und Trennschnitte bis 10 mm mit 230V Lichtstrom an allen leitfähigen Werkstoffen (wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing usw.)
- Besonders geeignet zum Schneiden von hoch- und höchstfesten Blechen an modernen Kraftfahrzeugen
- Schneidet auch lackierte Oberflächen und Stahl/verzinkten Stahl bis 2 mm ohne Masse
- Einfache Einhandbedienung durch digitale Ampère- bzw. Voltanzeige und einen Endlosdrehregler
- Überhitzungsschutz durch Signalton
- Längere Lebensdauer von Elektrode und Düse durch integrierten Kondenswasserabscheider
- Ideal zum Trennen von Gittern durch automatische Neuzündung des Schneidlichtbogens

Technische Daten:

Netzspannung:		230 V 50 Hz
Netzsicherung:		16 A träge
Nennleistung:		2 KW
Max. Netzleistung:		2,7 KW
Leistungsfaktor (Cos Phi):		0,75
Stromregelung:		5–25 Amp.
Leerlaufspannung:		300 V
Schneidstrom:		25 A–50 %
Schneidstärke:		6 mm / 10 mm*
Einschaltdauer:	50%	25 A
Druckluft:		2 bar
Druckluftdurchsatz:		30 l/min.
S -Zeichen:		ja
Gewicht:		ca. 12 kg
Maße, mm (L x B x H):		435 x 185 x 310
Brennergewicht mit Schlauchpaket TP25K:		ca. 1,2 kg
Brenner-/Schlauchlänge:		ca. 4 m
Isolationsklasse:		H
Schutzklasse:		IP 23

**Qualitätsschnitt/Trennschnitt*

Schweißbare Materialien:

Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing

Ersatzteile und Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
421 201	Elektrode, kurz	5
421 202	Elektrode, lang	5
421 203	Swirl Ring	2
421 205	Plasmadüse, kurz ø 0,6 mm	5
421 208	Plasmadüse, lang ø 0,65	5
421 211	Düsenhalter	2

Im Lieferumfang enthalten:

Schlauchpaket und Masseanschlussgarnitur

Art.-Nr.	Bezeichnung
G 400 007	ECOcut 25 mobil

Bedienungsfreundliche, kompakte und robuste Plasmaschneidanlage

ECOcut 60 E

Ihre Vorteile:

- **Höchster Bedienkomfort und minimaler Verschleiß**
  durch kontaktlose Hochfrequenzzündung des Lichtbogens
- **Zündet auch auf Lack und Rost**
  durch den vorgeschalteten Pilotlichtbogen
- **Nach Bedarf einstellbarer Schneiddruck**
  durch integrierten Druckminderer mit Manometer

- Kompakte und robuste Schneidlanlage zum Trennen von Metallen aller Art
- Trennschnitte an Stahl bis 20 mm Materialstärke
- Einfacher Start des Lichtbogens durch kontaktlose Hochfrequenzzündung für höchsten Komfort und minimalen Verschleiß
- Gute Zündung auch auf lackiertem und korrodiertem Material durch den Pilotlichtbogen
- Leicht und einfach, nach Anforderung des Bedieners, am Bedienpanel einstellbarer Druckluft-Schneiddruck
- Durch gummierte Lenk- und Bockrollen lässt sich die ECOcut 60E leicht in der Werkstatt rangieren

5 Jahre Garantie
AUF DEN HAUPTTRANSFORMATOR
3 JAHRE GARANTIE
AUF DIE KOMPLETTE SCHWEISSANLAGE
(AUSGENOMMEN VERSCHLEISSTEILE)

Zubehör siehe Seite 132

Technische Daten:

Netzspannung:	380/400V
Netzspannung:	380/400V
Netzfrequenz:	50 Hz
Phasen:	3
Stromaufnahme:	26 A
Sicherung (träge):	25 A
Leistungsaufnahme:	18 kVA
Cos Phi:	0,8
Netzstecker:	CEE 32 A, 5 polig
Schutzart:	IP 21
Kühlung:	F
Isolationsklasse:	H
Arbeitsspannung:	106 V
Leerlaufspannung:	280 V
Schneidstrom:	65 A
Einschaltdauer:	35 % – 65 A
S -Zeichen:	ja (Zulassung für das Schweißen unter erhöhter elektrischer Gefährdung)
CE-Zeichen:	ja (Herstellung gemäß Euronorm EN 60-974-1 und EN 50199)
Materialstärke:	bis 15 mm Qualitätsschnitt bis 20 mm Trennschnitt
Luftbedarf:	ca. 170 l/min bei 6 – 10 bar
Betriebsdruck:	6 – 10 bar
Nenndruck für Brenner:	5 – 6 bar
Maße (L x B x H):	640 x 370 x 750 mm
Gewicht:	70 kg

Einsatzbereiche:

- Zum Schneiden und Trennen von Stahl, Edelstahl, Guss und allen NE-Metallen wie z.B. Aluminium, Messing, Kupfer usw.
- Schlossereien und Metallbaubetriebe
- Recycling- und Verwertungsbetriebe
- Land-/Forstwirtschaft und Lohnbetriebe
- Fahrzeugbau
- Kommunalbetriebe

Im Lieferumfang enthalten:

Inkl. Plasmaschlauchpaket 6 m und Masseanschluss-Garnitur 400 A

Art.-Nr.	Bezeichnung
G 400 008	ECOcut 60 E

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
419 015	Kreisschneide-Set, 7-tlg. für Profi Cut 70 E u. Eco Cut 60 E	1

Profi Cut 70 E

Ihre Vorteile:

- **Stufenlos einstellbarer Schneidstrom mittels robuster Thyristortechnik**
- **Optimaler Lichtbogen für geringe Betriebskosten**
  durch verminderten Düsen- und Elektrodenverschleiß
- **Vollautomatische Thermoüberwachung zum Schutz der Anlage**

- Thermostatgesteuerter Ventilator
- Hohe Schnittleistung und sehr gute Schnittqualität
- Konstante Schneidqualität unabhängig von Netzspannungsschwankungen, Lichtbogen und Kabellänge
- Auch Bleche mit lackierten Oberflächen lassen sich problemlos schneiden
- Die Plasma-Schneidanlage ist nach geltender CE-Norm konzipiert
- Hohe Wirtschaftlichkeit unter Verwendung von trockener Pressluft als Kühl- und Schneidgas

Einsatzbereiche:

- Einsetzbar für Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing Aluminium und Gusswerkstoffe
- Karosserie- und Fahrzeugbau, Schiffsbau, Werft, Behälterbau, Stahlbau, Anlagenbau, Metallbau etc.

Technische Daten:

Netzspannung:	400 V 50 Hz
Phasen:	3
Netzsicherung:	20 A träge
Nennleistung:	19 KVA
Leerlaufspannung:	290 V
Schneidstrom:	20-70 A
Schneidstärke:	20/25 mm*
Einschaltdauer:	60% 70 A
	100% 50 A
S -Zeichen:	ja
Gewicht:	95 kg
Maße, mm (L x B x H):	560 x 610 x 810

*Qualitätsschnitt/Trennschnitt

Zubehör siehe Seite 132

CE S

Im Lieferumfang enthalten:

419 049	Plasma-Schlauchpaket, 6 m
419 030	Elektrode kurz
419 033	Düsen ø 1,1 mm kurz

Art.-Nr.	Bezeichnung
419 200-1	Profi Cut 70 E

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
419 015	Kreisschneide-Set, 7-tlg. für Profi Cut 70 E u. Eco Cut 60 E	1

Plasma Schneidanlage

Profi Cut 120 E

Ihre Vorteile:

- **Stufenlos einstellbarer Schneidstrom**
- **Hochleistungsfähige Plasma-Schneidanlage,**
  die unter Verwendung von trockener Pressluft als Kühl- und Schneidgas ausgezeichnete Schnittqualität liefert
- **Trennschnitte auch im Grobblechbereich lassen sich problemlos durchführen**

- Auch mit Farbe oder Lack beschichtete Bleche lassen sich problemlos trennen
- Optimaler Lichtbogen für geringe Betriebskosten, durch verminderten Düsen- und Elektrodenverschleiß
- Profi Cut 120 E ist nach geltender CE-Norm konzipiert

Einsatzbereiche:

Einsetzbar für Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing Aluminium und Gusswerkstoffe

Karosserie- und Fahrzeugbau, Schiffsbau/Werft, Behälterbau, Metallbau, Stahlbau, Anlagenbau, Schwermaschinenbau etc.

Technische Daten:

Netzspannung:		400 V 50 Hz
Phasen:		3
Netzsicherung:		32 A träge
Nennleistung:		32 KVA
Leerlaufspannung:		290 V
Schneidstrom:		20-120 A
Schneidstärke:		35/45 mm*
Einschaltdauer:	60%	120 A
	100%	90 A
S -Zeichen:		ja
Gewicht:		150 kg
Maße, mm (L x B x H):		890 x 510 x 860

*Qualitätsschnitt/Trennschnitt

Zubehör siehe Seite 132

CE S

Art.-Nr.	Bezeichnung
419 201-1	Profi Cut 120 E

Im Lieferumfang enthalten:

419 070	Plasma-Schlauchpaket, 6 m
419 050	Elektrode kurz
419 055	Düsen ø 1,6 mm kurz

Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung
419 066	Kreisschneide-Set, 7-tlg. für Profi Cut 120 E

Plasmazubehör Profi Cut 70 E / ECOcut 60 E

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abb.	VPE
419 030	Elektrode kurz	Nr. 1	5
419 032	Düsen ø 1,0 mm kurz	Nr. 2	5
419 033	Düsen ø 1,1 mm kurz	Nr. 2	5
419 034	Düsen ø 1,2 mm kurz	Nr. 2	5
419 039	Abstandsfeder	Nr. 3	5
419 031	Elektrode lang	Nr. 4	5
419 034-1	Düsen ø 1,0 mm lang	Nr. 5	5
419 035	Düsen ø 1,1 mm lang	Nr. 5	5
419 036	Düsen ø 1,2 mm lang	Nr. 5	5
419 041	Kontakt-Außenschutz	Nr. 6	1
419 037	Diffusor	Nr. 7	2
419 038	Düsenhalter	Nr. 8	1
419 037-1	Metall-Diffusor	Nr. 9	2
419 040	Schlüssel für Elektroden	Nr. 10	1
419 065	Montage- und Entriegelungs -werkzeug	Nr. 11	1

1

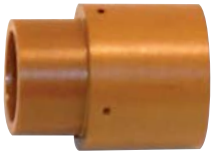
2

3

4

5

6


7

8

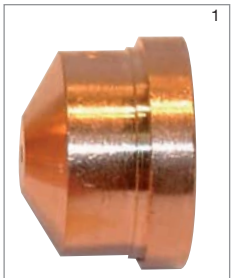
9

10

11

Plasmazubehör Profi Cut 120 E

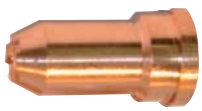
Art.-Nr.	Bezeichnung	Abb.	VPE
419 053	Düsen ø 1,1 mm kurz	Nr. 1	5
419 054	Düsen ø 1,35 mm kurz	Nr. 1	5
419 055	Düsen ø 1,6 mm kurz	Nr. 1	5
419 052	Düsen ø 1,8 mm kurz	Nr. 1	5
419 050	Elektrode kurz	Nr. 2	5
419 057	Abstandsfeder	Nr. 3	5
419 056	Kontakt-Düsenhalter kurz	Nr. 4	1
419 055-01	Düsen ø 1,1 mm lang	Nr. 5	5
419 055-02	Düsen ø 1,35 mm lang	Nr. 5	5
419 055-1	Düsen ø 1,6 mm lang	Nr. 5	5
419 055-2	Düsen ø 1,8 mm lang	Nr. 5	5
419 051-1	Elektrode lang	Nr. 6	5
419 058	Kontaktschutz	Nr. 7	5
419 059	Kontaktschutz-Düsenhalter	Nr. 8	1
419 060	Fixiermutter	Nr. 9	1
419 040	Schlüssel für Elektroden	Nr. 10	1
419 051	Diffusor	Nr. 11	2
419 065	Montage- und Entriegelungs -werkzeug	Nr. 11	1


1

2

3

4


5

6

10

11

12

7

8

9

Kreisschneide-Set

Variabel einsetzbar, für Kreise von einem ø von ca. 13 cm – 79 cm

Der Führungswagen ist alleine auch sehr gut geeignet für gerade Schnitte durch ruhige Führung auf glattem Untergrund

Kreisschneide-Set für Profi Cut 70 E und Eco Cut 60 E

Kreisschneide-Set, 7-tlg. für Profi Cut 120 E

Kreisschneide-Set, 7-tlg. für Eco Cut 25 Mobil und Profi Cut 35 IE

Art.-Nr.	Bezeichnung
419 015	Kreisschneide-Set, 7-tlg. für Profi Cut 70 E u. Eco Cut 60 E
419 066	Kreisschneide-Set, 7-tlg. für Profi Cut 120 E
419 202-1	Kreisschneide-Set, 7-tlg. für Eco Cut 25 Mobil sowie Profi Cut 35 IE

BINZEL® CEBORA® HYPERTHERM® TRAFIMET®

Plasma-Zubehör

BINZEL® PSB 60/80/121

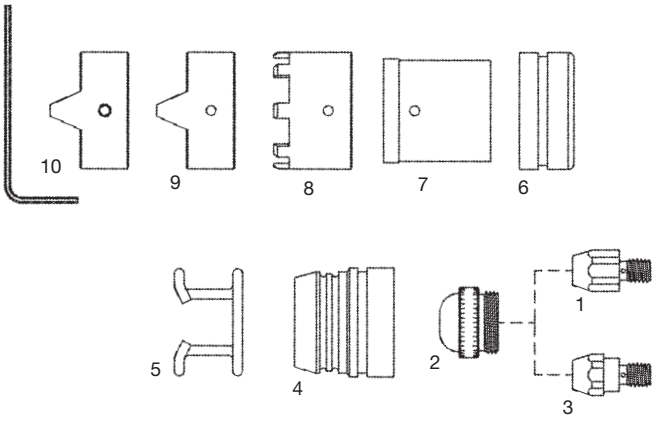


Abb.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
1	421 000	Elektrode –ZIRKONIUM	5
1	421 001	Elektrode – HAFNIUM	5
2	421 002	Spezial Elektrode – ZIRKONIUM	5
2	421 003	Spezial Elektrode – HAFNIUM	5
3	421 004	Düse ø 1,0	5
3	421 005	Düse ø 1,3	5
3	421 006	Düse ø 1,5	5
3	421 007	Düse ø 1,8	5
3	421 008	Düse ø 2,0	5
4	421 009	Federträger	2
5	421 010	Abstandsfeder	10
6	421 011	Abstandshülse	2
7	421 012	Abstandsdüsenträger	2
8	421 013	Abstandsdüse	2
9	421 014	Kupfereckdüse	2
10	421 015	Kupfereckdüse mit Schlüssel und Schrauben	2

BINZEL® ABIPLAS CUT 70®

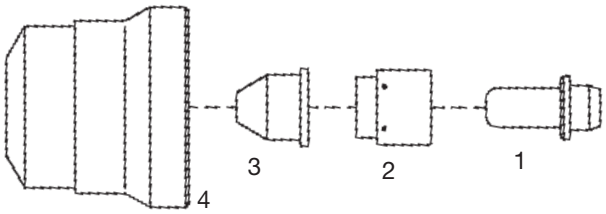


Abb.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
1	421 020	Elektrode	5
2	421 021	Swirl ring	2
3	421 022	Düse, konisch 0.9	5
3	421 023	Düse, konisch 1.1	5
3	421 024	Düse, konisch 1.2	5
4	421 025	Schutzkappe	2

BINZEL® ABIPLAS CUT 110®

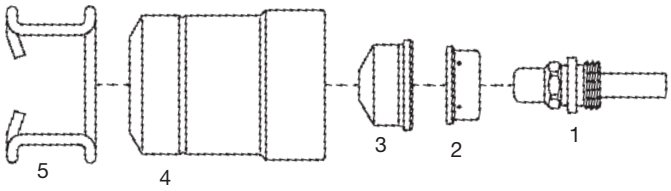


Abb.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
1	421 030	Elektrode	5
2	421 031	Swirl ring	2
3	421 032	Düse ø 1.0	5
3	421 033	Düse ø 1.2	5
3	421 034	Düse ø 1.4	5
3	421 035	Düse ø 1.6	5
4	421 036	Schutzkappe	2
5	421 037	Abstandsfeder	5

BINZEL® ABIPLAS CUT 150®

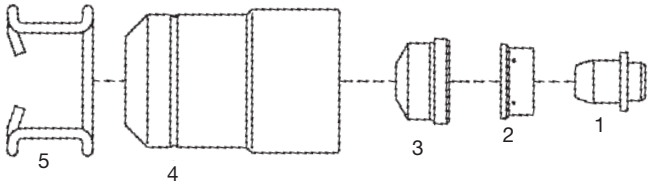


Abb.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
1	421 040	Elektrode	5
2	421 041	Swirl ring	2
3	421 042	Düse ø 1.2	5
3	421 043	Düse ø 1.4	5
3	421 044	Düse ø 1.6	5
3	421 045	Düse ø 1.8	5
4	421 046	Schutzkappe	2
5	421 047	Abstandsfeder	5

Technolit® steht in keiner geschäftlichen Beziehung zur Fa. BINZEL®. Die zum Verkauf abgebildeten Teile sind keine original BINZEL® Teile, sondern Nachbauteile, dievon Technolit® vertrieben werden. Hinweise auf BINZEL®- Maschinen, - Brenner und - Artikelnummern dienen ausschließlich der besseren Zuordnung. Wir behalten uns dasRecht vor, Nachbauteile durch original BINZEL®-Teile zu ersetzen.

CEBORA® P 70®

Passend für ECOcut 60 E und Profi CUT 70 E

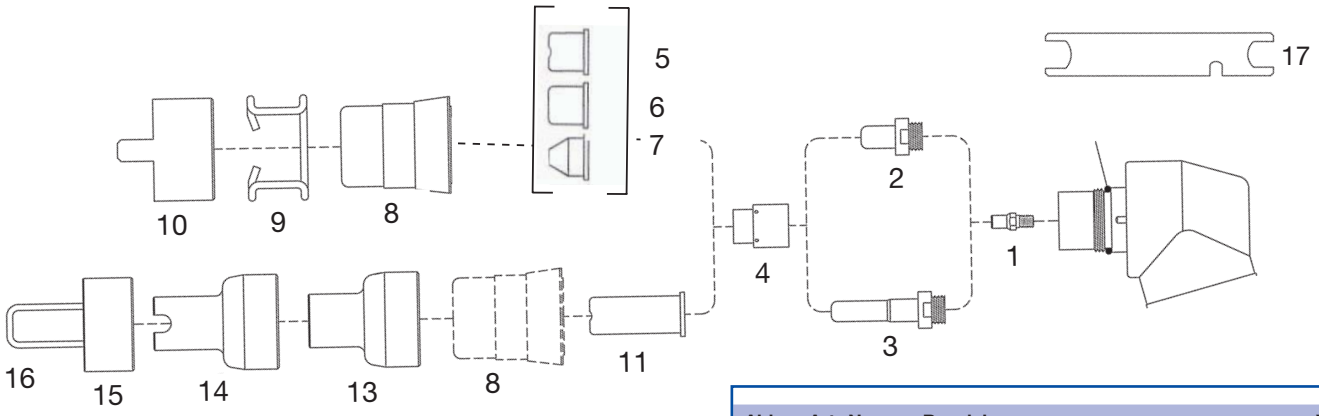


Abb.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
	421 050	Handbrenner für Profi-Cut 70 E 1 komplett mit 6 m Kabel (Zentralanschluss)	1
1	421 051	Diffusor	2
2	421 052	Elektrode, kurz, HAFNIUM	5
3	421 053	Elektrode lang	5
4	421 054	Swirl Ring – VESPEL®	2
5	421 055	Düse, kurz, 0.9 mm – 35 A	5
6	421 056	Düse, long life, kurz, 1,0 mm – 50 A	5
6	421 057	Düse, long life, kurz, 1,1 mm – 60 A	5
6	421 058	Düse, long life, kurz, 1,1 mm – 60 A	5
7	421 059	Düse, konisch, kurz, 1,0 mm	5
8	421 060	Düsenhalter	2
9	421 061	Abstandsfeder	5
10	421 062	Abstandsstück mit 2 Spitzen	2
11	421 063	Düse, lang 0,9 mm	5
11	421 064	Düse, long life, lang 1.0 mm – 50 A	5
11	421 065	Düse, long life, lang 1.1 mm – 60 A	5
11	421 066	Düse, long life, lang 1.2 mm – 70 A	5
13	421 067	Düsenschutz bis 50 A	2
14	421 068	Düsenschutz – Kontaktschneiden	2
15	421 069	Abstandsstück mit langer Feder	2
16	421 070	Ersatzfedern (20 Stück)	20
17	421 071	Elektrodenschlüssel	1

Lange Elektrode und Düsen nur passend für Profi-Cut 70E

CEBORA® CP 90®

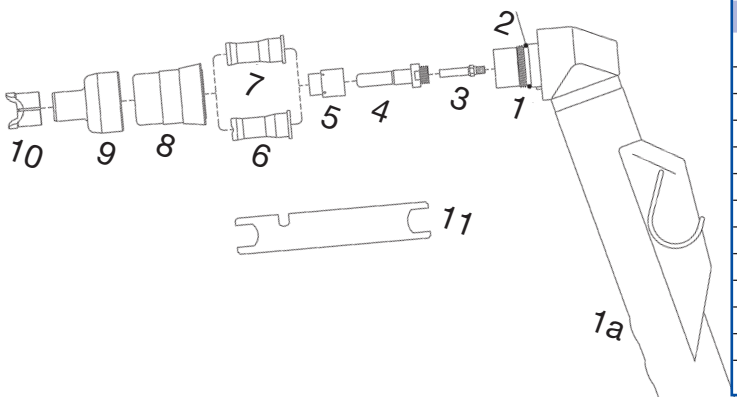


Abb.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
1	421 080	Handbrennerkopf CP90	1
1a	421 081	Handgriff mit Druckknopf	1
2	421 082	O-Ring (20 Stck.) Einzelpreis	20
3	421 083	Diffusor	2
4	421 084	Elektrode, lang, HAFNIUM	5
5	421 085	Swirl Ring-VESPEL®	2
6	421 086	Düse, long life, lang, 1,0 mm	5
7	421 087	Düse, long life, lang, 1,2 mm	5
7	421 088	Düse, long life, lang, 1,3 mm	5
8	421 089	Düsenhalter	2
9	421 090	Düsenschutz CP 90/CP 91	2
10	421 091	Abstandstück	2
11	421 092	Elektrodenschlüssel	1

Technolit® steht in keiner geschäftlichen Beziehung zur Fa. CEBORA®. Die zum Verkauf abgebildeten Teile sind keine original CEBORA® Teile, sondern Nachbauteile, die von Technolit® vertrieben werden. Hinweise auf CEBORA®-Maschinen, - Brenner und - Artikelnummern dienen ausschließlich der besseren Zuordnung. Wir behalten uns das Recht vor, Nachbauteile durch original CEBORA®-Teile zu ersetzen.

CEBORA® CP 150®– CP 160

Passend für Profi CUT 120E

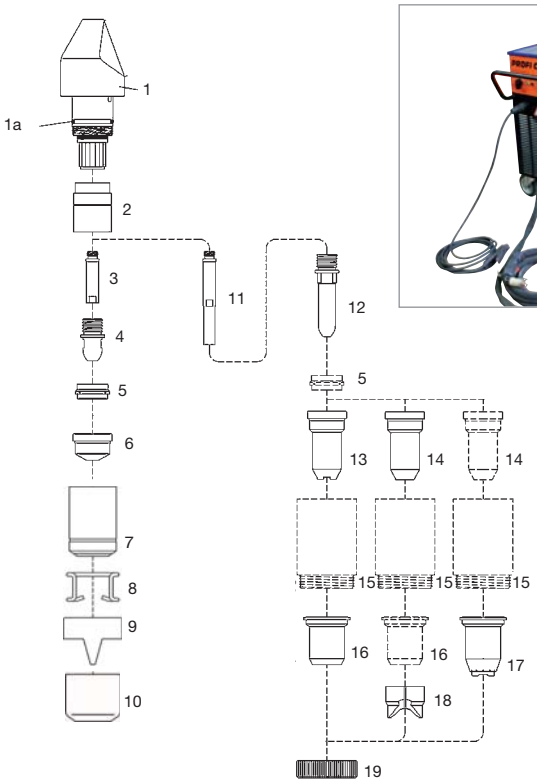


Abb.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
1	421 100	Handbrenner für Profu-Cut 120 mit 6 m ZA	1
1a	421 101	Brennerkopf	1
2	421 102	Iso-Hülse	2
3	421 103	Diffusor	5
4	421 104	Elektrode, long life–HAFNIUM	5
5	421 105	Swirl Ring–VESPEL®	2
6	421 106	Düse, long life, ø 1,1 mm	5
6	421 107	Düse, long life, ø 1,13 mm	5
6	421 108	Düse, long life, ø 1,6 mm	5
6	421 109	Düse, long life, ø 1,8 mm	5
6	421 110	Düse 3,0 Hobeldüse	5
7	421 111	Düsenhalter	2
8	421 112	Abstandsfeder	5
9	421 114	Abstandsstück 2 Spitzen	2
10	421 113	Spritzschutz	2
11	421 115	Diffusor, lang	5
12	421 116	Elektrode, lang, long life–Hf	5
13	421 117	Düse, lang, max. 50 A	5
14	421 118	Düse, lang, 1,35 mm 90 A	5
14	421 119	Düse, lang, 1,6 mm 120 A	5
14	421 120	Düse, lang, 1,8 mm 150 A	5
15	421 121	Kontakt-Düsenhalter	2
16	421 122	Düsenschutz, max. 50 A	5
17	421 123	Düsenschutz für lange Düsen	5
18	421 124	Abstandsstück 2 Spitzen	2
19	421 125	Überwurfmutter	5

Technolit® steht in keiner geschäftlichen Beziehung zur Fa. CEBORA®. Die zum Verkauf abgebildeten Teile sind keine original CEBORA® Teile, sondern Nachbauteile, die von Technolit® vertrieben werden. Hinweise auf CEBORA®-Maschinen, - Brenner und - Artikelnummern dienen ausschließlich der besseren Zuordnung. Wir behalten uns das Recht vor, Nachbauteile durch original CEBORA®-Teile zu ersetzen.

HYPERTHERM®

MAX 80/100® PAC 130®

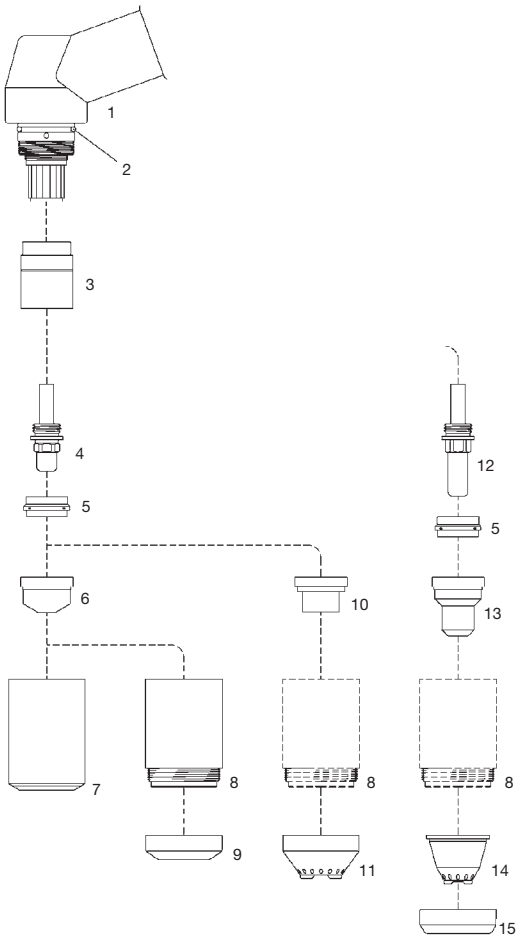


Abb.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
1	421 130	Brennerkopf	1
2	421 131	O-Ring Packung à 20 Stück (Einzelpreis)	20
3	421 132	Isolierhülse -VESPEL®	2
4	421 133	Elektrode, long life	5
5	421 134	Swirl Ring-VESPEL®	2
6	421 135	Düse, 40 A, ø 1,0–0.38	5
6	421 136	Düse, 80 A, ø 1,3–0.52	5
6	421 137	Düse, 100 A, ø 1,5–0.59	5
7	421 138	Düsenhalter	2
8	421 139	Kontaktdüsenhalter, long life	2
9	421 140	Spritzschutz	5
10	421 141	Kontakt-Düse, 40 A, ø 1,0–0.38	5
10	421 142	Kontakt-Düse, 80 A, ø 1,3–0.52	5
10	421 143	Kontakt-Düse, 100 A, ø 1,5–0.59	50
11	421 144	Spezial-Kontaktdüse	5
12	421 145	Elektrode, lang, long life HAFNIUM	5
13	421 146	Düse, ø 1,0–0.38	5
13	421 147	Düse, ø 1,4–0.55	5
14	421 148	Spezial-Kontaktdüse (für lange Düse Nr. 13)	5
15	421 149	Überwurfmutter	5

Technolit® steht in keiner geschäftlichen Beziehung zur Fa. HYPERTHERM®. Die zum Verkauf abgebildeten Teile sind keine original HYPERTHERM® Teile, sondern Nachbauteile, die von Technolit® vertrieben werden. Hinweise auf HYPERTHERM®-Maschinen, - Brenner und - Artikelnummern dienen ausschließlich der besseren Zuordnung. Wir behalten uns das Recht vor, Nachbauteile durch original HYPERTHERM®- Teile zu ersetzen.

HYPERTHERM® POWERMAX® 1000/1250/1650/1100/RT60

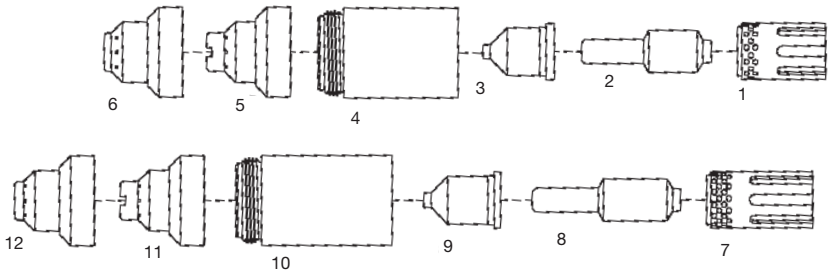


Abb.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
1	421 150	Swirl Ring	2
2	421 151	Elektrode-HAFNIUM	5
3	421 152	Düse, 40 A, 1,0 mm	5
3	421 153	Düse, 60 A, 1,2 mm	5
3	421 154	Düse, 80 A, 1,4 mm	5
4	421 155	Kontakt-Düsenhalter	2
5	421 156	Schutzkappe (Hand)	5
6	421 157	Schutzkappe (Maschine)	5
7	421 158	Swirl Ring	2
8	421 159	Elektrode-HAFNIUM	5
9	421 160	Düse, 100 A	5
10	421 161	Kontakt-Düsenhalter	2
11	421 162	Schutzkappe (Hand)	5
12	421 163	Schutzkappe (Maschine)	5

Technolit® steht in keiner geschäftlichen Beziehung zur Fa. HYPERTHERM®. Die zum Verkauf abgebildeten Teile sind keine original HYPERTHERM®-Teile, sondern Nachbauteile, die von Technolit® vertrieben werden. Hinweise auf HYPERTHERM®-Maschinen, - Brenner und - Artikelnummern dienen ausschließlich der besseren Zuordnung. Wir behalten uns das Recht vor, Nachbauteile durch original HYPERTHERM®-Teile zu ersetzen.

TRAFIMET® R 145

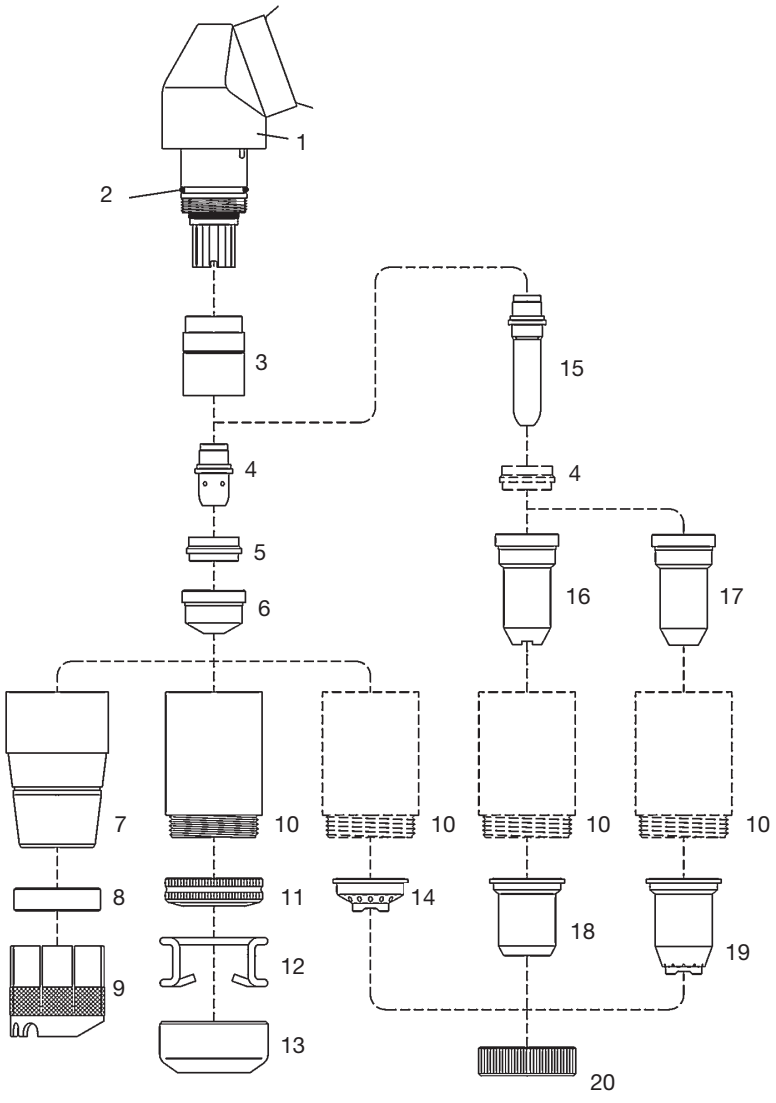


Abb.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
1	421 170	Brennerkopf	1
2	421 171	O-Ring	20
3	421 172	Iso-Hülse	2
4	421 173	Elektrode, long life – HAFNIUM	5
5	421 174	Swirl Ring-VESPEL	2
6	421 175	Düse, ø 1,4	5
6	421 176	Düse, ø 1,6	5
6	421 177	Düse, ø 1,8	5
6	421 178	Düse, ø 3,0	5
7	421 179	Düsenhalter	2
8	421 180	Isolator für Abstandskäfig	5
9	421 181	Abstandskäfig lang	2
10	421 182	Kontaktdsenhalter, long life	2
10	421 183	Kontakt-Düsenhalter, long life –VESPEL®	2
11	421 184	Federträger	5
12	421 185	Abstandsfeder	5
13	421 186	Spritzschutz	5
14	421 187	Düsenschutz Handbrenner	5
15	421 188	Elektrode, lang, long life HAFNIUM	5
16	421 189	Düse, lang, ø 1,2 (max. 50A)	5
17	421 190	Düse, lang, ø 1,4	5
17	421 191	Düse, lang, ø 1,7	5
17	421 192	Düse, lang, ø 1,917	5
18	421 193	Düsenschutz für lange Düse (max. 50 Ampere)	5
19	421 194	Düsenschutz für lange Düsen	5
20	421 195	Überwurfmutter	5

Technolit® steht in keiner geschäftlichen Beziehung zur Fa. TRAFIMET®. Die zum Verkauf abgebildeten Teile sind keine original TRAFIMET® Teile, sondern Nachbauteile, die von Technolit® vertrieben werden. Hinweise auf TRAFIMET®-Maschinen, - Brenner und - Artikelnummern dienen ausschließlich der besseren Zuordnung. Wir behalten uns das Recht vor, Nachbauteile durch original TRAFIMET®-Teile zu ersetzen.

TRAFIMET®

S25/S25K/S30/S35K/S45

Passend für Profi-Cut 35IE und ECOcut 25 mobil

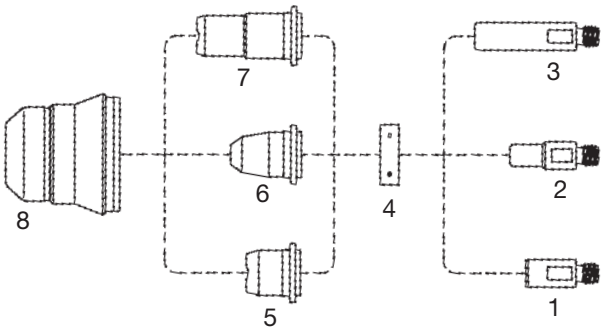


Abb.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
1	421 200	Elektrode	5
2	421 201	Elektrode, kurz	5
3	421 202	Elektrode, lang	5
4	421 203	Swirl Ring	2
5	421 204	Düse, ø 1,0	5
6	421 205	Plasmadüse, kurz ø 0,6 mm	5
6	421 206	Düse 0.8 – 20–30 A	5
6	421 207	Düse 0.9 – S 25	5
7	421 208	Plasmadüse, lang ø 0,65	5
7	421 209	Düse, lang, ø 0,9	5
8	421 210	Düsenhalter	2
8	421 211	Düsenhalter	2

TRAFIMET® A80/P80

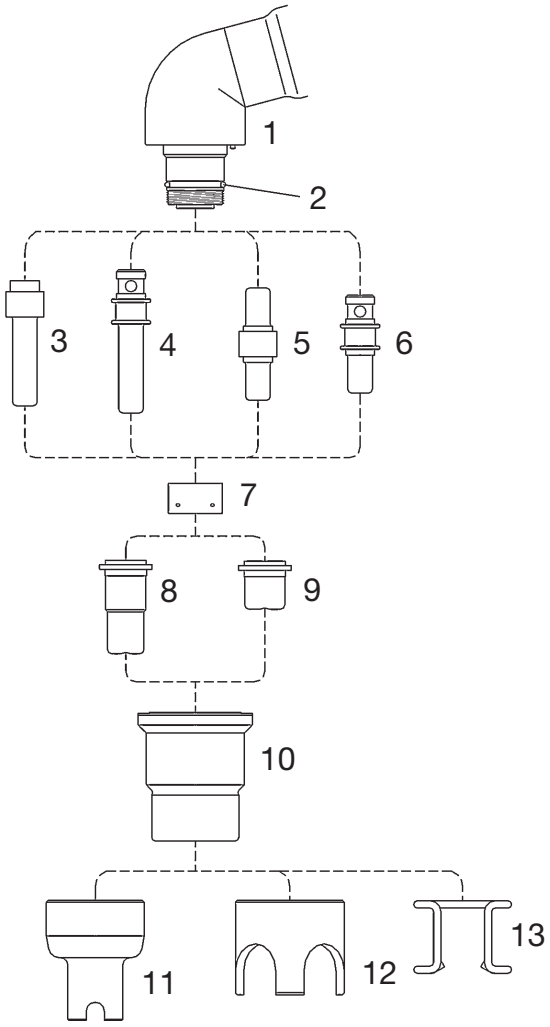


Abb.	Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
1	421 220	Brennerkopf	1
2	421 221	O-Ring (10 Stück) Einzelpreis	10
3	421 222	Elektrode, lang, long life HAFNIUM	5
4	421 223	Elektrode, lang, long life HAFNIUM	5
5	421 224	Doppelelektrode, long life HAFNIUM	5
6	421 225	Elektrode, long life HAFNIUM	5
7	421 226	Diffusor	2
8	421 227	Düse, lang, ø 1,0	5
8	421 228	Düse, lang, ø 1,2	5
9	421 229	Düse, kurz, ø 1,0	5
9	421 230	Düse, kurz, ø 1,1	5
9	421 231	Düse, kurz, ø 1,2	5
10	421 232	Düsenhalter	2
11	421 233	Düsenschutz für lange Düse	2
12	421 234	Abstandsstück 4 Spitzen	2
13	421 235	Abstandsfeder	5

Technolit® steht in keiner geschäftlichen Beziehung zur Fa. TRAFIMET®. Die zum Verkauf abgebildeten Teile sind keine original TRAFIMET® Teile, sondern Nachbauteile, die von Technolit® vertrieben werden. Hinweise auf TRAFIMET®-Maschinen, - Brenner und - Artikelnummern dienen ausschließlich der besseren Zuordnung. Wir behalten uns das Recht vor, Nachbauteile durch original TRAFIMET®-Teile zu ersetzen.

Elektrodenhalter-Garnituren

- Bestehend aus Elektrodenhalter und Stecker mit Spezial-Schweißkabel
- Schweißkabel mit extrem verschleißfester und hitzebeständigem Neoprenmantel
- Unverzinkte Litzendrähte
- Hochflexible Ausführung

Art.-Nr.	Bezeichnung
502 070	Elektrodenhalter-Garnitur, 3 m, 200 A
502 071	Elektrodenhalter-Garnitur, 4 m, 200 A
502 072	Elektrodenhalter-Garnitur, 5 m, 200 A
502 073	Elektrodenhalter-Garnitur, 3 m, 400 A
502 074	Elektrodenhalter-Garnitur, 4 m, 400 A
502 075	Elektrodenhalter-Garnitur, 5 m, 400 A

Verlängerungskabel-Garnituren

- Garnitur bestehend aus Schweißkabel, Stecker an einem Ende und Buchse am anderen Ende

Art.-Nr.	Bezeichnung
502 082	Verlängerungskabel-Garnitur. 3 m, 200 A
502 083	Verlängerungskabel-Garnitur, 4 m, 200 A
502 084	Verlängerungskabel-Garnitur, 5 m, 200 A
502 085	Verlängerungskabel-Garnitur, 3 m, 400 A
502 086	Verlängerungskabel-Garnitur, 4 m, 400 A
502 087	Verlängerungskabel-Garnitur, 5 m, 400 A

Elektrodenzange 200 A

Art.-Nr.	Bezeichnung
502 001	Elektrodenzange, 200 A
502 002	Isolierschalen (Paar)

Elektrodenzange 400 A

Art.-Nr.	Bezeichnung
502 003	Elektrodenzange, 400 A
502 004	Isolierschalen (Paar)

Schlackenhammer

Art.-Nr.	Bezeichnung
502 054	Schlackenhammer m. Kst.-Griff, 470 gr.

Masseanschluss-Garnituren

- Garnitur bestehend aus einer Masseklammer und einem Steckerteil bzw. Federzwinge am Ende

Art.-Nr.	Bezeichnung
502 076	Masseanschlussgarnitur, 3 m, 200 A
502 077	Masseanschlussgarnitur, 4 m, 200 A
502 078	Masseanschlussgarnitur, 5 m, 200 A
502 079	Masseanschlussgarnitur, 3 m, 400 A
502 080	Masseanschlussgarnitur, 4 m, 400 A
502 081	Masseanschlussgarnitur, 5 m, 400 A

INFO Beachten Sie auch unser Arbeitsschutz-Kapitel ab Seite 705

SR 9 Standard

Keramikdüse | Spannhülsengehäuse | Isolator | Brennerkörper | Spannhülse | Brennerkappe

418 604-1 Keramikdüse, kurz Gr. 4
418 605-1 Keramikdüse, kurz Gr. 5
418 606-1 Keramikdüse, kurz Gr. 6
418 607-1 Keramikdüse, kurz Gr. 7
418 608-1 Keramikdüse, kurz Gr. 8

418 230-1 Spannhülsengehäuse (Ø 1,0 mm)
418 231-1 Spannhülsengehäuse (Ø 1,6 mm)
418 232-1 Spannhülsengehäuse (Ø 2,4 mm)

418 008 Isolator
418 214 Spannhülse (Ø 1,0 mm)

418 217 Spannhülse (Ø 1,6 mm)
418 223 Spannhülse (Ø 2,4 mm)

418 005 Brennerkappe, lang SR 9

418 007 Brennerkappe, kurz SR 9

SR 9 Schlauchpaket

418 730-1 WIG-Schlauchpaket SR 9 (4,0 m) für Technomat 160 E
418 730 WIG-Schlauchpaket SR 9 (4,0 m) für Welding Boy 135 + 150

SR 17/SR 26 Standard

Keramikdüse | Spannhülsengehäuse | Isolator | Brennerkörper | Spannhülse | Brennerkappe

418 629-1 Isolator

418 604 Keramikdüse Gr. 4
418 605 Keramikdüse Gr. 5
418 606 Keramikdüse Gr. 6
418 607 Keramikdüse Gr. 7
418 608 Keramikdüse Gr. 8
418 610 Keramikdüse Gr. 10

418 230 Spannhülsengehäuse (Ø 1,0 mm)
418 231 Spannhülsengehäuse (Ø 1,6 mm)
418 232 Spannhülsengehäuse (Ø 2,4 mm)
418 233 Spannhülsengehäuse (Ø 3,2 mm)
418 234 Spannhülsengehäuse (Ø 4,0 mm)

418 215 Spannhülse (Ø 1,0 mm)
418 216 Spannhülse (Ø 1,6 mm)
418 224 Spannhülse (Ø 2,4 mm)
418 225 Spannhülse (Ø 3,2 mm)
418 226 Spannhülse (Ø 4,0 mm)

418 000 Brennerkappe, lang SR17/SR26

418 618-1 Brennerkappe, mittel SR17/SR26

418 001 Brennerkappe, kurz SR17/SR26

WIG-Schlauchpaket SR 17 mit Kugelgelenk für flexible Einsatzmöglichkeiten.

SR 17 Schlauchpaket

418 701 WIG-Schlauchpaket SR 17 (4,0 m) für Easy TIG 140
418 701-1 WIG-Schlauchpaket SR 17 (8,0 m)
418 702 WIG-Schlauchpaket SR 17 (4,0 m) für Power TIG 170
418 702-1 WIG-Schlauchpaket SR 17 (8,0 m)

SR 26 Schlauchpaket

418 727-1 WIG-Schlauchpaket SR 26 (4,0 m) für WIG-TOP 200 AC/DC

WIG-Zubehör – Ordnungssystem

418 250 WIG-Zubehör

SR 17/SR 26 Kurze Ausführung

Keramikdüse

418 604-1 Keramikdüse, kurz Gr. 4

418 605-1 Keramikdüse, kurz Gr. 5

418 606-1 Keramikdüse, kurz Gr. 6

Spannhülsengehäuse

418 607-1 Keramikdüse, kurz Gr. 7

418 608-1 Keramikdüse, kurz Gr. 8

418 610-1 Spannhülsengehäuse, kurz (Ø 1,0 mm)

418 611-1 Spannhülsengehäuse, kurz (Ø 1,6 mm)

418 612-1 Spannhülsengehäuse, kurz (Ø 2,4 mm)

418 613-1 Spannhülsengehäuse, kurz (Ø 3,2 mm)

Isolator

418 609-1 Isolator, kurze Ausführung

Brennerkörper

Spannhülse

418 614-1 Spannhülse (Ø 1,0 mm)

418 615-1 Spannhülse (Ø 1,6 mm)

418 616-1 Spannhülse (Ø 2,4 mm)

418 617-1 Spannhülse (Ø 3,2 mm)

Brennerkappe

418 618-1 Brennerkappe, mittel SR17/SR26

418 001 Brennerkappe, kurz SR17/SR26

WIG-Schlauchpaket SR 17 mit Kugelgelenk für flexible Einsatzmöglichkeiten.

WIG-Schlauchpaket SR 26
lange Ausführung

Mit langer Brennerkappe (Länge = 207 mm)

Gewicht Zubehör ca. 76 g

WIG-Schlauchpaket SR 26
kurze Ausführung

Mit mittlerer Brennerkappe (Länge = 109 mm)

Gewicht Zubehör ca. 37 g

Vorteile der kurzen Ausführung:

- Bei diesem neuen Zubehör handelt es sich um einen WIG-Brenner in besonders kleiner und handlicher Bauweise, die eine hervorragende Handhabung der WIG-Schweißbrennertypen SR 17 und SR 26 ermöglicht.
- Durch die Verwendung der kurzen Keramikdüse und der zugehörigen Spannhülse und Spannhülsengehäuse sowie der mittleren Brennerkappe lassen sich gegenüber der normalen Ausführung insgesamt 100 mm Länge und rund 50% des Zubehörgewichts einsparen. Dadurch lässt sich der Brenner ausgezeichnet in Zwangslagen einsetzen, wie z.B. im Geländer-, Behälter-, Rohrleitungsbau usw.
- Die perfekte Handhabung dieses Systems lässt sich beim Einbau sofort feststellen – Überzeugen Sie sich selbst!

SR 17/SR 26 Mit Gaslinse

Keramikdüse für Gaslinse | Spannhülsengehäuse für Gaslinse | Isolator für Gaslinse | Isolator | Brennerkörper | Spannhülse | Brennerkappe

418 650 Keramikdüse Gr. 4
418 651 Keramikdüse Gr. 5
418 652 Keramikdüse Gr. 6
418 653 Keramikdüse Gr. 7
418 654 Keramikdüse Gr. 8
418 655 Keramikdüse Gr. 12

418 300 Spannhülsengehäuse (Ø 1,0 mm)
418 301 Spannhülsengehäuse (Ø 1,6 mm)
418 302 Spannhülsengehäuse (Ø 2,4 mm)
418 303 Spannhülsengehäuse (Ø 3,2 mm)
418 304 Spannhülsengehäuse (Ø 4,0 mm)

418 305 Isolator für Gaslinse

418 629-1 Isolator

418 215 Spannhülse (Ø 1,0 mm)
418 216 Spannhülse (Ø 1,6 mm)

418 224 Spannhülse (Ø 2,4 mm)

418 225 Spannhülse (Ø 3,2 mm)

418 226 Spannhülse (Ø 4,0 mm)

418 000 Brennerkappe, lang SR17/SR26
418 618-1 Brennerkappe, mittel SR17/SR26
418 001 Brennerkappe, kurz SR17/SR26

Eigenschaften und Vorteile:

- Die Gaslinse garantiert einen laminaren (verwirblungsfreien) Gasaustritt. Dadurch entsteht der Vorteil, dass die Wolframelektrode und das Schweißbad optimal geschützt werden.
- Durch diesen Gasfluss besteht die Möglichkeit, die Wolframelektrode bis zu 20 mm aus der keramischen Gasdüse vorstehen zu lassen, ohne dass eine Oxidbildung oder ein Anlaufen (blauwerden) der Wolframelektrode stattfindet.
- Der Einsatz der Gaslinse verbessert außerdem die Zündeigenschaften beim WIG-Schweißen spürbar
- Diese Eigenschaften der Gaslinse haben den Vorteil, dass weniger Verzug beim Schweißen entsteht und insgesamt die Schweißnähte deutlich heller sind. Dadurch werden die notwendigen Nacharbeiten und der Aufwand für das Beizen der Schweißnaht minimiert.

Bitte beachten: Für die korrekte Funktion müssen die einzelnen Durchmesser immer passend zueinander bestellt werden!

SR 17/SR 26 Kurze Ausführung mit Gaslinse

Keramikdüse für Gaslinse

418 619-1 Keramikdüse Gr. 4
418 620-1 Keramikdüse Gr. 5
418 621-1 Keramikdüse Gr. 6
418 622-1 Keramikdüse Gr. 7
418 623-1 Keramikdüse Gr. 8

Spannhülsengehäuse für Gaslinse

418 625-1 Spannhülsengehäuse (Ø 1,0 mm)
418 626-1 Spannhülsengehäuse (Ø 1,6 mm)
418 627-1 Spannhülsengehäuse (Ø 2,4 mm)
418 628-1 Spannhülsengehäuse (Ø 3,2 mm)

Isolator für Gaslinse

418 624-1 Isolator

Brennerkörper

Spannhülse für Gaslinse

418 614-1 Spannhülse (Ø 1,0 mm)
418 615-1 Spannhülse (Ø 1,6 mm)
418 616-1 Spannhülse (Ø 2,4 mm)
418 617-1 Spannhülse (Ø 3,2 mm)

Brennerkappe

418 618-1 Brennerkappe, mittel SR17/SR26

WIG-Schlauchpaket SR 26
lange Ausführung

Mit langer Brennerkappe (Länge = 207 mm)

Längeneinsparung ca. 100 mm

Gewicht Zubehör ca. 113 g

WIG-Schlauchpaket SR 26
kurze Ausführung

Mit mittlerer Brennerkappe (Länge = 109 mm)

Gewichtsreduzierung beim Zubehör ca. 60%

Gewicht Zubehör ca. 47 g

- Die Variante Gaslinse – kurze Ausführung kombiniert die Eigenschaften und Vorteile der Gaslinse und des WIG-Zubehörs kurze Ausführung.

WIG-Schlauchpaket SR 17 mit Kugelgelenk für flexible Einsatzmöglichkeiten.

Speziell geeignet für alle WIG-Brenner der Größe SR 17 und SR 26

WIG Ordnungssystem „Mini“

- 32-teiliges Zubehör-Set zum WIG-Schweißen in besonders kleiner Ausführung, speziell für alle Arbeiten in Zwangslagen
- Einsparung gegenüber der normalen Ausführung insgesamt 57 mm in der Länge und rund 50 % des Zubehörgewichts (Siehe Abbildungen unten!)
- Spezielles System, einsetzbar als konventionelles „Mini-“ Spannhülsengehäuse oder als Gaslinse in „Mini-“ Bauform
- Die Gaslinse garantiert einen verwirbelungsfreien Gasaustritt, dies erhöht die Standzeit der Wolframelektroden, bietet einen optimalen Schutz des Schweißbades und verbessert die Zündeigenschaften beim WIG-Schweißen spürbar
- Durch diesen Gasfluss besteht die Möglichkeit, die Wolframelektrode bis zu 20 mm aus der keramischen Gasdüse vorstehen zu lassen, ohne dass eine Oxidbildung oder ein Anlaufen (Blau werden) der Wolframelektrode stattfindet
- Diese Eigenschaften der Gaslinse haben den Vorteil, dass weniger Verzug beim Schweißen entsteht und insgesamt die Schweißnähte deutlich heller sind, dadurch werden die notwendigen Nacharbeiten und der Aufwand für das Beizen der Schweißnaht minimiert

Einsatzbereiche:

Geländerbau, Edelstahlverarbeitung, Rohrleitungs-, Tank- und Behälterbau, Lüftungs- und Klimaanlagenbau, Fahrzeugbau, Getränkeindustrie und Fassadenbau, allgemein im Metallbau / WIG-Schweißen

WIG-Schlauchpaket SR 26, lange Ausführung

Mit langer Brennerkappe (Länge = 162 mm)

Gewicht Zubehör ca. 113 g

WIG-Schlauchpaket SR 26, kurze Ausführung

Mit mittlerer Brennerkappe (Länge = 105 mm)

Gewicht Zubehör ca. 47 g

Inhalt

Art.-Nr.:	415 047	2 x Wolfram **Elektrode „WIGSTAR“** (1,6 mm)
	415 048	2 x Wolfram **Elektrode „WIGSTAR“** (2,4 mm)
	418 000	1 x **Brennerkappe, lang SR17/SR26**

Keramikdüse SR17/26 Gr. 5 Art.-Nr.: 418 605-1 (2 x) Gr. 6 Art.-Nr.: 418 606-1 (2 x) Gr. 7 Art.-Nr.: 418 607-1 (2 x)		**Keramikdüse für Gaslinse SR17/26** Gr. 5 Art.-Nr.: 418 620-1 (2 x) Gr. 6 Art.-Nr.: 418 621-1 (2 x) Gr. 7 Art.-Nr.: 418 622-1 (2 x)		**Isolator „kurz“ SR17/26** Art.-Nr.: 418 609-1 (1 x)	**Brennerkappe „mittel“ für SR 17/26** Art.-Nr.: 418 618-1 (1 x)
Spannhülse „kurz” SR17/26 Art.-Nr.: 418 615-1 (2 x) Ø 1,6 mm	**Spannhülse „kurz” SR17/26** Art.-Nr.: 418 616-1 (2 x) Ø 2,4 mm	**Spannhülsen-gehäuse „kurz“ SR17/26** Art.-Nr.: 418 611-1 (1 x) Ø 1,6 mm 418 612-1 (1 x) Ø 2,4 mm	**Spannhülsen-gehäuse „kurz“ für Gaslinse** Art.-Nr.: 418 626-1 (1 x) Ø 1,6 mm 418 627-1 (1 x) Ø 2,4 mm	**Isolator „kurz“ für Gaslinse SR17/26** Art.-Nr.: 418 624-1 (1 x)	**Brennerkappe „kurz” für SR17/26** Art.-Nr.: 418 001 (1 x)

Art.-Nr.	Bezeichnung
418 255	WIG-Ordnungssystem „Mini“, 29-teilig

Thoriumfreie WIG-Schweiß-Elektrode der Extraklasse

„WIGSTAR“-Longlife

Ihre Vorteile:

- **Für alle Materialien einsetzbar**
  durch spezielle Legierungskomponenten
- **Optimaler Lichtbogen, lange Standzeit**
  durch hohe Temperatur- und Strombelastbarkeit
- **Keine Gesundheitsgefährdung,**
  da thoriumfrei

- Die WIGSTAR-LONGLIFE von Technolit® ist eine Wolframelektrode der Extraklasse und garantiert wesentliche Verbesserungen beim WIG-Schweißen gegenüber allen bislang bekannten WIG-Schweiß-Elektroden
- Sehr hohe Zündsicherheit, geringer Abbrand, lange Standzeit und hohe Lichtbogenqualität zeichnen die WIGSTAR-LONGLIFE aus
- Sie sichert sehr gute Schweißergebnisse an Gleich- (DC) und Wechselstrom (AC)
- Höhere Strombelastbarkeit der WIG-Nadel, gerade beim Schweißen mit Wechselstrom
- Stabil brennender Lichtbogen über den gesamten Belastungsbereich
- Für WIG-Handschweißen und das mechanisierte WIG-Schweißen bestens geeignet
- Optimale Ausbildung der Kalotte insbesondere beim Aluminiumschweißen
- Für eine verbesserte Reproduzierbarkeit von Schweißergebnissen
- Keine Kontamination der Atmosphäre durch radioaktive Partikel, wie es bei herkömmlichen thoriumhaltigen WIG-Nadeln der Fall ist
- Der Schweißer selbst und die Umwelt werden nicht mehr mit gesundheitsschädlichen Partikeln belastet

Zusammensetzung:

Die Zusammensetzung der WIGSTAR-LONGLIFE basiert auf thoriumfreien Legierungskomponenten.

Einsatzbereiche:

Edelstahl, Stahl, Kupfer, Messing, Titan-, Hafnium- und Nickelwerkstoffe, Aluminium und Aluminiumlegierungen

Einsatzbereiche:

Kraftwerksbau, Geländer- und Rohrleitungsbau (z.B. in Brauereien, Metzgereien usw.), Großküchenanlagenbau

Art.-Nr.	Bezeichnung
415 046	Wolfram-Elektrode „Wigstar“-Longlife Ø 1,0 mm
415 047	Wolfram-Elektrode „Wigstar“-Longlife Ø 1,6 mm
415 048	Wolfram-Elektrode „Wigstar“-Longlife Ø 2,4 mm
415 049	Wolfram-Elektrode „Wigstar“-Longlife Ø 3,2 mm

Information WIG-Nadeln

WIG-Nadel Rot	WIG-Nadel Grau	WIG-Nadel Grün	„WIGSTAR”-Longlife
Zum Schweißen von: Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing	Zum Schweissen von: Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium	Ausschließlich für: Aluminium und Aluminiumlegierungen	Zum Schweissen von: Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing, Aluminium und Aluminiumlegierungen, Titan, Hafnium- und Nickelwerkstoffen da ausgesprochen hohe Standzeit und sehr gutes Zündverhalten
für Gleichstrom	für Gleich- und Wechselstrom	für Wechselstrom	für Gleich- und Wechselstrom
415 060 Wolfram-Elektrode rot ø 1,0 mm	415 040 Wolfram-Elektrode grau ø 1,0 mm	415 010 Wolfram-Elektrode grün ø 1,0 mm	415 046 Wolfram-Elektrode „Wigstar“-Longlife Ø 1,0 mm
415 066 Wolfram-Elektrode rot ø 1,6 mm	415 041 Wolfram-Elektrode grau ø 1,6 mm	415 016 Wolfram-Elektrode grün ø 1,6 mm	415 047 Wolfram-Elektrode „Wigstar“-Longlife Ø 1,6 mm
415 084 Wolfram-Elektrode rot ø 2,4 mm	415 042 Wolfram-Elektrode grau ø 2,4 mm	415 024 Wolfram-Elektrode grün ø 2,4 mm	415 048 Wolfram-Elektrode „Wigstar“-Longlife Ø 2,4 mm
415 092 Wolfram-Elektrode rot ø 3,2 mm	415 043 Wolfram-Elektrode grau ø 3,2 mm	415 032 Wolfram-Elektrode grün ø 3,2 mm	415 049 Wolfram-Elektrode „ Wigstar“-Longlife Ø 3,2 mm

Wolframelektroden-Anschleifgerät

Turbo-Sharp® V

- Komplett gekapseltes Gerät, dadurch wird verhindert, dass gefährliche krebserregende Schleifstäube eingeatmet werden oder in die Umwelt gelangen
- 3-fache Schleifscheibenverstellung durch einen Verstellring am Schleifkopf, somit optimale Ausnutzung der Diamantschleifscheibe
- In jeder der 3 Einstellpositionen wird ein anderer Bereich der Schleifscheibe genutzt und dadurch die Gesamtnutzungsdauer einer Seite verdreifacht, da Scheibe von beiden Seiten benutzbar ist
- Multifunktionsabdeckung mit integriertem Öffnungsschieber ermöglicht das Planschleifen von Wolframelektroden, an denen aufgrund des Schweißvorganges Schweißgut anhaftet, z.B. wenn mit der Elektrode ins Schweißbad eingetaucht wurde
- Durch ein Führungselement können die Elektroden exakt senkrecht eingeführt werden und dadurch noch präziser plan geschliffen werden
- Geschliffene Elektroden können für das Aluschweißen optimiert werden, indem man der Elektrode eine Kegelform gibt
- Durch eine Elektrodenführung wird ein Verkanten der Elektrode vermieden
- Es wird ein präzises, wiederholbares Schleifergebnis mit einem sehr gleichmäßigen Längsschliff erreicht

Schleifwinkel stufenlos (20°–60°) einstellbar

Schleifen einer Kegelform mit der Öffnung in der Multifunktionsabdeckung

Planschliff nach einer mit Schweißgut behafteten Elektrode (Multifunktionsabdeckung)

Technische Daten:

Netzspannung:	220-230 V
Frequenz:	50-60 Hz
Leistung:	400 W
Stromstärke:	1,8 A
Umdrehungen:	30 000 min-1
Gewicht:	1690 g
Anschliffwinkel:	20° bis 60°
Garantie:	2 Jahre

Der Clou beim TURBO-SHARP®V ist die optimale Ausnutzung der Diamantschleifscheibe

- Durch einen Adapterring kann der Schleifkopf in die Positionen 1, 2 und 3 bewegt werden
- Bei jeder dieser Einstellungen wird ein anderer Bereich der Schleifscheibe benutzt - das verdreifacht die Standzeiten
- TURBO-SHARP®V-Schleifscheiben sind doppelseitig beschichtet somit können beide Seiten für den Schleifvorgang benutzt werden
- 2 Seiten x 3 Einstellpositionen: Das ergibt einen **6-fachen Nutzen** der Schleifscheibe

Im Lieferumfang enthalten:

Multifunktionsabdeckung, Standardkopf für Elektroden mit Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm, Montagewinkel für stationären Einsatz, Absaugstutzen zum Anschluss an eine Absauganlage, Spannfix Klemmhalter Größe 1, Montagewerkzeuge

Diamantschleifscheibe doppelseitig beschichtet

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
415 100	Turbo-Sharp® V	1

Innovatives System für außerordentlich saubere Schweißnähte

Spezial-WIG-Schweiß-system „Wibotix“

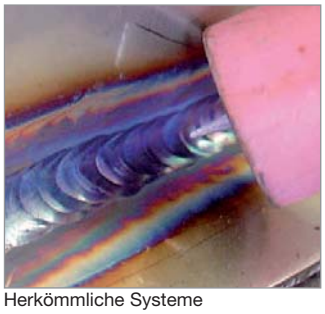
BEST OF Technolit

Ihre Vorteile:

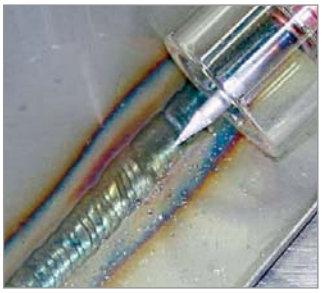
1. **Minimale Anlauffarben und sehr feinschuppige Schweißnähte**
   durch die neuartige Glasdüse mit integrierter Gaslinse
2. **Reduzierter Argongasverbrauch und laminarer Gasfluss**
   durch die integrierte Gaslinse
3. **Bessere Sicht und sichere Kontrolle des Schmelzbades**
   durch die durchsichtige „Wibotix“-Glasdüse

Bessere Sicht beim Schweißen

- Weniger Zeitaufwand für Beizen und Entsorgung, da speziell bei Edelstahl wesentlich geringere Anlauffarben entstehen
- Optimaler Gasschutz des Schweißbades durch den laminar gebündelten Argongasstrom – die WIG-Nadel kann bis zu 20 mm vorstehen
- Keine Verformung von Spannhülse und -gehäuse auch bei hohen Ampèrezahlen, da diese aus einer speziellen Messing-Legierung gefertigt sind
- Besseres Spannen und sicherer Halt der WIG-Nadel für längere Standzeiten durch die abgeschrägte Spitze der Spannhülse

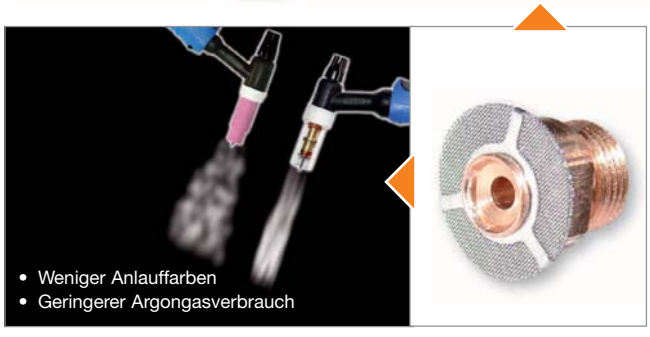


Herkömmliche Systeme



„Wibotix“-System

Wibotix-System für SR 17/26



Laminarer Gasfluss

„Wibotix“-Gaslinse

Wibotix-System für SR 9/20

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
418 657	Wibotix-System ø 1,6 mm für SR17/26	1
418 658	Wibotix-System ø 2,4 mm für SR17/26	1
418 659	Wibotix-System ø 3,2 mm für SR17/26	1
418 676	Wibotix-System ø 1,6 mm für SR9/20	1
418 677	Wibotix-System ø 2,4 mm für SR9/20	1

Technische Daten:

- Einsetzbar für Gleich- und Wechselstrom-Schweißungen
- Passend für SR17/26 und SR9/20
- Optimaler Argongasdurchfluss bei dünneren Materialien 4-6 l/min

„Wibotix“-System für SR 9/20

Glasdüse	Gaslinse	Spannhülsen-gehäuse	Isolator	Brenner-körper	Spannhülse	Brennerkappe
VPE 5 St.	VPE 10 St.	VPE 10 St.	VPE 10 St.		VPE 10 St.	VPE 1 St.

- **418 669** Glasdüse
- **418 670** Gaslinse Ø 1,6 mm
- **418 671** Gaslinse Ø 2,4 mm
- **418 672** Spannhülsen-gehäuse
- **418 675** Isolator
- **418 673** Spannhülse Ø 1,6 mm
- **418 674** Spannhülse Ø 2,4 mm
- **418 005** Brennerkappe, lang
- **418 007** Brennerkappe, kurz

„Wibotix“-System für SR 17/26

Glasdüse	Gaslinse	Spannhülsen-gehäuse	Isolator	Brenner-körper	Spannhülse	Brennerkappe
VPE 5 St.	VPE 10 St.	VPE 10 St.	VPE 10 St.	VPE 1 St.	VPE 10 St.	VPE 1 St.

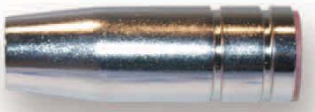
- **418 660** Glasdüse Gr. 8
- **418 664** Gaslinse Ø 1,6 mm
- **418 665** Gaslinse Ø 2,4 mm
- **418 666** Gaslinse Ø 3,2 mm
- **418 667** Spannhülsen-gehäuse
- **418 668** Isolator
- **418 661** Spannhülse Ø 1,6 mm
- **418 662** Spannhülse Ø 2,4 mm
- **418 663** Spannhülse Ø 3,2 mm
- **418 000** Brennerkappe, lang
- **418 618-1** Brennerkappe, mittel
- **418 001** Brennerkappe, kurz

Zubehör Schlauchpaket TB 15

gesteckt

Gasdüsen

- **411 530** Gasdüse zylindrisch



- **411 531** Gasdüse konisch

- **411 532** Gasdüse punkt

- **411 533** Gasdüse stark konisch

- **411 534** Stiftsetzdüse

- **411 530-1** Gasdüse zylindrisch „extra lang“

Stromdüsen

Stromdüsen vernickelt

- **411 506** Stromdüsen TB 15 (0,6 mm)
- **411 508** Stromdüsen TB 15 (0,8 mm)
- **411 510** Stromdüsen TB 15 (1,0 mm)
- **411 512** Stromdüsen TB 15 (1,2 mm)

Stromdüsen CuCrZr

- **411 506-1** Stromdüsen TB 15 (0,6 mm)
- **411 508-1** Stromdüsen TB 15 (0,8 mm)
- **411 510-1** Stromdüsen TB 15 (1,0 mm)
- **411 512-1** Stromdüsen TB 15 (1,2 mm)

Stromdüsen CuAl

- **411 508-2** Stromdüsen TB 15 (0,8 mm)
- **411 510-2** Stromdüsen TB 15 (1,0 mm)
- **411 512-2** Stromdüsen TB 15 (1,2 mm)

Haltefeder

- **411 520**

Düsenstock

▶ (5 m gesteckt)

Schwanenhals

▶ **411 551** Schwanenhals bieg-

▶ **412 561** Griffschale

Schlauchpakete

▶ Haltefeder TB 15

▶ **411 503** Schlauchpaket TB 15 (3 m gesteckt)

▶ **411 505** Schlauchpaket TB 15 (4 m gesteckt)

▶ **411 514** Düsenstock TB 15

Griffschale

▶ **411 504** Schlauchpaket TB 15

Zwischenkörper

▶ **411 550** Schwanenhals

▶ sam

Zubehör Schlauchpaket TB 15

geschraubt

Gasdüsen

- 411 540 Gasdüse zylin./geschraubt

- 411 541 Gasdüse kon./geschraubt

- 411 542 Gasdüse punkt/geschraubt

- 411 543 Gasdüse st. kon./geschraubt

- 411 535 Stiftsetzdüse geschraubt

Stromdüsen

Stromdüsen vernickelt

- 411 506 Stromdüsen TB 15 (0,6 mm)
- 411 508 Stromdüsen TB 15 (0,8 mm)
- 411 510 Stromdüsen TB 15 (1,0 mm)
- 411 512 Stromdüsen TB 15 (1,2 mm)

Stromdüsen CuCrZr

- 411 506-1 Stromdüsen TB 15 (0,6 mm)
- 411 508-1 Stromdüsen TB 15 (0,8 mm)
- 411 510-1 Stromdüsen TB 15 (1,0 mm)
- 411 512-1 Stromdüsen TB 15 (1,2 mm)

Stromdüsen CuAl

- 411 508-2 Stromdüsen TB 15 (0,8 mm)
- 411 510-2 Stromdüsen TB 15 (1,0 mm)
- 411 512-2 Stromdüsen TB 15 (1,2 mm)

Schwanenhals

411 565 Schutzhülse

411 552 Schwanenhals geschraubt

411 553 Schwanenhals biegsam geschraubt

Schlauchpakete

geschraubte Schlauchpakete auf Anfrage

Griffschale

412 561 Griffschale

Zwischenkörper

411 560 Zwischenkörper TB 25

415 006 Sechskant-Mutter

Zubehör Schlauchpaket TB 25

gesteckt

Gasdüsen

- **412 540** Gasdüse zylindrisch

- **412 541** Gasdüse konisch

- **412 542** Gasdüse punkt

- **412 533** Gasdüse stark konisch

Stromdüsen

Stromdüsen vernickelt

- **412 506** Stromdüsen (0,6 mm)
- **412 508** Stromdüsen (0,8 mm)
- **412 510** Stromdüsen (1,0 mm)
- **412 512** Stromdüsen (1,2 mm)

Stromdüsen CuCrZr

- **412 508-1** Stromdüsen (0,8 mm)
- **412 510-1** Stromdüsen (1,0 mm)
- **412 512-1** Stromdüsen (1,2 mm)

Stromdüsen CuAl

- **412 510-2** Stromdüsen (1,0 mm)
- **412 512-2** Stromdüsen (1,2 mm)
- **412 512-4** Stromdüsen (1,6 mm)

Stromdüsen extra lang

- **411 511-1** Stromdüsen „extra lang” (ø 0,8 mm), Länge: 89,5 mm
- **411 511** Stromdüsen „extra lang” (ø 1,0 mm), Länge: 89,5 mm

Haltefeder

- **412 520** Haltefeder TB 25

Düsenstock

▶ **412 519** Düsenstock TB 25

Schwanenhals

▶ **412 550** Schwanenhals

▶ **412 551** Schwanenhals biegsam

Schlauchpakete

▶ **412 503** Schlauchpaket TB 25 (3 m gesteckt)
▶ **412 505** Schlauchpaket TB 25 (4 m gesteckt)
▶ **412 504** Schlauchpaket TB 25 (5 m gesteckt)

Griffschale

▶ **412 561** Griffschale

Zwischenkörper

▶ **411 560** Zwischenkörper TB 25

▶ **415 006** Sechskant-Mutter

Zubehör Schlauchpaket TB 25

geschraubt

Gasdüsen

- **412 530** Gasdüse zylin./geschraubt

- **412 531** Gasdüse kon./geschraubt

- **412 532** Gasdüse punkt/geschraubt

- **412 543** Gasdüse st. kon./geschraubt

Stromdüsen

Stromdüsen vernickelt

- **412 506** Stromdüsen (0,6 mm)
- **412 508** Stromdüsen (0,8 mm)
- **412 510** Stromdüsen (1,0 mm)
- **412 512** Stromdüsen (1,2 mm)

Stromdüsen CuCrZr

- **412 508-1** Stromdüsen (0,8 mm)
- **412 510-1** Stromdüsen (1,0 mm)
- **412 512-1** Stromdüsen (1,2 mm)

Stromdüsen CuAl

- **412 510-2** Stromdüsen (1,0 mm)
- **412 512-2** Stromdüsen (1,2 mm)
- **412 512-4** Stromdüsen (1,6 mm)

Düsenstock

▶ 412 519 Düsenstock TB 25

Schwanenhals

▶ 412 552 Schwanenhals geschraubt

▶ **412 553** Schwanenhals biegsam geschraubt

Schlauchpakete

geschraubte Schlauchpakete auf Anfrage

Griffschale

▶ **412 561** Griffschale

Zwischenkörper

▶ **411 560** Zwischenkörper TB 25

▶ **415 006** Sechskant-Mutter

Zubehör Schlauchpaket TB 24

gesteckt

Gasdüsen

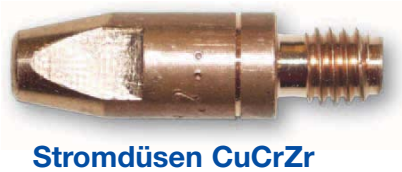
- **411 545** Gasdüse konisch

- **411 544** Gasdüse zylindrisch

Stromdüsen

Stromdüsen vernickelt

- **412 711** Stromdüse (0,6 mm)
- **412 712** Stromdüse (0,8 mm)
- **412 713** Stromdüse (1,0 mm)
- **412 714** Stromdüse (1,2 mm)



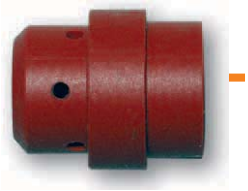
Stromdüsen CuCrZr

- **412 712-1** Stromdüse (0,8 mm)
- **412 713-1** Stromdüse (1,0 mm)
- **412 714-1** Stromdüse (1,2 mm)

Stromdüsen CuAl

- **412 713-2** Stromdüse (1,0 mm)
- **412 714-2** Stromdüse (1,2 mm)
- **412 714-4** Stromdüse (1,6 mm)

Gasverteiler



- **411 546** Gasverteiler

Schlauchpakete

- **411 505-1** Schlauchpaket (3 m)
- **411 505-2** Schlauchpaket (4 m)
- **411 505-3** Schlauchpaket (5 m)

Griffschale

- **412 561** Griffschale

Düsenstock

▶ **411 515** Düsenstock

Schwanenhals

▶ **411 553-1** Schwanenhals

Zubehör Schlauchpaket TB 36

gesteckt

Gasdüsen

- **412 732** Gasdüse konisch

- **412 731** Gasdüse zylindrisch

- **412 733** Gasdüse punkt

Schlauchpakete

- **412 701** Schlauchpaket (3 m)
- **412 702** Schlauchpaket (4 m)
- **412 703** Schlauchpaket (5 m)
- **412 700** Schlauchpaket gesteckt

Stromdüsen

Stromdüsen vernickelt

- **412 711** Stromdüse (0,6 mm)
- **412 712** Stromdüse (0,8 mm)
- **412 713** Stromdüse (1,0 mm)
- **412 714** Stromdüse (1,2 mm)

Stromdüsen CuCrZr

- **412 712-1** Stromdüse (0,8 mm)
- **412 713-1** Stromdüse (1,0 mm)
- **412 714-1** Stromdüse (1,2 mm)

Stromdüsen CuAl

- **412 713-2** Stromdüse (1,0 mm)
- **412 714-2** Stromdüse (1,2 mm)
- **412 714-4** Stromdüse (1,6 mm)

Griffschale

- **412 561** Griffschale

Gasverteiler

- **412 722** Gasverteiler

Düsenstock

- **412 721** Düsenstock
- **412 721-1** Düsenstock

Schwanenhals

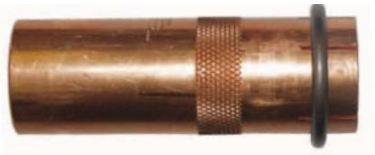
- **412 741** Schwanenhals

Zubehör Schlauchpaket TB 38 K

halbgesteckt/geschraubt

Gasdüsen

- **414 033** Gasdüse konisch



- **414 032** Gasdüse zylindrisch

Stromdüsen

Stromdüsen vernickelt

- **414 024** Stromdüse (0,8 mm)
- **414 021** Stromdüse (1,0 mm)
- **414 020** Stromdüse (1,2 mm)
- **414 018** Stromdüse (1,6 mm)

Stromdüsen CuCrZr

- **414 021-1** Stromdüse (1,0 mm)
- **414 020-1** Stromdüse (1,2 mm)
- **414 018-1** Stromdüse (1,6 mm)

Stromdüsen CuAl

- **414 021-2** Stromdüse (1,0 mm)
- **414 020-2** Stromdüse (1,2 mm)
- **414 018-2** Stromdüse (1,6 mm)

Gasverteiler

- **414 017** Gasverteiler

Schlauchpakete

- **414 031** Schlauchpaket (3 m)
- **414 031-1** Schlauchpaket (4 m)
- **414 031-2** Schlauchpaket (5 m)

Griffschale

- **414 034** Griffscha le

Düsenstock

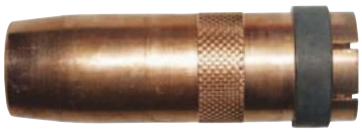
- **414 030** Düsenstock
- **414 030-1** Düsenstock

Schwanenhals

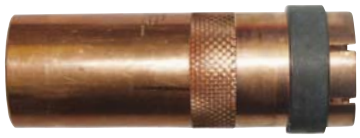
- **414 035** Schwanenhals

Zubehör Schlauchpaket TB 38 WK

Gasdüsen

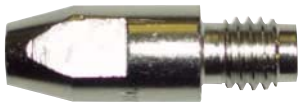


- **414 033** Gasdüse konisch



- **414 032** Gasdüse zylindrisch

Stromdüsen



Stromdüsen M8 vernickelt

- **414 024** Stromdüse (0,8 mm)
- **414 021** Stromdüse (1,0 mm)
- **414 020** Stromdüse (1,2 mm)
- **414 018** Stromdüse (1,6 mm)

Stromdüsen M8 CuCrZr

- **414 021-1** Stromdüse (1,0 mm)
- **414 020-1** Stromdüse (1,2 mm)
- **414 018-1** Stromdüse (1,6 mm)

Stromdüsen M8 CuAl

- **414 021-2** Stromdüse (1,0 mm)
- **414 020-2** Stromdüse (1,2 mm)
- **414 018-2** Stromdüse (1,6 mm)

Gasverteiler

- **414 017** Gasverteiler

Düsenstock

- **414 030** Düsenstock

Schwanenhals

Schlauchpakete

- **414 036** Schlauchpaket TB 38 WK (3 m)
- **414 036-1** Schlauchpaket TB 38 WK (4 m)
- **414 036-2** Schlauchpaket TB 38 WK (5 m)

Schwanenhals

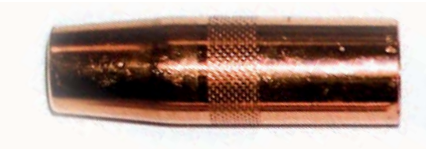
- **414 037** Schwanenhals TB 38 WK

Griffschalen

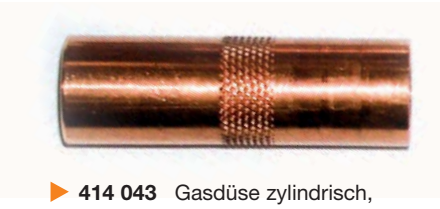
- **414 034-1** Griffschale

Zubehör Schlauchpaket TB 301

Gasdüsen



- **414 042** Gasdüse konisch, geschraubt



- **414 043** Gasdüse zylindrisch, geschraubt

Stromdüsen

Stromdüsen M6 vernickelt

- **412 506** Stromdüsen (0,6 mm)
- **412 508** Stromdüsen (0,8 mm)
- **412 510** Stromdüsen (1,0 mm)
- **412 512** Stromdüsen (1,2 mm)

Stromdüsen M6 CuCrZr

- **412 508-1** Stromdüsen (0,8 mm)
- **412 510-1** Stromdüsen (1,0 mm)
- **412 512-1** Stromdüsen (1,2 mm)

Stromdüsen M6 CuAl

- **412 510-2** Stromdüsen (1,0 mm)
- **412 512-2** Stromdüsen (1,2 mm)
- **412 512-4** Stromdüsen (1,6 mm)

Gasverteiler

- **414 041** Gasverteiler aus Keramik

Düsenstock

▶ **414 040** Düsenstock CuCrZr M6

Schwanenhals

Schlauchpakete

▶ **414 038** Schlauchpaket TB 301 (3 m)
▶ **414 038-1** Schlauchpaket (4 m)
▶ **414 038-2** Schlauchpaket (5 m)

Schwanenhals

▶ **414 039** Schwanenhals

Griffschalen

▶ **414 034-1** Griffschale

Zubehör Schlauchpaket TB 401/501

gesteckt

Gasdüsen

- **414 019** Gasdüse konisch TB 401

- **414 022** Gasdüse zylindrisch TB 401

- **414 023** Gasdüse Punkt für TB 401

Stromdüsen

Stromdüsen vernickelt

- **414 024** Stromdüse (0,8 mm)
- **414 021** Stromdüse (1,0 mm)
- **414 020** Stromdüse (1,2 mm)
- **414 018** Stromdüse (1,6 mm)

Stromdüsen CuCrZr

- **414 021-1** Stromdüse (1,0 mm)
- **414 020-1** Stromdüse (1,2 mm)
- **414 018-1** Stromdüse (1,6 mm)

Stromdüsen CuAl

- **414 021-2** Stromdüse (1,0 mm)
- **414 020-2** Stromdüse (1,2 mm)
- **414 018-2** Stromdüse (1,6 mm)

Gasverteiler

- **414 017** Gasverteiler

Schlauchpakete

- **414 013** Schlauchpaket TB 401 (3 m)
- **414 014** Schlauchpaket TB 401 (4 m)
- **414 015** Schlauchpaket TB 401 (5 m)
- **414 012** Schlauchpaket TB 401

Griffschale

- **412 561** Griffschale

Düsenstock

- **414 030** Düsenstock
- **414 030-1** Düsenstock

Schwanenhals

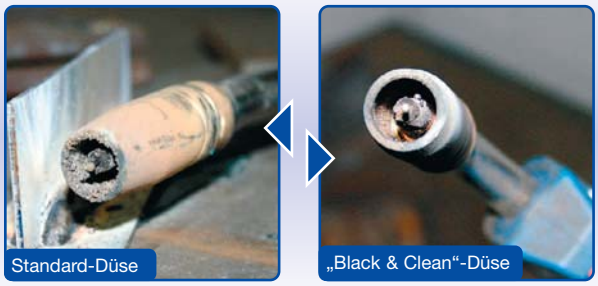
- **414 016** Schwanenhals TB 401

TB 15 und TB 25 Gasdüsen mit Antihaft-Beschichtung

Gasdüse „Black & Clean“

- Kein Einbrennen von Schweißspritzern mehr durch die spezielle Oberflächenstruktur
- Schnelle Reinigung der Gasdüse, da durch die spezielle Beschichtung Schweißspritzer nur leicht anhaften
- Längere Standzeiten und verkürzte Ausfallzeiten durch die besondere Beschichtung und die leichtere Reinigung
- Innovative Gasdüse mit hervorragendem Schutz gegen Schweißspritzer, dadurch 3-4fach längere Arbeitsphasen ohne Unterbrechungen zum Reinigen der Gasdüse
- Einfaches und schnelles Reinigen, da sich die Schweißspritzer in Ringform an der Gasdüse anlagern und nicht fest einbrennen
- Die spezielle Oberfläche der Gasdüse „Black & Clean“ bietet den Schweißspritzern keine Möglichkeit zum Anhaften, da sie der mikroskopischen Struktur von sehr feiner Naturwolle ähnelt
- Unzerbrechlich und im Gegensatz zu keramischen Gasdüsen unempfindlich gegen Schläge oder Herunterfallen
- Gleichbleibende Qualität der Schweißergebnisse, da der Gasfluss nicht durch Verschmutzungen gestört wird

Der Vergleichstest zeigt:



... starke Unterschiede nach ca. 1 m Schweißnaht!

Schnell & leicht zu reinigen:

... z. B. mit einem Schraubendreher

Einsatzgebiete:

Beim Schweißen von Stahl, Aluminium, Edelstahl, MIG/MAG-Löten, Hartauftragungen und verzinkten Blechen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
411 531-1	Gasdüse „Black & Clean“ TB 15, konisch	6/12
412 541-1	Gasdüse „Black & Clean“ TB 25, konisch	6/12

Zentralanschlüsse

Zentral-anschluss
91 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
410 191	Zentralanschluss, 91 mm

Zentral-anschluss
NB-Universal

Art.-Nr.	Bezeichnung
410 101	Zentralanschluss, NB-Universal

Zentralanschluss
Fremdgeräte

Wird anlagenbezogen bestellt. Bestellter Zentral-Anschluss kompatibel mit Technolit® MIG-Schlauchpaket

Art.-Nr.	Bezeichnung
410 100	Zentralanschluss, Fremdgeräte

Kapilarrohr

Art.-Nr.	Bezeichnung
z 205 205	Kapilarrohr

RÖWAC Zubehör

Gasdüse
RÖWAC komplett

Art.-Nr.	Bezeichnung
413 000	Gasdüse RÖWAC komplett

Düsenstock
RÖWAC

Art.-Nr.	Bezeichnung
413 004	Düsenstock RÖWAC

Gasdüse
RÖWAC MB 25

Art.-Nr.	Bezeichnung
413 005	Gasdüse RÖWAC MB 25

Isolierhülse
RÖWAC

Art.-Nr.	Bezeichnung
413 006	Isolierhülse RÖWAC

Überwurfmutter
RÖWAC

Art.-Nr.	Bezeichnung
413 007	Überwurfmutter RÖWAC

Kontaktspirale

- Hervorragende Verbesserungen beim MIG/MAG-Schweißen
- Neuartige Spirale aus einer Cu-Sonderlegierung in Verbindung mit einer Teflon-/Kohlefaserseele
- Wird einfach in den Schwanenhals des MIG/MAG-Schlauchpaketes eingebaut
- Für hervorragende Verbesserungen beim Schweißen von Nichteisen-Schweißzusatzwerkstoffen
- Für Drahtdurchmesser von 0,8 + 1,0 bzw. 1,2 + 1,6 mm
- Reduziert die Oxidbildung gegenüber der Drahtseele auf ein Minimum
- Festbrenner an der Stromdüse (Stromkontaktor) werden zur Seltenheit
- Hohe Verbesserung beim Aluminiumschweißen

Art.-Nr.	Bezeichnung
415 110	Kontaktspirale für Drahtdurchmesser 0,8 + 1,0 mm
415 111	Kontaktspirale für Drahtdurchmesser 1,2 + 1,6 mm

Verarbeitungshinweise:

Die Einbaulänge der Kontaktspirale sollte im Mittel zwischen 80 - 150 mm liegen

Kohlefaserseele

- Wesentlich höhere Standzeit gegenüber bisher eingesetzten Teflonseelen
- Extrem flexibel
- Bessere Drahtförderung bei Anlagen mit 2-Rollen Antrieb
- Bessere Gleiteigenschaften als bei herkömmlichen Teflonseelen
- Ermöglicht den Einzug in längere Schlauchpaketlängen
- Der Einsatz der Kohlefaserseele verhindert im Gegensatz zur Drahtseele den Abrieb des Schweißdrahtes
- Unter Verwendung der Kohlefaserseele im Schlauchpaket wird die Wahrscheinlichkeit verringert, dass diese beim Einziehen des Schweißdrahtes durchstochen wird
- Leichteres Einziehen des Schutzgasdrahtes in das Schlauchpaket
- Korrosionserscheinungen, die teilweise in Schlauchpaketen mit Drahtseelen auftreten, können unter Verwendung einer Kohlefaserseele nicht entstehen
- Durch einfache Montage kann die Seele unmittelbar hinter der Überwurfmutter am Schlauchpaket getrennt werden
- Einsetzbar für alle hoch- und mittellegierten Schweißzusatzwerkstoffe

Anwendungsgebiete:

Beim Verschweißen von: Fülldrähten, Edelstahldrähten, Kupferdrähten, Messingdrähten, Bronzedrähten (Albronze 800/Soldermax) zum MIG-Löten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
414 997	Kohlefaserseele	3,5 m
414 998	Kohlefaserseele	4,5 m
414 999	Kohlefaserseele	5,5 m

Teflonseele „Rot“

- Wird hauptsächlich zum Schweißen von Aluminium eingesetzt
- Der Außendurchmesser beträgt 4 mm und der Innendurchmesser 2 mm
- Eignet sich für Drahtdurchmesser bis max. 1,2 mm
- Beim Installieren in die Schweißanlage muss das hier vorhandene Kapillarröhrchen entfernt werden
- Das mitgelieferte Messingstützröhrchen muss auf die Länge des Kapillarröhrchens gekürzt werden
- Anschließend wird dieses zusammen mit der Teflonseele „Rot” in den Zentralanschluss der Schweißanlage eingesetzt, um eine optimale Drahtführung zu garantieren

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
415 103	Teflonseele „Rot“	3,5 m
415 105	Teflonseele „Rot“	4,5 m
415 104	Teflonseele „Rot“	5,5 m

Drahtseele

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
415 003	Drahtseele	3,5 m
415 005	Drahtseele	4,5 m
415 007	Drahtseele	5,5 m

Teflonseele „Gelb“

- Wird hauptsächlich in Schlauchpaketen zum Schweißen von Aluminium eingesetzt
- Der Außendurchmesser beträgt 4,7 mm und der Innendurchmesser 2,7 mm
- Optimal einsetzbar bei unseren Schlauchpaketen TB 25, TB 36 u. TB 401 ab Schweißdraht-Durchmesser 1,2 mm
- Aufgrund des Außendurchmessers ist es nicht nötig beim Einbau in die Schweißanlage ein Messingstützrohr zu verwenden
- Kann direkt durch den Zentralanschluss gezogen und an den Drahtförderrollen angepasst werden

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
415 103-1	Teflonseele „Gelb“	3,5 m
415 105-1	Teflonseele „Gelb“	4,5 m
415 106	Teflonseele „Gelb“	5,5 m

MIG-MAG TB 15 Sortiment

Bestehend aus:

Düsenstock TB 15 5 Stck. 411 514*	Haltefedern TB 15 5 Stck. 411 520*	Gasdüsen konisch gest., zyl. gest., Punkt gest. je 3 Stck. 411 531*/530*/532*
Stromdüsen Ø 0,8 mm = 10 Stck./411 508* Ø 1,0 mm = 10 Stck./411 510* Ø 1,2 mm = 10 Stck./411 512*		Schwanenhals biegsam gest. 1 Stck. 411 551*/415 006*
Teflonseele 3,5 m 415 103*	Fix-Zange 1 Stck. 501 103*	Drahtseele 3 m 415 003*

Art.-Nr.	Bezeichnung
411 555	MIG-MAG TB 15 Sortiment

MIG-MAG TB 25 Sortiment

Bestehend aus:

Düsenstock TB 25 5 Stck. 412 519*	Haltefedern TB 25 5 Stck. 412 520*	Gasdüsen konisch gest., zyl. gest., Punkt gest. je 3 Stück 412 541*/540*/542*
Stromdüsen Ø 0,8 mm = 10 Stck./412 508* Ø 1,0 mm = 10 Stck./412 510* Ø 1,2 mm = 10 Stck./412 512*		Schwanenhals biegsam gest. 1 Stck. 412 551*/415006*
Teflonseele 3,5 m 415 103*	Fix-Zange 1 Stck. 501 103*	Drahtseele 3 m 415 003*

Art.-Nr.	Bezeichnung
411 556	MIG-MAG TB 25 Sortiment

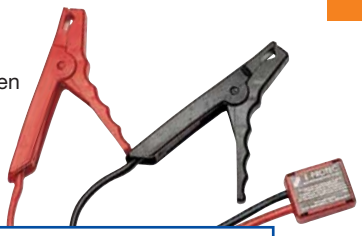
Schweißerzange „MSG-Multitool“

- Hochwertiges Spezialwerkzeug, speziell für den täglichen Einsatz beim MSG-Schweißen
- Multifunktional mit 7 Funktionen für mehr Leistung und Zeitersparnis
- Robuste und langlebige Ausführung in hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl
- Für hohe Lebensdauer und gute Kraftübertragung
- Entwickelt zum Entfernen von Schlacke, zum Kürzen und zum Herausziehen des Drahtes
- Ideal zum Entfernen von Schweißspritzern innen, außen und am Ende der Gasdüse
- Perfekt zum Entfernen und Montieren von Strom- und Gasdüsen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
501 104	MSG-Multitool	200 mm	1

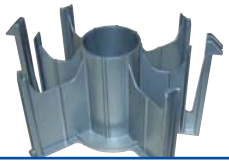
E-Protec Elektronikschutz

- Für alle Fahrzeuge (12–24 V) geeignet
- Verhindert Schäden an der Kfz-Elektronik (ABS, Airbag, Alarmanlage etc.)
- Unentbehrlich bei Schweißarbeiten oder beim Laden der Autobatterie
- Reduziert induktive Spannungsspitzen auf unbedenkliche Voltzahlen
- Aufwendige Neuprogrammierung elektronischer Fahrzeugbauteile (z.B. Uhr oder Radio) entfällt



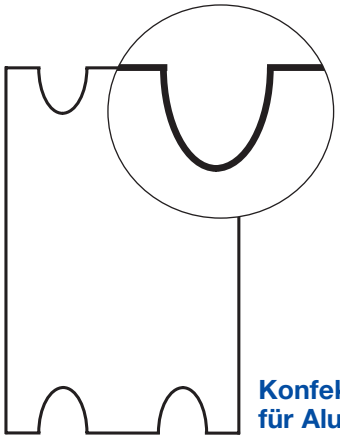
Art.-Nr.	Bezeichnung
706 542-1	E-Protec Elektonikschutz 12-24 V

Drahtspulen-adapter

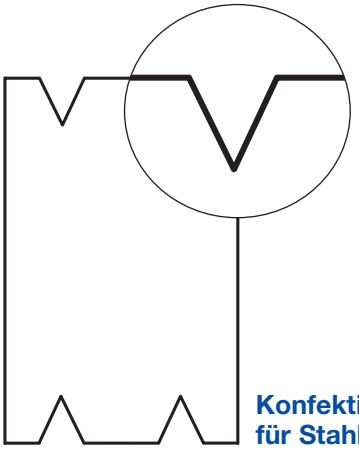


Art.-Nr.	Bezeichnung
370 001	Adapter für Schutzgas-Drahtspulen

Drahtvorschubrollen



Konfektion für Alu



Konfektion für Stahl

Für Profi 190

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße
400 200	Drahtvorschubrolle, Stahl	0,8 + 1,0 mm
400 201	Drahtvorschubrolle, Stahl	1,0 + 1,2 mm
400 203	Drahtvorschubrolle, Alu	1,0 + 1,2 mm

Für Profi 240/320

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße
400 205	Drahtvorschubrolle, Stahl	0,8 + 1,0 mm
400 206	Drahtvorschubrolle, Stahl	1,0 + 1,2 mm
400 207	Drahtvorschubrolle, Alu	0,8 + 1,0 mm
400 208	Drahtvorschubrolle, Alu	1,0 + 1,2 mm
499 314	Drahtvorschubrolle, Stahl	1,2 + 1,6 mm

Für Eco 250/ Profi 195-SD

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße
400 208-1	Drahtvorschubrolle, Stahl	0,8 + 1,0 mm
400 208-2	Drahtvorschubrolle, Stahl	1,0 + 1,2 mm
400 208-3	Drahtvorschubrolle, Alu	0,8 + 1,0 mm
400 208-4	Drahtvorschubrolle, Alu	1,0 + 1,2 mm
400 208-5	Drahtvorschubrolle, Stahl	0,6 + 0,8 mm

Für Profi 350/450/550

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße
400 210	Drahtvorschubrolle, Stahl	1,0 + 1,2 mm
400 211	Drahtvorschubrolle, Alu	1,0 + 1,2 mm
400 220	Drahtvorschubrolle, Stahl	0,8 mm

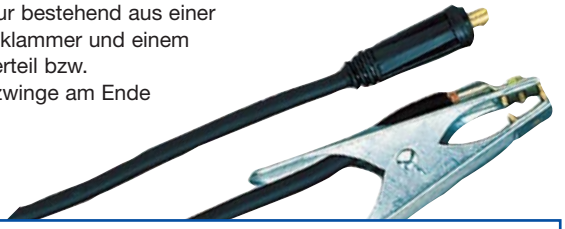
Verlängerungskabel-Garnituren

- Garnitur bestehend aus Schweißkabel, Stecker an einem Ende und Buchse am anderen Ende

Art.-Nr.	Bezeichnung
502 082	Verlängerungskabel-Garnitur. 3 m, 200 A
502 083	Verlängerungskabel-Garnitur, 4 m, 200 A
502 084	Verlängerungskabel-Garnitur, 5 m, 200 A
502 085	Verlängerungskabel-Garnitur, 3 m, 400 A
502 086	Verlängerungskabel-Garnitur, 4 m, 400 A
502 087	Verlängerungskabel-Garnitur, 5 m, 400 A

Masseanschluss-Garnituren

- Garnitur bestehend aus einer Masseklammer und einem Steckerteil bzw. Federzwinge am Ende



Art.-Nr.	Bezeichnung
502 076	Masseanschluss-Garnitur, 3 m, 200 A
502 077	Masseanschluss-Garnitur, 4 m, 200 A
502 078	Masseanschluss-Garnitur, 5 m, 200 A
502 079	Masseanschluss-Garnitur, 3 m, 400 A
502 080	Masseanschluss-Garnitur, 4 m, 400 A
502 081	Masseanschluss-Garnitur, 5 m, 400 A

Schweiß-kabel

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ampère	Querschnitt
502 060	Schweißkabel	200 A	25 mm²
502 061	Schweißkabel	400 A	50 mm²

Feder-zwinge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ampère
502 050	Federzwinge	200 A
502 051	Federzwinge	400 A

Kabelkupplungen

- Zum Verbinden zwischen Strecken- und Handkabel sowie für Verlängerungskabel

Art.-Nr.	Bezeichnung	einsetzbar für Kabelgrößen
502 100	Buchsenteil	16 - 25 mm² / 200 A
502 101	Steckerteil	16 - 25 mm² / 200 A
502 102	Buchsenteil	35 - 50 mm² / 400 A
502 103	Steckerteil	35 - 50 mm² / 400 A

Polschraub-zwinge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ampère
502 053	Polschraubzwinge	300 A

Schweißkabel-Kupplungen

- Zum Einbau in Schweißgeräte und als Steckdose für festverlegte Schweißleitungen

Art.-Nr.	Bezeichnung	einsetzbar für Kabelgrößen
502 104	T. 25 Buchse	16 - 25 mm²
502 105	T. 25 Stecker	16 - 25 mm²
502 106	T. 50 Buchse	35 - 50 mm²
502 107	T. 50 Stecker	35 - 50 mm²

Haft-Schweißmagnet

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ampère
502 052	Haft-Schweißmagnet	400 A

Kabelschuhe

- Aus Kupfer verzinnt

Art.-Nr.	Bezeichnung	einsetzbar für Kabelgrößen
502 108	Kabelschuh	25 mm² / ø 10,5 mm / 200 A
502 109	Kabelschuh	50 mm² / ø 12 mm / 400 A

Schweißmagnet

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 106	Schweißmagnet, winkelig

Perlschutz-Spray

- Fett- und silikonfreies Schweißschutz-Spray auf Basis von Marmormehl
- Verhindert Festbrennen von Schweißperlen auf metallischen Oberflächen
- Problemlos zu entfernen
- Keine Beeinflussung der Schweißnaht
- Besprühte Fläche kann ohne Nachbehandlung lackiert werden
- Erhöht die Lebensdauer von Düse und Düsenstock
- Einsetzbar beim Schutzgas- und Elektrodenschweißen
- Schützt Schweißbrennerdüsen langzeitig vor Verunreinigungen durch hohe Temperaturbeständigkeit (1000 °C)
- Ohne Nachbehandlung lackierfähig durch silikon- und fettfreie Inhaltsstoffe (Marmormehl)
- Kein aufwendiges Entfernen von Schweißperlen durch Beschichtung des Inhaltsstoffes Marmormehl

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
820 000	Perlschutz-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Busunternehmen, Werkstätten, Schlossereien, Straßenmeistereien, Fahrzeugbau, Garten- und Landwirtschaftsbau

Schweißschutz-Spray

- Silikonfreies Schweißschutz-Spray für Elektro- und Schutzgasschweißungen
- Schützt die Oberfläche gegen Schweißspritzer
- Verlängert die Lebensdauer von Gas- und Kontaktdüsen
- Vor nachträglicher Lackierung bzw. Verzinkung Produktreste entfernen
- Eignungsprüfung an einer verdeckten Stelle vornehmen
- Verwendbar für Stahl, Aluminium und Nirosta
- Erhältlich auch als Schweiß-Spray CO_2

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
820 002	Schweißschutz-Spray, 500 ml, silikonfrei	12/24
820 004	Schweiß-Spray CO_2, 400 ml, silikonfrei	12/24
902 200	Schweißschutz „silikonfrei“	im Gebinde

Einsatzbereiche:

Kfz-Werkstätten, Fahrzeugbau, Transportunternehmen, Landwirtschaft, Schlossereien, Bauhöfe, Instandhaltung

Düsofix silikonfrei

- Silikonfreie Schweißschutzpaste verhindert zuverlässig das Einbrennen von Funkenspritzern in die Schweißbrennerdüse
- Beim Eintauchen der noch warmen Gasdüse wird ein pastöser Schutzfilm gebildet, der den Einbrennvorgang verhindert
- Standzeit der Düsen wird um ein Vielfaches erhöht
- Sichert gleichmäßigen Drahtvorschub und wirbelungsfreien Gasfluss
- Bewirkt schnelles Abkühlen des kompletten Schwanenhalses

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 240	Düsofix „silikonfrei“, 300 g Dose	6/12

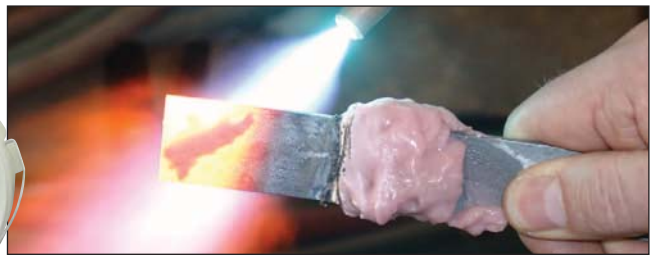
Einsatzbereiche:

Karosseriebau, Kfz-Betriebe, Reparatur-Instandhaltung, Industrie

Wärmeschutzpaste

- Wiederverwendbare Paste zur Verhinderung von Wärmeschäden wie Glasbruch, Lackabbrand, Verformungen, Verschmoren von Gummi oder Anlaufen von Edelstahl
- Verhindert Wärmeschäden an Kunststoff-, Gummi-, Lack-, Chrom- und Glasteilen, die sonst beim Schweißen oder Löten entlang der Schweißnaht zwangsläufig auftreten
- Hitzebeständig bis +4000 °C
- Bietet auch hohe Arbeitssicherheit in der Nähe von Öl- und Benzinleitungen
- Keine De- und Remontage von wärmeempfindlichen Teilen notwendig
- Blaue Paste speziell für hoch- und höherfeste Bleche

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 280	Wärmeschutzpaste rosa
902 281	Wärmeschutzpaste blau



Einsatzbereiche:

Karosseriebau, Werkstätten, Industrie- und Handwerksbetriebe

Heat-Stopper-Wärmeschutzgel

- Verhindert beim Löten und Schweißen das Entstehen von Wärmeschäden an empfindlichen Teilen und Materialien
- Schützt Glas, Gummi, Polster, Holz und Lacke
- Verhindert Brand- und Lackschäden, Glasbruch, Deformierung und Verschmoren von Kunststoff und Gummi
- Klares Gel hinterlässt keine Rückstände
- Ausgezeichnete Haftung, einfach in der Anwendung
- Hitzebeständig bis +1.000 °C
- Schützt vor Metallspritzern und Funken
- Ausgezeichnete Isolation, verhindert bzw. reduziert dadurch Anlauffarben und Spannungen

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 285	Heat-Stopper-Wärmeschutzgel, 500 ml

Einsatzbereiche:

Stahl- und Metallbau, Kfz-Aufbereitung und Reparatur, Landmaschinen-Reparatur

Technopax

- Spezialpaste zur Verhinderung der Korrosionsbildung bei Überlappschweißungen sowie zur Verhinderung des Festbrennens der Schweißperlen
- Einsetzbar bei allen Schweißverfahren (Schutzgas-, Punkt- und Elektrodenschweißungen)
- Unentbehrlich als Hilfsmittel beim Einschweißen von Karosserieteilen
- Elektrisch leitfähig
- Versiegelt nachhaltig rostgefährdete Schweißpunkte und Schweißnähte

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 260	Technopax, 500 ml Pinseldose

Einsatzbereiche:

Punktschweißen, Karosseriebau, Blechverarbeitung

Schweißerschutzdecke

- Schützt beim Schweißen alle umliegenden Teile, z.B. Karosseriebleche, Lack- und Gummiflächen
- Kann angewendet werden als Schweißunterlage, Löschdecke oder als isolierender Hitzeschutzvorgang
- Beständig gegen Öle, Fette, Lösungsmittel und organische Säuren
- Enthält keine toxischen Stoffe und Schwermetalle

Technische Daten:

Anwendungstemperatur:	1000 °C
kurzzeitig bis:	600 °C
Filament-Durchmesser:	6µ - 10µ
in Anlehnung an DIN 4102:	nicht brennbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
501 560	Schweißerschutzdecke	1 x 1 m	1
501 561	Schweißerschutzdecke	1 x 2 m	1
501 563	Schweißerschutzdecke	2 x 2 m	1
501 562	Schweißerschutzdecke	1 x 3 m	1

Schweißerschutzdecke „Kombi-Tex“

- Industrieller Hitze- und Flammschutz
- Schweißerschutz
- Allgemein als Hitze- und Flammschutzgewebe
- Verbund aus Preoxfaservlies mechanisch vernadelt
- 100 % asbest- und keramikfaserfrei
- Gesundheitlich unbedenklich
- Gewebe mit Leinwandbindung und 2-seitiger Vliesvernadelung

Einsatzbereiche:

Automotive, Wärme- und Klimatechnik, Prozessindustrie, Schiffbau, Energiewirtschaft, Maschinen- und Anlagenbau, Elektrogeräteindustrie, Sicherheitstechnik

Technische Daten:

Temberaturbeständigkeit:	Vliesseite dauerhaft 1.000°C (DIN 52273)		
Gewebe:	nicht brennbar		DIN 4102
Vlies:	nicht brennbar		DIN 4102
Flächengewicht:	525 g/m²	(± 10%)	DIN 53854
Standardbreite:	1.000 mm	(± 1%)	DIN 53851
Stärke:	3,0 mm	(± 10%)	DIN 53855

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 565	Schweißerschutzdecke "Kombi-Tex", 1.000 x 2.000 mm	1

Feuerlöschdecke nach DIN 14155 und Metall-Wandhalter

- Material aus texturiertem Glasfasergewebe, asbestfrei
- Gewicht ca. 460 g/m²
- Mit 2 aufgenähten farblich abgesetzten Grifftaschen
- Einzeln in Tragetasche verpackt mit EG-Kennzeichnung
- Decke im Format 1,6 x 2,0 m
- Ausführung nach DIN 14155
- Aufbewahrungsbehälter aus Stahlblech, rot lackiert
- Aufkleber „Löschdecke" für Metallwandhalter liegt bei
- Behälter im Format: 350 x 310 x 160 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
720 015	Feuerlöschdecke nach DIN 14155
720 016	Metall-Wandhalter für Feuerlöschdecke
720 017	Metall-Wandhalter und Feuerlöschdecke nach DIN 14755 im Set

Lösch-Spray

... der Umwelt zuliebe!

- Die schnelle Hilfe bei Entstehungsbränden im Beruf, Haushalt und Hobby
- Bis zur völligen Entleerung mehrfach verwendbares Löschspray mit 400 ml Löschmittel
- Blitzschnell einsatzbereit, einfach und sicher in der Handhabung, frostbeständig bis -3 °C, rückstandsfrei zu entfernen
- Besonders geeignet für den Einsatz an Einzelarbeitsplätzen, um einen schnellen Löschangriff zu gewährleisten
- Löschmittel basiert auf Wasser, nicht auf Pulver, dadurch werden Beschädigungen auf ein Minimum reduziert
- Jährliche TÜV- und Druckprüfungen entfallen
- Ungiftig, FCKW-frei und biologisch abbaubar

Nicht einsetzen zum Löschen von Fett- und Ölbränden, z.B. in Friteusen oder Pfannen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 057	Lösch-Spray, 400 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Haushalt, Handwerksbetriebe und Werkstätten, Industriebetriebe, Lagerräume, Sicherungskästen und Elektroschränke, Kühlen stark erhitzter Flächen, z.B.: Motorhauben bei Motorbränden, Kühlen stark erhitzter Werkstücke

Kühlflüssigkeit

TKF 15

Ihre Vorteile:

- **Schützt nachhaltig alle im Kühlsystem vorkommenden Teile wie: Kupfer, Messing, Stahl und Gussteile**
- **Verhindert Frostschäden bis -15 °C**
- **Pflegt und schützt die empfindliche Gleitringdichtungen**

- Speziell entwickelte Kühlflüssigkeit für wassergekühlte Schweißanlagen, und überall dort, wo Pumpen im Einsatz sind
- Enthält Ethylenglykol – Somit können schlammige und klebrige Substanzen ausgewaschen werden, die sich im Kühlbrenner und im Pumpenkopf ablagern
- Besitzt einen hohen Korrosionsschutz – Schützt nachhaltig alle im Kühlsystem vorkommenden Teile wie: Kupfer, Messing, Stahl und Gussteile
- Eisflockenpunkt ca. -15 °C
  Verhindert Frostschäden bis -15 °C
- Sehr gering elektrisch leitfähig – Dadurch bestens geeignet auch für Brenner mit außenliegendem Kühlsystem
- Mit speziellen Schmier- und Dichtstoffen;
  Pflegt und schützt die empfindliche Gleitringdichtung

Immer wieder kommt es zu folgenden Problemen bei wassergekühlten Schweißanlagen:

- Wassergekühlte Brenner bringen nicht mehr genügend Leistung
- Oxidation im Kühlsystem, Pumpeninneren, Brenner
- Ablagerungen in Schläuchen, in Brennern oder an Zu- und Abläufen in der Anlage. Diese wiederum setzen sich am Laufradinneren fest, d. h. die Pumpe dreht nicht mehr bzw. läuft nicht mehr an
- Das Wasserstromkabel im Brenner (Cu-Litze) oxidiert und ist mit Grünspan versehen
- Zu- und Ablauf im Brenner werden kleiner und bringen nicht genügend Leistung
- Kalk in Anlagen und in Schläuchen
- Oxidation wird durch die Temperatur von ca. 55 - 60 °C aufgeschäumt und lagert sich im Innenraum des Kühlsystems fest
- Pumpen sitzen fest oder sind ständig undicht

... mit TKF 15 gehören diese Probleme der Vergangenheit an!

Anwendungshinweise:

TKF 15 nicht mit anderen Mitteln mischen (die Leistung wird dadurch verringert). Die Anlage einmal mit Wasser und etwas Kühlmittel durchspülen. Bei hohem Verschmutzungsgrad Kühlmittelanteil erhöhen und zweimal durchführen, danach TKF 15 unverdünnt in die Anlage einfüllen.

Einsatzbereiche:

- Schweißanlagen, wassergekühlt (Kreiselpumpe und Schwingkolbenpumpe)
- WIG-Schweißanlagen
- Alle Arten von Kühlaggregaten

Erstausrüsterqualität

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 295	TKF 15 Kühlflüssigkeit	im Gebinde

Flaschendruckminderer „Acetylen“

Eingang: Bügel
Ausgang: G 3/8 LH
Vordruck: max. 26 bar
Arbeitsdruck: max. 1,5 bar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 300	Druckminderer „Acetylen“	1

Flaschendruckminderer „Sauerstoff“

Eingang: G 3/4
Ausgang: G 1/4
Vordruck: max. 200 bar
Arbeitsdruck: max. 10 bar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 301	Druckminderer „Sauerstoff“	1

Flaschendruckminderer „Ar/CO_2“

Eingang: W 21,8 x 1/14
Ausgang: G 1/4
Vordruck: max. 200 bar
Durchflussmenge: 0–30/28 l/min

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 302	Druckminderer „Ar/CO_2“	1

Flaschendruckminderer „Propan“

Eingang: W 21,8 x 1/14 LH
Ausgang: G 3/8 LH
Vordruck: max. 15 bar
Arbeitsdruck: max. 3,5 bar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 303	Druckminderer „Propan“	1

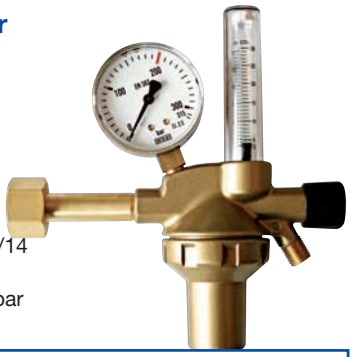
Flaschendruckminderer „Stickstoff“

Eingang: W 24, 32 x 1/14
Ausgang: G 1/4
Vordruck: max. 200 bar
Arbeitsdruck: max. 30 bar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 304	Druckminderer „Stickstoff“ 0-30 bar	1

Flaschendruckminderer „Ar/CO_2“

mit Flowmeter 4-32 l/min



Eingang: W 21,8 x 1/14
Ausgang: G 1/4
Vordruck: max. 200 bar
Durchflussmenge: 4–32 l/min

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 310	Druckminderer „Ar/CO_2“ mit Flowmeter	1

Flaschendruckminderer „Formiergas“

mit Flowmeter 4-30 l/min

Eingang: W 21,8 x 1/14 LH
Ausgang: G 3/18 LH
Vordruck: max. 200 bar
Durchflussmenge: 4–30 l/min

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 311	Druckminderer „Formiergas“ 4–30 l	1

Flaschendruckminderer „Sauerstoff“ 300 bar

Eingang: W 30 x 2
Ausgang: G 1/4
Vordruck: max. 300 bar
Arbeitsdruck: 10 bar Handanschluss

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 320	Druckminderer „Sauerstoff“ 300 bar	1

Flaschendruckminderer „Stickstoff“ 300 bar

Eingang: W 30 x 2
Ausgang: G 1/4
Vordruck: max. 300 bar
Arbeitsdruck: max. 10 bar
Handanschluss

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 321	Druckminderer „Stickstoff“ 300 bar 1/4	1

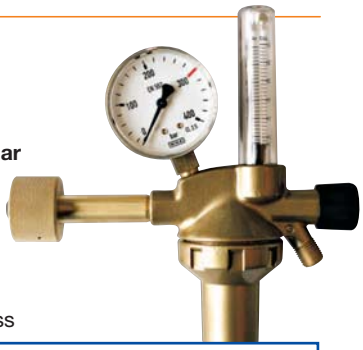
Flaschendruckminderer „Ar/CO_2“ 300 bar

Eingang: W 30 x 2
Ausgang: G 1/4
Vordruck: max. 300 bar
Durchflussmenge: 0–30/28 l/min
Handanschluss

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 322	Druckminderer „Ar/CO_2“ 300 bar 1/4	1

Flaschendruckminderer „Ar/CO_2“

mit Flowmeter 4-32 l/min; 300 bar



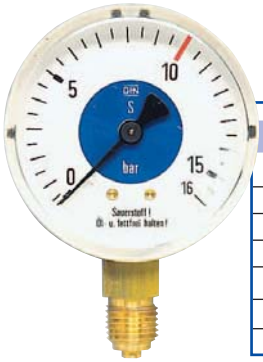
Eingang: W 30 x 2
Ausgang: G 1/4
Vordruck: max. 300 bar
Durchflussmenge: 4–32 l/min
Handanschluss

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 323	Druckminderer „Ar/CO_2“ 300 bar 1/4	1
501 324	Viton-Dichtung für Druckminderer 300 bar	1

Manometer-Schutzkappen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe
501 080	Gummischutzkappe	blau/S
501 081	Gummischutzkappe	gelb/A
501 083	Gummischutzkappe, andere techn. Gase	grau

Einzelmanometer



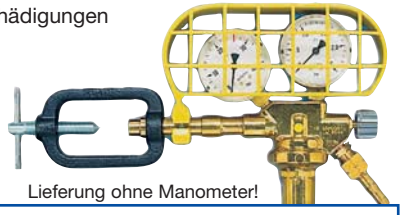
Art.-Nr.	Bezeichnung	Druck
501 020	Acetylen/Arbeitsdruck	0–1,5/2,5 bar
501 021	Acetylen/Inhalt	0–18/40 bar
501 022	Sauerstoff/Arbeitsdruck	0–10/16 bar
501 023	Sauerstoff/Inhalt	0–200/315 bar
501 024	Argon/CO_2/Arbeitsdruck	0–30 l/min
501 025	Argon/CO_2/Inhalt	0–200/315 bar
501 027	Propan/Arbeitsdruck	

Dichtungen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 015	Manometerdichtung Acetylen	1
501 016	Manometerdichtung Sauerstoff	1
501 017	Druckmindererdichtung Fiber	1
501 018	Druckmindererdichtung Kunststoff	1
501 324	Viton-Dichtung für Druckminderer 300 bar	1

Manometer-Schutzbügel

Zum Schutz gegen Beschädigungen der Manometer



Lieferung ohne Manometer!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe
501 084	für Brenngas (Acetylen)	gelb
501 085	für Sauerstoff	blau
501 079	für Propan, für alle nicht brennbaren Gase	grau

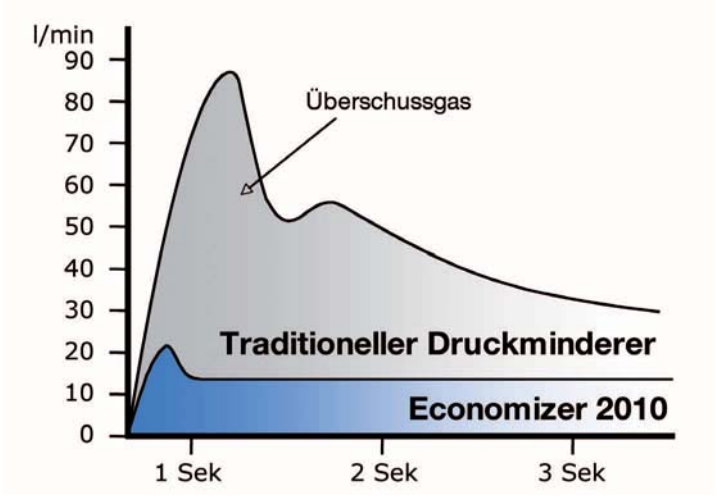
Hochleistungsdruckregler mit eingebauter Gassparvorrichtung

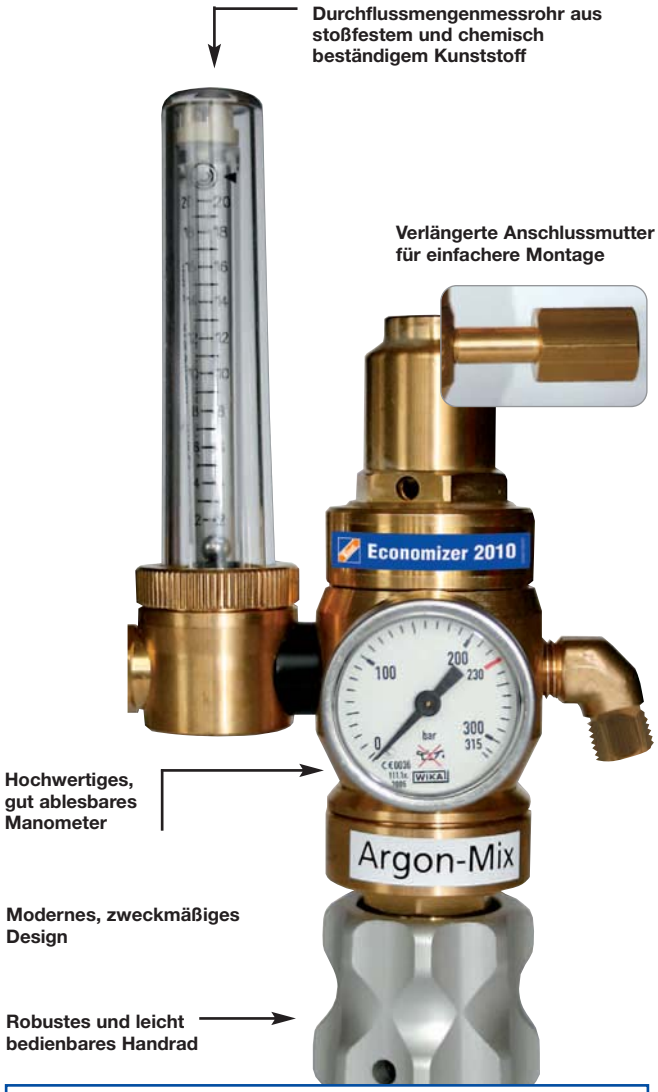
Economizer 2010

Ihre Vorteile:

- **Senkt die Kosten des Schweißprozesses**
  durch Einsparung von ca. 30% Schutzgas
- **Verbessert die Qualität der Schweißnähte**
  durch deutlich weniger Gasturbulenzen und damit weniger Poren
- **Sorgt für optimalen Schutzgasverbrauch,**
  da der Druckaufbau im Schlauchpaket verhindert wird

- Mehrstufiger Hochleistungsdruckregler mit eingebauter Gassparvorrichtung und Durchflussmesser für Argon-Mix und CO_2
- Amortisiert die Anschaffungskosten in weniger als 6 Monaten
- Verhindert den Druckaufbau im Schlauchpaket und damit die Verpuffung beim Start des Schweißprozesses
- Der Gasdurchfluss in der Startphase des Schweißvorganges wird auf etwa 1/4 reduziert
- Einsparungen von bis zum 2,5fachen des Anschaffungspreises sind möglich
- Einsparpotential ist abhängig von der Art der auszuführenden Schweißarbeit; je mehr Unterbrechungen, desto höher ist das Einsparpotential
- Mit der gleichen Menge Schutzgas können bis zu 50% längere Schweißnähte hergestellt werden
- Zusätzliche Zeit und Kosteneinsparungen, da weniger Flaschentransporte, weniger Flaschenwechsel und weniger Bevorratung mit Schweißgas und somit höhere Arbeitsproduktivität





Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
501 340	Economizer 2010	1
501 341	Dichtungssatz	1
501 342	Flowmeter 0-34 l/min, kompl. mit Innenrohr	1
501 343	Ersatz-Manometer	1

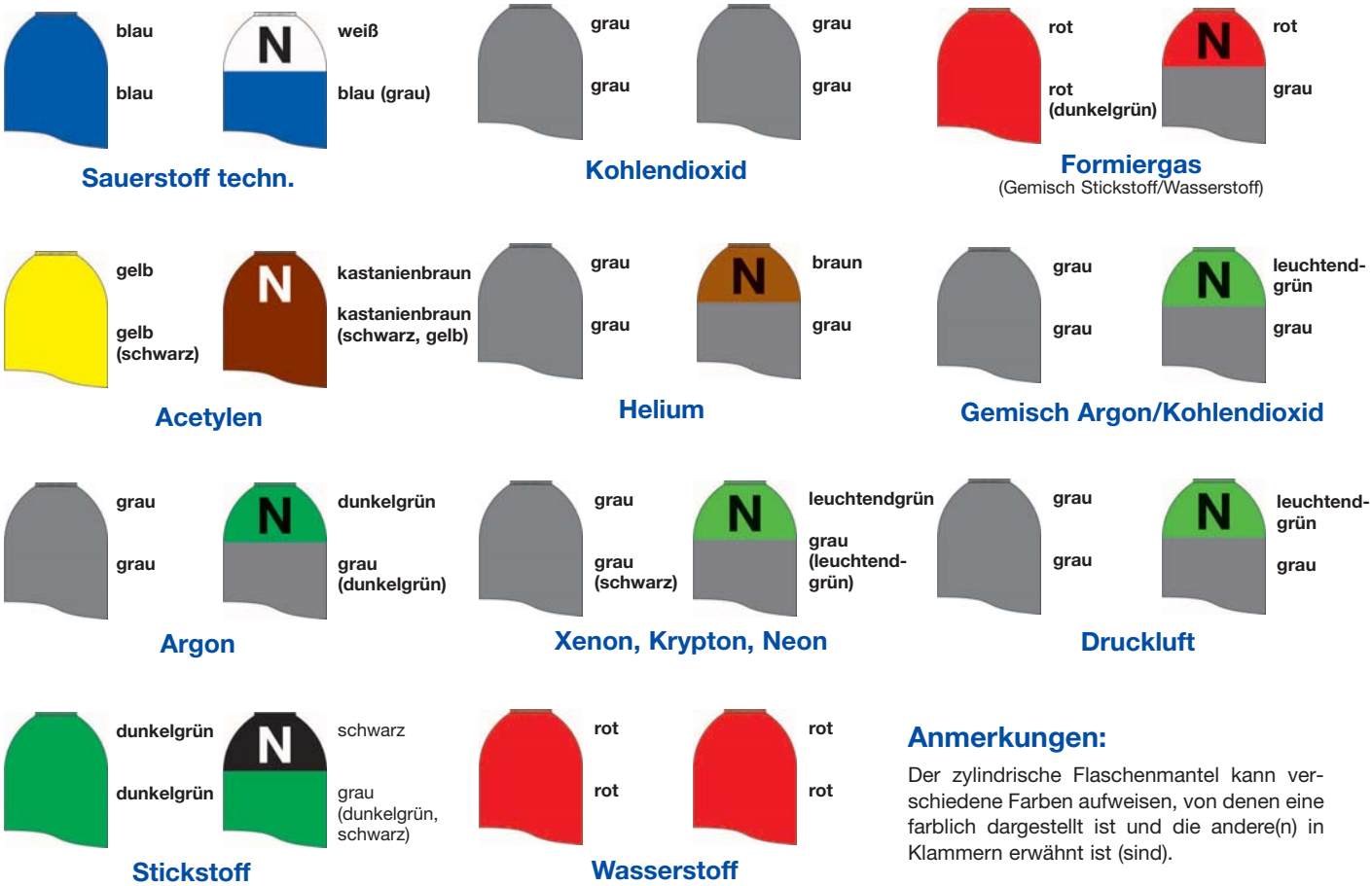
Flowmeter

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 100	Flowmeter

Farbtafel: Reingase/Gasgemische für industriellen Einsatz

Darstellung der bestehenden und neuen Flaschenfarben an Beispielen

Ist-Zustand (überwiegend)	Neu	Ist-Zustand (überwiegend)	Neu	Ist-Zustand (überwiegend)	Neu



Anmerkungen:

Der zylindrische Flaschenmantel kann verschiedene Farben aufweisen, von denen eine farblich dargestellt ist und die andere(n) in Klammern erwähnt ist (sind).

Flaschenwagen

Flaschenwagen

- Mit Werkzeugkasten
- Für 2 x 40 ltr. oder 50 ltr. Flaschen
- Stabile Stahlkonstruktion

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 602	Flaschenwagen, Vollgummibereifung
501 603	Ersatzräder Vollgummi, D = 400 mm
501 600	Flaschenwagen, Luftbereifung
501 601	Ersatzräder Luft, D = 400 mm

Kleinflaschenwagen

- Für 2 x 10 ltr. Flaschen
- Stabile Stahlkonstruktion

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 606	Kleinflaschenwagen, Vollgummibereifung
501 607	Ersatzräder Vollgummi, D = 250 mm
501 604	Kleinflaschenwagen, Luftbereifung
501 605	Ersatzräder Luft, D = 260 mm

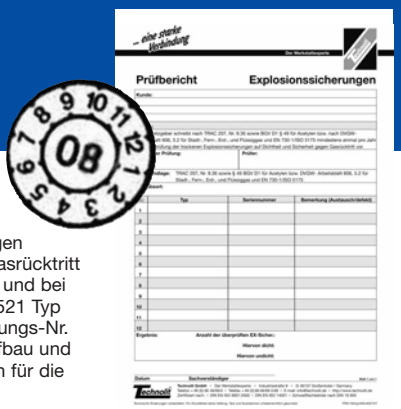
Prüfung von Explosionssicherungen

Technolit® bietet Ihnen diesen Service inklusive Prüfbericht und Prüfplakette.

Der Gesetzgeber schreibt vor:

Jede Explosionssicherung muss 1 x pro Jahr von einem dazu befugten Unternehmen überprüft werden (nach TRAC* 207 + Norm DIN 8521)

[*TRAC = Technische Regeln für Acetylenanlagen und Calciumcarbidlager]



Sicherheitseinrichtungen gegen Flammendurchschlag und Gasrücktritt beim Schweißen, Schneiden und bei verwandten Verfahren DIN 8521 Typ Thermomat 2500-A – Zulassungs-Nr. BAM 0885 Anwendung – Aufbau und Wirkungsweise – Vorschriften für die Verwendung

Art.-Nr.	Bezeichnung
S 590 010	Prüfung Explosionssicherung „A“
S 590 020	Prüfung Explosionssicherung „S“
S 590 030	Prüfung Explosionssicherung „P“

Einzelflaschen-sicherungen
für Griffstücke

Art.-Nr.	Bezeichnung	Zoll
501 065	Sauerstoff SSO	1/4
501 065-1	Sauerstoff SSO mit Gewinde	1/4
501 066	Acetylen SSA	3/8 l.h.
501 066-1	Acetylen SSA mit Gewinde	3/8 l.h.

Explosionssicherungen
für Druckminderer

- Abmessung 83 mm
- Gewicht 150 g
- Höhere Durchflussmenge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Zoll
501 063	Sauerstoff GVO 10	1/4
501 062	Acetylen GVA 10/Allgas	3/8 l.h.

Schlauchkupplungen
Nach DIN 8544

Zum Anschluss an das Griffstück

Art.-Nr.	Bezeichnung	Zoll
501 042	Sauerstoff G-O	1/4
501 042-1	Sauerstoff mit Gewinde	1/4
501 043	Acetylen G-A	3/8 l.h.
501 043-1	Acetylen mit Gewinde	3/8 l.h.

Zum Anschluss an das Griffstück: Mini-Ausführung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Zoll
501 030	Sauerstoff G-O	1/4
501 031	Acetylen G-O	3/8 l.h.

Zum Anschluss an den Druckminderer:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Zoll
501 044	Sauerstoff D-O	1/4
501 045	Acetylen D-A	3/8 l.h.

Zum Anschluss an den Druckminderer, Mini-Ausführung:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Zoll
501 032	Sauerstoff D-O	1/4
501 033	Acetylen D-A	3/8 l.h.

Umfüllrohre

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 095	Umfüllrohr für Sauerstoff
501 096	Umfüllrohr für Druckluft
501 097	Umfüllrohr für Argon/CO_2

Für Schlauch-Schlauch-Verbindungen

(z.B. zur Verlängerung des Autogenschlauches)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Tüllengröße
501 046	Sauerstoff E-O	6 mm
501 047	Acetylen E-A	9 mm

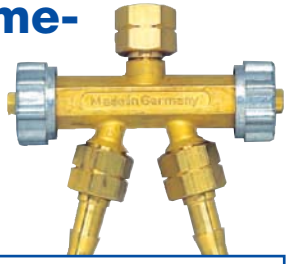
Für Schlauch-Schlauch-Verbindungen: Mini-Ausführung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Tüllengröße
501 034	Sauerstoff E-O	6 mm
501 035	Acetylen E-A	6 mm

Ersatzteile

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 048	Kupplungsstift mit Überwurfmutter für Schnellkupplung, Griff S
501 049	Kupplungsstift mit Überwurfmutter für Schnellkupplung, Griff A
501 050	Kupplungsstifttülle 6 mm für Druckminderer S
501 051	Kupplungsstifttülle 9 mm für Druckminderer A
501 052	Kupplungsstifttülle 6 mm für Schlauch S
501 053	Kupplungsstifttülle 9 mm für Schlauch A

Doppelentnahme-ventile



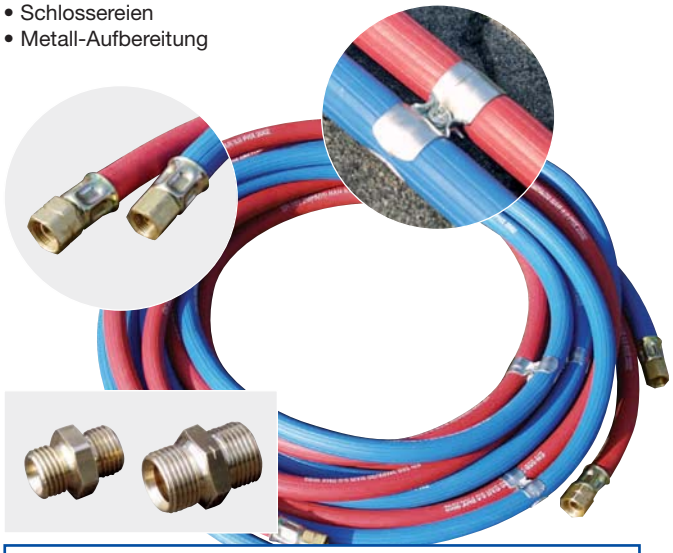
Art.-Nr.	Bezeichnung	Zoll
501 040	Doppelentnahmeventil für Sauerstoff	1/4
501 041	Doppelentnahmeventil für Acetylen	3/8

Schlauchgarnituren A/S

- Komplett vormontierte Schlauchgarnituren, anschließen und fertig
- Schlauchgarnituren für Acetylen und Sauerstoff nach EN 559
- Schlauchtüllen hochwertig und sicher verpresst
- Doppelschlauchklemmen im Abstand von 1 Meter vorhanden
- Arbeits- und Zeitersparnis, da die aufwendige Montage von Schlauchtüllen, Überwurfmuttern und Doppelschlauchklemmen komplett entfällt
- In verschiedenen ängen lieferbar
- Bei Bedarf einfach durch Doppelnippel zu verlängern

Einsatzbereiche:

- Kfz-Werkstätten
- Maschinen- und Metallbau
- Montage-Betriebe
- Landwirtschaftsbetriebe
- Schlossereien
- Metall-Aufbereitung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
501 190	Schlauchgarnitur A/S	5 Meter	1
501 191	Schlauchgarnitur A/S	10 Meter	1
501 192	Schlauchgarnitur A/S	20 Meter	1
501 195	Doppelnippel	1/4“re x 1/4“re	1
501 196	Doppelnippel	3/8“li x 3/8“li	1

Ein-Ohr- und Zwei-Ohr-Schlauchklemmen

- Ideal zur Verwendung an luftführenden Schläuchen
- Einfache Montage mittels Kneifzange

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
501 250	Ein-Ohr-Schlauchklemme	9–11 mm	25
501 251	Ein-Ohr-Schlauchklemme	10–12 mm	25
501 252	Ein-Ohr-Schlauchklemme	11–13 mm	25
501 253	Ein-Ohr-Schlauchklemme	12–14 mm	25
501 254	Ein-Ohr-Schlauchklemme	14–16 mm	25
501 255	Ein-Ohr-Schlauchklemme	16–18 mm	25
501 260	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	5–7 mm	25
501 261	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	7–9 mm	25
501 262	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	9–11 mm	25
501 263	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	11–13 mm	25
501 264	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	13–15 mm	25
501 265	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	14–17 mm	25
501 266	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	15–18 mm	25
501 267	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	17–20 mm	25
501 268	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	18–21 mm	25

Schlauchschellen

Mit Bandbreite 9 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
706 311	Schlauchschellen	8–12 mm	50
706 312	Schlauchschellen	10–16 mm	50
706 313	Schlauchschellen	12–20 mm	50
706 314	Schlauchschellen	16–25 mm	50

Flexibler Schraubendreher

- Ergonomischer, rutschfester Kunststoffgriff für sicheren Halt und starken Anzug
- Flexible Welle, ideal für schwer zu erreichende Stellen (90° biegbar)
- Für Schlauchschellen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
706 320	Schraubendreher flex.	SW 7	1

Zwillings-schläuche

Nach DIN 8541

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 202	Zwillingsschlauch (Sauerstoff 6 x 5 mm*/Acetylen 9 x 3,5 mm*)
501 205	Zwillingsschlauch-Mini für A + S, (6 x 3,5/ 6 x 3,5mm*)

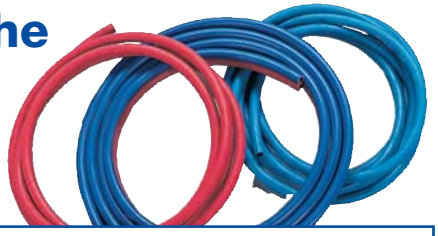
*Innendurchmesser x Wandstärke in mm

Rex Schlauchklemme-Hutbinder

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 230	Rex Schlauchklemme Hutbinder (12-21 mm)

Schläuche

Nach DIN 8541



Art.-Nr.	Bezeichnung
501 200	Schlauch für Acetylen (9 x 3,5 mm*)
501 201	Schlauch für Sauerstoff (6 x 5 mm*)
501 203	Mini-Schlauch für Acetylen (6 x 3,5 mm*)
501 204	Mini-Schlauch für Sauerstoff (6 x 3,5 mm*)
501 209	Schlauch Propan (9,5 x 3,5 mm*)

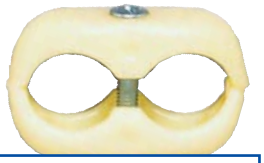
*Innendurchmesser x Wandstärke in mm

Überwurfmutter

- Aus Messing
- Nach DIN 8542

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 212	Überwurfmutter (R 1/4 rechts)
501 213	Überwurfmutter (R 3/8 links)

ASS-Doppelschlauch-klemme



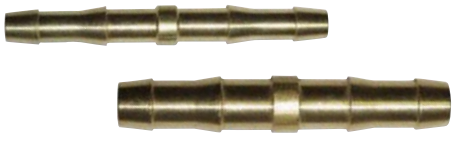
Art.-Nr.	Bezeichnung
501 231	Royal-Doppelschlauchklemme (16 / 16 mm)
501 232	ASS-Doppelschlauchklemme für Minischlauch (13 / 13 mm)

Schlauchtülle

- Aus Messing
- Nach DIN 8542

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 210	Schlauchtülle für Sauerstoff (R 1/4 x 6 mm)
501 211	Schlauchtülle für Acetylen (R 3/8 x 9 mm)
501 207	Schlauchtülle Mini A
501 208	Schlauchtülle Mini S

Schlauchverbindungs-röhrchen



Art.-Nr.	Bezeichnung
501 216	Schlauchverbindungsröhrchen A
501 217	Schlauchverbindungsröhrchen S

Schlauchtüllen mit Über-wurfmutter

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 214	Schlauchtülle m. Überwurfmutter für Sauerstoff (R 1/4 x 6 mm)
501 215	Schlauchtülle m. Überwurfmutter für Acetylen (R 3/8 x 9 mm)

Zirkelstange
mit Körnerspitze

Art.-Nr.	Bezeichnung
503 101	Zirkelstange mit Körnerspitze für Führungswagen (Art.-Nr. 503 102)

Führungswagen
mit Zirkel für Harris-Brenner

- Für Kreise bis 750 mm mit Zirkelstange

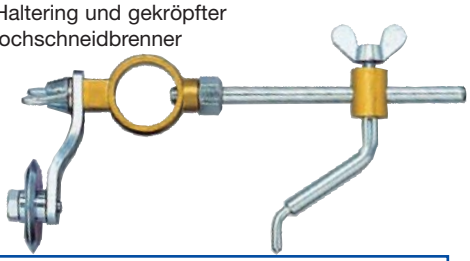
Art.-Nr.	Bezeichnung
503 105	Führungswagen mit Zirkel für Harris-Brenner

Führungswagen
für Rundkopfbrenner

Art.-Nr.	Bezeichnung
503 102	Führungswagen für Rundkopfbrenner (passend für Schneideinsatz Techno 17, Techno 20 und Techno 2002)

Einrad-Führungswagen

- Mit Zirkelstange, Haltering und gekröpfter Körnerspitze für Lochschneidbrenner



Art.-Nr.	Bezeichnung
503 104	Zum Schneiden von Löchern D = 13 - 200 mm

Gassparer

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 060	Gassparer für Acetylen und Sauerstoff

Anzünder

Bügelgasanzünder
mit Walze

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 112	Bügelgasanzünder mit Walze
501 113	Zündsteine (3 x 20)

Gasanzünder
Pistolenform

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 115	Gasanzünder Pistolenform vernickelt mit Feuerstein (2,5 x 5 mm)
501 116	Feuersteine (2,5 x5 mm), (Packung à 5 Stück)

Spiegel

Handschweißspiegel

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 107	Handschweißspiegel komplett mit vernickeltem Stahlgriff und Kugelgelenk

Magnetschweiß-spiegel

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 108	Magnetschweißspiegel komplett mit biegsamem Metallschlauch und Haftmagnet
501 109	Ersatzspiegelblatt 1 mm

Bürsten/Reinigen

Reinigungsbürste

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 117	Reinigungsbürste

Düsenreiniger
im Behälter

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 114	Düsenreiniger im Behälter

Anwärmbrenner-Set

Art.-Nr.	Bezeichnung
503 480	Propan-Handgriff mit Hauptabsperrventil, Momenthebel und regulierbarer Wachflammeneinstellung, Anschluss M 14 x 1
503 481	Verbindungsrohr VA, 350 mm lang
503 482	Verbindungsrohr VA, 600 mm lang
503 483	Verbindungsrohr VA, 750 mm lang
503 484	Verbindungsrohr VA, 1000 mm lang
503 485	Brennerkopf VA, D = 30 mm
503 486	Brennerkopf VA, D = 40 mm
503 487	Brennerkopf VA, D = 50 mm
503 488	Brennerkopf VA, D = 60 mm
503 489	Kleindruckregler, 0-6 bar
503 490	Propan-Schlauch, inkl. Anschlüsse, 3 mtr.
503 491	Propan-Schlauch, inkl. Anschlüsse, 5 mtr.

Bürsten

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 501	Stahldraht-Handbürste, 2-reihig
501 502	Stahldraht-Handbürste, 3-reihig
501 503	Stahldraht-Handbürste, 4-reihig
501 504	VA-Handbürste, 2-reihig
501 505	VA-Handbürste, 3-reihig
501 506	VA-Handbürste, 4-reihig
501 507	Messingdraht-Handbürste, 2-reihig
501 508	Messingdraht-Handbürste, 3-reihig
501 509	Messingdraht-Handbürste, 4-reihig
501 510	Universal-Handbürste aus gebogenem Stahldraht
501 511	Universal-Handbürste aus gebogenem rostfreier Stahldraht
501 512	Universal-Handbürste aus gebogenem Messingdraht
501 513	Kehlnahtreinigungsbürste aus Stahldraht, 3-reihig
501 514	Kehlnahtreinigungsbürste aus Stahldraht VA, 3-reihig
670 700	Bremssattelbürste, Stahl
670 701	Bremssattelbürste, Messing

MD-Schlauchbruch-sicherung/Propan

- DIN DVGW geprüft
- Zum Anschluss an Ausgang des Druckminderers
- Manuelle Öffnung
- Eingang: R 3/8 Zoll lks. ÜM
  Ausgang: R 3/8 Zoll lks. KN

Art.-Nr.	Bezeichnung	Techn. Angaben
501 068	Schlauchbruchsicherung	1,5 bar / 4 kg/h
501 070	Schlauchbruchsicherung	4,0 bar / 10 kg/h

Lötpistolen und Zubehör

Lötpistole mit Piezo-Zündung

- Ausgestattet mit einer Piezo-Zündung
- Handhabung in allen Positionen möglich durch einzigartiges Verdampfersystem, in welchem das Gas vorgewärmt wird
- Nach dem Anzünden 30 Sekunden senkrecht halten
- Sichere Handhabung durch präzise Flammenregelung und Brennersystem mit Feinregelung
- Handlicher Pistolengriff
- Selbst an unzugänglichen Stellen sehr gut einsetzbar
- Erreicht Temperaturen bis zu 1.650 °C (auch bei kaltem Wetter)
- Geeignet zum Weichlöten, Farbabbrennen, Erhitzen sowie für Glas- und Emaillearbeiten

Art.-Nr.	Bezeichnung
503 900	Lötpistole mit Piezo-Zündung
503 901	Druckgaspackung (Propan/Butan), 600 ml
503 910	Druckgaspackung (Propan/Butan), 300 ml

INFO Auch als praktisches Verzinnungskofferset erhältlich, siehe Seite 73.

Ersatzteile

Art.-Nr.	Bezeichnung
503 902	Standardbrenner für Lötpistole
503 903	Ersatzdüse schwarz, Drehknopf, gelb
503 904	Feindüse, Sperre, gelb/Feder
503 905	Einstellrad, schwarz, Taste/Piezo
503 906	Kunststoffschale rechts, grau
503 907	Kunststoffschale links, grau

Das Löt- und Erhitzungswerkzeug für den Profi

Hochleistungslötpistole „Zyklon“

Ihre Vorteile:

- **Präzises und gleichmäßiges Flammenbild in allen Positionen**
  durch den integrierten feinfühligen Regler
- **Hohe und höchste Temperaturleistung,**
  da geeignet für Ultra- und MAP-Gaskartuschen
- **Schneller, einfacher und werkzeugloser Brennerwechsel**
  durch den praktischen Bajonettverschluss

Eigenschaften:

- Einfachste Handhabung durch automatische Piezo-zündung
- Robust und langlebig durch die Verwendung von hochwertigen Kunststoffen
- Geeignet für den Dauereinsatz durch das ergonomische Design für Einhandarbeiten
- Sicheres Arbeiten ohne Gasverlust – beim Entfernen des Brenners oder Loslassen der Zündungstaste wird die Gaszufuhr sofort unterbrochen
- Umfangreiches Zubehörsortiment für die unterschiedlichsten Arbeiten
- Überdurchschnittliche Leistung durch Ultragas mit einem Arbeitsdruck von 2 bar (Mischung aus Propan, Butan, Propen und Aceton)

Kein Flackereffekt beim Arbeiten über Kopf

Brenner und Kartusche leicht und schnell zu wechseln

Komfortable Bedienung

Farben entfernen

Schrauben lösen

Hartlöten

Weichlöten

Technische Daten:

Brennkopf:	16 mm
Hartlöten:	max. Ø 22 mm Rohr (750° Artbeitstemperatur)
Weichlöten:	max. Ø 40 mm Rohr (400° Artbeitstemperatur)
Leistung:	2,4 kW
Max. Gasdruck:	2 bar
Gasverbrauch:	185 g/h bei 2 bar

Anwendung:

Hart- und Weichlöten, Schrumpf- und Biegearbeiten, Lösen von Muttern (Ausglühen), Entfernen von Farb- und Unterbodenschutzresten, Karosserieverzinnung

Im Lieferumfang enthalten:

Lötpistole, Zyklonbrenner, 1 Druckgasdose „Ultra“

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
503 940	Hochleistungslötpistole „Zyklon“	1

Das Löt- und Erhitzungswerkzeug für den Profi

Zubehör für Hochleistungs-lötpistole „Zyklon“

Druckgaspackung „Propan/Butan“

Einweggaskartusche 600 ml (+1.925 °C)

- Mit selbstschließendem Ventil
- Enthält eine Mixtur aus Propan- und Butangas

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
503 901	Druckgaspackung (Propan/Butan), 600 ml	12

Druckgasdose „Ultra“

Einweggaskartusche 600 ml (+2.100° C)

- Mit selbstschließendem Ventil
- Leistungsstarke Gasmixtur aus Propan, Propen, Butan und Aceton
- Sorgt für eine ruhige und nicht flackernde Flamme mit hoher Stabilität, da kein Flüssiggas, sondern Schaumgas

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
503 945	Druckgasdose "Ultra"	12/24

Druckgasdose „Map-Gas“

Einweggaskartusche 750 ml (+2.400° C)

- Kartusche aus Aluminium mit selbst-schließendem Ventil
- Neue einzigartige Gasmixtur für Flammentemperaturen bis +2.400° C
- Umweltfreundliche, ungiftige Gasmixtur

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
503 946	Druckgasdose „Map-Gas“	6

Standardbrenner

- Zum Weichlöten und Verzinnen mit kraftvoller und stabiler Flamme

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
503 902	Standardbrenner für Lötpistole	1

Heißluftbrenner

- Liefert einen kraftvollen und stabilen Heißluftstrom
- Hervorragend geeignet zur Farbentfernung und für leichte Schrumpfarbeiten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
503 942	Heißluftbrenner	1

Schrumpfbrenner

- Windstabiler Brenner speziell für kleine Schrumpfschläuche
- Auch sehr gut als Weichlötbrenner einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
503 943	Schrumpfbrenner	1

Zyklonbrenner

- Für Hart- und Weichlöten
- Kraftvolle Wirbelflamme ermöglicht eine gleichmäßige, schnelle und effektive Erwärmung des Rohres beim Löten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
503 941	Zyklonbrenner	1

Profigerät der neuen Generation

Mini-Schweißbrenner-Garnitur
Techno 13

Eigenschaften:
- Besonders leichtes und hochwertiges, dennoch robustes Schweißbrenner-Set
- Für ergonomische und ermüdungsfreie Handhabung bei Autogen-Schweißarbeiten
- Der Handgriff ist eine Universalausführung und kann für alle üblichen Brenngase, wie Acetylen, Wasserstoff, Propan und Stadtgas verwendet werden
- Inklusive Brausekopfeinsatz zum Anwärmen

Einsatzgebiete:
- Industrielle Serienfertigung
- Autoindustrie
- Installationstechnik

Lieferumfang:
1 x Griffstück
1 x Schweißeinsatz 0,5 x 1,0 mm
1 x Schweißeinsatz 1,0 – 2,0 mm
1 x Schweißeinsatz 2,0 – 4,0 mm
1 x Brausekopfeinsatz 4,0 – 6,0 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
503 430	Kleinschweißbrennergarnitur	1

Profigerät der neuen Generation

Mini-Schneidbrenner-Garnitur
Techno 13

Eigenschaften:
- Ausführung und Eigenschaften wie Mini-Schweißbrenner-Set Techno 13, jedoch ausgestattet mit Schneideinsatz und Rohrschweißeinsatz (statt Brausekopfeinsatz)
- Besonders leichtes und robustes Schneidbrenner-Set, dabei für den Dauerbetrieb geeignet

Einsatzgebiete:
- Industrielle Serienfertigung
- Autoindustrie
- Installationstechnik

Lieferumfang:
1 x Griffstück
1 x Schweißeinsatz 1,0 – 2,0 mm
1 x Schweißeinsatz 4,0 – 6,0 mm
1 x Schweißeinsatz 6,0 – 9,0 mm
1 x Rohrschweißeinsatz 2,0 – 4,0 mm
1 x Schneideinsatz

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
503 431	Kleinschneidbrennergarnitur	1

Zubehör für beide Garnituren (503 430 und 503 431):

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
503 435	Griffstück 13 mm	1
503 436	Schneideinsatz 13 mm	1
503 437	Schweißeinsatz 0,2 – 0,5 mm	1
503 438	Schweißeinsatz 0,5 – 1,0 mm	1
503 439	Schweißeinsatz 1,0 – 2,0 mm	1
503 440	Schweißeinsatz 2,0 – 4,0 mm	1
503 441	Schweißeinsatz 4,0 – 6,0 mm	1
503 442	Schweißeinsatz 6,0 – 9,0 mm	1
503 443	Rohrschweißeinsatz 2,0 – 4,0 mm	1
503 444	Rohrschweißeinsatz 4,0 – 6,0 mm	1
503 445	Brausekopf 4,0 – 6,0	1
503 446	Schneiddüsen 3 – 10	1
503 447	Schneiddüsen 10 – 30	1
503 448	Heizdüse 3 - 30	1

Autogengarnitur Techno 17

Düsen und Verschleißteile

Patent-Multi-Funktionsdüsen AG

- 503 220 MF-AG 1, Abm.: 5–50 mm
- 503 221 MF-AG 2, Abm.: 50–100 mm
- 503 222 MF-AG 3, Abm.: 100–200 mm
- 503 223 MF-AG 4, Abm.: 200–300 mm
- 503 224 MF-AG 5, Abm.: 300–500 mm

Brennschneiddüsen MF-PM

- 503 225 MF-PM 1, Abm.: 3–50 mm
- 503 226 MF-PM 2, Abm.: 50–100 mm
- 503 227 MF-PM 3, Abm.: 100–200 mm
- 503 228 MF-PM 4, Abm.: 200–300 mm

Nietenkopfschneiddüse

- 503 206 Nietkopfschneiddüse

Fugenhobeldüse

- 503 207 Fugenhobeldüse FAG 2, gebogen

Dünnblechdüse

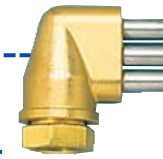
- 503 208 Dünnblechdüse

Brennschneiddüsen AG

- 503 200 AG 1, Abm.: 3–10 mm
- 503 201 AG 2, Abm.: 10–25 mm
- 503 202 AG 3, Abm.: 25–40 mm
- 503 203 AG 4, Abm.: 40–60 mm
- 503 204 AG 5, Abm.: 60–100 mm
- 503 205 AG 6, Abm.: 100–200 mm

Brennschneiddüsen PM

- 503 210 PM 1, Abm.: 3–10 mm
- 503 211 PM 2, Abm.: 10–25 mm
- 503 212 PM 3, Abm.: 25–40 mm
- 503 213 PM 4, Abm.: 40–60 mm
- 503 214 PM 5, Abm.: 60–100 mm
- 503 215 PM 6, Abm.: 100–200 mm



Heizdüse AC-M

- 503 307 verchromt, 3 bis 100 mm
- 503 308 verchromt, 100 bis 300 mm

Brennschneiddüse AC

- 503 300 verchromt, 3 bis 10 mm
- 503 301 verchromt, 10 bis 25 mm
- 503 302 verchromt, 25 bis 40 mm
- 503 303 verchromt, 40 bis 60 mm
- 503 304 verchromt, 60 bis 100 mm
- 503 305 verchromt, 100 bis 200 mm
- 503 306 verchromt, 200 bis 300 mm

Heizdüse R-M

- 503 314 unverchromt, 3 bis 100 mm

Ringdüse

- 503 310 unverchromt, 3 bis 10 mm
- 503 311 unverchromt, 10 bis 25 mm
- 503 312 unverchromt, 40 bis 60 mm
- 503 313 unverchromt, 60 bis 100 mm

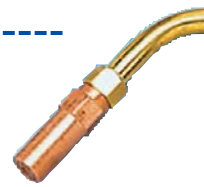
Schweißdüse „gehämmert“

Schaftdurchmesser 20 mm

- 503 600 M 10 x 1,5 Abm.: 0,5–1 mm
- 503 601 M 10 x 1,5 Abm.: 1,0–2 mm
- 503 602 M 10 x 1,5 Abm.: 2,0–4 mm
- 503 603 M 10 x 1,5 Abm.: 4,0–6 mm
- 503 604 M 12 x 1,5 Abm.: 6,0–9 mm
- 503 605 M 12 x 1,5 Abm.: 9,0–14 mm
- 503 606 M 14 x 1,5 Abm.: 14,0–20 mm
- 503 607 M 14 x 1,5 Abm.: 20,0–30 mm

Brause-Ersatz-Kopf (Acetylen)

- 503 654 Brause-Ersatz-Kopf, 14–20 mm
- 503 655 Brause-Ersatz-Kopf, 20–30 mm

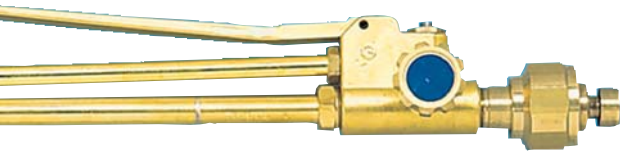


Montageschweißeinsatz Vorderteil

- 503 530 Größe 2, Abm.: 1–2 mm
- 503 531 Größe 3, Abm.: 2–4 mm
- 503 532 Größe 4, Abm.: 4–6 mm
- 503 533 Größe 5, Abm.: 6–9 mm

Schweiß- und Schneideinsätze

Schneideinsatz Techno 17
▶ 503 053 für gasemischende Düsen, gesteckt



Schneideinsatz Techno 17 (Acetylen-Injektor)
▶ 503 050 A=W 21,5 x 20 Gg, geschraubt, für Injektordüsen

Schweißeinsatz Techno 17
▶ 503 501 Größe 1, M10 x 1,5 mm, 0,5 bis 1,0 mm
▶ 503 502 Größe 2, M10 x 1,5 mm, 1,0 bis 2,0 mm
▶ 503 503 Größe 3, M10 x 1,5 mm, 2,0 bis 4,0 mm
▶ 503 504 Größe 4, M10 x 1,5 mm, 4,0 bis 6,0 mm
▶ 503 505 Größe 5, M12 x 1,5 mm, 6,0 bis 9,0 mm
▶ 503 506 Größe 6, M12 x 1,5 mm, 9,0 bis 14,0 mm
▶ 503 507 Größe 7, M14 x 1,5 mm, 14,0 bis 20,0 mm
▶ 503 508 Größe 8, M14 x 1,5 mm, 20,0 bis 30,0 mm

Brausekopf-Einsatz (Acetylen)
▶ 503 650 14 bis 20 mm, 17 mm
▶ 503 651 20 bis 30 mm, 17 mm

Montageschweißeinsatz Techno 17
▶ 503 540 Größe 2, Abm. 1 bis 2 mm
▶ 503 541 Größe 3, Abm. 2 bis 4 mm
▶ 503 542 Größe 4, Abm. 4 bis 6 mm

Griffstücke

Griffstück Techno 17
• *Standardausführung mit getrennter Regelung für Acetylen/Sauerstoff*
▶ 503 800 Griffstück Techno 17, Schaftgröße Ø 17 mm, Gewindemaße: A=W 21,5 x 20 Gg
▶ 503 804 Ersatzhandrad/Ventil „S“, Schaftgröße Ø 17 mm
▶ 503 805 Ersatzhandrad/Ventil „A“, Schaftgröße Ø 17 mm

Griffstück Alu 17
• *Leichte Aluminiumausführung für Einhandbedienung*
▶ 503 809 Griffstück Alu 17

Garnituren

Schweiß- und Schneidgarnitur
▶ 503 401 „Kombi“ 17 mm

Autogen-Schweißgarnitur, Standard
▶ 503 450 „Standard“ 17 mm

Autogen-Schweißgarnitur, Kfz
▶ 503 451 „Kfz“ 17 mm

Autogengarnitur Techno 20

Düsen und Verschleißteile

Patent-Multi-Funktionsdüsen AG

- 503 220 MF-AG 1, Abm.: 5–50 mm
- 503 221 MF-AG 2, Abm.: 50–100 mm
- 503 222 MF-AG 3, Abm.: 100–200 mm
- 503 223 MF-AG 4, Abm.: 200–300 mm
- 503 224 MF-AG 5, Abm.: 300–500 mm

Brennschneiddüsen MF-PM

- 503 225 MF-PM 1, Abm.: 3–50 mm
- 503 226 MF-PM 2, Abm.: 50–100 mm
- 503 227 MF-PM 3, Abm.: 100–200 mm
- 503 228 MF-PM 4, Abm.: 200–300 mm

Nietenkopfschneiddüse

- 503 206 Nietkopfschneiddüse

Fugenhobeldüse

- 503 207 Fugenhobeldüse FAG 2, gebogen

Dünnblechdüse

- 503 208 Dünnblechdüse

Brennschneiddüsen AG

- 503 200 AG 1, Abm.: 3–10 mm
- 503 201 AG 2, Abm.: 10–25 mm
- 503 202 AG 3, Abm.: 25–40 mm
- 503 203 AG 4, Abm.: 40–60 mm
- 503 204 AG 5, Abm.: 60–100 mm
- 503 205 AG 6, Abm.: 100–200 mm

Brennschneiddüsen PM

- 503 210 PM 1, Abm.: 3–10 mm
- 503 211 PM 2, Abm.: 10–25 mm
- 503 212 PM 3, Abm.: 25–40 mm
- 503 213 PM 4, Abm.: 40–60 mm
- 503 214 PM 5, Abm.: 60–100 mm
- 503 215 PM 6, Abm.: 100–200 mm

Heizdüse AC-M

- 503 307 verchromt, 3 bis 100 mm
- 503 308 verchromt, 100 bis 300 mm

Brennschneiddüse AC

- 503 300 verchromt, 3 bis 10 mm
- 503 301 verchromt, 10 bis 25 mm
- 503 302 verchromt, 25 bis 40 mm
- 503 303 verchromt, 40 bis 60 mm
- 503 304 verchromt, 60 bis 100 mm
- 503 305 verchromt, 100 bis 200 mm
- 503 306 verchromt, 200 bis 300 mm

Heizdüse R-M

- 503 314 unverchromt, 3 bis 100 mm

Ringdüse

- 503 310 unverchromt, 3 bis 10 mm
- 503 311 unverchromt, 10 bis 25 mm
- 503 312 unverchromt, 40 bis 60 mm
- 503 313 unverchromt, 60 bis 100 mm

Schweißdüse „gehämmert“

Schaftdurchmesser 20 mm

- 503 600 M 10 x 1,5 Abm.: 0,5–1 mm
- 503 601 M 10 x 1,5 Abm.: 1,0–2 mm
- 503 602 M 10 x 1,5 Abm.: 2,0–4 mm
- 503 603 M 10 x 1,5 Abm.: 4,0–6 mm
- 503 604 M 12 x 1,5 Abm.: 6,0–9 mm
- 503 605 M 12 x 1,5 Abm.: 9,0–14 mm
- 503 606 M 14 x 1,5 Abm.: 14,0–20 mm
- 503 607 M 14 x 1,5 Abm.: 20,0–30 mm

Brause-Ersatz-Kopf (Acetylen)

- 503 654 Brause-Ersatz-Kopf, 14–20 mm
- 503 655 Brause-Ersatz-Kopf, 20–30 mm

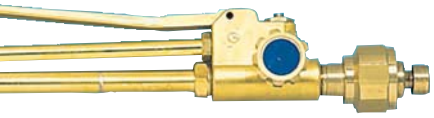
Montageschweißeinsatz Vorderteil

- 503 530 Größe 2, Abm.: 1–2 mm
- 503 531 Größe 3, Abm.: 2–4 mm
- 503 532 Größe 4, Abm.: 4–6 mm
- 503 533 Größe 5, Abm.: 6–9 mm

Schweiß- und Schneideinsätze

Schneideinsatz Techno 20, für gasemischende Düsen

▶ 503 054 Schaftgröße 20 mm, Gewindegröße A=M 27 x 1,5 mm



Schneideinsatz Techno 20

- **Actylen Injektor**
- **Ausführung Propan auf Anfrage**

▶ 503 051 Schaftgröße 20 mm, Gewindegröße A=M 27 x 1,5 mm

Schweißeinsatz Techno 20

- **Schaftdurchmesser 20 mm**

▶ 503 509 Größe 1, Abm.: 0,5–1 mm
▶ 503 510 Größe 2, Abm.: 1–2 mm
▶ 503 511 Größe 3, Abm.: 2–4 mm
▶ 503 512 Größe 4, Abm.: 4–6 mm
▶ 503 513 Größe 5, Abm.: 6–9 mm
▶ 503 514 Größe 6, Abm.: 9–14 mm
▶ 503 515 Größe 7, Abm.: 14–20 mm
▶ 503 516 Größe 8, Abm.: 20–30 mm

Brausekopf-Einsatz (Acetylen)

▶ 503 652 Brausekopf-Einsatz, Schaft 20 mm, 14–20 mm
▶ 503 653 Brausekopf-Einsatz, Schaft 20 mm, 20–30 mm

Montageschweißeinsatz Techno 20

- **Schaftdurchmesser 20 mm**

▶ 503 550 Größe 2, Schaft 20 mm, 1–2 mm
▶ 503 551 Größe 3, Schaft 20 mm, 2–4 mm
▶ 503 552 Größe 4, Schaft 20 mm, 4–6 mm

Griffstücke

Griffstück Techno 20

▶ 503 801 Griffstück Alu 20, Schaftgröße Ø 20 mm, Gewindemaße: A=M 27 x 1,5
▶ 503 806 Ersatzhandrad/Ventil „S“, Schaftgröße Ø 20mm
503 807 Ersatzhandrad/Ventil „A“, Schaftgröße Ø 20mm

Griffstück Alu 20

▶ 503 810 Griffstück Alu 20, Schaftgröße Ø 20 mm

Autogen-Schweißgarnituren

Autogen-Schweißgarnitur „Standard“

- Komplett-Pack
- Qualitätswerkzeug aus handlich leichtem Aluminium
- Messing Schweißeinsätze mit Brennerdüsen aus hoch wärmeleitfähigem, geschmiedetem Kupfer
- Unempfindlich gegen Schweißspritzer
- Komplett mit Griffstück, vier Schweißeinsätzen Nr. 2, 3, 4 und 6 sowie einem Pistolenanzünder und einem Satz Düsenreiniger

▶ 503 453 Autogen-Schweißgarnitur „Standard“, 20 mm Anschluss

Autogen-Schweißgarnitur „Werkstatt“

- Komplett-Pack
- Qualitätswerkzeug aus handlich leichtem Aluminium
- Messing Schweißeinsätze mit Brennerdüsen aus hoch wärmeleitfähigem, geschmiedetem Kupfer
- Unempfindlich gegen Schweißspritzer
- Komplett mit Griffstück, vier Schweißeinsätzen Nr. 1, 2, 3, 4 und Schweißerbrille, Pistolenanzünder sowie einem Satz Düsenreiniger

▶ 503 454 Autogen-Schweißgarnitur „Werkstatt“, 20 mm Anschluss

Schweiß- und Schneidgarnitur „Kombi 20“

- 1 Griffstück, 1 Federhebelschneideinsatz, 1 Führungswagen, 6 Schweißeinsätze von 0,5 mm bis 14,0 mm, 4 Schneiddüsen, 1 Heizdüse AL 1 bis 100, 1 Zirkelstange mit Körnerspitze, 1 Düsenreiniger, 1 Pistolenanzünder, 1 Stahlblechkasten
- Schaftdruchmesser 20 mm
- Gewindeanschlussmutter A = M 27 x 1,5
- Einsätze 0,5 x 14

▶ 503 402 Schweiß- und Schneidgarnitur „Kombi 20“

Autogengarnitur Techno 2002

Düsen und Verschleißteile

Patent-Multi-Funktionsdüsen AG

- 503 220 MF-AG 1, Abm.: 5–50 mm
- 503 221 MF-AG 2, Abm.: 50–100 mm
- 503 222 MF-AG 3, Abm.: 100–200 mm
- 503 223 MF-AG 4, Abm.: 200–300 mm
- 503 224 MF-AG 5, Abm.: 300–500 mm

Brennschneiddüsen MF-PM

- 503 225 MF-PM 1, Abm.: 3–50 mm
- 503 226 MF-PM 2, Abm.: 50–100 mm
- 503 227 MF-PM 3, Abm.: 100–200 mm
- 503 228 MF-PM 4, Abm.: 200–300 mm

Nietenkopfschneiddüse

- 503 206 Nietkopfschneiddüse

Fugenhobeldüse

- 503 207 Fugenhobeldüse FAG 2, gebogen

Dünnblechdüse

- 503 208 Dünnblechdüse

Brennschneiddüsen AG

- 503 200 AG 1, Abm.: 3–10 mm
- 503 201 AG 2, Abm.: 10–25 mm
- 503 202 AG 3, Abm.: 25–40 mm
- 503 203 AG 4, Abm.: 40–60 mm
- 503 204 AG 5, Abm.: 60–100 mm
- 503 205 AG 6, Abm.: 100–200 mm

Brennschneiddüsen PM

- 503 210 PM 1, Abm.: 3–10 mm
- 503 211 PM 2, Abm.: 10–25 mm
- 503 212 PM 3, Abm.: 25–40 mm
- 503 213 PM 4, Abm.: 40–60 mm
- 503 214 PM 5, Abm.: 60–100 mm
- 503 215 PM 6, Abm.: 100–200 mm

Heizdüse AC-M

- 503 307 verchromt, 3 bis 100 mm
- 503 308 verchromt, 100 bis 300 mm

Brennschneiddüse AC

- 503 300 verchromt, 3 bis 10 mm
- 503 301 verchromt, 10 bis 25 mm
- 503 302 verchromt, 25 bis 40 mm
- 503 303 verchromt, 40 bis 60 mm
- 503 304 verchromt, 60 bis 100 mm
- 503 305 verchromt, 100 bis 200 mm
- 503 306 verchromt, 200 bis 300 mm

Heizdüse R-M

- 503 314 unverchromt, 3 bis 100 mm

Ringdüse

- 503 310 unverchromt, 3 bis 10 mm
- 503 311 unverchromt, 10 bis 25 mm
- 503 312 unverchromt, 40 bis 60 mm
- 503 313 unverchromt, 60 bis 100 mm

Schweißdüse „gehämmert“

Schaftdurchmesser 20 mm

- 503 600 M 10 x 1,5 Abm.: 0,5–1 mm
- 503 601 M 10 x 1,5 Abm.: 1,0–2 mm
- 503 602 M 10 x 1,5 Abm.: 2,0–4 mm
- 503 603 M 10 x 1,5 Abm.: 4,0–6 mm
- 503 604 M 12 x 1,5 Abm.: 6,0–9 mm
- 503 605 M 12 x 1,5 Abm.: 9,0–14 mm
- 503 606 M 14 x 1,5 Abm.: 14,0–20 mm
- 503 607 M 14 x 1,5 Abm.: 20,0–30 mm

Montageschweißeinsatz Vorderteil

- 503 530 Größe 2, Abm.: 1–2 mm
- 503 531 Größe 3, Abm.: 2–4 mm
- 503 532 Größe 4, Abm.: 4–6 mm
- 503 533 Größe 5, Abm.: 6–9 mm

Schweiß- und Schneideinsätze

Schneideinsatz Techno 2002 „gesteckt“

- **Für gasmischende Düsen**

▶ 503 055 Schaftgröße 20 mm,
Gewindegröße A=M 27 x 1,5 mm

Schneideinsatz Techno 2002 „geschraubt“

- **Acetylen Injektor**
- **Zweifache O-Ringabdichtung**
- **Ausführung Propan auf Anfrage**

▶ 503 052 Schaftgröße 20 mm,
Gewindegröße A=M 27 x 1,5 mm

Schweißeinsatz Techno 2002

- **Schaftdurchmesser 20 mm**

▶ 503 517 Größe 1, Abm.: 0,5–1 mm
▶ 503 518 Größe 2, Abm.: 1–2 mm
▶ 503 519 Größe 3, Abm.: 2–4 mm
▶ 503 520 Größe 4, Abm.: 4–6 mm
▶ 503 521 Größe 5, Abm.: 6–9 mm
▶ 503 522 Größe 6, Abm.: 9–14 mm
▶ 503 523 Größe 7, Abm.: 14–20 mm
▶ 503 524 Größe 8, Abm.: 20–30 mm

Montageschweißeinsatz Techno 2002

- **Schaftdurchmesser 20 mm**

▶ 503 560 Größe 2, Schaft 20 mm, 1–2 mm
▶ 503 561 Größe 3, Schaft 20 mm, 2–4 mm
▶ 503 562 Größe 4, Schaft 20 mm, 4–6 mm
▶ 503 563 Größe 5, Schaft 20 mm, 6–9 mm

Griffstück

Griffstück Techno 2002

- **Mit zweifacher O-Ringabdichtung**

▶ 503 802 Techno 2002, Schaftgröße Ø 20 mm,
Gewindemaße: A=M 27 x 1,5

Harris-Schneidbrenner

Patent-Multi-Funktionsdüsen AG

- 503 220 MF-AG 1, Abm.: 5–50 mm
- 503 221 MF-AG 2, Abm.: 50–100 mm
- 503 222 MF-AG 3, Abm.: 100–200 mm
- 503 223 MF-AG 4, Abm.: 200–300 mm
- 503 224 MF-AG 5, Abm.: 300–500 mm

Brennschneiddüsen MF-PM

- 503 225 MF-PM 1, Abm.: 3–50 mm
- 503 226 MF-PM 2, Abm.: 50–100 mm
- 503 227 MF-PM 3, Abm.: 100–200 mm
- 503 228 MF-PM 4, Abm.: 200–300 mm

Nietenkopfschneiddüse

- 503 206 Nietkopfschneiddüse

Fugenhobeldüse

- 503 207 Fugenhobeldüse FAG 2, gebogen

Dünnblechdüse

- 503 208 Dünnblechdüse

Brennschneiddüsen AG

- 503 200 AG 1, Abm.: 3–10 mm
- 503 201 AG 2, Abm.: 10–25 mm
- 503 202 AG 3, Abm.: 25–40 mm
- 503 203 AG 4, Abm.: 40–60 mm
- 503 204 AG 5, Abm.: 60–100 mm
- 503 205 AG 6, Abm.: 100–200 mm

Brennschneiddüsen PM

- 503 210 PM 1, Abm.: 3–10 mm
- 503 211 PM 2, Abm.: 10–25 mm
- 503 212 PM 3, Abm.: 25–40 mm
- 503 213 PM 4, Abm.: 40–60 mm
- 503 214 PM 5, Abm.: 60–100 mm
- 503 215 PM 6, Abm.: 100–200 mm

Harris-Schneidbrenner (Modell 59-3)

- **Für gasemischende Düsen**
- **Acetylen und Propan**

503 001 Harris-Brenner 17, Schaftgröße 17 mm, Gewinde A=W 21,5 x 20 Gg
503 006 Harris-Brenner „TECHNO 2002"-Anschluss, zweifache O-Ringabdichtung, Schaftgröße 20 mm, Gewinde A=M 27 x 1,5

Ihre Vorteile:

- Ein Brenner für günstiges Propangas und das normale Acetylen durch Tausch der gasmischenden Düsen
- Kein Flammenrückschlag und mehr Sicherheit durch gasmischende Schneiddüsen
- Sehr wenig Verschleiß und lange Standzeit durch einfache und stabile Bauart
- Extreme Anwärm und Schneidleistung bis 500 mm durch spezielle Anordnung der Gaskanäle in der Düsenspitze
- Günstige Reparaturkosten da, viele Einzelbauteile auswechselbar

Harris-Schneidbrenner komplett

- **Für gasemischende Düsen**
- **Schneidleistung bis 500 mm**
- **Direktschlauchanschluss – kein Griffstück nötig**

- 503 080 Länge 470 mm
- 503 081 Länge 855 mm
- 503 082 Länge 1.155 mm

Schneiddüsen-Tabelle, gasemischende Düsen der Serien AG + PM

	Propan-Sauerstoff			Acetylen-Sauerstoff		
Schneidbereich in mm	Größe	Sauerstoff-druck/bar	Propan-druck/bar	Größe	Sauerstoff-druck/bar	Acetylen druck/bar
3 – 10	1 PM	2,0 – 3,0	0,3	1 AG	2,0 – 3,0	0,3
10 – 25	2 PM	3,0 – 4,5	0,3	2 AG	4,0 – 5,0	0,3
25 – 40	3 PM	4,0 – 5,0	0,3	3 AG	6,0 – 7,0	0,3
40 – 60	4 PM	4,5 – 5,5	0,4	4 AG	6,0 – 7,0	0,4
60 – 100	5 PM	5,0 – 6,0	0,4	5 AG	5,5 – 7,0	0,4
100 – 200	6 PM	5,5 – 6,5	0,4	6 AG	5,5 – 7,0	0,6
200 – 300	7 PM	6,5 – 8,5	0,4	7 AG	5,5 – 7,0	0,6

Griffstücke Autogen

Griffstück Techno 17

- Standardausführung mit getrennter Regelung für Acetylen/Sauerstoff

▸ 503 800 Griffstück Techno 17, Schaftgröße Ø 17 mm, Gewindemaße: A=W 21,5 x 20 Gg
▸ 503 804 Ersatzhandrad/Ventil „S“, Schaftgröße Ø 17 mm
▸ 503 805 Ersatzhandrad/Ventil „A“, Schaftgröße Ø 17 mm

Griffstück Techno 2002

- Mit zweifacher O-Ringabdichtung

▸ 503 802 Techno 2002, Schaftgröße Ø 20 mm, Gewindemaße: A=M 27 x 1,5

Griffstück Alu 20

▸ 503 810 Griffstück Alu 20, Schaftgröße Ø 20 mm

Griffstück Techno 18 W

▸ 503 620 Griffstück 18 W, Schaftgröße Ø 18 mm

Griffstück Techno 20

▸ 503 801 Griffstück Alu 20, Schaftgröße Ø 20 mm, Gewindemaße: A=M 27 x 1,5
▸ 503 806 Ersatzhandrad/Ventil “S”, Schaftgröße Ø 20mm
▸ 503 807 Ersatzhandrad/Ventil “A”, Schaftgröße Ø 20mm

Griffstück Alu 17

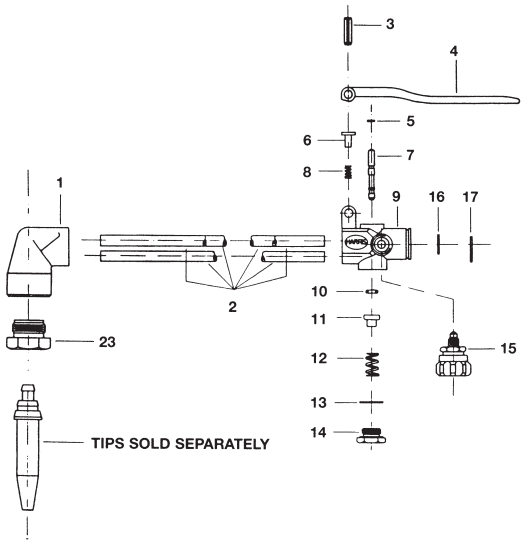
- Leichte Aluminiumausführung für Einhandbedienung

▸ 503 809 Griffstück Alu 17

Griffstück MWW-520

▸ 503 701 Griffstück MWW-520

Harris-Schneidbrenner Ersatzteile



▸ 504 001	Rohr 4292-2	Pos. 2
▸ 504 002	Sprengstift 7361	Pos. 3
▸ 504 003	Sauerstoffhebel 7253	Pos. 4
▸ 504 004	O-Ring 215 x71 /5178 A	Pos. 5
▸ 504 005	Raste 7316	Pos. 6
▸ 504 006	Sauerstoffstift 7366	Pos. 7
▸ 504 007	Feder 7985	Pos. 8
▸ 504 008	Körper 7310	Pos. 9
▸ 504 009	Brennerkopf 5944-2	Pos. 1
▸ 504 010	O-Ring 215 x 71 / 2105 A	Pos. 10
▸ 504 011	Sauerstoffkegel 7333	Pos. 11
▸ 504 012	Feder 7385	Pos. 12
▸ 504 013	Dichtung 7339	Pos. 13
▸ 504 014	Verschlussschraube 7319	Pos. 14
▸ 504 015	Ventil D-42-1	Pos. 15
▸ 504 016	Dichtung 7939	Pos. 16
▸ 504 017	Seegerring 7371	Pos. 17
▸ 504 018	Düsenmutter 4559	Pos. 23

Eingangsstutzen 20 mm

▸ 504 028	Anschlussmutter 8012-14	Pos. 18
▸ 504 029	Druckring 8012-16	Pos. 20
▸ 504 030	Gummimanschette 8012-17	Pos. 21
▸ 504 031	Anschlussstutzen 8012-18	Pos. 22

Eingangsstutzen HZ / 0-520

▸ 504 032	O-Ring 215 x 71 / 6001 A	Pos. 19
▸ 504 033	O-Ring 215 x 71 / 3907 A	Pos. 18
▸ 504 034	Eingangsstutzen 7386 HZ	Pos. 20
▸ 504 020	Dichtung 7296	Pos. 19
▸ 504 035	Überwurfmutter 7359 HZ	Pos. 22

Eingangsstutzen Original Harris

▸ 504 019	Überwurfmutter 7359	Pos. 18
▸ 504 020	Dichtung 7296	Pos. 19
▸ 504 021	O-Ring 215 x 71 / 11B	Pos. 22

Eingangsstutzen 17 mm

▸ 504 022	Anschlussmutter 6613-23
▸ 504 023	Druckring 6622-40
▸ 504 024	Gummimanschette 6622-44
▸ 504 025	Anschlussstutzen 4986-S1

Autogengarnitur Techno 18 W

Düsen und Verschleißteile

Schweiß- und Schneide

Schweißeinsatz Techno 18 W

• **Schaftdurchmesser 20 mm**

▸ 503 622	Größe 1	0,5–1 mm
▸ 503 623	Größe 2	1–2 mm
▸ 503 624	Größe 3	2–4 mm
▸ 503 625	Größe 4	4–6 mm
▸ 503 626	Größe 5	6–9 mm
▸ 503 627	Größe 6	9–14 mm
▸ 503 628	Größe 7	14–20 m

Schneiddüse-Keilschlitz

▸ 503 634	K 0	2– 5 mm
▸ 503 635	K 1	5– 15 mm
▸ 503 636	K 2	15– 30 mm
▸ 503 637	K 3	30– 60 mm
▸ 503 638	K 4	60–100 mm
▸ 503 639	K 5	100–200 mm
▸ 503 640	K 6	200–300 mm

Heizdüse

▸ 503 641	Heizdüse 0-520	2–100 mm
▸ 503 642	Heizdüse 0-520	100–300 mm

Federhebel-Schneideinsatz Techno 18

▸ • **Schaftdurchmesser 18 mm**

503 621 Schaftgröße 18 mm,
Gewindegröße A=M 24 x 1,5 mm

Autogengarnitur MWW-520

Montageschweißeinsatz Techno 18 W

• **Schaftdurchmesser 18 mm**

▸ 503 630	Größe 2, Schaft 18 mm	Abm.: 1–2 mm
▸ 503 631	Größe 3, Schaft 18 mm	Abm.: 2–4 mm
▸ 503 632	Größe 4, Schaft 18 mm	Abm.: 4–6 mm

Schneiddüse-Keilschlitz

▸ 503 634	K 0	2– 5 mm
▸ 503 635	K 1	5– 15 mm
▸ 503 636	K 2	15– 30 mm
▸ 503 637	K 3	30– 60 mm
▸ 503 638	K 4	60–100 mm
▸ 503 639	K 5	100–200 mm
▸ 503 640	K 6	200–300 mm

Heizdüse

▸ 503 641	Heizdüse 0-520	2–100 mm
▸ 503 642	Heizdüse 0-520	100–300 mm

Federhebel-Schneideinsatz MWW-520

• **Schaftdurchmesser 18 mm**

▸ 503 702 Federhebel-Schneideinsatz, ø 18 mm

einsätze

Montageschweißeinsatz Techno 18 W

- **Schaftdurchmesser 18 mm**

▶ 503 630	Größe 2, Schaft 18 mm	Abm.: 1–2 mm
▶ 503 631	Größe 3, Schaft 18 mm	Abm.: 2–4 mm
▶ 503 632	Größe 4, Schaft 18 mm	Abm.: 4–6 mm

Schweißeinsatz Techno 18 W

- **Schaftdurchmesser 20 mm**

▶ 503 622	Größe 1	0,5–1 mm
▶ 503 623	Größe 2	1–2 mm
▶ 503 624	Größe 3	2–4 mm
▶ 503 625	Größe 4	4–6 mm
▶ 503 626	Größe 5	6–9 mm
▶ 503 627	Größe 6	9–14 mm
▶ 503 628	Größe 7	14–20 m

Griffstücke

Griffstück Techno 18 W

▶ 503 620 Griffstück 18 W, Schaftgröße Ø 18 mm

Griffstück MWW-520

▶ 503 701 Griffstück MWW-520

Griffstück Techno 18 W

▶ 503 620 Griffstück 18 W, Schaftgröße Ø 18 mm

Autogen-Schweißgarnituren

Schweiß- und Schneidgarnitur MWW-520

- **1 Griffstück, 4 Schweißeinsätze von 1,0 mm bis 9,0 mm, 1 Schneidbrenner, 2 Montage-Schweißeinsätze 1,0 mm bis 4,0 mm, 1 Gasanzünder, 1 Düsenreiniger, 1 Montageschlüssel, 3 Keilschlitzdüsen, 1 Überwurfmutter, 1 Stahlblechkasten**

▶ 503 700 Schweiß- und Schneidgarnitur MWW-520

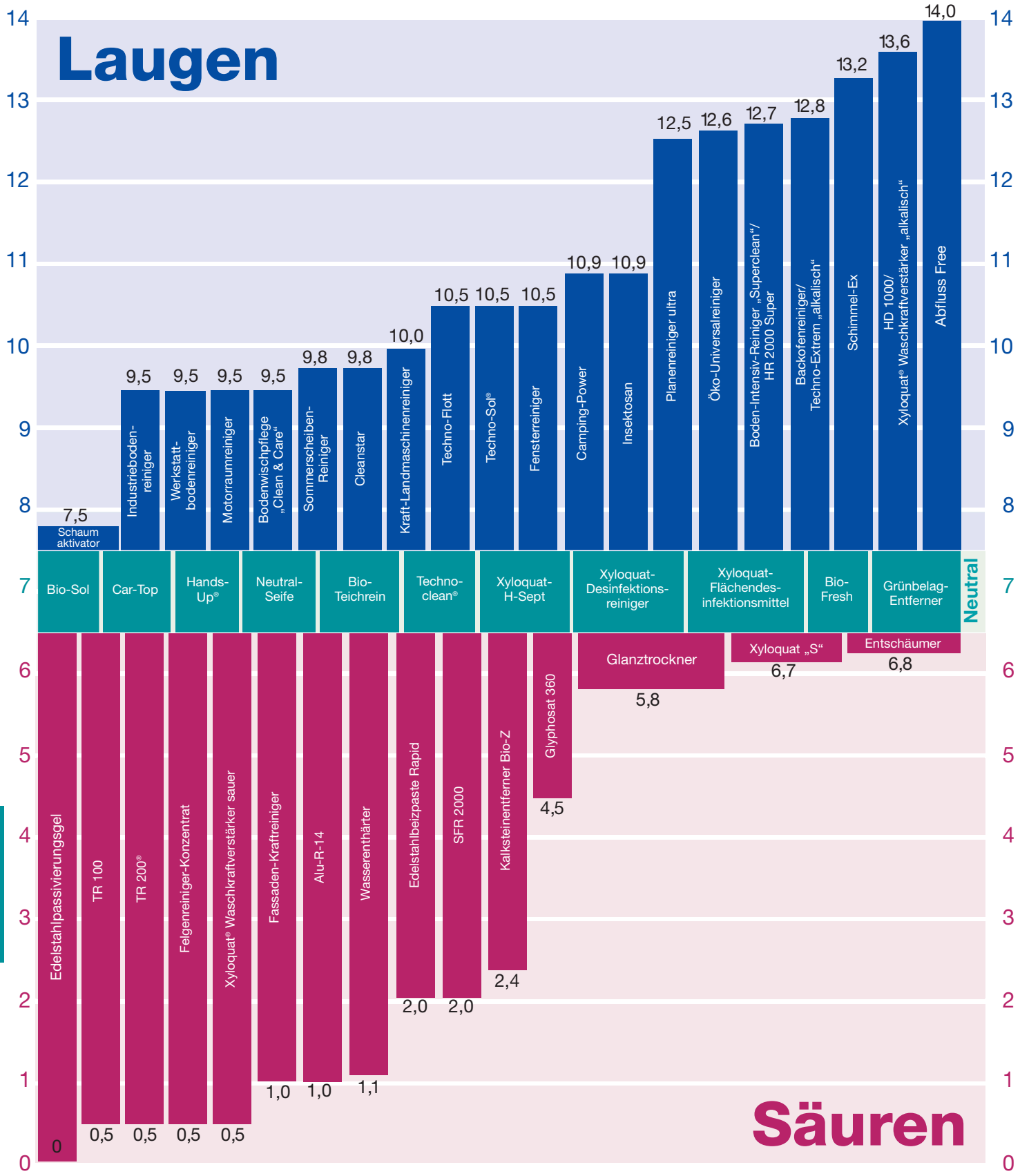
Reinigungschemie

Reinigungschemie sauer
Reinigungschemie neutral
Reinigungschemie alkalisch
Xyloquat® Reinigungssystem
Reiniger lösemittelhaltig
Hautreinigung und Pflege

INHALT
Reinigungschemie

Reinigungschemie sauer ..... 211 – 215
Reinigungschemie neutral ..... 216 – 219
Reinigungschemie alkalisch ..... 220 – 226
Xyloquat® Reinigungssystem ..... 227 – 228
Reiniger lösemittelhaltig ..... 229 – 230
Hautreinigung und Pflege ..... 231 – 234
Spezialprodukte ..... 235 – 239
Pumpen und Sprüher ..... 240 – 242

pH-Werte wasserverdünnbarer Reiniger



Hochwirksames Reinigungskonzentrat gegen extrem starke Verschmutzungen

TR 200®

Ihre Vorteile:

- **Entfernt hartnäckigste Verschmutzungen wie Rost, Urin- und Wasserstein**
  durch die spezielle Wirkungsweise des Reinigers
- **Hervorragend zum Einsatz an Melkständen,**
  da TR 200® reinigt und gleichzeitig desinfiziert
- **Extrem sparsam im Verbrauch**
  durch hohe Verdünnbarkeit

Eigenschaften:

- Verschmutzungen werden unterwandert und aufgelöst
- Wirkt zugleich desinfizierend
- Je nach Verschmutzung 1:3 bis 1:10 mit Wasser verdünnen
- 1-5% nichtionische Tenside, Farb- und Duftstoffe

Einsatzbereiche:

Baugewerbe, Landwirtschaft, Feuerwehren, Behörden, Schlachthöfe, Molkereien, Großküchen, Krankenhäuser, Werkstätten, Tankstellen

Anwendung:

Vor Gebrauch gut schütteln, bzw. gut aufrühren. Vor Erstgebrauch Material auf Verträglichkeit prüfen. Gereinigte Teile gut mit Wasser abspülen. 1:3 verdünnt für Sanitäranlagen, Beton- und Mörtelreste, Bremsstaub; 1:5 verdünnt für Fliesen, Kacheln und Glas, 1:10 verdünnt gegen Wasserstein und Flugrost.

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 050	TR 200® Reinigerkonzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

TR 100

- Sicherheitsreiniger auf Basis anorganischer Säuren; geprüft durch das Fresenius Institut
- Beseitigt Kalk-, Wasser- und Urinsteinablagerungen sowie Rostansätze, Gips- und Zementschleier im Sanitärbereich und in Großküchen
- Reinigt Trinkwasseranlagen, die aus PVC oder anderem nicht-metallischen Material bestehen
- Je nach Verschmutzung 1:3 bis 1:50 mit Wasser verdünnen

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 040	TR 100 Spezialreinigungs-Konzentrat

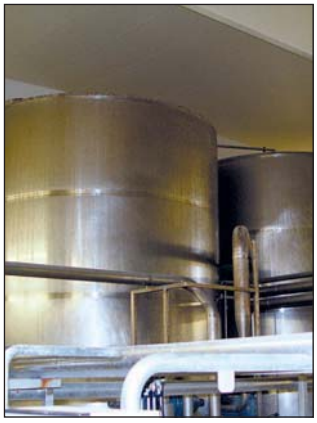
pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Großküchen, Sanitärbereiche, Trinkwasseranlagen aus PVC oder anderem nicht-metallischem Material

Intensiv-Reiniger Metall

- Starkes Reinigungsmittel für alle Metalle im Innen- und Außenbereich
- Wirkt besonders bei Metalloberflächen mit bereits vorhandenen Oxidationen, mit Metall- bzw. kalksteinhaltiger Staubschicht oder Verwitterung
- Zuverlässige Reinigungswirkung, durch eine Kombination aus Säurebestandteilen, Tensiden, Netzmitteln und wasserlöslichen Lösungsmitteln
- Kann ohne Vorreinigung eingesetzt werden (Sofortwirkung)
- Beseitigt restlos jede Art von Schmutz
- Pur oder 1:15 verdünnt auf die zu reinigenden Flächen auftragen
- Auch als Tauchbad einsetzbar
- Zeitsparend
- Einfache Handhabung
- Erleichterung der Reinigungsarbeit
- Wirtschaftlich durch hohe Verdünnbarkeit
- Individuell einsetzbar durch die verschiedenen Verdünnungsmöglichkeiten



Hinweis:

Die eingesetzten Tenside und Netzmittel sind gemäß der Anforderungen des deutschen Waschmittelgesetzes abbaubar. Bei der Verarbeitung des Produktes sind die Bestimmungen für den Umgang mit säurehaltigen Erzeugnissen zu beachten.

Vorsicht, säurehaltig!

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 180	Intensiv-Reiniger Metall

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Fassaden, Beschläge, Tankbehälter, Türen, LKW-Aufbauten oder Apparaturen aus Aluminium oder Aluminiumlegierungen

Fassaden-Kraftreiniger

- Hochleistungsreiniger zur Beseitigung extrem hartnäckiger Verunreinigungen an Fassaden
- Beseitigt schnell und gründlich alte Verschmutzungen und Verwitterungen, die sich über Jahre in die Poren des Steines eingefressen haben
- Einsetzbar auf Klinker-Fassaden, Stein- und Beton-Fassaden, Mauerwerk etc.
- Es empfiehlt sich, den Stein mit einer leicht alkalischen Lösung (z.B. mit Technolit® HD 1000) nachzubehandeln
- Das Mischungsverhältnis beträgt je nach Grad der Verschmutzung 1:10 - 1:50

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 055	Fassaden-Kraftreiniger Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Gebäude- und Fassadenreiniger, Maler, Baufirmen, Hochbau, Stahlbauer, Gebäudesanierung

Felgenreiniger-Konzentrat

- Sauer eingestellter Spezialreiniger für starke Verschmutzungen an versiegelten und beschichteten Felgen
- Zur Schonung der Umwelt immer mit einem Leichtölabscheider einzusetzen
- Anwendbar bei starken Verschmutzungen an lackierten Felgen und Kunststoffrad-blenden
- Je nach Verschmutzung 1:3 bis 1:10 mit Wasser verdünnbar

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 325	Felgenreiniger-Konzentrat
900 380	SFR 2000 Felgenreiniger
900 382	SFR 2000 Felgenreiniger im Polysprüher, 500 ml

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Aluminiumfelgen, Kunststoffradblenden, Stahlfelgen, Waschhallen, Werkstattböden, Flugrost, Zementschleier, Milch-, Kalk- und Wassersteinverschmutzung

ALU R 14

- Starkes Reinigungsmittel für alle Aluminiumflächen und Aluminiumlegierungen
- Kann ohne Vorreinigung eingesetzt werden
- Beseitigt restlos jede Art von Schmutz
- Greift normalerweise Kunststoffe und Lacke nicht an, dennoch vorher Verträglichkeitstest vornehmen
- Pur oder bis 1:5 verdünnt auf die zu reinigenden Flächen auftragen
- Auch im Tauchbad einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 060	Alu R 14 Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Fassaden, Beschläge, Tankbehälter, Türen, LKW-Aufbauten oder Apparaturen aus Aluminium oder Aluminiumlegierungen

Wasserenthärter

- Verhindert den Aufbau von Kalkablagerungen
- Enthärterflüssigkeit für Wasserkreisläufe
- Temperaturbeständig und material-schonend
- Beugt Ablagerungen durch Kalk und mineralischen Rückständen vor
- Beeinträchtigt nicht die (Reinigungs-)wirkung durch zu hartes Wasser

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 351	Wasserenthärter Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

SB-Waschanlagen, Klimaanlagen Kondenswasserbecken und Luftbefeuchterbecken, Reinigungssysteme (HD-Geräte), Reinigungsautomaten

Kalksteinentferner BIO-Z

- Entfernt mühelos Wasser-, Urin- und Kesselstein, leichten Rost und ähnliche Ablagerungen von Rohrleitungen, Kesseln, Hochdruck- und Dampfstrahlgeräten
- Ist antioxydativ, geruchshemmend sowie antibakteriell
- Je nach Verschmutzungsgrad in 5-10%-iger Konzentration bei 30 °C bis 60 °C im Tauch- oder Umlaufverfahren einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 080	Kalksteinentferner BIO-Z Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Sanitärbereiche, Rohrleitungen, Kessel, Hochdruck- und Dampfstrahlgeräte, Industriewaschmaschinen, wasserberieselte Klimaanlagen, Verdunstungskondensatoren, öffentliche Einrichtungen

Technolit® liefert Ihnen alle **Gebinde ab 30 l** inkl. **kostenlosem Kombi-Auslaufhahn** für einfaches und sauberes Nachfüllen bzw. Dosieren.

Technolit® Glyphosat 360

- Hocheffektives, wasserlösliches Herbizidkonzentrat zur nachhaltigen Unkrautbeseitigung
- Zur sicheren und umweltverträglichen Unkrautbekämpfung auf Plätzen und Wegen mit Baumbewuchs mit einer 3%igen Spritzlösung)
- Sehr effektiv, auch bei schwer bekämpfbaren Wurzelkräutern wie Winden, Quecken, Disteln, Brennnesseln
- Geht über die Wurzel und befreit das Land vollflächig
- Biologisch abbaubar und nicht schädlich für viele nützliche Insekten (z.B. Bienen)
- Keine Wasserschutzauflage
- Geringer Arbeitsaufwand durch einfache Dosierung

Art.-Nr.	Bezeichnung
904 000	Technolit® Glyphosat 360 Konzentrat, 1 Liter Flasche

Einsatzbereiche:

Garten- und Landwirtschaftsbereiche, Werksgelände, Bauhöfe, Straßenmeistereien, Baumschulen, Zierpflanzenbau, Acker- und Grünland, Stilllegungsflächen, Forstwirtschaft

INFORMATION ZUM SACHKUNDENACHWEIS:
Sachkundige Beratung gemäß Sachkundeverordnung und Sachkundenachweis zu unserem Produkt:
Artikelnummer: 904 000
Artikelbezeichnung: „Technolit® Glyphosat 360“

Die Abgabe erfolgt unter der Voraussetzung, dass Sie sich verpflichten, das Mittel „Technolit® Glyphosat 360“ nur auf landwirtschaftlich, forstwirtschaftlich oder gärtnerisch genutzten Flächen im Rahmen der Gebrauchsanleitung anzuwenden. Anderenfalls müssen Sie vor Erhalt des Pflanzenschutzmittels (Technolit® Glyphosat 360) eine Ausnahmegenehmigung der zuständigen Behörde (Pflanzenschutz amt/Pflanzenschutzdienst) vorweisen können. Mit Ihrer Unterschrift auf dem Auftrag bestätigen Sie, dass Sie auf die einschlägigen gesetzlichen Bestimmungen zur Anwendung von Pflanzenschutzmitteln hingewiesen wurden. Im Besonderen auf die Bestimmungen des Pflanzenschutzgesetzes (u. a. § 6 PflSchG) und der Pflanzen-schutz-Anwendungsverordnung, die den Wirkstoff Glyphosat betreffen (notwendige Ausnahmegenehmigungen, „Rezeptpflicht“).

Diese Information ist unbedingt dem Kunden bei Auftragserteilung auszuhändigen!

Glanztrockner-Konzentrat

- Hochergiebiges Konzentrat mit sehr gutem Trocken- und Glanzeffekt
- Verdrängt Feuchtigkeit aus Falzen und Zwischenräumen, speziell dort, wo man mit Politur nur schlecht oder überhaupt nicht hinkommt
- Pflegt und schützt in Einem
- Bildet einen lang anhaltenden Korrosionsschutzfilm und bewahrt den Lack vor aggressiven Umwelteinflüssen
- Umweltschonend, da Wasser als Lösungsmittel verwendet wird
- Bei regelmäßiger Anwendung können nahezu alle weiteren Lackkonservierungen entfallen

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 303	Glanztrockner Konzentrat

Einsatzbereiche:
Waschanlagen und Waschstraßen

Entschäumer

- Konzentrierter und hoch wirksamer Entschäumer für Einsätze bei denen eine übermäßige Schaumbildung unerwünscht ist
- Üblicherweise genügen 10 ml des Konzentrates auf 10 l Wasser bzw. angesetzte Reinigungslösung
- Sollte keiner kunststoffhaltigen Bodenversiegelungslösung zugesetzt werden

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 341	Entschäumer Konzentrat

Einsatzbereiche:
Reinigungsautomaten, Extraktionsmaschinen, Springbrunnen, Abfüllanlagen, Flaschenreinigung

Schaumaktivator „S“

- Schaumverstärkendes Mittel für flüssige Reiniger
- Steigert die Wirkkraft und ermöglicht effektives Reinigen
- Hochergiebig und sparsam im Gebrauch
- Einsetzbar bei allen wasserverdünnbaren Reinigungsmitteln auf Tensid- und Seifenbasis

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 350	Schaumaktivator „S“

Car-Top Konzentrat

- Autoshampoo für manuelle und für Waschstraßen-Reinigung
- Biologisch abbaubares Konzentrat zur gründlichen und schonenden Reinigung
- Bringt nach dem Trocknen streifenfreien Glanz
- Je nach Verschmutzung 1:100 bis 1:300 mit Wasser verdünnen
- Formaldehydfrei und über 90% biologisch abbaubar

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 300	Car-Top Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Pkw, Lkw, Baumaschinen bis hin zum Fahrrad oder Motorrad

Bio-Fresh

- Zur biologischen, umweltgerechten Bekämpfung von unangenehmen Gerüchen, verursacht durch Fäulnisbakterien in organischen Abfällen
- Penetrante Speisegerüche sowie Gerüche von Wein, Fett, Blut, Haustiergerüche, Erbrochenes oder Fäkalien werden nicht überdeckt, sondern gelöst und beseitigt
- Verhindert die Bildung übelriechender Verbindungen auf natürliche und ungiftige Weise
- Hemmt das Wachstum der geruchsverursachenden Bakterien
- Enthaltene Mikroorganismen sind weder toxisch noch krankheitserregend
- Im Verhältnis 1:5 mit Wasser verdünnt aufsprühen

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 201	Bio-Fresh Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Müllbehälter und Mülltransporter, Toiletten, Urinale, Abfallbehälter in Küchen, Krankenhäusern, Gastronomie, Gemeindewesen, Haushalte, Schlachthöfe, Stallungen, Zwinger, Käfige

Neutralseife

- Hochergiebiges Konzentrat mit sehr gutem Trocken- und Glanzeffekt
- Extrem sparsam in der Anwendung, durch sehr hohe Konzentrierung
- Hautmild und materialschonend, da pH-neutral
- Universell gut einsetzbar als Reinigungs- und Waschkonzentrat
- Sehr hohe Wasch- und Reinigungskraft, für gründliche, hygienische Sauberkeit
- Enthält pflanzliche Rohstoffe sowie Hautschutz- und Pflegestoffe
- Frei von Konservierungsstoffen und synthetischen Verdickungsmitteln
- Hervorragend biologisch abbaubar
- Zur Reinigung von Kraftfahrzeugen (innen und außen)
- Für die Wäschevorbehandlung (manuell oder maschinell)

Art.-Nr.	Bezeichnung
911 000	Neutralseife

Einsatzbereiche:

Industrie- und Handwerksbetriebe, öffentliche Einrichtungen, Gastronomie, Lebensmittelbetriebe, Fliesen, Kacheln, Türen, Fenster, Treppen, Böden, Waschbecken

Hochaktives, selbsttätiges Konzentrat zur Entfernung von Grünbelag und ähnlichen Verschmutzungen

Grünbelag-Entferner

Ihre Vorteile:

- **Kraftvoller, selbsttätiger Reiniger**
  mit spezieller Wirkungsweise
- **Zeitsparende Arbeitsweise,**
  da das Produkt selbstständig Verschmutzungen entfernt
- **Sparsam im Verbrauch**
  durch hohe Verdünnbarkeit des Konzentrats

Eigenschaften:

- Technolit®-Grünbelag-Entferner ist ein hochaktives Reinigungskonzentrat zur selbsttätigen Entfernung von rutschigen grünen Belägen, die von Bäumen und Pflanzen verursacht werden sowie gegen allgemeine Verschmutzungen von Terrassen, Treppen und Mauerwerk
- Bekämpft darüber hinaus pflanzliche Mikroorganismen innerhalb geschlossener Räume sowie Anlagen des sanitären Bereichs (nach § 11 Abs. I Ziffer 2 PflSchG)
- Grünbelag-Entferner ist pH-neutral und frei von organischen Säuren, Chlor und Phosphaten
- Enthält waschaktive Substanzen und quaternäre Ammoniumverbindungen, wirkt fungizid und antibakteriell
- Bis 1:10 verdünnbar
- Einfach aufsprühen
- Wirkt selbsttätig innerhalb von 24 Stunden

Einsatzbereiche:

- Technolit®-Grünbelag-Entferner reinigt schnell und selbsttätig Beton, Glas, Steine aller Art, Holz, Kunststoff, und lackierte Flächen
- Idealer Reiniger für Treppen, Fenster und Türen sowie Wintergärten und Gewächshäuser
- Hervorragend geeignet zur Beseitigung von Stockflecken

Grünbelag sicher verwenden. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen. Bei dem Produkt handelt es sich um eine Kombination aus waschaktiven Substanzen in Verbindung mit quaternären Ammoniumverbindungen zur Beseitigung pflanzlicher Mikroorganismen wie Algen, Grünbelägen usw. auf Glas, Beton, Kalksandstein, Putz, Naturstein, Ziegel und Keramik. Das Produkt wird je nach Befallstärke pur oder bis 1:10 mit Wasser verdünnt angewandt. Die Einwirkzeit ist abhängig vom jeweiligen Verschmutzungsgrad und kann bis zu einigen Tagen betragen. Der Verbrauch liegt bei ca. 100 ml/qm (bzw. je nach Verdünnung). Das Produkt kann zu Haut- und Augenreizungen führen. Nach Haut- und Augenkontakt gründlich mit Wasser abspülen, bei anhaltenden Beschwerden Arzt aufsuchen. Schutzhandschuhe z.B. aus Gummi verwenden. Wird das Produkt versprüht, Sprühnebel nicht einatmen, ggfs. Atemschutz einsetzen (Filtertyp B). Nach Verschlucken kein Erbrechen verursachen. Reichlich Wasser nachtrinken, um das Produkt zu verdünnen. Anschließend unbedingt Arzt aufsuchen. Zwecks Entsorgung das Produkt einer geeigneten Verbrennungsanlage zuführen. Verwendbar bis (s. Flaschenprägung) baua-Registriernummer: N-22972

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 086	Grünbelag-Entferner

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Bio-Teichrein

- Verhindert das Algenwachstum in Gartenteichen und Biotopen auf biologischer Basis
- Bereits vorhandene Algenblüte wird ohne chemische Zusätze bekämpft
- Wirkt gleichzeitig pflanzenstärkend und Sauerstoff anreichernd
- Verbessert auf rein biologischer Basis die Lebensbedingungen der Teichbewohner
- Stabilisiert das Planktongleichgewicht durch biokatalytische Wirkung, reduziert die Schlammbildung
- Erhebliche Steigerung der Widerstandskraft gegen Schädlinge
- Absolut ungiftig, deshalb unbedenklich einsetzbar bei Fischbrut oder in Aufzuchtbetrieben
- Wirkt bereits ab 14 °C
- Bei Erst- bzw. Neubefüllung Flascheninhalt 1:50 mit Wasser verdünnen
- Amtlich geprüft und zugelassen gemäß EG Verordnung 2092/91 (Anhang 28) BBB: SM 0070-00-00/SM 0069-00-00

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 085	Bio-Teichrein, 500 ml

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Gartenteiche, Tümpel, Biotope, Koi-Teiche, Schwimmteiche, Brunnenanlagen, Wasserläufe

Bio-Sol

- Biologisch voll abbaufähiges Reinigungskonzentrat mit hohem Schmutzlösevermögen organischer Verunreinigungen
- Hochkonzentriertes Reinigungsmittel, frei von Phosphaten, Säuren, Alkalien und Formaldehyd
- Löst und beseitigt Fette, Öle, Blut- und Eiweißflecken rückstandslos
- Konzentriert oder verdünnt bis 1:30 einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 010	Bio-Sol Reinigungskonzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Schulen, Behörden, Krankenhäuser, Sanitäranlagen, Aufenthaltsräume, Büros, Arztpraxen, Kfz-Innenräume, Werkstätten

Techno Sol

- Wasserlöslicher, hochkonzentrierter Sicherheitsreiniger
- Löst Ablagerungen und Verkrustungen aus Ölen, Fetten, Kohle, Rauchharz und Eiweißstoffen
- Abwasserschonend und wirtschaftlich
- Biologisch abbaubar
- Entspricht der DIN-Norm 1988 TRWI des deutschen Vereins des Gas- und Wasserfaches e.V.

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 020	Techno Sol Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

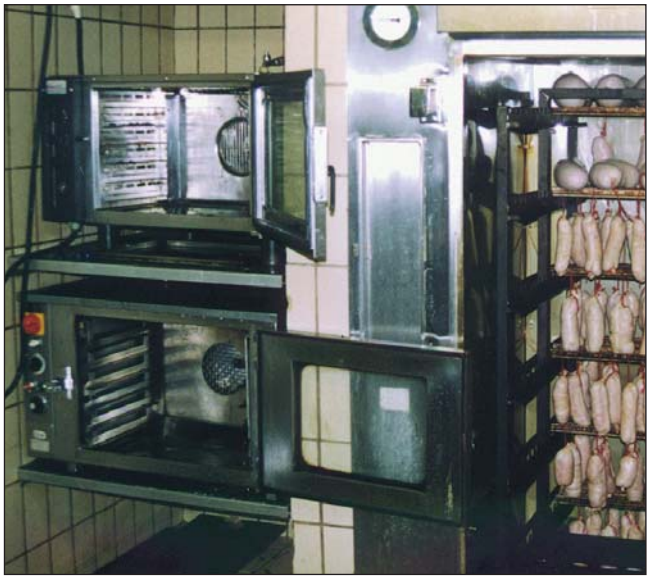
Kunstoffbeläge, Teppiche, Kunstofffensterrahmen, Textilien, Ruß und Öl auf Baumwollgewebe

HR-2000 Super

- Zur gründlichen und sicheren Reinigung starker organischer Schmutzablagerungen und Verkrustungen wie Öl, Fett, Seife, Flugstaub, Ruß etc.
- Materialschonend - trotz extremer Reinigungskraft
- Besonders für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben geeignet
- Umweltneutral, biologisch gut abbaubar, phosphatfrei, nicht brennbar und nicht toxisch
- Einfache Anwendung z.B. mittels Handwischen, Aufsprühen, Feuchtwischen, Hochdruckreinigung oder Fußbodenreinigungsmaschinen
- Je nach Einsatzbereich und Grad der Verschmutzung 1% – 30% verdünnbar

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 003	HR-2000 Super Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14



Einsatzbereiche:

Lebensmittelverarbeitende Betriebe (Metzgereien, Schlachtereien, Großküchen), Industriebetriebe, Maschinenreinigung, Fahrzeugindustrie (LKW/KFZ-Reinigung, Motorenreinigung) und Aufenthaltsräume, Bahn- und Busbetriebe

Techno-Extrem „alkalisch“

- Hoch alkalischer, flüssiger Reiniger speziell für den Einsatz in Lebensmittelbereichen
- Entfernt leicht und wirkungsvoll organische Verschmutzungen aller Art sowie starke Verkrustungen
- Löst und verhindert fett- und eiweißhaltige Verstopfungen in Abflussrohren
- Auch zur Reinigung von Konvektomaten, Schwenk-, Spieß- und Kontaktgrills
- Manuell oder in HD-Geräten einsetzbar
- Je nach Verschmutzung 1:50 bis 1:200 mit Wasser verdünnbar

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 002	Techno-Extrem „alkalisch” Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Großküchen, Kühlhallen, Bäckereien, Schlachtereien, Räuchereien, Grillstuben, Hotels, Gaststätten

HD 1000

- Beseitigt hartnäckigste Verschmutzungen, auch Fett- und Ölrückstände
- Besonders wirksam in HD-Geräten, aber auch manuell einsetzbar
- Wirkt bei 90 °C stark entfettend und kann zur Vorbereitung metallener Werkstücke zum Lackieren eingesetzt werden
- Reinigt Werkstücke aus Metall, Kunststoff, Gummi, Glas, Emaille etc.
- Zudem können Verschmutzungen durch stark säurehaltige Chemiekalien neutralisiert werden

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 390	HD 1000 Hochdruckreiniger-Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Reinigen von Baumaschinen und Nutzfahrzeugen, Frei- und Hallenbäder, sanitäre Anlagen, Küchen, Bäckereien, Metzgereien, Kläranlagen, Baufahrzeugen, Entfetten von großen Metallteilen, Motorreinigung

Techno Flott

- Wasserverdünnbarer Universalreiniger zur Entfernung von Öl- und Fettschmiere, Umweltschmutz und anderen Verunreinigungen
- Reinigt und wirkt schnell, stark und porentief
- Geruchsneutral und über 90% biologisch abbaubar
- Einsetzbar für starke organische Verschmutzungen
- Geeignet für alle manuellen und maschinellen Reinigungsverfahren

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 030	Techno Flott Reinigungskonzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Werkstätten, Metallbereich, Baubetriebe, Landwirtschaft, gastronomische Betriebe, Industrie, Hotels

Planenreiniger Konzentrat

- Alkalisch eingestelltes, selbsttätiges, stark fettlösendes Konzentrat zur Reinigung von Planen, Markisen oder Zelten
- Ist porentief wirksam und entfernt gründlich alle festhaftenden Verschmutzungen bei denen normale Reiniger versagen
- Materialschonend trotz hoher Reinigungswirkung, lackierte Oberflächen, Kunststoffe und Glas werden nicht angegriffen
- Reinigt außerdem hervorragend Fußböden in Werkstätten oder Geschäften, Laufflächen etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 320	Planenreiniger Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Baufirmen, Speditionen, Fuhrparks, Zeltverleih, Brauereien, Schausteller, Standgewerbebetreiber, Busunternehmen, Einzelhandelsgeschäfte

Kraft-Landmaschinenreiniger

- Leicht alkalisch eingestelltes, stark fettlösendes, wasserlösliches Reinigungskonzentrat
- Entfernt durch modifizierte waschaktive Substanzen und Tenside selbst hartnäckigste Verschmutzungen und gibt allen Fahrzeugen einen neuen Glanz
- Materialschonend, greift Kunststoffe, Lacke und Glas nicht an
- Reinigt selbsttätig und intensiv
- Aufsprühen, kurz einwirken lassen (ca. 1 Min.) und mittels scharfem Wasserstrahl abspritzen
- Sehr sparsam bei der Anwendung durch hohe Konzentrierung, bis 1:20 mit Wasser verdünnbar
- Nicht kennzeichnungspflichtig, biologisch abbaubar

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 331	Kraft-Landmaschinenreiniger

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Land- und Forstwirte, Werkstätten für Land- und Forstmaschinen, Landmaschinen-Handel und -Reparatur, Maschinengemeinschaften, -Genossenschaften und Verbänden

Öko-Universalreiniger

- Umweltneutraler, biologisch gut abbaubarer Öko-Universal-Reiniger
- Zur gründlichen und sicheren Reinigung starker organischer Schmutzablagerungen sowie von Öl, Fett, Ruß, Eiweiß etc.
- Einfache Anwendung mittels Handwischen, Aufsprühen, Feuchtwischen, Hochdruckreinigung oder Fußbodenreinigungsmaschinen
- Ebenfalls für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben (z.B. Bäckereien und Metzgereien) gut geeignet

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 099	Öko-Universalreiniger

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

- Trotz starker Reinigungskraft sehr materialschonend, daher auf Aluminium sowie in Industrie- und Handwerksbetrieben einsetzbar
- Wirtschaftlich in der Anwendung, da bis zu 1:75 mischbar
- Nicht brennbar, phosphatfrei

Einsatzbereiche:

Im Industrie- und Handwerksbereich

Insektosan

- Entfernt problemlos festhaftende Insektenrückstände von Scheiben, Kühlergrill, Stoßstangen, Scheinwerfern etc.
- Beseitigt ebenfalls Benzin- und Dieselrückstände im Tankbereich, Verunreinigungen an Felgen und sonstige Verschmutzungen
- Bei Einhaltung der Verdünnungsverhältnisse trotz hoher Reinigungswirkung nicht aggressiv und einsetzbar auf nahezu allen Materialien, wie z.B. intakten Auto- oder Motorlackierungen, Glas, Aluminium, Stein, Edelstahl, Kunststoffe, Nirosta, Keramik
- Je nach Verschmutzung 1:50 bis 1:200 mit Wasser verdünnen

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 305	Insektosan

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Lack-, Kunststoff- und Glasoberflächen im Front- und Scheibenbereich

Camping-Power

- Hochleistungsreiniger zur speziellen Reinigung von Wohnwagen, Wohnmobilen, Caravanen, Booten und Campingmöbeln
- Entfernt Grünbeläge, Baumharz, Moder sowie Schwarzstreifen, Ruß, Öle, aber auch gewöhnlichen Straßenschmutz und sonstige Verunreinigungen
- Durchdringt Schmutz, reinigt schnell und effektiv
- Bei starker Verschmutzung wird die Reinigungskraftmit mechanischer Reibung erhöht
- Camping-Power ist 100% unbrennbar (wichtig für den Einsatz in der Nähe von offenen Feuerstellen)
- Biologisch abbaubar

Art.-Nr.	Bezeichnung
910 000	Camping-Power Reinigungskonzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Wohnwagen, Wohnmobile, Caravane, Boote, Campingmöbel

Motorraumreiniger

- Zur Reinigung extrem verschmutzter Motorräume
- Spezielle Wirkstoffe und Emulgatoren lösen Öle, Fette und starke Schmutzablagerungen aller Art
- Dringt in kleinste Poren und Ritze, um dort den hartnäckigsten Schmutz herauszulösen
- Lösungsmittelfrei
- Konzentrat in einem Verhältnis von 1:10 mischen
- Manuell, mit einem Reinigungsgerät oder Hochdruckreiniger einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 375	Motorraumreiniger

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Motorräume in Pkw und Lkw

Werkstattbodenreiniger

- Stark fettlösendes Konzentrat zur Reinigung extrem verschmutzter Werkstatt- und Hallenböden
- Die enthaltenen Emulgatoren lösen Öle, Fette und starke Schmutzablagerungen ähnlicher Art
- Ausgezeichnete Netzwirkung ermöglicht das Eindringen in die kleinsten Poren und Ritze, um dort den Schmutz wirksam herauszulösen
- Selbst bei großer Verdünnung wird eine hervorragende Reinigungskraft gewährleistet
- Lösungsmittelfrei, entspricht den Anforderungen des dt. Waschmittelgesetzes
- Mischungsverhältnis von 1:5 bis 1:30

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 025	Werkstattbodenreiniger Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Werkstatt- und Hallenböden, Lagerhallen, Produktionsstätten

Industriebodenreiniger

- Kraftvolles Reinigungsmittel speziell für Industrieböden
- Entfernt selbstständig und gründlich Schmutzverkrustungen, hartnäckige Fett- und Ölrückstände sowie sonstige extreme Verschmutzungen
- Sehr gutes Emulgiervermögen und ausgezeichnete Netzwirkung
- Intensives Eindringen in kleinste Poren und Ritzen gewährleistet, dass auch dort der Schmutz wirksam herausgelöst wird
- Je nach Grad der Verschmutzung unverdünnt oder in einem Mischungsverhältnis von 1:3 bis 1:20 verdünnt anwenden

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 026	Industriebodenreiniger

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

- Lösungsmittelfrei, enspricht dem dt. Waschmittel- und Reinigungsgesetz
- Manuell, in Reinigungsmaschinen oder Hochdruckreinigern einsetzbar

Einsatzbereiche:

Industrieböden, Reinigungsmaschinen, Hochdruckreiniger

Sommer-Scheibenreiniger

- Entfernt rückstandslos Verschmutzungen von Windschutzscheiben, z. B. Insekten, Wachse, Öle, Straßenschmutz
- Schmiert nicht, bildet keine Streifen
- Greift Gummi-, Chrom-, Lack-, Kunststoff- und Aluminiumteile nicht an
- Enthält keine korrosiv wirkenden Inhaltsstoffe, ist frei von Konservierungsstoffen, Komplexbildnern und Formaldehyd (Formalin)
- Einsetzbar in allen Scheibenwaschanlagen
- Mischverhältnis nicht niedriger als 1:100 (maximal 1:200) mit Wasser verdünnen
- Biologisch abbaubar

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 315	Sommer-Scheibenreiniger Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Scheibenwaschanlagen, Kraft- und Nutzfahrzeuge aller Art

Backofenreiniger

- Flüssiges Konzentrat zur Reinigung und Entfernung von angebrannten Eiweiß- und Fettaufbauten sowie hartnäckigen Verkrustungen
- Löst schnell und problemlos alle Arten von organischen Verschmutzungen, z.B. an Backöfen, Bratplatten, Grillrosten, Grillgeräten, Abzugshauben, Glasscheiben von Kaminen etc.
- Enthält Schmaumaktivatoren und kann somit auch in HD-Geräten per Schaumlanze eingesetzt werden
- Frei von Lösungsmitteln, Aldehyden und Konservierungsstoffen

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 001	Backofenreiniger Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Nahrungsmittelindustrie, Großbäckereien, Großküchen, Restaurant-Gaststättengewerbe, Schlachthöfen, Fischereien, Imbissbuden

Abfluss Free

- Befreit verstopfte Abflüsse aller Art von organischen Verunreinigungen wie Haaren, Seife, Papier, textilen Fasern
- Chlorfreier, geruchsarmer Flüssigreiniger
- Frei von gesundheitsschädlichen Dämpfen
- Schnellwirkender Flüssigreiniger für Abfluss- und Rohrleitungssysteme
- Ist schwerer als Wasser, sinkt dadurch bis zur Verstopfung
- Entfernt auch Verschmutzungen an denen herkömmliche Reiniger scheitern
- Greift Rohre und Dichtungen nicht an
- Erhöhte Wirksamkeit bei Zugabe von heißem Wasser (bis 1:1)

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 070	Abfluss Free Reinigungskonzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Küchen, Bäder, Toiletten, Werkstätten, Spül- und Waschbecken, Abwasserleitung

Technolit® Schimmel-Ex

- Spezial-Intensiv-Reiniger mit chlorabspaltender Wirkung zur zuverlässigen Beseitigung von Schimmel, Stockflecken, Algen, Bakterien und Ungeziefer
- Reinigt schnell und intensiv
- Bleicht vergilbte Materialien und beseitigt unangenehme Gerüche
- Wirkt desinfizierend
- Einsetzbar auch bei verschmutzten Silikonfugen

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 230	Technolit® Schimmel-Ex

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Keller, Vorratsräume, Sanitäranlagen, Küchen, landwirtschaftliche Anlagen, Textilien, Boote, Wohnwagen

Boden-Intensiv-Reiniger „Superclean“

- Alkalischer Boden-Intensiv-Reiniger zur Grund- und Zwischenreinigung mit hoher Fett- und Schmutzlösekraft
- Löst leicht alte Schmutz- und Wachsschichten und entfernt gründlich auch Beschichtungen und Versiegelungen
- Reinigt porentief Industrie- und Werkstattböden, Büro- und Verkaufsräume, Bodenbeläge wie Fliesen, PVC usw, hervorragende Reinigungswirkung auf Sicherheitsfliesen in Bäckereien, Metzgereien oder Küchen
- Nicht geeignet für alkaliempfindliche Flächen wie Linoleum, ohne Scheuermittel einsetzbar, nicht korrosiv

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 130	Boden-Intensiv-Reiniger „Superclean“

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Industrie, Gewerbe, Handwerk, Gastronomie, Werkstätten, Haushalt

Fensterreiniger

- Kraftvolles und dennoch mildes Konzentrat zur schnellen und gründlichen Reinigung von Scheiben jeder Art
- Enthält hohe Alkoholanteile sowie Ammoniak zur Reinigungsverstärkung
- Auch Rahmen und andere Teile können gründlich gereinigt werden
- Besitzt hohe Fett- und Schmutzlösekraft
- Schnelltrocknend und streifenfrei
- Wirtschaftliche Anwendung durch hohe Ergiebigkeit
- Über 90% biologisch abbaubar und formaldehydfrei

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 005	Fensterreiniger Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Fenster, Fensterrahmen, Türen, Türrahmen, Schaufenster, Spiegel

Das Xyloquat® Reinigungssystem ist speziell im Hinblick auf gute Umweltverträglichkeit als auch auf uneingeschränkte Wirksamkeit entwickelt worden. Bei der Anwendung von herkömmlichen Desinfektionsmitteln und Reinigern lässt sich in der Regel kaum beurteilen, ob sich die Produkte nicht gegenseitig in ihrer Wirksamkeit behindern.

Um Wirkungsverluste auszuschließen, werden normale Reiniger und Desinfektionsmittel nacheinander angewendet, dies erfordert jedoch immer zwei Arbeitsgänge. Die Produkte aus unserem Xyloquat® Reinigungssystem gewährleisten jedoch volle Wirkungskraft. Sie sind sowohl einzeln für normale Reinigungs- oder Desinfektionsverfahren, als auch in Kombination untereinander voll wirksam und zeitsparend einsetzbar.

Das Xyloquat® Reinigungssystem lässt sich erfolgreich und differenziert einsetzen und optimal den unterschiedlichsten Aufgabenstellungen anpassen.

Desinfektionsmittel sicher verwenden, vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen.

Xyloquat® Desinfektionsreiniger

- Geruchsarm und hochkonzentriert zur nachhaltigen Vernichtung von Bakterien, Pilzen und Algen
- Reinigt zugleich die zu behandelnden Flächen
- Zur Erhöhung der Reinigungskraft werden Xyloquat® Waschkraftverstärker je nach gewünschtem Einsatzbereich empfohlen
- Mit Wasser 1:50 verdünnbar
- Einsetzbar im Tauch-, Wisch- oder Spritzverfahren

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 210	Xyloquat® Desinfektionsreiniger Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Krankenhäuser, Schulen, Lebensmittelbetriebe, Tierzuchthaltung

Xyloquat® Waschkraftverstärker „sauer“

- Kann zusammen mit Xyloquat® Desinfektionsreiniger zum Reinigen und Desinfizieren von besonders hartnäckigen anorganischen Verschmutzungen eingesetzt werden
- Greift Chrom im Gegensatz zu anderen sauren Reinigern nicht an
- Wird vor allem im Sanitärbereich, speziell auf glasierten Oberflächen, aber auch auf säurefesten Industrieböden eingesetzt
- Entfernt Kalkstein, Urinstein, Rostflecken sowie fetthaltige und anoxidierte Verschmutzungen
- Je nach Verschmutzungsgrad 1-10% WKV sauer zum gebrauchsfertigen Xyloquat® Desinfektionsreiniger hinzufügen

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 211	Xyloquat® Waschkraftverstärker sauer

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Bäder, Sanitär- und Toilettenanlagen, glasierte Oberflächen, säurefeste Industrieböden, Fassaden, Porzellan

Xyloquat® Waschkraftverstärker „alkalisch“

- Kann zusammen mit Xyloquat® Desinfektionsreiniger zum Reinigen und Desinfizieren von besonders hartnäckigen organischen Verschmutzungen eingesetzt werden
- Löst Öle, Fette und andere Verschmutzungen mühelos von allen wasser- und alkalifesten Oberflächen
- Hervorragend für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben (Metzgereien, Großküchen etc.) geeignet
- Je nach Verschmutzungsgrad 1-5% WKV alkalisch zum gebrauchsfertigen Xyloquat® Desinfektionsreiniger hinzufügen

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 212	Xyloquat® Waschkraftverstärker Konzentrat „alkalisch“

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Großküchen, Imbissstuben, Grillstationen, Räucherkammern

Xyloquat® Flächendesinfektionsmittel

- Hochkonzentriertes Desinfektionsmittel zur Reinigung, Pflege und Desinfektion, besonders wirksam gegen grampositive und gramnegative Bakterien, Viren, Hefen, Pilze und Sporenbildner
- Geprüft nach den Richtlinien der deutschen Gesellschaft für Hygiene und Mikrobiologie (DGHM)
- Stark verdünnbar, somit sehr wirtschaftlich einsetzbar
- Hohes Schmutztragevermögen und kurze Einwirkzeit
- Desinfiziert mit Langzeitwirkung
- Wirkt antikorrosiv, haut- und materialschonend, da nahezu pH-neutral

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 220	Xyloquat® Flächendesinfektionsmittel Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Krankenhäuser, Schulen, Fitness-Studios, Wellness-Anlagen, Lebensmittelbetriebe, Tierzuchthaltung

Xyloquat® Brunnen- und Pool-Desinfektionsmittel

- Desinfektionsmittel für Brunnenanlagen, Schwimm-, Wellen- und Sprudelbäder
- Verhindert schon in geringen Mengen das Wachstum von Algen bzw. tötet diese in bereits befallenen Becken ab
- Wirkt schaumlos und greift bei normaler Dosierung keine Metalle, Glas, Emaillegegenstände, Kunststoffe und glasierte Flächen an
- Die Dosierung des Produktes kann problemlos über die Zumischanlage erfolgen

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 235	Xyloquat® Brunnen- und Pool-Desinfektionsmittel

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Brunnenanlagen, Schwimmbäder, Wellenbäder, Sprudelbäder

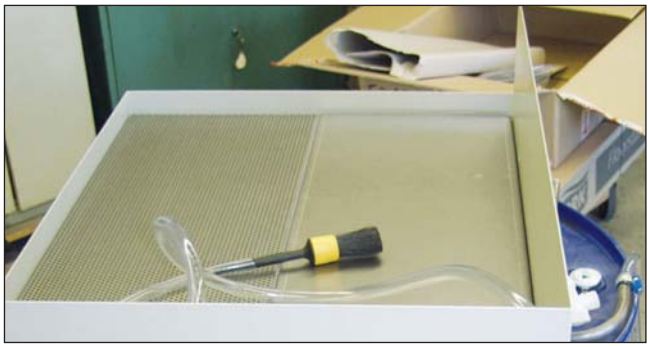
Anwendungsbereiche, Konzentration und Einwirkzeiten

Flächendesinfektion in Krankenhaus und Praxis		Geprüft nach DGHM gegen Pilze auf rohem Holz		Desinfektion von Acrylglas oder ähnliche Flächen	
Einwirkzeit	**Konzentration**	**Einwirkzeit**	**Konzentration**	**Einwirkzeit**	**Konzentration**
15 Minuten	2,0 %	1 Stunde	2,0 %	1 Minute	7,5 %
1 Stunde	1,0 %	4 Stunden	1,5 %	5 Minuten	5,0 %
4 Stunden	0,75 %				

Omega Kaltreiniger

- Hochwirksamer Kaltreiniger, frei von Halogenkohlenwasserstoffen
- Einsetzbar an allen Flächen aus Metall, Stein, Keramik, Holz, Glas und vielen Kunststoffen
- Die behandelte, trocken gewischte Oberfläche kann hinterher problemlos phosphatiert, grundiert oder lackiert werden
- Enthält entaromatisierte Destillate
- Darf nur in Verbindung mit Leichtflüssigkeitsabscheidern (Ölabscheidern) verwendet werden
- Manuell oder maschinell einsetzbar im Tauch-, Wisch- oder Spritzverfahren

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 200	Omega Kaltreiniger



Einsatzbereiche:

Arbeitsplätze, Werkzeuge, Motoren, Maschinenteile, Tanks, Leitungen, Werkstücke aus: Holz, Keramik, Stein und Metall

Brekutex®

- Spezialreiniger mit intensiver Reinigungswirkung für verölte, fettige Maschinenteile und Werkstücke
- Bestens geeignet zur schnellen, einfachen Reinigung von Bremssystemen und diversen Bremsteilen sowie Kupplungsanlagen
- Frei von PCB, Blei und Cadmium
- Frei von aromatischen und halogenierten Kohlenwasserstoffen (CKW, FCKW)
- Hohes Eindringvermögen, dadurch schnelle und gründliche Reinigung
- Schnelle Entfettungswirkung, dadurch Zeitersparnis
- Umweltneutral, da Wirkstoffe keine ozonschädigenden und ätzenden Substanzen enthalten

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 210	Brekutex® Spezialreiniger, im Gebinde

Einsatzbereiche:

PKW und LKW-Servicebetriebe, Zweirad- und, Landmaschinenbetriebe, im gesamten Handwerk, bei Reparatur und Montage

Brekutex® M

- Spezialreiniger mit intensiver Reinigungswirkung für verölte, fettige Maschinenteile und Werkstücke
- Bestens geeignet zur schnellen, einfachen Reinigung von Bremssystemen und diversen Bremsteilen sowie Kupplungsanlagen
- Löst Fett, Öl, bedingt Kleb- und Dichtstoffe sowie sonstige Verschmutzungen von Metall, Glas und Keramikteilen
- Frei von PCB, Blei und Cadmium
- Frei von aromatischen und halogenierten Kohlenwasserstoffen (CKW, FCKW)
- Brekutex® M ist milder als Brekutex®, aber dennoch ein sehr effektiver Fettlöser auf der Basis von Spezialbenzin und Isopropanol
- Hohes Eindringvermögen,dadurch schnelle und gründliche Reinigung
- Schnelle Entfettungswirkung, dadurch Zeitersparnis
- Umweltneutral, da Wirkstoffe keine ozonschädigenden und ätzenden Substanzen enthalten

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 220	Brekutex® M Fettlöser

Einsatzbereiche:

PKW und LKW-Servicebetriebe, Zweirad- und Landmaschinenbetriebe, im gesamten Handwerk, bei Reparatur und Montage

Industrie-Schnellreiniger

- Entfernt Öl, Fett, Teer, frische Lackreste, Wachsrückstände und Flecken aus Polstern und Garagenböden schnell und zuverlässig
- Ideal auch für Lackiervorarbeiten, da Silikon- und Wachsrückstände entfernt werden
- Lüftet schnell ab und hinterlässt keinen Schmierfilm
- Frischer Apfelduft

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 230	Industrie-Schnellreiniger

Einsatzbereiche:

Lackierereien, Teppichreinigung, Kfz-Werkstätten, Bauhöfe, Maschinenbau, Landwirtschaft, Speditionen, Tankstellen, Fahrzeugbau

Industrie Spezialreiniger

- Unbrennbarer, auf hochwirksamen Lösungsmitteln basierender Reiniger für extreme Anwendungen
- Wird vor allem in Bereichen eingesetzt, in denen ein einheitlich siedendes, aus Sicherheitsgründen unbrennbares Lösemittel erforderlich ist
- Löst und entfettet schnell und porentief Gummi, Öle, Fette, Wachse, Harze, Farben, Lacke u.ä. von Metalloberflächen und einigen Kunststoffteilen
- Einsetzbar zur Reinigung von Kühlern, Feingewindeteilen sowie kleineren Bauteilen
- Zur Restentfettung vor der Lackierung auf Polyamid und ABS Automobilwerkstoffen im Kfz-Bereich

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 240	Industrie Spezialreiniger

Einsatzbereiche:

Aluminiumreinigung, Dampfentfettung, Tauchverfahren, Kartonagefabriken, Bautenschutz, Holzverarbeitung, Kfz-Bereich

Öl-Ex „S“

- Selbsttätiger Ölfleckenentferner zur Entfernung von Ölflecken auf Beton, Verbundsteinen, Estrich, Klinker oder Naturstein
- Dringt blitzschnell ein und löst Flecken völlig selbsttätig aus dem Grundmaterial heraus
- Wirkt wie ein Löschpapier von innen heraus
- Nicht auf Bitumen, Asphalt, heißen oder lackierten Flächen verwenden

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 031	Öl-Ex „S“, 5 ltr.
903 032	Öl-Ex „S“, 1 ltr.
840 008	Oil-Blaster-Spray, 500 ml

Einsatzbereiche:

Tankstellen, Kfz-Werkstätten, Landmaschinenbetriebe, Gabelstapler-betriebe, Busunternehmen, Speditionen, Imbissketten (Parkplätze)

Hochkonzentrierter pH-neutraler Handreiniger mit Doppelwirkung

Technoclean®

Ihre Vorteile:

- **Reinigt selbst extremste Verschmutzungen**
  durch biologisch abbaubare Reibemittel
- **Pflegt und schützt gleichzeitig die Haut,**
  durch Zusätze von hochwertigen Hautschutzmitteln
- **Sehr sparsam im Verbrauch,**
  da über Spendersystem einsetzbar

- Konzentrierter, pH-neutraler Handreiniger mit Doppelwirkung
- Reinigt porentief und pflegt gleichzeitig die Haut durch Zusätze von hochwertigen Hautschutzmitteln
- Entfernt Öl, Fett, Teer, Eiweiß, Ruß etc.
- Dermatologisch getestet (von der Dermatest GmbH in Münster)
- Biologisch abbaubar
- Verstopft keine Abflüsse

Einsatzbereiche:

Werkstätten, Schlossereien, Baufirmen, Industriebetriebe, Schreinereien, Lackierereien, Bäckereien, Metzgereien, Landwirtschaft

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 021	Technoclean®-Handreinigungskonzentrat, 3 ltr.
901 022	Technoclean®-Handreinigungskonzentrat, 250 ml
901 023	Technoclean®-Nachfüllbehälter, 30 ltr.

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Technolit® Hautschutzplan

Zeit	Bezeichnung	Symbol	Produkt	Art.-Nr.	VPE	Spendersysteme
vor der Arbeit	Hautschutz		Spray-Handschuh Spray-Handschuh-Wirkstoff Hautschutzlotion Terra Nawaro® Handwaschlotion	860 026 901 010 901 057 901 060/ 901 061	12/24 Dosen je 400 ml 5 ltr. Gebinde 1 ltr. Gebinde 1 Dose je 500 ml 1/5/10 ltr. Gebinde	700 810 Spray-Handschuh Wirkstoff-Spender 700 814 Clean-Center
bei der Arbeit	Leichtschmutzende Tätigkeiten		Hands-up Terra Nawaro® Handwaschlotion	901 000 901 060/ 901 061	1/5/10 ltr. Gebinde 1 Dose je 500 ml 1/5/10 ltr. Gebinde	700 812 Seifenspender & 700 813 Langer Arm für Seifenspender
	Grobschmutzende Tätigkeiten		Technoclean®	901 021 901 023	18/36 Behälter je 3 ltr. Nachfüllbehälter je 30 ltr.	700 808 Technoclean-Spender (3 kg) 700 814 Clean-Center
	Tätigkeiten mit Farben		Technoclean®, „extra"	901 030 901 031	12 Behälter à 500 ml 18/36 Behälter je 3 ltr.	700 808 Technoclean-Spender (3 kg) 700 814 Clean-Center
nach der Arbeit	Hautpflege		Technolind Hautpflegelotion Terra Nawaro® Handwaschlotion	901 050 901 055 901 056 901 060/ 901 061	12 Stück je 100 ml Dose 6 St. 500 ml Spenderdose 1 ltr. Gebinde 1 Dose je 500 ml 1/5/10 ltr. Gebinde	700 814 Clean-Center
immer	Sprüh-Flächen Desinfektions- und Handreinigungsmittel		Xyloquat H-Sept®	901 200	1/5/10 ltr. Gebinde	700 812 Seifenspender 700 813 Langer Arm für Seifenspender

Technoclean® Spender

- Spender für 3 kg Eimer bestehend aus Wandhalter und Dosierpumpe
- Einsetzbar für Technoclean® Handreiniger
- Saubere, hygienische Entnahme
- Einfache Einhandbedienung
- Nachfüllbar

Einsatzbereiche:

Werkstätten, Schlossereien, Baufirmen, Industriebetriebe, Schreinereien, Lackierereien, Bäckereien, Metzgereien, Landwirtschaft

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 808	Technoclean® Spender
999 003	Schöpfkelle für Technoclean® Nachfüllbehälter

Technoclean® „Extra“

- Cremige „Öl-in-Wasser“ Handreinigungs-Emulsion, speziell geeignet für Nitro- und Tiefdruckfarben
- Entfernt hartnäckigste Verschmutzungen wie Nitro- und Tiefdruckfarben, Harze, Öle, Fette, Teer und Bitumen ohne die Haut anzugreifen
- Dermatologisch getestet (von der Dermatest GmbH in Münster)

Einsatzbereiche:

Motorradwerkstätten, Druckereien, Lackierereien, Spenglereien, Gastronomie, Werkstätten

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 030	Technoclean® „Extra”, 500 ml
901 031	Technoclean® „Extra”, 3 l

Technolit® Clean-Center

- Professioneller Schutz, Reinigung und Pflege für Ihre Hände
- Sicher und einfach in der Anwendung, da alle Komponenten im Clean-Center aufeinander abgestimmt sind
- Optimal hautverträglich, da alle Komponenten pH-neutral und dermatologisch getestet sind
- Schont auch die Umwelt, da insgesamt biologisch leicht abbaubar

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 024	Clean-Center (Halter mit 3 Spendern und Inhalt)
901 056	Hautpflegelotion, 1000 ml
901 057	Hautschutzlotion, silikonfrei, 1000 ml
700 814	Spender für Clean-Center, Drahtkorb und drei Kunststoff-Spender

Einsatzbereiche:

Werkstätten, Schlossereien, Baufirmen, Industriebetriebe, Schreinereien, Lackierereien, Bäckereien, Metzgereien, Landwirtschaft

Hands-up

- Flüssiger, schaumaktiver Hand- und Hautreiniger
- Ausgezeichnet hautverträglich durch rückfettende Substanzen
- Sehr ergiebig und hochwirksam
- Einsetzbar in jedem Spendersystem
- Reinigt schnell und gründlich
- Beseitigt unangenehme Gerüche

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 000	Hands up
700 812	Technolit® Seifenspender (0,8 ltr.)
700 813	Langer Arm für Seifenspender (9 cm)

Einsatzbereiche:

Industrie, Handwerk, Kfz-Werkstätten, Öffentliche Einrichtungen, Gastronomie, Lebensmittelbetriebe

Xyloquat-H-Sept®

- Alkoholisches Sprühflächen-Desinfektions- und Handreinigungsmittel
- Für alle Bereiche, in denen eine partielle Flächen-Desinfektion und eine gründliche, dennoch schonende Handreinigung erforderlich ist
- Hochwirksame Desinfektionskomponenten und Hautschutzstoffe verhindern ein Austrocknen der gereinigten Hautpartien
- Biologisch abbaubar, frei von Formaldehyden (Formalin), PCP und PCB, enthält keine aldehydischen oder phenolhaltigen Verbindungen

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 200	Xyloquat H-Sept® Desinfektionsmittel

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Lebensmittelbereiche, Arztpraxen, Krankenhäuser, Pflegeheime, Seniorenheime, Sonnenstudios

Spray-Handschuh

- Unsichtbare, angenehm riechende Sprühemulsion zum langanhaltenden Schutz der Haut gegen Verunreinigungen
- Besitzt resistente Wirkung gegenüber wässrigen und nicht wässrigen Verschmutzungen wie z.B. Schmutzwasser, Lösungsmittel, (verdünnte) Säuren, Laugen Öl, Fett und Teer, gegen Farben, Bau- und Klebestoffe
- Hohe Schutzfunktion in Problembereichen, z.B. bei Arbeiten mit Kühlschmierstoffen/-emulsionen
- Atmungsaktiv und nicht fettend
- Dermatologisch getestet
- Sparsam im Gebrauch durch hohe Ergiebigkeit
- Enthält u.a. entzündungshemendes Bisabolol

Art.-Nr.	Bezeichnung
860 026	Spray-Handschuh, 400 ml
901 010	Spray-Handschuh Wirkstoff, im Gebinde
700 810	Spray-Handschuh-Wirkstoff-Spender

Einsatzbereiche:

Handwerk, Kfz-Branche, Werkzeugbau, Medizin, in allen Bereichen in denen mit aggressiven chemischen Substanzen gearbeitet wird

Technolind

- Schwach fettende, dermatologisch getestete Hautpflegelotion
- Reguliert den Feuchtigkeitshaushalt der Haut
- Reduziert Hautschäden und fördert die Wundheilung
- Wirkt prophylaktisch Hautunreinheiten vor und negativen Umwelteinflüssen entgegen
- Hochwertige Wirkstoffkombination schützt und pflegt die Haut und macht diese geschmeidig

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 050	Technolind, 100 ml
901 055	Technolind, 500 ml Spenderdose

Einsatzbereiche:

Alle Bereiche in denen die Hände nach der Arbeit gepflegt und geschützt werden sollen

Technolit® Handreinigungstücher

- Hervorragendes Handreinigungs-System in einem praktischen Spender-Eimer
- Sofort saubere Hände ohne Wasser und ohne Seife
- Für das problemlose Entfernen von hartnäckigen Verschmutzungen durch Öl, Teer, Kohle, Wachs, Gras, Schmiere, Kleber, getrocknete Speise- oder Getränkereste sowie zur Beseitigung von Verunreinigungen aus Textilien, Teppichen, Polstern und zur Reinigung und Pflege von Maschinen und Werkzeugen
- Hervorragende hautschonende Reinigungswirkung
- Tücher hinterlassen einen angenehmen, frischen Limonenduft auf der Haut

Art.-Nr.	Bezeichnung
706 200	Technolit® Handreinigungstücher

Papiertücher

- 20 Packungen mit je 250 Blatt
- Größe: 250 x 230 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
706 156	Papiertücher
706 152	Faltpapierspender „Kunststoff“

Putzrolle blau

- Extra starke Qualität, 3-lagig, geklebt
- Punkt-zu-Punkt-Prägung
- Saugt Flüssigkeiten auf, reinigt sauber und schnell, z.B. Werkzeuge und Maschinen
- 500 Abrisse
  37,5 cm breit x 38 cm, perforiert

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
075 000	Putzrolle, blau	2

Techno Soft Putzrolle weiß

- Zum Auftragen von Poliermittel oder Wachs
- Gute Absorptionseigenschaften
- Fusselarm, 2-lagig
- 1000 Abrisse à 37 x 38 cm
- Recycling-Tissue

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 101	Techno Soft Putzrolle weiß	2

Bodenständer

- Bodenständer, passend für 230 mm und 380 mm breite Putzrollen (Lieferung ohne Papierrollen)
- Wandhalter, passend für 230 mm und 380 mm breite Putzrollen (Lieferung ohne Papierrollen)

Art.-Nr.	Bezeichnung
706 102	Bodenständer für Putzrolle
706 103	Wandhalter für Putzrolle
706 155	Müllbeutel blau, 700 x 1100 mm, (1 Rolle a 25 St.)

Greenkeeper

Moderne Rasenpflege mit Technolit®

- Wuchsstoffhaltiges Herbizid zur Bekämpfung von Unkräutern
- Biologisch abbaubar
- Speziell zur modernen Rasenpflege entwickelt
- Verbindet große Wirkungsstärke mit bester Rasenverträglichkeit und ist nicht schädlich für viele nützliche Insekten (Bienen, etc.)
- Kann jederzeit, auch bei blühenden Unkräutern angewendet werden
- Löwenzahn, Gänseblümchen, Weißklee, Roter Wiesenklee und Wegerich werden gründlich und dauerhaft verbannt
- Keine Wasserschutzauflagen
- Geringer Arbeitsaufwand
- Einfach zu dosieren

Anwendung:

Die beste Wirkung erzielen Sie bei „Wuchswetter“ ab 8 °C. Nach der Anwendung sollte es einige Stunden nicht regnen. Nicht anwenden bei sehr hohen Temperaturen. Bei starkem Unkrautbesatz kann die Bekämpfung mit Greenkeeper nach 4-6 Wochen wiederholt werden. Die Anwendung während kühler und trockener Witterung ist möglich, die sichtbare Wirkung tritt dann jedoch verzögert ein. Anwenden während der ganzen Wachstumszeit. Günstigste Zeit: Frühjahr und Spätsommer, Mai bis August, nicht im Ansaatjahr. Führen Sie die Behandlung 3-4 Tage nach einem Schnitt durch und warten Sie mit dem nächsten Schnitt mindestens 4, besser jedoch 8-10 Tage. Achten Sie auf gleichmäßige Verteilung über die gesamte Rasenfläche, das ist wichtig für die Wirkung und die Verträglichkeit von Greenkeeper. Beim Gießen sollten Sie eine feine Brause benutzen, damit das Mittel die Unkräuter ausreichend benetzt. Verdünnung 10 m² gießen: 6 ml des Produktes in 10 Liter Wasser.

Dieses Mittel darf nur entsprechend der Gebrauchsanweisung angewendet werden. Bitte beachten Sie bei allen Anwendungen das Gesetz zum Schutz der Kulturpflanzen - Pflanzenschutzgesetz (PflSchG) in seiner jeweils gültigen Fassung. Darüber hinaus gilt für sämtliche Pflanzenschutzmittel, dass sie ohne Ausnahmegenehmigungen nach § 6 Abs. 3 PflSchG grundsätzlich nur auf gärtnerisch, landwirtschaftlich oder forstwirtschaftlich genutzten Flächen und nicht auf Nichtkulturflächen (z.B. Abstellflächen, Hofflächen, befestigte Wege und Plätze usw.) und auch nicht unmittelbar an Gewässern angewandt werden dürfen (§ 6 Abs. 2 PflSchG)

Wirkungsweise:

Greenkeeper wird hauptsächlich über die Blätter und weniger über die Wurzeln der Schadpflanze aufgenommen. Die Wirkstoffe Dicamba und MCPA verteilen sich in der gesamten Pflanze und entfalten ihre Wirkung systematisch. Diese spezielle Eigenschaft ermöglicht den Einsatz auch gegen schwer bekämpfbare ausdauernde Unkräuter. Die Wirkung äußert sich in Wachstumsstillsstand, übermäßiger Verzweigung und Absterben der Unkräuter. Warmes, wüchsiges Wetter fördert die herbizide Wirkung.

AMTLICH GEPRÜFT
Bundesamt für Verbraucherschutz und Lebensmittelsicherheit
ZUGELASSEN

NR.: 0023-00
Zulassungsinhaber:
Syngenta Agro GmbH

Einsatzbereiche:

- Zierrasen
- Sportrasen
- Wiesen und Weiden
- Landwirtschaftlich nicht genutzte Grasflächen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
904 005	Greenkeeper, 1.000 ml	6/12

Eis- und Schnee-Ex

- Taumittel zur schnellen und zuverlässigen Beseitigung von Eis und Schnee bis zu Temperaturen von -50 °C
- Ideal auch auf Schräglagen (bis ca. 45°) einsetzbar
- Spezielle Langzeitaktivkörnchen sorgen für eine anhaltende Tauwirkung

Ökologische Vorteile:

- Vollständig wasserlöslich, verursacht keine Verstopfungen in Kanaldeckeln oder Störungen in Kanalisationen oder Kläranlagen
- Materialschonend, greift Kunststoff- und Marmorböden nicht an

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 040	Eis- und Schnee-Ex, 30 kg Eimer
903 045	Eis- und Schnee-Ex, 25 kg Sack

Einsatzbereiche:

Gehwege, Straßen, Einfahrten

Multi-Bindemittel für Öl- und Chemikalien

- Universelles, umweltfreundliches, mineralisches Multibindemittel für Öl- und Chemikalien aus kalziniertem Diatomeen-Granulat
- Geprüft und zugelassen vom Materialprüfungsamt Nordrhein- Westfalen
- Multibindemittel für Öl- und Chemikalien hat ein hohes Bindevermögen und ist extrem tritt- bzw. rutschfest
- Durch seine besonders schnelle Wirksamkeit ist es vor allem für Innenanwendungen geeignet
- Das Multibindemittel für Öl- und Chemikalien von Technolit® ist staubarm, schmiert und klebt nicht, besitzt gute Riesel- und Streufähigkeit
- Nicht brennbar, gebundene Mineralöle verbrennen nicht explosionsartig, kann daher auch als Löschhilfe bei lokalen Bränden ingesetzt werden
- Enthält keine nadel- oder faserförmigen Mikroteilchen, arbeitet oberflächenschonend und hinterlässt keine Kratzer, daher auch ideal zur nachhaltigen Reinigung von Industrie-, Werkstatt- und Garagenböden verwendbar
- Völlig unschädlich für Mensch und Tier

Einsatzbereiche:

Zur Beseitigung von ausgelaufenen Ölen und flüssigen Chemikalien

Geprüft und zugelassen vom Materialprüfungsamt Nordrhein- Westfalen

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 072	Multi-Bindemittel für Öl- und Chemikalien, grobkörnig, 40 ltr.
903 074	Multi-Bindemittel für Öl- und Chemikalien, feinkörnig, 40 ltr.

Die Bezeichnung Multibindemittel für Öl- und Chemikalien ist zur Aufnahme folgender Chemikalien geeignet:

A = Bindemittel für Säuren
B = Bindemittel für basische (alkalische) Substanzen (Laugen)
F = Bindemittel für feuergefährliche, brennbare Flüssigkeiten
H = Ölbinder Typ III/R
P = Bindemittel für wässrige und polare Flüssigkeiten

Bitumen-Silolack

- Lösungsmittelhaltiger Schutzanstrich auf Bitumenbasis zum Innen- und Außenanstrich an Silos
- Sehr gutes Isolationsvermögen und hohe Wasserabweisung für optimalen Schutz
- Hochbeständig gegen Säuren, Laugen und Witterungseinflüsse
- Gutes Haftvermögen durch sehr hohe Hitzebeständigkeit von bis zu +100 °C
- Da der Erweichungspunkt bei +100°C liegt, wittert dieser Lack wesentlich langsamer ab als +60 °C und +80 °C Silolacke
- Nach der Trocknung geruchs- und geschmacksneutral
- Phenolfrei, ohne giftige Lösemittel
- Neue Betonsilos erfordern drei Anstriche, wobei der Bitumen-Voranstrich für den ersten Anstrich eingesetzt werden sollte und daher grundsätzlich empfohlen wird
- Garantiert PCB-frei

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 011-2	Bitumen-Silolack, 30 l
903 011-3	Bitumen-Silolack, 200 l

Gegen den Einsatz von Bitumen Siloanstrich im Trinkwasser- und Futtersilobereich sind, unter Berücksichtigung ausreichender Ablüftungszeiten zwischen den einzelnen Anstrichen, keine Einwände im Rahmen der Lebensmittel- und Bedarfsgegenständegesetzes für den Trinkwasserbereich zu erheben.

Einsatzbereiche:

Alt- und Neusilos, Fahrsilos, Kartoffelsäuregruben, Jauchegruben, Kläranlagen, Kanalisation, Sockel in Stallungen, Metalloberflächen, Schutzanstrich für Kellerbereiche, Trinkwasserrohre, Mauerwerk

Ölbinder Focus F50

- Ölbinder Granulat mit extrem hohem Aufnahmevermögen zur Beseitigung von Ölverschmutzungen und anderen Chemikalien im Innen- und Außenbereich
- DEKRA geprüft und zugelassen als Ölbinder TYP III R nach den Bestimmungen der Richtlinien für Ölbinder des BMU der Bundesrepublik Deutschland
- Gute Rutschfestigkeit auch bei voller Sättigung
- Bindet absorptiv, adsorptiv oder chemisch organische und anorganische Verbindungen wie Öle, Kraftstoffe, Altöle, Amine, Alkohole, Fette, Schmierstoffe, Laugen, Farben, Lacke, Lösemittel, gesättigte Kohlenwasserstoffe (Naphthene), chlor-, fluor- und schwefeloxidhaltige Verbindungen
- Neutralisiert schwache Säuren
- Dringt durch die feine Körnung in kleinste Risse und Vertiefungen ein
- Frei von Asbest und krebsauslösenden, asbestähnlichen Fasermineralien

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 075	Ölbinder Focus F50
G 903 075	Ölbinder Focus F50

Einsatzbereiche:

Öl-Unfälle auf Verkehrsflächen, Leckagen auf festen Untergründen, zur Konditionierung, teilweise Dekontermination von Klärschlämmen, je nach Belastungsstoff, Industrie-/Gewerbebetriebe, Straßen-/Schienenverkehr, zur Tankreinigung

Anti-Graffiti Reinigungstücher

- Anti-Graffiti-Reinigungstücher sind ein schnell wirkendes und einzigartiges Reinigungssystem
- Entfernt Graffitis und Farben von glatten, nicht porösen Oberflächen
- Tüchergröße: 26,6 x 31,1 cm

Art.-Nr.	Bezeichnung
706 200-1	Anti-Graffiti-Reinigungstücher, 30 Stück

Öko-Abbeiz-Konzentrat

- Umweltbewusstes, gelartiges Konzentrat zur Entfernung von Lack- und Dichtstoffen, Binder-, Acryl- und Wasserfarben sowie Filzstiftverschmutzungen
- Bestehend aus biologisch abbaubaren Inhaltsstoffen
- Optimale Haftung auch auf senkrechten Flächen
- Einsetzbar auf Kunststoff-, Stein-, Metall-, Lack- und Glasflächen
- Nicht kennzeichnungspflichtig, WGK1, nicht giftig
- Auf lackierten Flächen in mehreren Schritten abtragen
- Auch zur Beseitigung von Absatzstrichen oder Staplerabrieb auf PVC- oder Industriebelägen einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 780	Öko-Abbeiz-Konzentrat

Die umweltbewusste Alternative zu dichlormethanhaltigem Abbeizen

Einsatzbereiche:

Graffiti Entfernung, Lack- und Dichtstoffe, Binder-, Acryl- und Wasserfarben sowie Filzstiftverschmutzungen, Kunststoff-, Stein, Metall-, Holz- und Glasflächen

Multi-Protect

- Feuchtigkeits- und schmutzabweisende, farblose Spezialimprägnierung
- Hohe Eindringkraft bei der Imprägnierung von saugenden Materialien
- Macht poröse Fugen und Haarrisse wasserdicht
- Gewährleistet anhaltenden Abperlschutz und uneingeschränkte Atmungsaktivität
- Wirkt gegen Wiederanschmutzung, Algen-, Schimmel- und Moosbefall sowie gegen Mauerausblühungen
- Beugt Verschmutzungen durch Fett und Ölspritzer, nasses Laub, Obstflecken etc. vor
- Ideal zur Konservierung von Baudenkmälern
- Im Winter dringt kein Wasser in den Stein und wird somit durch Eisbildung nicht gesprengt

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 009	Multi-Protect

Einsatzbereiche:

Fassaden, Putz, Ton, Ziegel, Beton, Asbestzement, Flugmörtel, Natur- Kunststein, Klinker, Keramik, Terrakotta

Nano-Glas und Keramik

- Die Revolution für dauerhafte Sauberkeit auf Glas sowie Keramik
- Längere sichtbare und hygienische Sauberkeit (Selbstreinigungseffekt)
- Müheloses Reinigen (ca. 90%ige Ersparnis an Reinigungsmitteln und -aufwand)
- Silikonfrei (kein Schmierfilmaufbau), resistent gegenüber aggressiven Umwelteinflüssen und mechanischem Abrieb
- Verbesserung der Kratzfestigkeit, perfekter atmungsaktiver Langzeitschutz und Werterhalt (bis zu 5 Jahre)

Art.-Nr.	Bezeichnung
920 001	Nano-Glas und Keramik, 125 ml
920 002	Nano-Glas und Keramik, 250 ml
920 003	Nano-Spezial-Vorreiniger, 1000 ml
920 004	Nano-Glas- und Keramik-Set

- Temperaturbeständig bis +450 °C, völlig hautneutral, umweltfreundlich, lebensmittelunbedenklich
- UV-stabil und frostbeständig, antistatische Wirkung, vollkommen unsichtbar, Keime und Bakterien finden keinen Nährboden mehr

Einsatzbereiche:

Autoscheiben, Echtglas, Wintergärten, Duschwände, Bad/Toilette, Solaranlagen, Ceran-Kochfelder, Feinsteinzeugfliesen, Wand- und Bodenfliesen, polierter Marmor und Granit

Nikotin-Entferner Reinigungskonzentrat

Spezialprodukt zur sicheren Entfernung von Nikotin-Rückständen

- Entfernt mühelos hartnäckige Nikotinrückstände durch die spezielle Kombination aktiver Reinigungstenside
- Extremste Reinigungskraft bei höchster Haut- und Materialschonung, da nicht kennzeichnungspflichtig
- Kostengünstig in der Anwendung, da bis 1:200 verdünnbar
- Spezialprodukt zur sicheren Entfernung von mit Nikotin belegten Flächen wie Türen, Fensterrahmen, Heizkörpern etc.
- Trotz enormer Reinigungskraft gut biologisch abbaubar und kennzeichnungsfrei
- Besonders für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben geeignet

Einsatzbereiche:

- Gastronomie und Hotels, Raucherräume
- Auf allen alkalifesten Oberflächen, wie z.B. Kunststoff, Holz, Metall, Textilien uvm.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 006	Nikotin-Entferner Reinigungskonzentrat	im Gebinde

Drucksprühgerät SB 5000

- Robuster Behälter aus Polyethylen (PE) mit großem Druckpolster
- Großer Einfülltrichter, Kunststoffpumpe
- Fußreif für hohe Standfestigkeit
- PVC-Schlauch mit Gewebeeinlage
- Vitondichtungen
- Stufenlos drehbares Kunststoff-Spritzrohr (40 cm) und Kunststoff-Verlängerungsrohr (40 cm)
- Präzisions-Flachstrahldüse aus Kunststoff
- Einziges Metallteil - Edelstahlfeder im Abstellventil
- Bedingt säure- und laugenbeständig

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 900	Drucksprühgerät SB 5000, 5 ltr.	1

Technische Daten:

- Max. Füllinhalt: 5 ltr.
- Gesamtinhalt: ca. 7,5 ltr.
- Betriebsüberdruck:. 3 bar
- Max. Betriebstemperatur: 30° C
- Tragweise: 1 Trageriemen
- Leergewicht: ca. 1,8 kg

Verwendbarkeit: Salpeter-, Essig- und Propionsäure dürfen nur in einer Konzentration bis 10 %, Phosphor- und Schwefelsäure bis 30 %, Kali- und Natronlauge bis 20 % verwendet werden. Beachten Sie bei jeder Anwendung die Hinweise des Mittelherstellers. Die Sprühgeräte dürfen ausschließlich im Außenbereich verwendet werden. Verwenden Sie andere Mittel nur, wenn schädliche Einwirkungen auf das Gerät und die Gefährdung von Menschen und Umwelt ausgeschlossen sind. Auf jedem Fall Gerät nach Gebrauch vollständig entleeren und durchspülen. Nicht geeignet für entzündliche Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt unter 55 °C, Säuren und Laugen (Ausnahmen siehe oben), Netzmittel (Tenside), zähe, klebrige oder Rückstand bildende Flüssigkeiten (Farben, Fette), Flüssigkeiten mit Temperaturen über 30 °C.

Einsatzbereiche:

Zur Reinigung und Desinfektion im Lebensmittelbereich, Sanitärbereich, in Kfz-Werkstätten, landwirtschaftlichen Betrieben sowie zum Reinigen von Heizkesseln und zum Entfernen von Rost und Zementschleiern

Gloria-Drucksprüher

- Leistungsstarke Druckpumpe mit Trageriemen
- TÜV- und GS-geprüft
- Füllinhalt: 5 ltr.
- Max. Betriebsdruck: 3 bar
- Kolbenmanometer mit integriertem Sicherheitsventil
- Einfülltrichter

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 805	Gloria Drucksprüher, 5 ltr.	1

Drucksprühgerät „Easy Work“

- Gesamtfüllmenge: 7,2 ltr.
- Füllmenge bei Einsatz: 6,2 ltr.
- Max. Druck: 3 bar
- Gesamtgewicht: 1,55 kg
- Gesamthöhe: 411 mm
- Flaschenhöhe: 345 mm

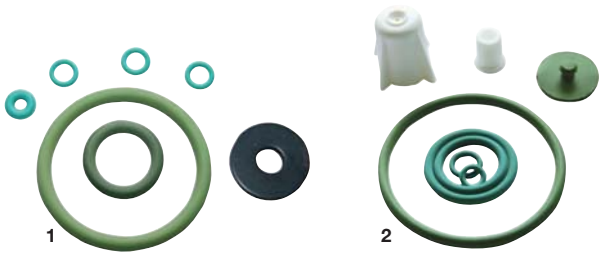
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 806	Drucksprühgerät „Easy Work“, 7 ltr.	1

Druckpumpenzerstäuber

- Zum Aufbringen von chemischen Konzentraten und Reinigern im Spritz- und Sprühverfahren

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abb.	VPE
700 800-1	Druckspritze EPDM, 1,5 ltr.	1	1
700 811	Druckpumpenzerstäuber, 1ltr.	2	1
700 801	Polysprüher (inkl. Sprühpistole) 0,5 ltr.	3	1

Zubehör



Art.-Nr.	Bezeichnung	Abb.
700 811-1	Dichtungssatz für Druckpumpenzerstäuber 1 ltr. (Art.-Nr. 700811)	1
700 800-2	Dichtungssatz für Druckspritze EPDM (Art.-Nr. 700800-1)	2

Sprühbehälter SB 700

- Wiederbefüllbare Aerosoldose, einsetzbar mit vielen Technolit® Produkten, z.B. Reinigern, Lecksuchern, Rostlösern oder Sprühölen
- Kostensparend, da Amortisation bereits nach 10 – 12 Füllungen
- Einfach in der Handhabung
- GS-geprüft
- 700 ml Inhalt, Mindestdruck 5 bar, max. Fülldruck 10 bar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 820	Sprühbehälter SB 700	1
700 821	Füllstutzen für SB 700	1
700 822	Ersatzteile-Set SB 700 (6-teilig)	1
700 823	Dichtring (Techlon) SB 700	1

Schaumkanone

- Zur Reinigung bzw. Desinfektion mit Säuren oder alkalischen Reinigern sowie zum Entkalken oder einfach nur mit Seife einsetzbar
- Zur Reinigung von Pkw, Lkw, Motorrädern, Maschinen und anderen Nutzfahrzeugen in Kfz-Werkstätten, Tankstellen sowie im privaten Bereich
- Zur Desinfektion und Reinigung in Großküchen, in der Nahrungsmittelindustrie, in Sanitärbereichen und Schwimmbädern
- Kein Strom und keine Druckluft erforderlich
- Ideal für geschlossene Räume
- Keine Schädigung durch zu hohen Druck an Fliesen oder Fugen

- Intensive, aber umweltschonende Schaumreinigung
- Genaue Dosierung der Reinigungsmittel und dadurch Reduzierung des Verbrauchs möglich
- Nachspüleinrichtung vorhanden
- Kein Sprühnebel

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 869	Schaumkanone mit 2 ltr. Behälter	1

Kleinteile-Waschgerät

- Kostensparendes Reinigen und Entfetten von Werkstücken
- Nur einsetzbar mit einem 200 Liter Fass des Kaltreinigers OMEGA von Technolit®
- Mehrfache Filterung, dadurch bis zu 20% geringerer Lösemittelverbrauch
- Beständig gegenüber Lösemitteln
- Keine Probleme mit der Abwasserentsorgung
- Leichte Handhabung
- Mobil

Technische Daten:

- Hergestellt aus 2 mm vernickelten Stahlblechen (15 Mikron)
- Zentrifugalpumpe mit 1-phasigem Motor
- Kapazität: 41/min
- Anschluss: 220 Volt
- Arbeitsfläche: 800 x 500 mm
- Arbeitshöhe: 950 mm
- Gewicht: 25 kg
- Mit Fußbedienung
- Inkl. einer Reinigungsbürste

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 850	Kleinteile-Waschgerät	1

Liftpumpe

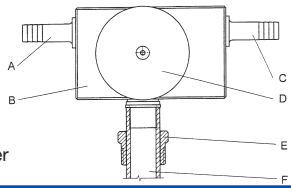
- Universalpumpe aus Kunststoff für alle gängigen Kanister und Fässer
- Mit Kolbenstange aus Niro-Stahl für 200 ltr. Fässer
- Förderleistung: 250 ccm/Hub
- LP-C: Beständig für Chemikalien, Verdünner, Lösungsmittel, Frostschutz, Reiniger

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 843	Liftpumpe	1

Dispenser

- Für Wasserleitungen
- Mindestwasserdruck = 2 bar
- Mischungsverhältnis ist abhängig vom Wasserdruck und der Viskosität des Konzentrates
- Dieses kann mit einem Refraktometer überprüft werde
- Sicherheitsvorschriften der Wasserversorgungsunternehmen vor Ort sind zu beachten

Beschreibung:
A = Ablauf
B = Mischkopf
C = Zulauf
D = Einstellrad für Mischungsverhältnis
E = Fassverschraubung-G3/4
F = Ansaugrohr mit Rückflussverhinderer



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
999 008	Fassmischgerät für bis zu 200 ltr. Fässer	1

Trichter

Weißblechtrichter mit flexiblem Auslauf

- Hochwertiges Weißblech
- Flexibler, angelöteter Auslauf
- Mit Sieb
- Verlängerung mit Schraubgewinde

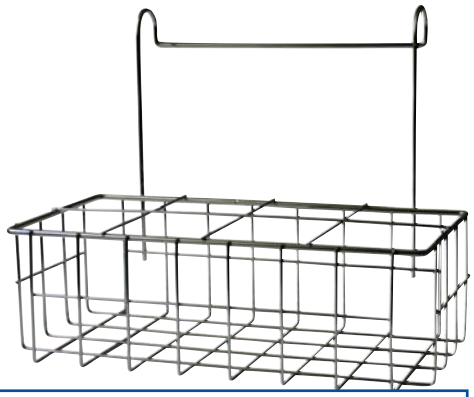
Kunststoff-Trichter

- Zum praktischen Befüllen
- Für gängige Größen
- Material: aus hochwertigen PE

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 818	Kunststoff-Trichter F-PE, ø 160 mm	1
700 819	Kunststoff-Trichter F-PE, ø 240 mm	1
700 817	Weißblechtrichter mit flex. Auslauf, ø 160mm	1

Spraydosen-Drahtkorb

- Robustes Drahtgestell mit Bügel zum Einhängen
- Ausgestattet mit Fächern für 8 Spraydosen



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
870 199	Spraydosen-Drahtkorb (unbefüllt)	1

Chemisch-Technische Produkte

Sprays und Pasten

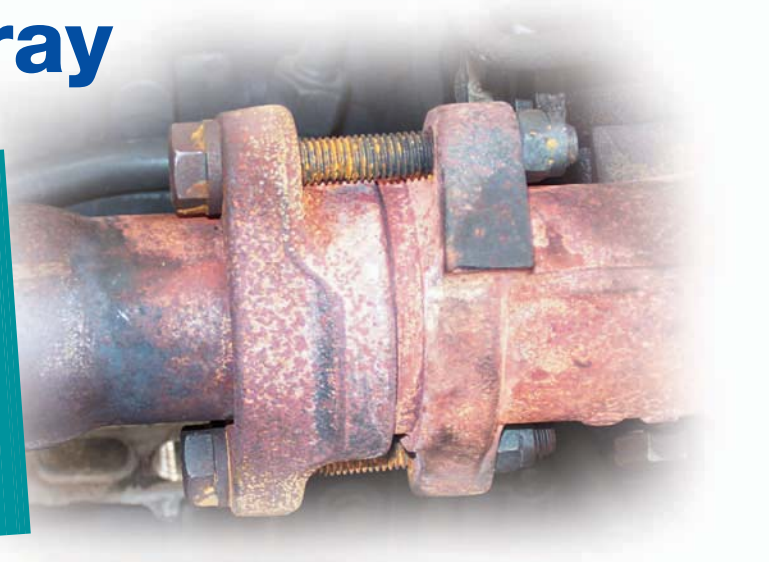
Korrosionsschutz
Schmiermittel
Kühlschmiermittel
Reinigung
Spezial-Entferner
Farb-Sprays
Schweißplatzchemie
Schmiermittel/Fette

INHALT
Sprays und Pasten

Korrosionsschutz ..... 246 – 249
Schmiermittel ..... 250 – 259
Kühlschmiermittel ..... 260 – 262
Reinigung ..... 263 – 270
Spezial-Entferner ..... 271 – 272
Spezialprodukte ..... 273 – 274
Farb-Sprays ..... 275 – 279
Metallpigment-Sprays ..... 280 – 281
Schweißplatzchemie ..... 282 – 286
Schmiermittel/Fette ..... 287 – 293

Hochwirksamer Rostlöser zum Lösen völlig zusammengerosteter Verbindungen

Rapid-Plus-Spray



Ihre Vorteile:

- **Löst Verbindungen binnen kürzester Zeit**
  durch extreme Kriechwirkung
- **Pulverisiert den Rost bis zum blanken Metall,**
  durch die extreme Wirkungsweise
- **Extrem sparsam im Verbrauch,**
  da sich nach 1 Anwendung fast alle Verbindungen lösen lassen

Eigenschaften:

- Löst völlig zusammengerostete Verbindungen in Sekunden
- Wird vom Rost aufgesogen und dringt bis zum blanken Metall vor
- Pulverisiert den Rost von innen heraus
- Enorme Kriechwirkung, schnelle Verdunstung
- Gut einsetzbar für alle Demontagearbeiten von Schrauben und Gewinden, an Schlössern, Scharnieren, verrosteten Metallteilen, Auspuffanlagen und Krümmerteilen, Lambdasonden, Katalysatoren, Baumaschinen, Schneepflügen etc.

Einsatzbereiche:

- Bauhöfe
- Straßenmeistereien
- Kfz-Werkstätten
- Speditionen
- Handwerks- und Industriebetriebe

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
810 000	Rapid-Plus-Spray, 500 ml	12/24

Cool Off

- Löst durch extreme Abkühlung und hervorragende Kriechwirkung stark festsitzende Verschraubungen und Verbindungen
- Kühlt das zu behandelnde Werkstück bis auf -40 °C ab
- Dadurch entstehen an den Verbindungsstellen mikrofeine Risse, die den Rost aufbrechen und somit ein besseres Eindringen des Wirkstoffes ermöglichen
- Schützt nachhaltig vor weiterer Korrossionsbildung
- Harz-, silikon- und säurefrei
- Verklebt nicht und greift kein Material an
- Gummi- und dichtungsverträglich

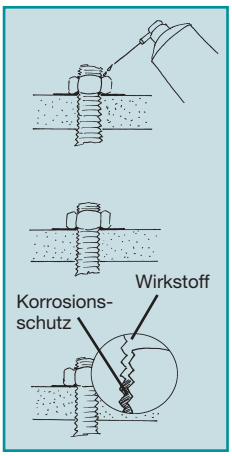
Einsatzbereiche:

Zum zerstörungsfreien Lösen von extrem verrosteten und oxidierten Schraubverbindungen bei Pkw, Lkw, Land- und Baumaschinen, Aggregaten oder sonstigen Gerätschaften

Art.-Nr.	Bezeichnung
825 030	Cool Off, 500 ml, Rostlöser mit Kälteschock

Wirkungsweise von Cool Off:

1. Festsitzendes Teil wird aus kürzester Entfernung eingesprüht.
2. Durch Abkühlung des Materials auf -40 °C entstehen mikroskopisch kleine Risse in der Korrosionsschicht zwischen Schraube und Gewinde.
3. Die Schicht wird dadurch angelöst und der Wirkstoff kann durch die gute Kapillarwirkung schnell und direkt eindringen.



K-X-4®-Rostlöser-Spray

- Hochwirksamer Multifunktions-Rostlöser mit 4-fach Wirkung: rostlösend, konservierend, schmierend und feuchtigkeitsverdrängend
- Unterwandert Rost und macht ihn porös
- Verdrängt Feuchtigkeit
- Schmiert und schützt vor neuem Rostbefall
- Durchdringt organische Verunreinigungen von Öl, Fett, Teer, Verharzungen etc.
- Pflegt und konserviert das bearbeitete Werkstück
- Mit MoS_2 angereichert

Art.-Nr.	Bezeichnung
810 004	K-X-4®-Spray, 300 ml, 4-fach Rostlöser
825 016	K-X-4®-Rostlöser-Spray, 500 ml
902 030	K-X-4® im Gebinde

Einsatzbereiche:

Bauhöfe, Straßenmeistereien, Kfz-Werkstätten, Tankstellen

Noroston-N

Rostumwandler mit Korrosionsschutz

- Reaktiver Korrosionsschutz zur direkten Auftragung auf den Rost
- Verbindet sich mit dem Rost zu einer dauerhaften Schutzschicht und verhindert aktiv neuen Rost
- Auch zur Bearbeitung von feuchten Flächen geeignet
- Umweltschonend, da es weder Blei noch Chromat oder mineralische Säuren enthält

TÜV PRODUCT SERVICE Korrosionsschützend Schwermetallfrei Mineralsäurefrei

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 000	Noroston-N, 450 ml Pinselflasche
902 001	Noroston-N, Gebinde in versch. Größen

Einsatzbereiche:

Kfz-Bereich, Industrie, Metallbau, Schlossereien, Bauhöfe, Landwirtschaft, Baumärkte

Rost-Stop-Spray

rotbraun oder grau

- Schnelltrocknende Korrosionsschutzgrundierung auf Alkydharzbasis
- Einsetzbar an allen Flächen aus Metall, Stein, Keramik, Holz, Glas und vielen Kunststoffen
- Stark passivierend, daher ausgezeichnete Rostschutzeigenschaften
- Ergibt eine seidenmatte, glatte und porenfreie Oberfläche
- Als Schweißpunktfarbe einsetzbar und überschweißbar
- Mit allen handelsüblichen 1-Komponenten-Lacksystemen, basierend z.B. auf Acrylharzen, Alkydharzen, Epoxydharzen oder Nitrocellulose nach 30 Minuten im Spritzverfahren überlackierbar
- Extrem haftstark und hitzebeständig bis +80 °C kurzfristig bis + 120 °C
- Ideal zur Anwendung auf Karosserieteilen und Stahlkonstruktionen im Innen- und Außenbereich

Art.-Nr.	Bezeichnung
800 009	Rost-Stop-Spray, 500 ml, rotbraun
902 060	Rost-Stop, rotbraun, 750 ml Dose streichfähig
902 061	Rost-Stop, rotbraun, 2,5 kg Gebinde streichfähig
902 062	Rost-Stop, rotbraun, 30 kg Gebinde streichfähig
800 010	Rost-Stop-Spray, 500 ml, grau
902 057	Rost-Stop, grau, 750 ml Dose streichfähig
902 058	Rost-Stop, grau, 2,5 kg Dose streichfähig
902 059	Rost-Stop, grau, 30 kg Gebinde streichfähig

Rost-Stop-Spray A

Korrosionsschutz-Grundierung

- Schnelltrockende, rotbraune Korrosionsschutzgrundierung auf Acrylbasis
- Stark passivierend, daher ausgezeichnete Rostschutzeigenschaften
- Ergibt eine seidenmatte, glatte und porenfreie Oberfläche und ist überschweißbar
- Gut mit allen gängigen 1K und 2K-Decklacken überlackierbar – vorab jedoch Verträglichkeitstest machen
- Extrem salzwasserfest, kältesicher und hitzebeständig bis +80 °C kurzfristig auch +120 °C
- Ideal zur Anwendung auf allen Stahl-, Gusseisen- und Eisenteilen im Innen- und Außenbereich

Einsatzbereiche:

Kfz- und Lkw-Werkstätten, Bauhöfe, Karosseriebetriebe, Speditionen, Lackierereien, Fahrzeugbau, Reifendienste

- Nicht abwaschbar durch Karosseriereiniger
- DIN 53167: Salzsprühtest: 400 Stunden bei 90µ
- DIN 53151: Gitterschnitt; GT 0-1
- DVS 0501: Überschweißbarkeit <20µ Trockenschichtstärke

Art.-Nr.	Bezeichnung
825 034	Rost-Stop-Spray A, 500 ml

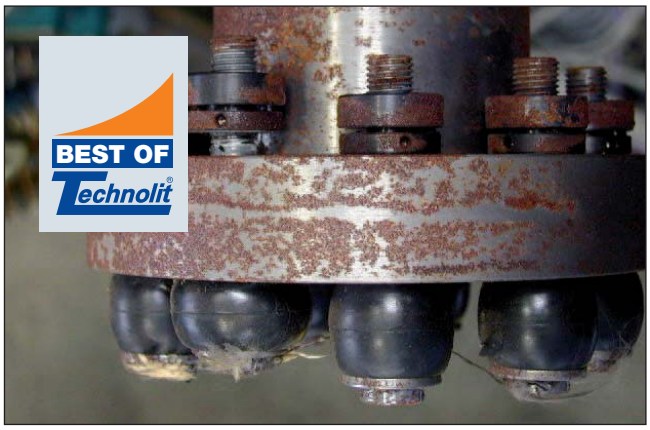
Kraft-Rostlöser-Spray

- Frei von Mineralölen und Schadstoffen
- Verbesserte Kriechwirkung
- Optimale Wirkung setzt sofort nach dem Aufsprühen ein
- Greift kein Kunststoff und Gummi an
- Harz-, säure- und silikonfrei
- Biologisch abbaubar

Einsatzbereiche:

Zum Lösen von extrem verrosteten und oxidierten Schraub- und Mutterverbindungen an Fahrzeugen, Maschinen, Aggregaten und Geräten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
810 005	Kraft-Rostlöser-Spray, 500 ml, BEST OF	12/24



Techno-Wachs

- Hochkriechfähiger Langzeit-Korrosionsschutz auf Basis synthetischer Wachse mit einem Tropfpunkt von mehr als 100 °C
- Gewährleistet auch in relativ geringen Schichtstärken ausgezeichneten Korrosionsschutz
- Ist beständig gegen AHL-Flüssigdünger, die meisten Säuren und Laugen sowie Regen und Salzwasser
- Konserviert rostgefährdete Teile z.B. im landwirtschaftlichen Bereich
- Je nach Bedarf im Verhältnis 1:1 bis 1:4 mit dem Spezialdünner für Techno-Wachs vermischbar
- Je homogener die Mischung, desto niedriger die Viskosität und desto stärker der Schutzfilm nach der Durchhärtung

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 350	Techno-Wachs, Korrosionsschutz im Gebinde
900 349	Spezialverdünnung für Techno-Wachs

Einsatzbereiche:

Landwirtschaftliche Maschinen und Geräte, Streuwagen, Fassadenkonservierung, Metalle und Maschinen im Industriebereich

Wachskonservierer-Spray

- Bietet Langzeitschutz gegen Korrosion, Oxidation und Schmutzablagerungen
- Festhaftender heller Wachsfilm ist salz- und wasserbeständig
- Schützt vor chemisch-aggressiven Umwelteinflüssen
- Einsetzbar zur Konservierung von Falzen und Flächen an Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, landwirtschaftlichen Geräten und Motorinnenräumen
- Unentbehrlich nach jeder Motor- und Maschinenreinigung
- Nicht für lackierte Sichtflächen verwenden, da es evtl. zu einer leichten Lackmattierung kommen kann

Art.-Nr.	Bezeichnung
825 021	Wachskonservierer-Spray, 500 ml

Einsatzbereiche:

Türhohlräume, Motorräume, Seitenteile, Radgehäuse, Anhänger, für Karosseriereparaturen

PTFE-haltiges Öl-/Fettspray mit extremer Langzeitwirkung

Techlon-Öl- und Fettspray

Ihre Vorteile:

- **Für temperaturkritische und hoch druckbelastete Arbeitsbereiche,**
  durch sehr hohen Techlon-Anteil an synthetischem PTFE
- **Mit ausgezeichneter Schmierwirkung bei engen Toleranzen,**
  durch hohe Kriechfähigkeit
- **Haftet und schmiert auch an senkrechten Flächen sehr gut**

Techlon Fettspray

- PTFE-haltiges Mehrzweck-Fettspray speziell für den Einsatz an temperaturkritischen Stellen
- Gebrauchstemperatur von -20°C bis +150° C
- Verringert Verschleiß und Korrosionsbildung
- Speziell für die Langzeitanwendung geeignet
- Wasserabweisend, feuchtigkeitsverdrängend und sehr haftfähig

Techlon Öl-Spray

- PTFE-haltiges Ölspray speziell für dauerhafte Schmierung unter sehr starkem Druck und reibenden Bedingungen
- Schützt alle beweglichen Teile und unterbindet Verhaken, Reibung, Knarren und Quietschen
- Hoher PTFE-Anteil gewährleistet einen sehr widerstandsfähigen Schmierfilm auf Metalloberflächen
- Vermindert Metallabrieb, vorzeitigen Verschleiß und Festbacken
- Für O-Ringe ungefährlich
- Augezeichnete Schmierwirkung, hohe Kriechfähigkeit
- Verdrängt Wasser und Feuchtigkeit
- Schützt vor Korrosion

Einsatzbereiche:

Ketten, Seile, Rollen, Kugellager, Ketteninnenlager, Zahnrad- und Schneckengetriebe, Gelenke, Kupplungen, Drahtseile, Scharniere, O-Ringe, Kabelzüge, Schlösser

Scharniere, Ketten, Draht- und Seilkonstruktionen, Bohrhämmer-Aufnahmeschäfte, Antriebe, Buchsen, Zylinderschlösser, Führungsschienen, bewegliche Maschinenteile

Art.-Nr.	Bezeichnung
830 018	Techlon-Fettspray, 500 ml
830 019	Techlon-Öl-Spray, 500 ml

H-4-S-2002®-Spray

- Synthetisches Haftschmiermittel - auch mit Techlon - für extreme Belastungen
- Hochdruck- sowie temperaturbeständig von -30 °C bis +180 °C
- Auch unter extremer Belastung sehr hohe Haftung
- Korrosionshemmend, beständig gegen Wasser, Salzwasser, schwache Säuren und Laugen
- Hohe Langzeitwirkung, sehr gute Kriechfähigkeit
- Zur schnellen und dauerhaften Schmierung von stoß-, druck- und vibrationsbelasteten Anlagen, Ketten, Drahtseilen oder Bodenzügen

Art.-Nr.	Bezeichnung
830 017	H-4-S-2002®-Spray, 500 ml, Haftschmiermittel
830 020	H-4-S-2002®-Spray, 500 ml, Haftschmiermittel mit Techlon

Einsatzbereiche:

z.B. im Schneidbereich von Steinmetzen, in Gewächshäusern von Gärtnereien sowie an vielen Ketten- und Zahnrädern und an Drahtseilen

Wartungsfett-Spray mit Techlon

- Transparentes Hochleistungs-Schmierfett auf Basis teilsynthetischer Schmierfette mit Techlon-Zusatz und Korrosionsschutzadditiven
- Verhindert Reibung und Verschleiß, besitzt hohe Druckbeständigkeit und wirkt geräuschdämpfend
- Gute Haftfähigkeit und sehr gutes Kriechvermögen
- Sehr ergiebig und ideal einsetzbar zur ständigen Wartung und Pflege rotierender Elemente, an Wälz- und Gleitlagern sowie an schwer zugänglichen Flächen (Scharnieren)
- Beständig gegen Wasser, Salzwasser verdünnte Säuren und Laugen (bedingt)
- Temperatureinsatzbereich von -40 °C bis +120 °C

Art.-Nr.	Bezeichnung
830 021	Wartungsfett-Spray, 500 ml, mit Techlon

Einsatzbereiche:

Scharniere, Sitzschienen, Kfz-Heckklappen, Türfangbänder, Motorhauben, Fensterheber, Federn, Ketten, Züge, Bordwände, Anhänger, Fangbänder sowie zur Kettenschmierung und im kompletten Kfz-Bereich (Werkstätten etc.)

PTFE-Hartgleit-Spray

- Hochbeständiges Langzeit-Trockengleitmittel für Anwendungen, wo Öle und Fette unerwünscht sind
- Der PTFE-Wirkstoff deckt die Anwendungstemperatur von -180 °C bis +250 °C ab
- Schnelltrocknend, festhaftend, resistent gegen Reibung und die meisten chemischen Stoffe

Art.-Nr.	Bezeichnung
830 007	PTFE-Hartgleit-Spray, 400 ml

Einsatzbereiche:

Zur Trockenschmierung in der Holz- und Kartonagenindustrie, Fenster, Türen, Sitzschienen, Schiebedächer

Hochwertiger Spezialschmierstoff für die Lebensmittelindustrie

Lubritex®-Spray „Food HT“

Ihre Vorteile:

- **Bedenkenloser Einsatz in allen lebensmittelverarbeitenden Bereichen,**
  da die Inhaltsstoffe der strengen USDA-H1 Vorschrift entsprechen
- **Ideal im Küchenbereich einsetzbar,**
  da hohe Temperaturbeständigkeit (bis 250 °C)
- **Hervorragender Einsatz auch in Metzgereien und Bäckereien**
  durch sehr gute Kriech- & Schmiereigenschaften bei optimaler Haftung

Eigenschaften:

- Zeichnet sich durch Hochtemperaturstabilität bis +250 °C aus
- Hervorragende Schmier- und Kriecheigenschaften bei optimaler Haftfähigkeit
- Bildet einen geruchs- und geschmacksneutralen stabilen Schmierfilm
- Verträglich gegenüber den häuftigsten Gummi- sowie Kunststoffteilen und mischbar mit Mineralölen
- Heißwasser- und Dampfbeständig
- Alle Inhaltsstoffe entsprechen der USDA-H1 bzw. den FDA-Vorschriften (FDA Reg. 21 CFR 178.3620-3570)
- Zugelassen nach H1 (Registration Number 137092 Category Code H1)

Nach Ablüften des Druckgases gelten folgende technische Daten für das Schmieröl:

Pourpoint nach DIN ISO 3016	-27 °C
Temperatureinsatzbereich	-20 °C bis +250 °C
Flammpunkt nach DIN ISO 2952	276 °C
Viskosität 40 °C nach DIN 51562	460 mm²/s
Viskosität 100 °C nach DIN 51562	46,8 mm²/s

Anwendung:

Dose vor Gebrauch kräftig schütteln und die zu behandelnden Teile aus ca. 20 – 30 cm Entfernung gezielt besprühen. Dringt selbstständig und wasserverdrängend auch in engste Zwischenräume. Produkt sorgt für ausgezeichneten Verschleißschutz.

Einsatzbereiche:

- Für alle Ketten, Lager, Führungen und Gleitflächen sowie Gelenkwellen im Hochtemperaturbereich der gesamten Lebensmittelindustrie, z.B. Küchen, Metzgereien, Bäckereien, Hotels und Restaurants

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
830 008	Lubritex®-Spray „Food HT”, 500 ml	12/24

Lubritex®-Spray „Food“

- Hochwertiger reibungs- und verschleißmindernder Spezialschmierstoff für universellen Einsatz in der Lebensmittelindustrie
- Ideal zur Schmierung sämtlicher Konstruktionselemente, z.B. Gelenkwellen, Spindeln, Gleitlager u.a.
- Lebensmittelrechtlich und physiologisch unbedenklich
- Schmierstoff ist äußerst haftfähig bei hoher Kapillarwirkung
- Geruchs- und geschmacksneutral
- Zertifiziert durch das LGA/Nürnberg in Anlehnung an die H-1 Qualitätsvorgaben der US-Behörden
- Heißwasser- und dampfbeständig
- Greift Gummi- und Kunststoffteile nicht an
- Inhaltsstoffe für den Lebensmittelbereich unbedenklich

Einsatzbereiche:

Alle Bereiche der Lebensmittelindustrie, die unmittelbaren Kontakt zu Lebensmitteln haben, wie Bäckereien, Molkereien, Konservenfabriken, Schlachthöfe, Brauereien usw.

Art.-Nr.	Bezeichnung
830 000	Lubritex®-Spray „Food”, 400 ml

Lubritex®-Spray

- Farbloses, geschmacks- und geruchsneutrales Gleitmittel für die gesamte lebensmittelverarbeitende Industrie
- Hohe Langzeitwirkung, daher sehr wirtschaftlich im Einsatz
- Lebensmittelgerecht, sehr kriechfähig
- Wird nicht ranzig und tropft nicht ab
- Entspricht den Anforderungen des DAB 10, FDA Regulations 21 CFR 172.878 und 21 CFR 178.3620(a)
- Inhaltsstoffe für den Lebensmittelbereich unbedenklich

Einsatzbereiche:

Lebensmittelverarbeitende Industrie, Lebensmitteltransporte, Kühltransporte, Förderbänder

Art.-Nr.	Bezeichnung
830 002	Lubritex®-Spray, 400 ml

WL-50 Multifunktions-Spray

- Multifunktions-Spray mit 5-fach Wirkung: Schmiermittel, Rostlöser, Korrosions- und Kontaktschutz, Reiniger
- Enthält kein Silikon, Harz bzw. Techlon, hinterlässt somit keine klebrigen Oberflächen, und eignet sich hervorragend für nahezu alle Materialien und Werkstoffe
- Mit ausgeprägter Kapillarwirkung, unterwandert die Rostschicht und löst korrodierte Verbindungen in kurzer Zeit
- Unterwandert Feuchtigkeit, dringt in die Poren des zu schützenden Materials ein, verhindert Kriechströme
- Löst oxidierte Kontaktstellen, entfernt hartnäckige Öl-, Fett- und Klebereste
- Hinterlässt einen dünnen Schutzfilm, verklebt und verharzt aber nicht

Art.-Nr.	Bezeichnung
825 035	WL-50 Multifunktions-Spray, 500 ml, CO_2-Abfüllung
901 508	WL-50 Multifunktions-Öl, im Gebinde

Einsatzbereiche:

Gleitflächen, Feinmechanik, Scharniere, Bowdenzüge

Lubritex®-Spray „Plus“

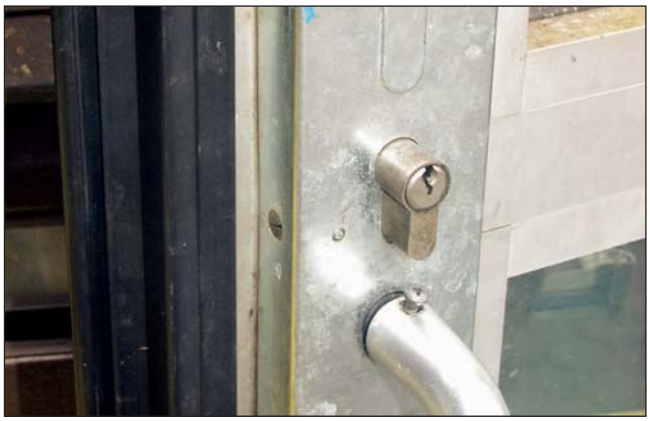
- Schmiert und löst schwergängige oder festsitzende Teile
- Pflegt und schützt gleichzeitig
- Wirkt wasserabweisend und imprägnierend
- Einsetzbar in der Kfz-Branche, aber auch in feinmechanischen Bereichen und in der Bürotechnik
- Geeignet für alle Werkstoffe und Werkstoffkombinationen (z. B. Eisen, Holz, NE-Metalle)

Einsatzbereiche:

Schmierung von Fangbändern, Sitzschienen, Schiebedachführung, Schließzylinder und Seilen, Bürotechnik, Feinmechanik, Türschlössern, Scharnieren, Schrauben, Bolzen, Buchsen, Seilzügen, Wellen

Art.-Nr.	Bezeichnung
830 009	Lubritex®-Spray „Plus", 500 ml
830 051	Lubritex®-Spray „Plus", 100 ml

Lubriclean-Spray



- Reinigendes Gleitmittel zur Lösung von Schmutzansammlungen
- Reduziert Reibung und Abnutzung
- Baut einen haltbaren Schmierfilm auf
- Korrosionsvorbeugend
- Erhöht die Standzeit der behandelten Teile
- Beseitigt Öl und Harzrückstände in beweglichen Konstruktionen z. B. an Türschlössern, Heckenscheren und Motorsägen
- Macht Seile und Ketten wieder gangbar
- Reinigt, schützt und pflegt Feinmechanik, Werkzeuge und Waffen
- Vorsicht bei der Anwendung an Lackflächen und Kunststoffen

Einsatzbereiche:

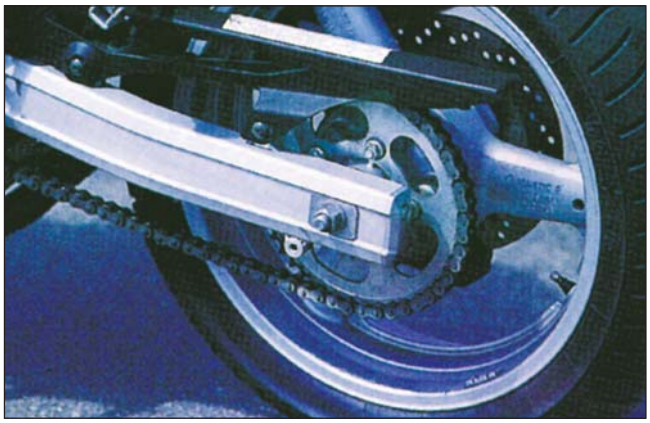
Türschlösser, Heckenscheren, Motorsägen, Feinmechanik, Werkzeuge, Waffen

Art.-Nr.	Bezeichnung
830 001	Lubriclean-Spray, 500 ml, ohne Dichlormethan

Ketten-Spray

- Kälte- und wärmebeständiges Schmiermittel mit ausgezeichneter Haftkraft für Ketten und Gleitlager
- Schmiert Ketten von innen heraus
- Hohe Kriech- und Haftfestigkeit
- Geräuschdämmend
- Zieht keinen Staub an
- Schützt gegen Rost und vermindert Verschleiß
- Konserviert auch Draht und Seilkonstruktionen
- Auch an laufenden Maschinen einsetzbar
- O-Ring tauglich bei Motorradketten

Art.-Nr.	Bezeichnung
830 011	Ketten-Spray, 500 ml, hell



Einsatzbereiche:

Ketten und Gleitlager, auch an laufenden Maschinen anwendbar

Zahnrad-Spray

- Festhaftendes, dunkles Langzeit-Schmiermittel zum Einsatz an offen laufenden Zahnrädern, Drehkränzen, Ketten- und Drahtseilkonstruktionen
- Vermindert Geräusche bei Metall-Metallkontakt
- Auch einsetzbar für unter Wasser befindliche Teile
- Bietet witterungsfesten Schutz für Drahtseilkonstruktionen z. B. in Hafenschleusen, Werftanlagen, Fahrstühlen und Skiliften
- Gut geeignet für offenlaufende Ketten, z.B. bei Motorrädern
- Schmiermittel wird selbst bei hoher Geschwindigkeit nicht herausgeschleudert

Art.-Nr.	Bezeichnung
830 004	Zahnrad-Spray, 400 ml, dunkel

Einsatzbereiche:

Offen laufende Zahnräder, Drehkränze, Ketten, Draht- und Seilkonstruktionen, Blattfedern

Riemen-Spray

- Eignet sich besonders für Keilriemen von Maschinen und Aggregaten, die im Freien oder in feuchter Umgebung stehen und somit hohen Belastungen ausgesetzt sind
- Sofort wirksam, gut haftend und spritzwasserfest
- Erhöht die Standzeit durch porentiefes Eindringen
- Keine Schmutz- und Staubaufnahme
- Einsetzbar an allen Treib-, Flach-, Rund- und Keilriemen aus Gewebe, Leder und Gummi
- Erhöht die Lebensdauer um ca. 50% (abhängig von der jeweiligen Belastung)
- Schützt und verhindert Beschädigungen bei schwerer Belastung
- Sorgt für Geräuschminderung und verhindert Quietschen
- Gut geeignet für Transmissionsriemen (kein Verbrennen, kein Hartwerden)
- Vermindert Schlupf
- Enthält weder Teer noch Harze

Art.-Nr.	Bezeichnung
860 006	Riemen-Spray, 400 ml

Einsatzbereiche:

Treib-, Flach-, Rund- und Keilriemen aus Gewebe, Leder oder Gummi von Maschinen und Aggregaten

Schmierfett-Spray

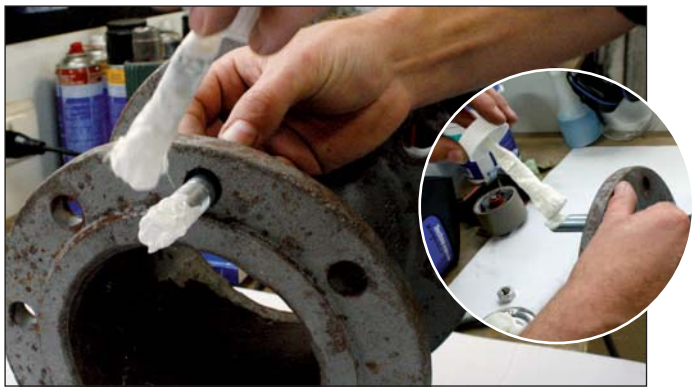
- Lithiumseifenversteiftes, synthetisches Mehrzweckfett mit weißen Fettschmierstoffen
- Außerordentlich haftfähig und langzeitbeständig selbst gegen Salzwasser
- Temperaturfest von -40° C bis kurzzeitig +180° C
- Schmiert bewegliche Teile und Gleitflächen
- Vehindert Rostbildung
- Geeignet auch als Batteriepolfett, Konservierer, Trenn- und Imprägniermittel

Art.-Nr.	Bezeichnung
830 003	Schmierfett-Spray, 500 ml, weiß

Einsatzbereiche:

Kfz-Service, Schiebedach, Sitzschienen, Türscharniere, Rückhaltebänder

Keramik-Spray „CERA 1400“

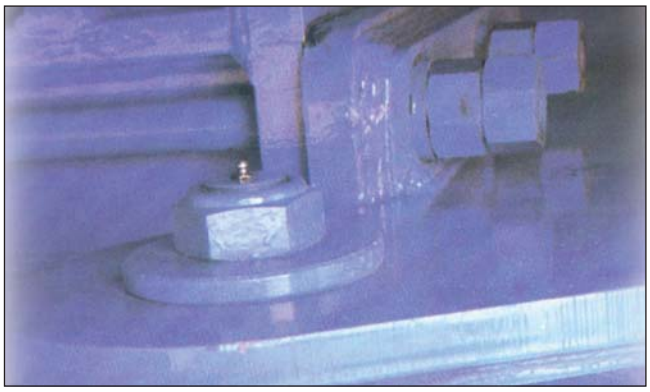


- Metallfreie, weiße Mehrzweckpaste gegen Oxidation, Korrosion und Verschleiß in Hochtemperaturbereichen speziell für Einsatzgebiete, in denen dunkle Schmierstoffe unerwünscht sind
- Verhindert Festbrennen und Kaltverschweißen und ist nicht leitend
- Temperaturbeständig von –30 °C bis +1.400 °C
- Hoch schmierwirksam und extrem druckaufnahmefähig
- Wasserbeständig und korrosionsschützend
- Greift Dichtungen, Manschetten und Kunststoffe nicht an
- Einsetzbar an Lagern,Gleitstellen, Keilprofilen, Schraub- und Steck-verbindungen, Zylindern, ABS Bremssystemen, Lenkgestängen, Federn, Bolzen u.v.m.

Hoch schmierwirksam und extrem druckaufnahmefähig

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
901 522	Keramikpaste „CERA 1400", 140 g Tube	15
901 520	Keramikpaste „CERA 1400", 500 ml Pinseldose	10/20
860 014	Keramik-Spray „CERA 1400", 500 ml	12/24

Kupfer-Spray „CU 1100“



- Hochleistungs-, Trenn- und Montagemittel für hoch temperaturbeanspruchte, korrosionsgefährdete Einsatzbereiche, z.B. Verbindungselemente von Verbrennungsmaschinen
- Verhindert Verschleiß, Festfressen, Festrosten durch z.B. Streusalz oder aggressive Chemiegase sowie Festbrennen durch hohe Temperaturen oder lange Betriebsdauer
- Temperatureinsatzbereich von -20 °C bis +1.100 °C
- Gewährleistet zerstörungsfreie Demontage
- Wasserbeständig und hochkupferhaltig mit hohem Druckaufnahmevermögen, sehr gutem Korrosionsschutz und hoher Oxidationsbeständigkeit
- Extrem haftfest, ergiebig und leicht aufbringbar
- Frei von Blei und Bleiverbindungen

Einsatzbereiche:

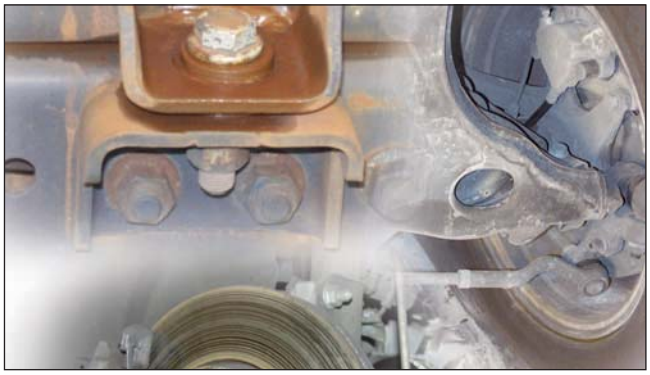
Seiltrommeln, Abgasanlagen, Pumpengehäuse, Heizungsdrosselklappen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
901 530	Kupferpaste „CU 1100", 140 g Tube	15
901 528	Kupferpaste „CU 1100", 500 ml Pinseldose	10/20
830 006	Kupfer-Spray „CU 1100", 500 ml	12/24

Anti-Seize-Paste

- Weiße, metallfreie Paste mit hervorragender Schmierwirkung zum Einsatz an Schraubverbindungen und Gleitflächen jeder Art
- Sehr gute Langzeit-Schmierwirkung enthält keine Schwermetalle oder Mineralöle
- Hohe Druckaufnahme durch Dünnfilmschmierung mit hervorragendem Korrosionsschutz
- Verhindert Festbrennen und Festrosten selbst bei hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen
- Günstige Gewindereibwerte und hohe Trennwirkung, ergeben sich durch den hohen Anteil an Festschmierstoffen
- Zur Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und/oder oszillierenden Bewegungen
- Temperatur-Einsatzbereich von -40 bis +1.400 °C (Temperaturbereich der Festschmierstoffe)
- Sehr gut einsetzbar an Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus Stahl und NE-Metallen

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 386	Anti-Seize-Paste, 100 g



Einsatzbereiche:

Zum Trennen von temperaturbeanspruchten Gewindeverbindungen, z.B. an Verbrennungsmotoren und Turbinen (auch nach langer Betriebszeit), zum Korrosionsschutz an Schrauben, Stiften, Bolzen, Flanschen, Spindeln und Passungen in Raffinerien, Stahl- und Zementwerken sowie für Schifffahrt und Landmaschinenbau

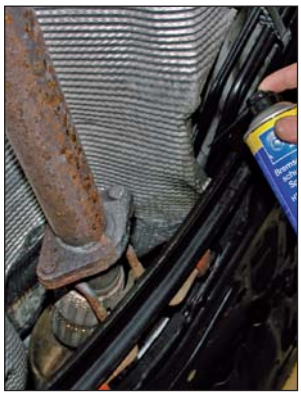
Bremsenschutz-Spray „HTX 1600“

Völlig neuartige Hochleistungs-Schmierstoffpaste

- Extrem hochtemperatur- und hochdruckbeständige Schmier-, Trenn- und Korrosionsschutzpaste mit Langzeitschutz
- Gute Beständigkeit gegen Wasser, verdünnte Säuren, Laugen und Korrosion
- Temperaturbeständig von -30 °C bis +1.500 °C, kurzzeitig bis +1.600 °C
- Haftet hervorragend auf nahezu allen Oberflächen
- Beseitigt nachhaltig Quietsch- und Pfeifgeräusche durch keramische Festschmierstoffkombination mit Langzeitwirkung
- Für ABS-, ESP- und ASR-Bremsanlagen sowie Lamdasonden geeignet, da schwermetallfrei und somit nicht elektrisch leitend
- Einfache, beschädigungsfreie Demontage von Rädern und Auspuffanlagen durch spezielle Korrosions-, Oxidations- und Verschleißschutz-Additive

Technolit®-Tipp: Die zu behandelnden Teile mit **Technolit® Brekutex® Spezialreiniger** (Art.-Nr.: 840 005) vorab reinigen.

Anwendung an Bremsbacken
Achtung: nur Rückseite!



Anwendung an Auspuffanlage

Achtung: Nicht auf Bremsscheiben und Bremsbelagseite sprühen

Einsatzbereiche:

Besonders geeignet für den Einsatz an ABS-, ESP- und ASR-Bremssystemen, Auspuffanlagen, Lamdasonden, geeignet für Bewegungs-, Einstell- und Anlegeteile im Hochleistungsbremsenbereich, speziell für hochbeanspruchte Maschinenteile, Verschraubungen,Gleit- und Dichtflächen, ideal für die Ansprüche an Schmelzöfen und Industrieanlagen im Hochtemperaturbereich über +1000 °C, beseitigt nachhaltig Quietsch- und Knarrgeräusche sowie Laufgeräusche an Flachriemen

Art.-Nr.	Bezeichnung
825 044	Bremsenschutz-Spray „HTX 1600", 500 ml

Aluminium-Spray „AL 1200“

- Schwermetallfreie hochtemperaturbeständige Paste mit hervorragender Trennwirkung und hoher Druckaufnahmefähigkeit
- Schützt gegen Reibung und Verschleiß
- Verhindert Festbrennen, Verzundern und Passungsrost
- Ist gut wasserbeständig und haftaktiv
- Temperaturbereich von -40°C bis +1.200°C
- Einsetzbar für Schraub und Steckverbindungen speziell aus Edelstahl, Flansche, Dichtungen, Gleitschienen oder Führungen
- Auch als Trockenschmierung für eine zuverlässige Demontage geeignet

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
901 535	AL 1200 Aluminiumpaste, 140 g Tube	15
901 534	AL 1200 Aluminiumpaste, 500 ml Pinseldose	10/20
830 012	Aluminium-Spray „AL 1200", 500 ml	12/24

Neuartiges HTX 1600 Hochleistungs-Montagespray

HTX 1600 Hochleistungs-Montagespray

Ihre Vorteile:

- **Hervorragende Schmierwirkung über einen weiten Temperaturbereich von -30 °C bis 1.350 °C**
  durch die Kombination aus Graphit, hochwertigem Metallpulver, Hochtemperaturoxid und Hochtemperaturphosphat
- **Schmierwirkung geht ab ca. +600 °C in eine hohe Trennwirkung bis 1.500 °C** (kurzeitig bis + 1.600 °C) über,
  durch keramische Bestandteile wie Titanoxid
- **Breites Einsatzspektrum und hohe Langzeitwirkung**
  durch den hohen Temperaturbereich und sehr gute Haftung auf nahezu allen Oberflächen

- Völlig neu entwickelte Hochleistungsschmierstoffpaste auf Keramikbasis, die sich von allen am Markt befindlichen Produkten in Qualität und Leistung deutlich absetzt
- Einzigartig durch die Kombination von Graphit, hochwertigem Metallpulver, Hochtemperaturoxid und Hochtemperaturphosphat
- Äußerst beständig gegen Wasser, Laugen, verdünnte Säuren und Korrosion
- Verhindert wirkungsvoll das Festbrennen von Bremsteilen o.ä.
- Erlaubt die leichte Demontage auch von heißen Schrauben an stark temperaturbelasteten Schraubverbindungen

Einsatzbereiche:

- Verschleißreduzierung und Korrosionsschutz
- Schmier- und Trennmittel
- Für extrem temperatur- und druckbelastete Gleitflächen aller Art, z. B. an Schrauben, Stiften, Bolzen, Flanschen, Spindeln oder Passungen

Technische Daten:

- Temperatureinsatzbereich von -30 °C bis +1500 °C, kurzfristig bis 1600 °C
- Feststoffgehalt ca. 26%
- Tropfpunkt > 180 °
- Farbe gräulich

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
830 013	HTX 1600 Hochleistungs-Montagespray	12/24

Silikon-Spray

- Pflegt, schützt und imprägniert dauerhaft Metall-, Gummi- und Kunststoffteile (z.B. in Fahrzeuginnenräumen)
- Einsetzbar als farbloses Gleitmittel an Schiebedächern, Sitzschienen, Schlössern und Scharnieren
- Verhindert geräuscherzeugendes Reiben, erleichtert das Einziehen von Kunststoff- und Gummiprofilen
- Auch als Montagehilfe bei Schlauchverbindungen oder zur Kabelverlegung geeignet
- Temperaturbeständig von -60 °C bis +200 °C
- Wasserfest und witterungsbeständig
- Sparsam im Gebrauch durch Bildung extrem dünner Schutz- und Pflegefilme

Art.-Nr.	Bezeichnung
830 016	Silikon-Spray, 500 ml
901 503	Silikonschmieröl, im Gebinde

Einsatzbereiche:

Imprägnierung, Fensterbau, Türenbau, gewährleistet ein leichtes, sauberes Schneiden bei Behandlung von Schnittleisten, -kanten und -werkzeugen, verhindert das Anhaften von Gütern an Förderbändern, Rinnen, Gleitbahnen und Rutschen auf dem Gebiet der Fördertechnik, schützt und pflegt mit guter Gleitwirkung Kunststoff-, Gummi- und Metallteile, Gummiteile verspröden nicht, frieren und kleben nicht an, kann als Trennmittel beim Formen- und Spritzgießen dienen, auch geeignet als Montagehilfe bei Schlauchverbindungen

Montage-Spray/-Paste

Hochleistungsschmiermittel für Montage- und Wartungsarbeiten

- Hochwertiges gegen Hitze und Kälte unempfindliches Universalschmiermittel
- Schützt Metall unter schwierigsten Bedingungen wie Hitze, hohem Druck und Verunreinigung
- Verhindert das Festfressen von Verschraubungen auch bei dauerhafter Einwirkung von Seewasser, Dämpfen, unabhängig von Hitze, Kälte und Druckeinwirkungen
- Auch Verschraubungen, die lange Zeit extremer Hitze, Kälte oder Druck ausgesetzt waren, lassen sich nach Jahren problemlos lösen
- Verformte Gewinde können nachgerichtet und müssen nicht nachgeschnitten werden, das bedeutet kein Materialverlust und keine Schwächung des Gewindes, z. B. Stehbolzen
- Verhindert Oxidation zwischen Alu-Felgen und Stahlnaben
- Enthält keine giftigen Schwermetalle, z. B. Nickel, Blei und Cadmium

1. Zerstörtes Gewinde oder verbogene Stehbolzen…

2. … mit Technolit®-Montagepaste satt einstreichen.

3. Mutter mit Ringschlüssel oder Durchgangsratsche einfach abschrauben

4. Das Gewinde wird nachgerichtet (nicht nachgeschnitten) und kann weiterverarbeitet werden

- Verhindert Verschleiß und Festfressen, durch eine um 30% geringere Reibungskoeffzienz (im Verhältnis zu Öl- bzw. Graphitschmierungen)
- Schmiert Lager, Wellen und alle Reibungsflächen auch unter extremen Bedingungen, da temperaturbeständig von -70 °C bis +1.200 °C sowie unter extremen Druck bis 2300 kg/cm² schmierfähig
- Verformte Gewinde werden nachgerichtet, da sich das im Spray enthaltene Metall verdichtet

Einsatzbereiche:

- In Baufirmen für Kran- und Maschinenaufbauten
- Für alle Schraubenverbindungen im Außenbereich
- In Ziegeleien (z.B. Förderwagen im Backofen)
- Zur Montage von Motorteilen
- Als Trennmittel für Spritz-, Druck- oder Kunststoffgußformen
- Als Abdichtmittel an Hydraulikzylindern von Raupen und Schaufelladern
- Beim Montieren von Zündkerzen, Auspuffrohren, Kompressoren, Dieselmotoren und Kupplungslagern

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 533	Montage-Paste, 140 g Tube, BEST OF
901 531	Montage-Paste, 500 g Pinseldose, BEST OF
830 010	Montage-Spray, 500 ml, BEST OF

Schneidöl-Spray „Extra“

- Stark additivierter Hochleistungs-Kühlschmierstoff ohne aggressive Zusätze für höchste Anforderungen bei schwierigen Metallbearbeitungen
- Besonders lange Haftung am Schneidwerkzeug durch den stabilen Kraftschaum
- Erhöht die Standzeit der Werkzeuge durch stark verbesserte Kühl- und Schmierwirkung
- Ideal für Stahl, Edelstahl, Aluminium und Buntmetalle, da Hochleistungskühlschmierstoff ohne aggressive Zusätze
- Besonders geeignet für die spanabhebende Bearbeitung von hochlegierten, zähharten Stählen höchster Festigkeit
- Erhöht die Standzeit der Werkzeuge, wie z.B. von Drehmeißeln, Bohrern, Fräsern und Gewindebohrern
- Bildet auch bei hohen Temperaturen einen Schmierfilm höchster Festigkeit, der ein Verschweißen von Werkzeug und Werkstück verhindert

Einsatzbereiche:

Für hochlegierte, zähharte Stähle höchster Festigkeit, z.B. Kugellagerstähle, Werkzeugstähle, warmfeste austenistische und ähnliche Stähle wie Titan oder Tantal sowie für hochwarmfeste Nickel-Chrom-Legierungen. Für schwerste zerspanende Arbeiten zum Gewindeschneiden, Bohren, Fräsen, Reiben, Drehen

Passende
Metall-Bohrer
für hochlegierte und gehärtete Stähle
19-teilig

Art.-Nr.	Bezeichnung
860 065	Schneidöl-Spray „Extra“, 500 ml, BEST OF
901 510	Schneidöl, im Gebinde
703 660	Spezial-Metallbohrer-Kassette SAS-P W-TC,19-tlg.

Chem/Techn. Eigenschaften	Spezifikation	
Grundöl		Mineralöl
Dichte, 15 °C	DIN 51757	1030 kg/m³
Viskositätsklasse	DIN 51519	68 ISO-VG
Pourpoint	DIN ISO 3016	-21 °C
Flammpunkt	DIN ISO 2592	160 °C
Schwefelgehalt	ASTM D-1662-595	pos
Chlorgehalt	DIN 51577	pos

Hochleistungs-Schneid- und Kühlpaste

- Für schwere Zerspanung und für spanabhebende Bearbeitungsvorgänge Gewindeschneiden, Gewindestrahlen, Gewindebohren, Zentrieren, Räumen und Reiben mit Reibahlen

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 095	Hochleistungsschneid- und Kühlpaste, 120 g Dose

Einsatzbereiche:

Hochlegierte Kohlenstoff-Stähle, Chrom-Nickel-Legierungen V.A., austenitische ferritische Chrom-Nickel Stähle, Titan Mangen, Stahlguss, Grauguss, Temperguss usw.

Cool Metal-Spray

- Spezielles Kühlschmiermittel zum Einsatz beim Bohren, Fräsen, Schneiden oder Sägen
- Schützt vor festbrennenden Spänen auf der Oberfläche
- Verlängert die Werkzeugstandzeiten
- Erhöht die Standzeit der Werkzeuge
- Mindert die Korrosionsgefahr
- Biologisch abbaubar

6 Jahre Garantie*

Zum Einsatz beim Bohren, Fräsen, Schneiden, Hobeln oder Sägen

Art.-Nr.	Bezeichnung
860 034	Cool Metal-Spray, 500 ml, ohne Dichlormethan

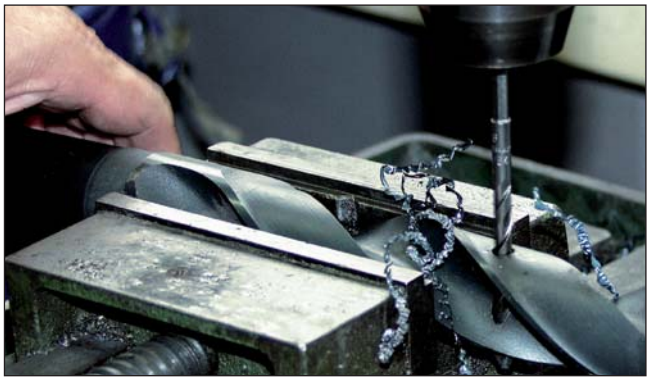
Einsatzbereiche:

Zum Einsatz beim Bohren, Fräsen, Schneiden, Hobeln oder Sägen

Edelstahlschneidpaste

- Hochkonzentrierte, aktive Paste zur Verbesserung und Beschleunigung von spanabhebenden und spanlosen Bearbeitungen von Metallen
- Einsetzbar bei rostfreiem und hochlegiertem, zähhartem Stahl, Titan, „schmierenden" NE-Metallen und auch bei Kunststoffen
- Beugt dem Verschweißen vor und vermindert Reibung bei geringen Schnittgeschwindigkeiten
- Anwendbar beim Schneiden von Außen- und Innengewinden, beim Bohren, Räumen, Reiben mit Reibahlen, Sägen und Ziehen von rostfreien und anderen hochlegierten Stählen, bei Arbeiten an der Drehbank, Rohrmontage u.a.

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 030	Edelstahlschneidpaste, 60 g



Einsatzbereiche:

Metalle und Kunststoffe, Maschinen und Werkzeuge

KM 200

- Kühl- und Zerspanungsmittel mit hohem Korrosionsschutz und EP-Zusätzen zum Einsatz beim Drehen, Fräsen, Bohren und Schleifen auf fast allen Materialien
- Schaumstabil, sehr gut geeignet für CNC-Maschinen mit sehr hohen Drücken
- Einsetzbar 1:25 (4%ig) bei leichter und bis 1:10 (10%ig) für sehr schwere Zerspanung; auch für hochfeste Stähle und innen gekühlte Werkzeuge sehr gut geeignet
- Hoher Korrosionsschutz auch bei niedrigen Konzentrationen (ab 3%)
- Erhöhte Standzeit gegenüber herkömmlichen Kühl- und Zerspanungsmitteln
- Hochdruckzusätze verhindern das Abreißen des Schmierfilms, er bleibt auch bei höchster Belastung in Molekularstärke am Schnittwerkzeug erhalten

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 087	KM 200 FE-Universal-Kühlschmiermittel, im Gebinde

KM 300

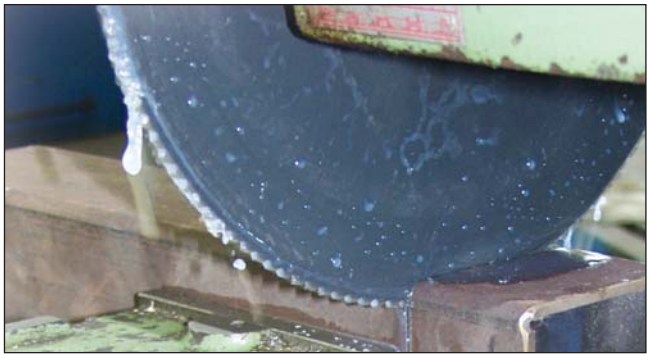
- Kühl- und Zerspanungsmittel mit hohem Korrosionsschutz und EP-Zusätzen zum Einsatz beim Drehen, Fräsen, Bohren und Schleifen - besonders geeignet zur Buntmetallbearbeitung
- Einsetzbar 1:25 (4%ig) bei leichter und bis 1:10 (10%ig) für sehr schwere Zerspanung; auch für hochfeste Stähle und innen gekühlte Werkzeuge sehr gut geeignet
- Schaumstabil, sehr gut geeignet für CNC-Maschinen mit sehr hohen Drücken
- Erhöhte Standzeit gegenüber herkömmlichen Kühl- und Zerspanungsmitteln
- Hochdruckzusätze verhindern das Abreißen des Schmierfilms, er bleibt auch bei höchster Belastung in Molekularstärke am Schnittwerkzeug erhalten
- Hoher Korrosionsschutz auch bei niedrigen Konzentrationen (ab 3%)

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 088	KM 300 BM-Spezial-Kühlschmiermittel, im Gebinde

BA 22

- Reinigungs- und Stabilisierungsmittel im Kühlkreislauf für Metallbearbeitungsmaschinen
- Sicherer Schutz gegen mikrobakteriellen Befall durch Bakterien, Hefe- und Schimmelpilze
- Entkeimt abgenutzte Kühlschmiermittel und beseitigt unangenehme Gerüche
- Verlängert die Standzeiten der Kühlmittel und die Haltbarkeit der Kühlflüssigkeit

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 094	BA 22, Kühlschmiermittelzusatzkonzentrat

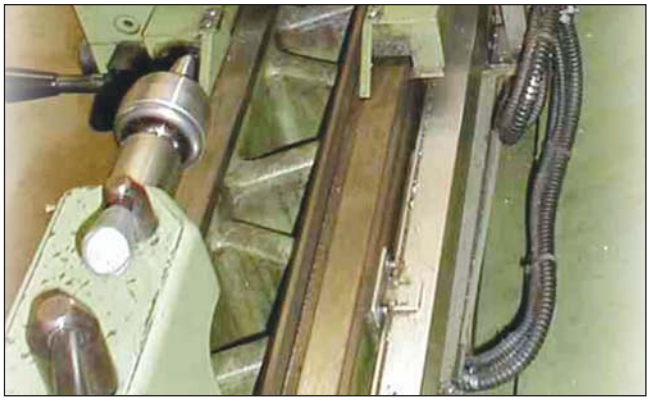


Einsatzbereiche:
Im Kühlkreislauf von Metallbearbeitungsmaschinen

Gleitbahnöle GBV

- Demulgierendes Spezialöl für Bettbahnen und Führungen
- Die Bildung klebriger Rückstände auf Führungsbahnen wird verhindert, die Lebensdauer der Emulsion erheblich verlängert
- Spezielle Wirkstoffe verhindern das ruckweise Gleiten von Werkzeugmaschinen, -tischen und -führungen und sorgen auch bei Feinstvorschüben für ein konstantes Gleitverhalten
- Dadurch wird eine exakte Positionierung von Werkstück bzw. Werkzeug gewährleistet

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 092	Gleitbahnöl GBV 68, im Gebinde
903 093	Gleitbahnöl GBV 220, im Gebinde



Einsatzbereiche:
Bett- und Gleitbahnen, Führungen, Werkzeugmaschinen

Gewindeschneidmittel TL

- DVGW* geprüftes, mineralölfreies Gewindeschneidmittel zum Kühlen beim Gewindeschneiden, Zersägen und bei spanabhebenden Bearbeitungen an Trinkwasserleitungen
- Wird den Anforderungen des Lebensmittelgesetzes gerecht und ist gesundheitlich unbedenklich
- Einsetzbar an handelsüblichen Gewindeschneidmaschinen und anderen spanabhebenden Werkzeugen
- Gute Schmierwirkung auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten
- Sehr gutes Druckaufnahmevermögen
- Unbedenklich hinsichtlich der Korrosivität
- Lagerfähig von -10 °C bis +50 °C

DVGW* geprüft (DW 02 01 A5 31 47)
*Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V."

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 090	Gewindeschneidmittel TL, im Gebinde

Einsatzbereiche:
Gewindeschneidmaschinen, spanabhebende Werkzeuge

Brekutex®-Reiniger

- Spezialreiniger mit intensiver Reinigungswirkung für verölte, fettige Maschinenteile und Werkstücke
- Bestens geeignet zur schnellen, einfachen Reinigung von Bremssystemen und diversen Bremsteilen sowie Kupplungsanlagen
- Frei von PCB, Blei und Cadmium
- Hohes Eindringvermögen, dadurch schnelle und gründliche Reinigung
- Schnelle Entfettungswirkung, dadurch
- Umweltneutral, da Wirkstoffe keine ozonschädigenden und ätzenden Substanzen enthalten

Art.-Nr.	Bezeichnung
840 005	Brekutex®-Reiniger, 600 ml
900 210	Brekutex® Spezialreiniger, im Gebinde

Einsatzbereiche:

PKW und LKW-Servicebetriebe, Zweirad- und, Landmaschinenbetriebe, im gesamten Handwerk, bei Reparatur und Montage

Brekutex®-M-Spray

- Spezialreiniger mit intensiver Reinigungswirkung für verölte, fettige Maschinenteile und Werkstücke
- Bestens geeignet zur schnellen, einfachen Reinigungvon Bremssystemen und diversen Bremsteilen sowie Kupplungsanlagen
- Löst Fett, Öl, bedingt Kleb- und Dichtstoffe sowie sonstige Verschmutzungen von Metall, Glas und Keramikteilen
- Frei von PCB, Blei und Cadmium
- Frei von aromatischen und halogenierten Kohlenwasserstoffen (CKW, FCKW)
- Brekutex®-M-Spray ist milder als Brekutex®-Reiniger, aber dennoch ein sehr effektiver Fettlöser auf der Basis von Spezialbenzin und Isopropanol

Art.-Nr.	Bezeichnung
840 010	Brekutex®-M-Spray, 600 ml
900 220	Brekutex® M Fettlöser

- Hohes Eindringvermögen, dadurch schnelle und gründliche Reinigung
- Schnelle Entfettungswirkung, dadurch Zeitersparnis
- Umweltneutral, da Wirkstoffe keine ozonschädigenden und ätzenden Substanzen enthalten

Einsatzbereiche:

PKW und LKW-Servicebetriebe, Zweirad- und Landmaschinenbetriebe, im gesamten Handwerk, bei Reparatur und Montage

Teile- und Montagereiniger-Spray A II und A III

- Hinterlässt nach Gebrauch keine Rostindikatoren
- A II- und A III-Reiniger erfüllen alle Empfehlungen der Berufsgenossenschaften durch den höheren Flammpunkt
- Frei von PCB, Blei und Cadmium
- Wirkstoffe und Treibmittel enthalten weder giftige noch ätzende Substanzen
- Besonders zur Reinigung von größeren Flächen geeignet durch längere Ablüftzeit
- Minimiertes Brandfolgerisiko am Arbeitsplatz durch höheren Flammpunkt
- Frei von aromatischen und halogenierten Kohlenwasserstoffen (CKW, FCKW)

Art.-Nr.	Bezeichnung
840 009	Teile- und Montagereiniger-Spray A III, 600 ml
840 017	Teile- und Montagereiniger-Spray A II, 600 ml, CO_2-Abfüllung

Einsatzbereiche:

Bremssysteme, Kupplungen, Aggregate, Motoranlagen

Kraftvoller Universal-Reiniger mit angenehmen Orangenduft

Citro-Clean-Spray

Ihre Vorteile:

- **Universeller Reiniger bei starker Fett- und Ölverschmutzung,**
  durch hohe Reinigungswirkung des Sprays
- **Auf sehr vielseitigen Materialien einsetzbar,**
  durch schonende Reinigung bei empfindlichen Oberflächen

Eigenschaften:

- Reinigt Flächen und Textilien von Klebstoffresten, Sprühfarbe, Grafitti, Öl, Fett, Harz, Teer, Filzstift- und Kugelschreiberflecken, Stempelfarbe sowie frischen PU-Schaum
- Nicht fettend
- Enthält Orangenöle, riecht angenehm nach Orange
- Auch für Klebstoffreste und Gummiabrieb anwendbar

Citro-Clean-Spray „Ultra-Strong“

Eigenschaften:

- Stark verbesserte Reinigungswirkung aufgrund des erhöhten Anteils an Orangenterpenen sowie aufgrund des stark erhöhten Sprühdrucks
- Reinigt glatte Flächen und Textilien von Klebstoffresten, Sprühfarbe, Graffiti, Öl, Fett, Harz, Teer, Filzstift- und Kugelschreiberflecken, Stempelfarbe sowie frischen PU-Schaum
- Besonders gute Reinigungswirkung bei hartnäckigen Verschmutzungen durch alte Klebstoffreste, Silikone oder Wachse
- Enthält biologisch abbaubare Lösemittel
- Hinterlässt einen frischen Orangenduft

Einsatzbereiche:

Universell bei der Montage, Demontage oder Reinigung. Zur Entfernung von Öl- und Fettverschmutzungen, z. B. in: Schulen, Krankenhäusern und öffentliche Gebäuden, Kfz-Werkstätten, Schlossereien, Metallbau, Schreinereien, Baubranche, Hotel und Gastronomiebranche

Art.-Nr.	Bezeichnung
840 007	Citro-Clean-Spray, 500 ml
840 011	Citro-Clean-Spray „Ultra-Strong", 500 ml, BEST OF

Industrie-Schnell-reiniger-Spray

- Entfernt schnell und zuverlässig Öl, Fett, Teer, frische Lackreste, Wachsrückstände und Flecken von Polstern und Garagenböden
- Ideal für Lackiervorarbeiten, da Silikon- und Wachsrückstände entfernt werden

Art.-Nr.	Bezeichnung
840 001	Industrie-Schnellreiniger-Spray, 500 ml

Einsatzbereiche:

Motorräume, Industrieanlagen, Werkstattböden, Polsterreinigung, Maschinen, Getriebe, Verkleidungen, Kunststoffteile

BG-X-Sprühreiniger/ BG-X-Metallkit

- Reinigt und entfettet Metalle, Glas, Keramik und viele Kunststoffe
- Sprühreiniger zur Vorbereitung, Säuberung, Entfettung von Klebeflächen vor dem Einsatz von Knetmetallen
- 2-Komponenten-Epoxidkitt für Modellierungen und Schnellreparaturen
- Geeignet zum Verkleben unterschiedlicher Materialien mit- und untereinander (Glas, Keramik, Holz, Kunststoff etc.)
- Handfest in 20 Minuten, Endaushärtung in 3 Stunden
- Überlackierbar, alterungsbeständig, weitgehend chemiekalienfest und asbestfrei

Art.-Nr.	Bezeichnung
840 002	BG-X-Sprühreiniger, 400 ml
902 690	BG-X-Metallkit 120 °C, 114 g
902 695	BG-X-Metallkit 300 °C, 114 g

Einsatzbereiche:

Abdichten von Rohren, Behältern, Ölwannen, Ventildeckeln, Flanschen

Aktiv-Scheiben-reiniger-Spray

- Entfernt mühelos Insektenreste, Öl, Fettbeläge und Schmutz von Scheiben, Karosserielacken, Kühlergrill und Stoßstangen
- Gummi oder lackierte Flächen werden nicht angegriffen
- FCKW-frei, ozonunschädlich

Art.-Nr.	Bezeichnung
825 022	Aktiv-Scheibenreiniger-Spray, 600 ml

Einsatzbereiche:

Universell einsetzbar, reinigt schlierenfrei Emaille, Glas, Kristall, Keramik, Kunststoff u.ä.

Multifunktionsschaum mit Desinfektionswirkung

- Wirtschaftlicher Intensivreiniger mit Hochglanzeffekt und Desinfektionswirkung zur gründlichen und rückstandsfreien Beseitigung von hartnäckigen Verunreinigungen
- Wirkt desinfizierend gegen Bakterien und Pilze, verhindert unangenehme Gerüche
- Für organische sowie anorganische Verschmutzungen geeignet
- Schaum wirkt konzentriert auf die eingesprühte Stelle und läuft im Gegensatz zu Flüssigreinigern nicht ungenutzt davon, daher besonders gut zum Einsatz auf senkrechten Flächen geeignet
- Reinigt schonend und greift Lacke und Gummi nicht an (ausgenommen Leder)
- Schlierenfreier Glanz auf allen glatten und besonders auf lackierten Oberflächen
- Auch ideal zur Reinigung von textilen Fasern geeignet
- Hautfreundlich und schonend für die Umwelt, biologisch leicht abbaubar

Art.-Nr.	Bezeichnung
825 008	Multifunktionsschaum mit Desinfektionswirkung, 500 ml

Einsatzbereiche:

Universell zur sicheren und schonenden Reinigung von: Glas, Keramik, Kunststoffen, lackiertem Holz, Teppichen und Polstern; Entfernt hartnäckigsten Schmutz wie z.B.: Öl, Fett, Ketchup, Blut, Insekten, Speise- und Getränkerückstände, Tinte, Grauschleier u.v.m.
Autohäuser, Speditionen, Taxizentralen, Gastronomie, Hotels, Kaufhäuser, Werkstätten, Bauhöfe, Fuhrparks

Oil-Blaster-Spray

- Zur einfachen Entfernung von lästigen und umweltbelastenden Öl- und Fettflecken
- Anwendbar auf Beton, Verbundsteinen, Estrich, Klinker und Naturstein
- Einfach und sauber zu verarbeiten
- Ermöglicht eine umweltgerechte Entsorgung der Schadstoffe

Art.-Nr.	Bezeichnung
840 008	Oil-Blaster-Spray, 500 ml

Einsatzbereiche:

Kfz-Park- und Abstellplätze, Kunden- und Gästeparkplätze von Geschäften, öffentlichen Einrichtungen, Hotels, Restaurants, Werkstätten, Autohäuser, Garten- und Landschaftsbau

Edelstahl-Polier-Spray

- Hochergiebiges Spray zum Reinigen und Pflegen matter und polierter Edelstahloberflächen
- Beseitigt effektiv und materialschonend Verunreinigungen und Verschmutzungen
- Hinterlässt einen schmutzabweisenden Pflegefilm
- Bildet selbst bei mehrmaliger Anwendung keine Ablagerungsschichten auf der Oberfläche
- Auch in der Lebensmittelindustrie ideal einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung
840 000	Edelstahl-Polier-Spray, 500 ml

Einsatzbereiche:

Großküchen, Nahrungsmittelbetriebe, Thekeneinrichtungen, Geländerbau, Handläufe, Kfz-Bereich, Kupferbleche

Edelstahlpflege-Spray

Säurefreier Intensiv-Reiniger und hochwirksames Spezialpflegemittel für Edelstahl

- Entfernt mühelos Schleifstaub, Schmutz, Fett und Kalk
- Glättet verkratzte und stumpfe Flächen und verleiht gereinigten Oberflächen neuen strahlenden Glanz ohne Putzstreifen zu hinterlassen
- Sorgt für einen grifffesten und antistatischen Schutzfilm gegen Fingerabdrücke und Griffspuren
- Nicht aggressiv für gesunde Haut
- Zeitsparend in der Anwendung, da Reinigung und Pflege in einem Arbeitsgang
- Verleiht stumpfen Oberflächen neuen Glanz durch die intensive Reinigungswirkung
- Schützt gegen Griffspuren und Fingerabdrücke durch den trocken ablüftenden Schutzfilm

Einsatzbereiche:

- Für Metalloberflächen, insbesondere Edelstahl im Metallbau, Gastronomie, Krankenhaus, Großküchen und Lebensmittelbetriebe
- Auch bedingt geeignet für Kacheln und glatte Kunststoffoberflächen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
840 013	Edelstahlpflege-Spray, 500 ml, 2 in 1 für Reinigung & Schutz	12/24

Edelstahlreiniger-Spray

- Entfernt problemlos, schnell und gründlich verkrustete Verschmutzungen durch Öl und Fett von Chrom- und Edelstahlflächen
- Behandelte Flächen werden durch einen festhaftenden, wasser- und schmutzabweisenden Pflegefilm anhaltend gegen Oxidation oder Umweltablagerungen geschützt
- Vermindert statische Aufladung, greift Lacke nicht an
- Behandelte Oberflächen erhalten ihr ursprüngliches Aussehen zurück
- Frei von umweltbelastenden Phosphaten, Aromaten, Säuren, Laugen, Wachsen, Acrylaten, Konservierungsmitteln und Abrasivstoffen
- Nicht geeignet zur Reinigung von Kochgefäßen, Geschirr und Bestecken

Art.-Nr.	Bezeichnung
840 004	Edelstahlreiniger-Spray, 500 ml
900 201	Edelstahlreiniger, im Gebinde

Einsatzbereiche:

Zur Entfernung von Kalk, Fett, Fingerabdrücken, Rändern und Anlaufstellen in Großküchen, Nahrungsmittelbetrieben, Krankenhäusern, Aufzügen etc.

Megastar Metall-Polish

- Universelle Polier- und Reinigungspflege für alle Metalle, Kunststoffe, Resopal, Porzellan, Keramik, Glas, Emaille, Edelstahl, Messing, Chrom, Kupfer, Nickel, Marmor, Silber etc.
- Reinigt, pflegt und konserviert in einem Arbeitsgang
- Schützt vor Korrosion, vermeidet Oxidation und das Wiederanlaufen von Metallen, beseitigt Wasserflecken und Fingerabdrücke
- Keine Staubbindung am Material
- Trotz hochaktiver Wirkkraft gift- und säurefrei, materialschonend und hautneutral
- Nicht auf Metallic-Lacken, beschichteten Gläsern und Kunststoffglas verwenden

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 100	Megastar Metall-Polish, 700 g Dose
900 125	Megastar Metall-Polish, 250 g Dose

Einsatzbereiche:

Universell einsetzbar, reinigt schlierenfrei Emaille, Glas, Kristall, Keramik, Kunststoff u.ä.

Edelstahl-Beizpaste-Rapid

- Transparente Beizpaste für Edelstähle zum Entfernen von Anlauffarben im Bereich von Schweißnähten und Wärmeeinflusszonen
- Erzielt im Anwendungsbereich eine metallisch reine Oberfläche

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 247	Edelstahl-Beizpaste-Rapid, 2 kg
701 206	Pinsel für Edelstahlbeizpaste, 1,5"

Einsatzbereiche:

Zum Entfernen von Anlauffarben im Bereich von Schweißnähten und Wärmeeinflusszonen

Hochaktiver Reiniger für stärkste Verunreinigungen

Edelstahl-Spezialreiniger „Klenox plus“

Ihre Vorteile:

- **Reinigt auch stärkste Verschmutzungen**
  durch hochaktive Reinigungsmittel und Additive
- **Stellt eine metallisch blanke, saubere Oberfläche her**
  durch abrasive, mechanisch wirkende Bestandteile
- **Ermöglicht die Neubildung der Passivschicht,**
  da artfremde und externe Verschmutzungen entfernt werden

- Mechanisch abrasiv wirkender, hochaktiver Spezialreiniger mit chemischer Unterstützung für hartnäckige und stärkste Verunreinigungen
- Zur Aufarbeitung von geschädigten, korrodierten und unansehnlichen Edelstahl-Oberflächen
- Erzielt eine gute optische bis hochglänzende Oberfläche, ohne diese nachteilig zu verändern
- Wird als Spezialreiniger bei stärksten Verschmutzungen, Belägen und Korrosion an Behältern, Brauereianlagen, Treppen, Handläufen, Geländern, Schwimmbädern, Stahlfassaden, -möbel uvm. eingesetzt

Einsatzgebiete:

- Innen- und Außenflächen aus Edelstahl
- Für anorganische Beschichtungen (z.B. Emaille) und organische Beschichtungen sowie Konstruktionen aus Kunststoff (Fenster, Rollläden, Küchenmöbel und Einrichtungen) in Industrie und Handwerk
- Genuss- und Lebensmittelindustrie
- Kommunalbereiche (z.B. Schwimmbäder, Kliniken) und im Haushalt
- Nicht nur für Edelstahl, sondern auch für Aluminium/-legierungen, Kupfer/-legierungen und Edelmetalle

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 061	Edelstahl-Spezialreiniger „Klenox plus“	6/12
900 062	Spezial-Auftragsschwamm	6/12
900 063	Spezial-Polierpad	6/12

Voltec-Spray

Unbrennbarer Sicherheitsreiniger für elektrische Anlagen

- Spezielles Reinigungspray für mittlere und schwere Verschmutzungen von Ölen, Fetten, Trenn- und Flussmitteln, Staub und Schmutz an Schaltschränken und elektrischen Anlagen
- Verdunstet sehr schnell und rückstandsfrei ohne Flecken zu hinterlassen
- Materialschonend und besonders gut verträglich auf Kunststoff, Gummi und Beschichtungen
- Durchschlagssicher bis 17 kV
- Kein Abbau der Ozon-Schicht, FCKW-frei
- VOC-Richtlinie: 1500 g/Liter
- Sehr hohe Ergiebigkeit durch reinen Wirkstoff in der Dose
- Keine unnötigen Abschalt- oder Stillstandszeiten, da Voltec auch an spannungsführenden Teilen einsetzbar ist
- Keine Entzündungsgefahr durch Schaltfunken, da absolut unbrennbar
- Zeitsparend und materialschonend, da Voltec-Spray sehr schnell und rückstandsfrei verdunstet

Einsatzbereiche:

- Industriesteuerungen, Verkehrsleitsysteme
- Schaltschränke, Anlagenbau
- Sendeanlagen, Telekommunikationstechnik, Computernetzwerke

Technische Daten:

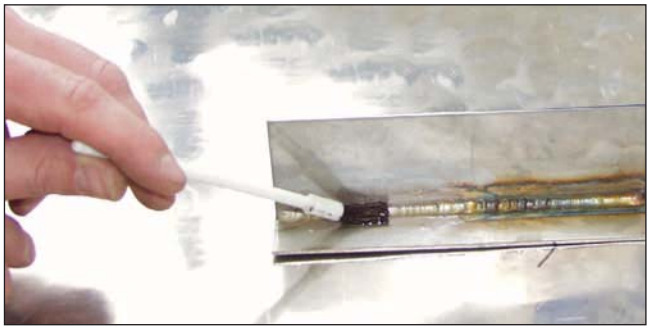
- Aussehen: Farblos
- Geruch: Geruchslos
- Nicht brennbar
- Dichte: 1,5 g/cm²
- Durchschlagsspannung: 17 kV
- Widerstand: 8,4 x 108 52 m bei 1.000 V

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
840 014	Voltec-Spray, 200 ml	6/12

Edelstahl-Passivierungsgel

- Wird direkt nach dem Beizprozess speziell zur Passivierung von Edelstahlflächen zum Schutz vor korrosiven Einflüssen aufgetragen
- Damit wird die lange Zeit der Eigenpassivierung durch Luftsauerstoff (dies kann mehrere Wochen dauern) vermieden und die Passivschicht sofort so verdichtet und stabilisiert, dass die Ausbildung und Einlagerung von schädlichen Salzen und Korrosionsprodukten durch die Passivschicht ausgeschlossen sind

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 248	Edelstahl-Passivierungsgel, 1 kg



Einsatzbereiche:

Lebensmittelverarbeitende Betriebe, z.B. Molkereien, Brauereien, in der Edelstahlbearbeitung, in Krankenhäusern, im Kläranlagenbau

Dichtstoffentferner-Spray

- Löst ausgehärtete Kleb- und Dichtstoffe
- Entfernt Farben, Öle, Harze und Schmierstoffe
- Für die Bearbeitung von Holz-, Metall-, Glas- und bedingt Polyethylengegenstände geeignet
- Nicht geeignet für Kunststoffe aus PVC, Synthetics und Linoleum

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 007	Dichtstoffentferner-Spray, 400 ml	12/ 24

Einsatzbereiche:

Werkstätten, Industrie- und Handwerksbetrieben

Abbeiz-Spray

- Einsetzbar zum Entlacken von Werkstücken aus Metall, Glas, Holz oder Keramik
- Problemlose Entfernung von Lack-besprühungen auf Beton und allen nicht porösen Flächen, außer auf Kunststoffen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 002	Abbeiz-Spray, 400 ml	12/ 24

Einsatzbereiche:

Überall dort, wo Lacke entfernt werden müssen auf Holz, Glas, Keramik, Metall etc.

Speziallöser-Spray

- Kraftvoll wirksamer Speziallöser zum schnellen und einfachen Entfernen von Farbnebel, Grafitti, Aufklebern aus Papier und Kunststoff sowie Teer
- Löst mühelos selbst Baumharz
- Geeignet für alle harten, nicht saugenden Untergründe wie Lack, Glas (Scheiben), Metall und den meisten Kunststoffen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 039	Speziallöser-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Ideal einsetzbar am Auto, Motorrad, Fahrrad, im Haushalt und Hobby

Zum punktgenauen Reinigen an unzugänglichen Stellen

Techtan-Spray

Hochdruck-Reinigungs- und Kältespray

Ihre Vorteile:

- **Einfaches Entfernen von Staub und Schmutz an unzugänglichen Stellen**
  durch den hohen Druck von über 5 bar
- **Kräftiges und zielgerichtetes Sprühbild**
  durch hohen Druck und spezielles Sprührohr
- **Stabiler, hoher Gasdruck bis zum Entleeren der Dose,**
  da die Dose zu 100 % mit reinem Wirkstoff befüllt ist

Eigenschaften:

- Techtan-Spray ist ein hochwirksames, intensives Reinigungs- und Kältespray zum Entfernen von Staub und losem Schmutz an schwer zugänglichen Stellen
- Das spezielle Treibmittel ist unbrennbar, geruchslos und hinterlässt keinerlei Rückstände
- Sehr einfache Anwendung mit kräftigem und genau zielgerichtetem Sprühbild durch das spezielle Sprührohr
- Dose ist zu 100 % mit reinem Wirkstoff befüllt, daher stabiler Gasdruck bis zum Ende der Füllung
- Spezielle Alumonobloc-Dose für den extrem hohen Betriebsdruck (bis zu 15 bar bei 50 °C)

Reinigung einer Platine

Reinigung einer Tastatur

Technische Daten:

Doseninnendruck: 5 bar
Doseninhalt: ergibt über 80 Liter expandiertes Gas
Dose: Spezielle Aluminium-Monoblock-Dose
Treibmittel: FCKW-freies Techtan 134

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
840 012	Techtan-Spray, 400 ml, BEST OF	12/24

Feuchtleckfinder-Spray

ohne Dichlormethan

- Zeigt mit sicherem Ergebnis sofort Leckstellen an, aus denen Öl, Benzin oder andere Flüssigkeiten austreten
- Ist fett- und silikonfrei und wird auf die zu untersuchenden Teile direkt aufgesprüht
- Basiert auf Marmormehl, das hochtemperaturbeständig und nach dem Abdunsten der Lösungs- und Treibmittel nicht brennbar ist
- Aufgrund der sich bildenden dünnen Marmormehlschicht zeichnen sich lecke oder undichte Stellen auf den behandelten Stellen sichtbar ab
- Kann auch zur Erkennung von Rissen und Bruchstellen an ausgebauten Motorblöcken und Zylindern eingesetzt werden

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 045	Feuchtleckfinder-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Zur Überprüfung von Motoren, Pumpen, Tanks, Rohren und anderen von Flüssigkeit durchlaufenen Teilen

Lecksuch-Spray

- Zum Anzeigen von undichten Stellen in Gas- und Druckluftleitungen oder Armaturen
- Undichte Stellen werden unmittelbar durch Schaumbildung angezeigt
- Nicht korrosiv und nicht brennbar
- DIN-DVGW*-geprüft N-51701A00742 (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.)
- Einsetzbar für alle Schweiß- und Schraubverbindungen von Behältern, Rohrleitungen sowie Kfz-Reifen und andere aufblasbare Artikel aus Gummi

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 001	Lecksuch-Spray, 500 ml	12/ 24 Dosen
903 013	Lecksucher, im Gebinde	

Einsatzbereiche:

Gas- und Wasserinstallation, Kfz-Werkstätten, Industriebetrieben

Kälte-Spray

- Erzielt Kälte bis zu -45 °C
- Schrumpft Metallteile bei Montagearbeiten
- Lokalisiert Fehler in elektronischen Anlagen, z.B. bei Radio- und Fernsehgeräten
- Gefriert Gewebepräparate mikroskopgerecht
- Hilft bei Kaltstartsimulationen im Kfz-Bereich
- Entfernt auch Kaugummi problemlos von glatten Flächen

Einsatzbereiche:

Kfz- und Elektrobereich, in Industrie- und Chemielaboren, aber auch in Schulen, Kinos, Reinigungsfirmen, Diskotheken etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 004	Kälte-Spray, 400 ml	12/ 24

Rissprüf-Spray-Set

Schwachstellen sofort sichtbar machen

- Zum Auffinden feinster Risse in Metall oder Keramik, die z.B. durch Materialermüdung oder Erschütterungen entstanden sind
- Das Set besteht aus drei Komponenten:
  - dem Reiniger-Spray zur Vorbehandlung der Teile
  - dem Signal-Spray (in rot oder blau) zum Markieren der Stelle
  - dem Entwickler-Spray zum Aufzeigen der Rissbildungen
- Alle Sprays sind schnelltrocknend und gewährleisten sichere Ergebnisse von -10 °C bis +100 °C
- Auch kleinste, feine Haarrisse, verursacht z.B. durch Materialermüdung, lassen sich mit dem Rissprüf-Set sichtbar machen
- So lassen sich bereits im frühesten Stadium Materialmängel oder Beschädigungen erkennen, Unfälle und Risiken ausschließen und Gefahren verhindern
- Auch das Prüfen der Qualität von Oberflächen ist möglich, ohne dass das Prüfobjekt beschädigt wird
- In vielen Fällen kann auch an Konstruktionen geprüft werden, ohne dass der laufende Betrieb unterbrochen werden muss
- Zerstörungsfreies Prüfen von Aluminiumkarossen
- Schnelle Anwendung
- Sichere Ergebnisse von -10 °C bis +100 °C

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 023	Rissprüf-Spray, 400 ml, Reiniger*	12/24
860 024	Rissprüf-Spray, 400 ml, signalblau*	12/24
860 046	Rissprüf-Spray, 500 ml, signalrot	12/24
860 025	Rissprüf-Spray, 400 ml, Entwickler	12/24
860 027	Rissprüf-Spray-Set (3 Sets à 4 Dosen)	

*keine 6 Jahre Garantie

Einsatzbereiche:

Behälterbau, Instandhaltung, Reparatur, Kfz-Werkstätten, Landwirtschaft, Kranbau- und Instandsetzungen – in jeder Betriebswerkstatt in der Gabelstapler zum Einsatz kommen

Lösch-Spray

- Die schnelle Hilfe bei Entstehungsbränden im Beruf, Haushalt und Hobby
- Bis zur völligen Entleerung mehrfach verwendbares Löschspray mit 400 ml Löschmittel
- Blitzschnell einsatzbereit, einfach und sicher in der Handhabung, frostbeständig bis -3 °C, rückstandsfrei zu entfernen
- Besonders geeignet für den Einsatz an Einzelarbeitsplätzen, um einen schnellen Löschangriff zu gewährleisten
- Löschmittel basiert auf Wasser, nicht auf Pulver, dadurch werden Beschädigungen auf ein Minimum reduziert
- Jährliche TÜV- und Druckprüfungen entfallen
- Ungiftig, FCKW-frei und biologisch abbaubar

Technolit Umweltschutz Programm ... der Umwelt zuliebe!

Nicht einsetzen zum Löschen von Fett- und Ölbränden, z.B. in Friteusen oder Pfannen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 057	Lösch-Spray, 400 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Haushalt, Handwerksbetriebe und Werkstätten, Industriebetriebe, Lagerräume, Sicherungskästen und Elektroschränke, Kühlen stark erhitzter Flächen, z.B.: Motorhauben bei Motorbränden, Kühlen stark erhitzter Werkstücke

Markierfarb-Spray

- Schnelltrocknende Sprays für dauerhafte, weithin sichtbare Farbmarkier ungen auf Asphalt, Beton, Pflaster, Bäumen, Erde, Gras etc.
- Blei- und cadmiumfrei
- Auf Acryllackbasis und somit wasserfest

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 017	Markierfarb-Spray, 600 ml, rot	12/ 24
860 018	Markierfarb-Spray, 600 ml, gelb	12/ 24
860 019	Markierfarb-Spray, 600 ml, blau	12/ 24
860 020	Markierfarb-Spray, 600 ml, grün	12/ 24
860 056	Markier-Spray, 600 ml, weiß	12/ 24

Farb-Spray und Lackfarbe RAL 2011

- Schnelltrocknendes Lackspray bzw. streichbare Lackfarbe speziell für Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten
- Ausgezeichnete Haftung, hohe Deckkraft und sehr gute Kratzfestigkeit
- Lack ist glänzend, witterungsbeständig und absolut wasserfest

Einsatzbereiche:

Speziell für Reparatur- und Ausbesserungsarbeiten an Baufahrzeugen, Baumaschinen, Fahrzeugen des städt. Fuhrparks, der Müllabfuhr und Kanalreinigungsfahrzeugen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 000	Farb-Spray RAL 2011, 400 ml, kommunalgelb	12/ 24
900 324	Lackfarbe RAL 2011, 2,5 kg	

Grundierfiller-Spray „Acryl“

- Auf Acrylharz basierende, stark füllende Grundierung zum vielfältigen Einsatz auf Metall, Holz und sonstigen Untergründen
- Ideal als Untergrund für Neulackierungen, zum Lackaufbau und für Lackausbesserungen
- Schnelltrocknend und mit den meisten Lacken und Polyester-Spachtelprodukten überlackierbar
- Ist aufgrund seiner hohen Füllkraft auch als Spritzspachtel bestens geeignet
- Benzinfest

Einsatzbereiche:

Kfz-Bereich, Straßenmeistereien, Autolackierereien

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 019	Grundierfiller-Spray „Acryl“, 500 ml	12/24

Lack-Spray

- Hochhitzebeständiges Lack-Spray auf der Basis von Silikonharz-Einbrennlack zum Einsatz auf hitzebelasteten Stahl- oder Metallteilen
- Max. Temperaturbelastung bis +600 °C
- Lack härtet nach dem ersten Erwärmen vollständig aus

Einsatzbereiche:

Maschinen- und Gerätebau oder in der Anlagentechnik

schwarz-matt

6 Jahre Garantie*

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 010	Lack-Spray, 500 ml, schwarz-matt	12/24

Schwarz-Hochglanz-Spray

- Schnelltrocknender, hochglänzender, schwarzer Lack auf Acrylbasis mit sehr guter Haftung auf nahezu allen Untergründen wie Metall, Holz und den meisten Hartplastik-Materialien
- Leicht verarbeitbar
- Hohe Deckkraft und Wetterbeständigkeit
- Temperatureinsatzbereich bis +80 °C, kurzzeitig bis +120 °C
- Resistent gegen Benzin

Einsatzbereiche:

In Werkstätten, Handwerks- und Industriebetrieben, Maschinenbau

6 Jahre Garantie*

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 017	Schwarz-Hochglanz-Spray, 500 ml	12/24

Mattschwarz-Spray

- Schnelltrocknender Speziallack auf Acrylbasis mit ausgezeichneter Haftkraft auf fast allen Untergründen
- Beständig gegen Benzin
- Ideal für sportliche Zierlackierungen
- Satte, schwarze Farbe

Einsatzbereiche:

Industrie- und Kfz-Bereich bei Metall-, Stahl- und Problemlackierungen, Metallbranche, Landwirtschaft

6 Jahre Garantie*

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 015	Mattschwarz-Spray, 500 ml	12/24

Haftgrund-Spray

- Basierend auf Acrylbasis mit Rostschutz-komponenten ideal einsetzbar als Untergrund für den weiteren Lackaufbau
- Kann mit den meisten Lacken überlackiert werden
- Besonders geeignet zum Grundieren von Metallflächen und verschiedenen Kunststoffen
- Haftet auch auf Holz und anderen Untergründen
- Ist ergiebig, schnelltrocknend und lässt sich in gleichmäßigen Schichten auftragen

6 Jahre Garantie*

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 018	Haftgrund-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Industrie- und Kfz-Bereich bei Metall-, Stahl- und Problemlackierungen, Metallbranche, Landwirtschaft

Leuchtende Neonfarben für auffällige Markierungen

Farb-Markier-Spray „Allround 360°“

- Für einfachste Markierungen in allen Positionen durch den neuartigen universellen Spezialsprühkopf
- Dauerhafte und gut sichtbare Markierungen auf allen Oberflächen durch die leuchtenden Neonfarben mit hoher Deckkraft
- Schnelle Trocknung, hohe Deckkraft und gute Wetterbeständigkeit durch hochwertige Farbpigmente
- Ermöglicht Markierungen in allen Positionen durch den neuartigen Spezialsprühkopf
- Dauerhafte und gut sichtbare Markierungen auf allen Oberflächen durch die leuchtenden Neonfarben mit hoher Deckkraft
- Markiert gut sichtbar auf Oberflächen wie Asphalt, Beton, Pflastersteinen, Schotter, Bäume, Gras oder Erde
- Schnelle Trocknung, hohe Deckkraft und gute Wetterbeständigkeit durch hochwertige Farbpigmente
- Frei von Schwermetallen, kadmium-, blei-, toluol- und xylolfrei
- Ohne chlorhaltige Lösungsmittel, FCKW-frei

Einsatzbereiche:

- Straßen-, Hoch- und Tiefbau
- Garten- und Landschaftsbau
- Land- und Forstwirtschaft
- Sport- und Spielflächengestaltung
- Golfplätze

Farbpalette:

neon-rot	neon-grün
neon-gelb	neon-pink
neon-orange	neon-blau

Aus drucktechnischen Gründen nur bedingt farbverbindlich.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	VPE
860 035	Farb-Markier-Spray „Allround 360°“, 500 ml	neon-rot	12/24
860 036	Farb-Markier-Spray „Allround 360°“, 500 ml	neon-grün	12/24
860 037	Farb-Markier-Spray „Allround 360°“, 500 ml	neon-orange	12/24
860 038	Farb-Markier-Spray „Allround 360°“, 500 ml	neon-gelb	12/24
860 039	Farb-Markier-Spray „Allround 360°“, 500 ml	neon-pink	12/24
860 040	Farb-Markier-Spray „Allround 360°“, 500 ml	neon-blau	12/24

RAL-Farbsprays

Ihre Vorteile:

- **Umweltfreundlich,**
  da Treibmittel frei von FCKW
- **Hochergiebig,**
  da 400 ml für 1,0 – 1,5 m² reichen
- **Optimales Deckvermögen,**
  auch auf verschiedenfarbigen Untergründen

- Hochwertige, acrylbasierende Nitro-Kombi-Qualität
- Sehr schnelltrocknend
- Für Außen- und Innenbereiche geeignet
- Lichtecht und wetterbeständig
- Dauerhaft farbton- und glanzbeständig
- Kratz-, stoß- und schlagfest
- Polierfähige Lackoberfläche

Einsatzbereiche:

Holz, Papier, Metall, Glas, Hartkunststoffe, viele Textilien, Putz, Beton, Naturstein

6 Jahre Garantie*
Jaar Garantie*
Ans Garantie* • Anni Garanzia*

Technische Daten:

- Staubtrocken nach ca. 10 Minuten
- Griffest nach ca. 15 Minuten
- Durchgetrocknet und polierfähig nach ca. 24 Stunden
- 400 ml reichen für ca. 0,8 – 1,5 m²

Anwendungshinweise:

Bei der Lackierung von kleinen Flächen empfiehlt es sich, einen Karton als Schablone einzusetzen, in den ein Loch, etwas größer als die zu lackierende Stelle, geschnitten ist. Der Karton wird etwa 1 - 2 cm über die Stelle gehalten. Bei dieser Methode wird ein wesentlicher Teil des Sprühnebels abgefangen. Es empfiehlt sich, nicht zu lackierende Teile abzukleben, um das Umfeld vor Sprühnebel zu schützen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 047 (+ RAL-Nummer)	Farbsprays glänzend, 400 ml	6/12
860 048 (+ RAL-Nummer)	Farbsprays seidenmatt, 400 ml	6/12
860 049 (+ RAL-Nummer)	Farbsprays matt, 400 ml	6/12
860 009	Klarlack-Spray, 500 ml	6/12

Abb. kann in Farbe u. Form von Lieferung abweichen

Glänzend, 400 ml

Art.-Nr. 860 047 + RAL Nummer (Bsp.: Farbspray RAL 1001 = Art.-Nr. 860 047 1001)

RAL 1001	RAL 1002	RAL 1003	RAL 1004	RAL 1006	RAL 1007	RAL 1011	RAL 1013	RAL 1014	RAL 1015
RAL 1017	RAL 1018	RAL 1019	RAL 1021	RAL 1023	RAL 1028	RAL 1032	RAL 2000	RAL 2002	RAL 2003
RAL 2004	RAL 2009	RAL 2011	RAL 3000	RAL 3001	RAL 3002	RAL 3003	RAL 3004	RAL 3005	RAL 3007
RAL 3020	RAL 4002	RAL 4003	RAL 4005	RAL 4006	RAL 5002	RAL 5003	RAL 5007	RAL 5008	RAL 5009
RAL 5010	RAL 5011	RAL 5012	RAL 5013	RAL 5014	RAL 5015	RAL 5017	RAL 5018	RAL 5019	RAL 5021
RAL 6001	RAL 6002	RAL 6003	RAL 6005	RAL 6010	RAL 6011	RAL 6016	RAL 6018	RAL 6019	RAL 6024
RAL 6027	RAL 6029	RAL 7000	RAL 7001	RAL 7002	RAL 7011	RAL 7016	RAL 7021	RAL 7030	RAL 7031
RAL 7032	RAL 7035	RAL 7036	RAL 7037	RAL 7038	RAL 7040	RAL 7043	RAL 8001	RAL 8003	RAL 8011
RAL 8012	RAL 8014	RAL 8017	RAL 9001	RAL 9002	RAL 9003	RAL 9005	RAL 9007	RAL 9010	RAL 9016
RAL 9017									

Seidenmatt, 400 ml

Art.-Nr. 860 048 + RAL Nummer

RAL 1018	RAL 1021	RAL 3000	RAL 3002	RAL 5002	RAL 5003	RAL 5010	RAL 5012	RAL 5015	RAL 6002
RAL 6005	RAL 6011	RAL 7001	RAL 7016	RAL 7021	RAL 7035	RAL 8017	RAL 9001	RAL 9010	RAL 9016
RAL 9017									

Matt, 400 ml

Art.-Nr. 860 049 + RAL Nummer

RAL 1003	RAL 1014	RAL 1018	RAL 1021	RAL 2000	RAL 3000	RAL 3002	RAL 3016	RAL 5002	RAL 5005
RAL 5008	RAL 5009	RAL 5010	RAL 5015	RAL 6002	RAL 6005	RAL 6011	RAL 6013	RAL 6028	RAL 7001
RAL 7016	RAL 7021	RAL 7032	RAL 7035	RAL 7044	RAL 7046	RAL 8011	RAL 8014	RAL 8017	
RAL 9001	RAL 9002	RAL 9005	RAL 9006	RAL 9010	RAL 9016				

Aus drucktechnischen Gründen nur bedingt farbverbindlich.

Information Kaltverzinkung

- Feuerverzinkung von 80 µ–100 µ
- Kaltverzinkung sollte 30 µ über der Feuerverzinkung liegen (ca. 120 µ)
- Unser Tipp für eine hochwertige Kaltverzinkung

Anwendung:

1. Werkstück von Rost, Schlacke, Fett und Öl säubern
2. Werkstück mit Zinkspray grau im Kreuzgang in 3–4 Schichten grundieren, pro Schicht sind 30–40 µ erreichbar
3. Zwischen den Sprühgängen eine kurze Trockenzeit von 1–2 Minuten einlegen
4. Die Deckschicht mit Zinkausbesserungsspray in 1–2 Schichten im Kreuzgang aufsprühen, damit die Farbähnlichkeit an Feuerverzinkung erreicht wird
5. Zwischen den Sprühgängen wiederum eine Trockenzeit von 1–3 Minuten einlegen

Zink-Spray

- Korrosionsschützendes, schnelltrocknendes und festhaftendes Zinkspray
- Elektrisch leitfähig
- Hitzebeständig bis +490 °C
- Auch als Punktschweißfarbe geeignet

Einsatzbereiche:

Kfz-Werkstätten, Landwirtschaft, Bauhöfe

Gitterschnittprüfung gemäß DIN EN ISO 2409
Dornbiegeversuch (zylindrischer Dorn) gemäß DIN EN ISO 1519
Salzsprühnebelprüfung mit verschiedenen Natriumchlorid-Lösungen nach DIN 50021

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
800 011	Zink-Spray, 500 ml	12/24

Zinkausbesserungs-Spray

- Enthält 98,5 – 99% reines Zink zum Korrosionsschutz und zur Ausbesserung von frisch feuerverzinkten Werkstücken
- Farbgleich mit frischer Feuerverzinkung (hellsilbrig)
- Anwendbar auf fast allen Oberflächen
- Schnelltrocknender, glatter und porenfreier Oberflächenfilm und hohe Abriebfestigkeit
- Temperaturbeständig bis +490 °C
- Auch als Punktschweißfarbe einsetzbar
- Ebenfalls zur Verschönerung verwitterter Oberflächen geeignet

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
800 000	Zinkausbesserungs-Spray, 500 ml	12/24

Zinkausbesserungsfarbe

- Silbrighelle Spezialfarbe zum effektvollen Nacharbeiten von frischen und bearbeiteten Verzinkungen
- Eignet sich zum Ausbessern von kleinen Schäden an Feuerverzinkungen (z.B. entstanden durch Schneiden oder Fräsen)
- Das Produkt hat eine hohe Viskosität und gewährleistet somit gute Deckkraft und hohen Korrosionsschutz (340 Stunden Salz-Sprühtest)
- Hitzebeständig bis +80 °C, kurzzeitig bis +100-120 °C
- Resistent gegen Witterungseinflüsse

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 050	Zinkausbesserungsfarbe, 750 ml Dose, streichfähig
902 051	Zinkausbesserungsfarbe, 2,5 ltr. Dose
902 052	Zinkausbesserungsfarbe, 30 kg Gebinde

Einsatzbereiche:

Ausbesserungen von kleinen Schäden (z.B. durch Schneiden, Fräsen, etc.) an Feuerverzinkungen.

Aluminium-Spray

- Hochtemperaturbeständiges Aluminium-Spray zum universellen Einsatz
- Trocknet schnell und haftet auf allen Metallen sowie auf Keramik, Holz, Glas etc.
- Korrosionsbeständig und abriebsicher
- Ideal zum Ausbessern von Schadstellen an frisch feuerverzinkten Oberflächen oder zum Ausbessern von Schweiß- und Schnittstellen
- Ideal auch für Felgennachbesserungen

Einsatzbereiche:

Zum Ausbessern von Rohrleitungen, Stahlbau, Schmiedeeisen, Maschinengehäusen, Auspuffanlagen, Turbinen etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
800 001	Aluminium-Spray, 500 ml, abriebfest	12/24

Aluchrom-Spray

- Gut haftendes und schnelltrocknendes Spray mit Alu-Chrom-Farbeffekt zur dekorativen Verschönerung aller metallischen Oberflächen
- Haftet zuverlässig auf allen Metallen
- Sparsam im Gebrauch, da sehr ergiebig
- Bereits nach kurzem Ansprühen entsteht eine deckende Schutzschicht, die gleichzeitig Korrosion vorbeugt
- Kurzzeitig hitzebeständig bis max. +120 °C

Einsatzbereiche:

Lüftungsanlagen, Rohrleitungen, Kesselanlagen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
800 007	Aluchrom-Spray, 400 ml	12/24

Zinkofix streichfähig

- Gegen Salz und Wasser resistenter, schnelltrocknender und streichbarer Korrosionsschutz
- Nach DIN 53167 Salzsprühtest; nach DIN 50021 SS 240 Stunden; nach DIN 53151 Gitterschnittprüfung; nach DIN 53152 Dornbiegetest (2 mm – 32 mm), nach DIN 50017 Kondens- und Spritzwassertest, 240 Stunden;
- Kurzzeitig beständig gegen Superkraftstoff (bleifrei)

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 053	Zinkofix, 1 kg Dose

Zinkofix-Spray

- Schnelltrocknender Korrosionsschutz mit guter Deckkraft, extremer Haftfähigkeit und einwandfreier Langzeitbeständigkeit – selbst gegen aggressives Salzwasser
- Dunkelgraue Färbung
- Getrockneter Überzug bleibt haftelastisch
- Schützt Stahlplatten, Rohre, Leitplanken sowie Stahlkonstruktionen gegen Rost
- Eignet sich auch als Grundiermittel und Punktschweißfarbe

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
800 003	Zinkofix-Spray, 500 ml	12/24

Extrem wirksam mit wenig Aufwand

Perlschutz-Spray

Ihre Vorteile:

- **Schützt Schweißbrennerdüsen langzeitig vor Verunreinigungen**
  durch hohe Temperaturbeständigkeit (1000 °C)
- **Ohne Nachbehandlung lackierfähig**
  durch silikon- und fettfreie Inhaltsstoffe (Marmormehl)
- **Kein aufwendiges Entfernen von Schweißperlen**
  durch Beschichtung des Inhaltsstoffes Marmormehl

Eigenschaften:

- Fett- und silikonfreies Schweißschutz-Spray auf Basis von Marmormehl
- Verhindert Festbrennen von Schweißperlen auf metallischen Oberflächen
- Problemlos zu entfernen
- Keine Beeinflussung der Schweißnaht
- Besprühte Fläche kann ohne Nachbehandlung lackiert werden
- Erhöht die Lebensdauer von Düse und Düsenstock
- Einsetzbar beim Schutzgas- und Elektrodenschweißen

Anwendung:

Dose vor Gebrauch auf Raumtemperatur bringen und gut schütteln. Zu bearbeitende Flächen säubern, entfetten und entrosten. Perlschutz-Spray aufsprühen. Vor nachträglicher Lackierung Produktreste entfernen. Vor Beginn der Schweißarbeiten zur Vermeidung von Stichflammen das Produkt einige Minuten ablüften lassen, da es mit hochentzündlichem Treibgas (Propan/Butan) sowie leichtentzündlichen Lösemitteln (Benzin) abgefüllt ist. Dosen nicht in der Nähe von Schweißplätzen aufbewahren.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
820 000	Perlschutz-Spray, 500 ml	12/24

Schweißschutz-Spray

- Silikonfreies Schweißschutz-Spray für Elektro- und Schutzgasschweißungen
- Schützt die Oberfläche gegen Schweißspritzer
- Verlängert die Lebensdauer von Gas- und Kontaktdüsen
- Vor nachträglicher Lackierung bzw. Verzinkung Produktreste entfernen
- Eignungsprüfung an einer verdeckten Stelle vornehmen
- Verwendbar für Stahl, Aluminium und Nirosta
- Erhältlich auch als Schweiß-Spray CO_2

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
820 002	Schweißschutz-Spray, 500 ml, silikonfrei	12/24
820 004	Schweiß-Spray CO2, 400 ml, silikonfrei	12/24
902 200	Schweißschutz „silikonfrei“	im Gebinde

Einsatzbereiche:

Kfz-Werkstätten, Fahrzeugbau, Transportunternehmen, Landwirtschaft, Schlossereien, Bauhöfe, Instandhaltung

Spatter-Free-Spray

Unbrennbares, nicht kennzeichnungspflichtiges Schweißtrennmittel

- Unentbehrliches, silikon- und lösungsmittelfreies Schweißtrennmittel mit hervorragenden Trenneigenschaften
- Ideal geeignet für Elektroden-, Punkt- und Schutzgasschweißungen
- Verhindert das Festbrennen von Funken und Spritzern auf der geschützten Metalloberfläche
- Schützt auch Gas- und Stromdüsen
- Verzinkungssicher
- Nicht kennzeichnungspflichtig, da ohne gefährliche Inhaltsstoffe
- Für Automaten mit Permanent-Sprühvorrichtung geeignet
- Temporärer Korrosionsschutz gegen Flugrost
- Keine Gesundheitsgefährdung, da Wirkstoff frei von Dichlormethan
- Absolut unbrennbar durch die CO_2-Abfüllung einer Öl-Wasser-Emulsion
- Sehr sparsam in der Anwendung, durch die hohe Wirkstoffkonzentration

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
820 005	Spatter-Free-Spray, 500 ml, Schweißtrenn-Spray	12/24

Einsatzbereiche:

Für alle täglichen Elektroden-, Punkt- und Schutzgasschweißarbeiten, Stahl- und Behälterbau, Werkzeug- und Maschinenbau, KFZ- und Nutzfahrzeugbau

Düsofix silikonfrei

- Silikonfreie Schweißschutzpaste verhindert zuverlässig das Einbrennen von Funkenspritzern in die Schweißbrennerdüse
- Beim Eintauchen der noch warmen Gasdüse wird ein pastöser Schutzfilm gebildet, der den Einbrennvorgang verhindert
- Standzeit der Düsen wird um ein Vielfaches erhöht
- Sichert gleichmäßigen Drahtvorschub und wirbelungsfreien Gasfluss
- Bewirkt schnelles Abkühlen des kompletten Schwanenhalses

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 240	Düsofix „silikonfrei“, 300 g Dose

Einsatzbereiche:

Karosseriebau, Kfz-Betriebe, Reparatur-Instandhaltung, Industrie

Wärmeschutzpaste

- Wiederverwendbare Paste zur Verhinderung von Wärmeschäden wie Glasbruch, Lackabbrand, Verformungen, Verschmoren von Gummi oder Anlaufen von Edelstahl
- Verhindert Wärmeschäden an Kunststoff-, Gummi-, Lack-, Chrom- und Glasteilen, die sonst beim Schweißen oder Löten entlang der Schweißnaht zwangsläufig auftreten
- Hitzebeständig bis +4000 °C
- Bietet auch hohe Arbeitssicherheit in der Nähe von Öl- und Benzinleitungen
- Keine De- und Remontage von wärmeempfindlichen Teilen notwendig
- Blaue Paste speziell für hoch- und höherfeste Bleche

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 280	Wärmeschutzpaste rosa
902 281	Wärmeschutzpaste blau

Einsatzbereiche:

Karosseriebau, Werkstätten, Industrie- und Handwerksbetriebe

Heat-Stopper-Wärmeschutzgel

- Verhindert beim Löten und Schweißen das Entstehen von Wärmeschäden an empfindlichen Teilen und Materialien
- Schützt Glas, Gummi, Polster, Holz und Lacke
- Verhindert Brand- und Lackschäden, Glasbruch, Deformierung und Verschmoren von Kunststoff und Gummi
- Klares Gel hinterlässt keine Rückstände
- Ausgezeichnete Haftung, einfach in der Anwendung
- Hitzebeständig bis +1.000 °C
- Schützt vor Metallspritzern und Funken
- Ausgezeichnete Isolation, verhindert bzw. reduziert dadurch Anlauffarben und Spannungen

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 285	Heat-Stopper-Wärmeschutzgel, 500 ml

Einsatzbereiche:

Stahl- und Metallbau, Kfz-Aufbereitung und Reparatur, Landmaschinen-Reparatur

Technopax

- Spezialpaste zur Verhinderung der Korrosionsbildung bei Überlappschweißungen sowie zur Verhinderung des Festbrennens der Schweißperlen
- Einsetzbar bei allen Schweißverfahren (Schutzgas-, Punkt- und Elektroden-schweißungen)
- Unentbehrlich als Hilfsmittel beim Einschweißen von Karosserieteilen
- Elektrisch leitfähig
- Versiegelt nachhaltig rostgefährdete Schweißpunkte und Schweißnähte

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 260	Technopax, 500 ml Pinseldose

Einsatzbereiche:

Punktschweißen, Karosseriebau, Blechverarbeitung

TIN-Verzinnungspaste

- Gebrauchsfertiges Reparatur-Hilfsmittel für verschiedene metallische Werkstoffe (z.B. Eisen, Kupfer, Messing)
- Sehr gut geeignet für feine Arbeiten an unzugänglichen Stellen
- Haupteinsatzgebiet ist die Vorverzinnung, z.B. bei Karosseriereparaturen mit Schwemmzinn
- Setzt sich selbst bei längerer Lagerung nicht ab, somit ist eine gleichmäßige Verzinnung gewährleistet

Verzinnungskoffer-Set mit bleifreiem Zinn und Lötpistole siehe Seite 73

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 250	TIN-Verzinnungspaste, 1000 g Pinseldose
902 251	Naturwachs für Zinnhölzer, 1-kg Barren
902 252	Verzinnungskoffer-Set
902 255	Zinnspachtel, 0,9 kg Dose mit Härter
Set 2001	Profi Verzinnungskoffer BF Ultra

Einsatzbereiche:

Feinarbeiten bei Kfz- und Lkw- Karosserien, Unfall-Instandsetzung, Oldtimer-Restauration, Werkzeugbau, Elektroindustrie

INOX-Spray

- Schnelltrocknende Oberflächenbeschichtung zum Einsatz als Schweißpunktversieglung beim Schutzgasschweißen und Punktschweißen
- Kathodischer Korrosionsschutz und Kunststoffbeschichtung zugleich
- Mit allen handelsüblichen Lacksystemen, basierend z.B. auf Acrylharz, Alkydharzen, Epoxydharzen oder Nitrocellulose überlackierbar
- Ähnelt farblich rostfreiem Stahl
- Einsetzbar beim Punktschweißen, im Treppen- und Geländerbau sowie rostfreiem Stahl
- Nachhaltiger Schutz vor Korrosion

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
800 005	INOX-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Kfz-Betriebe, Schlossereien, Schweißbetriebe, Karosseriebau, Fahrzeugbau, Straßenmeistereien, Bauhöfe, Speditionen

Flussmittel Messing

- Hartlötpaste nach DIN EN 1045-FH 21 zum Hartlöten von Stahl, Kupfer, Messing und Bronze
- Wirkungsbereich 750 °C bis 1.100 °C

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 225	Flussmittel Messing F-SH 2, 500 g

Flussmittel Silberweichlot

- Wasserlösliches Flussmittel nach DIN 8511
- Nicht einsetzbar für Kupfer
- Lötwasser für Edelstahl

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 224	Flussmittel Silberweichlot, 250 g

Flussmittel Silberlot

- Flussmittel DIN EN 1045-FH 10 zum Löten von Kupfer, Messing, Bronze, Edelstählen, Nickel und Nickellegierungen sowie Hartmetallen
- Wirkbereich +550 °C bis +800 °C

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 226	Flussmittel Silberlot, 500 g
902 227	Flussmittel Silberlot, 1000 g

Flussmittel für Fittingsweichlot

- Hergestellt auf der Basis von Zinkchlorid und Ammoniumchlorid mit Zusätzen
- Gebrauchsfertig zum Vorverzinnen und Löten
- Nur einsetzbar mit dem Technolit® Fittings-Weichlot

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 228	Flussmittel für Fittingsweichlot, 250 g

Flussmittel Weichlot

- Lötwasserpulver nach DIN 8511, F-SW 12
- Flussmittel zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing, Blei und Weißblech
- Einsetzbar für allgemeine Lötarbeiten im Kühlerbau, bei Klempnerarbeiten und bei der Tauchverzinnung

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 223	Flussmittel Weichlot, 70 g

Flussmittelpaste AL-100

- Zum Löten von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Auf der Basis von Alkalichloriden, -fluoriden und Zinkfluorid
- Sehr gute Fließeigenschaften und einfache Handhabung
- Nur mit Technolit® Lot AL 100 einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 218	Flussmittelpaste AL-100, 150 g
902 219	Flussmittelpaste AL-100, 500 g

Lube Shuttle-System

Ihre Vorteile:

- **Ständige Sichtkontrolle über Füllstand und Fettsorte**
- **Stabil und widerstandsfähig**
  durch geschützte Haltung im stabilen Stahlrohr, kein Abbrechen der Kartusche
- **Kein Entlüftungsventil nötig**
  durch die optimale Vakuumförderung des Fettes

Mehrzweck-Schmierfett hell für Lube-Shuttle

- Hochbelastbares Mehrzweck- bzw. Radnabenfett
- Wasserbeständig mit guten Tieftemperatureigenschaften
- Hervorragende Schmiereigenschaften in allen Wälz- und Gleitlagern
- Enthält Rostschutz-, Alterungs- und Verschleißschutzadditive
- Verschleißmindernd, abtropfsicher, korrosionsschützend und temperaturstabil von -30 °C bis +120 °C, auch als Batteriepolfett geeignet
- Gelistet in der DEKRA Betriebsstoffliste 2007

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 415	Mehrzweck-Schmierfett hell für Lube-Shuttle, 400 g Kartusche

Langzeit-Schmierfett für Lube-Shuttle

- Lithiumverseiftes Hochleistungsschmierfett mit Rostschutzzusätzen, außergewöhnlich starkem Haftverhalten und Verschleißverhinderung unter extremen Belastungen
- Verschleißmindernd, alterungsbeständig und temperaturstabil von -20 °C bis +120 °C (kurzfristig bis 140 °C)
- Hervorragende Schmiereigenschaften bei Wälz- und Gleitlagern und bei Stellen, die nur selten gewartet und nachgeschmiert werden können
- Druckbelastbar, korrosionsschützend, salzwasserbeständig und strukturstabil
- Druckbelastete Lager und Buchsen verdrängen gerne den Schmierstoff nach außen und laufen trocken. Dieser Wirkstoff bleibt, wo er gebraucht wird.

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 425	Langzeit-Schmierfett für Lube-Shuttle, 400 g Kartusche

Extrem-Schmierfett nach DIN 51502 für Lube-Shuttle

- Hochwertiges, wasserbeständiges Schmierfett auf Mineralöl-basis zur Schmierung an Wälz- und Gleitlagern, die hohen thermischen Belastungen und/oder direkter Einwirkung von Feuchtigkeit oder Wasser ausgesetzt sind
- Gebrauchstemperaturbereich -25 °C bis +140 °C
- Alterungs-, korrosions- und verschleißbeständig
- Frei von Schwermetallen
- Aufgrund der sehr guten Wasser- und Walkbeständigkeit sowie des hohen Lasttragevermögens ist ein hochwirksamer Verschleißschutz auch bei ungleich förmigen Bewegungen (z.B. Vibrationen oder Stoßbelastungen) gewährleistet

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 405	Extrem-Schmierfett nach DIN 51502 für Lube-Shuttle, 400 g Kartusche

Lebensmittel-Schmierfett für Lube-Shuttle

- Hellfarbiges Mehrzweckschmierfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in der Lebensmittelindustrie
- Entspricht den Anforderungen an NSF-H1-Schmierstoffe für Lebensmittel
- Bildet an der Reibfläche einen tragfähigen Schmierfilm, der zuverlässig vor Korrosion und Verschleiß schützt
- Ist heißwasser-, dampf-, haft- und hochtemperaturbeständig von -20 °C bis +120 °C
- Ermöglicht verlängerte Nachschmierfristen
- Zur Schmierung von Wälzlagern in Abfüll- und Verpackungsmaschinen und anderen Maschinenelementen wie Gewindespindeln oder Führungen

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 455	Lebensmittel-Schmierfett für Lube-Shuttle, 400 g Kartusche

Einsatzbereiche:

Nahrungsmittel-, Futtermittel- und Getränkeindustrie, wie Molkereien, Brauereien, Großschlachtereien, Konservenfabriken, Großküchen, Textil- und Bekleidungsindustrie, Haus- und Waschmaschinen, Elektro- und feinmechanische Geräte

System-Einhandfettpresse

- Hochwertige Einhand-Hebelfettpresse mit verzinktem Stahl-Fettbehälter
- Inkl. 300 mm Sicherheits-Gummipanzerschlauch (Stahlgeflecht-einlagen, Berstdruck 1.650 bar) und 4-Backen-Hydraulik-Greifmundstück
- Ergonomisch geformtes Hebelwerk
- Druckleistung ca. 300 bar

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 011	Lube-Shuttle System-Einhandfettpresse

System-Fettpresse

für Lube-Shuttle

- Hochwertige Hand-Hebelfettpresse mit verzinktem Fettbehälter und ergonomisch geformten Handgriff
- TÜV, DLG, BLT geprüft
- Incl. 300 mm Sicherheits-Gummipanzerschlauch (Berstdruck 1650 bar) und 4-Backen-Hydraulik-Greifmundstück
- Druckleistung über 400 bar, Höchstdruck bis ca. 800 bar

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 010	Lube-Shuttle System-Fettpresse

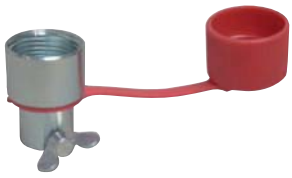
Einhand-Druckluft-Fettpresse für Lube-Shuttle

- Geeignet für Fette bis NLGI Klasse 3
- Förderleistung: 1 ccm/Hub
- Druckübersetzung 1:60
- Max. Betriebsdruck: 480 bar
- Eingangsdruck min. 3 bis max. 8 bar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 985	Einhand-Druckluft-Fettpresse für Lube-Shuttle mit Gummipanzerschlauch	1

Refill-Adapter-Set für Lube-Shuttle

- System-Kartuschen-Fülladapter mit Schutzhaube
- Befüllen von Lube-Shuttle Kartuschen mit normalem Fettpressen-Füllgeräten



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 988	Refill-Adapter-Set für Lube-Shuttle-Kartuschen	1

Akku-Fettpressen-Set für Lube-Shuttle-Kartuschen

- Robuste 14.4 V Akku-Fettpresse
- Hochwertiges Set im Kunststoffkoffer geliefert
- Mit Hochleistungs-Elektro-DC-Motor mit Planetengetriebe
- Sicheres Arbeiten durch Überdruck-Ventil (max. 400 bar)
- Mit Schnell-Ladegerät mit Überladeschutz
- Mit Hochdruck-Gummipanzerschlauch 750 mm (Berstdruck: 1.650 bar)
- Mit 4-Backen-Hydraulikgreifmundstück R1/8"

Technische Daten:

- 14.4 V NiCd-Akku, 1.500 mAh, Ladezeit 1 h
- Förderleistung: 100 ccm/Min.
- Max. Betriebsdruck: 400 bar

Lieferumfang:

- Akku-Fettpresse
- Schnell-Ladegerät
- Gummipanzerschlauch und Mundstück
- Kunststoff-Koffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 987	Akku-Fettpressen-Set für Lube-Shuttle-Kartuschen	1 Set

Mehrzweck-Schmierfett hell

- Hochbelastbares Mehrzweck- bzw. Radnabenfett
- Wasserbeständig mit guten Tieftemperatureigenschaften
- Hervorragende Schmiereigenschaften in allen Wälz- und Gleitlagern
- Enthält Rostschutz-, Alterungs- und Verschleiß-schutzadditive
- Verschleißmindernd, abtropfsicher, korrosionsschützend und temperaturstabil von -30 °C bis +120 °C
- Auch als Batteriepolfett geeignet

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 410 015	Mehrzweck-Schmierfett hell, 15 kg
901 410 025	Mehrzweck-Schmierfett hell, 25 kg
901 414	Mehrzweck-Schmierfett hell für 400 g Kartusche „normal“
901 415	Mehrzweck-Schmierfett hell für Lube-Shuttle, 400 g Kartusche

Einsatzbereiche:

Kfz-Werkstätten, Handwerks- und Industriebetriebe

Lebensmittel-Schmierfett

- Hellfarbiges Mehrzweckschmierfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in der Lebensmittelindustrie
- Entspricht den Anforderungen an NSF-H1-Schmierstoffe für Lebensmittel
- Bildet an der Reibfläche einen tragfähigen Schmierfilm, der zuverlässig vor Korrosion und Verschleiß schützt
- Ist heißwasser-, dampf-, haft- und hoch-temperaturbeständig von -20°C bis +120°C
- Ermöglicht verlängerte Nachschmierfristen
- Zur Schmierung von Wälzlagern in Abfüll- und Verpackungsmaschinen und anderen Maschinen-elementen wie Gewindespindeln oder Führungen

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 454	Lebensmittelschmierfett für 400 g Kartusche „normal“
901 455	Lebensmittel-Schmierfett für Lube-Shuttle, 400 g Kartusche

Einsatzbereiche:

Nahrungsmittel-, Futtermittel- und Getränkeindustrie. Für Mol-kereien, Brauereien, Großschlachtereien, Konservenfabriken, Groß-küchen, Textil- und Bekleidungsindustrie, Haus- und Wasch-maschinen, Elektro- und feinmechanische Geräte

Langzeit-Schmierfett

- Lithiumverseiftes Mehrzweckschmierfett mit Rostschutzzusätzen, außergewöhnlich starkem Haftverhalten und Verschleißverhinderung unter extremen Belastungen
- Verschleißmindernd, alterungsbeständig und tempe-raturstabil von -30 °C bis +130 °C (kurzzeitig +140 °C)
- Für Lube-Shuttle Kartuschen: Verschleißmindernd, alterungsbeständig und temperaturstabil von -20 °C bis +120 °C (kurzzeitig +140 °C)
- Hervorragende Schmiereigenschaften bei Wälz- und Gleitlagern und bei Stellen, die nur selten gewartet und nachgeschmiert werden können

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 420 015	Langzeit-Schmierfett, 15 kg
901 420 025	Langzeit-Schmierfett, 25 kg
901 424	Langzeit-Schmierfett für 400 g Kartusche „normal“
901 425	Langzeit-Schmierfett für Lube-Shuttle, 400 g Kartusche

- Druckbelastbar, korrosi-onsschützend, und strukturstabil
- Druckbelastete Lager und Buchsen verdrän-gen gerne den Schmierstoff nach außen und laufen trok-ken, dieser Wirkstoff bleibt, wo er gebraucht wird
- Freigegeben von der Willy Vogel AG für Progressivanlagen

Einsatzbereiche:

Handwerks- und Industriebetriebe

Molybdän-Mehrzweckfett

- Lithiumverseiftes Mehrzweckschmierfett mit Korrosions-, Alterungs-, und Verschleißschutzzusätzen
- Ideal für Schmierstellen, die hohen und auch wechselnden Belastungen ausgesetzt sind
- Zur Schmierung für schnelllaufende Wälz- und Gleitlager aller Art und Größen
- Druckstabil, langzeit- und wasserbeständig
- Temperaturstabil von -30 °C bis +120 °C
- Durch den Zusatz des Festschmierstoffes MOS_2 sehr hohen stoßartigen Druckbelastungen aussetzbar

Einsatzbereiche:

Flachdichtungen/Flansche, Pumpengehäuse

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 434	Molybdän-Mehrzweckfett für 400 g Kartusche „normal“

Heißlagerfett

- Thermisch, hochbelastbares Schmierfett mit hohem Druckaufnahmevermögen einsetzbar an stark druck- und stoßbelasteten Wälz- und Gleitlagern sowie an Gleitflächen mit hohe Betriebstemperatur und -druck
- Mindert Reibung und Verschleiß
- Ausgezeichnete Schmiereigenschaften auch bei hohen Temperaturen
- Gute Haftfähigkeit, alterungsbeständig und walkstabil
- Enthält eine hochwertige, vor Korrosion schützende Wirkstoffkombination
- Temperaturfähigkeit -25 °C bis +190 °C (kurzfristig +200 °C bei entsprechender Nachschmierung)
- Verhindert Stillstandskorrosion an abgestellten Maschinen, die längere Zeit nicht in Betrieb genommen werden

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 444	Heißlagerfett für 400 g Kartusche „normal“

Einsatzbereiche:

In Zentralschmieranlagen, in Werkstätten, Industriebetrieben

Extrem-Schmierfett

nach DIN 51502

- Hochwertiges, wasserbeständiges Schmierfett auf Mineralölbasis zur Schmierung an Wälz- und Gleitlagern, die hohen thermischen Belastungen und/oder direkter Einwirkung von Feuchtigkeit oder Wasser ausgesetzt sind
- Gebrauchstemperaturbereich -25 °C bis +140 °C (bei ständiger Nachschmierung auch deutlich darüber)
- Alterungs-, korrosions- und verschleißbeständig
- Frei von Schwermetallen
- Aufgrund der sehr guten Wasser- und Walkbeständigkeit sowie des hohen Lasttragevermögens ist ein hochwirksamer Verschleißschutz auch bei ungleichförmigen Bewegungen (z.B. Vibrationen oder Stoßbelastungen) gewährleistet

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 400 015	Extrem-Schmierfett nach DIN 51502, 15 kg
901 400 025	Extrem-Schmierfett nach DIN 51502, 25 kg
901 404	Extrem-Schmierfett nach DIN 51502 für 400g Kartusche „normal“
901 405	Extrem-Schmierfett nach DIN 51502 für Lube-Shuttle, 400 g Kartusche

Einsatzbereiche:

In Zentralschmieranlagen, in Werkstätten, Industriebetrieben

Schmierstoff-Kartuschenpresse

- First-Class-Ausführung
- Kurzhubsystem
- Stufenlose Kolbenstangenfixierung durch Permanent-Spring-Load
- Für 400 g Kartuschen oder 500 g loses Fett
- Mit Füll- und Entlüftungsnippel
- Ergonomisches Design
- Druckleistung ca. 300 bar
- 2 Anschlüsse: Horizontal und vertikal, dadurch leichtes Arbeiten auch bei engen Platz-verhältnissen

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 002	Schmierstoff-Kartuschenpresse

Einhand-Hebelfettpresse

- Einsetzbar mit allen 400 g Kartuschen und losem Fett
- Mit Füll- und Entlüftungsnippel
- Ergonomisches Design
- Druckleistung ca. 300 bar
- 2 Anschlüsse: Horizontal und vertikal, dadurch leichtes Arbeiten auch bei engen Platz-verhältnissen

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 006	Einhand-Hebelfettpresse

Einhand-Druckluft-Fettpresse

für 400 g Kartuschen

- Füllung durch Fettkartuschen (400 g), Füllgerät oder loses Fett
- Geeignet für Fett bis NLGI-Klasse 2 DIN 51818
- Einzelschusssystem

Technische Daten:

- Förderleistung: 1 ccm/Min.
- Drucküberseztung 1:60
- Max. Betriebsdruck: 480 bar
- Luftdruck: min. 3 bis max. 8 bar

Lieferumfang:

Einhand-Druckluft-Fettpresse, Gummipanzerrschlauch mit Mundstück

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 984	Einhand-Druckluft-Fettpresse für 400 g Kartuschen	1

Akku-Fettpressen-Set

für 400 g Kartuschen

- Robuste 14.4 V Akku-Fettpresse mit Füll- und Entlüftungsventil
- Für 400 g Fettkartuschen oder 500 g loses Fett
- Mit Hochleistungs-Elektro-DC-Motor mit Planetengetriebe und Kurbeltrieb
- Sicheres Arbeiten durch Überdruck-Ventil (max. 400 bar)
- Mit Schnell-Ladegerät mit Überladeschutz
- Mit Hochdruck-Gummipanzerschlauch 750 mm (Berstdruck: 1.650 bar)
- Mit 4-Backen-Hydraulikgreifmundstück R1/8"

Technische Daten:

- 14.4 V NiCd-Akku, 1.500 mAh (1 h normale Ladezeit)
- Förderleistung: 100 ccm/Min.
- Max. Betriebsdruck: 400 bar

Lieferumfang:

- Akku-Fettpresse
- Schnell-Ladegerät
- Gummipanzerschlauch mit Mundstück
- Kunststoff-Koffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 986	Akku-Fettpressen-Set für 400 g Kartuschen	1 Set

Mehrzweck-Schmierfett hell

Art.-Nr.

901 414 Kartusche 400 g

Kennzeichnung	K 2 K - 30	DIN 51825 T 2
Farbe	natur	
Verdicker	Lithiumseife	
Gebrauchstemperaturen °C	-30 bis + 120°C	Hausmethode
Tropfpunkt °C	> 180°C	DIN-ISO 2176
Walkenpenetration mm 10 $^{-1}$	280 ± 15	DIN-ISO 2137
NLGI-Klasse	2	
Grundöl	Mineralöl	
Festschmierstoff	-	
Fließdruck	bei -30°C: <= 1400 mbar	DIN 51805

Lebensmittel-Schmierfett

Art.-Nr.

901 454 Kartusche 400 g

Kennzeichnung	KF 2 K - 20	
Farbe	transparent	
Verdicker	Aluminiumkomplexseife	
Gebrauchstemperaturen °C	-30 bis + 120°C	Hausmethode
Tropfpunkt °C	> 240°C	DIN-ISO 2176
Walkenpenetration mm 10 -1	265-295	DIN-ISO 2137
NLGI-Klasse	2	DIN 51818
Grundöl	med. Weißöl	
Festschmierstoff	-	
Fließdruck	bei -20°C hPa < 1400	DIN 51806

Langzeit-Schmierfett

Art.-Nr.

901 424 Kartusche 400 g

Kennzeichnung	KP 2 K - 30	
Farbe	natur	
Verdicker	Lithiumseife	
Gebrauchstemperaturen °C	-30 bis + 130°C (kurzzeitig +140°C)	Hausmethode
Tropfpunkt °C	> 180°C	DIN-ISO 2176
Walkenpenetration mm 10 -1	280 ± 15	DIN-ISO 2137
NLGI-Klasse	2	DIN 51818
Grundöl	Mineralöl	
Festschmierstoff	-	
Fließdruck	bei -30°C: <= 1400 mbar	DIN 51805

Fettpressen-Füllgerät „ECOfüll“

- Füllgerät mit Schraubdeckel mit 3 seitlichen Stellschrauben
- Folgekolben für wirtschaftliches und sauberes Füllen
- Für Fette von NLGI-Klasse 000–2

Technische Daten:

- Förderleistung: 4,8 ccm/Hub
- Arbeitsdruck: 35–40 bar

Lieferumfang:

- Fettpressen-Füllgerät ohne Fettpresse

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 981	Fettpressen-Füllgerät "ECOfüll" für 15 kg Eimer für Innendurchmesser von 255-282 mm	1
700 980	Fettpressen-Füllgerät "ECOfüll" für 25 kg Eimer für Innendurchmesser von 300-335 mm	1

Hochdruck-Abschmiergerät

- Zum direkten Abschmieren aus Standard-Fettgebinden
- 2 m Hochdruck-Sicherheitspanzerschlauch
- 4-Backen-Hydraulikgreifmundstück
- Schraubdeckel mit seitlichen Stellschrauben
- Abschmiergerät mit Fettfolgekolben
- Für Fett von NLGI-Klasse 000–2 geeignet

Technische Daten:

- Saugrohr ø 40 mm
- Arbeitsdruck: 400 bar
- Förderleistung: 1,6 ccm/Hub

Lieferumfang:

Hochdruck-Abschmiergerät
Hochdruck-Sicherheitspanzerschlauch, Länge: 2 m

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 982	Hochdruck-Abschmiergerät für 15 kg Eimer für Innendurchmesser von 255–282 mm	1
700 983	Hochdruck-Abschmiergerät für 25 kg Eimer für Innendurchmesser von 3000–335 mm	1

Molybdän-Mehrzweckfett

Art.-Nr.
901 540 Kartusche, 400 g

Kennzeichnung	-	
Farbe	dunkelgrau	
Verdicker	Lithiumseife	
Gebrauchstemperaturen °C	-30 bis + 120°C	Hausmethode
Tropfpunkt °C	> 180°C	DIN-ISO 2176
Walkenpenetration mm 10 $^{-1}$	280 ± 15	DIN-ISO 2137
NLGI-Klasse	2	
Grundöl	Mineralöl	
Festschmierstoff	MOS_2	
Fließdruck	-	

Heißlagerfett

Art.-Nr.
901 544 Heißlagerfett, 400 g

Kennzeichnung	-	
Farbe	dunkelbraun	
Verdicker	Aluminiumkomplexseife	
Gebrauchstemperaturen °C	-25 bis + 190°C (kurzzeitig +200°C)	Hausmethode
Tropfpunkt °C	> 210°C	DIN-ISO 2176
Walkenpenetration mm 10 $^{-1}$	280 ± 15	DIN-ISO 2137
NLGI-Klasse	2	
Grundöl	Mineralöl	
Festschmierstoff	-	
Fließdruck	-	

Extrem-Schmierfett nach DIN 51502

Art.-Nr.
901 404 Kartusche 400 g

Kennzeichnung	KP 2 N - 20	DIN 51825 T 2
Farbe	braun	
Verdicker	Ca-Acetat-Komplex-Seife	
Gebrauchstemperaturen °C	-25 bis + 140°C	Hausmethode
Tropfpunkt °C	> 240°C	DIN-ISO 2176
Walkenpenetration mm 10 $^{-1}$	280 ± 15 (0,1 mm)	DIN-ISO 2137
NLGI-Klasse	2	
Grundöl	Mineralöl	
Festschmierstoff	-	
Fließdruck	bei -20°C hPa < 800	DIN 51805

Schmiernippel H1, H2, H3 verzinkt

H 1 A 6 25 Stck. E115518*	H 1 A 8 20 Stck. E115519*	H 1 A 10 20 Stck. E115520*
H 1 M 6 x 1 15 Stck. E115521*	H 1 M 8 x 1 20 Stck. E115522*	H 1 M 10 x 1 20 Stck. E115523*
H 2 M 6 x 1 15 Stck. E115524*	H 2 M 8 x 1 20 Stck. E115525*	H 2 M 10 x 1 15 Stck. E115526*
H 3 M 6 x 1 15 Stck. E115527*	H 3 M 8 x 1 15 Stck. E115528*	H 3 M 10 x 1 15 Stck. E115529*

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
758 554	Schmiernippel H1, H2, H3, verzinkt	1 St.

Klebetechnik
Klebstoffe
Klebe- und Dichtstoffe
Klebebänder
Klebetechnik
Pumpen und Sprüher

INHALT
Klebetechnik

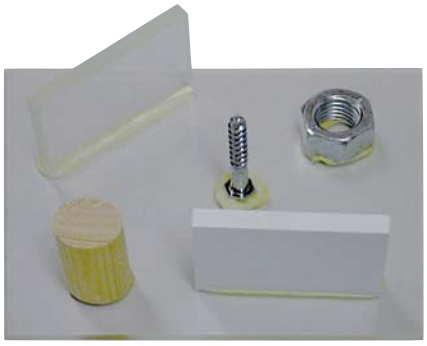
Klebstoffe ..... 298 – 303
Klebe- und Dichtstoffe ..... 304 – 315
Klebebänder ..... 316 – 320
Kartuschenpressen ..... 321 – 324

2-K-Extrem-Kleber

- 2-K-Extrem-Kleber ist eine neue Generation von Hochleistungskleber – schnellhärtend, hochfest und witterungsbeständig
- Bis 120 °C hitzebeständig, auf Methyl-Metacrylat-Basis
- Besitzt ausgezeichnete Schlag-, Schäl- und Zugscherfestigkeit
- Dort einsetzbar, wo konventionelle Kleber die geforderten Festigkeiten nicht erreichen
- Klebt Metalle, Kunststoffe, Plexiglas, Holz uvm.
- Hoher Widerstand bei Witterungseinflüssen und Feuchtigkeit
- Schnell fixierbar, benötigt minimale Oberflächenvorbereitung und härtet bei normaler Raumtemperatur aus
- Wirtschaftlich, da er die Herstellung von teuren Passteilen und somit auch Arbeitszeit erspart

*Set enthält 3 Doppelkartuschen, 12 Statikmischer, 1 Auspresspistole

Klebebeispiele:



INFO Erhältliches Zubehör: siehe Seite 300

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 709	2-K-Extrem-Kleber-Set (16-teilig*)
902 708	2-K-Extrem-Kleber, 50 ml

Technische Daten:

Offene Zeit (bei 22°C):	3 Minuten
Weiterverarbeitungszeit: (schleifbar und zur Lackierung bereit)	nach 30 - 60 Min.
Vollständige Aushärtung:	24 Stunden
Temperaturbeständigkeit:	bis +120°C

Einsatzbereiche:

Fahrzeugbau, Kunststofftechnik, Metallbau, Holzindustrie, Montagetechnik, Elektrotechnik

2-K-Epoxidkleber

- 2-Komponenten-Klebstoff zum Kleben von Metallen, Keramik, Glas, Steinen, Holz und vielen harten Kunststoffen
- Besitzt hohe Festigkeit und erreicht bei Raumtemperatur eine Anhärtung der Bindemittelschicht bereits nach 10 – 15 Minuten
- Auf Epoxidharz-Basis
- Optimal für die Anwendung ist die Doppelspritze, da diese das Mischungsverhältnis von Harz- und Härterkomponente automatisch regelt
- Eignet sich auch zur Überbrückung größerer Toleranzen, zum Verkleben poröser oder unebener Materialien oder zäher Konsistenzen

24 ml Kartusche ohne Dosierpistole anzuwenden

50 ml Kartusche mit Dosierpistole anzuwenden

INFO Erhältliches Zubehör: siehe Seite 300

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 801	2-K-Epoxidkleber, 50 ml Doppelkartusche
902 802	2-K-Epoxidkleber, 24 ml Doppelspritze

Einsatzbereiche:

Große 50 ml Kartusche für den professionellen Einsatz an Metallen, Keramik, Glas, Steinen, Holz und vielen harten Kunststoffen, 24 ml Doppelspritze für kleinere Reparaturen

2-K-Kunststoffkleber „ocior“

- 2-Komponenten Polyurethan Kleber für die Reparatur bruchbeschädigter Kunststoffteile sowie für viele andere Reparaturzwecke
- Einfache und saubere Handhabung, kein Mischen oder Anrühren
- Sehr schnelle Anfangshaftung innerhalb von 90 Sekunden
- Nicht tropfend, modellierbar
- Schnelle Aushärtung durch optimierte, chemische Reaktion
- Nach 10 – 30 Minuten nachbearbeitbar (schleifbar nach 10 Minuten)
- Hochfeste dauerelastische, schwundfreie Verbindung, bereits nach 60 Minuten überlackierbar
- Temperaturbeständig von –40 bis +140°C
- Witterungs- und alterungsbeständig sowie beständig gegen Wasser, Öl, Kraftstoffe, Lösemittel, Säuren und Laugen
- Lösemittelfrei

INFO Erhältliches Zubehör: siehe Seite 300

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 719	2-K-Kunststoffkleber „ocior“, 50 ml
902 706	Primer für 2-K-Kunststoffkleber, 200 ml

2-K-Kunststoffkleber

- 2-Komponenten-Polyurethan-Kleber zur Reparatur bruchbeschädigter Kunststoffteile
- Einfache, saubere Handhabung
- Tropft nicht und ist modellierbar
- Härtet schnell aus, ergibt hochfeste Verbindungen, ist schwundfrei und dauerelastisch
- Witterungs- und alterungsbeständig
- Nach 10 – 30 Minuten nachbearbeitbar, nach 60 Minuten überlackierbar
- Lösemittelfrei, beständig gegen Wasser, Öl, Kraftstoffe, Lösemittel, Säuren und Laugen
- Topfzeit 1 – 2 Minuten

INFO Erhältliches Zubehör: siehe Seite 300

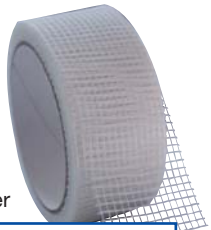
Art.-Nr.	Bezeichnung
902 703	2-K-Kunststoffkleber, 50 ml
902 706	Primer für 2-K-Kunststoffkleber, 200 ml

Einsatzbereiche:

Im Kfz-Bereich, z.B. an Stoßstangen, Scheinwerferhaltern und anderen Kunststoffteilen sowie für viele anderen Reparaturzwecke an Kunststoffteilen

Verstärkungsband

- Verstärkungsband selbstklebend zur schnellen und einfachen Reparatur von Rissen, Löchern und Kratzern an Stoßstangen
- Alte wie neue Stoßstangen und Spoiler können kostengünstig repariert werden
- Wirtschaftlich, da keine teuren Pass- oder Neuteile benötigt werden
- Ermöglicht eine schnelle, einfache und professionelle Handhabung, strapaziert
- Erhöht die Widerstandsfähigkeit bei Witterungseinflüssen und Feuchtigkeit
- Einfache Verarbeitung mit 2-K-Kunststoffkleber



Art.-Nr.	Bezeichnung
706 251	Verstärkungsband, selbstkl. 48 mm x 20 m

Einsatzbereiche:

Fahrzeugbau, Kunststofftechnik, Metallbau, Montagetechnik, Elektrotechnik

Primer für 2-K-Kunststoffkleber

- Farbloser Haftvermittler
- Geeignet für alle Kunststoffe
- Gewährleistet optimale Haftung, indem die Klebkraft zwischen dem 2-K-Kunststoffkleber und den zu verklebenden Kunststoffteilen erhöht wird
- Verbessert besonders bei Thermoplasten und halbstarren Kunststoffen die Haftungseigenschaften
- Kurze Ablüftzeit

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 706	Primer für 2-K-Kunststoffkleber, 200 ml	6/12

Dosierpistole für 2-K-Kleber

- Einsetzbar für 2-K-Kleber, 50 ml Kartuschen
- Mit Rücklaufstopp

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 718	Dosierpistole für 2-K-Kleber, blau	1

Statikmischer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 704	Statikmischer	12

BG-X-Metallkitt

120 und 300 Grad

- Die unkomplizierte Lösung für alle Reparaturen
- Zweikomponentiger Metallkitt für das Kaltschweißverfahren
- Leichte Handhabung, schnelle Zubereitung und genaue Dosierung durch die praktische Stabform – Abschneiden – Verkneten – Verarbeiten
- Beständig gegen Öle, Alkohol, Ester, Salzwasser und die meisten Säuren und Laugen, alterungsbeständig
- Frei von Lösemitteln, härtet praktisch schrumpffrei aus
- Das ausgehärtete Material lässt sich mechanisch sehr gut bearbeiten (bohren, feilen, fräsen)
- Ohne Vorbehandlung überlackierbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 690	BG-X-Metallkit 120°C, 114 g	12
902 695	BG-X-Metallkit 300°C, 114 g	12

BG-X Metallkitt 120 Grad
temperaturbeständig bis maximal + 120 °C

BG-X Metallkitt 300 Grad
temperaturbeständig bismaximal + 280 °C (kurzfristig 300 °C)

Produkt	120 Grad	300 Grad
Basis	Epoxydharz metallgefüllt	Epoxydharz titanium gefüllt
Inhalt	114 g	114 g
Farbe nM	hellgrau	dunkelgrau
Verarb.Zeit	5-10 Min.	15-25 Min.
Aushärtezeit	60 Min.	180 Min.
Endfestigkeit	24 Stunden	24 Stunden
Temperatur-beständigkeit	-35 bis +120°C	-35 bis +280°C (kurzfristig +300°C)
Druckfestigkeit	84 N/mm²	84 N/mm²
Zugfestigkeit	20 N/mm²	20 N/mm²
Shore Härte D	80	80
Lagerfähigkeit bei Raumtemp.	mind. 12 Monate	mind. 12 Monate

Einsatzbereiche:

Einsetzbar als universelle Reparaturmasse im gesamten Industrie- und Handwerksbereich, speziell für schnelle und feste Verklebungen von Metallteilen und zum Ausbessern und Abdichten von Rissen, Löchern, Leckagen und Undichtigkeiten an Maschinenteilen, Tank- und Leitungsrohren, Behältern, Pumpen und Gehäusen, Balkongittern, Treppengeländern und ausgerissenen Gewinden

Flüssigmetall 365

- Ideal für schnelle Reparaturen an Maschinen und Anlagen, da bereits nach 20-30 Min. mechanisch nachbearbeitbar
- Sichere und haltbare Reparaturen an Tanks und Rohren, da temperaturbeständig bis +100 °C und beständig gegen Wasser, Öl und viele Chemiekalien
- Einfache Reparatur von Gewinden, Bohrungen oder Rissen, da mechanisch nachbearbeitbar (Bohren, Fräsen, Schleifen)
- Zum Füllen und Spachteln von Rissen, Löchern, Fehlbohrungen, Lunkerstellen und für Arbeiten an Stahl, Eisen, Gussstellen, Aluminium, Beton, Glas, Holz und Kunststoffen
- Fließfähig, daher auch als Spachtelmasse bei großen Flächen, überlackierbar nach 20 – 30 Minuten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 699	Flüssigmetall 365, 50 ml	6/12
902 704	Statikmischer	12
902 718	Dosierpistole für 2-K-Kleber, blau	1

Einsatzbereiche:

Abrasion an Pumpengehäusen, Schütten, Gewinden etc., Leckabdichtungen an Kühlern, Tanks, etc. Lunker in Graugüssen, Einlaufschäden an Wellen und Hydraulikzylindern, zur Herstellung von Formen und Modellen

2-K Techno PUR Spezial-Konstruktionskleber

Zweikomponentiger Reaktionsklebstoff zum Kleben von Stahl, Aluminium und verschiedensten Kunststoffen

- 2-K Techno PUR ist ein hochfester 2-K Reaktionsklebstoff für vielseitige Anwendungsgebiete, bei denen konventionelle Klebstoffe die geforderte Festigkeit nicht erreichen
- Bietet eine ideale Alternative gegenüber herkömmlichen Verbindungsverfahren, da im Gegensatz zum Schweißen oder Löten keine Oberflächenveränderungen oder Spannungen durch thermische oder mechanische Belastungen auftreten
- Besonders für neuentwickelte, leichte Werkstoffe geeignet, die nur durch Kleben verbunden werden können
- Ist lösungsmittelfrei und tropft nicht ab
- Greift eloxierte und pulverbeschichtete Oberflächen nicht an
- Die spezifischen Eigenschaften auch unterschiedlicher Grundwerkstoffe bleiben erhalten und es tritt keine Kontaktkorrosion auf
- Im ausgehärteten Zustand überlackierbar
- Hohe Alterungsbeständigkeit bei Witterungseinflüssen und Feuchtigkeit
- Hochfeste Verbindungen auch unterschiedlichster Materialien, da 2-K Techno PUR ein zweikomponentiger Reaktionsklebstoff ist
- Keine Kontakt- oder Passungskorrosion, da 2-K Techno PUR nicht korrosiv ist und beim Aushärten gleichzeitig abdichtet
- Keine Oberflächenveränderung der Materialien durch Hitze oder Schleifen, da beim Verkleben mit 2-K Techno PUR keine mechanischen Beanspruchungen auftreten

Anwendungshinweise:

- Für Flächenanwendung und Kleberaupen wird 2-K Techno PUR mit Hilfe eines Statikmischers aufgetragen
- Kleinere Mengen können von Hand angemischt werden
- Beim Klebstoffauftrag ist darauf zu achten, dass die zu klebenden Teile innerhalb von 30 Min. zusammengefügt und fixiert werden. Spätere Korrekturen zerstören die Kohäsion des Klebers und verhindern eine optimale Verklebung

Einfachste Handhabung ohne zusätzl. Kartuschenpresse. Passt auf handelsüblichen Auspresspistolen.

Einsatzbereiche:

- 2-K Techno PUR ermöglicht hochfeste Verbindung verschiedenster Materialien: Metalle (auch beschichtet) wie z.B. Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink und deren Legierungen, Kunststoffe wie z.B. ABS*, Polystyrol, Hart-PVC, Polycarbonat, Polyesterformteile, Polyphenylenoxid, Faserverbundstoffe (GFK, CFK, Fiberglas o.ä.), Holz und Zellulosewerkstoffe (z.B. MDF), Glas, Keramik und Stein
- Achtung: Einsatz an Polyamiden, Teflon, Polyolefine usw. nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen wie z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Beflammung o.ä.

* Oberfläche grob anschleifen und Vorversuch machen.

Technische Daten:

- Zugscherfestigkeiten bei + 20 °C ca. 24 N/mm², bei + 80 °C ca. 8 N/mm²
- Endfestigkeit nach 24 Stunden
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Verarbeitungstemperatur: +10 °C bis +25 °C
- Temperaturbeständigkeit: -20 °C bis +120 °C
- Handlingsfestigkeit nach 5 bis 6 Stunden

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 735	2-K Techno PUR Spezial-Konstruktionskleber	6
999 009	Spezial-Mischerdüsen	6
701 001-01	Handkartuschenpistole „Profi Line"	1

Sekundenkleber schwarz

- Universalklebstoff für alle gängigen Materialien, ideal für dunkle Teile, der Kleberand wirkt dabei unsichtbar
- Ebenfalls extrem haftstark und geeignet für alle Sofortreparaturen und Verklebungen
- Ideal zur Verklebung von Gummi, Metall und Kunststoff untereinander
- Beständig gegen Schlag- und Stoßbelastung

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 469	Sekundenkleber „schwarz“, 25 g	6/12

Sekundenkleber „Allround“

- Mittelviskoser, schnell reagierender Cyanacrylatkleber zum Kleben von Gummi, Kunststoff und Metall
- Einfach in der Handhabung, schnellbindend bei Raumtemperatur

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 721	Sekundenkleber „Allround“, 5 g	6/12

Sekundenkleber „Primer“

- Flüssiger, farbloser Haftvermittler für schwer zu verklebende Kunststoffe wie Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), EPDM usw
- Ermöglicht schnelle und einfache Verklebungen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 729	Sekundenkleber „Primer”, 15 ml Pinselflasche	6/12

Aktivator-Spray für Sekundenkleber

- Beschleunigt durch Sauerstoffentzug die Aushärtung und verklebt offene Stellen und poröse Materialien
- Verringert die Fixierzeiten, ideal zur Vorbehandlung und zum Verkleben stark saugender Materialien

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 722	Aktivator-Spray für Sekundenkleber, 150 ml	6/12

Cyanacrylat-Klebstoffe von Technolit® sind extrem haftstark und daher ideal geeignet für alle Sofortreparaturen und Verklebungen in Werkstatt, Büro, am Auto, im Haushalt und im Modellbau

Sekundenkleber Metall, Gummi, Kunststoff

- Spezialklebstoffe zur Verklebung von Kunststoffen, Gummi, Elastomeren, Leder, Metallen, Keramik, Holz, Kork, Pappe etc. mit- und untereinander
- Extrem haftstark und geeignet für alle Sofortreparaturen und Verklebungen

Auch einzeln erhältlich:

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 727	Sekundenkleber „Kunststoff“, 25 g	5/10
902 723	Sekundenkleber „Metall“, 25 g	5/10
902 725	Sekundenkleber „Gummi“, 25 g	5/10
902 726	Sekundenkleber-Set 4 x 25 g	1

Sekundenkleber „Gel“

- Gelartiger Universalklebstoff zur Verklebung von Metall, Gummi, Kunststoff, Porzellan, Keramik etc. mit- und untereinander
- Optimal geeignet für Überkopf-Anwendungen und senkrechte Flächen, tropft nicht
- Härtet langsam aus, so dass nach dem Zusammenfügen auch noch Korrekturen möglich sind

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 724	Sekundenkleber „Gel“, 20 g Tube	6/12

4 Reinigen

Entferner für Sekundenkleber

- Zum einfachen Anlösen und Anweichen von Klebstoffresten und Spritzern
- Einsetzbar auf Textilien und metallischen Werkstücken

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 473	Entferner, 20 ml Pinselflasche	6/12

5 Ausfüllen/Reparieren

Anwendungsbeispiel:

– Füllen einer Bohrung
– Glätten einer Fläche
– Ausbessern einer Kante

Sekundenkleber-Reparatur-Set

- 2-teiliges Set bestehend aus schnell aushärtender Reparaturmasse aus 2 Komponenten (Kleber und Füller)
- Klebt und füllt blitzschnell Risse, Fugen und Fehlbohrungen
- Härtet durch gezielte Dosierung sofort aus und kann direkt mechanisch weiter bearbeitet werden

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 707	Sekundenkleber-Reparatur-Set, 25 g + 1 x Füller, 20 g	6/12

Profi-System Sekundenkleber, 9-teilig

- Sekundenkleber „Kunststoff, Metall oder Gummi“ sind Spezialklebstoffe zur Verklebung von Kunststoffen, Holz, Kork, Pappe etc. mit- und untereinander
- Sekundenkleber „schwarz” ist ein Universalklebstoff für alle gängigen Materialien, ideal für dunkle Teile, der Kleberand wirkt dabei unsichtbar
- Sekundenkleber „Primer” ist ideal zur Vorbehandlung und zum Verkleben von schwer verklebbaren Materialien wie z.B.: Teflon, Polyethylen, Polypropylen oder Aluminium
- Aktivator-Spray für Sekundenkleber beschleunigt durch Sauerstoffentzug die Aushärtung
- Verklebt offene Klebestellen, poröse Materialien
- Verringert die Fixierzeiten
- Ideal zur Vorbehandlung und zum Verkleben stark saugender Materialien
- Sekundenkleber-Entferner zum einfachen Anlösen und Anweichen von Klebstoffresten und Spritzern
- Einsetzbar auf Textilien und metallischen Werkstücken

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 720	Profi-System Sekundenkleber, 9-teilig im Koffer, (bestehend aus: je 1 x Sekundenkleber Metall, Gummi, Kunststoff, Primer, Aktivator und Entferner sowie 3 x Sekundenkleber schwarz)

Kraftkleber, streichfähig

- Streichfähiger Kontaktklebstoff zur Verklebung von Moos- und Vollgummiprofilen sowie verschiedenen Kunststoffen miteinander oder auf grundiertem Stahl- und Aluminiumblech
- Ergibt extrem schnellhaftende stabile Verklebungen, die öl-, benzin- und wasserbeständig sind
- Besitzt eine hohe mechanische Festigkeit und gute Elastizität

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 803	Kraftkleber streichfähig, 500 ml Pinseldose	12/24

Kraft-Sprühkleber-Spray

- Filmbildender Klebstoff mit hoher Sofortklebekraft
- Verbessertes Sprühverhalten durch integrierte Flächendüse
- Verklebt Metall, Keramik, Holz, Gummi, Schaumgummi, Textilien, Leder, Vinyl, Dämmmatten, Pappe, Kunstleder und viele Kunststoffe
- Temperaturbeständig bis ca. +80 °C
- Klebefilm lässt sich mit Brekutex®-Reiniger oder Karosseriereiniger leicht entfernen

6 Jahre Garantie*
Jaar Garantie*
Ans Garantie* • Anni Garanzia*

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 009	Kraft-Sprühkleber-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Metall, Keramik, Holz, Gummi, Schaumgummi, Textilien, Leder, Vinyl, Dämmmatten, Pappe, Kunstleder und viele Kunststoffe, grundierte Stahl- und Aluminiumbleche

Techno PUR fix

- Schnellhärtender, einkomponentiger Montage- und Konstruktionskleber auf PU-Basis
- Feuchtigkeitsvernetzend und lösungsmittelfrei
- Witterungs- und alterungsbeständig sowie beständig gegen viele Chemikalien
- Nach Aushärtung überstreich- und überlackierbar sowie schleifbar
- Erreicht die Beanspruchungsgruppe D4 gemäß EN204 bei Holz-/Holzverleimungen ohne Härterzusatz

Technische Daten:

- Hautbildezeit (trocken) bei + 20 °C, ca. 5 Min.
- Hautbildezeit (nass) bei + 20 °C mit Wasser bestäubt, ca. 2 Min
- Funktionsfestigkeit je nach Anwendung bei + 20 °C, ca. 15 Min.
- Aushärtezeit bei 2,5 mm Klebstoffraupe, bei + 20 °C, 50 % rel. Luftfeuchte ca. 24 h
- Mindestverarbeitungstemperatur + 10 °C, bis 80° C temperaturbeständig
- Im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate lagerfähig
- Zugscherfestigkeit und -beanspruchung bei Raumtemperatur >10 N/mm²
- Schlagfestigkeit: zähelastischer Klebstoff, d.h. hält gewisse Toleranzen zwischen Verklebungen aus (Längenausdehnung)
- Elastizität: 50 bis 60 Shore-D
- Festigkeit bei Hautbildung und nach Durchtrocknung gemessen an Buche/Buche 10 Min.: Zugscherfestigkeit 2,5 N/mm², bei 15 Min.: 5 N/mm²
- Fixierzeit nur innerhalb der Hautbildezeit

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 806	Techno PUR fix, 310 ml Kartusche	12
701 001-01	Handkartuschenpistole „Profi Line"	1

Klebebeispiele:

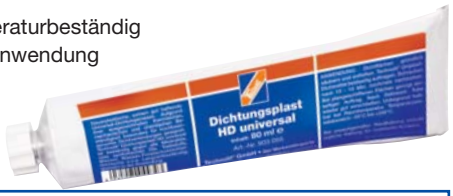
Verzinkte Stahlschraube 1
Kunststoffprofil aus PVC 2
Fliese 3
Glas 4
Messing 5
Styropor 6
Keramikfliese 7
Plexiglas 8
Aluminium 9
Kunststoffplatte 10
Holz 11
u.v.m.

Einsatzbereiche:

Betriebswerkstätten und -schlossereien, Montagebetriebe, Metall- und Fassadenbau, Bauhaupt- und Nebengewerbe, Land- und Forstwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau

Dichtungsplast HD universal

- Dauerplastische, extrem gut haftende Universal-Dichtungsmasse auf PU-Basis
- Aufgrund ihrer ausgezeichneten thermischen, mechanischen und chemischen Beständigkeit besonders für hochbeanspruchte Dichtverbindungen geeignet
- Ist beständig gegen alle Mineralöle, viele synthetische Öle, Treibstoffe, Wasser, Wasser-Frostschutzmittel-Gemische u.v.a.
- Langzeitbeständig
- Benzinbeständig
- Bis 200 °C temperaturbeständig
- Sparsam in der Anwendung



inkl. Dosierspitze

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
903 055	Dichtungsplast HD universal, 80 ml	12/24

PTFE-Gewindedicht

- Zum Sichern und Abdichten von metallischen Schraubgewinden gegen Gas, Wasser, Kohlenwasserstoff, Öl, Flüssiggas und durch Zusatz von PTFE gegen viele andere Chemikalien
- Ersetzt Hanf, Techlon und Festdichtungen
- Lösungsmittelfrei
- DVGW-zugelassenes, anaerobes Dichtmittel für metallene Gewindeverbindungen in Armaturen und Gasgeräten
- Temperaturbeständig von -55 °C bis +150 °C
- Bleibt elastisch und ist vibrationsfest
- Leicht demontierbar

DVGW* zugelassen

*(Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 761	PTFE-Gewindedicht, 100 ml	6/12

Techlon-Band

- Dichtmaterial für universelle Anwendung bei Gewinde-verbindungen, speziell zum Abdichten von Rohrverschraubungen
- Dehnbar und schmiegsam
- Beständig gegen agressive Materialien
- Temperaturbeständig von -270 °C bis +280 °C
- Verhindert das Festfressen von Gewinden und Passungsrost
- Klebt nicht und quillt nicht auf

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	VPE
706 201-1	Techlon-Band	12 mm x 0,1 mm x 12 m	6/12

Flächendichtung grün & orange

- Lösungsmittelfreie Paste für alle Dichtungsgrößen zur sofortigen Abdichtung von schmalen Flanschen mit kleinen Austrittsöffnungen und Flüssigkeitskanälen – besonders für kompliziert geformte Teile
- Besitzt im Vergleich zu anderen Dichtungselementen einen über vielfach höheren Flächenkontakt
- Max. Spaltfüllung bis 0,1 mm bei grün, max. Spaltfüllung bis 0,5 mm bei orange
- Füllt Leerräume vollständig aus und stellt so einen 100% Flächenkontakt her
- Sofortiger Abdichteffekt ohne jede Ablüftung
- Jederzeit problemlos demontierbar
- Chemiekalienfest und breitbandtemperatur-beständig von -50 °C bis +150 °C

Einsatzbereiche:

Zur Abdichtung von planen, verwindungssteifen Metallflächen, besonders für kompliziert geformte Teile wie Motoren, Getriebe, Steuerventile etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 730	Flächendichtung grün, 50 g	12/24
902 731	Flächendichtung orange, 50 g	12/24

Einsatzbereiche:

Installations- und Sanitärbetriebe, Rohrleitungsbau, Chemie-, Gas- und Ölindustrie, Wasserwirtschaft

Technoseal 75

PTFE Gewindedichtfaden

- Passt sich jedem Rohrdurchmesser an
- Resistent gegen fast alle Chemikalien, Flüssigkeiten, Öle, Lösungsmittel, Gase und Säuren
- Temperaturbeständig von –200 °C bis +240 °C
- Schmilzt nicht, brennt nicht, tropft nicht, löst sich nicht auf, härtet nicht aus und wird nicht spröde
- Absolut inaktiv, ungefährlich und nicht brennbar
- Bleibt immer weich und anpassungsfähig
- Absolut inaktiv, ungefährlich und nicht brennbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 222	Technoseal 75, 175 m Spenderdose	1

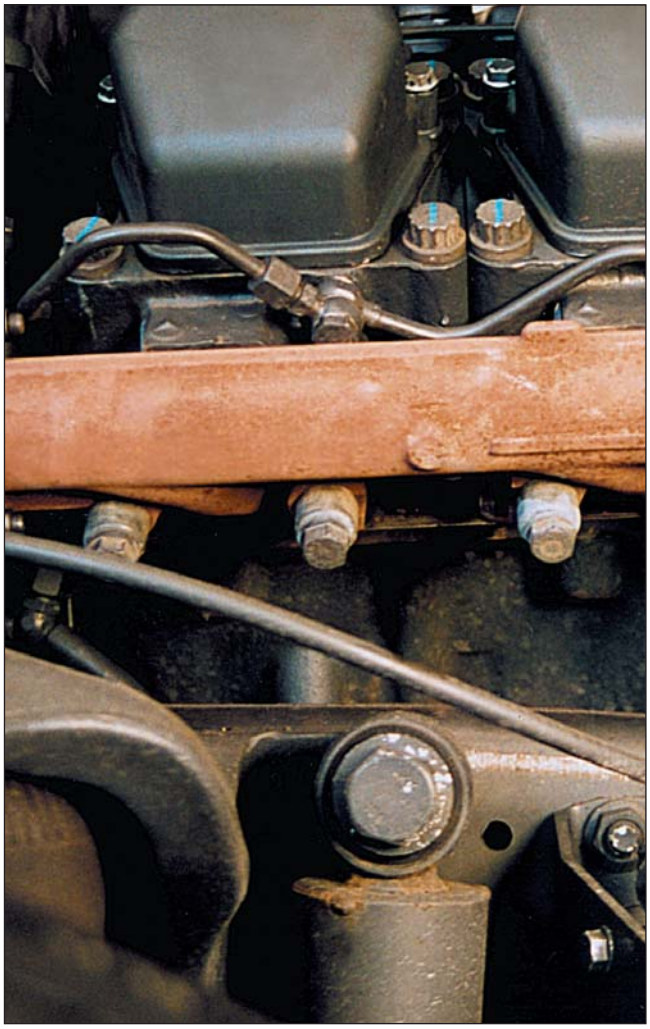
Zugelassen von:

DVGW · BAM · GASTEC QA · TZW · WRAS · UL

Schraubensicherungen

- Sicherungsfluid für Schraubenverbindungen in verschiedenen Viskositäten
- Schraubensicherung niedrigfest ist ein hochviskoses, leicht demontierbares Sicherungsfluid für feine und mittlere Gewinde, schnellhärtend unter Luftabschluss
- Schraubensicherung mittelfest ist ein mittelviskoses, demontierbares Sicherungsfluid für Schraubverbindungen mit mittleren und feinen Gewinden, ebenfalls schnellhärtend unter Luftabschluss
- Schraubensicherung hochfest ist ein mittelviskoses, nicht mehr demontierbares Sicherungsfluid für Gewindeverbindungen, Stehbolzen etc. – ebenfalls schnellhärtend unter Luftabschluss
- Von -55 °C bis +150 °C temperaturbeständig

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 713	Schraubensicherungs-Set (bestehend aus niedrig-, mittel-, hochfest Schraubensicherung je 55 g)	1
902 710	Schraubensicherung niedrigfest, 55 g	10
902 711	Schraubensicherung mittelfest, 55 g	10
902 712	Schraubensicherung hochfest, 55 g	10
902 715	Schraubensicherung mittelfest, 11 g	10
902 716	Schraubensicherung hochfest, 11 g	10



Einsatzbereiche:

Zur Sicherung von Schraubverbindungen jeder Art in Werkstätten, Kfz-Betrieben, Industrie und Handel

Techno Elastik translucent

- Gebrauchsfertige, luftfeuchtigkeitshärtende Einkomponenten-Dichtungsmasse auf Silikonbasis
- Ideal für den Einsatz im Sanitärbereich, da feuchtraumbeständig und fungizid
- Auch auf alkalischen Untergründen anwendbar
- Lichtecht, witterungsbeständig und dauerelastisch
- Neutralvernetzend, greift keine korrosionsgefährdenden Untergründe an
- Minimiert Geruchsbelästigung

INFO Passende Pistolen siehe Seite 321 – 323

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 770	Techno Elastik translucent, 310 ml	24/48

Einsatzbereiche:

Sanitärbereiche in Industrie- und Handel, Hotel und Gastronomie

Techno Thermo Elastik

- Acetatvernetzende, luftfeuchtigkeitshärtende, rote Einkomponenten-Dichtungsmasse auf Silikonbasis
- Speziell geeignet für Fugen und Abdichtungen an hochtemperaturbelasteten Einsatzbereichen
- UV- und witterungsbeständig
- Dauerhaft temperaturbeständig bis ca. +185 °C, kurzfristig bis +250 °C
- Schnelle Aushärtung, große Klebkraft und optimaler Dichtflächenkontakt
- Essigvernetzend

INFO Passende Pistolen siehe Seite 321 – 323

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 864	Techno Thermo Elastic, 310 ml	24/48

Einsatzbereiche:

Fugen und Abdichtungen, z.B. im Karosseriebau (Motorennähe), Ofen-, Heizungs- und Klimagerätebau, Apparatebau, Stahl- und Metallbau, Kfz-Aufbereitung und Reparatur, Landmaschinenreparatur, Rauchgaskästen, Trockenschränken, Kachelöfen etc.

Automotive-Gasket

- Elastischer, einkomponentiger Dichtstoff auf Silikonbasis zur dauerhaften Dichtung von Fugen im Innen- und Außenbereich mit einer maximalen Bewegungsaufnahme von 25 %
- Mit Automatik-Kartusche, daher auch an beengten Stellen leicht verarbeitbar (Keine Katuschenpistole notwendig)
- Dichtstoff ist nach Aushärtung aufgrund sehr guter Haftung auf vielen Materialien gut einsetzbar
- Gute UV-Beständigkeit, farbecht (schwarz), witterungs- und alterungsbeständig, öl- und benzinbeständig
- Verarbeitungstemperatur zwischen +5 °C bis +40 °C
- Temperaturbelastung von -40 °C bis +200 °C
- Zur Bildung von Dichtungen und Dichtringen, für Abdichtungsringe in Motoren und Pumpen, als Ersatz für div. Feststoffdichtungen etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 312	Automotive-Gasket, 200 ml	24/48

Einsatzbereiche:

Montage- und Kfz-Bereich (z.B. an Motoren, zur Abdichtung an Cabrioverdecken), Metallbau, Glas- und Fensterbau, Sanitärbereich

Spritzbare und streichbare
Nahtabdichtung

- Durch Luftfeuchtigkeit härtender, dauerelastischer Einkomponenten-Kleb- und Dichtstoff auf MS-Basis für den Karosserie- und Fahrzeugbau, Klimatechnik und Metallbau
- Gute Haftung auf vielen Metallen z.B. Aluminium, Stahl (auch verzinkt), Lacken und Grundierungen, auf Glas, Duro- und Thermoplasten (außer PE, PP, PTFE)
- Pastös, streich- und spachtelfähig
- Gute Standfestigkeit, mit vielen Lacken (nach vorherigem Verträglichkeitstest) sofort nach Auftragung überspritzbar
- Feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Temperatureinsatzbereich von -40 °C bis +80 °C (kurzfristig 120 °C)
- Isocyanat- und lösungsmittelfrei

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	VPE
900 306	Streichb. Nahtabdichtung, 310 ml schwarz	schwarz	12
900 307	Streichb. Nahtabdichtung, 310 ml grau	grau	12
900 308	Streichb. Nahtabdichtung, 310 ml weiß	weiß	12
900 316	Spritzb. Nahtabdichtung, 310 ml schwarz	schwarz	12
900 317	Spritzb. Nahtabdichtung, 310 ml grau	grau	12
900 318	Spritzb. Nahtabdichtung, 310 ml weiß	weiß	12
900 468	Düsenset für Spritzbare Nahtabdichtung		10 Paar
900 468-1	Überwurfmutter für Düsenset		1 Stück
701 001-01	Handkartuschenpistole „Profi Line"		1
700 721	Druckluft-Spritzpistole für spritzbare Nahtabdichtung		1
701 001	Handkartuschenpistole (siehe Seite 267/268)		1

Pinsel mit weißen Perlonborsten
für Karosseriedichtung streichfähig

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 207	Pinsel mit weißen Perlonborsten (Strukturpinsel)	1

Einsatzbereiche:
Nähte in Karosserien wie Schweißnähte und Metallüberlappungen an Front- und Heckschürzen, Rückwand, Motorraum, Kofferraumboden, Boden im Fahrgastraum, Seitenwand, Radkasten, Fahrzeugunterboden, Kotflügel etc.

Karosseriedichtung,
streichfähig

- Leicht streichfähige Dichtmasse zum Abdichten von Nähten, Falzen, Fugen und Überlappungen in Karosserien
- Geeignet für Pinsel- oder Spachtelauftragungen
- Schnelltrocknend, tropffrei, schnell überlackierbar, dauerbeständig
- Ausgezeichnete Haftung, dauerelastisch bei hoher Standfestigkeit kein Fadenzug
- Die bleibende Pinselstruktur hat das Aussehen werksseitig ausgerüsteter Fahrzeuge
- Beständig gegen Wasser und Mineralölspritzer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 435	Karosseriedichtung streichfähig, 1 kg	6

Techno-Contact

- Einkomponentige Fugendichtmasse auf Acrylbasis speziell für trockengelegene Innenraumanwendungen zum Abdichten von Fugen und Anschlussfugen
- Sehr gute Haftfähigkeit und UV-Beständigkeit
- Alterungsbeständig und lösemittelfrei
- Vernetzt durch Austrocknung und ist bereits nach 3 Std. überlackierbar (jedoch vorab einen Vorversuch hins. der Überlackierbarkeit durchführen)
- Nicht im Sanitärbereich, auf Marmor oder Naturstein, auf bituminösen Untergründen oder auf metallischen Untergründen verwenden

INFO Passende Pistolen siehe Seite 321 – 323

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 823	Techno-Contact weiß, 310 ml	24/48

Einsatzbereiche:
Zur schnellen und haftstarken Fugendichtung im Reparatur- und Installationsbereich

Universal Klebe- und Dichtstoff für den Innen- und Außenbereich
Verklebt unterschiedlichste Materialien mit- und untereinander

Multibond

Ihre Vorteile:

- **Hervorragende Haftung auf fast allen Materialien ohne Primer,**
  auch auf feuchten Untergründen
- **Für sichere und dauerelastische Verklebungen dynamisch beanspruchter Klebestellen ohne Schrumpfung**

- Feuchtigkeitsvernetzender, dauerelastischer einkomponentiger Klebe- und Dichtstoff auf der Basis von MS-Polymeren (modifizierte Silane)
- Hervorragende Haftung auf fast allen Materialien ohne Primer, auch auf feuchten Untergründen
- Sehr gut witterungs-, alterungs- und gut UV-beständig sowie beständig gegen Salzwasser, verdünnte Säuren und Laugen, bedingt beständig gegen aliphatische Lösungsmittel
- Für sichere und dauerelastische Verklebung dynamisch beanspruchter Klebestellen ohne Schrumpfung
- Einfach und sauber zu verarbeiten, streich- und spachtelfähig
- Sofort nach der Anwendung mit den meisten Lacken „nass in nass" überlackierbar (spätestens nach 4 Stunden)
- Nicht kennzeichnungspflichtig, frei von Lösungsmitteln, Silikonen und Isocyanaten, Wassergefährdungsklasse 1

Sehr hohe Klebekraft auf:

- Fast allen Metallen, wie z.B.: Eisen, Stahl, Kupfer, Messing, verzinktem Material und Edelstahl
- Vielen Kunststoffen außer PE, PP, PTFE, wie z.B.: Plexiglas, Schaumstoff, Gummi und PVC
- Verschiedensten Steinarten, wie z.B.: Beton, Marmor, Granit, Terrakotta und Basalt
- Sowie Glas, Spiegel und vieles mehr

Technische Daten:

Temperatureinsatzbereich:	von -40 °C bis +80 °C (kurzzeitig bis +120 °C)
Verarbeitungstemperatur:	von +5 °C bis +30 °C
Hautbildung:	nach ca. 25 Min.
Reißdehnung:	ca. 500 %
Zugfestigkeit:	ca. 300 N/cm²
Geruch:	geruchlos
Haltbarkeit:	ungeöffnet bis zu 12 Monate
Lieferbare Farben:	grau, schwarz und weiß

Technolit Umweltschutz-Programm ... der Umwelt zuliebe!

Hinweis:

Haftung und Verträglichkeit mit Lacken vorab prüfen. Auftragungsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden bzw. dichtenden Materialen.

INFO Passende Pistolen siehe Seite 321 – 323

Einsatzbereiche:

Für alle Klebe- und Dichtarbeiten im Innen- und Außenbereich

- Glas- und Metallbau (Wintergärten, Lichtkuppeln, Glasdächer, Fensterprofile etc.)
- Anlagen-, Apparate- und Behälterbau (Bauelemente, Einzelsegmente, Anschlüsse und Flansche etc.)
- Kälte- und Klimatechnik sowie Wärme- und Energietechnik (Wärmetauscher, Lüftungskanäle, Leitungsdurchführungen etc.)
- Sanitär (Duschkabinen, Badewannen, Nasszellen, Lüfter, Siphons etc.)
- Blech- und Kunststofftechnik (Anschlussfugen, Einfassungen und schwierige Verklebungen wie Aluminium oder verzinkte Materialien)
- Handwerksbetriebe aller Art (schwierige oder feuchte Verklebungen von Stein, Holz, Metall, Kunststoff und Glas mit- und untereinander)
- Landmaschinenbau und Reparatur (dauerhaftes Fixieren von Verkleidungen, Aufbauten und Leitungen trotz starker Vibrationseinwirkung)

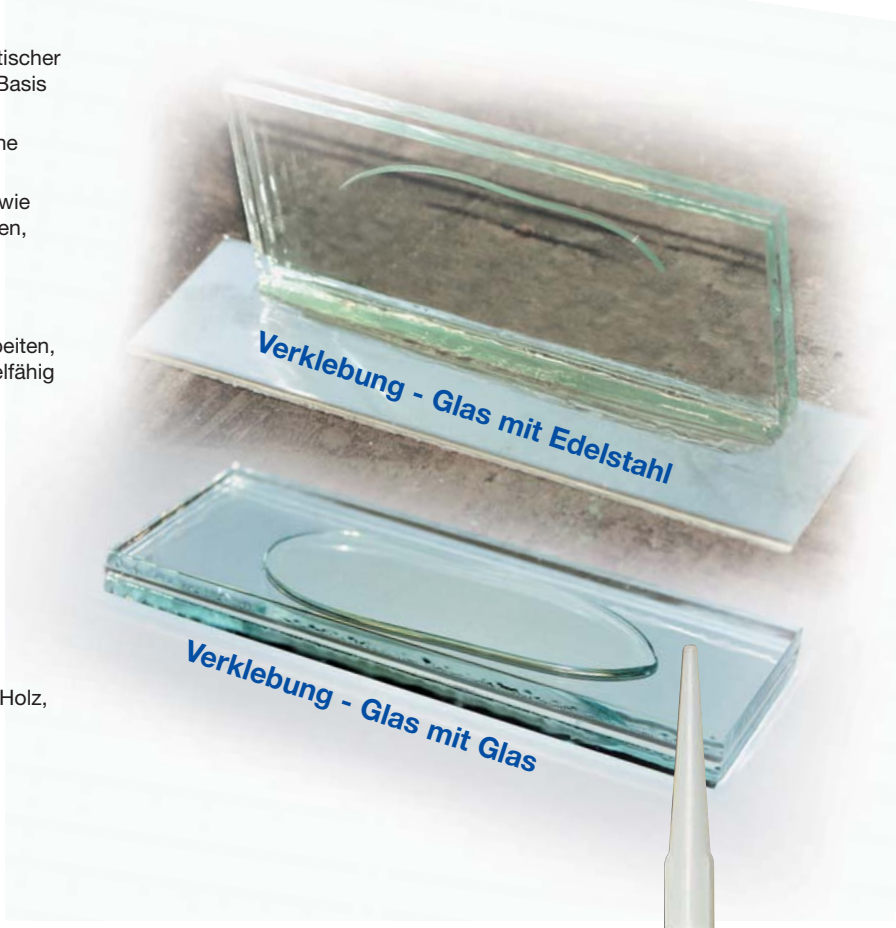
Besonders gut einsetzbar bei allen Klebe- oder Dichtarbeiten, bei denen herkömmliches Silikon bzw. silikonhaltige Klebstoffe nicht geeignet oder nicht erwünscht sind.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 326	Multibond, schwarz, 310 ml	24/48
900 327	Multibond, grau, 310 ml	24/48
900 328	Multibond, weiß, 310 ml	24/48

Ideal für transparente Verklebungen

Multibond glasklar

- Durch Luftfeuchtigkeit härtender, transparenter, dauerelastischer und haftstarker 1-Komponenten Kleb- und Dichtstoff auf Basis von POP-Mischpolymeren
- Hervorragende Haftung auf fast allen Materialien auch ohne Primer oder auf feuchten Untergründen
- Sehr gut witterungs-, alterungs- und gut UV-beständig sowie beständig gegen Salzwasser, verdünnte Säuren und Laugen, bedingt beständig gegen aliphatische Lösungsmittel
- Für sichere und dauerelastische Verklebung dynamisch beanspruchter Klebestellen ohne Schrumpfung
- Pastös und standfest, daher einfach und sauber zu verarbeiten, verdrängt Wasser, zieht keine Fäden, streich- und spachtelfähig
- Schnelle Hautbildung, bereits nach ca. 10 Minuten
- Sofort nach der Anwendung mit den meisten Lacken „nass in nass“ überlackierbar innerhalb von 4 Stunden (außer Alkydharzlacken)
- Nicht kennzeichnungspflichtig, frei von Lösungsmitteln, Silikonen, Isocyanaten und Halogenen, geruchsneutral, Wassergefährdungsklasse (WGK) 1



Einsatzbereiche:

Für alle schwierigen oder feuchten Verklebungen von Stein, Holz, Metall, Kunststoff und Glas mit- und untereinander

- Glas- und Metallbau
- Anlagen-, Apparate- und Behälterbau
- Kälte-, Klima- und Lüftungstechnik
- Wärme-, Energie- und Elektrotechnik
- Rohrleitungs- und Armaturenbau
- Dämm- und Isoliertechnik
- Blech- und Kunststofftechnik
- Handwerks- und Industriebetriebe aller Art

Besonders gut einsetzbar bei allen Klebe- oder Dichtarbeiten,bei denen herkömmliches Silikon bzw. silikonhaltige Klebstoffe nicht geeignet oder nicht erwünscht sind.

Technische Daten:

Temperatureinsatzbereich:	von -40 °C bis +80 °C (kurzzeitig bis +120 °C)
Verarbeitungstemperatur:	von +5 °C bis +30 °C
Hautbildung:	nach ca. 10 Minuten
Durchhärtung:	ca. 3 mm in 24 Stunden
Reißdehnung:	ca. 300 %
Zugfestigkeit:	ca. 200 N/cm²
Geruch:	geruchlos
Haltbarkeit:	ungeöffnet bis zu 12 Monate
Farbe:	glasklar (farblos, transparent)

INFO Passende Pistolen siehe Seite 321 – 323

Verarbeitung:

Flächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen und Lacken vorab prüfen. Auftragungsdicke ist abhängig von der Beschaffenheit der zu klebenden bzw. dichtenden Materialen. Wir empfehlen den Verbund ggf. bis zur Aushärtung zu fixieren. Die Aushärtungsdauer ist abhängig von der Schichtdicke, der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 329	Multibond glasklar, 310 ml Kart.	24/48

Die flexible Lösung für feste Verbindungen

Technofix Verbundmörtel

- Klassischer 2-Komponenten-Injektionsmörtel mit Polyesterharz für Befestigung jeder Art mit guter chemischer Beständigkeit
- Mit allgemeiner bauaufsichtlicher DIBt-Zulassung
- Gewährleistet hochbelastbare und spreizdruckfreie Befestigungen und Verankerungen in Mauerwerken aus Voll- und Naturstein, Beton, Lochsteinen sowie porösen Baustoffen
- Einfache und schnelle Verarbeitung, sofort belastbar
- Ideal für Standardanwendungen, unempfindlich gegen Feuchtigkeit und Temperaturwechsel
- Ebenso geeignet als Reparatur- und Spachtelmasse
- Wirtschaftlich im Gebrauch, da restlose Verarbeitung des Kartuscheninhalts durch Verschließen bzw. Erneuern des statischen Mischers
- Genaue Dosierung der Mörtelmenge durch die Skalierung der Kartusche
- Mit DIBt-Zulassung "styrolhaltig"

Einsatzgebiete

- Befestigung vieler profilierter Materialien wie Ankerstangen, Gewindehülsen, Bewehrungseisen, Profilen usw.
- Verankert jedes beliebige Element: Gewindestangen, Eisenstäbe, Rund- oder Kantenrohre, Haken, Schrauben usw. in Feststoffe, wie z.B. Beton, Voll- und Naturstein, Lochsteine, poröse Baustoffe, Vollziegelsteine
- In Gitterziegelsteinen und Hohlblocksteinen unter Verwendung von Kunststoff-Siebhülsen einsetzbar

Passendes Zubehör für ZUGELASSENE Verbindungen:

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 810	Technofix Verbundmörtel, 400 ml	1
902 810-01	Statikmischer für Verbundmörtel	6/12
902 810-02	Auspresspistole für Verbundmörtel, 400 ml	1
902 810-03	Siebhülse, M 13 x 100 mm (25 Stk.)	1
902 810-04	Siebhülse, M 15 x 100 mm (25 Stk.)	1
902 810-05	Gewindeanker, M 8 x 110 galv. Verz. (10 Stk.)	10
902 810-06	Gewindeanker, M10 x 130 galv. Verz. (10 Stk.)	10
902 810-07	Gewindeanker, M12 x 160 galv. Verz. (10 Stk.)	10
902 810-08	Gewindeanker, M16 x 190 galv. Verz. (10 Stk.)	10
902 810-09	Reinigungsbürste Nylon, 13 mm für Lochziegel u. Vollstein	1
902 810-10	Reinigungsbürste Nylon, 19 mm für Lochziegel u. Vollstein	1
902 810-11	Reinigungsbürste Nylon, 27 mm für Lochziegel u. Vollstein	1
902 810-12	Ausblaspumpe, 310 mm	1

Anwendung in Vollmaterialien

Eigenschaften:

- Extrem hohe Belastbarkeit
- Wasserdichter Verbund zwischen Mörtel und Untergrund, es kann an der Mörtelverbindung kein Wasser in das Bohrloch eindringen
- Hoher Korrosionsschutz bei nachträglicher Bewehrung
- Hohe chemische Beständigkeit der Befestigung

Einsatzbereiche:

- Schwerlastbefestigung in nahezu allen Vollmaterialien, z.B. Beton, Poren- und Leichtbeton, Vollstein und Naturstein
- Auch als Reparaturmörtel für Betonteile geeignet
- Besonders für randnahe Befestigungen geeignet, da im Gegensatz zu Dübeln der Untergrund nicht durch Spreizdruck zusätzlich belastet wird

Anwendung im Vollmaterial

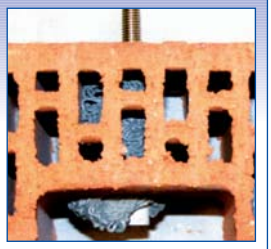
Anwendung in Hohlmaterialien

Eigenschaften:

- Sichere Verankerung in Lochstein
- Besonders für randnahe Befestigungen geeignet, da im Gegensatz zu Dübeln der Untergrund nicht durch Spreizdruck zusätzlich belastet wird
- Verankerung durch Verbund und Formschluss zwischen Mörtel, Siebhülse, Ankerstange und Untergrund
- Mit nationaler DiBT Zulassung

Einsatzbereiche:

- Einsetzbar für den Mittellastbereich
- Für verschiedenste Hohlmaterialien, z.B.
  - Hohllochziegel nach DIN 105
  - Kalksandlochstein nach DIN 106
  - Hohlblocksteine aus Leicht- und Normalbeton nach DIN 18153



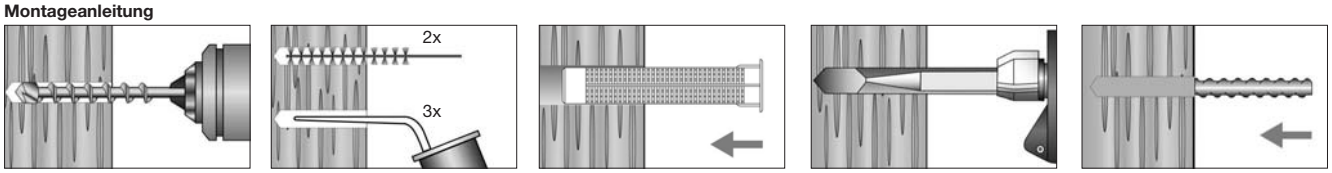
Anwendung in Hohlmaterialien

Typ	Bohrer-ø mm	mind. Bohrlochtiefe mm	mind. Verankerungstiefe mm	Dübellänge mm	Harzfüllmenge (Skalenteile) mm
15 x 85	16	95	85	85	6
15 x 100	16	110	100	100	9

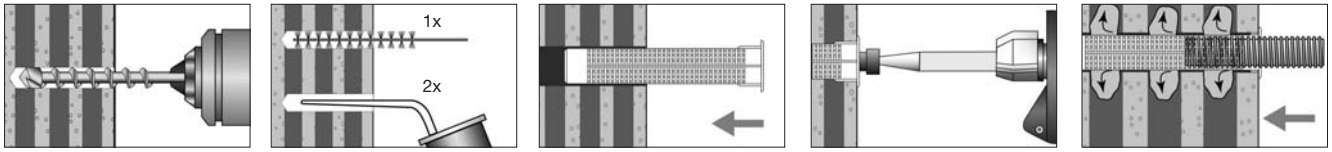
Reaktionsverhalten					
Temperatur	°C	40	30	20	5
Verarbeitungszeit	min	2	4	6	20
Aushärtezeit	min	15	25	45	120

Verbundmörtel für Loch- und Vollmaterialien für hochbelastbare, spreizdruckfreie Befestigungen und Verankerungen in Mauerwerken aus Voll- und Natursteinen, Beton, Lochsteinen sowie porösen Baustoffen. Auch als Reparatur- und Spachtelmasse gut geeignet.

Montageanleitung



Einsatz an Vollbaustoffen:
Bohrloch gründlich reinigen (abwechselnd mind. 3 x ausblasen und 2 x ausbürsten). Bei Mauerwerkswänden aus Kalksandvollsteinen und Mauerwerkziegeln immer eine Siebhülse verwenden; diese bündig mit dem tragenden Verankerungsgrund in das Bohrloch einstecken. Mischer bis zum Bohrlochgrund in das Bohrloch einschieben (bei tiefen Bohrlöchern mit Verlängerung arbeiten) und mit jedem Hub das Gerät langsam schrittweise zurückziehen. Füllmenge je Dübelgröße für die zugelassenen Siebhülsen siehe Tabelle. Unmittelbar nach dem Befüllen das Verankerungselement mit leichten Drehbewegungen bis zum Bohrlochgrund eindrücken. Verankerung ist erst dann gewährleistet, wenn am Bohrlochmund nach dem Setzen des Verankerungselementes Überschussmörtel erkennbar austritt.



Einsatz in Loch- und Kammersteinen: Bohrloch gründlich reinigen (abwechselnd mind. 2 x ausblasen und 1 x ausbürsten). Siebhülse bündig mit dem tragenden Verankerungsgrund einstecken. Verbundmörtel mit Übergangsstück vom Bohrlochmund her verfüllen. Füllmenge je Dübelgröße für die zugelassenen Siebhülsen siehe Tabelle. Unmittelbar nach dem Befüllen das Verankerungselement mit leichten Drehbewegungen bis zum Hülsengrund eindrücken.

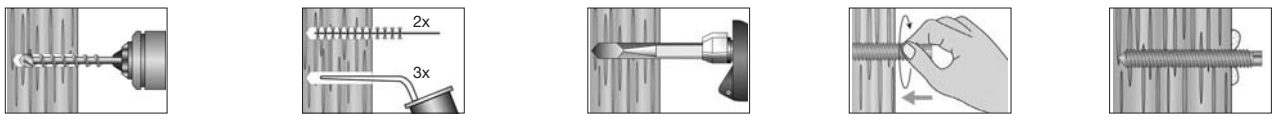
Universalkartusche passend für herkömmliche Auspresspistolen

Gambit Verbundmörtel „styrolhaltig“

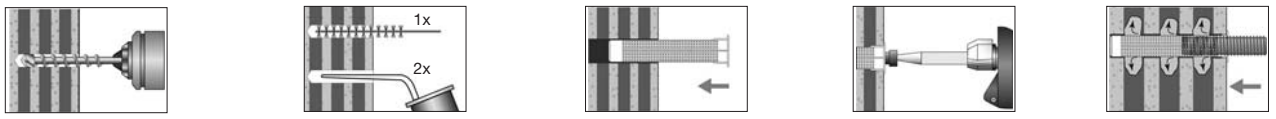
- Klassischer 2-Komponenten-Injektionsmörtel mit Polyesterharz für Befestigung jeder Art mit guter chemischer Beständigkeit
- Gewährleistet hochbelastbare und spreizdruckfreie Befestigungen und Verankerungen in Mauerwerken aus Voll- und Naturstein, Beton, Lochsteinen sowie porösen Baustoffen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 902 815	Gambit Verbundmörtel „styrolhaltig“, 300 ml	12/24
902 810-01	Statikmischer für Verbundmörtel	6/12
G 902 816	Siebhülse, Bohrloch 12 mm, Tiefe 50 mm	Pack à 25
G 902 817	Siebhülse, Bohrloch 15 mm, Tiefe 85 mm	Pack à 20
G 902 818	Siebhülse, Bohrloch 15 mm, Tiefe 130 mm	Pack à 20
G 902 819	Siebhülse, Bohrloch 20 mm, Tiefe 85 mm	Pack à 10
G 902 820	Siebhülse Meterware, 12 x 1000 mm	5/10
G 902 821	Siebhülse Meterware, 16 x 1000 mm	5/10
G 902 822	Siebhülse Meterware, 22 x 1000 mm	5/10
701 001-01	Handkartuschenpistole „Profi Line”	1
701 001-1	Handkartuschenpistole mit Rücklaufstop	1

Reaktionsverhalten					
Temperatur	°C	40	30	20	5
Verarbeitungszeit	min	2	4	6	20
Aushärtezeit	min	15	25	45	120



Einsatz an Vollbaustoffen: Bohrloch gründlich reinigen (abwechselnd mind. 3 x ausblasen und 2 x ausbürsten). Bei Mauerwerkswänden aus Kalksandvollsteinen und Mauerwerkziegeln immer eine Siebhülse verwenden; diese bündig mit dem tragenden Verankerungsgrund in das Bohrloch einstecken. Mischer bis zum Bohrlochgrund in das Bohrloch einschieben (bei tiefen Bohrlöchern mit Verlängerung arbeiten) und mit jedem Hub das Gerät langsam schrittweise zurückziehen. Füllmenge je Dübelgröße für die zugelassenen Siebhülsen siehe Tabelle. Unmittelbar nach dem Befüllen das Verankerungselement mit leichten Drehbewegungen bis zum Bohrlochgrund eindrücken. Verankerung ist erst dann gewährleistet, wenn am Bohrlochmund nach dem Setzen des Verankerungselementes Überschussmörtel erkennbar austritt.



Einsatz in Loch- und Kammersteinen: Bohrloch gründlich reinigen (abwechselnd mind. 2 x ausblasen und 1 x ausbürsten). Siebhülse bündig mit dem tragenden Verankerungsgrund einstecken. Verbundmörtel vom Bohrlochmund her verfüllen. Füllmenge je Dübelgröße für die zugelassenen Siebhülsen siehe Tabelle. Unmittelbar nach dem Befüllen das Verankerungselement mit leichten Drehbewegungen bis zum Hülsengrund eindrücken.

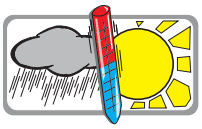
Technogum Dichtfix

Faserarmierte elastische Allzweckdichtmasse

- Kostengünstige und wirksame Reparatur von Löchern oder Rissen im gesamten Baubereich durch einfaches Überstreichen oder Überspachteln
- Nahezu überall einsetzbar, da die dauerelastische Dichtmasse auf praktisch allen Untergründen hervorragend haftet
- Überbrückt auch Löcher oder Risse bis zu 10 mm da hochelastisch und speziell faserverstärkt
- Dauerelastische, acrylfaserverstärkte Allwetterdichtmasse für Risse, Nähte, Löcher und Undichtigkeiten im gesamten Dachbereich
- Unverzichtbarer Helfer für alle Betriebswerkstätten, Instandhaltungen, Hausmeister und Gebäudedienstleister
- Ausgezeichnete UV-, Wasser- und Witterungsbeständigkeit, atmungsaktiv
- Frei von Bitumen, Teer oder Asbest
- Besonders haftfest durch die spezielle Thixotropierung – läuft auch an senkrechten Flächen nicht ab und lässt sich auch in dicker Schichtstärke auftragen
- Bindet lose Schindeln oder Dachpfannen mühelos ein und sorgt für dauerhaften Halt
- Kein Ausschwimmen, kein Absetzen und keine Trennung der Fasern

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 536	Technogum Dichtfix, 310 ml Kartusche	12/24
902 537	Technogum Dichtfix, 2 Liter Dose	8
701 001-01	Handkartuschenpistole „Profi Line"	1

Dichtet sofort und dauerhaft, auch auf nassen Untergründen, bei Regen, Schnee oder Frost!



Anwendung:

Untergrund muss frei von Schmutz, Moos und nichthaftenden Teilen sein. Alu, Zink und Kupfer mit handelsüblichen Reinigern z.B. Brekutex® vorbehandeln. Ist gebrauchsfertig und darf nicht verdünnt werden. Einfach aufspritzen oder aufstreichen.

Technische Daten:

Farbton grau. Konsistenz pastös. Lufttrocknend. Nach Abtrocknung überstreichbar mit Acryllacken und Alkydfarben. Bei Lagerung in geschlossenem Zustand mind. 2 Jahre haltbar. Nach Öffnung mindestens 12 Monate.

Einsatzbereiche:

- Haftet auf allen Untergründen im Dachbereich z.B. Bitumen, Teer, Aluminium, Kupfer, Zinn, Blei, Stein, Beton, Schiefer oder Schindeln
- Einsetzbar an Flachdächern, Dachfenstern, Entlüftungen, Dachrinnen, Fallrohren, First oder Kehlblechen, Schornsteinköpfen, und Kombiblechverwahrungen, Mauerwerk, Übergängen und Verbindungen sowie an PVC-, Steinzeug- und Gußabwasserrohren
- Anwendbar auch auf Teichfolien, LKW-Planen, Booten und Caravanaufbauten

Heißklebestick HK 200

- Schmelzklebstoff auf Ethylen-Vinyl-Acetatbasis
- Resistent gegenüber den meisten Umwelteinflüssen
- Temperaturbeständigkeit von ca. +70°C
- Geeignet für Metalle, Kunststoffe, Glas, Holz bzw. speziellen Materialien mit unterschiedlichen Oberflächen
- Sehr vielfältige Einsatzbereiche, da für Verklebungen unterschiedlichster Materialien geeignet

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 765	Heißklebestick HK 200, 12er Pack	1 Pack

Technische Daten:

Fixierzeit:	12 Sek.
Topfzeit (Abbindezeit):	25 Sek.
Aushärtezeit:	ca. 3 Min. (je nach Klebstoffmenge)
Spaltfüllvermögen:	10 mm
Lagerbeständigkeit:	bei Temperaturen zwischen 15° C – 35 °C unbegrenzt
Verarbeitungstemperatur:	170 °C bis 190 °C
Länge:	19 cm
Farbe:	hellgelb

Sanitär-Silikon

- Hochwertige, fungizid ausgerüstete, elastische und acetatvernetzende Dichtungsmasse für Dehn- und Dichtfugen bei der Sanitärversiegelung, Bauverfugungen, Fertigteilmontage sowie im Glas- und Fensterbau
- Elastisch nach der Aushärtung, witterungs-, alterungs- und UV-beständig
- Ausgezeichnete Haftung und hohe Abriebfestigkeit
- Feuchtraumbeständig, mit Anti-Pilz-Zusatz sowie beständig gegen die meisten im Sanitärbereich vorkommenden Chemikalien und Reiniger
- Im Innen- und Außenbereich einsetzbar
- Standfest, kurzer Fadenzug und ideal glättbar
- Nicht überstreichbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 902 830	Sanitär-Silikon acetatvernetzend, transparent, 310 ml	20

Bau-Silikon

- Geruchsneutrales Spezial-Silikon für Dehn-, Dicht- und Anschlussfugen im Innen- und Außenbereich
- Besonders gut für Anwendungen auf alkalischen Untergründen, Beton, Putz, Ziegeln, Zinkblechen und Buntmetallen sowie Glas, Holz, PVC etc.
- Dauerelastisch mit 25% zulässiger Gesamtverformung (ZGV).
- Pilzhemmend, witterungs- und alterungsbeständig
- Säure- und laugenfrei
- Lichtecht, feuchtraumbeständig, haftungsintensiv und farbecht
- Nicht überstreichbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 902 835	Bau-Silikon neutralvernetzend, transparent, 310 ml	20

Acryl-Dichtstoff, weiß

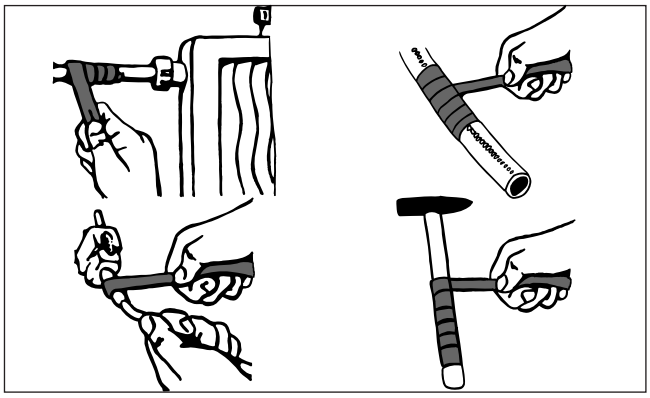
- Einkomponentiger Acryl-Dichtstoff für Abdichtungen ohne größere Dehnbelastung im Innen- und Außenbereich (z.B. zum Abdichten von Fugen, Anschlüssen und Rissen von Beton, Holz, Natur- und Mauerstein und Putzuntergründen)
- Kann nach vollständiger Aushärtung mit den meisten handelsüblichen Farben und Lacken überstrichen werden Verträglichkeit von Farben und Dichtstoff vor Verarbeitung prüfen
- Gebrauchsfertig, witterungsbeständig und lichtecht

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 902 825	Acryl-Dichtstoff weiß, 310 ml	20

Multipower-Band

- Selbstverschweißendes, wasser- und stoßabweisendes, reißfestes, rostschützendes Isolier- und Abdichtband
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C
- Verschweißt sich selbst miteinander
- Beständig gegen Wasser, Öl und Bremsflüssigkeit
- Bietet hervorragenden Schutz vor Rost
- Ist stoßabweisend und reißfest
- Auch an verschmutzten Gegenständen einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 210	Multipower-Band (0,5 x 19 mm x 10 m)	6/12
706 211	Multipower-Band (0,5 x 50 mm x 10 m)	6/12

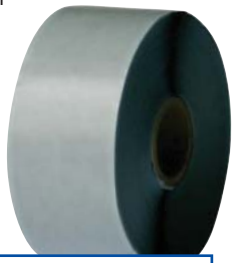


Einsatzbereiche:

Reparaturen im Kfz-Bereich, z.B. an Kühler- und Motorschläuchen, zur Abdichtung von Wasserschläuchen und -rohren, Reparaturen an elektrischen Kabeln, Steckern, Umwickeln von Werkzeugen etc.

Polymast-Flex schwarz

- Selbstverschweißendes auf Kautschuk-Harz basierendes Klebe- und -Dichtband mit PVC-Rücken und Vinylpolymer-Ummantelung für universelle Einsatzmöglichkeiten
- Hohe Klebekraft und sehr guter Isolierungswiderstand
- Auch ideal zur universellen und sicheren Abdichtung von Rohr- und Schlauchsystemen zum Schutz gegen Nässe, Feuchtigkeit und Kälte einsetzbar
- Isoliert bis zu 22,5 KV/mm
- Schützt vor Feuchtigkeit, Schmutz, Erdölprodukten, flüssigen Detergentien uvm.
- Sehr gut beständig gegen Laugen und Säuren
- Schnelle und einfache Handhabung ohne fremde oder thermische Hilfe



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 209	Polymast-Flex schwarz (0,7 x 38 mm x 6 m)	6/12

Einsatzbereiche:

Elektro-Branche, Handwerksbetriebe, Hoch- und Tiefbau, Bauhöfe, Fuhrparks, Kfz-Werkstätten, Klima- und Kältetechnik, Abfüll- oder Abwasseranlagen, Reparaturbetriebe aller Art

Butylband schwarz

- Selbstverschweißendes, doppelseitiges Dichtungsband aus Butylkautschuk für langlebige Überlappungsabdichtungen im Innen- und Außenbereich
- Wasser, luft- und staubdichte Dichtungen bei Kompressionsverbindungen und Nähten
- Ausgezeichnete Haftfestigkeit auf einer großen Anzahl von Materialien, wie z.B.: den meisten Metallen, Beton, Mauerwerk, Holz, Glas, Hart-PVC, Bitumen, vielen Anstrichsystemen etc.
- Sehr schnelle Selbstverschweißung
- Bleibt immer flexibel, da nicht aushärtend

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 268	Butylband schwarz (12 mm x 2 mm x 15 m)	1
706 269	Butylband schwarz (19 mm x 2 mm x 15 m)	1

- Hervorragende UV-, Witterungs- und Wasserbeständigkeit
- Hohes Formanpassungsvermögen durch sehr weiche Zusammensetzung
- Einfach und sauber zu verarbeiten, da nicht klebrig, Wiederablösen möglich
- Sehr breiter Temperatureinsatzbereich von -40 °C bis +90°C

Einsatzbereiche:

Kfz-Instandsetzung, Baubranche, Industrie- und Handwerksbetriebe, Haus und Hobby

Panzerband

- Faserverstärktes Klebeband mit extrem starker Klebkraft als praktische und „bombenfeste“ Lösung für viele Probleme
- Extrem starke Klebkraft
- Zum Abdichten, Verbinden, Befestigen, Isolieren, Reparieren, Markieren und „wetterfest machen“
- Dehn- und reißfest sowie wasserdicht
- Zum Abdichten von z.B. Luftkanälen, Kunststoffrohren, Kunststoffverkleidungen oder Kunststofffolie
- Als Kanten- und Oberflächenschutz
- „Erste Hilfe“ bei nahezu allen anfallenden Reparaturarbeiten bei der Arbeit, beim Sport oder in der Freizeit

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 250	Panzerband (0,28 x 50 mm x 50 m)	6/12

Einsatzbereiche:

Kfz-Bereich, Luft- und Raumfahrt, Rüstungs-, Elektro- und Autoindustrie, Bundeswehr (zertifiziert), Landwirtschaft, Baugewerbe, beim Sport, im Haushalt und Hobbybereich

Fixierband schwarz

- PE-beschichtetes Gewebeband mit hoher Zugfestigkeit, das sich jeder Form anpasst
- Glänzende wasserfeste Ausführung, gute Abriebfestigkeit
- Kleber verursacht keine Korrosion
- Hinterlässt beim Abziehen keine Kleberückstände
- Sehr leicht abreißbar
- Hohe Flexibilität und hohe Soforthaftung
- Unterschied zum faserverstärkten Panzerband (Art-Nr. 706 250): leichtere Abreißbarkeit und geringere Zugfestigkeit
- Einsetzbar z.B. als Kanten- und Oberflächenschutz, zum Abdichten von Kanälen aus Metall oder Kunststoff, zum Verbinden von PE und vielen anderen Materialien

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 260	Fixierband schwarz (50 mm x 50 m)	6/12

Einsatzbereiche:

Kfz-Bereich (zum Einglasen von Scheiben), Motorsport, Heizungs-, Lüftungs- und Sanitärbereich, Baugewerbe, Kühlgeräteindustrie

Gewebeklebeband schwarz

(Kabelbandagierungsband)

- Hochwertiges, PE-beschichtetes Gewebeklebeband speziell entwickelt für extrem niedrige und extrem hohe Temperaturen
- Klebt zuverlässig auf fast allen Oberflächen
- Super haftstark, hält problemlos selbst auf rauen Untergründen
- Einfach bei der Anwendung, da mit der Hand abreißbar
- Trotz ausgezeichneter Haftstärke rückstandsfrei wiederlösbar
- Schützt durch die PE-Schicht exzellent vor Feuchtigkeit

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 266	Gewebeklebeband schwarz (19 mm x 50 m)	6/12

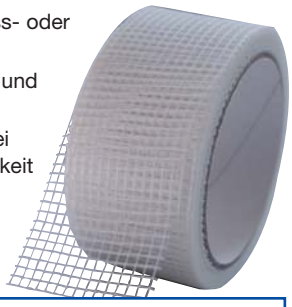
- Gewebeklebeband ist wetterbeständig, reißfest und beschriftbar
- Einsetzbar für Kabelbandierungsarbeiten undIsolierungen sowie zum Reparieren, Befestigen, Verstärken, Verschließen und Markieren
- Farbe: schwarz

Einsatzbereiche:

Automobil-, Luftfahrt-, Raumfahrt- und Elektronikbereich sowie universell in Werkstätten, Haushalt und Hobby

Verstärkungsband

- Verstärkungsband selbstklebend zur schnellen und einfachen Reparatur von Rissen, Löchern und Kratzern an Stoßstangen
- Alte wie neue Stoßstangen und Spoiler können kostengünstig repariert werden
- Wirtschaftlich, da keine teuren Pass- oder Neuteile benötigt werden
- Ermöglicht eine schnelle, einfache und professionelle Handhabung
- Erhöht die Widerstandsfähigkeit bei Witterungseinflüssen und Feuchtigkeit
- Strapazierfähig
- Einfache Verarbeitung mit 2-K-Kunststoffkleber



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 251	Verstärkungsband, selbstkl. 48 mm x 20 m	1

Einsatzbereiche:

Fahrzeugbau, Kunststofftechnik, Metallbau, Montagetechnik, Elektrotechnik

Isolierbänder

- Hochwertiges PVC-Isolierband
- Geprüft nach BS3924, IMQ, VDE, ÖVE
- Temperaturbereich für Anwendungen von 0°C bis + 80°C
- Sehr gute elektrische Eigenschaften: zäh, flexibel und anschmiegend
- Nicht entflammbar
- Hohe Klebekraft
- Keine Bleianteile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	VPE
706 203	Isolierband, schwarz	19 mm x 0,13 mm x 10 m	8
706 217	Isolierband, gelb	19 mm x 0,13 mm x 10 m	8
706 218	Isolierband, grün	19 mm x 0,13 mm x 10 m	8
706 219	Isolierband, rot	19 mm x 0,13 mm x 10 m	8
706 220	Isolierband, blau	19 mm x 0,13 mm x 10 m	8
706 221	Isolierband, grau	19 mm x 0,13 mm x 10 m	8
706 202	Isolierbänder, farblich sortiert	19 mm x 0,13 mm x 10 m	1

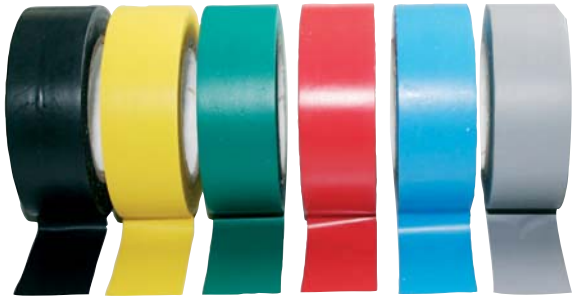


Abb. Art.-Nr. 706 202
farblich sortiert: schwarz, braun, rot, blau, weiß, gelb, grün und grau

Power Adhesive Tape (PAT)

- Lösungsmittelfreier, auf Kautschuk basierender Klebstoff auf Rolle, ideal als Montagehilfe mit universellen Einsatzmöglichkeiten
- Klebstoff wird durch Druck aktiviert, ist extrem haftstark und schwer ablösbar
- Verklebt selbst unterschiedlichste Materialien
- Härtet nicht aus, trocknet nicht ein und bleibt dauerhaft einsetzbar
- Einfach und sauber zu verarbeiten
- Zum Befestigen von Fußbodenmaterialien und Verkleidungen in Kfz und Gebäuden
- Hervorragend geeigent zum dauerhaften Verkleben von Folien, z.B. Dampfsperren, Teichfolien

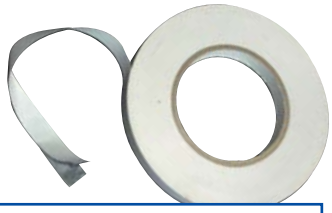
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 207	PAT-Band (0,4 x 19 mm x 30 m)	6/12

Einsatzbereiche:

Zum Verkleben von Holz, Aluminium, Metallen, Textilien, Kunststoffen, Gummi, glattem Marmor oder Stein und Plexi-Material etc.

Doppelseitiges Klebeband

- Modifizierter Acryl-Haftkleber mit Spezialpapier als Trägermaterial
- Gute Alterungs-, Temperatur- und UV-Beständigkeit
- Hohe Anfassklebrigkeit (Tack)
- Ausgezeichnete spezifische Adhäsion auf fast allen Werkstoffen
- Zum Montieren von Schildern, Blenden und Skalen
- Zum Kaschieren von bahnenförmigen Materialien wie Filz
- Zum Befestigen von Displays und Werbemitteln
- Zum Spließen von Papier- und Folienbahnen



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 270	Doppels. Klebeband, 12 mm x 50 m	2
706 271	Doppels. Klebeband, 19 mm x 50 m	2

Einsatzbereiche:

Zum Montieren, Kaschieren, Befestigen und Spließen unterschied lichster Materialien

Zierleistenklebeband

- Doppelseitiges Allzweck-Schaumstoffklebeband
- Schaum ist überwiegend geschlossenzellig mit einem doppelseitigen Acrylkleber und einer Papiertrennfolie
- Ist auch mit einer Filmtrennfolie verfügbar, die maschinelles Auftragen erleichtert
- Höchste empfohlene Tragfähigkeit von 15 g/cm²
- Im Temperaturbereich von -40° C bis +120 °C einsetzbar
- Anwendungstemperatur: zwischen +10 °C bis +40 °C
- Doppelseitiger Acrylkleber mit guter Resistenz gegen verdünnte Säuren und Laugen
- Zulassung nach EU-Richtlinie 2000/53 (blei-, chrom VI-, quecksilber- und kadmiumfrei)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 263	Zierleisten-Klebeband, 6 mm x 10 m	1
706 264	Zierleisten-Klebeband, 12 mm x 10 m	1
706 265	Zierleisten-Klebeband, 19 mm x 10 m	1

Einsatzbereiche:

Automobil-, Luftfahrt-, Raumfahrt- und Elektronikbereich sowie universell in Werkstätten, Haushalt und Hobby

Anti-Rattle-Tape

- Vermeidet Scheuer- und Vibrationsgeräusche
- Dickflauschiges Polyesterverlours ausgerüstet mit einer alterungsbeständigen Acrylatmasse
- Kein störendes Trennpapier
- Gute Geräuschdämpfung, besonders zwischen 1 bis 5 kHz
- Hohe Abriebfestigkeit
- Leichte Verarbeitbarkeit, da kein Trennpapier
- Keine Belästigung durch Fusseln oder Staub am Arbeitsplatz

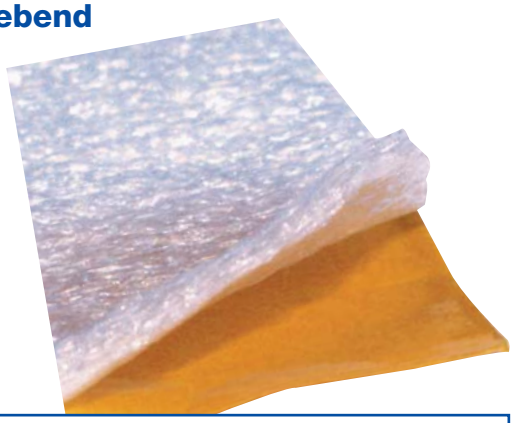
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 261	Anti-Rattle-Tape, 12 mm x 15 m	1
706 262	Anti-Rattle-Tape, 19 mm x 15 m	1

Einsatzbereiche:

Überall dort einzusetzen, wo lästige Scheuer- und Vibrationsgeräusche enstehen können, z.B. bei Kabelsätzen im Armaturenbereich oder Frischluftdüse

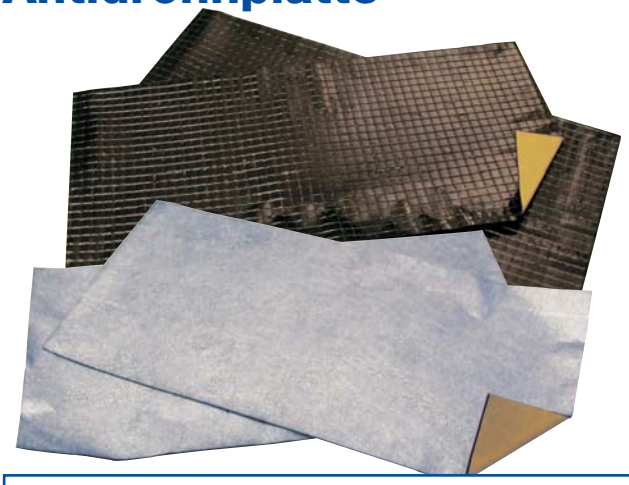
Tür-Unterverkleidungsfolie

selbstklebend



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 267	Tür-Unterverkleidungsfolie (500 mm x 10 m)	1

Antidröhnplatte



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 710	Antidröhnplatte schwarz (25 x 50 cm)	5
706 710-1	Antidröhnplatte, Alu (25 x 50 cm)	5

Schaumstoff

selbstklebend

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 215	Schaumstoff selbstk. (500 x 500 x 8 mm)	6

Akku-Kartuschenpresse

für 310 ml und 400 ml Folienbeutel

- Kraftvolle Akku-Kartuschenpresse mit Entspannungsautomatik für den professionellen Einsatz in Werkstatt- und Industriebetrieben
- Für alle 310 ml Kartuschen geeignet, aber speziell für alle zähen Betriebsmittel, wie z.B. Scheibenkleber oder Nahtabdichtung konzipiert
- Speziell im Lieferumfang enthaltener Schubkolben ermöglicht das Verarbeiten von allen 400 ml Folienbeuteln
- Leistungsstarker Akku, komplett geladen verarbeitet er mühelos, bis zu 20 Kartuschen
- Schnellladegerät mit Überladeschutz (Aufladezeit max. 1 Stunde)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 090	Akku-Kartuschenpresse komplett mit Schnellladegerät und einem Akku	1
G 702 091	Ladegerät (einzeln)	1
G 702 092	Ersatzakku (einzeln)	1

Handkartuschenpistole „Profi-Line“

- Einsetzbar für 310 ml Kartuschen
- Glasfaserverstärkte Nylonpistole
- Bedienungsfreundliche Ausführung des Griffs
- Gute Balance des Gerätes
- Kräftige Doppelübersetzung
- Ein Kolbendruck von 4,0 kN (~ 400 kg) erreichbar
- Wird zum Auspressen von Produktmassen empfohlen, deren Viskosität sehr hoch ist
- Minimaler Materialnachlauf nach dem Loslassen des Abzugshebels, dadurch tritt automatisch die Bremse in Kraft (Rücklaufstopp)
- Des weiteren kann das Zurückziehen der Kolbenstange bei Kartuschenwechsel ohne manuelle Betätigung der Bremse stattfinden

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 001-01	Handkartuschenpistole „Profi Line”	1

Handkartuschenpistole mit Rücklaufstopp

- Einsetzbar für 310 ml Kartuschen
- Gute Balance des Gerätes
- Verstärkte Ausführung
- Leichter Antrieb und genau Dosierung

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 001-1	Handkartuschenpistole mit Rücklaufstop	1

Handkartuschenpistole

- Einsetzbar für 310 ml Kartuschen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 001	Handkartuschenpistole	1

Dosierpistole für 2-K-Kleber

- Einsetzbar für 2-K-Kleber, 50 ml Kartuschen
- Mit Rücklaufstopp

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 718	Dosierpistole für 2-K-Kleber, blau	1

Druckluft-Kartuschen-Presse

- Robuste und professionelle Presse für die Verarbeitung von 310 ml Kartuschen und Folienbeutel (Verarbeitung von 400 ml Folienbeutel nur mit Schubkolben und verlängerter Verschlusskappe möglich)
- Sparsame Verarbeitung der Kartuschen und Folienbeutel
- Absolut verschleißfrei
- Ergonomisch konstruiert

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 722	DL-Kartuschen-Presse
700 722-1	Schubkolben für Folienbeutel
700 722-2	Verlängerte Verschlusskappe für Folienbeutel

Zubehör

Schubkolben für Folienbeutel
verlängerte Verschlusskappe
Spitzdüsen für Folienbeutel VPE 12
Scheibenkleber: 400 ml im Folienbeutel
310 ml in der Kartusche

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	2-8 bar
Max. Druck:	8 bar
Länge:	370 mm
Gewicht:	1,2 kg

Druckluft-Spritzpistole

für spritzbare Nahtabdichtung

- Einsetzbar zum Strukturspritzen und für die normale Nahtabdichtung

Lieferumfang:

1 Spritzpistole
10 Runddüsen
10 Rechteckdüsen mit Führung
1 Düsenkappe 6.5
1 Materialsieb
1 Ersatz-O-Ring

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4“
Betriebsdruck:	2-6 bar
Füllmenge:	300-320 ml
Länge:	325 mm
Gewicht:	1,05 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 721	Druckluft-Spritzpistole für spritzbare Nahtabdichtung
700 721-1	Runddüse 10er Pack (Nr. 3)
700 721-2	Rechteckdüse mit Führung 12er Pack (Nr. 2)
700 721-3	Düsenkappe 3 mm (Nr. 4)
700 721-5	Dichtungssatz, 4-tlg. (Nr. 1)
700 721-6	Düsenkappe 6,5 mm (Nr. 4)

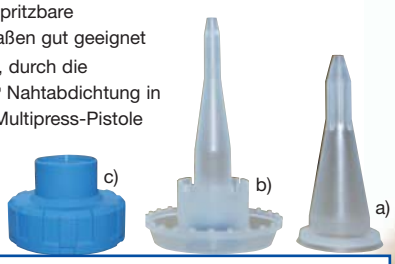
Zubehör

Spritzbare Nahtabdichtung
Runddüse
Rechteckdüse m. Führung
Düsenkappe 3 mm
Materialsieb
Dichtungssatz 4-tlg.
Düsenkappe 6,5 mm

Spezial-Düsenset und Überwurfmutter

Zur Verwendung am Multipress-Pistolen System

- Ideal zur Verarbeitung von Karosserie-Dichtmassen, daher für streichbare und spritzbare Nahtabdichtung gleichermaßen gut geeignet
- Effizient in der Anwendung, durch die Verwendung von Technolit® Nahtabdichtung in ihrer bereits vorhandenen Multipress-Pistole



Art.-Nr.	Bezeichnung	Abb.
900 468	Düsenset für spritzbare Nahtabdichtung	a) + b)
900 468-1	Überwurfmutter für Düsenset	c)

Einhand-Druckluft-Fettpresse für 400 g Kartuschen

- Füllung durch Fettkartuschen (400 g), Füllgerät oder loses Fett
- Geeignet für Fett bis NLGI-Klasse 2 DIN 51818
- Einzelschusssystem

Technische Daten:

Förderleistung: 1 ccm/Min.
Druckübersetzung 1:60
Max. Betriebsdruck: 480 bar
Luftdruck: min. 3 bis max. 8 bar

Lieferumfang:

Einhand-Druckluft-Fettpresse,
Gummipanzerrschlauch mit Mundstück

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 984	Einhand-Druckluft-Fettpresse für 400 g Kartuschen	1

Einhand-Druckluft-Fettpresse für Lube-Shuttle

- Geeignet für Fette bis NLGI Klasse 3
- Förderleistung: 1 ccm/Hub
- Druckübersetzung 1:60
- Max. Betriebsdruck: 480 bar
- Eingangsdruckmin. 3 bis max. 8 bar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 985	Einhand-Druckluft-Fettpresse für Lube-Shuttle mit Gummipanzerschlauch	1

Akku-Fettpressen-Set für 400 g Kartuschen

- Robuste 14.4 V Akku-Fettpresse mit Füll- und Entlüftungsventil
- Für 400 g Fettkartuschen oder 500 g loses Fett
- Mit Hochleistungs-Elektro-DC-Motor mit Planetengetriebe und Kurbeltrieb
- Sicheres Arbeiten durch Überdruck-Ventil (max. 400 bar)
- Mit Schnell-Ladegerät mit Überladeschutz
- Mit Hochdruck-Gummipanzerschlauch 750 mm (Berstdruck: 1.650 bar)
- Mit 4-Backen-Hydraulikgreifmundstück R1/8"

Technische Daten:

14.4 V NiCd-Akku, 1.500 mAh (1 h normale Ladezeit)
Förderleistung: 100 ccm/Min.
Max. Betriebsdruck: 400 bar

Lieferumfang:

Akku-Fettpresse
Schnell-Ladegerät
Gummipanzerschlauch mit Mundstück
Kunststoff-Koffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 986	Akku-Fettpressen-Set für 400 g Kartuschen	1 Set

Akku-Fettpressen-Set für Lube-Shuttle-Kartuschen

- Robuste 14.4 V Akku-Fettpresse
- Hochwertiges Set im Kunststoffkoffer geliefert
- Mit Hochleistungs-Elektro-DC-Motor mit Planetengetriebe
- Sicheres Arbeiten durch Überdruck-Ventil (max. 400 bar)
- Mit Schnell-Ladegerät mit Überladeschutz
- Mit Hochdruck-Gummipanzerschlauch 750 mm (Berstdruck: 1.650 bar)
- Mit 4-Backen-Hydraulikgreifmundstück R1/8"

Technische Daten:

14.4 V NiCd-Akku, 1.500 mAh, Ladezeit 1 h
Förderleistung: 100 ccm/Min.
Max. Betriebsdruck: 400 bar

Lieferumfang:

Akku-Fettpresse
Schnell-Ladegerät
Gummipanzerschlauch und Mundstück
Kunststoff-Koffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 987	Akku-Fettpressen-Set für Lube-Shuttle-Kartuschen	1 Set

Flexibler Panzerschlauch

für Schmierstoffkartuschenpressen

- Berstdruck: 1.650 bar
- Durchmesser: 13 mm
- Lieferumfang ohne Mundstück
- Schlauch mit doppelter Stahlgeflechteinlage
- Anschlussgewinde: M10 x 1

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 003	Flexibler Panzerschlauch, Länge: 300 mm	1
701 003-01	Flexibler Panzerschlauch, Länge: 500 mm	1

Refill-Adapter-Set für Lube-Shuttle

- System-Kartuschen-Fülladapter mit Schutzhaube
- Befüllen von Lube-Shuttle Kartuschen mit normalem Fettpressen-Füllgeräten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 988	Refill-Adapter-Set für Lube-Shuttle-Kartuschen	1

4-Backen-Hydraulikmundstück

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 004	4-Backen-Hydraulikmundstück	1

Düsenrohr, gebogen, Länge: 150 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 003-02	Düsenrohr, gebogen, Länge: 150 mm	1

Fettpressen-Füllgerät „ECOfüll“

- Füllgerät mit Schraubdeckel mit 3 seitlichen Stellschrauben
- Folgekolben für wirtschaftliches und sauberes Füllen
- Für Fette von NLGI-Klasse 000–2

Technische Daten:
Förderleistung: 4,8 ccm/Hub
Arbeitsdruck: 35–40 bar

Lieferumfang:
Fettpressen-Füllgerät ohne Fettpresse

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 981	Fettpressen-Füllgerät "ECOfüll" für 15 kg Eimer für Innendurchmesser von 255-282 mm	1
700 980	Fettpressen-Füllgerät "ECOfüll" für 25 kg Eimer für Innendurchmesser von 300-335 mm	1

Hochdruck-Abschmiergerät

- Zum direkten Abschmieren aus Standard-Fettgebinden
- 2 m Hochdruck-Sicherheitspanzerschlauch
- 4-Backen-Hydraulikgreifmundstück
- Schraubdeckel mit seitlichen Stellschrauben
- Abschmiergerät mit Fettfolgekolben
- Für Fett von NLGI-Klasse 000–2 geeignet

Technische Daten:
Saugrohr ø 40 mm
Arbeitsdruck: 400 bar
Förderleistung: 1,6 ccm/Hub

Lieferumfang:
Hochdruck-Abschmiergerät
Hochdruck-Sicherheits-panzerschlauch, Länge: 2 m

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 982	Hochdruck-Abschmiergerät für 15 kg Eimer für Innendurchmesser von 255–282 mm	1
700 983	Hochdruck-Abschmiergerät für 25 kg Eimer für Innendurchmesser von 3000–335 mm	1

Chemisch-Technische Produkte

Fahrzeug-Chemie

Karosserie-Chemie
Technische Kfz-Chemie
Kfz-Reinigung und -Pflege
Scheibenkleber und Zubehör

INHALT
Fahrzeug-Chemie

Karosserie-Chemie ..... 328 – 337
Technische Kfz-Chemie ..... 338 – 350
Kfz-Reinigung und -Pflege ..... 351 – 365
Scheibenkleber und Zubehör ..... 366 – 371

Schwachstellen sofort sichtbar machen

Rissprüf-Spray-Set

Ihre Vorteile:

- Zerstörungsfreies Prüfen von Aluminiumkarossen
- Schnelle Anwendung
- Sichere Ergebnisse von -10 °C bis +100 °C

Eigenschaften:

- Zum Auffinden feinster Risse in Metall oder Keramik, die z.B. durch Materialermüdung oder Erschütterungen entstanden sind
- Das Set besteht aus drei Komponenten:
  - dem Reiniger-Spray zur Vorbehandlung der Teile
  - dem Signal-Spray (in rot oder blau) zum Markieren der Stelle
  - dem Entwickler-Spray zum Aufzeigen der Rissbildungen
- Alle Sprays sind schnelltrocknend und gewährleisten sichere Ergebnisse von -10 °C bis +100 °C
- Auch kleinste, feine Haarrisse, verursacht z.B. durch Materialermüdung, lassen sich mit dem Rissprüf-Set sichtbar machen
- So lassen sich bereits im frühesten Stadium Materialmängel oder Beschädigungen erkennen, Unfälle und Risiken ausschließen und Gefahren verhindern
- Auch das Prüfen der Qualität von Oberflächen ist möglich, ohne dass das Prüfobjekt beschädigt wird
- In vielen Fällen kann auch an Konstruktionen geprüft werden, ohne dass der laufende Betrieb unterbrochen werden muss

Einsatzbereiche:

Behälterbau, Instandhaltung, Reparatur, Kfz-Werkstätten, Landwirtschaft, Kranbau- und Instandsetzungen – in jeder Betriebswerkstatt in der Gabelstapler zum Einsatz kommen

Rissprüf-Spray Set (860 027) enthält:
4x Rissprüf-Spray „Reiniger“
4x Rissprüf-Spray „signalblau“
4x Rissprüf-Spray „signalrot“

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 023	Rissprüf-Spray, 400 ml, Reiniger*	12/24
860 024	Rissprüf-Spray, 400 ml, signalblau*	12/24
860 046	Rissprüf-Spray, 500 ml, signalrot	12/24
860 025	Rissprüf-Spray, 400 ml, Entwickler	12/24
860 027	Rissprüf-Spray-Set (3 Sets à 4 Dosen)	1 Set (12 Dosen)

*keine 6 Jahre Garantie

INOX-Spray

- Schnelltrocknende Oberflächenbeschichtung zum Einsatz als Schweißpunktversieglung beim Schutzgasschweißen und Punktschweißen
- Kathodischer Korrosionsschutz und Kunststoffbeschichtung zugleich
- Mit allen handelsüblichen Lacksystemen, basierend z.B. auf Acrylharz, Alkydharzen, Epoxydharzen oder Nitrocellulose überlackierbar
- Ähnelt farblich rostfreiem Stahl
- Einsetzbar beim Punktschweißen, im Treppen- und Geländerbau sowie rostfreiem Stahl
- Nachhaltiger Schutz vor Korrosion

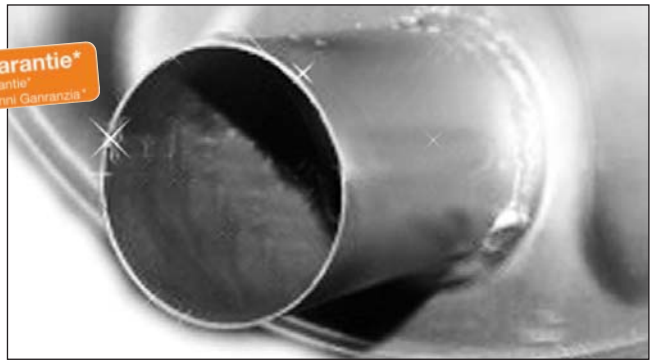
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
800 005	INOX-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Kfz-Betriebe, Schlossereien, Schweißbetriebe, Karosseriebau, Fahrzeugbau, Straßenmeistereien, Bauhöfe, Speditionen

Auspuff-Silber-Spray

- Verleiht Oberflächen eine widerstandsfähige Abdeckung und ein neues Aussehen
- Ideal für Nachbesserungsarbeiten
- Temperaturbeständig von -30 °C bis +600 °C
- Benzin- und korrosionsbeständig, abriebsicher
- Haftet auf allen Metallen, Keramik, Holz, Glas, etc.
- Grifftrocken nach ca. 15 Minuten
- Ergiebigkeit: 8 bis 10 m²/Liter



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
800 012	Auspuff-Silber-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

An Abgasanlagen im Kraftfahrzeug-, Nutzfahrzeug- und Baumaschinenbereich, teilweise auch an Zweirädern einsetzbar, für mobile Stromaggregate, Gartenbearbeitungsmaschinen und Landmaschinen, einsetzbar auch im Heizungs- und Ofenbau sowie an Grills

Brekutex®-M-Spray

- Spezialreiniger mit intensiver Reinigungswirkung für verölte, fettige Maschinenteile und Werkstücke
- Bestens geeignet zur schnellen, einfachen Reinigung von Bremssystemen und diversen Bremsteilen sowie Kupplungsanlagen
- Löst Fett, Öl, bedingt Kleb- und Dichtstoffe sowie sonstige Verschmutzungen von Metall, Glas und Keramikteilen
- Brekutex®-M-Spray ist milder als Brekutex®-Reiniger, aber dennoch ein sehr effektiver Fettlöser auf der Basis von Spezialbenzin und Isopropanol
- Frei von PCB, Blei und Cadmium
- Hohes Eindringvermögen, dadurch schnelle und gründliche Reinigung
- Schnelle Entfettungswirkung, dadurch Zeitersparnis
- Umweltneutral, da Wirkstoffe keine ozonschädigenden und ätzenden Substanzen enthalten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
840 010	Brekutex®-M-Spray, 600 ml	12/24
900 220	Brekutex® M Fettlöser	im Gebinde

Einsatzbereiche:

PKW und LKW-Servicebetriebe, Zweirad- und Landmaschinenbetriebe, im gesamten Handwerk, bei Reparatur und Montage

Brekutex®-Reiniger

- Spezialreiniger mit intensiver Reinigungswirkung für verölte, fettige Maschinenteile und Werkstücke
- Bestens geeignet zur schnellen, einfachen Reinigung von Bremssystemen und diversen Bremsteilen sowie Kupplungsanlagen
- Frei von PCB, Blei und Cadmium
- Hohes Eindringvermögen, dadurch schnelle und gründliche Reinigung
- Schnelle Entfettungswirkung, dadurch Zeitersparnis
- Umweltneutral, da Wirkstoffe keine ozonschädigenden und ätzenden Substanzen enthalten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
840 005	Brekutex®-Reiniger, 600 ml	12/24
900 210	Brekutex® Spezialreiniger, im Gebinde	

Einsatzbereiche:

PKW und LKW-Servicebetriebe, Zweirad- und, Landmaschinenbetriebe, im gesamten Handwerk, bei Reparatur und Montage

Zink-Spray

- Korrosionsschützendes, schnelltrocknendes und festhaftendes Zinkspray
- Elektrisch leitfähig
- Hitzebeständig bis +490 °C
- Auch als Punktschweißfarbe geeignet

Gitterschnittprüfung gemäß DIN EN ISO 2409
Dornbiegeversuch (zylindrischer Dorn) gemäß DIN EN ISO 1519
Salzsprühnebelprüfung mit verschiedenen Natriumchlorid-Lösungen nach DIN 50021

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
800 011	Zink-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Kfz-Werkstätten, Landwirtschaft, Bauhöfe

Zinkausbesserungs-Spray

- Enthält 98,5 – 99% reines Zink zum Korrosionsschutz und zur Ausbesserung von frisch feuerverzinkten Werkstücken
- Farbgleich mit frischer Feuerverzinkung (hellsilbrig)
- Anwendbar auf fast allen Oberflächen
- Schnelltrocknender, glatter und porenfreier Oberflächenfilm und hohe Abriebfestigkeit
- Temperaturbeständig bis +490 °C
- Auch als Punktschweißfarbe einsetzbar
- Ebenfalls zur Verschönerung verwitterter Oberflächen geeignet

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
800 000	Zinkausbesserungs-Spray, 500 ml	12/24

Zinkausbesserungsfarbe

- Silbrighelle Spezialfarbe zum effektvollen Nacharbeiten von frischen und bearbeiteten Verzinkungen
- Eignet sich zum Ausbessern von kleinen Schäden an Feuerverzinkungen (z.B. entstanden durch Schneiden oder Fräsen)
- Das Produkt hat eine hohe Viskosität und gewährleistet somit gute Deckkraft und hohen Korrosionsschutz (340 Stunden Salz-Sprühtest)
- Hitzebeständig bis +80 °C, kurzzeitig bis +100-120 °C
- Resistent gegen Witterungseinflüsse

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 050	Zinkausbesserungsfarbe, 750 ml Dose, streichfähig
902 051	Zinkausbesserungsfarbe, 2,5 ltr. Dose
902 052	Zinkausbesserungsfarbe, 30 kg Gebinde

Zulassungen:
- Gitterschnitt: Gt1 mit TESA-Abriss nach DIN 53151
- Tiefung: 4 mm nach DIN 53156
- Härte: 90s nach DIN 53157 nach 60 Min. 80°C
- Dornbiegung: 10 mm nach DIN 53152
- Salzsprühtest: 400h DIN 50021 SS

Einsatzbereiche:

Ausbesserungen von kleinen Schäden (z.B. durch Schneiden, Fräsen, etc.) an Feuerverzinkungen.

Rost-Stop-Spray

rotbraun oder grau

- Mit allen handelsüblichen 1-Komponenten-Lacksystemen, basierend z.B. auf Acrylharzen, Alkydharzen, Epoxydharzen oder Nitrocellulose nach 30 Minuten im Spritzverfahren überlackierbar
- Schnelltrocknende Korrosionsschutzgrundierung auf Alkydharzbasis
- Einsetzbar an allen Flächen aus Metall, Stein, Keramik, Holz, Glas und vielen Kunststoffen
- Stark passivierend, daher ausgezeichnete Rostschutzeigenschaften
- Ergibt eine seidenmatte, glatte und porenfreie Oberfläche
- Als Schweißpunktfarbe einsetzbar und überschweißbar
- Extrem haftstark und hitzebeständig bis +80 °C kurzfristig bis + 120 °C
- Ideal zur Anwendung auf Karosserieteilen und Stahlkonstruktionen im Innen- und Außenbereich

Für beide Rost-Stop-Varianten gilt:
- **Nicht abwaschbar durch Karosseriereiniger**
- **DIN 53167: Salzsprühtest: 400 Stunden bei 90µ**
- **DIN 53151: Gitterschnitt; GT 0-1**
- **DVS 0501: Überschweißbarkeit <20µ Trockenschichtstärke**

Art.-Nr.	Bezeichnung
800 009	Rost-Stop-Spray, 500 ml, rotbraun
902 060	Rost-Stop, rotbraun, 750 ml Dose streichfähig
902 061	Rost-Stop, rotbraun, 2,5 kg Gebinde streichfähig
902 062	Rost-Stop, rotbraun, 30 kg Gebinde streichfähig
800 010	Rost-Stop-Spray, 500 ml, grau
902 057	Rost-Stop, grau, 750 ml Dose streichfähig
902 058	Rost-Stop, grau, 2,5 kg Dose streichfähig
902 059	Rost-Stop, grau, 30 kg Gebinde streichfähig

Rost-Stop-Spray A

Korrosionsschutz-Grundierung

- Schnelltrockende, rotbraune Korrosionsschutzgrundierung auf Acrylbasis
- Stark passivierend, daher ausgezeichnete Rostschutzeigenschaften
- Ergibt eine seidenmatte, glatte und porenfreie Oberfläche und ist überschweißbar
- Gut mit allen gängigen 1K und 2K-Decklacken überlackierbar – vorab jedoch Verträglichkeitstest machen
- Extrem salzwasserfest, kältesicher und hitzebeständig bis +80°C kurzfristig auch +120 °C
- Ideal zur Anwendung auf allen Stahl-, Gusseisen- und Eisenteilen im Innen- und Außenbereich

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 034	Rost-Stop-Spray A, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Kfz- und Lkw-Werkstätten, Bauhöfe, Karosseriebetriebe, Speditionen, Lackierereien, Fahrzeugbau, Reifendienste

Noroston-N

Rostumwandler mit Korrosionsschutz

- Reaktiver Korrosionsschutz zur direkten Auftragung auf den Rost
- Verbindet sich mit dem Rost zu einer dauerhaften Schutzschicht und verhindert aktiv neuen Rost
- Auch zur Bearbeitung von feuchten Flächen geeignet
- Umweltschonend, da es weder Blei noch Chromat oder mineralische Säuren enthält

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 000	Noroston-N, 450 ml Pinselflasche
902 001	Noroston-N, Gebinde in versch. Größen

Einsatzbereiche:

Kfz-Bereich, Industrie, Metallbau, Schlossereien, Bauhöfe, Landwirtschaft, Baumärkte

TIN-Verzinnungspaste

- Gebrauchsfertiges Reparatur-Hilfsmittel für verschiedene metallische Werkstoffe (z.B. Eisen, Kupfer, Messing)
- Sehr gut geeignet für feine Arbeiten an unzugänglichen Stellen
- Haupteinsatzgebiet ist die Vorverzinnung, z.B. bei Karosseriereparaturen mit Schwemmzinn
- Setzt sich selbst bei längerer Lagerung nicht ab, somit ist eine gleichmäßige Verzinnung gewährleistet

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 250	TIN-Verzinnungspaste, 1000 g Pinseldose
902 251	Naturwachs für Zinnhölzer, 1-kg Barren
902 252	Verzinnungskoffer-Set
902 255	Zinnspachtel, 0,9 kg Dose mit Härter
Set 2001	Profi Verzinnungskoffer BF Ultra

Einsatzbereiche:

Feinarbeiten bei Kfz- und Lkw- Karosserien, Unfallinstandsetzung, Oldtimer-Restauration, Werkzeugbau, Elektroindustrie

INFO **Verzinnungskoffer-Set mit bleifreiem Zinn und Lötpistole siehe Schweißtechnik Seite 73**

Zinnspachtel

- Reparaturspachtel mit sehr hohem Härtegrad, jedoch flexibel genug, um bestimmte Schwingungen abzufangen
- Durch niedriges Eigengewicht, hohe Hitzebeständigkeit und Unempfindlichkeit gegenüber vielen Ölen und Säuren hervorragend geeignet als Zinnersatz/ Kaltverzinnung für anspruchsvolle Reparaturen
- Wärme verkürzt und Kälte verlängert die Aushärtezeit

Einsatzbereiche:

Karosserie-Instandsetzung, Autolackierbetriebe, Maschinen- und Apparatebau, etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 255	Zinnspachtel, 0,9 kg Dose mit Härter	3
902 521	Härter 40 g	3

Aluflex Universalspachtel

- Aluminiumgefüllter Füll- und Feinspachtel mit hoher Viskosität für eine homogene und geschmeidige Oberflächenverspachtelung
- Sehr gute Schleifbarkeit bei sehr hohem Abrieb durch eine genau aufeinander abgestimmte Füllstoff- und Harzkombination
- Sehr gute Direkthaftung auf Stahlblech, Holz, GFK und Polyesterlaminaten
- Sehr geringe Schrumpfung des Spachtels bei Einbrennlacken durch hohen Festkörpergehalt
- Zieht keine Feuchtigkeit, ist alterungs-, witterungs- und UV-beständig

Einsatzbereiche:

Karosserie-Instandsetzung, Autolackier-betriebe, Maschinen- und Apparatebau, etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 505	Aluflex Universalspachtel, 2 kg Dose mit Härter	3
902 521	Härter 40 g	3

Aluflex Spezial

- Universell haftende metallische Füll- und Zieh-Spachtelmasse auf Basis einer qualitativ hochwertigen Harzlösung
- Haftet hervorragend auf nahezu allen vorbehandelten Untergründen, z.B. auf Aluminium, verzinnten oder verzinkten Untergründen oder Edelstahl
- Zeichnet sich durch extrem leichte Schleifbarkeit und eine überragende Ziehfähigkeit aus
- Kann in beliebigen Schichtstärken aufgetragen werden

Speziell für verzinkte Untergründe!

Einsatzbereiche:

Karosserie-Instandsetzung, Autolackierbetriebe, Maschinen- und Apparatebau, etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 515	Aluflex Spezial, 1,5 kg Dose mit Härter	3
902 521	Härter 40 g	3

Japanspachtel

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 044	Japanspachtel, Metall-Set, 4-tlg.	1
701 045	Japanspachtel, Kunststoff-Set, 4-tlg.	1

Spritzbare Nahtabdichtung

- Einkomponentiger Kleb-/ Dichtstoff auf MS-Basis, durch Luftfeuchtigkeit härtend
- Elastisch, gut feuchtigkeits-, witterungs- und temperaturbeständig von -40°C bis +80°C (kurzfristig bis 120°C)
- Mit vielen Lacken bei Zimmertemperaturen direkt nach der Anwendung (nach der Hautbildung von ca. 20 Minuten) überlackierbar, idealerweise innerhalb ca. 2 Stunden

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 316	Spritzb. Nahtabdichtung, 310 ml schwarz	12
900 317	Spritzb. Nahtabdichtung, 310 ml grau	12
900 318	Spritzb. Nahtabdichtung, 310 ml weiß	12
900 468	Düsenset für Spritzbare Nahtabdichtung	10 Paar
900 468-1	Überwurfmutter für Düsenset	1 Stück

- Gute Haftung auf Metallen (Zink, Aluminium, Stahl), grundiertem und lackiertem Metall, Holzwerkstoffen, vielen Duro- und Thermoplasten (außer PE, PP, PTFE)
- Isocyanat- und lösungsmittelfrei

Düsenset

Einsatzbereiche:

Karosseriebereich, Container- und Fahrzeugbau, Lüftungs- und Klimatechnik, Metallbau, Elektroindustrie etc.

INFO passende Handkartuschenpresse Art.-Nr. 701 001-01 siehe Seite 321
passende Druckluftspritzpistole Art.-Nr. 700 721 siehe Seite 322

Streichbare Nahtabdichtung

- Durch Luftfeuchtigkeit härtender, dauerelastischer Einkomponenten-Kleb- und Dichtstoff auf MS-Basis für den Karosserie- und Fahrzeugbau, Klimatechnik und Metallbau
- Gute Haftung auf vielen Metallen z. B. Aluminium, Stahl (auch verzinkt), Lacken und Grundierungen, auf Glas, Duro- und Thermoplasten (außer PE, PP, PTFE)
- Pastös, streich- und spachtelfähig
- Gute Standfestigkeit, mit vielen Lacken (nach vorherigem Verträglichkeitstest) sofort nach Auftragung überspritzbar
- Feuchtigkeits- und witterungsbeständig
- Temperatureinsatzbereich von -40 °C bis +80 °C (kurzfristig 120 °C)
- Isocyanat- und lösungsmittelfrei

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 306	Streichb. Nahtabdichtung, 310 ml schwarz	12
900 307	Streichb. Nahtabdichtung, 310 ml grau	12
900 308	Streichb. Nahtabdichtung, 310 ml weiß	12

Einsatzbereiche:

Alle Arbeiten, bei denen abgedichtet, geklebt und schnell überlackiert werden muss, z.B. Nähte in Karosserien wie Schweißnähte und Metallüberlappungen an Front- und Heckschürzen, Rückwand etc.

INFO passende Handkartuschenpresse Art.-Nr. 701 001-01 siehe Seite 321
passende Druckluftspritzpistole Art.-Nr. 700 721 siehe Seite 322

Karosseriereiniger

- Reinigt zu bearbeitende Flächen vor der Lackierung
- Lösungsmittelgemisch entfernt alle Silikon-, Öl- und Fettrückstände problemlos vom Lack
- Aufgrund der kurzen Abtrocknungszeit kann eine Lackierung schon wenige Minuten nach der Reinigung erfolgen

Einsatzbereiche:

Lackierereien, Kfz-Betriebe, Karosseriebau, Fahrzeugbau, Straßenmeistereien, Bauhöfen, Werkstätten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 370	Karosseriereiniger	im Gebinde
902 065	Spezialverdünner	im Gebinde

Spezialverdünner

- Zum Verdünnen von Rostschutzfarben und Lacken
- Diese Spezialverdünnung setzt die Viskosität und Bindemittelkonzentration der Anstrichstoffe herab
- Diese werden dadurch streich- bzw. spritzfähig eingestellt und somit leichter verarbeitbar
- Die Zugabemenge richtet sich nach der jeweiligen Beschaffenheit bzw. Dichte der zu verdünnenden Anstrichstoffe

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 065	Spezialverdünner	im Gebinde

Grundierfiller-Spray „Acryl“

- Auf Acrylharz basierende, stark füllende Grundierung zum vielfältigen Einsatz auf Metall, Holz und sonstigen Untergründen
- Ideal als Untergrund für Neulackierungen, zum Lackaufbau und für Lackausbesserungen
- Schnelltrocknend und mit den meisten Lacken und Polyester-Spachtelprodukten überlackierbar
- Ist aufgrund seiner hohen Füllkraft auch als Spritzspachtel bestens geeignet
- Benzinfest

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 019	Grundierfiller-Spray „Acryl", 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Kfz-Bereich, Straßenmeistereien, Autolackierereien

Haftgrund-Spray

- Basierend auf Acrylbasis mit Rostschutzkomponenten ideal einsetzbar als Untergrund für den weiteren Lackaufbau
- Kann mit den meisten Lacken überlackiert werden
- Besonders geeignet zum Grundieren von Metallflächen und verschiedenen Kunststoffen
- Haftet auch auf Holz und anderen Untergründen
- Ist ergiebig, schnelltrocknend und lässt sich in gleichmäßigen Schichten auftragen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 018	Haftgrund-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Industrie- und Kfz-Bereich bei Metall-, Stahl- und Problemlackierungen, Metallbranche, Landwirtschaft

Mattschwarz-Spray

- Schnelltrocknender Speziallack auf Acrylbasis mit ausgezeichneter Haftkraft auf fast allen Untergründen
- Beständig gegen Benzin
- Ideal für sportliche Zierlackierungen
- Satte, schwarze Farbe

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 015	Mattschwarz-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Industrie- und Kfz-Bereich bei Metall-, Stahl- und Problemlackierungen, Metallbranche, Landwirtschaftlndustrie- und Kfz-Bereich bei Metall-, Stahl- und Problemlackierungen, Metallbranche, Landwirtschaft, Lackierereien

Techno-Wachs

- Hochkriechfähiger Langzeit-Korrosionsschutz auf Basis synthetischer Wachse mit einem Tropfpunkt von mehr als 100 °C
- Gewährleistet auch in relativ geringen Schichtstärken ausgezeichneten Korrosionsschutz
- Ist beständig gegen AHL-Flüssigdünger, die meisten Säuren und Laugen sowie Regen und Salzwasser
- Konserviert rostgefährdete Teile z.B. im landwirtschaftlichen Bereich
- Je nach Bedarf im Verhältnis 1:1 bis 1:4 mit dem Spezialdünner für Techno-Wachs vermischbar
- Je homogener die Mischung, desto niedriger die Viskosität und desto stärker der Schutzfilm nach der Durchhärtung

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 350	Techno-Wachs, Korrosionsschutz im Gebinde
900 349	Spezialverdünnung für Techno-Wachs

Einsatzbereiche:

Landwirtschaftliche Maschinen und Geräte, Streuwagen, Fassadenkonservierung, Metalle und Maschinen im Industriebereich

Wachskonservierer-Spray

- Bietet Langzeitschutz gegen Korrosion, Oxidation und Schmutzablagerungen
- Festhaftender heller Wachsfilm ist salz- und wasserbeständig
- Schützt vor chemisch-aggressiven Umwelteinflüssen
- Einsetzbar zur Konservierung von Falzen und Flächen an Kraftfahrzeugen, Baumaschinen, landwirtschaftlichen Geräten und Motorinnenräumen
- Unentbehrlich nach jeder Motor- und Maschinenreinigung
- Nicht für lackierte Sichtflächen verwenden, da es evtl. zu einer leichten Lackmattierung kommen kann

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 021	Wachskonservierer-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Türhohlräume, Motorräume, Seitenteile, Radgehäuse, Anhänger, für Karosseriereparaturen

Unterbodenschutzwachs

„hellbeige"

Langzeitkorrosionsschutz auf Wachsbasis

- Für qualitativ höchste Ansprüche bestens geeignet, da „Erstausrüsterqualität" aus der Automobilherstellung
- Optimaler Korrosionsschutz auf Wachsbasis durch sehr hohen Wirkstoffanteil/Festkörpergehalt
- Beste Haftfähigkeit auf verschiedenen Materialien sowie verträglich auf Gummi- und Kunststoffbauteilen
- Hervorragender Langzeitkorrosionsschutz
- Geringe Tropfneigung
- Nach Trocknung grifffest, elastisch und sehr kälteflexibel
- Gute Hafteigenschaften
- Empfohlene Trockenschichtdicke 30 bis 40 µm
- Frei von Bitumen, PVC und Schwermetall
- Erfüllt nach DIN EN ISO 9227 den Salzsprühtest (mind. 240 Stunden) sowie nach DIN EN ISO 6270-1 den Wasserdampftest (mind. 30 Runden)
- Verarbeitung bei Materialtemperaturen von +18 °C bis +23 °C
- Ideal verarbeitbar mit der Technolit® Druckluft-Unterbodenschutz-Spritzpistole (Art.-Nr.: 700 705, siehe Abbildung)
- Lagerfähigkeit bis 12 Monate

Anwendung:

Der gebrauchsfertige Unterbodenschutz wird mittels Luft- bzw. Airlesszerstäubung bei Materialtemperaturen von +18°C bis +23°C eingesetzt. Vor Gebrauch Produkt gut aufschütteln.

Einsatzbereiche:

- Universell zum Korrosionsschutz von Karosserie-Chassis an Automobilen, LKW und Bussen
- Auch allgemein einzusetzen als Korrosionsschutzmittel, z.B. in der Metall- und Schiffsbauindustrie, Garten- und Landmaschinen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 337	Unterbodenschutzwachs „hellbeige", 1000 ml	12/24
700 705	DL-Unterbodenschutz-Spritzpistole „Profi-Line"	1

Motorkonservierer

Seidenmatt, wachs- und silikonfrei

- Sehr gute Verteilung und kurze Trocknungszeit durch optimierten Lösungsmittelanteil
- Dringt in kleinste Zwischenräume ein, ist wasserabweisend und erhält dadurch die Kontaktfähigkeit von elektrische Verbindungen
- Enthält keine Wachse und Silikone dadurch geringere Wiederanschmutzung und keine Fleckenbildung
- Das Produkt spreitet gut, d. h. es lässt sich gut auf die Oberfläche aufziehen
- Sehr gute Kriechwirkung mit hohem Korrosionsschutz
- Reinigt porentief und erreicht eine hohe Farbtiefe
- Hinterlässt einen lang anhaltenden seidenmatten Tiefenglanz
- Keine Fleckigkeit auf Gummiteilen oder Kühlschläuchen
- Abgetrocknet bleibt es dauerelastisch
- Beständig gegen Seewasser und viele Säuren und Laugen
- Temperaturstabil von -40 °C bis +200 °C

Anwendung:

Die vorgereinigten Teile trocknen lassen und alle Flächen bzw. Aggregate aus 20-30 cm Entfernung gleichmäßig dünn im Kreuzgang einsprühen. Für die gute Haftung ist eine fett-, öl- und schmutzfreie Oberfläche notwendig. Nach der Austrocknung bildet der Motorkonservierer einen dauerelastischen Film. Nicht in Fahrzeuginnenräumen einsetzen, da auf den behandelten Teilen Rutschgefahr entsteht.

Einsatzbereiche:

- Motoren und Aggregate an Pkw, Motorrädern, LKW, Booten
- Äußeren Kunststofffteilen an Fahrzeugen
- Diversen Landmaschinen und Gartengeräten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 355	Motorkonservierer, im Gebinde	5/10

Unterbodenschutz-Spray

- Korrosionsschutzmittel* zum Schutz von allen Karosserie-Chassis an Automobilen, LKW und Bussen
- Auch in dünnen Schichten sehr abriebfest, durch einen zähelastischen Film nach dem Verdunsten der Lösemittelreste
- Haftet sehr gut auf verschiedenen Metallunter-gründen sowie auf PVC Unterbodenschutz-verkleidungen
- Bildet nach Verdunstung des Lösemittels einen zähelastischen, wachsartigen Film mit hervor-ragenden korrosions- und steinschlagschützenden sowie geräuschdämpfenden Eigenschaften, auch in dünnen Schichten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 002	Unterbodenschutz-Spray, 500 ml, schwarz	12/24
900 309	Unterbodenschutz, 1.000 ml, schwarz	12/24

INFO passende Druckluftspritzpistole Art.-Nr. 700 705 siehe Seite 680

- Zum Abdichten und Überdecken, konserviert und versiegelt, dauerelastisch, schlag- und haftfest
- Greift Kunststoffe, Lacke und Gummi nicht an
- Kälte-, hitze- und salzwasser-beständig
- Schnelltrocknend, sofort über-lackierbar (nach ca. 1-2 Std.)
- Nebelfrei verspritzbar bei 20°C, tropffrei – zieht keine Fäden

*auf synthetischer Harzbasis

Einsatzbereiche:

Universell zum Korrosionsschutz von Karosserie-Chassis und auch allgemein einzusetzen als Korrosionsschutzmittel, z.B. in Industrie-betrieben, Karosseriefabriken, Kfz-Werkstätten, Metallindustrie etc.

Hohlraumwachs

- Transparenter Korrosionsschutz zur Innenaussprühung von Hohlräumen an Fahrzeugen und Maschinen auf Basis konservierender Wachse und ausgewählter Rostschutzadditive
- Extrem hohe Kriechfähigkeit, unterwandert undverdrängt Feuchtigkeit
- Bereits vorhandener Rost wird durchdrungen und ein Weiterrosten weitgehend verhindert
- Auch bei niedrigen Temperaturen (ab 10 °C) gut verarbeitbar
- Hohe Wärmebeständigkeit, kälte- und salzwasserbeständig
- Höchste Ergiebigkeit, wirtschaftlich im Verbrauch
- Einsetzbar zur Ergänzung der werkseitigen Hohlraumversiegelung bei Neufahrzeugen
- Zur Nachbehandlung von Versiegelungen nach 2 bis 3 Jahren

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 301	Hohlraumwachs, 1.000 ml	12/24

INFO passende Druckluftspritzpistole Art.-Nr. 700 705 siehe Seite 680

Einsatzbereiche:

in Kfz-Werkstätten bei Neufahrzeugen, Gebrauchtsfahrzeugen und zur Ergänzung des Korrosionsschutzes nach einer Unfallreparatur. Lässt sich mit den gebräuchlichen Drucksprühpistolen oder Airless-Sprühgeräten (bei einem Druck von ca. 4 bar) leicht verarbeiten.

Steinschlagschutz-Spray

- Dauerhafter und elastischer Korrosions- und Steinschlagschutz mit Anti-Dröhn-Effekt an sichtbaren Fahrzeugpartien
- Optimales Deckungsvermögen
- Besonders geeignet zur Erneuerung und Ergänzung des werkseitigen Steinschlagschutzes an Türen, Radkästen, Heckschürzen,Spoilern, Frontpartien, Schwellern, an den Fahrzeugböden, Heckpartien etc.
- Strukturierte Oberflächen von Kunststoffteilen wie Stoßfängern oder Armaturenbrett können bei Beschädigung wieder hergestellt werden
- Leichte, saubere Verarbeitung, gute Haftung, schnelltrocknend
- Bildet nach der Trocknung einen zuverlässigen Korrosionsschutz und ist überlackierbar mit allen handelsüblichen Lacken
- Gute Standfestigkeit
- Wärme- und wasserbeständig

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 321	Steinschlagschutz schwarz, 1 Liter	12/24
900 322	Steinschlagschutz grau, 1 Liter	12/24
825 011	Steinschlagschutz-Spray, 500 ml, schwarz	12/24

INFO passende Druckluftspritzpistole Art.-Nr. 700 705 siehe Seite 680

Einsatzbereiche:

Kfz-Werkstätten, Fuhrunternehmen

Rostlöser mit Kälteschock

Cool Off

Ihre Vorteile:

- **Extreme Abkühlung bei extremen Rostproblemen**
- **Sekundenschnelles Eindringen,** dadurch sehr hohe Zeitersparnis
- **Sehr gute Schmierwirkung,** dadurch sehr vielseitig einsetzbar

Eigenschaften:

- Löst durch extreme Abkühlung und hervorragende Kriechwirkung stark festsitzende Verschraubungen und Verbindungen
- Kühlt das zu behandelnde Werkstück bis auf -40 °C ab
- Dadurch entstehen an den Verbindungsstellen mikrofeine Risse, die den Rost aufbrechen und somit ein besseres Eindringen des Wirkstoffes ermöglichen
- Schützt nachhaltig vor weiterer Korrossionsbildung
- Harz-, silikon- und säurefrei
- Verklebt nicht und greift kein Material an
- Gummi- und dichtungsverträglich

Einsatzbereiche:

Zum zerstörungsfreien Lösen von extrem verrosteten und oxidierten Schraubverbindungen bei Pkw, Lkw, Land- und Baumaschinen, Aggregaten oder sonstigen Gerätschaften

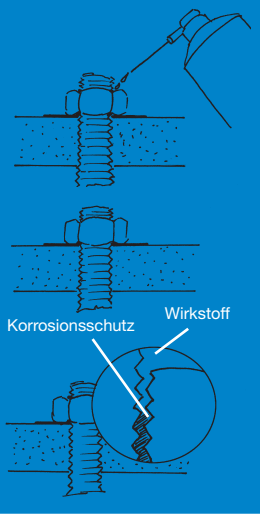
Anwendung:

- Löst durch extreme Abkühlung und hervorragende Kriechwirkung stark festsitzende Verschraubungen und Verbindungen
- Kühlt das zu behandelnde Werkstück bis auf -40 °C ab
- Dadurch entstehen an den Verbindungsstellen mikrofeine Risse, die den Rost aufbrechen und somit ein besseres Eindringen des Wirkstoffes ermöglichen
- Schützt nachhaltig vor weiterer Korrossionsbildung
- Harz-, silikon- und säurefrei
- Verklebt nicht und greift kein Material an
- Gummi- und dichtungsverträglich

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 030	Cool Off, 500 ml, Rostlöser mit Kälteschock	12/24

Wirkungsweise von Cool Off:

1. Festsitzendes Teil wird aus kürzester Entfernung eingesprüht.
2. Durch Abkühlung des Materials auf -40 °C entstehen mikroskopisch kleine Risse in der Korrosionsschicht zwischen Schraube und Gewinde.
3. Die Schicht wird dadurch angelöst und der Wirkstoff kann durch die gute Kapillarwirkung schnell und direkt eindringen.



Wartungsfett-Spray

mit Techlon

- Transparentes Hochleistungs-Schmierfett auf Basis teilsynthetischer Schmierfette mit Techlon-Zusatz und Korrosionsschutzadditiven
- Verhindert Reibung und Verschleiß, besitzt hohe Druckbeständigkeit und wirkt geräuschdämpfend
- Gute Haftfähigkeit und sehr gutes Kriechvermögen
- Sehr ergiebig und ideal einsetzbar zur ständigen Wartung und Pflege rotierender Elemente, an Wälz- und Gleitlagern sowie an schwer zugänglichen Flächen (Scharnieren)
- Beständig gegen Wasser, Salzwasser verdünnte Säuren und Laugen (bedingt)
- Temperatureinsatzbereich von -40 °C bis +120 °C

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
830 021	Wartungsfett-Spray, 500 ml, mit Techlon	12/24

Einsatzbereiche:

Scharniere, Sitzschienen, Kfz-Heckklappen, Türfangbänder, Motorhauben, Fensterheber, Federn, Ketten, Züge, Bordwände, Anhänger, Fangbänder sowie zur Kettenschmierung und im kompletten Kfz-Bereich (Werkstätten etc.)

Lubritex®-Spray „Plus“

- Schmiert und löst schwergängige oder festsitzende Teile
- Pflegt und schützt gleichzeitig
- Wirkt wasserabweisend und imprägnierend
- Einsetzbar in der Kfz-Branche, aber auch in feinmechanischen Bereichen und in der Bürotechnik
- Geeignet für alle Werkstoffe und Werkstoffkombinationen (z. B. Eisen, Holz, NE-Metalle)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
830 009	Lubritex®-Spray „Plus", 500 ml	12/24
830 051	Lubritex®-Spray „Plus", 100 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Schmierung von Fangbändern, Sitzschienen, Schiebedachführung, Schließzylinder und Seilen, Bürotechnik, Feinmechanik, Türschlössern, Scharnieren, Schrauben, Bolzen, Buchsen, Seilzügen, Wellen

Protect-Oil-Spray

- Langzeitschmieröl mit ausgeprägtem Verschleiss- und Korrosionsschutz
- Hochwirksam durch hervorragendes Kriech- und Spaltein- dringvermögen und sehr guter Haftfähigkeit
- Temperatureinsatzbereich –30 °C bis +200 °C
- Universelle Einsatzmöglichkeiten
- Ideal zur Langzeit-, Innen- und Außenschmierung von Ketten (schnelllaufende Antriebsketten, Motorrad-, Fahrrad- oder Hubstaplerketten)
- O-Ring tauglich

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
830 015	Protect-Oil-Spray, 400 ml	12/24

Service-Spray Kfz

- Technolit® Service-Spray mit Techlon ist ein pflegendes Langzeit-Schmieröl für universellen Einsatz
- Löst schwergängige Teile, schmiert, schützt und pflegt in einem Arbeitsgang
- Hochwirksam, extrem kriechfähig und haftstark
- Wirkt langzeitbeständig, ist antistatisch, verdrängt Feuchtigkeit und wirkt imprägnierend
- Gewährleistet dauerhaften Schutz vor Korrosion
- Temperaturbeständig von -60 °C bis ca. +250 °C

Einsatzbereiche:

Türschlösser, Scharniere, Befestigungen, Halterungen, freilaufende Ketten , Gleitschienen, Schrauben, Bolzen, Schiebedächer, Seilzungen u.v.a.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 024	Service-Spray Kfz, 100 ml	12/24
825 014	Service-Spray Kfz, 100 ml Kundenetikett Konditionen auf Anfrage	300

Schließzylinder-Pflege-Spray

- Hochwertiges Langzeit-Schmieröl zum Pflegen und Schmieren von Schließzylindern
- Sicherheit und Schutz im Winter durch hervorragende Kriechfähigkeit
- Ein- und Festfrieren wird verhindert durch hohen Anteil an Techlon
- Langzeitschutz ohne Verharzung
- Verhindert vorzeitigen Verschleiß
- Hervorragende Kriecheigenschaften
- Hält Schließzylinder dauerhaft leichtgängig
- Verdrängt Wasser und wirkt rückfettend

Einsatzbereiche:

Türschlösser, Scharniere, Befestigungen, Halterungen, freilaufende Ketten , Gleitschienen, Schrauben, Bolzen, Schiebedächer, Seilzungen u.v.a.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 041	Schließzylinder-Pflege-Spray, 100 ml	24

Batteriepol-Spray

- Technolit® Batteriepol-Spray dient als Schutz für Batteriepole, Polklemmen, Steckverbindungen usw.
- Verhindert Korrosion durch Witterungseinflüsse und Akkusäure
- Verhindert dadurch korrosionsbedingten Spannungsabfall
- Erhöht die Startkraft der Batterie, sorgt für hellere Beleuchtung und längere Lebensdauer
- Einsetzbar an Batteriepolen, Polklemmen, elektrischen Steckverbindungen, Anlasserschlusskabeln etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 031	Batteriepol-Spray, 200 ml	12/24

Feuchtleckfinder-Spray

- Zeigt mit sicherem Ergebnis sofort Leckstellen an, aus denen Öl, Benzin oder andere Flüssigkeiten austreten
- Ist fett- und silikonfrei und wird auf die zu untersuchenden Teile direkt aufgesprüht
- Basiert auf Marmormehl, das hochtemperaturbeständig und nach dem Abdunsten der Lösungs- und Treibmittel nicht brennbar ist
- Aufgrund der sich bildenden dünnen Marmormehlschicht zeichnen sich lecke oder undichte Stellen auf den behandelten Stellen sichtbar ab
- Kann auch zur Erkennung von Rissen und Bruchstellen an ausgebauten Motorblöcken und Zylindern eingesetzt werden

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 045	Feuchtleckfinder-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Zur Überprüfung von Motoren, Pumpen, Tanks, Rohren und anderen von Flüssigkeit durchlaufenen Teilen

Drosselklappenreiniger-Spray

- Zur Reinigung von Drosselklappen und Ventilen
- Löst und entfernt effektiv und materialschonend öl- und fetthaltige Rückstände
- Bindet gesundheitsschädliche Rußablagerungen
- Bewirkt eine absolut saubere Oberfläche und eine molekulare Auflösung der betriebsbedingten Verschmutzungen
- Die zu reinigenden Teile gut einsprühen und abtropfen lassen
- Garantiert eine schnelle Reinigung und trocknet in Sekunden
- Nicht frostempfindlich
- Achtung: Nur für Ottomotoren!

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
850 001	Drosselklappenreiniger-Spray, 500 ml	12/24

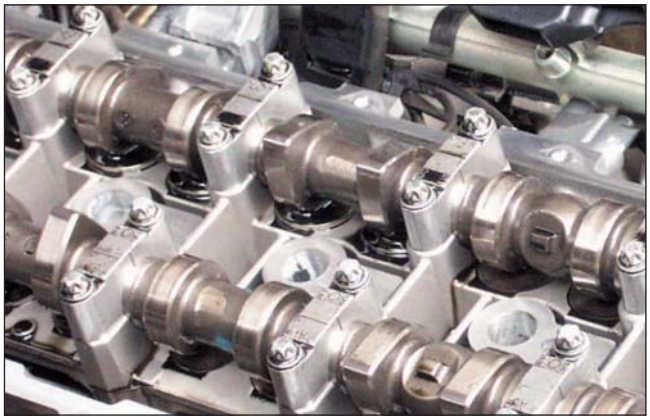
Ihre Vorteile
- **Verbessert Kraftstoffffluss**
- **Ruhigerer Motorlauf**
- **Hervorragende Reinigungsleistung durch spezielle Oberflächenaktivität**
- **Für Katalysatoren geeignet**
- **Mehr Leistung**

Einsatzbereiche:

Drosselklappen, Ventile, verharzte Elemente, Scharniere etc.

Öl-Systemreiniger

- Zur An- und Ablösung von Verschmutzungen und Ablagerungen im gesamten Öl- und Schmierkreislauf
- Entfernt Rückstände im Kolbenring und oberen Zylinderbereich
- Neutralisiert schädliche Motorsäuren
- Schützt den Motor während der Reinigung durch hochwirksame Schmierkomponenten
- Vor dem Ölwechsel dem Ölkreislauf beigeben
- Nicht vorverdünnen, pur einsetzen
- Motor ca. 15 Minuten im Leerlauf laufen lassen
- Danach Öl- und Filterwechsel durchführen



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 455	Öl-Systemreiniger, 300 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Motorbauer, Fuhrparks, Tankstellen, Landmaschinenbetriebe, Busunternehmenn, Speditionen, Gabelstaplerbetriebe

Kühlerdichtung

- Dichtet feine Haarrisse und kleinere Leckstellen im Kühlsystem
- Kann im Kühlwasser verbleiben
- Außerordentlich ergiebig, wirkt sofort und gibt Langzeitschutz
- Frostmittelbeständig
- Beeinflusst nicht die Wassertemperatur
- Greift Gummi und Metall nicht an
- Für alle Wasserkühler geeignet

Einsatzbereiche:

Kfz-Betriebe, Werkstätten, Autohäuser, Speditionen, Fuhrparks etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 420	Kühlerdichtung, 250 ml Konzentrat	12/24

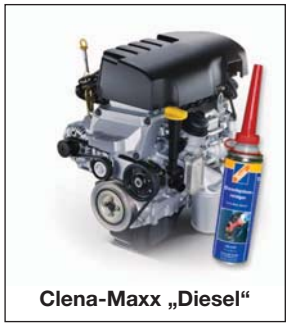
HD-Z-20

- Kombination hochwirksamer Komponenten zur Verbesserung der Fließeigenschaften und der Filtergängigkeit von Mitteldestillaten, wie Dieselkraftstoff und Heizöl EL bei niedrigen Temperaturen
- Modifiziert die Paraffinausscheidung
- Verhindert Störungen durch „Versulzen" bei niedrigen Temperaturen
- Sichert zuverlässigen Kaltstart
- Schützt gegen Ausfall der Aggregate bei tiefen Temperaturen

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 400	HD-Z-20 Heizöldieselzusatz, im Gebinde

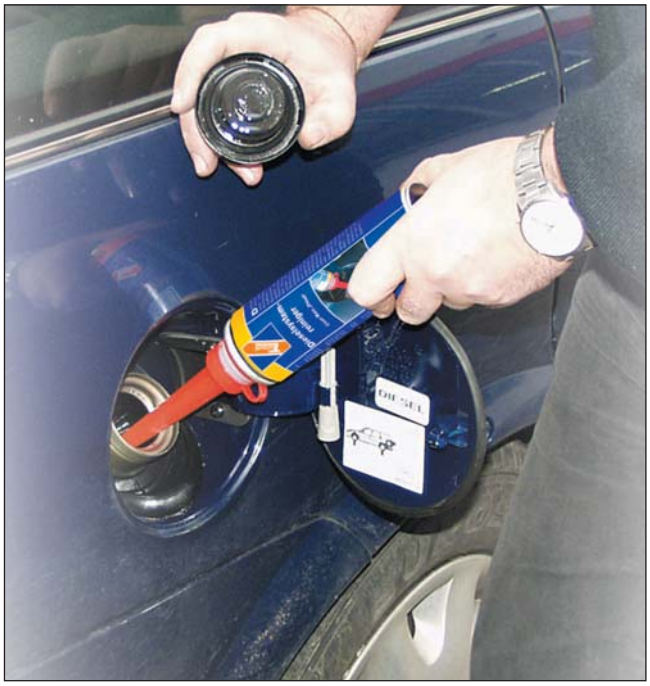
Diesel- und Einspritz-System-Reiniger

- Technolit® Clean-Maxx-System schützt Ihren Motor
- Speziell für die moderne Verbrennungs-Motoren-Technik
- Für alle Diesel- und Otto-Motoren geeignet
- Reinigt das komplette Kraftstoff-System vom Tank bis hin zu den Brennräumen
- Entfernt nicht nur die Verunreinigungen, sondern löst diese molekular fein auf
- Beinhaltet hochschmierende Komponenten
- Schützt vor weiteren Verschleißerscheinungen
- Optimiert die Leistung des Motors
- Reduziert die Abgasemission und den Kraftstoff-Verbrauch
- Greift die Elastomere im Kraftstoff-System nicht an
- Beeinträchtigt nicht die Funktionen von Öl oder Kraftstoff



Clena-Maxx „Diesel“

Clean-Maxx "Otto"



Ihr Vorteile
- **Reduzierter Verschleiß**
- **Längere Lebensdauer**
- **Geringerer Verbrauch**
- **Bessere Abgaswerte**
- **Mehr Leistung**

Clean-Maxx „Diesel“
Dieselsystem-Reiniger

- Clean-Maxx „Diesel“ schützt alle Diesel-Motoren (Turbo- und Saugdiesel)
- Entfernt nicht nur die Verschmutzungen, sondern löst diese molekular fein auf
- Beinhaltet hochschmierende Komponenten
- Besonders empfehlenswert bei Modellen mit Direkteinspritzung und Common-Rail-Systemen
- Löst Verschmutzungen und Verharzungen im gesamten Diesel-System
- Entfernt zuverlässig Verkokungsrückstände und Rußablagerungen
- Verhindert Oxydation des Kraftstoffs und das Wachstum von Mikroorganismen
- Sichert eine saubere und kraftvolle Verbrennung ohne Ruckeln oder Stottern
- Reduziert die Rußbildung und unerwünschte Nagelgeräusche
- Sorgt für ein verbessertes Kaltstart-verhalten
- Garantiert eine optimale Schmierung aller beweglichen Teile des Dieselsystems
- Enorme Senkung schädlicher Abgase
- Betriebsbedingte Verschmutzungen werden verbrannt

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 453	Clean-Maxx „Diesel“, 300 ml Dose inkl. Trichter	24

Clean-Maxx „Otto“
Einspritzsystem-Reiniger

- Clean-Maxx „Otto“ schützt alle Otto-Motoren (Einspritzer und Vergaser)
- Besitzt eine einzigartige Reinigungswirkung und beugt so weiteren Verschleißerscheinungen vor
- Bindet Kondenswasser und schützt die Elastomere
- Besonders empfehlenswert bei Modellen mit Einspritzung (jeder Art)
- Schützt zuverlässig vor Korrosion und sorgt für max. Lebensdauer des Motors
- Löst Verkokungsrückstände, Rußablagerungen und Verharzungen im gesamten Kraftstoff-System, vom Tank bis zum Brennraum
- Sichert eine saubere und kraftvolle Verbrennung ohne Ruckeln oder Stottern
- Kondenswasser und betriebsbedingte Verschmutzungen werden verbrannt
- Enorme Senkung schädlicher Abgase
- Regelmäßige Anwendung, alle 6 Monate vor dem Betanken, sichert die präzise Steuerung der Einspritzventile und gewährleistet die Funktionalität von Katalysator und Lambdasonde
- Clean-Maxx „Otto“ für mehr Leistung, weniger Abgase und weniger Verbrauch

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 454	Clean-Maxx „Otto“, 300 ml Dose inkl. Trichter	24

Clean-Maxx Booster

Hochleistungsreinigungsmittel

- Kein Vertauschen mehr möglich, da das Produkt für Otto- und Dieselmotoren geeignet ist
- Reduziert Abgasemmision und Kraftstoffverbrauch
- Entfernt Verunreinigungen und minimiert Verschleiß
- Extreme Reinigungswirkung durch neuartige synthetische Formel
- Sehr leichtes Einfüllen, da die spezielle Flaschenform keinen Einfüllstutzen benötigt
- Verringerung der Lagerkosten, da nur noch ein Produkt erforderlich ist

Anwendungshinweise:

Zur Vorbeugenden Behandlung kann jeder Tankfüllung 50 ml Clean-Maxx Booster hinzugefügt werden

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 456	Clean Maxx „Booster“, 250 ml	15

Unterschiede zum Wettbewerb:

- Für Otto- und Dieselmotoren einsetzbar
- Vorteilsflasche, kein Einfüllstutzen erforderlich

Einsatzbereiche:

Verbesserung der Laufeigenschaften, Erhöhung der Standfestigkeit, schützt vorbeugend vor Verschleiß, für Einlass- und Einspritzventile, Ansaugleitungen, Einspritzungen, Vergaser, Auslassventile, Verbrennungskammern

Bremsenschutz-Spray „HTX 1600“

Völlig neuartige Hochleistungs-Schmierstoffpaste

- Extrem hochtemperatur- und hochdruckbeständige Schmier-, Trenn- und Korrosionsschutzpaste mit Langzeitschutz
- Gute Beständigkeit gegen Wasser, verdünnte Säuren, Laugen und Korrosion
- Temperaturbeständig von -30 °C bis +1.500 °C, kurzzeitig bis +1.600 °C
- Haftet hervorragend auf nahezu allen Oberflächen
- Beseitigt nachhaltig Quietsch- und Pfeifgeräusche durch keramische Festschmierstoffkombination mit Langzeitwirkung
- Für ABS-, ESP- und ASR-Bremsanlagen sowie Lamdasonden geeignet, da schwermetallfrei und somit nicht elektrisch leitend
- Einfache, beschädigungsfreie Demontage von Rädern und Auspuffanlagen durch spezielle Korrosions-, Oxidations- und Verschleißschutz-Additive

Anwendungshinweise:

Dose vor Gebrauch gut schütteln. Die zu behandelnden Teile mit Brekutex®-Reiniger reinigen und danach mit Bremsenschutz-Spray „HTX 1600“ einsprühen

Achtung: Nicht auf Bremsscheiben und Bremsbelagseite sprühen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 044	Bremsenschutz-Spray „HTX 1600“, 500 ml	12/24

Anwendung an Bremsbacken Achtung: nur Rückseite!

Anwendung an Auspuffanlage

Technolit®-Tipp: Die zu behandelnden Teile mit Technolit® Brekutex® Spezialreiniger (Art.-Nr.: 840 005) vorab reinigen.

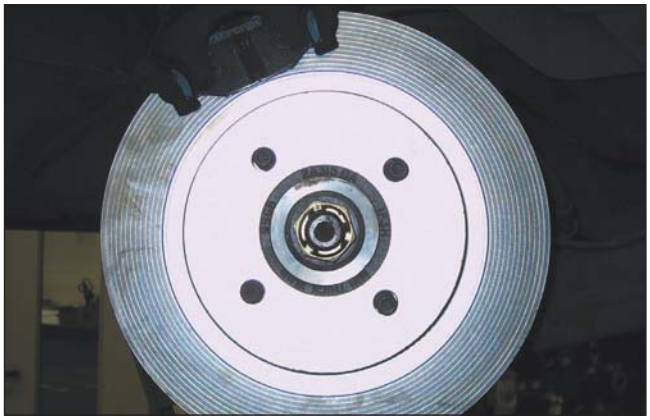
Einsatzbereiche:

Besonders geeignet für den Einsatz an ABS-, ESP- und ASR-Bremssystemen, Auspuffanlagen, Lamdasonden, geeignet für Bewegungs-, Einstell- und Anlegeteile im Hochleistungsbremsenbereich, speziell für hochbeanspruchte Maschinenteile, Verschraubungen,Gleit- und Dichtflächen, ideal für die Ansprüche an Schmelzöfen und Industrieanlagen im Hochtemperaturbereich über +1000 °C, beseitigt nachhaltig Quietsch- und Knarrgeräusche sowie Laufgeräusche an Flachriemen

Bremsenschutz-Paste

- Hochtemperaturbeständiges, metallfreies Bremsen-Montagemittel zur Verhinderung von Quietschgeräuschen, Festfressen und Festbrennen an Bremsklötzen und Belägen
- Temperatureinsatzbereich von –40° C bis +1400 °C
- Ist besonders gut für ABS-Systeme geeignet
- Kann als metallfreier und temperaturbeständiger Spezialschmierstoff überall dort eingesetzt werden, wo hohe Druckbelastungen und extreme Temperaturen entstehen
- Nicht elektrisch leitend

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 385	Bremsenschutz-Paste, 500 g Pinseldose	12/24



Einsatzbereiche:

Bremsanlagen, ABS-Anlagen, Gewindebolzen, Schraubverbindungen, Auspuffanlagen

BP-Spray 500 brake protection

- Einfache und sehr schnelle Anwendung, Räder müssen nicht demontiert werden
- Kratzfest, stoßfest und schnelltrocknend, nach 5 bis 10 Minuten staubtrocken
- Keine Rostbildung an Bremsscheiben, durch hohen und dauerhaften Korrosionsschutz
- Schützt Bremsscheiben vor Korrosion und Flugrost
- Lichtecht und UV-beständig
- Guter und dauerhafter Korrosionsschutz
- Schnelltrocknend, kratz- und stoßfest
- Sehr gute Haftung auf vielen Untergründen
- Schnell abwaschbar mit Brekutex®-Reiniger (Art.-Nr.: 840 005)
- Verharzt nicht und silikonfrei
- Gummi und Kunststoffteile werden nicht angegriffen

Anwendungshinweise:

Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Dose auf Raumtemperatur bringen. Verarbeitungstemperatur +15 °C bis +25 °C. Vor Gebrauch 2 Minuten gut schütteln. Probestück besprühen. Sprühentfernung 25 bis 30 cm. Bremsscheiben-Schutzspray in dünnen Schichten auftragen. Während des Gebrauchs Dose ab und zu gut schütteln. Nach Gebrauch die Dose umkehren und Ventil zur Reinigung leer sprühen.
Trocknungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit und aufgetragener Schichtstärke.

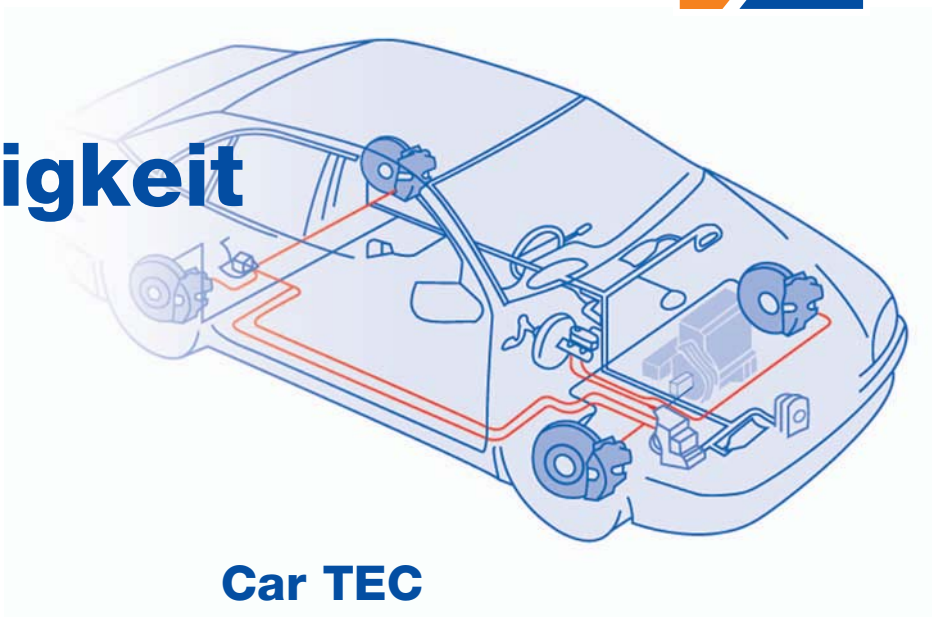
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 043	BP-Spray 500 brake protection, 500 ml, BEST OF	12/24

Achtung! Das Produkt kann die ersten Bremswirkungen beeinflussen. Fahrzeuge, deren Bremsscheiben mit dem Produkt behandelt wurden, anfänglich vorsichtig abbremsen.

Einsatzbereiche:

In der gesamten Gebrauchtwagenaufbereitung, Pkw-Werkstätten bzw. Servicebetriebe, Fuhrparks, Gebrauchtwagenhandel

Car TEC Bremsflüssigkeit



Car TEC Bremsflüssigkeit DOT 4

- Für hydraulische Brems- und Kupplungssysteme mit einem Siedepunkt von mindestens 250°C und einem Nasssiedepunkt von mindestens 155°C
- Auf Basis von Glykolethern und deren Borsäureestern
- Enthält Glykole als Schmiermittel (ideal für Dichtungen) sowie Korrosionsinhibitoren und Antioxidationsmittel (als vorbeugende Maßnahmen)
- Sehr hohe thermische Stabilität (wichtig für den Siedepunkt)
- Erfüllt die Spezifikationen: SAE J 1703, SAE J 1704, ISO 4925 Class 4, FMVSS 116, DOT 3 und DOT 4
- Wassergehalt maximal 0,2 %
- Generell sollte die Bremsflüssigkeit in das Bremssystem eingefüllt werden, welche auf dem Deckel des Ausgleichsbehälters spezifiziert ist oder für die eine Freigabe des Fahrzeugherstellers vorliegt
- Einsetzbar auch für Motorräder und Scooter

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 338	Car TEC Bremsflüssigkeit DOT 4, 5 l-Gebinde	1

Car TEC Bremsflüssigkeit DOT 5.1

- Hochleistungsbremsflüssigkeit, die den Anforderungen modernster Kfz-Bremssysteme mit Scheiben- oder Trommelbremsen entspricht
- Auf synthetischer Basis
- Für alle hydraulischen Bremssysteme mit und ohne ABS
- Einsetzbar auch für Motorräder und Scooter
- Extrem niedriger Fließpunkt, dadurch vorteilhaft für ein schnelleres Ansprechen der Bremsanlage bei niedrigen Umgebungstemperaturen
- Greift keine Dichtungsmaterialien an
- Minimale Korrosion (enthält Korrosionsinhibitoren und Antioxidationsmittel)
- Erhöhte die Sicherheit durch einen sehr geringen Siedepunktabfall

Hinweis:

Nur mit gleichwertigen Bremsflüssigkeiten mischbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 339	Car TEC Bremsflüssigkeit DOT 5.1, 5 l-Gebinde	1

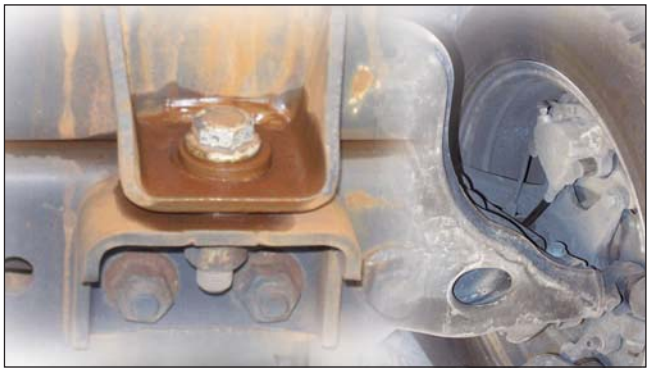
Technische Daten:

Spezifikation	Norm Dot 4	Technolit®	Norm DOT 5.1	Technolit®
Trockensiedepunkt	230° C	250° C	260° C	273° C
Nasssiedepunkt	155° C	155° C	180° C	185° C

Anti-Seize-Paste

- Weiße, metallfreie Paste mit hervorragender Schmierwirkung zum Einsatz an Schraubverbindungen und Gleitflächen jeder Art
- Sehr gute Langzeit-Schmierwirkung enthält keine Schwermetalle oder Mineralöle
- Hohe Druckaufnahme durch Dünnfilmschmierung mit hervorragendem Korrosionsschutz
- Verhindert Festbrennen und Festrosten selbst bei hohen Temperaturen und korrosiven Einflüssen
- Günstige Gewindereibwerte und hohe Trennwirkung, ergeben sich durch den hohen Anteil an Festschmierstoffen
- Zur Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und/oder oszillierenden Bewegungen
- Temperatur-Einsatzbereich von -40 bis +1.400°C (Temperaturbereich der Festschmierstoffe)
- Sehr gut einsetzbar an Schraub-, Steck- und Bajonett-verbindungen aus Stahl und NE-Metallen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 386	Anti-Seize-Paste, 100 g	6/12



Einsatzbereiche:

Zum Trennen von temperaturbeanspruchten Gewindeverbindungen, z.B. an Verbrennungsmotoren und Turbinen (auch nach langer Betriebszeit), zum Korrosionsschutz an Schrauben, Stiften, Bolzen, Flanschen, Spindeln und Passungen in Raffinerien, Stahl- und Zementwerken sowie für Schifffahrt und Landmaschinenbau

Auspuff-Montagepaste

- Zur Abdichtung der Verbindungsstellen an Abgasanlagen universell an allen Fahrzeugtypen einsetzbar
- Schnelle, sichere und einfache Handhabung durch praktische wiederverschließbare 150 g Tube
- Die Auspuff-Montagepaste ist asbestfrei und härtet schnell durch die Hitze der Abgasanlagen
- Cremefarben und pastös
- Dauerhaft und hitzebeständig
- Verhindert Rostansatz, somit ist eine einfachere Demontage möglich
- Umweltfreundlich, asbestfreies Produkt

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 387	Auspuff-Montagepaste, Tube 150 g	12/24

Anwendung:

Losen Rost und Fett von den zu behandelnden Stellen entfernen und diese reinigen. Die Paste reichlich auf Muffen, Klemmen und Schellen vor dem Zusammenbau auftragen. Auspuffteile zusammenbauen und befestigen. Nach dem Zusammenbauen wird die Auspuff-Montagepaste durch die Hitze des Auspuffs gehärtet und die Verbindungsstelle abgedichtet.

Einsatzbereiche:

- Sollte beim Einbau oder Austausch von Auspuffteilen nicht fehlen
- Zur schnellen und gasdichten Montage von Flanschverbindungs- und Rohrstecksystemen der Schalldämpferanlage

Reifen-Montage-Paste

- Einfache und saubere Reifenmontage hinterlässt keine auffälligen Schlieren oder Streifen
- Druckstabiler Montagefilm verhindert Spritzer und Verschmutzungen bei der Montage des Reifens
- Besitzt sehr gute Gleiteigenschaften, dadurch geringer Kraftaufwand bei der Montage

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 313	Reifen-Montage-Paste schwarz, 5 kg	1
903 006	Reifen-Montage-Paste weiß, 5 kg	1
900 311	Reifen-Montage-Paste gelb, 5 kg	1
701 208	Pinsel für Reifenmontagepaste, „rund“	1

- Reifen bleiben bei der Montage sauber und müssen nicht manuell gereinigt werden
- Kurze Ablüftzeit für zeitsparendes Arbeiten
- Sparsam im Gebrauch
- Temperaturbereich: -15 °C bis +50 °C
- Keine chemisch aggressive Wirkung auf Gummi, Stahl, Leichtmetalle und Kunststoffe
- Umweltfreundlich, da frei von Lösemitteln

Einsatzbereiche:

Zur Reifenmontage in den Bereichen: Kraftfahrzeug, Nutzfahrzeug, Zweiräder, Baumaschinen und Landmaschinen. Zur Montage von Materialpaarung Gummi/Metall. Die Reifen-Montage-Paste gelb wird speziell für große Reifenmontage wie bei Landmaschinen und Nutzfahrzeuge eingesetzt.

Klimaanlagenreiniger-Spray

- Zum Schutz der Gesundheit gegen Pilze, Keime, Bakterien und Mikroorganismen, die zu Atemnot, Hustenreiz, Augenbrennen, Allergien, Heuschnupfen und modrigen Gerüchen führen können
- Ideal einsetzbar für alle Klimaanlagen von Kraftfahrzeugen
- Reinigt und desinfiziert die Klimaanlage durch optimales Aufschäumen nach dem Aussprühen in das Verdampfergehäuse und Lüftungs- sowie Heizungskanäle; mit frischer Duftnote
- Schimmelpilze, Keime und Fäulnisbakterien werden aus der Anlage innerhalb kürzester Zeit selbsttätig entfernt
- Verhindert nachhaltig die Bildung neuer Verunreinigungen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 032	Klimaanlagenreiniger-Spray, 500 ml, inkl. Sprühschlauch und Service-Etikett	12/24

Mindestens einmal jährlich desinfizieren!

Einsatzbereiche:

Alle Klimaanlagen von Kraftfahrzeugen jeder Art

Raubt Ihnen Ihre Klimaanlage den Atem?

...dann haben sich womöglich Keime, Bakterien und Pilze darin eingenistet!

1. Wie kommt es zur Geruchsbelästigung?

Die feuchtwarme Umgebung in Ihrer Klimaanlage bietet ideale Bedingungen für ein verstärktes Wachstum vom Keimen, Bakterien und Pilzen. Modrige Gerüche im Fahrzeuginnenraum sind die Folge.

2. Besteht Gefahr für die Gesundheit?

Bei einer verstärkten Konzentration von Mikroorganismen in der Atemluft können Allergien ausgelöst und die Atemwege gereizt werden. Das kann zu Schnupfen, Husten und tränenden Augen führen.

3. Bieten Luftfilter dagegen einen wirksamen Schutz?

Nur geringfügig, denn Mikroorganismen können aufgrund ihrer Größe fast ungehindert den Luftfilter passieren. Werden die Luftfilter nicht regelmäßig getauscht, nisten sich dort ebenfalls Bakterien und Keime ein.

4. Was also tun, wenn Ihnen Ihre Klimaanlage „stinkt“?

Jährliche Desinfektion Ihrer Klimaanlage durch einen Fachbetrieb. Wir verwenden hierzu ein hochwirksames, geprüftes Desinfektionsmittel mit patentierter Wirkstoffkombination. Es tötet die Krankheitserreger ab und schwemmt sie aus der Anlage aus.

Wir lassen Sie aufatmen...
...durch die professionelle Desinfektion Ihrer Klimaanlage!

Unsere Empfehlung für Ihre Klimaanlage:

- Jährliche Desinfektion der Anlage
- Regelmäßiger Austausch der Luftfilter
- Regelmäßige Wartung des Klimasystems

Wir verwenden zur Reinigung Ihrer Klimaanlage ausschließlich geprüfte Qualitätsprodukte von

Technolit®

Hochwirksame Hygiene für Fahzeuginnenräume

Aircon-Fresh-Spray

Ihre Vorteile:

- **Beseitigt unangenehmen, störenden Geruch in Fahrzeugklimaanlagen und Lüftungssystemen,**
  hinterlässt lange einen angenehmen Frischeduft
- **Dringt bis in die kleinsten Fahrzeuginnenräume,**
  durch den speziellen, fein zerstäubten Aktivwirkstoff
- **Sehr leicht und rasch in der Anwendung,**
  da keine Demontage von Verkleidungen notwendig ist

Eigenschaften:

- Hochwirksames Aktiv-Spray zur Reinigung von Klimaanlagen- und Lüftungssystemen in Fahrzeugen
- Optimale Ausnutzung des Wirkstoffes durch die feine Zerstäubung
- Schnelle und einfache Anwendung in nur 7 Minuten
- Aufwendige Demontagen von Verkleidungen sind nicht notwendig
- Wirkt präventiv gegen allergische Reaktionen
- Hinterlässt einen angenehmen Frischeduft
- Wir empfehlen diese Anwendung einmal jährlich durchzuführen

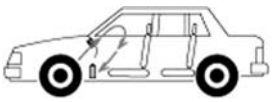
Einsatzbereiche:

Autohäuser, Kfz-Werkstätten, Autovermieter, Fuhrparks, Tankstellen

Anwendung:

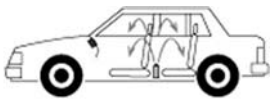
Alle Fahrzeugfenster schließen. Motor anlassen und Umluft-Betrieb auf volle Leistung stellen. Aircon-Fresh auf der Beifahrerseite im Fußraum (im Ansaugbereich) aufstellen und Sprühkopf durch Eindrücken der Verriegelung aktivieren. Das Fahrzeug verlassen, Türen schließen und den Nebel im Fahrzeug zirkulieren lassen, bis die Dose leergesprüht ist. 5 Minuten warten. Danach Türen und Fenster öffnen und Fahrzeug eine halbe Stunde durchlüften lassen. Falls ein Pollenfilter im Fahrzeug angebracht ist, diesen vor dem Einsatz mit Aircon-Fresh-Spray entfernen.

Klimaanlagenreinigung



Der Wirkstoff wird über die Umluftanlage eingesaugt und setzt sich auf der Verdampferoberfläche sowie in den Lüftungskanälen ab.

Innenraumreinigung



Der Wirkstoff zirkuliert im kompletten Fahrzeuginnenraum und setzt sich auf allen Oberflächen ab.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 040	Aircon-Fresh-Spray, 150 ml	24/48

... und Ihr Auto riecht wie neu

Aircon-Cleaner

Ihre Vorteile:

- **Schluss mit schlechten Gerüchen, die durch Kfz-Klimaanlagen oder Lüftungen verursacht werden,**
  da gefährliche Bakterien und Pilze zuverlässig neutralisiert werden
- **Einfache und sehr schnelle Anwendung bei allen Fahrzeugtypen,**
  da kein aufwendiges Demontieren von Verkleidungen oder Konsolen
- **Steigern Sie erfolgreich Ihre Kundenfrequenz und Ihren Service,**
  dank super kurzer Anwendungszeit und dadurch hoher Werkstattauslastung

Eigenschaften:

- Der Aircon-Cleaner von Technolit® ist ein Ultraschallreiniger für alle Klimaanlagen und Lüftungs-Systeme von Kraftfahrzeugen
- Saubere Klimaanlagen und Lüftungs-Systeme in nur 12 Minuten
- Superschnell in der Anwendung
- Vollständige Behandlung, neben dem Verdampfer werden auch die Lüftungskanäle und der Innenraum gereinigt
- Desinfiziert und entfernt Mikroben, Pilze und Bakterien
- Neutralisiert ebenso wirkungsvoll unangenehmen Zigaretten-, Schweiß-, Tier- und Modergeruch
- Verbreitet für lange Zeit einen angenehmen, frischen Duft
- Hohe Kosten- und Zeiteinsparung, da keine aufwendigen Demon-tagearbeiten zur Klimaanlagenreinigung ausgeführt werden müssen
- Es wird kein Spezialwerkzeug benötigt
- Wir empfehlen diese Anwendung einmal jährlich durchzuführen

Einsatzbereiche:

Autohäuser, Kfz-Werkstätten, Autovermieter, Fuhrparks, Tankstellen

Anwendung:

Technolit® Aircon-Cleaner mit dem Aircon-Fluid (Art.-Nr.: 900 500) befüllen. Zur Reinigung der Klimaanlage und der Lüftungskanäle das Gerät in den Fußraum auf der Beifahrerseite stellen und die Dampfaustrittsöffnung in Richtung der Luftansaugvorrichtung platzieren. Am Fahrzeug dann die Klimaanlage auf Stellung „ECO" oder ausschalten und die Lüftung auf die kleinste Stufe stellen. Alle Luftzuführungen im Fahrzeug öffnen. Lüftung auf „Umluft" schalten. Heizung auf „kalt" einstellen. Den Aircon-Cleaner einschalten. Die Arbeitsdauer beträgt ca. 12 Minuten inkl. Vorwärmzeit. Anschließend das Fahrzeug gut durchlüften - fertig. Zur Reinigung des Fahrzeuginnenraums den Aircon-Cleaner im Fußraum vor der Rücksitzbank platzieren. Weitere Vorgehensweise wie oben beschrieben.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 500-1	Technolit Aircon-Cleaner im Kunststoffkoffer	1
900 500	Aircon-Fluid, 100 ml Flasche	12/24

Ultra Feuchtigkeits-schutz-Spray

- Schützt elektrische Geräte und Anlagen sicher vor Feuchtigkeit und aggressiven Umwelteinflüssen
- Unterwandert und verdrängt Wasser
- Löst oxidierte Kontaktstellen und schützt dauerhaft vor Rost und Korrosion
- Beseitigt Kriechströme und Spannungsverluste

6 Jahre Garantie*
Jaar Garantie*
Ans Garantie* • Anni Ganranzia*

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 000	Ultra Feuchtigkeitsschutz-Spray, 500 ml	12/24

Superstart-Spray

- Garantiert einen leichten und sicheren Kaltstart für alle Benzin- und Dieselmotoren
- Schont Motor und Batterie durch spezielle Wirkstoffe

6 Jahre Garantie*
Jaar Garantie*
Ans Garantie* • Anni Ganranzia*

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 015	Superstart-Spray, 300 ml	12/24

Entfroster-Spray

- Taut vereiste Windschutzscheiben, Türschlösser etc. im Handumdrehen auf
- Beugt Nachvereisung vor
- Gewährleistet im Winter immer klare und freie Sicht

6 Jahre Garantie*
Jaar Garantie*
Ans Garantie* • Anni Ganranzia*

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 025	Entfroster-Spray, 500 ml	12/24

Scheibenenteiser
im Polysprüher

- Sorgt für klare Sichtverhältnisse
- Löst Eis und Rauhreif auf allen Scheiben
- Mit Fächerdüse großflächige und schnelle Wirkung
- Mehr Sicherheit für Kinder durch Zusatz von Bitterstoffen (Bitrex TM)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 335	Scheibenenteiser im Polysprüher, 500 ml	12/24

Türschlossenteiser

- Zum schnellen Auftauen gefrorener Türschlösser
- Verhindert neues Einfrieren
- Pflegt das Schloss mit dem Schmiermittel MoS_2
- Schützt vor Korrosion

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
903 047	Türschlossenteiser, 50 ml	12/24

Antibeschlagtuch

- Zum Behandeln beschlagener Scheiben
- Mit Langzeitwirkung
- Für eine klare Sicht zur freien Fahrt
- Qualitätstuch aus 100% Baumwolle

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 336	Antibeschlagtuch	12

Kontakt-Spray

- Unterkriecht und verdrängt Wasser, reinigt Kontakte, entfernt fettige Verschmutzungen und löst alte Verkrustungen
- Reduziert Spannungsabfall und verhindert Funkenbildung stromführender Kontakte
- Bei Startschwierigkeiten gesamte Zündanlage und Verteilerkappe einsprühen

6 Jahre Garantie*
Jaar Garantie*
Ans Garantie* • Anni Ganranzia*

Art.-Nr.	Bezeichnung
860 013	Kontakt-Spray, 400 ml
902 025	Kontakt-Öl, im Gebinde

Trenn- und Gleitmittel

Antihaft 2000

Ihre Vorteile:

- **Schützt, pflegt und imprägniert anhaltend vor weiterer Verschmutzung**
  durch antistatische Wirkungsweise
- **Besitzt hohe Kapillarwirkung**
  und dringt selbst in die kleinsten Toleranzen ein
- **Sparsam im Gebrauch**
  durch extrem dünne Filmbildung

Eigenschaften:

- Transparentes, nichtfettendes Trennmittel für universelle Anwendungsmöglichkeiten
- Ideal einsetzbar zur Pflege von Gummidichtungen im Industrie- und Kfz-Bereich
- Temperaturbeständig von –60 °C bis 200 °C
- Ist wasserfest, resistent gegenüber Witterungseinflüssen und langzeitbeständig ohne jeden Qualitätsverlust
- Wirkt imprägnierend und schmutzabweisend
- Hinterlässt keinen Schmierfilm, z.B. an schwergängigen Seitenfensterführungen bei Pkw oder LKW
- Ideal einsetzbar an der Oberfläche angerauhter Sicherheitsgurte (diese „laufen“ danach wieder wie neu)
- Vermindert Windgeräusche bei älteren Türdichtungen, da Antihaft-Spray 2000 tief in den Gummi eindringt und ihn somit geschmeidig macht
- Keine statische Aufladung der behandelten Teile
- Ideal auch für schwergängige Schiebedächer einsetzbar

Einsatzbereiche:

Generell zur Kunststoffpflege im gesamten PKW, LKW und Landmaschinenbereich (innen und außen) sowie in Autohäusern, Kfz-Werkstätten, Autovermietern, Fuhrparks, Tankstellen, Papier- und Textilindustrie, Markiesen- und Fensterbau

Anwendung:

Dose vor Gebrauch auf Raumtemperatur bringen und gut schütteln. Antihaft-Spray 2000 aus ca. 20-30 cm Entfernung gleichmäßig aufsprühen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
850 000	Antihaft 2000, 500 ml	12/24
903 012	Antihaft 2000, Gebinde in versch. Größen	

Cleanstar

Sommerscheiben-reinigungs-Konzentrat

- Hochergiebiges Sommerscheibenreinigungs-Konzentrat für die zuverlässige Reinigung aller Scheibenwaschanlagen von Kraft- und Nutzfahzeugen
- Schmiert nicht und bildet keine Streifen
- Beseitigt sekundenschnell Blend- und Schmierfilme, die durch Insekten, Öl, Ruß, Wachs, Silikon und Straßenschmutz entstehen
- Gute Verträglichkeit mit allen handelsüblichen Frostschutzmitteln
- Greift Gummi-, Chrom-, Lack-, Kunststoff- und Aluminiumteile nicht an
- Verursacht keine Spannungsrisse an Polycarbonatscheiben
- Biologisch abbaubar
- Frei von Konservierungsstoffen, EDTA (Ethylendiamintetraacetat) und Formaldehyd (Formalin)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 334	Cleanstar Sommerscheibenreiniger mit Dosierpumpe	im Gebinde

Mischbar bis zu 1:100
Auch für Fächerdüsen geeignet
Lieferung incl. Dosiersystem

Einsatzbereiche:

Tankstellen, Raststätten, Werkstätten, Autohäuser etc.

Diese Rechnung lohnt sich für Sie!

Cleanstar Sommerscheiben-reiniger-Konzentrat im 30 l im Gebinde inkl. Dosierpumpe (pro Hub 30 ml): **99,– €**	Wie wird gemischt? 1:100 im Wischwassertank Füllmenge: 6 l Benötigtes Konzentrat bei 1:100 **= 60 ml**	Aufwand pro Füllung: **0,20 €** Möglicher Marktpreis zwischen **2,00-4,00 €**	500 Füllungen x 3,00 € **1.500,00 €**	30 Liter Einstiegspreis **– 99,00 €**

Ihr möglicher Gewinn: ca. 1.400,00 €

Sommer-Scheibenreiniger

- Entfernt rückstandslos Verschmutzungen von Windschutzscheiben, z.B. Insekten, Wachse, Öle, Straßenschmutz
- Schmiert nicht, bildet keine Streifen
- Greift Gummi-, Chrom-, Lack-, Kunststoff- und Aluminiumteile nicht an
- Enthält keine korrosiv wirkenden Inhaltsstoffe, ist frei von Konservierungsstoffen, Komplexbildnern und Formaldehyd (Formalin)
- Einsetzbar in allen Scheibenwaschanlagen
- Mischverhältnis nicht niedriger als 1:100 (maximal 1:200) mit Wasser verdünnen
- Biologisch abbaubar

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 315	Sommer-Scheibenreiniger Konzentrat

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Scheibenwaschanlagen, Kraft- und Nutzfahrzeuge aller Art

Scheibenreiniger-Frostschutz

- Der (unverdünnt) bis zu -75°C beständige Scheibenreiniger-Frostschutz schützt die gesamte Scheibenwaschanlage vor dem Einfrieren
- Reinigt gründlich und schlierenfrei
- Verhindert das schnelle Nachvereisen gereinigter Scheiben
- Die Reinigungskraft kann mit einem kleinen Zusatz Sommer-Scheiben-reiniger-Konzentrat erhöht werden
- Mit frischem Apfelduft
- Ist für Polycarbonat/Fächerdüsen geeignet
- Hochwertigste Erstausrüster-/ OEM-Qualität

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 310	Scheibenreiniger-Frostschutz Konz.	im Gebinde

Technolit® liefert Ihnen alle **Gebinde ab 30 l** inkl. **kostenlosem Kombi-Auslaufhahn** für einfaches und sauberes Nachfüllen bzw. Dosieren.

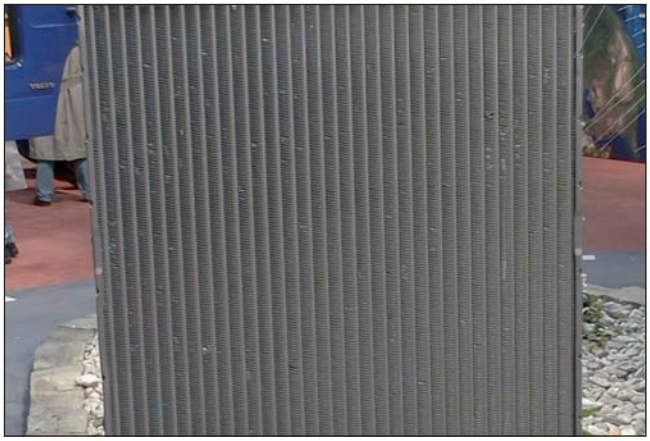
Einsatzbereiche:

Scheibenwaschanlagen, Kraft- und Nutzfahrzeuge aller Art

Kühler-Frostschutz Konzentrat

- Hochleistungsfähiges, auf Ethylenglykol basierendes Kühlerschutzmittel mit hochwertigster Qualität
- Wird zur Verhinderung gegen Frost- und Rostschäden eingesetzt
- Für alle Motortypen, insbesondere für Leichtmetallmotoren geeignet, da spezielle Additive eine aggressive Wirkung vor allem bei Alu-Motoren verhindern
- Umweltschonend, da frei von Phosphaten, Aminen und Nitriten
- Biologisch leicht abbaubar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 314	Kühler-Frostschutz-Konzentrat	im Gebinde



Einsatzbereiche:

Kfz-Werkstätten, Speditionen, Fuhrparks

Insektosan Insektenentferner im Polysprüher

- Entfernt problemlos festhaftende Insektenrückstände von Scheiben, Kühlergrill, Stoßstangen, Scheinwerfern sowie Übertankungen und Ablagerungen im Auspuffbereich
- Ebenfalls gut einsetzbar zur Felgenreinigung
- Durch die Kombination spezieller Tenside und pflegender Wirkstoffe ist Insektosan trotz hoher Reinigungskraft nicht aggressiv und kann auf nahezu allen Materialien verwendet werden
- Greift bei Einhaltung der angegebenen Verdünnungsverhältnisse und Einwirkzeiten keine intakten Auto- oder Motorlackierungen an
- Glas, Aluminium, Stein, Edelstahl, Kunststoffe, Nirosta, Keramik werden ebenfalls nicht angegriffen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 305	Insektosan	im Gebinde
900 383	Insektenentferner im Polysprüher	12/24

Felgenreiniger-Konzentrat SFR 2000 Felgenreiniger

- Anwendungsfertiger, sauer eingestellter Spezialreiniger für starke Verschmutzungen an versiegelten und beschichteten Felgen
- Anwendbar bei starken Verschmutzungen an lackierten Felgen und Kunststoffradblenden
- Sollte zur Schonung der Umwelt immer mit einem Leichtölabscheider eingesetzt werden
- Sehr schnelle Wirkung, keine mechanische Arbeit mehr notwendig
- Nicht für Chrom, Hochglanz polierte oder Magnesium-felgen einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 325	Felgenreiniger-Konzentrat	im Gebinde
900 382	SFR 2000 Felgenreiniger im Polysprüher, 500 ml	12/24
900 380	SFR 2000 Felgenreiniger	im Gebinde

Felgensilber-Spray

Zur Verschönerung von Stahl- und Leichtmetallfelgen

- Sehr hohe Ergiebigkeit bzw. Deckkraft, für bis zu 5 Felgen / Radkappen ausreichend
- Super schnelle Folgearbeiten möglich, da der Lack nach 5 Min. staubtrocken und nach 10 Min. klebfrei ist
- Langanhaltender und überlackierbarer Oberflächenschutz, durch neue, optimierte Harzbasis
- Gute Deckkraft und schnelltrocknend
- Schützt dauerhaft vor Korrosion, Streusalz und Steinschlag
- Hohe Abriebfestigkeit und dauerhafter Glanz
- Gute Oberflächenhärte, kratz- und stoßfest
- Beständig gegen Benzin und viele Chemikalien
- Temperaturbeständig bis +110 °C

Einsatzbereiche:

In der gesamten Kraftfahrzeug-Branche, zur professionellen Fahrzeugaufbereitung, in allen PKW- und LKW-Werkstätten, Zweiradbetriebe und allgemeine Fuhrparks

Anwendung:

Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei und die Verarbeitungstemperatur zwischen +15 °C bis +25 °C sein. Felgensilber-Spray in mehreren dünnen Schichten auftragen. Damit eine Hochglanz-Deckschicht erreicht wird, bitte anschließend Klarlack-Spray (Art.-Nr. 860 009) anwenden.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
800 006	Felgensilber-Spray, 500 ml	24/48

Vor der Behandlung!

Nach der Behandlung!

Entkonservierer

- Entfernt schnell und gründlich Wachse und Konservierungsöle von Neufahrzeugen, Fahrrädern, Maschinen und sonstigen winter- oder transportgeschützten Geräten
- Durch den hohen Flammpunkt kann das Produkt bei Raumtemperatur oder bei Temperaturen bis 47 °C in erwärmten Tauchbädern, Ultraschallbädern und Hydroson-Bädern eingesetzt werden
- Durch Zumischen von heißem Wasser kann bei Temperaturen von bis zu +75 °C gearbeitet werden
- Dies ist besonders vorteilhaft zur Entfernung von hochschmelzenden Verunreinigungen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 340	Entkonservierer	im Gebinde

Einsatzbereiche:

Kfz-Werkstätten, Speditionen, Fuhrparks

Motorraumreiniger

- Zur Reinigung extrem verschmutzter Motorräume
- Spezielle Wirkstoffe und Emulgatoren lösen Öle, Fette und starke Schmutzablagerungen aller Art
- Dringt in kleinste Poren und Ritze, um dort den hartnäckigsten Schmutz herauszulösen
- Lösungsmittelfrei
- Konzentrat in einem Verhältnis von 1:10 mischen
- Manuell, mit einem Reinigungsgerät oder Hochdruckreiniger einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 375	Motorraumreiniger	im Gebinde

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Motorräume in Pkw und Lkw

Motorschutzlack-Spray

- Hochhitzebeständiger Motorschutzlack zum Schutz vor Schmutz, Korrosion und Streusalz
- Glatter chemischer Schutzfilm verhindert das Einwirken chemisch-aggressiver Umwelteinflüsse und mindert „das Festbacken“ von Schmutz
- Temperaturbeständig bis +200 °C (kurzzeitig bis max. +250 °C)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
850 003	Motorschutzlack-Spray, 400 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Kfz- und Nutzfahrzeugmotoren, bei Boots-, Rasenmäher- und Verbrennungsmotoren

Car-Top Konzentrat

- Autoshampoo für manuelle und für Waschstraßen-Reinigung
- Biologisch abbaubares Konzentrat zur gründlichen und schonenden Reinigung
- Bringt nach dem Trocknen streifenfreien Glanz
- Je nach Verschmutzung 1:100 bis 1:300 mit Wasser verdünnen
- Formaldehydfrei und über 90% biologisch abbaubar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 300	Car-Top Konzentrat	im Gebinde

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Pkw, Lkw, Baumaschinen bis hin zum Fahrrad oder Motorrad

Planenreiniger Konzentrat

- Alkalisch eingestelltes, selbsttätiges, stark fettlösendes Konzentrat zur Reinigung von Planen, Markisen oder Zelten
- Ist porentief wirksam und entfernt gründlich alle festhaftenden Verschmutzungen bei denen normale Reiniger versagen
- Materialschonend trotz hoher Reinigungswirkung, lackierte Oberflächen, Kunststoffe und Glas werden nicht angegriffen
- Reinigt außerdem hervorragend Fußböden in Werkstätten oder Geschäften, Laufflächen etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 320	Planenreiniger Konzentrat	im Gebinde

pH-Wert	0 – 2	2 – 4	4 – 6	7	8 – 10	10 – 12	12 – 14

Einsatzbereiche:

Baufirmen, Speditionen, Fuhrparks, Zeltverleih, Brauereien, Schausteller, Standgewerbebetreiber, Busunternehmen, Einzelhandelsgeschäfte

Glanztrockner-Konzentrat

- Hochergiebiges Konzentrat mit sehr gutem Trocken- und Glanzeffekt
- Verdrängt Feuchtigkeit aus Falzen und Zwischenräumen, speziell dort, wo man mit Politur nur schlecht oder überhaupt nicht hinkommt
- Pflegt und schützt in Einem
- Bildet einen lang anhaltenden Korrosionsschutzfilm und bewahrt den Lack vor aggressiven Umwelteinflüssen
- Umweltschonend, da Wasser als Lösungsmittel verwendet wird
- Bei regelmäßiger Anwendung können nahezu alle weiteren Lackkonservierungen entfallen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 303	Glanztrockner Konzentrat	im Gebinde

Einsatzbereiche:

Waschanlagen und Waschstraßen

Citro-Clean-Spray

Kraftvoller Universal-Reiniger mit angenehmen Orangenduft

- Reinigt Flächen und Textilien von Klebstoffresten, Sprühfarbe, Grafitti, Öl, Fett, Harz, Teer, Filzstift- und Kugelschreiberflecken, Stempelfarbe sowie frischen PU-Schaum
- Nicht fettend
- Enthält Orangenöle, riecht angenehm nach Orange
- Auch für Klebstoffreste und Gummiabrieb anwendbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
840 007	Citro-Clean-Spray, 500 ml	12/24

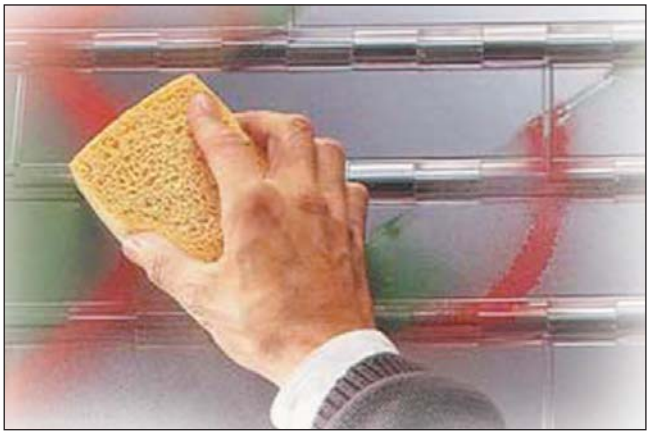
Einsatzbereiche:

Universell bei der Montage, Demontage oder Reinigung. Zur Entfernung von Öl- und Fettverschmutzungen, z.B. in: Schulen, Krankenhäusern und öffentlichen Gebäuden, Kfz-Werkstätten, Schlossereien, Metallbau, Schreinereien, Baubranche, Hotel und Gastronomiebranche.

Citro-Clean-Spray „Ultra-Strong“

BEST OF Technolit

- Stark verbesserte Reinigungswirkung aufgrund des erhöhten Anteils an Orangenterpenen sowie aufgrund des stark erhöhten Sprühdrucks
- Reinigt glatte Flächen und Textilien von Klebstoffresten, Sprühfarbe, Graffiti, Öl, Fett, Harz, Teer, Filzstift- und Kugelschreiberflecken, Stempelfarbe sowie frischen PU-Schaum
- Besonders gute Reinigungswirkung bei hartnäckigen Verschmutzungen durch alte Klebstoffreste, Silikone oder Wachse
- Enthält biologisch abbaubare Lösemittel
- Hinterlässt einen frischen Orangenduft
- Universeller Reiniger bei starker Fett- und Ölverschmutzung, durch hohe Reinigungswirkung des Sprays
- Auf sehr vielseitigen Materialien einsetzbar, durch schonende Reinigung bei empfindlichen Oberflächen



Art.-Nr.	Bezeichnung
840 011	Citro-Clean-Spray „Ultra-Strong", 500 ml, BEST OF

Einsatzbereiche:

Universell bei der Montage, Demontage oder Reinigung. Zur Entfernung von Öl- und Fettverschmutzungen, z. B. in: Schulen, Krankenhäusern und öffentliche Gebäuden, Kfz-Werkstätten, Schlossereien, Metallbau, Schreinereien, Baubranche, Hotel und Gastronomiebranche

Teerentferner „extra“

- Entfernt mühelos Verschmutzungen durch Teer, Bitumen sowie Fett an Kraftfahrzeugen, Campingwagen, Motorrädern, Fahrrädern und Werkzeugen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 345	Teerentferner “extra”	im Gebinde

Reifenschaum-Spray

- Lässt gebrauchte Reifen in neuwertigem Glanz erstrahlen
- Reinigungs- und Pflegeschaum mit Citrusduft für alle Gummi-Reifen
- Verleiht gebrauchten Reifen eine brilliante Farbtiefe und Glanz
- Intensiv-Reinigung und -Pflege in einem Arbeitsgang
- Gut haftender Sprühnebel zieht schnell und tief ein
- Pflegt und schützt anhaltend vor Versprödung, Spritzwasser, Salz und Umwelteinflüssen
- Wertet Reifen optisch auf; für ein neuwertiges und gepflegtes Aussehen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 033	Reifenschaum-Spray, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Fahrzeugaufbereitung, Nacharbeit von lackierten Karosseriebereichen, ideal für alle PKW, LKW, Traktoren und Baumaschinen, in Autohäusern und Tankstellen, in der Gebrauchtfahrzeug-Aufbereitung, bei Oldtimer-Restaurierung

Schleifpaste „grob“

- Sehr grobe Schleifpaste zum raschen Auspolieren von grob angeschliffenen Lackstellen
- Zum Entfernen von grob angeschliffenen Lackstellen, extremen Verschmutzungen bzw. Kratzern
- Zur Bearbeitung von frischen als auch gebrauchten Fahrzeuglacken
- Kann rotativ verarbeitet werden
- Partielle Anwendung möglich um Fehlstellen zu vermeiden

INFO passende Poliermaschinen siehe Seite 551

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 362	Schleifpaste „grob“ „silikonfrei“, 1 kg	6

Einsatzbereiche:

Fahrzeugaufbereitung, Nacharbeit von lackierten Karosseriebereichen, ideal für alle PKW, LKW, Traktoren und Baumaschinen, in Autohäusern und Tankstellen, in der Gebrauchtfahrzeug-Aufbereitung, bei Oldtimer-Restaurierung

Schleifpaste Allround

Silikonfreie Schleifpaste

- Extrem effizient durch speziell entwickeltes Schleifkorn
- Sehr breites Einsatzgebiet, da es sich optimal auf die Anwendung abstimmen lässt
- Große Zeitersparnis, da kaum Staubbildung und kein Auspolieren
- Entfernt Kratzer und Schleifspuren sehr effizient in einem Arbeitsgang
- Erzeugt extrem guten Glanz
- Geringe Staubentwicklung während der Anwendung
- Hohe Abtragsleistung

Anwendung:

- Um Kratzer und Schleifspuren effizient zu entfernen empfiehlt sich die Verwendung des Fells. Hiermit erzielen Sie sehr hohe Abtragsleistung, in geringer Zeit, bei minimaler Staubentwicklung und gutem Glanz.
  Wichtiger Hinweis: Beim Fell kann durch die geringe Wärmeentwicklung mit höheren Drehzahlen gearbeitet werden.
- Um Hologramme aus dunklen Lacken fein auszupolieren, ist es wichtig die Allround-Schleifpaste mit dem Schwamm zu verarbeiten.
  Wichtiger Hinweis: Sollten die Hologramme nicht restlos beseitigt sein, empfiehlt sich die Verwendung der Finishingpaste „fein".

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 364	Schleifpaste „Allround" „silikonfrei", 1 kg	1
G 648 072	TE 150 Polierer	1

Einsatzbereiche:

Fahrzeugaufbereitung, Nacharbeit von lackierten Karosseriebereichen, Entfernen von Hologrammen

Finishpaste „fein"

- Entfernt sicher Hologramme, durch speziell entwickelte Hightech-Schleifmittel, in einem Arbeitsgang möglich
- Große Kostenersparnis, da rotativ gearbeitet werden kann
- Extreme Zeitersparnis, da Schleier und Hologramme dauerhaft entfernt werden
- Für frische sowie gebrauchte Lacke geeignet
- Erfordert keinen teuren Excenter, da diese Hightech-Finishpaste für die rotative Verarbeitung entwickelt wurde
- Geringe Staubentwicklung
- Hohe Glanzwirkung
- Sichere Anwendung durch einfache Verarbeitung

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 363	Finishpaste „fein" „silikonfrei", 1 kg	6

Anwendung:

Um Hologramme und Schleier dauerhaft und sicher zu entfernen, ist es ratsam die hightech Finishpaste mit dem blauen Schwamm (Art.-Nr. 648 222/232/241) zu verarbeiten

Einsatzbereiche:

Fahrzeugaufbereitung, Nacharbeit von lackierten Karosseriebereichen, Entfernen von Hologrammen und Schleiern auf dunklen Lacken

Blitz-Politur-Spray

Für extrem glatte und widerstandsfähige Oberflächen

- Lackaufbereitungs- und Hochglanzpolitur-Spray zum Reinigen, Polieren und Konservieren von allen Autolacken in nur einem Arbeitsgang
- Einfache und schnelle Verarbeitung
- Reinigt schonend Lack, Kunststoff und Glas, ohne dabei einen Schmierfilm zu hinterlassen
- Entfernt Schmutz, Öl, Insektenreste, kleine Flugrostpartikel und löst Teer
- Eignet sich hervorragend zur Pflege von Metallic-Lacken, Mehrschicht- und Effektlackierungen (auch neue Lacke)
- Ebenso bewährt zur Versiegelung von glatten Oberflächen, Lacken, Metallen, Chrom, Nickel, Kupfer, Kunststoffen, Kunststofffenstern, glattem Marmor, Kacheln und Emaille
- Schützt langanhaltend vor Neuverschmutzung und Witterungseinflüssen, vor Schnee, Salz, Industriestaub, Kohlenstaub und anderen aggressiven Luftbestandteilen
- Schützt ebenfalls Lackierungen vor dem Vergilben durch UV-Strahlen
- Keine weißen oder grauen Ablagerungen an Kunststoff- oder Gummiteilen bei fachgerechter Anwendung

5-fach Wirkung: Reinigen, Schützen, Polieren, Pflegen und Versiegeln

Auch für NANO-Lacke ideal geeignet!

Frei von Silikon und Schleifpartikeln!

Auf Basis wasserlöslicher Substanzen!

INFO passende Polier- und Reinigungstücher siehe Seite 412 – 414

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 036	Blitz-Politur-Spray, 400 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Eignet sich hervorragend zur Pflege von Metallic-Lacken, Mehrschicht- und Effektlackierungen (auch neue Lacke), universell für jede Lack-Konservierung geeignet, sehr gut bei der Gebrauchtwagenaufbereitung, ideal für die Pflege von Kfz in Showrooms

3-K-Lackschutz

- 3-fach wirksame Hochglanzversiegelung
- Reinigt, schützt, versiegelt alle glatten, lackierten Flächen, Metalle, Chrom, Nickel, Kupfer, Kunststoffe, etc.
- Entfernt gleichzeitig Verschmutzungen aller Art, z.B. durch Rost, Teer, Insekten, Industrieverschmutzungen,
- Schützt durch Oberflächenhärtung langfristig im Temperaturbereich von –50°C bis +300°C, silikonhaltig
- Einsatz modernster Nanotechnologie ermöglicht das Ausfüllen kleinster Kratzer und macht diese „unsichtbar“
- Verstärkung des Glanzeffektes, zusätzliche Verfestigung der Schutzschicht, dadurch widerstandsfähiger gegenüber Umwelteinflüssen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 360	3-K-Lackschutz	im Gebinde
900 361	3-K-Lackschutz, 300 ml Kunststoffb.	6/12

Lackglanzreiniger „Brillant“

- Hochwirtschaftlicher Glanzreiniger zur Reinigung, Pflege und Veredelung leicht bis stark verwitterter Lacke
- Entfernt mühelos Insekten und Rost von Chrom und Lack
- Verleiht den behandelten Flächen erneuten Hochglanz und konserviert gleichzeitig
- Einsatzgebiete: Autos, Lkw, Motorräder, Boote, Wohnmobile, Gartenmöbel etc.
- Auch für Nanolacke geeignet

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 352	Lackglanzreiniger “Brillant”, 1.000 l	6/12
900 354	Lackglanzreiniger “Brillant”, 5.000 l	6/12

TLS Final Finish

Wachsversieglung mit Reinigungswirkung

- Universell einsetzbar zur mühelosen Reinigung und dauerhaften Versiegelung auf nahezu allen Oberflächen in der Kfz-Pflege
- Einsetzbar zur Reinigung und Versiegelung von lackierten und glatten Oberflächen, sowie auf unlackierten und strukturierten Oberflächen
- Bietet dauerhaften Schutz vor Verschmutzungen und Witterungseinflüssen durch hochwertige Polymere und innovative UV-Filter
- Silikonfrei
- Extrem einfache Anwendung durch den Auftrag mittels eines Polysprühers
- Selbst heiße und verschmutzte Oberflächen können problemlos gereinigt und versiegelt werden
- Hinterlässt einen frischen und angenehmen Duft in Fahrzeuginnenräumen
- Universell einsetzbar, da optimal abgestimmt

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 368	TLS Final Finish	5
900 368-1	TLS Final Finish im 500 ml Polysprüher	1
648 245	Microfasertuch, 2er Set	1

Einsatzbereiche:

- Kratzfeste und herkömmliche Autolacke
- Aluminium- und Stahlfelgen
- Chromflächen
- Scheibenwischerarme, lackierten Holzarmaturen, Glattleder, Vinyl, Seitenverkleidungen, Glasschiebedächer
- Auf allen üblichen Kunststoffen wie Cockpit-Armaturen, Zierleisten, Stoßstangen, Türverkleidungen, Autoreifen sowie dem gesamten Motorinnenraum geeignet (nicht auf Stoffdächern anwenden)

Anwendung:

TLS Final Finish mittels Polysprüher auf die zu bearbeitende Oberfläche aufsprühen, mit einem Microfasertuch (Art.-Nr. 648 245) gleichmäßig verteilen, kurz einwirken lassen und dann die Fläche sorgfältig sauber wischen.

Schnell-Politur

- Reinigt, pflegt und veredelt neuwertige und leicht verwitterte Lacke
- Entfernt Konservierungsrückstände, frische Farbnebel, Teerspuren etc.
- Wird mit der Poliermaschine aufgetragen oder bevorzugt per Hand eingesetzt
- So lässt sich ein optimaler und streifenfreier Hochglanz erreichen
- Ideal geeignet für den Einsatz an verchromten Hartkunststoffen, handelsüblichen und ausgehärteten Lacken bei PKW, LKW, Motorrad, Boot, Wohnwagen und als Neuwagenfinish

INFO passende Polier- und Reinigungstücher siehe Seite 412 – 414

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
903 007	Schnell-Politur, 1.000 ml	12/24
903 008	Schnell-Politur, 5.000 ml	12/24

Megastar Metall-Polish

- Universelle Polier- und Reinigungspflege für alle Metalle, Kunststoffe, Resopal, Porzellan, Keramik, Glas, Emaille, Edelstahl, Messing, Chrom, Kupfer, Nickel, Marmor, Silber etc.
- Reinigt, pflegt und konserviert in einem Arbeitsgang
- Schützt vor Korrosion, vermeidet Oxidation und das Wiederanlaufen von Metallen, beseitigt Wasserflecken und Fingerabdrücke
- Keine Staubbindung am Material
- Trotz hochaktiver Wirkkraft gift- und säurefrei, materialschonend und hautneutral
- Nicht auf Metallic-Lacken, beschichteten Gläsern und Kunststoffglas verwenden

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 100	Megastar Metall-Polish, 700 g Dose
900 125	Megastar Metall-Polish, 250 g Dose

Einsatzbereiche:

Universell einsetzbar, reinigt schlierenfrei Emaille, Glas, Kristall, Keramik, Kunststoff u.ä.

Kunststoff-Tiefenreiniger „silikonfrei“

Reinigt und pflegt Flächen aus Gummi und Kunststoff

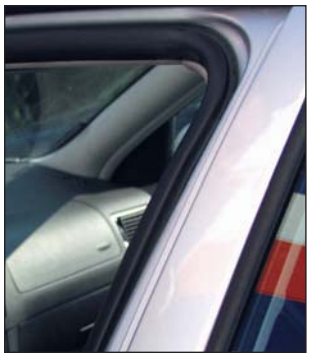
- Sehr hochwertiger, absolut silikonfreier Reiniger zur Langzeitkonservierung für alle innen- und außenliegenden Kunststoff- sowie Gummioberflächen
- Reinigung und Pflege in einem Wisch: Alle behandelten Teile erhalten ein neuwertiges Aussehen bei gleichzeitiger Konservierung
- Beständige Wirkung, zeigt auch nach intensiver Sonneneinstrahlung oder Regen eine gleichmäßige Farbvertiefung
- Hinterlässt einen frischen Citrusduft und Tiefenglanz
- Auch zur Reifenpflege gut geeignet
- Absolut silikonfreies Profiprodukt, dadurch auch in Fahrzeuglackierereien unbedenklich einsetzbar
- Langzeitschutz für Kunststoff- und Gummioberflächen, selbst nach intensiver Sonneneinstrahlung und Regen
- Sehr gut zum Einsatz an allen Fahrzeugen geeignet, hinterlässt eine gleichmäßige Farbvertiefung

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 276 001	Kunststoff-Tiefenreiniger „silikonfrei“, 1 l	6/12
902 276 005	Kunststoff-Tiefenreiniger „silikonfrei“, 5 l	1

Anwendungshinweise:

Kunststoff-Tiefenreiniger „silikonfrei“ mittels Sprühflasche oder Tuch gleichmäßig auftragen und gründlich einreiben. Behandelte Flächen gut trocknen lassen und Vorgang ggf. wiederholen. Nicht auf heißen Oberflächen oder in praller Sonneneinwirkung anwenden. Vor großflächiger Anwendung vorab die Fläche auf Eignung prüfen und nicht auf Flächen aufbringen bei denen Glätte unerwünscht ist, z.B. an Pedalen, Lenkrädern oder Motorradsitzbänken.

Um ein Profi-Ergebnis zu erhalten, benutzen Sie unsere Technolit® Mikrofaser- und Poliertücher (Art-Nr. 648 245).



Einsatzbereiche:

Fahrzeugaufbereitung, Autohäuser, Karosseriefachwerkstätten, Fahrzeuglackierereien, Fahrzeugbaubetriebe

Gummipflege in der Tube

- Mit Auftragsschwamm
- Für alle Gummidichtungen am Auto
- Verhindert das Anfrieren und Ankleben
- Verlängert die Lebensdauer von Tür-, Fenster- und Kofferraumdichtungen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 295	Gummipflege in der Tube, 50 ml	6/12

Einsatzbereiche:

Ideal für alle Kraftfahrzeuge, Motorräder, Boote, Wohnwagen etc. in Autohäusern und Tankstellen, in der Gebrauchtfahrzeug-Aufbereitung, bei Oldtimer-Restaurierung

Multifunktionsschaum

mit Desinfektionswirkung

- Wirtschaftlicher Intensivreiniger mit Hochglanzeffekt und Desinfektionswirkung zur gründlichen und rückstandsfreien Beseitigung von hartnäckigen Verunreinigungen
- Wirkt desinfizierend gegen Bakterien und Pilze, verhindert unangenehme Gerüche
- Für organische sowie anorganische Verschmutzungen geeignet
- Schaum wirkt konzentriert auf die eingesprühte Stelle und läuft im Gegensatz zu Flüssigreinigern nicht ungenutzt davon, daher besonders gut zum Einsatz auf senkrechten Flächen geeignet
- Reinigt schonend und greift Lacke und Gummi nicht an (ausgenommen Leder)
- Schlierenfreier Glanz auf allen glatten und besonders auf lackierten Oberflächen
- Auch ideal zur Reinigung von textilen Fasern geeignet
- Hautfreundlich und schonend für die Umwelt, biologisch leicht abbaubar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 008	Multifunktionsschaum mit Desinfektionswirkung, 500 ml	12/24

Einsatzbereiche:

Autohäuser, Speditionen, Taxizentralen, Gastronomie, Hotels, Kaufhäuser, Werkstätten, Bauhöfe, Fuhrparks
Universell zur sicheren und schonenden Reinigung von: Glas, Keramik, Kunststoffen, lackiertem Holz, Teppichen und Polstern; Entfernt hartnäckigsten Schmutz wie z.B.: Öl, Fett, Ketchup, Blut, Insekten, Speise- und Getränkerückstände, Tinte, Grauschleier u.v.m.

Multischaum-Spray

- Kraftvolles Aktivschaum-Reinigungsspray zur Beseitigung von Verschmutzungen aller Art speziell im Fahrzeuginnenraum
- Für die Reinigung von Stoff, Teppich, Polster, Kunststoff, Holz und Lack gleichermaßen geeignet
- Löst mühelos rückstandsfrei Fett, Silikon, Nikotin und sonstige hartnäckige Verschmutzungen
- Hinterlässt einen angenehmen, frischen Orangenduft
- Greift Gummi und lackierte Flächen nicht an

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 027	Multischaum-Spray, 500 ml, für Innenraum	12/24

Polsterreiniger-Spray

- Porentief wirkender Aktivschaum für Polstersitze speziell im Kfz-Bereich
- Löst schnell und problemlos Schmutz aus den Poren, reinigt gründlich und hinterlässt keine Flecken
- Geeignet für den Einsatz an Leder-, Stoff- und Kunststoffpolstern

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
840 021	Polsterreiniger-Spray, 600 ml	12/24

Lederreinigungs- und Pflegebalsam

- Sehr hochwertiger Pflegebalsam mit Citrusfrische-Duft speziell zur Reinigung, Auffrischung und Konservierung glatter Ledermaterialien
- Pflegt porentief, schützt das Leder vor Umwelteinflüssen und erhöht die Griffigkeit sowie die Strapazierfähigkeit
- Erzeugt einen seidenmatten Glanz, das Leder erhält somit die edle, neuwertige Optik zurück
- Mit Langzeiteffekt, schützt zuverlässig und langanhaltend wirkt staub- und feuchtigkeitsabweisend
- Durch spezielle Wirkstoffe bleibt das Leder dauerhaft geschmeidig und gewährleistet so eine leichte Reinigung bei Neuverschmutzung

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 366	Lederreinigungs- und Pflegebalsam, 1 ltr	6/12

Einsatzbereiche:

Zur Pflege glatter Ledermatterialien, z.B. bei: Kraftfahrzeugen, Möbeln, Taschen und Koffern

Cockpit-Spray silikonfrei auf Wasserbasis

- Reinigt, pflegt und schützt Kunststoffoberflächen, Fahrzeugverkleidung und Armaturenbretter in Fahrzeuginnenräumen
- Schützt vor Verschmutzung und statischer Aufladung
- Spezielle Wirkstoffe machen den Kunststoff langlebiger
- Gibt den behandelten Teilen ein neuwertiges Aussehen
- Frischt die Farben auf und verleiht frischen Glanz
- Verbreitet einen angenehmen Duft im Fahrzeuginneren
- Wirkstoffanteil über 95%
- Keine Kennzeichnung mit Gefahrensymbolen, da Abfüllung mit CO_2
- Keine Umweltbelastung bzw. Gesundheitsbelastung durch organische Lösemittel
- Keine VOC in der Dose (d.h. keine flüchtigen organischen Lösemittel enthalten)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 029	Cockpit-Spray, 400 ml, silikonfrei auf Wasserbasis	12/24

Einsatzbereiche:

Kunststoffoberflächen, Armaturen, Gummi-, Plastik-, Holz-, Leder- und Kunststoffteilen in Fahrzeuginnenräumen (z.B. Cockpit, Vinylhimmel und Kunststoffverkleidungen)

Cockpit-Spray silikonfrei

- Pflegt Kunststoffoberflächen, Armaturen, Gummi- und Plastikteile in Fahrzeuginnenräumen.
- Hinterlässt keine Silikonrückstände
- Schützt gegen statische Aufladung und Feuchtigkeit
- Gibt den behandelten Teilen ein neuwertiges und glänzendes Aussehen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 028	Cockpit-Spray, 500 ml, silikonfrei	12/24
900 365	Cockpit-Reiniger „silikonfrei"	im Gebinde

Einsatzbereiche:

Kunststoffoberflächen, Armaturen, Gummi-, Plastik-, Holz-, Leder- und Kunststoffteilen in Fahrzeuginnenräumen (z.B. Cockpit, Vinylhimmel und Kunststoffverkleidungen)

Cockpit-Jet-Spray

- Hervorragende Reinigungskraft und schonende Pflege in nur einem Arbeitsgang, dadurch große Zeitersparnis bei der Anwendung
- Universell einsetzbar auf allen Kunststoffteilen im Innenraum, keine weiteren Pflegeprodukte nötig
- Schützt vor Versprödung, dadurch bleiben die Kunststoffe elastisch, Quietsch- und Knarrgeräusche werden vermieden
- Silikonhaltige und porenwirksame Kunststoffpflege mit reinigenden, pflegenden und konservierenden Eigenschaften
- Hellt die Farben auf und verleiht frischen Glanz
- Behandelte Kunststoffteile erhalten ein neuwertiges Aussehen und werden vor Neuanschmutzung und Verblassen nachhaltig geschützt
- Hinterlässt einen frischen und angenehmen Duft

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
825 042	Cockpit-Jet-Spray, 500 ml, BEST OF	12/24

Einsatzbereiche:

Einsetzbar auf Kunststoffen, Hart- und Weichplasten, Gummi sowie an Cockpit- und Innenverkleidungen bei Kraftfahrzeugen jeder Art

Scheibenkleber-Set „AIRBAG“

Passende Akkukartuschen-presse G 702 090

Set beinhaltet:

1 x Art.-Nr. 900 461
Scheibenkleber „Airbag“
Kartusche 310 ml

1 x Art.-Nr. 900 479
Wollwischer für Scheibenkleber

1 x Art.-Nr. S 900 477
Reiniger 20 ml

1 x Art.-Nr. 900 481
Primer für Scheibenkleber 30 ml

1 x Art.-Nr. 900 465
Nasendüse für Scheibenkleber

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 493	Scheibenkleber-Set „AIRBAG“	12

Scheibenkleber-Set „AIRBAG-RAPID“

Passende Akkukartuschen-presse G 702 090

Set beinhaltet:

1 x Art.-Nr. 900 462
Scheibenkleber „Airbag-RAPID“
Kartusche 310 ml

1 x Art.-Nr. 900 479
Wollwischer für Scheibenkleber

1 x Art.-Nr. S 900 477
Reiniger 20 ml

1 x Art.-Nr. 900 481
Primer für Scheibenkleber 30 ml

1 x Art.-Nr. 900 465
Nasendüse für Scheibenkleber

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 494	Scheibenkleber-Set „AIRBAG-RAPID“	12

Scheibenkleber „AIRBAG“, „AIRBAG-RAPID“

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 461	Scheibenkleber „AIRBAG“, 310 ml	12
900 462	Scheibenkleber „AIRBAG-RAPID“, 310 ml	12

Primer für Scheibenkleber

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 481	Primer für Scheibenkleber, 30 ml	6

Reiniger für Scheibenkleber

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 476	Reiniger für Scheibenkleber, 1000 ml	1

PU-Aktivator für Scheibenkleber

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 480	PU-Aktivator für Scheibenkleber, 30 ml	6

Wollwischer für Scheibenkleber

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 479	Wollwischer für Scheibenkleber	25

Scheibenkleber-Profi-Set „AIRBAG“

12 x Art.-Nr. 900 461
Scheibenkleber „Airbag“ Kartusche 310 ml

12 x Art.-Nr. 900 465
Nasendüse für Scheibenkleber

12 x Art.-Nr. 900 479
Wollwischer für Scheibenkleber

6 x Art.-Nr. 900 481
Primer für Scheibenkleber 30 ml

1 x Art.-Nr. 900 476
Reiniger für Scheibenkleber 1000 ml

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 491	Scheibenkleber-Profi-Set „Airbag“
G 702 090	Akku-Kartuschenpresse komplett mit Schnellladegerät und einem Akku

Scheibenkleber-Profi-Set „AIRBAG-RAPID“

12 x Art.-Nr. 900 462
Scheibenkleber „Airbag-Rapid“ Kartusche 310 ml

12 x Art.-Nr. 900 465
Nasendüse für Scheibenkleber

12 x Art.-Nr. 900 479
Wollwischer für Scheibenkleber

6 x Art.-Nr. 900 481
Primer für Scheibenkleber 30 ml

1 x Art.-Nr. 900 476
Reiniger für Scheibenkleber 1000 ml

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 492	Scheibenkleber-Profi-Set „Airbag-Rapid“
G 702 090	Akku-Kartuschenpresse komplett mit Schnellladegerät und einem Akku

Scheibenkleber-Profi-Set „AIRBAG“ (400 ml Folienbeutel)

12 x Art.-Nr. 900 459
Scheibenkleber „Airbag“ Folienbeutel 400 ml

12 x Art.-Nr. 900 466
Spritzdüse für Scheibenkleber Folienbeutel

6 x Art.-Nr. 900 481
Primer für Scheibenkleber 30 ml

12 x Art.-Nr. 900 479
Wollwischer für Scheibenkleber

1 x Art.-Nr. 900 476
Reiniger für Scheibenkleber 1000 ml

Art.-Nr.	Bezeichnung
900 495	Scheibenkleber-Profi-Set „Airbag“, (400 ml Folienbeutel)
G 702 090	Akku-Kartuschenpresse komplett mit Schnellladegerät und einem Akku

Düsen für Scheibenkleber

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 463	Runddüse	12
900 464	Dreiecksdüse	12
900 465	Nasendüse	12
900 466	Spitzdüsen für Folienbeutel	1
S 960 130	Adapter für Folienbeutel	1

Scheibenkleber-Distanzhalter

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 478	Scheibenkleber-Distanzhalter, 10-er Pack	1

Spiegelfußkleber

Für viele Glas-Metallverklebungen

- Zum Verkleben von Rückspiegelhalterungen an Windschutzscheiben
- Zur Verbindung von vielen Glas-Metallverklebungen
- Schnelle Aushärtung und hohe Festigkeit, durch den Einsatz der Katalysatorfolie
- Sicher und einfach in der Anwendung, der Klebstoff ist mittelviskos und einkomponentig
- Hohe Temperaturbeständigkeit und lange Haltbarkeit, durch optimierten Klebstoff

Technische Daten:

Handfest mit Folie:	< 1 Minute
Farbe:	gelblich klar
Temperaturbeständigkeit:	-50°C bis +150°C
Endfestigkeit:	24 Std. bei 20°C
Haltbarkeit:	12 Monate bei 20°C

Anwendung:

Fläche muss sauber, trocken und fettfrei sein. Katalysatorfolie der Größe des Spiegelfußes entsprechend zuschneiden. Klebestelle auf der Windschutzscheibe markieren. Technolit®-Spiegelfußkleber auf den Spiegelfuß auftragen. Auf die Kontaktstelle der Windschutzscheibe ebenfalls etwas Spiegelkleber aufbringen. Katalysatorfolie auf den mit Technolit®-Spiegelfußkleber benetzten Spiegelfuß legen und sofort auf die markierte Stelle an der Windschutzscheibe drücken. Mindestens 1 Minute fest andrücken und 15 Minuten ruhen lassen. Die Endfestigkeit wird innerhalb der nächsten 24 Stunden erreicht.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
902 804	Spiegelfußkleber, 1,5g Spritze	6/12

Lieferumfang:

1 x Spiegelfußkleber in 1,5 g Spritze
3 x Katalysatorfolien
1 x ausführliche Anwendungshinweise
Lieferung im praktischen, wiederverschließbaren Polybeutel

Einsatzbereiche:

Kfz-Betriebe, Werkstätten und Handwerksbetriebe jeder Art

Vorwärmgerät

für Kartuschen und Folienbeutel

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
S 793 168	Vorwärmgerät für Kartuschen und Folienbeutel	1

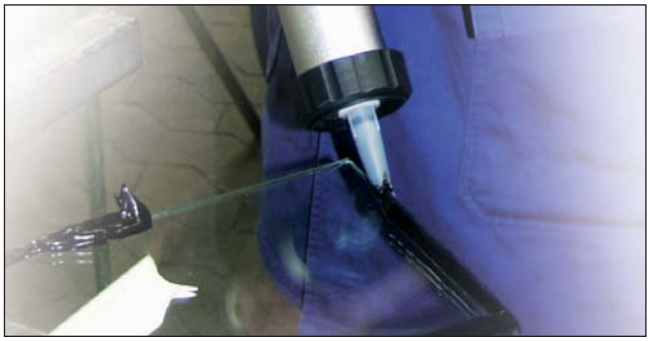
Adapter für Scheibenkleber-Folienbeutel

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
900 467	Adapter für Folienbeutel	12

Akku-Kartuschenpresse

für 310 ml und 400 ml Folienbeutel

- Kraftvolle Akku-Kartuschenpresse mit Entspannungsautomatik für den professionellen Einsatz in Werkstatt- und Industriebetrieben
- Für alle 310 ml Kartuschen geeignet, aber speziell für alle zähen Betriebsmittel, wie z.B. Scheibenkleber oder Nahtabdichtung konzipiert
- Speziell im Lieferumfang enthaltener Schubkolben ermöglicht das Verarbeiten von allen 400 ml Folienbeuteln
- Leistungsstarker Akku, komplett geladen verarbeitet er mühelos, bis zu 20 Kartuschen
- Schnellladegerät mit Überladeschutz (Aufladezeit max. 1 Stunde)

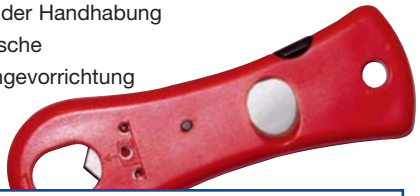


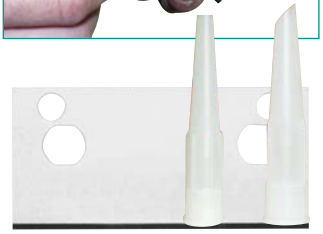
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 090	Akku-Kartuschenpresse komplett mit Schnellladegerät und einem Akku	1
G 702 091	Ladegerät (einzeln)	1
G 702 092	Ersatzakku (einzeln)	1

Rapid-Schneidhilfe

Schnelles und sicheres Öffnen von Kartuschen und Zuschneiden der Tüllen

- Ermöglicht schnelles Öffnen von Kartuschen und sicheres Zuschneiden von Tüllen
- Tüllen können je nach Anwendung gerade oder angeschrägt zugeschnitten werden
- Handlich und leicht in der Handhabung
- Passt in jede Hosentasche
- Mit praktischer Aufhängevorrichtung
- Für ein Maximum an Sicherheit im Berufsalltag





Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 068	Rapid Schneidhilfe für Kartuschen u. Tüllen	1
708 068-1	Ersatzmesser für Rapid Schneidhilfe	1

Einsatzbereiche:

Kfz-Werkstätten, Schreinereien, Montagebetriebe, Heizung-Sanitär, Hausmeistereien, bei Renovierungsarbeiten

Druckluft-Kartuschen-Presse

- Robuste und professionelle Presse für die Verarbeitung von 310 ml Kartuschen und Folienbeutel (Verarbeitung von 400 ml Folienbeutel nur mit Schubkolben und verlängerter Verschlusskappe möglich)
- Sparsame Verarbeitung der Kartuschen und Folienbeutel
- Absolut verschleißfrei
- Ergonomisch konstruiert

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 722	DL-Kartuschen-Presse
700 722-1	Schubkolben für Folienbeutel
700 722-2	Verlängerte Verschlusskappe für Folienbeutel

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	2-8 bar
Max. Druck:	8 bar
Länge:	370 mm
Gewicht:	1,2 kg

Scheibenträger-Set mit Sicherheitsgurt

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 565	Scheibenträger-Set mit Sicherheitsgurt	1

Einzelsaugheber

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 566	Einzelsaugheber	1

Schubkolben für Folienbeutel

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 722-1	Schubkolben für Folienbeutel	1

Verlängerte Verschlusskappe

für DL-Kartuschenpresse für 400 ml Folienbeutel

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 722-2	Verlängerte Verschlusskappe für Folienbeutel	1

Reinigungsschaber für Glas

- Mit rückziehbarer Klinge aus Kunststoffgehäuse
- Ein handlicher Schaber aus Polystyrol mit rückziehbarer Klinge
- TÜV-geprüft

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 063	Reinigungsschaber für Glas	1
708 065	Ersatzklingen	10

Reinigungsschaber für Glas

- Der große abgerundete Griff ermöglicht angenehmes Arbeiten ohne Druckstellen
- Für die nötige Sicherheit sorgt die mitgelieferte rote Schutzkappe

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 064	Reinigungsschaber für Glas	1
708 065	Ersatzklingen	10

Ersatzklingen für Reinigungs-Schaber

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 065	Ersatzklingen	10

Schleif- und Trenntechnik

Schleif- und Trenntechnik

Trenn- und Schleifscheiben
Drahtbürsten
Putzscheiben
Polieren und Satinieren
Finishing-Systeme
Diamant- und Sonderscheiben

INHALT
Schleif- und Trenntechnik

Trennscheiben ..... 377 – 379
Schleifscheiben ..... 380 – 386
Fiber- und Haftschleifscheiben 387
Drahtbürsten ..... 388 – 389
Putzscheiben ..... 390 – 391
Polierscheiben 392
Polieren und Satinieren ..... 393 – 397
Schleifbögen 398
Schleifbänder ..... 399 – 402
Finishing-Systeme 403
Keramische Schleifscheiben 404
Mini-Disc-Systeme ..... 405 – 410
MBX Systeme 411
Polier-Systeme ..... 412 – 415
Diamant- und Sonderscheiben ..... 416 – 420

Sicherheit mit Technolit® Schleifwerkzeugen

Das Siegel für Sicherheit

Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V.

Bündnis für Sicherheit und Qualität

Immer mehr Technolit® Produkte erhalten das markenrechtlich geschützte oSa® Gütesiegel.

Dieses Zeichen garantiert die Erfüllung der CEN-Normen der Sicherheitsanforderungen.

Was ist oSa?

oSa ist die Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. mit Sitz in Bonn. Unternehmen aus ganz Europa und Übersee haben sich mit dieser freiwilligen Initiative dem Anwenderschutz verschrieben.

Die oSa hat sich zum Ziel gesetzt, den hohen Sicherheitsstandard ihrer Herstellerfirmen von Schleifwerkzeugen zu stützen und die Weiterentwicklung dieser Qualitäts- und Sicherheitsmaßstäbe zu fördern.

Nur nach einheitlichen hohen Sicherheitsnormen und strengen Prüfvorschriften hergestellte Werkzeuge verkörpern Verlässlichkeit und Qualitätssicherung auf höchstem Niveau – Schleifwerkzeuge mit dem oSa Siegel.

Die Revolution im Trennscheibenbereich: präzise, schnell und sicher

Karat ZA 60 R INOX „Turbo Blade“

Ihre Vorteile:

- **Zeitersparnis durch weniger Nachbearbeitung,**
  da nur geringste Gratbildung an Profilen, Rohren und Blechen
- **Sehr kurze Trennzeiten und kühler Schnitt**
  durch die aggressive Schnittigkeit des dünnen Materials
- **Deutliche Reduzierung von Trennstaub und -geräusch**
  durch die extrem geringe Scheibenbreite

Eigenschaften:

- Sicheres Arbeiten:
  - angeraute Seitenflächen verhindern das Einklemmen der Scheibe bei eventuellem Verkanten
  - bei zu hoher Belastung löst sich der Innenring und der Winkelschleifer dreht leer
  - trotz 0,75 mm Stärke sehr flexibel und stabil, ermöglicht höhere Seitenbelastung als bei vergleichbaren Scheiben
- Ermöglicht sehr präzises Arbeiten mit exakten und maßgenauen Schnitten ohne Verlauf
- Saubere Schnittflächen und besseres Oberflächenfinish
- Reduzierte Maschinenbelastung für längere Lebensdauer der Maschinen, da ohne Kraft und Druck gearbeitet werden kann
- Arbeiten ohne Anstrengung bei Montagearbeiten – auch über Kopf!
- Geeignet für alle Materialien: Eine Scheibe passt für alle Werkstoffe!

Angeraute Seitenflächen verbessern die bekannten Eigenschaften von dünnen Trennscheiben:

- Einfacheres Freischneiden im Material
- Kein Verklemmen im Schnitt
- Geringere thermische Belastung, keine Materialverfärbung durch Hitzebildung

Werkstoffe:

- Dünnwandige Bleche
- Profile und Rohre
- Kleine Querschnitte
- Stäbe
- Armierungseisen
- INOX
- NE-Metalle

Einsatzbereiche:

- Reparaturbetriebe
- Automobil- und Zulieferindustrie
- Karosserie- und Behälterbau
- Instandhaltungsbetriebe
- Spengler
- Elektromonteure

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
600 883	Karat ZA 60 R INOX „Turbo Blade“	115 x 0,75 x 22,2 mm	25
600 888	Karat ZA 60 R INOX „Turbo Blade“	125 x 0,75 x 22,2 mm	25

Einsatzhinweise:

– Optimale Eintauchtiefe beachten = 2 – 3 mm + Materialstärke
– Bei Überschreitung leiden Steifigkeit und Wirtschaftlichkeit
– Es besteht die Gefahr, dass der Kröpfungsbereich beschädigt wird

- Hergestellt aus glasfaserverstärktem Siliziumkarbid-Korund • Zur Bearbeitung von Metall, NE-Metallen, Edelstahl und Stein
- Leistungsstark • Lange Standzeit und Lebensdauer • Ausgezeichnet mit dem Technolit® Gütezeichen „Industriequalität“
- Hohe Arbeitssicherheit

Trennscheibe Karat Metall

Ausgezeichnet mit dem markenrechtlich geschützten oS Gütesiegel

Art.-Nr.	Größe	VPE
600 115	115 x 2,5 x 22,2 mm	25
600 125	125 x 2,5 x 22,2 mm	25
600 150	150 x 2,5 x 22,5 mm	25
600 178	178 x 3,0 x 22,2 mm	25
600 230	230 x 3,0 x 22,2 mm	25
600 300	300 x 3,0 x 20,0 mm	10
600 301	300 x 3,0 x 22,2 mm	10
600 302	300 x 3,0 x 32,0 mm	10
600 350	350 x 4,0 x 20,0 mm	10
600 351	350 x 4,0 x 22,0 mm	10
600 352	350 x 4,0 x 25,4 mm	10
600 353	350 x 4,0 x 32,0 mm	10
600 403	400 x 4,0 x 32,0 mm	10

Trennscheibe Karat Inox

Ausgezeichnet mit dem markenrechtlich geschützten oS Gütesiegel

Art.-Nr.	Größe	VPE
600 885	115 x 2,0 x 22,2 mm	25
600 890	125 x 2,0 x 22,2 mm	25
600 900	178 x 2,0 x 22,2 mm	25
600 905	230 x 2,0 x 22,2 mm	25

Trennscheibe Karat-ZA 60 R Inox Spezial

- Kornart Cubitron ist härter, aggressiver und standfester als herkömmliche Korunde
- Schärft sich selbst nach, indem sich das Korn immer wieder aufspaltet
- Für legierte, hochlegierte- und säurebeständige Stähle, NE-Metalle, Rohre, Stahlseile, Blechkonstruktionen, Profile und Stähle, Verbundwerkstoffe und Kabel
- Einsatzbereiche: Kfz-Werkstätten, Karosseriebau, Fahrzeug-, Stahl-, Anlagen- und Apparatebau, Hoch- und Fassaden-bau, Installations-betriebe, Spenglereien

Art.-Nr.	Größe	VPE
600 884	115 x 1,2 x 22,2 mm	30
600 889	125 x 1,2 x 22,2 mm	30

Trennscheibe Aluminium

Ausgezeichnet mit dem markenrechtlich geschützten oS Gütesiegel

Art.-Nr.	Größe	VPE
600 601	115 x 2,5 x 22,2 mm	25
600 641	230 x 3,0 x 22,2 mm	25

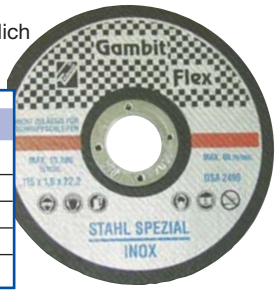
Trennscheibe Karat Stein

Ausgezeichnet mit dem markenrechtlich geschützten oS Gütesiegel

Art.-Nr.	Größe	VPE
601 115	115 x 2,5 x 22,2 mm	25
601 125	125 x 2,5 x 22,2 mm	25
601 178	178 x 3,0 x 22,2 mm	25
601 230	230 x 3,0 x 22,2 mm	25
601 300	300 x 3,0 x 20,0 mm	10
601 350	350 x 4,0 x 20,0 mm	10

Gambit Stahl Spezial Inox

- Zur nahezu gratfreien Bearbeitung dünnwandiger Bleche und Profile
- Zum Trennen von nicht rostenden undsäurebeständigen Stählen sowie NE-Metallen
- Geringe Schnittbreite ermöglicht leichtes Arbeiten
- PCB-frei
- Ausgezeichnet mit dem markenrechtlich geschützten oS Gütesiegel



Art.-Nr.	Größe	VPE
G 600 190	115 x 1,0 x 22,2 mm	30
G 600 201	115 x 1,2 x 22,2 mm	30
G 600 203	125 x 1,2 x 22,2 mm	30
G 600 200	125 x 1,0 x 22,2 mm	30
G 600 205	230 x 2,0 x 22,2 mm	25

Trennscheibe Inox Spezial

- „Dünne“ Hochleistungs-Trennscheibe mit verstärkter BF-Bindung gewährleistet hohe Arbeitssicherheit
- Hohe Standzeit und Schnittgeschwindigkeit
- Zum Trennen von dünnwandigen Rohren und Blechen, Profilen, Stählen
- Einsatzgebiete im Apparate-, Anlagen- und Behälterbau, Fassaden-, Hoch- und Stahlbau, Installations-betrieben, an Kabeln oder Verbundwerkstoffen
- Ausgezeichnet mit dem markenrechtlich geschützten oS Gütesiegel

Art.-Nr.	Größe	VPE
600 899	180 x 1,6 x 22,2 mm	25
600 904	230 x 1,8 x 22,2 mm	25

Trennen und Schruppen mit nur einer Scheibe

Karat „2 in 1“ Trenn- und Schruppscheibe

Ihre Vorteile:

- **Spart Zeit und Geld,**
  da kein Wechsel der Scheibe oder der Maschine erforderlich ist
- **Auch für Edelstahl geeignet,**
  da frei von Eisen, Schwefel und Chlor
- **Sehr feines Schleifergebnis und gleichmäßige Oberfläche**
  durch feine Körnungen und besonderen Füller

Eigenschaften:

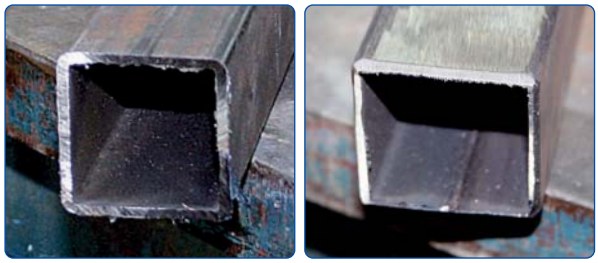
- Vereint zwei Eigenschaften: Schnelles Trennen und Seitenschleifen mit nur einer Scheibe
- Mit der nur 2,2 mm starken Scheibe kann Material mit hoher Geschwindigkeit getrennt werden und ohne Scheibenwechsel sofort entgratet, angephast und verschliffen werden
- Spart Zeit und Geld, da keine Rüstzeiten oder Maschinenwechsel erforderlich sind
- Lange Standzeit gegenüber konventionellen Produkten
- Geringe Vibration, ermüdungsfreies Arbeiten
- Eisen-, schweifel- und chlorfrei
- Sehr feines Schleifergebnis mit einer sehr sauberen Oberfläche
- Niedrige Schnitttemperatur durch besondere Füller
- Maximale Sicherheit durch 3-lagige Verstärkungen

Einsatzbereiche:

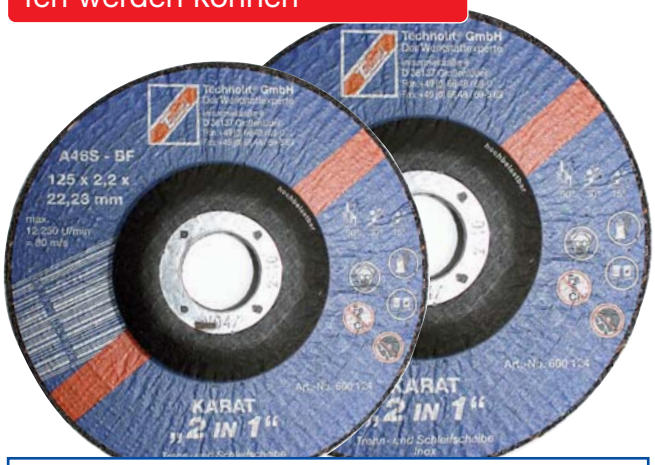
- Ideal für Industrieanwendungen ohne Scheibenwechsel
- Für Normal- und Edelstahl, sowohl für Vollmaterial als auch für Profile geeignet

Karat „2 in 1“

Zum Trennen und Schruppen



Die erste dünne Trennscheibe mit der auch Seiten geschliffen werden können



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
600 114	Trenn- und Schruppscheibe, 125 x 2,2 x 22,2 mm	25
600 124	Trenn- und Schruppscheibe, 115 x 2,2 x 22,2 mm	25

Neu entwickelte Schleifscheibe mit dem patentierten Cubitron™ Schleifkorn

Green Corps™

Ihre Vorteile:

- **Hohe Lebensdauer bei geringem Verschleiß**
  durch die speziell gehärtete Schleiffläche und dem patentieren Cubitron-Korn
- **Schleifscheibe bleibt bis zum Schluss immer scharf**
  durch das Ausbrechen kleiner Ecken entstehen Mikrobrüche mit scharfen Kanten
- **Einsatz an einer Vielzahl von Materialien wie Stahl, Edelstahl, Bronze, Aluminium u.s.w.**
  durch die Verwendung eines speziellen keramischen Sinterkornes

Eigenschaften:

- Höhere Abtragsrate und gesteigerte Betriebseffizienz durch Cubitron-Schleifkorn im Vergleich zu herkömmlichen Fächer- und Schruppschleifscheiben
- Kaum Schwingungen durch die neuentwickelte flexible Struktur und das geringe Gewicht
- Deutlich weniger Ermüdungserscheinungen und wesentlich komfortablere Handhabung durch sehr geringe Vibrationen und Schläge, insgesamt spürbar weniger Staub- und Lärmentwicklung für den Anwender
- Der gleichmäßigere und feinere Endschliff als bei herkömmlichen Schleifscheiben spart Arbeitsschritte und Zeit

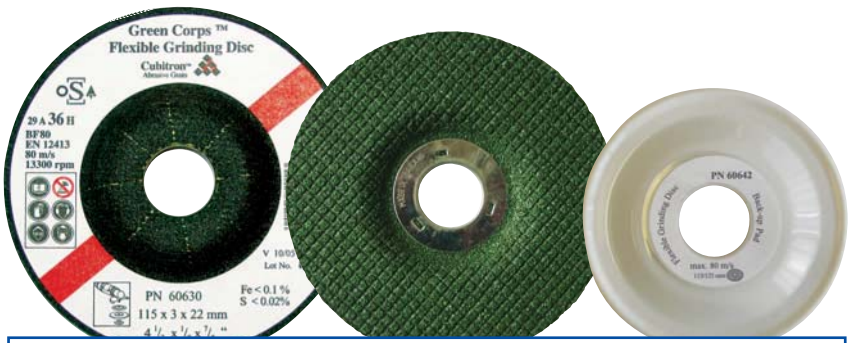
Einsatzbereiche:

- Auf einer Vielzahl von Metallen wie Stahl, Bronze, Aluminium usw. einsetzbar
- Besonders geeignet für Edelstahl
- Zur Schweißnahtvorbereitung und -abtragung
- Entfernen von Schlacke und Schweißspritzern
- Brennschnittteilentgratung
- Wartungs- und Reparaturarbeiten
- Entzundern und grobes Entgraten
- Gussputzen und Gussreinigen
- Metallbearbeitung und Metallverarbeitung
- Metallguss- und Metallschmiedeindustrie
- Stahlbau (Gerüst-, Schiffs- und Gebäudebau usw.)
- Fenster-, Türen- und Portalbau
- Behälter- und Rohrleitungsbau
- Fahrzeugbau

Cubitron SchleifkornTM

Mit Cubitron kommt ein keramisches Sinter-Korn (Abb. 1) zum Einsatz, das sich im Laufe des Verschleißes immer wieder neu schärft. Beim Schleifen werden kleine Ecken des Schleifkorns abgebrochen (Abb. 2). Die entstehenden Mikrobrüche im Korn (Abb. 3) führen zu scharfen Kanten mit erhöhter Schnittigkeit. (Abb. 4). Dieser Prozess wiederholt sich während des gesamten Schleifvorgangs. Er garantiert somit dauernde Höchstleistung und optimale Nutzung des Schleifwerkzeugs.

Abbildung 1 | Abbildung 2 | Abbildung 3 | Abbildung 4



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
612 120	Schleifscheibe Green Corps TM	115 x 22,2 mm K-36	20 Stk. inkl. 2 Stützteller
612 121	Schleifscheibe Green Corps TM	115 x 22,2 mm K-80	20 Stk. inkl. 2 Stützteller
612 125	Schleifscheibe Green Corps TM	125 x 22,2 mm K-36	20 Stk. inkl. 2 Stützteller
612 126	Schleifscheibe Green Corps TM	125 x 22,2 mm K-80	20 Stk. inkl. 2 Stützteller
612 127	Stützteller für Green Corps TM	86 mm	1 Stk.
612 130	Schleifscheibe Green Corps TM	180 x 22 mm K-36	20 Stk. inkl. 2 Stützteller
612 131	Stützteller für Green Corps TM	180 mm	1 Stk.

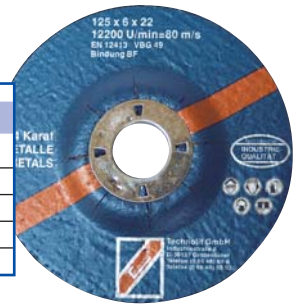
• Zur Bearbeitung von Metall, NE-Metallen und Edelstahl • Leistungstark, lange Standzeit und Lebensdauer • Aus glasfaserverstärktem Siliziumkarbid-Korund • Ausgezeichnet mit dem Technolit® Gütezeichen „Industriequalität“ • Hohe Arbeitssicherheit

Schleifscheibe Aluminium

Ausgezeichnet mit dem markenrechtlich geschützten SA Gütesiegel

Art.-Nr.	Größe	VPE
611 115	115 x 6,0 x 22,0 mm	10

Schleifscheibe Karat Metall



Art.-Nr.	Größe	VPE
610 115	115 x 6,0 x 22,2 mm	10
610 125	125 x 6,0 x 22,2 mm	10
610 150	150 x 6,0 x 22,2 mm	10
610 178	178 x 8,0 x 22,2 mm	10
610 230	230 x 8,0 x 22,2 mm	10

Halbflexible Schleifscheibe

- Wird bei Erwärmung sehr elastisch, dadurch exakte Steuerung der Schleifleistung
- Widerstandsfähige Schleiffläche aus Silizium-Karbid
- Einsatz an harten Metallen und weichen Materialien sowie für Arbeiten, die einen hohen Materialabtrag erfordern
- Auch zur Hufpflege in landwirtschaftlichen Betrieben geeignet

Art.-Nr.	Größe/Körnung	VPE
630 115	115 mm/K-36	10/25
630 180	180 mm/K-36	10/25

Passende Stützteller

Art.-Nr.	Größe/Körnung	VPE
631 115	115 mm/M 14	1
631 178	178 mm/M 14	1

Stützteller vorne hinten

Inox-Schleifscheibe mit außergewöhnlicher Abtragsleistung

Schleifscheibe KARAT „INOGRESS“

Ihre Vorteile:

- **Zeitersparnis durch hohe Abtragsleistung bei längerer Standzeit**
  durch das extrem aggressive rote Schleifkorn
- **Speziell geeignet für Edelstahl,**
  da frei von Eisen, Schwefel und Chlor
- **Sicheres Arbeiten**
  durch hohe Bruchsicherheit und Seitenlast

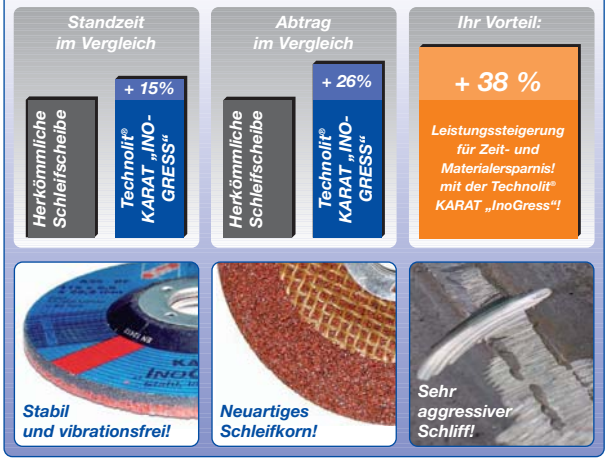
Eigenschaften:

- Karat „INOGRESS“ ist eine neuartige Schleifscheibe für Stahl und rostfreie Stähle (Inox)
- Aggressiver als Standard-Schleifscheiben, dadurch mehr Materialabtrag in kürzerer Schleifzeit
- Frei von Eisen, Schwefel und Chlor, speziell für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl (Inox) um negativen Effekten vorzubeugen (z. B. Korrosion)
- 1 Scheibe für 3 Anwendungen, da geeignet für Stahl, Inox und Guss
- Entspricht den Sicherheitsbestimmungen laut EN 12413 und OSA

Einsatzbereiche:

- Stahlbau (Kessel-, Industrie-, Hallen-, Wasser- und Brückenbau)
- Bau von Freileitungen, Kränen, Behältern, Gerüsten und Dächern
- Reparaturbetriebe
- Anlagen-, Maschinen- und Schiffsbau
- Metallbauer, Schlossereien und Schmieden

Hohe Standzeit und aggressiver Schliff



Extreme Schleifleistung bei Stahl, Inox und Guss

Anwendungsbereiche:

- Verschleifen von Schweißverbindungen
- Putzen von Guss- und Stahlwerkstücken
- Schleifen von großen, schweren Maschinenteilen mit Winkelschleifern

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
612 140	Schleifscheibe KARAT „INOGRESS“, Ø 115 x 6 x 22,23	10
612 141	Schleifscheibe KARAT „INOGRESS“, Ø 125 x 6 x 22,23	10
612 142	Schleifscheibe KARAT „INOGRESS“, Ø 178 x 6 x 22,23	10
612 143	Schleifscheibe KARAT „INOGRESS“, Ø 230 x 6 x 22,23	10

Hochwertige Qualitätsfächerscheibe mit außergewöhnlicher Lebensdauer

Texstar „Longlife“

Ihre Vorteile:

- **Besonders starke Abtragsleistung**
  durch besonders starke Auflage aus selbstschärfendem Zirkonkorund
- **Extrem hohe Standzeiten**
  durch die stark verbesserte Kornbindung mit „Longlife“-Schleifmittelzusatz
- **Kalter Schliff**
  durch den speziellen „Longlife“-Schleifmittelzusatz

Eigenschaften:

- Sehr hochwertige Qualitäts-Fächerscheibe mit Schleifauflage aus 100% selbstschärfendem Zirkonkorund auf stabiler Polyesterleinen
- Spezieller „Longlife“-Schleifmittelzusatz in der Beschichtung für extrem kalten Schliff und deutlich weniger Funkenflug, gerade bei extrem harten Metallen
- Die starken und dicken Lamellen fixieren das selbst- schärfende Vollzirkon besser und binden es deutlich länger – dadurch bleibt das Korn bis zum letzten Schliff aktiv
- Doppelte Standzeit im Vergleich zu Qualitätsfächerscheiben, 3-4fache Standzeit gegenüber preiswerteren Schleifmoptellern

Einsatzbereiche:

Inox, Titan, Stahl, Stahlguss, W2-Stähle, Naxtra, Hardox, Silberstähle und alle NE-Metalle

Anwendungsbeispiele:

Zeitersparnis durch starke Abtragsleistung, z. B. bei Schweißnähten

Anwendung bei Schweißnaht

Schleifen mit leichtem Druck

Ergebnis nach wenigen Sekunden

Starke Leistung beim Abschleifen von Rost und Farbe

Geeignet auch für Inox!

Technische Daten:

Maße:	Ø 115x22,2 mm	Ø 125x22,2 mm
Max. U/Min	13.300=80 m/s	12.200=80 m/s

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
625 211	Texstar „Longlife“ 115 x 22,2 mm K40	10
625 311	Texstar „Longlife“ 115 x 22,2 mm K60	10
625 411	Texstar „Longlife“ 115 x 22,2 mm K80	10
625 541	Texstar „Longlife“ 125 x 22,2 mm K40	10
625 561	Texstar „Longlife“ 125 x 22,2 mm K60	10
625 581	Texstar „Longlife“ 125 x 22,2 mm K80	10

• Lamellen aus hochwertigem Zirkonkorund für einen sauberen Schliff • Erhältlich in gewölbter oder flacher Form • Selbstschärfend, dadurch kein Zusetzen der Scheibe • Kein Stützteller erforderlich • Sehr wirkungsvoll zum Schleifen an Behältern, zum Säubern von Schweißnähten, zum Entgraten, Entrosten und zum Putzen von Gussteilen

Texstar Zirkon gewölbt

Ausgezeichnet mit dem markenrechtlich geschützten Gütesiegel

Art.-Nr.	Größe/Körnung	VPE
625 200	115 x 22 mm/K-24	25
625 210	115 x 22 mm/K-40	25
625 310	115 x 22 mm/K-60	25
625 410	115 x 22 mm/K-80	25
625 510	115 x 22 mm/K-120	25
625 540	125 x 22 mm/K-40	25
625 560	125 x 22 mm/K-60	25
625 580	125 x 22 mm/K-80	25
625 590	125 x 22 mm/K-120	25
625 678	178 x 22 mm/K-40	10
625 778	178 x 22 mm/K-60	10
625 878	178 x 22 mm/K-80	10
625 978	178 x 22 mm/K-120	10

Texstar Zirkon flach

Ausgezeichnet mit dem markenrechtlich geschützten Gütesiegel

Art.-Nr.	Größe/Körnung	VPE
625 110	115 x 22 mm/K-40	25
625 120	115 x 22 mm/K-60	25
625 130	115 x 22 mm/K-80	25
625 140	115 x 22 mm/K-120	25
625 145	125 x 22 mm/K-40	25
625 146	125 x 22 mm/K-60	25
625 147	125 x 22 mm/K-80	25

Corner-Disc mit Zirkonkorund

- Schleifmopteller mit innovativer Lamellenkonstruktion für 40% mehr Schleiffläche zum Werkstück
- Ideal geeignet zur Bearbeitung von Kehlnähten (90 Grad)
- Optimales Bearbeiten von Ecken und Kanten sowie Unebenheiten, profilierten oder konkaven Oberflächen und Schweißnähten
- Dämpfungseffekt durch aufgestellte Lamellen ermöglicht ein „weiches Schleifen“

Art.-Nr.	Größe/Körnung	VPE
627 100	115 x 22,2 mm/ZK-40	10
627 101	115 x 22,2 mm/ZK-60	10

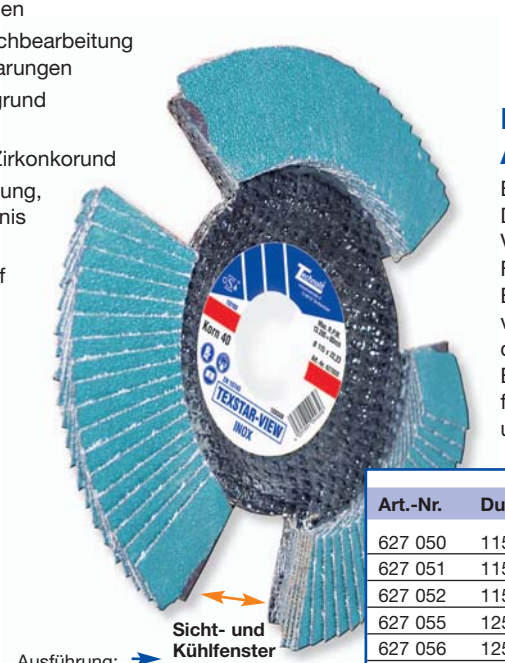
Die neue Fächerscheibe mit Durchblick

Texstar View

- Unterbrechungsfreies Arbeiten und gleichzeitige Ergebniskontrolle durch drei spezielle Sichtaussparungen
- Deutlich geringere Anlauffarben und damit weniger Nachbearbeitung durch Temperaturreduzierung aufgrund der Kühlaussparungen
- Reduzierte Anlauffärbung und weniger Nacharbeit aufgrund des kühlen Schliffs durch die Kühlaussparung
- Ideal für Edelstahl, da aus eisen- und schwefelfreiem Zirkonkorund
- Weniger Bearbeitungsfehler und weniger Nachbearbeitung, da durch die neuartigen Sichtaussparungen das Ergebnis während des Schleifvorgangs kontrolliert werden kann
- Kein unerwünschtes Wegschleifen durch gute Sicht auf das Werkstück
- Gleichmäßiges Schliffbild durch die hochwertige, eisen- und schwefelfreie Zirkonkorundausführung

Schleifen **ohne** die Texstar View von Technolit®

Schleifen **mit** der Texstar View von Technolit®



Sicht- und Kühlfenster

Ausführung: Eisen-und schwefelfreies Zirkonkorund

Einsatz- und Anwendungshinweise:

Besonders gute Ergebnisse bei Dünnblechen, aber auch im Vollmaterial beim Kanten- und Flächenschliff, Entgraten und Entrosten. Für die Bearbeitung von Schweißnähten sowie gerundeten und gewölbten Blechen. Ebenfalls hervorragend geeignet für Lack, Spachtelmassen, Holz und Hartplastik.

Art.-Nr.	Durchmesser	Körnung	VPE
627 050	115 x 22,2 mm	K 40	10
627 051	115 x 22,2 mm	K 60	10
627 052	115 x 22,2 mm	K 80	10
627 055	125 x 22,2 mm	K 40	10
627 056	125 x 22,2 mm	K 60	10
627 057	125 x 22,2 mm	K 80	10

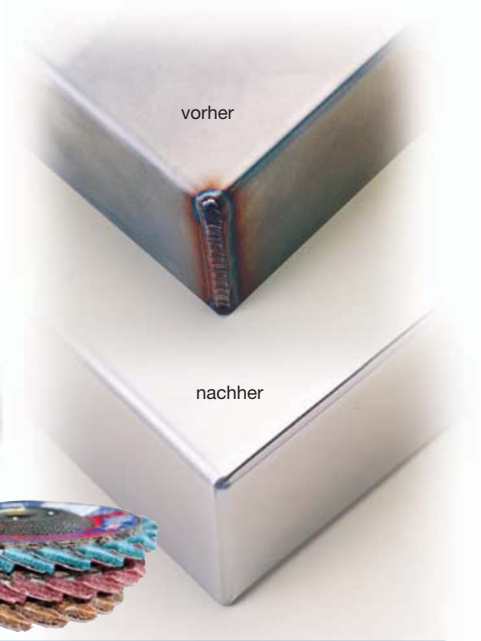
Die neuartige Fächerscheibe mit großem Anwendungsvorteil

Kombi Disc

- Schleifen und Finishen in nur einem Arbeitsgang durch einzigartige Kombination aus Schleifleinen und Schleifvlies
- Staubarmer und kühler Schliff bei langer Standzeit durch speziellen Material-Mix von Vlies und Leinen
- Saubere, schnelle und kontrollierte Materialabnahme durch abgestufte Körnung der Korundkörper-Multibindung
- Sehr lange Lebensdauer und niedriger Geräuschpegel

Werkstoffe:

NE-Metalle, Edelstahl, Hochlegierte Chrom-Nickel-Stähle, dünnwandige Edelstahlflächen, Rohre und Profile



Einsatzbereiche:

- Bearbeiten von Schweißnähten beim Grob- und Zwischenschliff
- Einsetzbar zum Flächenschliff
- Farbe abschleifen ohne Materialabtrag
- Anhänger- und Fahrzeugbau
- Tank- und Kesselbau
- Schiffsbau
- Luft- und Raumfahrt
- Sanitär-Installationen
- Industrie- und Handwerksbetrieben

Anwendungshinweis:

- Empfohlene Geschwindigkeit
  ø 115 mm = 3.300 U/min.
  ø 125 mm = 3.000 U/min.
- Maximale Geschwindigkeit
  ø 115 mm = 13.200 U/min.
  ø 125 mm = 12.200 U/min.
- Die maximale Standzeit ist nur bei einer empfohlenen Arbeitsgeschwindigkeit von 3.000 bzw. 3.300 U/min. mit einem regelbaren Winkelschleiferzu erreichen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm	Körnung	max. Geschw./ empf. Geschw. U/min	Farbe	VPE
627 152	Kombi Disc	115 x 22,2	sehr fein	13.200/3.300	blau	10
627 151	Kombi Disc	115 x 22,2	fein	13.200/3.300	rot	10
627 150	Kombi Disc	115 x 22,2	grob	13.200/3.300	braun	10
627 157	Kombi Disc	125 x 22,2	sehr fein	12.200/3.000	blau	10
627 156	Kombi Disc	125 x 22,2	fein	12.200/3.000	rot	10
627 155	Kombi Disc	125 x 22,2	grob	12.200/3.000	braun	10

Professioneller Mop für Ecken, Kanten und Nuten

Schleifmopteller Nutflex

Ihre Vorteile:

- **Ideal zur Bearbeitung von Ecken, Kanten und Kehlnähten**
  durch verkleinerten Grundteller und deutlich größeren Lamellenüberstand
- **Längere Standzeit durch neuartige Lamellenkonstruktion,**
  da 40% mehr Schleiffläche zum Werkstück
- **Flexibler, weicher und ruhiger Schliff,**
  da sich die überstehenden Lamellen besser an das Werkstück anpassen

Eigenschaften:

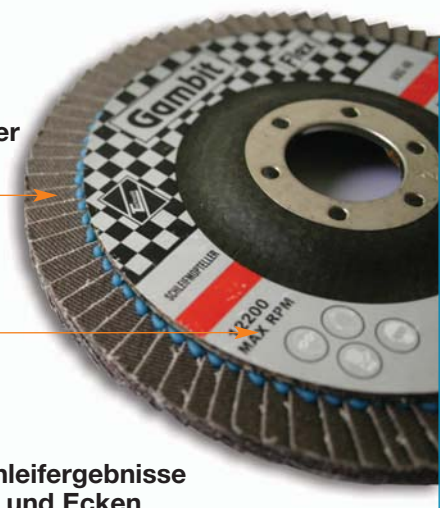
- Spezialprodukt gerade für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen wie Nuten, Rillen, Kanten, Kehlnähten und tiefliegenden Schweißnähten
- Für alle handelsüblichen Winkelschleifer, max. Drehzahl 12.000 U/min bei ø 125 mm

Anwender:

- Metallbauer
- Schlossereien
- Schmieden
- Maschinenbau
- Fahrzeugbau
- Behälter- und Vorrichtungsbau
- Instandhaltung
- Fahrzeugreparatur

Einsatzbereiche:

- Stahl
- Werkzeugstahl
- Edelstahl



Deutlich größerer Lamellen-überstand

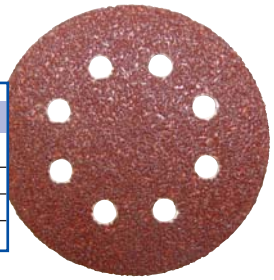
Plus verkleinerter Grundteller

Ergibt beste Schleifergebnisse an Nuten, Rillen und Ecken

Art.-Nr.	Bezeichnung	Körnung	VPE
G 627 110	Schleifmopteller Nutflex ø 125 mm	K 40	10
G 627 111	Schleifmopteller Nutflex ø 125 mm	K 60	10
G 627 112	Schleifmopteller Nutflex ø 125 mm	K 80	10

- Zum Grob-, Zwischen- und Feinschliff auf Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Kunststoffen, Lacken, Farben und Spachtelmassen
- Aus Korund-Schleifpapier mit einer Kunstharzbindung

Haft-Fiberschleifscheiben
gelocht



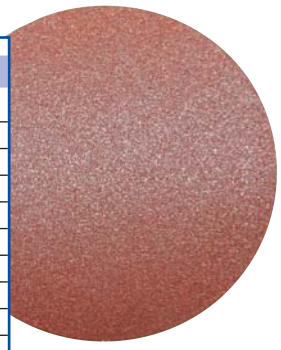
Art.-Nr.	Größe/Körnung	VPE
655 101	115 mm/K-40	50
655 102	115 mm/K-80	50
655 103	115 mm/K-100	50
655 104	115 mm/K-120	50

Passender Haftstützteller

Art.-Nr.	Größe/Körnung	VPE
655 105	115 mm/M 14	10

hinten vorne

Haft-Fiberschleifscheiben
ungelocht



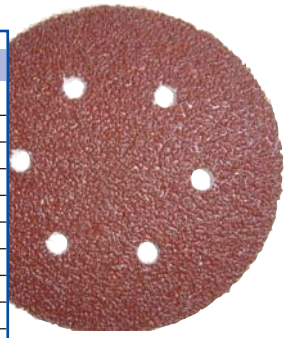
Art.-Nr.	Größe/Körnung	VPE
655 200	115 mm/K-24	50
655 201	115 mm/K-40	50
655 202	115 mm/K-80	50
655 203	115 mm/K-100	50
655 204	115 mm/K-120	50
655 106	178 mm/K-24	50
655 107	178 mm/K-40	50
655 108	178 mm/K-80	50
655 109	178 mm/K-100	50
655 110	178 mm/K-120	50

Passender Haftstützteller

Art.-Nr.	Größe/Körnung	VPE
655 105	115 mm/M 14	10
655 111	178 mm/M 14	10

Klett-Haftscheiben gelocht

- Kletthaftende Korund-Papierqualität mit hochwertiger Veloursbeschichtung
- 6 Absauglöcher mit je 10 mm Ø
- Kein Zusetzen der Scheiben
- Hohe Abschliffleistung und Standzeit



Art.-Nr.	Größe/Körnung	VPE
655 300	150 mm/K-24	50
655 301	150 mm/K-40	50
655 302	150 mm/K-60	50
655 303	150 mm/K-80	50
655 304	150 mm/K-100	50
655 305	150 mm/K-120	50
655 306	150 mm/K-150	50
655 307	150 mm/K-180	50
655 308	150 mm/K-220	50
655 309	150 mm/K-240	50
655 310	150 mm/K-320	50
655 311	150 mm/K-400	50

Exzenterschleifer
530 Watt/150 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 174	Exzenterschleifer, 530 Watt	1

Fiberschleifscheiben

- Zum Grob-, Zwischen- und Feinschliff auf Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Kunststoffen, Lacken, Farben und Spachtelmassen
- Aus Korund-Schleifpapier mit einer Kunstharzbindung

Art.-Nr.	Größe/Körnung	VPE
660 113	115 mm/K-16	25
660 114	115 mm/K-24	25
660 115	115 mm/K-40	25
660 116	115 mm/K-80	25
660 117	115 mm/K-100	25
660 118	115 mm/K-120	25
660 119	115 mm/K-60	25
660 130	125 mm/K-16	25
660 131	125 mm/K-24	25
660 132	125 mm/K-40	25
660 133	125 mm/K-60	25
660 134	125 mm/K-80	25
660 135	125 mm/K-100	25
660 136	125 mm/K-120	25
660 120	180 mm/K-16	25
660 121	180 mm/K-24	25
660 122	180 mm/K-40	25
660 123	180 mm/K-80	25
660 124	180 mm/K-100	25
660 126	180 mm/K-60	25

Passender Stützteller

Art.-Nr.	Größe/Körnung	VPE
631 115	115 mm/M 14	1
631 125	125 mm/M 14	1
631 178	178 mm/M 14	1

• Aus Stahl-,VA- oder Messingdraht • Einsetzbar zum Glätten und Entfernen von Härtezundern, Putzen von Gussnähten oder für leichte Entgratarbeiten • Zum Entfernen von Korrosion und Lacken • Zum Einsatz an elektrisch betriebenen Bohrmaschinen oder biegsamen Wellen mit max. erreichbaren Drehzahlen • Beim Einsatz an druckluftbetriebenen Maschinen bei Leerlaufdrehzahl, wobei unter Belastung durch entsprechenden Anpressdruck die wirkungsvollste Drehzahl erreicht wird

Stahldraht-Flächenbürste/VA

- Mit einzeln stehendem Zopf und ölschlussgehärteten Drähten
- Haupteinsatz für schwere Arbeiten wie das Entfernen von Lacken, Zunder und Korrosion
- Zum Bearbeiten von Schweißnähten und Schweißpunkten
- Drahtstärke 0,50 / Aufnahme M14
- Passend für Winkelschleifer M1

Art.-Nr.	ø	Bezeichnung	UMP	VPE
670 206	65 mm	gezopft	12.000	1
670 207	65 mm	gewellt (VA)	12.000	1
670 208	80 mm	gezopft	8.500	1
670 209	80 mm	gewellt (VA)	8.500	1
670 210	100 mm	gezopft	8.500	1

Schaftrundbürste Stahldraht

- Rundbürste mit fest montiertem Schaft
- Dichter Drahtbesatz, wuchtfreier Lauf
- Zugfestigkeit 1.800 bis 2000 N/mm²
- Empfohlene Umfanggeschwindigkeit 30 bis 40 m/s
- Drahtstärke: 0,20
- Aufnahme: Schaft 6 mm

Art.-Nr.	ø	UMP	VPE
670 530	30 mm	20.000	10
670 531	50 mm	15.000	10
670 532	70 mm	15.000	10

Kegelbürste

- Kombination aus Rund- und Topfbürste
- Zur Bearbeitung von Kanten und Ecken an schwer zugänglichen Arbeitsbereichen
- Kegelform eignet sich speziell für die Bearbeitung mit dem Einhandwinkelschleifer
- Drahtstärke: 0,50

Art.-Nr.	ø	Bezeichnung	UMP	VPE
670 400	100 mm	M14	12.500	1

Schaftrundbürste rostfreier Stahldraht

- Rundbürste mit fest montiertem Schaft
- Draht entspricht der Werkstoff-Nr. 1.4301
- Zugfestigkeit 1600 bis 2000 N/mm²
- Drahtstärke: 0,20/Schaftaufnahme: 6 mm
- Empfohlene Umfanggeschwindigkeit 18 bis 20 m/s

Art.-Nr.	ø	UMP	VPE
670 550	30 mm	20.000	10
670 551	50 mm	15.000	10
670 552	70 mm	15.000	10

Zopfbürste

- Einzeln stehende Zöpfe und ölschlussgehärtete Drähte für aggressives Arbeiten
- Gezopfter Besatz ideal für höhere Umfangsgeschwindigkeit (empfohlen 35 – 40 m/s)
- Zum Entfernen von Gummiresten, Gummi- Metallteilen, Kleberesten, Härtezundern, Lack
- Drahtstärke 0,40 (670 070) und 0,50 (670 115-178)

Art.-Nr.	ø	Aufnahme	UMP	VPE
670 070	70 mm	mit Spannschaft	20.000	1
670 071	70 mm	Spannschaft		1
670 115	115 mm	InnenØ 22,2 mm	12.500	1
670 116	115 mm	VA Innen Ø 22,2 mm	12.500	1
670 178	178 mm	Innen Ø 22,2 mm	9.000	1

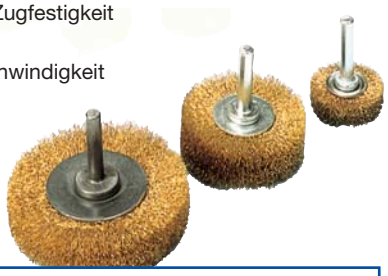
Schaftrundbürste Alpha/INOX-NE

- Speziell zur Bearbeitung von V2A-, MS- und NE-Metallen
- Hitzestabilisierte, gewellte Polyamidborsten, angereichert mit 20 – 40 % Schleifkörnern aus Silizium-Carbid-Korn
- Extrem schmal und kompakt
- Drahtstärke: 0,90
  Aufnahme: Schaft 6 mm
- Empfohlene Umfangs-geschwindigkeit
  30 – 40 m/s

Art.-Nr.	ø	UMP	VPE
670 505	50 mm	15.000	10
670 510	60 mm	15.000	10
670 520	70 mm	15.000	10

Schaftrundbürste Messingdraht

- Rundbürste mit fest montiertem Schaft
- Dichter Drahtbesatz, wuchtfreier Lauf
- Messingdraht (CuZn37), Zugfestigkeit 900 bis 1000 N/mm²
- Empfohlene Umfanggeschwindigkeit 30 bis 40 m/s
- Drahtstärke: 0,20
  Aufnahme: Schaft 6 mm



Art.-Nr.	ø	UMP	VPE
670 570	30 mm	20.000	10
670 571	50 mm	15.000	10
670 572	70 mm	15.000	10

Schaft-Pinselzopfbürste

- Einzeln stehender Zopf mit ölschlussgehärtetem Draht
- Zum Bearbeiten von Schweißnähten und Schweißpunkten sowie zum Entfernen von zähen, dicken und klebrigen Massen sowie hartnäckiger Korrosion
- Beste Voraussetzungen für extreme Arbeitsaggressivität
- Unter hohen Drehzahlen spreizt sich der Besatz zur Form einer Schaftrundbürste
- Drahtstärke: 0,35/Schaft: 6 mm
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 30 – 40 m/s
- Schaft- Pinselzopfbürste verlängert 60 mm lg.
  Schaft 6 mm; 0.30 STD; 12 mm

Art.-Nr.	ø	Bezeichnung	UMP	VPE
670 600	20 mm	gezopft	22.000	10
670 601	23 mm	gezopft	20.000	10
670 602	30 mm	gezopft	20.000	10
670 605	12 mm	gezopft	10.000	10
670 606	12 mm	gezopft	10.000	10
670 610	20 mm	VA/gezopft	22.000	10
670 611	23 mm	VA/gezopft	20.000	10
670 612	30 mm	VA/gezopft	20.000	10

Die aggressive Grobreinigungsscheibe für härteste Aufgaben

Festogress „Red-Devil“

Ihre Vorteile:

- **Sehr lange Standzeit**
  durch modifizierten und verbesserten Korn-Bindemittelaufbau mit höherem Kornanteil
- **Sehr aggressive Reinigungsleistung auch bei unregelmäßigen Oberflächen**
  durch hohe Kantenfestigkeit aufgrund der härteren und dichteren Korn-Bindemittel-Struktur
- **Niedrige Arbeitstemperatur ohne Anlauffarben**
  durch die offene Struktur des Materials

Eigenschaften:

- Festogress „Red-Devil“ ist die ideale Grobreinigungsscheibe für härteste Anforderung, insbesondere zum Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Rost, Schmutz und Farbschichten
- Stark verbesserte Schleifleistung, insbesondere bei erhöhtem Anpressdruck
- Geräuscharmes Arbeiten mit niedriger Arbeitstemperatur

Einsatzbereiche:

- Geeignet für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl, Aluminium und Aluminiumlegierungen, Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen, Holz, Stein, usw.
- Zum Reinigen von Schweißnähten und zum Entfernen von Anlauffarben
- Zum Entfernen von Rost, Schmutz und Farbschichten

Professionelles Schleifen durch:

Durch den modifizierten und verbesserten Korn-Bindemittelaufbau mit höheren Kornanteilen erreichen Sie sehr lange Standzeiten und optimale Schleifergebnisse.

Technische Daten:

- Festogress „Red-Devil“ mit robustem Glasfiberrücken zum Einsatz auf Einhand-Winkelschleifen 115 x 22 mm, max. U/min 11.000, empfohlen U/min 8.600
- Festogress „Red-Devil“ mit Innenloch und zusätzlichem Spanndorn für den Einsatz auf Geradschleifern oder Bohrmaschinen 150 x 13 x 13 mm, max. U/min 8.000, empf. U/min 6.000

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
640 120	Grobreinigungsscheibe Festogress „Red-Devil“ Ø 115 mm mit Trennscheiben-Rücken	10
640 155	Grobreinigungsscheibe Festogress „Red-Devil“ Ø 150 x 13 mm	10
641 001	Spanndorn 900/8	1
641 002	Spanndorn 900/6	1

Putzscheibe „lila“

- Hervorragende Schleifleistung durch eingearbeitetes Cubitron im Nylonfaden
- Höhere Standzeit als herkömmliche Putzscheiben
- Effektiver und sicherer als Drahtbürsten
- Reinigt und entfernt Rost, Zunder, Farben, Lacke, Unterbodenschutz, Dichtungsreste etc.
- Geeignet zur Edelstahlbearbeitung, zur Reinigung vor und nach dem Schweißen sowie zum Entfernen von Metallbeschichtungen

Art.-Nr.	ø	Bezeichnung	UPM	VPE
640 101	100 mm	Putzscheibe	6.000	10
640 151	150 mm	Putzscheibe	4.000	10
641 001	900/8	Spanndorn 900/8		1
641 002	900/6	Spanndorn 900/6		1
640 116	115 mm	Putzscheibe WS	10.000	10
631 115	115 mm	Stützteller	M14	1

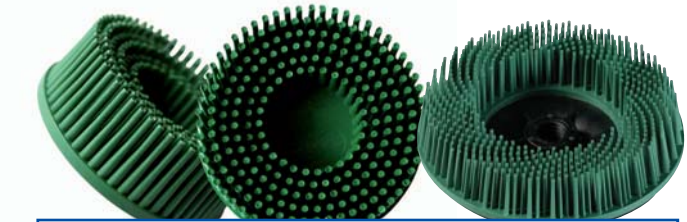
Putzscheibe

- Reinigt mit geringem Anpressdruck und ohne Materialabtrag
- Scheibe aus kunstharzgebundener Nylonfaser
- Entfernt Verschmutzungen und Dichtungsreste, ideal für vorbereitende Arbeiten beim Schweißen, Montieren oder Lackieren
- Erzielt metallisch blanke und rückstandsfreie Oberflächen
- Zum Entfernen von Zunder und Anlauffarben

Art.-Nr.	ø	Bezeichnung	UMP	VPE
640 100	100 mm	Putzscheibe	6.000	10
640 150	150 mm	Putzscheibe	4.000	10
641 001	900/8	Spanndorn 900/8		1
641 002	900/6	Spanndorn 900/6		1
640 115	115 mm	Putzscheibe WS	10.000	10
631 115	115 mm	Stützteller	M14	1

Bristle Disc

- Hochleistungsscheibe mit Cubitron Korn
- Entfernt Rost, Farbe, Klebstoffrückstände, leichte Kratzer, Schleifspuren, Unterbodenschutz u.v.m.
- Offene Konstruktion verhindert ein Zusetzen der Scheibe
- Einsatz auf fast allen handelsüblichen Handmaschinen
- Zugelassen bis max. 12.000 UpM



Art.-Nr.	Größe	Farbe	Körnung	VPE
642 050	50 mm	grün	K-50	10
642 051	50 mm	gelb	K-80	10
642 052	50 mm	weiß	K-120	10
642 053	50 mm/Spanndorn			1
642 115	115 mm/M14	grün	K-50	5
642 116	115 mm/M14	gelb	K-80	5
642 117	115 mm/M14	weiß	K-120	5

Haftscheiben SCD

- Lange Standzeiten mit kühlem Schliff
- Zur Entgratung, Reinigung, Endbearbeitung und Politur von Oberflächen aus Holz, Plastik und Metall
- Ideal zur Bearbeitung von Kanten, zum Glätten von Schweißnähten und Nieten
- Zum Entfernen von Beschichtungen, Farbanstriche und Schleifriefen
- Max. 5.000 U/Min.

Art.-Nr.	ø/Körnung	Bezeichnung	VPE
650 116	115 / K-80-150	grob	20
650 117	115 / K-150-220	mittel	20
650 118	115 / K-220-280	fein	20

Passender Stützteller

Art.-Nr.	ø/Körnung	VPE
651 115	115 mm	1

Selbstschärfender Fein- und Polierschleifteller für die Edelstahl-Bearbeitung

INOX-Soft

Ihre Vorteile:

- **„Aggressiver“ Schliff mit hoher Abtragleistung bei nur sehr geringer Wärmeentwicklung**
  durch innovative Mischung mit Siliziumcarbid
- **Lange Standzeiten und hohe Anpassungsfähigkeit zum Werkstück**
  durch feinkörnige, flexible und hochverdichtete Schleif-Vliese mit Bindemitteln auf festem Kunststoffteller
- **Erzielung unterschiedlichster Ergebnisse und starke Reduzierung des Verschleißes**
  durch variable Bearbeitungsgeschwindigkeiten und Anpressdrücke

Eigenschaften:

- Speziell entwickelter Fein- und Polierschleifteller zum Entgraten, Schleifen und Polieren von Edelstählen und NE-Metallen
- Gewölbte Bauart gewährleistet das präzise Entfernen von Anlauffarben nach Metallerhitzungen oder Schweißarbeiten
- Kein Zusetzen – durch Ausbrechen der Bindemittel werden immer neue Schleifmittel freigelegt
- Auch ideal zum Entfernen von Rost, Beschichtungen, Farben und Lacken an Holz, Kunststoffen und allen Arten von Metall geeignet

Einsatzbereiche:

- Edelstahl verarbeitende Betriebe
- Anlagen-, Geräte- und Behälterbau
- Kfz-Werkstätten und Autohäuser
- Karosseriebauer und Kfz-Lackierbetriebe
- Holz und Kunststoff verarbeitende Betriebe

Technische Daten:

Bauart: gewölbt
Maße: 115 x 22 mm
empf. Umdr.-1: 2.800 bis 11.000
max. Umdr.-1: 11.000
DSA-zertifizierungsfrei

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bauart	Maße	Körnung/Einsatz	VPE
615 070	INOX-Soft	gewölbt	115 x 22 mm	80 / Vorschliff	10
615 071	INOX-Soft	gewölbt	115 x 22 mm	180 / Normalschliff	10
615 072	INOX-Soft	gewölbt	115 x 22 mm	280 / Feinschliff	10
615 073	INOX-Soft	gewölbt	115 x 22 mm	600 / Feinstschliff	10

Schleifvliesteller A06/150

- Ideal zur Oberflächenbearbeitung an Edelstahl und NE-Metallen
- Zulässige Höchstgeschwindigkeit beträgt 30 m/s, und entspricht ca. 5.000 UpM
- Optimale Ergebnisse erzielt man zwischen 3.000 und 3.500 UpM

Art.-Nr.	Größe	Material	Körnung	VPE
615 010	115 x 22,0 mm	mit Leinen/Inox	A06/150	10
615 020	115 x 22,0 mm	ohne Leinen/Inox	A06/150	10

Passender Winkelschleifer:

G702 031 Winkelschleifer, ø 125 mm, regulierbar, 1.400 Watt

Flexible Schleif- und Polierscheiben

- Elastische, hochanpassungsfähige Scheibe, bestehend aus offenzellig geschäumten Polyurethan, homogen mit Schleifkorn aus Siliziumcarbid durchsetzt
- Poröse Beschaffenheit garantiert hohe Anpassungsfähigkeit, kühlen Schliff und verhindert auch unter extremen Einsatzbedingungen ein Beschädigen der Scheibe
- Einsetzbar im Trockenschliff und auch Nassschliff
- Zum Feinschleifen bzw. Polieren von Oberflächen aus Edelstahl, vergüteten Stählen und allen NE-Metallen

Art.-Nr.	Maße mm	Ausführung	UPM	Körnung	VPE
615 150	150 x 20 x 25	MP mittelhart	2.550	SC 80	1
615 151	150 x 20 x 25	WP weich	1.270	SC 80	1
615 160	12 x 62 x 8	Spannschaft			1

Passender Bohrmaschine:

G702 011 DW 241

Schleif- und Polierwalzenprogramm

für regulierbare Winkelschleifer

- Schleiflamellenwalzen aus Vlies oder Leinen oder deren Kombination
- Schleiflamellenwalzen aus Vlies, Leinen oder deren Kombination; mit M14-Innengewinde speziell für den Einsatz auf Winkelschleifern mit regulierbarer Drehzahl
- Ideal geeignet zur Oberflächenbearbeitung an Edelstahl und NE-Metallen
- Hervorragende Oberflächenanpassung durch die hohe Elastizität der radial angeordneten Lamellen, gerade an konturenreichen oder gebogenen Flächen
- Schleifvlies besteht aus nichtgewebten Nylon-Fasern, in denen das Schleifkorn gleichmäßig verteilt ist
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse während der gesamten Lebensdauer
- Sehr gute Handhabung und Mobilität durch geringes Gewicht und kompakte Abmessungen
- Nass und trocken einsetzbar, daher auch bei der Verwendung von Kühl- und Schmiermitteln einsetzbar
- Kosteneinsparung, da für die Anwendung keine teure Satiniermaschine benötigt wird

Passender Winkelschleifer:

G702 031 Winkelschleifer,
ø 125 mm, regulierbar, 1.400 Watt

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahlbereich	Maße	Körnung	Aufnahme	VPE
615 200	Schleiflamellenwalze aus Leinen	8000 UpM	110 x 30 mm	K 40	M 14	5/10
615 201	Schleiflamellenwalze aus Leinen	8000 UpM	110 x 30 mm	K 80	M 14	5/10
615 205	Schleiflamellenwalze aus Leinen & Vlies kombiniert	5300 UpM	110 x 30 mm	mittelfein	M 14	5/10
615 206	Schleiflamellenwalze aus Leinen & Vlies kombiniert	5300 UpM	110 x 30 mm	fein	M 14	5/10
615 210	Schleiflamellenwalze aus Vlies	5300 UpM	110 x 30 mm	mittelfein	M 14	5/10
615 211	Schleiflamellenwalze aus Vlies	5300 UpM	110 x 30 mm	fein	M 14	5/10
615 220	Schleiflamellenwalze aus Leinen	8000 UpM	110 x 50 mm	K 40	M 14	5/10
615 221	Schleiflamellenwalze aus Leinen	8000 UpM	110 x 50 mm	K 80	M 14	5/10
615 225	Schleiflamellenwalze aus Leinen & Vlies kombiniert	5300 UpM	110 x 50 mm	mittelfein	M 14	5/10
615 226	Schleiflamellenwalze aus Leinen & Vlies kombiniert	5300 UpM	110 x 50 mm	fein	M 14	5/10
615 230	Schleiflamellenwalze aus Vlies	5300 UpM	110 x 50 mm	mittelfein	M 14	5/10
615 231	Schleiflamellenwalze aus Vlies	5300 UpM	110 x 50 mm	fein	M 14	5/10
615 240	Hartstrukturwalze	5700 UpM	100 x 50 mm	grob	M 14	1

Eine neue Dimension der Oberflächenbearbeitung

VFS Vlies-Fächerscheibe

Ihre Vorteile:

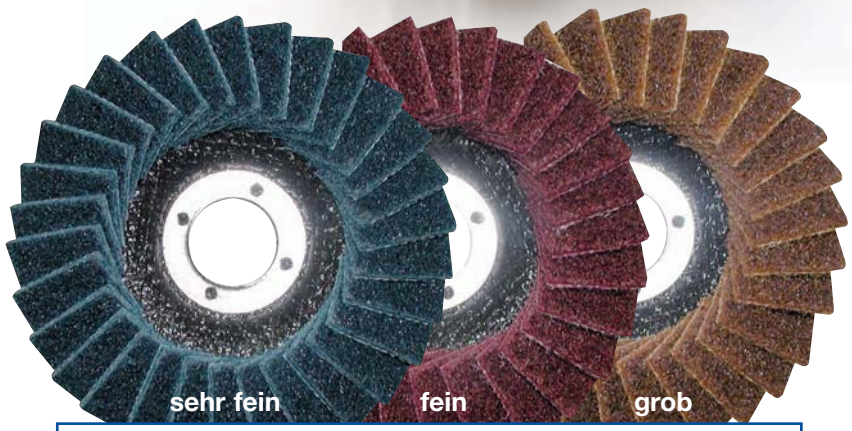
- **Sehr geringe Hitzeentwicklung**
  durch die gute Hinterlüftung und die Durchlässigkeit des Vlieses
- **Sehr hohe Standzeiten und keine Anlauffarben**
  durch den kühlen Schliff und die gute Luftdurchlässigkeit
- **Gleichbleibendes und feines Schliffbild**
  durch die offene Struktur des Schleifvlieses

Eigenschaften:

- Hochwirksames Schleifvlies in fächerförmiger Lamellenstruktur für hervorragende Ergebnisse in der Metall- und Schweißnahtbearbeitung
- Gleichmäßiger Abtrag, konstante Rautiefe und mehrfache Standzeit im Vergleich zu konventionellen Schleifmitteln
- Liefert herausragende Ergebnisse bei der Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Aluminium und NE-Metallen
- Optimale Anpassung an das Werkstück, gerade auch bei leichten Radien
- Zeit- und Kostenersparnis durch die Einsparung von Arbeitschritten
- Das Vlies kann bis zur letzten Faser voll abgearbeitet werden
- Der optimale Drehzahlbreich liegt bei ca. 3.000 u/min

Einsatzbereiche:

- Entfernen von Anlauffarben
- Entfernen von leichten Kratzern
- Übergänge mattieren
- Oberflächenfinish und Endschliff
- Entfernen von Rost, Schmutz und Farbschichten
- Entzundern und Entrosten von Werkstücken
- Vorbereiten, Nachpolieren und Glätten von Schweißnähten
- Polieren von Edelstahl
- Reinigen von Oberflächen vielfältiger Materialien



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
627 160	VFS Vlies-Fächerscheibe grob, 115 x 22,2 mm	10
627 161	VFS Vlies-Fächerscheibe fein, 115 x 22,2 mm	10
627 162	VFS Vlies-Fächerscheibe sehr fein, 115 x 22,2 mm	10
627 165	VFS Vlies-Fächerscheibe grob, 125 x 22,2 mm	10
627 166	VFS Vlies-Fächerscheibe fein, 125 x 22,2 mm	10
627 167	VFS Vlies-Fächerscheibe sehr fein, 125 x 22,2 mm	10

Mehrlagig verpresstes Vlies für höchste Standzeit

Vlies-Kompaktscheibe „Abrakomp“

Ihre Vorteile:

- **Keine Anlauffarben**
  durch den kühlen Schliff aufgrund des Produktaufbaus
- **Extreme Standzeiten**
  durch das mehrlagige verpresste Vlies
- **Kein Schmieren oder Zusetzen**
  durch den Faservliesaufbau

Eigenschaften:

- Bestehend aus mehrlagig verpressten Faservlies-Schichten mit speziellem Korn-Bindemittelaufbau
- Besonders gleichmäßiges Finish ohne Beschädigung der Oberfläche durch die spezielle Korn-Bindemittel-Kombination

Einsatzbereiche:

- Reinigen und Entfernen von Oxydschichten und Verunreinigungen wie Anlauffarben oder Zunder
- Entgraten, Einebnen, Finishen und Polieren von Schweißnähten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Härte/Abmessung	VPE
615 170	Vlies-Kompaktscheibe „Abrakomp“	2 S fine/weich, 152 mm x 6,4 mm x 25 mm	5
615 171	Vlies-Kompaktscheibe „Abrakomp“	6 A medium/hart, 152 mm x 6,4 mm x 25 mm	5
G 702 180	Langarmschleifer, 500 Watt		1

Schleifvlieswalze Sinus

- Ansatzloses Strichmattieren durch gefaltete Kanten/Ränder
- Deutlich höhere Standzeit durch erheblich weniger Schnittkanten im Vliesmaterial
- Gleichbleibende Arbeitsergebnisse durch ständig neu freigesetzte Schleifpartikel
- Zum Reinigen und Glätten von Oberflächen, zum ansatzfreien Mattieren, zum Entfernen leichter Ziehriefen und Strickmattierungen
- Satiniereffekt durch Faserstruktur
- Ruhiger Lauf

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm	VPE
690 017	Schleifvlieswalze Sinus A*, K-104/100	100 x 100	1
690 018	Schleifvlieswalze Sinus A*, K-106/180	100 x 100	1
690 019	Schleifvlieswalze Sinus S*, K-208/500	100 x 100	1

A* Aluminiumoxid S* Siliciumcarbid

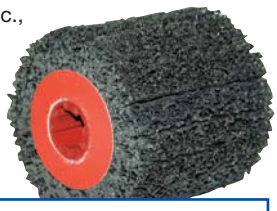
Schleiflamellenwalzen aus Vlies

- Aus mit Schleifkorn durchsetztem Vliesgewebe mit Keilnut
- Zum Reinigen und Glätten von Oberflächen, zum ansatzfreien Mattieren, zum Entfernen leichter Ziehriefen und Strickmattierungen
- Sehr elastisch, passt sich dem Werkstück optimal an
- Nass und trocken einsetzbar, daher auch für die Verwendung von Kühl- oder Schmiermittel einsetzbar
- Arbeitshöchstgeschwindigkeit: max. 40 m/s = 7.600 n/min (UVV)
- Empfohlene Richtgeschwindigkeit: Cr-Ni und sonstige Edelstähle: 10 – 25 m/s; Zink-Spritzguss und NE-Metalle: 8 – 16 m/s; Holz und Kunststoffe: 5 – 12 m/s

Art.-Nr.	Maße mm	Bohrung	Keilnut	Körnung	VPE
690 021	100 x 100	19	6 mm	A06/150	1

Hartstrukturwalze für Satiniermaschine

- Mit hoher Reinigungswirkung bei geringstem Anpressdruck
- Aus kunstharzgebundenen Nylonfasern für optimale Standzeiten
- Entfernt Rost, Zunder, Farben, Lacke, Anlauffarben, Unterbodenschutz, Dichtungsreste etc., ohne das Grundmaterial anzugreifen
- Hohe Reinigungswirkung bei gleichbleibenden Ergebnissen
- Setzt sich nicht zu, mit Druckluft leicht zu reinigen



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm	VPE
690 027	Hartstrukturwalze	100 x 100 x 19 mm	1

Satiniermaschine 1.200 Watt/115 mm

- Gewährleistet schattenfreie, übergangslose Oberflächen auf Metallen (z. B. Edelstahl)
- Einsetzbar zum Satinieren, Polieren, Glätten, Mattieren, Strukturieren, Entgraten und Aufrauhen
- Vierfach-Vollwellenelektronik: mit Drehzahlkonstanthaltung mittels Tachogenerator, Sanftanlauf, Überlastungsschutz und Drehzahlvorwahl
- Verstellbare Schutzhaube für Schleifwerkzeuge bis ø 115 mm
- Werkzeugloser Schleifwerkzeugwechsel
- Qualitäts-Abschaltkohle schützt den Motor vor Beschädigungen
- 4-m-Netzkabel
- Schleifkörper max. Ø 115 mm
  Leistungsaufnahme 1.200 Watt
  Leistungsabgabe 700 Watt
  Gewicht 3,1 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 170	Satiniermaschine, 1.200 Watt	1
690 015	Antriebsrolle für Bänder	1

Schleiflamellenwalzen aus Vlies/Leinen

- Durch die Kombination aus Schleifvlies- und Schleifleinenlamellen wird ein hoher und aggressiver Schleifeffekt erzielt
- Zum Entfernen von Kratzern, Zunderschichten und Rost
- Zum Reinigen von Oberflächen, zum Entgraten und Strichmattieren von Metalloberflächen
- Arbeitshöchstgeschwindigkeit: max. 40 m/s = 7.600 n/min (UVV)
- Empfohlene Richtgeschwindigkeit: Cr-Ni und sonstige Edelstähle: 10 – 25 m/s; Zink-Spritzguss und NE-Metalle: 8 – 16 m/s; Holz und Kunststoffe: 5 – 12 m/s

Art.-Nr.	Maße mm	Bohrung	Keilnut	Körnung	VPE
690 020	100 x 100	19	6 mm	A06/150	5/10

Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm	Körnung	VPE
690 030	Schleifband	30 x 600	K-40	10
690 031	Schleifband	30 x 600	K-120	10
690 032	Schleifband	30 x 600	K-240	10
690 033	Klebeband für Schleifbänder	38 x 50.000		1
690 040	Polierband	32 x 600	„fein“	10
690 041	Polierband	32 x 600	„sehr fein“	10

Polierwalze für Satiniermaschine

- Speziell für die Bearbeitung von Edelstahl und NE-Metallen
- Mit sehr hoher Standzeit speziell einsetzbar an Oberflächen aus Edelstahl, vergüteten Stählen und NE-Metallen
- Bestehend aus offenzellig geschäumtem Polyurethan, homogen mit Schleifkorn aus Siliziumkarbid durchsetzt
- Poröse Beschaffenheit garantiert hohe Anpassungsfähigkeit und Elastizität, einen kühlen Schliff und verhindert selbst unter extremen Einsatzbedingungen ein Beschädigen der Walze
- Hervorragend anwendbar an konturenreichen oder gebogenen Flächen und Werkstücken
- Einsetzbar bis zu max. 3.800 U/min

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm	VPE
690 028	Polierwalze	100 x 50 x19 mm	5/10

Schleiflamellenwalzen aus Leinen

- Flexible, radial zur Achse angeordnete Schleifleinenlamellen
- Optimale Anpassung an das zu schleifende Material
- Nur mit leichtem Anpressdruck im Rechtslauf einsetzen
- Ideal für Feinschleifarbeiten zum Reinigen, Entrosten, Entzundern und Entgraten
- Arbeitshöchstgeschwindigkeit max 50 m/s = 9.500 U/min (DSA)
- Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: Schmiedestahl/Temperguss: 25 – 40 m/s; C-Stahl/Edelstahl: 30 – 40 m/s; NE-Metalle: 30 – 40 m/s; Holz und Kunststoffe: 15 – 25 m/s

Art.-Nr.	Maße mm	Bohrung	Keilnut	Körnung	VPE
690 022	100 x 100	19	6 mm	K-80	5/10
690 023	100 x 100	19	6 mm	K-40	5/10

Marmorierstifte Edelstahl

- Einsetzbar zur stirnseitigen Oberflächenbehandlung von Edelstahl-Materialien
- Aus einer weichen und elastischen Bindung
- Höchstgeschwindigkeit für diese Bindungsart beträgt 5 m/s

Art.-Nr.	Größe mm	Körnung	VPE
620 020	30 x 30 x 6	K-60	10
620 021	30 x 30 x 6	K-120	10
620 022	40 x 30 x 6	K-60	10
620 023	40 x 30 x 6	K-120	10
620 024	50 x 30 x 6	K-60	10
620 025	50 x 30 x 6	K-120	10
620 026	60 x 30 x 6	K-60	10
620 027	60 x 30 x 6	K-120	10

Passende Maschine:
G702007 Bohrmaschine 701 Watt, SSBF 13 mm; DW 241

Drehzahltabelle

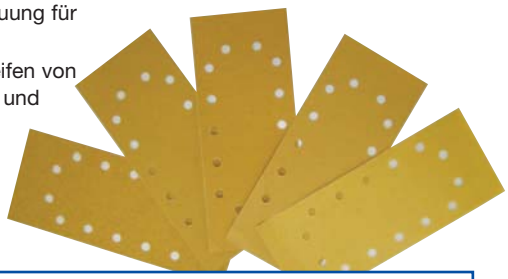
Durchmesser mm

Geschweindigkeit m/s	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	115
5	9.554	6.369	4.777	3.822	3.185	2.389	1.911	1.592	1.365	1.194	955	831
10	19.108	12.739	9.554	7.643	6.369	4.777	3.822	3.185	2.730	2.389	1.911	1.662
15	28.662	19.108	14.331	11.465	9.554	7.166	5.732	4.777	4.095	3.583	2.866	2.492
20	38.217	25.478	19.108	15.287	12.739	9.554	7.643	6.369	5.460	4.777	3.822	3.323
25	47.771	31.847	23.885	19.108	15.924	11.943	9.554	7.962	6.824	5.971	4.777	4.154
30	57.325	38.217	28.662	22.930	19.108	14.331	11.465	9.554	8.189	7.166	5.732	4.985
35	66.879	44.586	33.439	26.752	22.293	16.720	13.376	11.146	9.554	8.360	6.688	5.816
40	76.433	50.955	38.217	30.573	25.478	19.108	15.287	12.739	10.919	9.554	7.643	6.646
50	95.541	63.694	47.771	38.217	31.847	23.885	19.108	15.924	13.649	11.943	9.554	8.308

V = Geschwindigkeit (m/s) d = Durchmesser (mm) n = Drehzahl (min-1) $V = d \times \pi \times n$

Schleifbogen „Finishingpapier“

- Klemm-Schleifbogen für universellen Einsatz im Grob-, Zwischen- und Feinschliff
- Wahlweise mit 10 oder 14 Absauglöchern, 10 mm Ø
- Flexible, leichte Korund-Papierqualität mit Leimbindung
- Halboffene Streuung für lange Standzeit
- Ideal zum Schleifen von Farben, Lacken und Spachtel



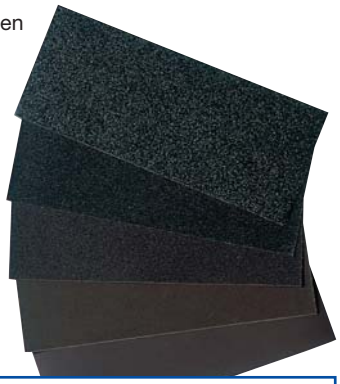
Art.-Nr.	Größe	Körnung	VPE
662 301	115 x 280 mm	K-40	100
662 302	115 x 280 mm	K-60	100
662 303	115 x 280 mm	K-80	100
662 304	115 x 280 mm	K-120	100
662 305	115 x 280 mm	K-180	100
662 306	115 x 280 mm	K-220	100
662 307	115 x 280 mm	K-320	100

Passende Maschine

G702001 Schwingschleifer
350 Watt, D 26420,
Gewicht 2,8 kg,
12.000 – 22.000 min^{-1}

Schleifbogen Leinen

- Hochflexible Braunkörper-Bögen aus dicht gestreutem Material
- Einsatz im Grob- sowie im Feinschliff
- Ideal für die Kunststoff-verarbeitung, im Metallbau, in der Holzbearbeitung, im Werkzeug- und Modellbau



Art.-Nr.	Größe	Körnung	VPE
662 201	115 x 280 mm	K-40	100
662 202	115 x 280 mm	K-60	100
662 203	115 x 280 mm	K-80	100
662 204	115 x 280 mm	K-120	100
662 205	115 x 280 mm	K-180	100
662 206	115 x 280 mm	K-240	100
662 207	115 x 280 mm	K-320	100
662 208	115 x 280 mm	K-400	100
662 209	115 x 280 mm	K-500	100
662 101	230 x 280 mm	K-40	50
662 102	230 x 280 mm	K-60	50
662 103	230 x 280 mm	K-80	50
662 104	230 x 280 mm	K-120	50
662 105	230 x 280 mm	K-180	50
662 106	230 x 280 mm	K-240	50
662 107	230 x 280 mm	K-320	50
662 108	230 x 280 mm	K-400	50
662 109	230 x 280 mm	K-500	50
662 110	230 x 280 mm	K-600	50

Schleifbogen, wasserfest

- AUTO-PAPER zum Schleifen von Farben, Lacken und Kunststoffen
- Besonders für den Einsatz im Karosseriebau und in der Autoreparatur geeignet
- Kunstharzbindung
- Kornart aus Siliziumcarbid

Art.-Nr.	Größe	Körnung	VPE
662 250	230 x 280 mm	K-120	50
662 251	230 x 280 mm	K-180	50
662 252	230 x 280 mm	K-240	50
662 253	230 x 280 mm	K-320	50
662 254	230 x 280 mm	K-400	50
662 255	230 x 280 mm	K-600	50
662 256	230 x 280 mm	K-800	50
662 257	230 x 280 mm	K-1000	50
662 258	230 x 280 mm	K-1200	50
662 259	230 x 280 mm	K-1500	50
662 260	230 x 280 mm	K-2000	50

Stahlmagazin für 5 Endlos-Schleifbänder

- Übersichtliche, sichere Aufbewahrung und Entnahme von Schleifbändern in diversen Körnungen
- Bis zu 5 Endlos-Schleifbänder können in diesem Stahlmagazin nebeneinander angeordnet werden
- Lieferung ohne abgebildeten Inhalt
- Passend dazu: Endlos-Schleifbänder für Entgratungsarbeiten, zum Flächenschliff sowie zur allgemeinen Metallbearbeitung (Art.-Nr. 665 004 – 665 021)

Art.-Nr.	Größe (B x L)	Körnung	Unterlage	VPE
665 000	passend für 5 Bänder			1
665 004	40 x 50.000 mm	K-40	Leinen	1
665 006	40 x 50.000 mm	K-60	Leinen	1
665 008	40 x 50.000 mm	K-80	Leinen	1
665 010	40 x 50.000 mm	K-100	Leinen	1
665 012	40 x 50.000 mm	K-120	Leinen	1
665 015	40 x 50.000 mm	K-150	Leinen	1
665 018	40 x 50.000 mm	K-180	Leinen	1
665 019	40 x 50.000 mm	K-240	Leinen	1
665 020	40 x 50.000 mm	K-320	Leinen	1
665 021	40 x 50.000 mm	K-400	Leinen	1

Schleifband

- Einsetzbar zum Handschliff und für handgeführte Maschinen
- Zum Schleifen im Grob-, Zwischen- bzw. Endschliff
- Aluminium-Oxid-Körnung, Leimbindung
- Geeignet für Lacke, Farben und Füller

Art.-Nr.	Größe (B x L)	Körnung	VPE
665 030	115 x 50.000 mm	K-40	1
665 031	115 x 50.000 mm	K-60	1
665 032	115 x 50.000 mm	K-80	1
665 033	115 x 50.000 mm	K-100	1
665 034	115 x 50.000 mm	K-120	1
665 035	115 x 50.000 mm	K-150	1
665 036	115 x 50.000 mm	K-180	1
665 037	115 x 50.000 mm	K-240	1

Schleif- und Polierbänder

- Zur Metallbearbeitung, für Entgratungsarbeiten und zum Flächenschliff
- Schleifbänder aus Normalkorund werden für Normalstahl und Ne-Metalle benutzt
- Schleifbänder aus Zirkonkorund werden für Inox und Edelstähle benutzt

Schleifbänder

Art.-Nr.	Größe (B x L)	Körnung	VPE
665 310	40 x 618 mm	ZK-40	1
665 311	40 x 618 mm	ZK-60	1
665 312	40 x 618 mm	ZK-80	1
665 313	40 x 618 mm	ZK-120	1

Polierbänder

Art.-Nr.	Größe (B x L)	Körnung	VPE
665 315	40 x 620 mm	Mittelfein	1
665 316	40 x 620 mm	Fein	1
665 317	40 x 620 mm	Sehr fein	1

Schleifband Zirkonkorund

- Zur Metallbearbeitung, für Entgratungsarbeiten und zum Flächenschliff
- Einsatz an stationären Bandschleifern

Art.-Nr.	Größe (B x L)	Körnung	Unterlage	VPE
665 101	75 x 2000 mm	ZK-40	Leinen	10
665 102	75 x 2000 mm	ZK-60	Leinen	10
665 103	75 x 2000 mm	ZK-80	Leinen	10
665 104	75 x 2000 mm	ZK-120	Leinen	10
655 111	150 x 2000 mm	ZK-40	Leinen	10
665 112	150 x 2000 mm	ZK-60	Leinen	10
665 113	150 x 2000 mm	ZK-80	Leinen	10
665 114	150 x 2000 mm	ZK-120	Leinen	10

Neuartiges Schleifmittel mit kühlendem Schleifzusatz

Cubitron-Schleifgewebe

Ihre Vorteile:

- **Höchste Schleifleistung auch bei stärkster Beanspruchung**
  durch die extreme Zähigkeit des keramischen Cubitron-Korns
- **Keine Anlauffarben bei hoher Schnittigkeit und Standzeit,**
  da nur geringe Schleiftemperatur und Temperaturbelastung des Korns durch das kühlende Schleifhilfsmittel
- **Hohe Schleifleistung auch bei mittlerem Druck und bei Konturen**
  durch die flexible und anpassungsfähige Baumwoll-Gewebeunterlage

Eigenschaften:

- Höchste Schleifleistung und sehr schneller Schliff durch das schärfste Cubitron Korn aller Zeiten
- Extrem kühler Schliff durch neuartiges Schleifhilfsmittel, gerade auf Metallen mit geringer Wärmeleitfähigkeit, die Schleiftemperatur sinkt um ca. 300 °C
- Hohe Beständigkeit gegen Kornausbruch durch die gute Verankerung des Materials mit spezieller Kunstharzbindung

Einsatzbereiche:

- Be- und Verarbeitung von Edelstählen, hochlegierten Stählen mit hohem Nickelanteil, Titanlegierungen, Stellite, Stahl und Werkzeugstahl sowie hochlegierte Gussstähle, z. B. im
  – Tank- und Behälterbau, Rohr- und Geländerbau
  – Maschinen und Geräte in der Lebensmittelindustrie
  – Bau und Reparatur von Dampf- und Gas-Turbinen
  – Angleichen und Abtragen von Material
- Bearbeiten von Schweißnähten und Konturen
- Entfernen von Gussdefekten

Anwendungshinweise:

Geeignet für allgemeine Entgratungsarbeiten,für den Vor- und Zwischenschliff vor der Bearbeitung mit Quatron.

Metall	Optimale Bandgeschwindigkeit
Edelstahl	30 – 36 m/sec
Titan	12 – 17 m/sec
Nickellegierungen	30 – 36 m/sec
Kobalt Chrom	30 – 36 m/sec

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm	Körnung	VPE
665 400	Cubitron Schleifband	9 x 533	K80	10
665 401	Cubitron Schleifband	28 x 533	K80	10
665 402	Cubitron Schleifband	40 x 618	K80	10
665 403	Cubitron Schleifband	75 x 533	K80	10
665 404	Cubitron Schleifhülse	100 x 560	K80	10
690 050	Cubitron Schleifhülse	100 x 289	K80	10

Innovatives Langzeit-Schleifmittel mit programmiert aufgebrachter Quaderstruktur

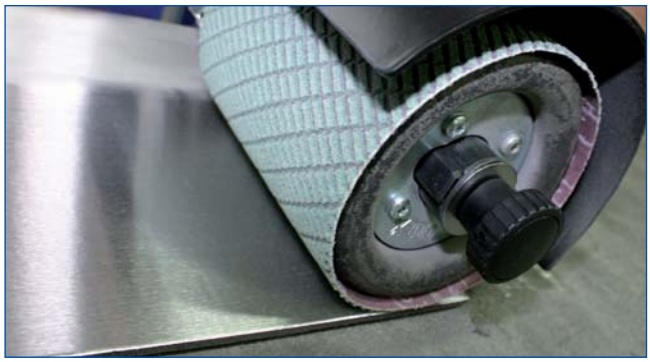
Quatron-Schleifgewebe

Ihre Vorteile:

- **Reduzierung der Arbeits- und Prozesskosten**
  durch Einsparung von Arbeitschritten und höhere Standzeit bei gleichbleibenden Ergebnissen
- **Vielfältige Einsatzmöglichkeiten,**
  gerade bei hochlegierten Werkstoffen durch hohe Belastbarkeit, stabile Bindung und flexible Baumwollunterlage
- **Sichere und reproduzierbare Bauteilqualität,**
  weniger Ausschuss durch gleichmäßigen Abtrag und konstante Oberflächengüte

Eigenschaften:

- Besteht aus definiert aufgebrachten Korn-/ Bindemittelquadern mit festem und gleichzeitig durchlässigem Aufbau
- Spezielle Kunstharzbindung für gute Haftung und hohe Belastbarkeit der Kornquader und der flexiblen Baumwollunterlage
- Einfachere Schleifprozesse durch gleichbleibende Quaderoberfläche und Schleifparameter
- Mehrfache Standzeit gegenüber konventionellen Schleifbändern
- Geringere Staubentwicklung auf dem Werkstück, kein Zusetzen der Struktur
- Geringere Wärmeentwicklung durch schleifaktiven Zusatz und offene Struktur



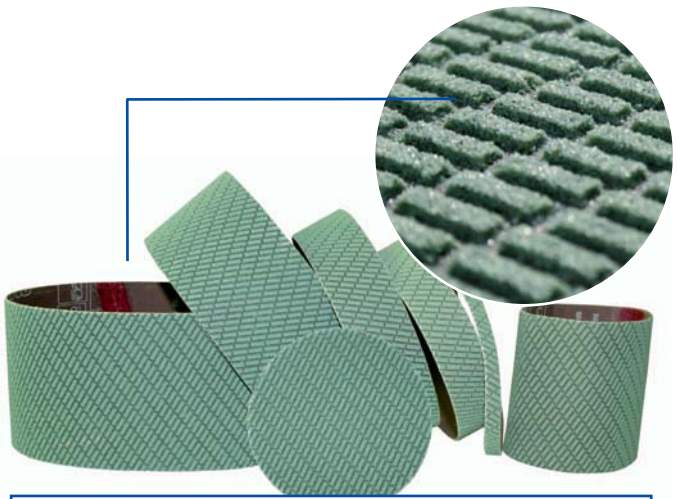
Anwendungshinweise:

Quatron-Schleifgewebe eignet sich ideal zum Schleifen von Übergängen und zum Finishen. Dabei ergibt sich ein feines, gleichbleibendes Schliffbild über die gesamte Standzeit. Nicht geeignet ist das Material für Arbeiten auf der Kante oder zum Entgraten, stattdessen sollte es auf der Fläche benutzt werden. Quatron ersetzt oder reduziertnachfolgende Finish- und Polierschritte mit Vlies oder Bürsten.

Metall	Optimale Bandgeschwindigkeit
Edelstahl	30 – 36 m/sec
Titan	12 – 17 m/sec
Nickellegierungen	30 – 36 m/sec
Kobalt Chrom	30 – 36 m/sec

Einsatzbereiche:

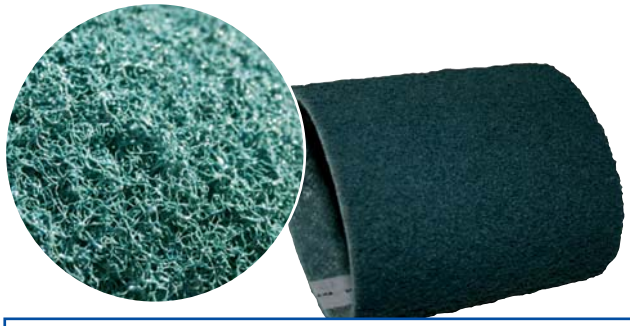
- Entfernen von Gusshäuten, Kratzern und kleinen Oberflächendefekten, das Schleifen und Angleichen von Übergängen sowie Oberflächenfinish und Endschliff
- Be- und Verarbeitung von Edelstählen, hochlegierten Stählen mit hohem Nickelanteil, Kobalt, Stahl und Werkzeugstahl sowie Guss
  z.B. – Tank- und Behälterbau, Rohr- und Geländerbau
  – Maschinen und Geräte in der Lebensmittelindustrie
  – Bau und Reparatur von Dampf- und Gasturbinen



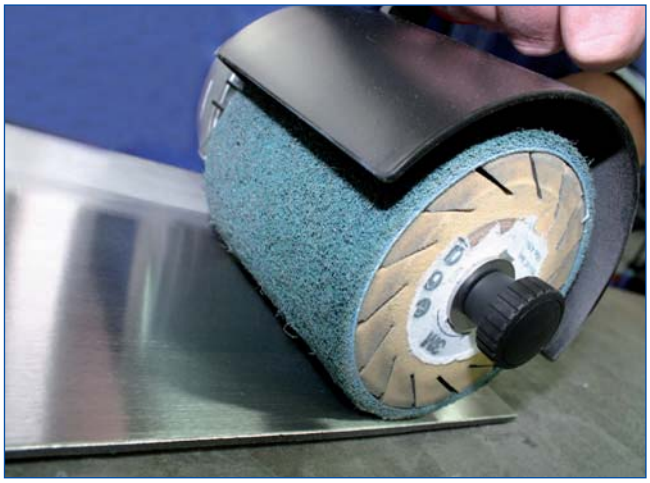
Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm	Körnung	VPE
665 450	Quatron Schleifband	9 x 533	K280	10
665 451	Quatron Schleifband	28 x 533	K280	10
665 452	Quatron Schleifband	40 x 618	K280	10
665 453	Quatron Schleifband	75 x 533	K280	10
665 454	Quatron Schleifband	100 x 560	K280	10
690 060	Quatron Schleifhülse	100 x 289	K120	10
690 061	Quatron Schleifhülse	100 x 289	K280	10

Scotch-Brite Schleifgewebe

- Bewährtes Faservlies für ein hochwertiges Finish bei der Edelstahlbearbeitung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm	Körnung	VPE
665 500	Scotch-Brite Polierband	9 x 533	K280/320	10
665 501	Scotch-Brite Polierband	28 x 533	K280/320	10
665 502	Scotch-Brite Polierband	40 x 618	K280/320	10
665 503	Scotch-Brite Polierband	75 x 533	K280/320	10
665 504	Scotch-Brite Polierband	100 x 560	K280/320	10
665 505	Scotch-Brite Polierband	6 x 520	K280/320	10
665 506	Scotch-Brite Polierband	12 x 520	K280/320	10
690 065	Scotch-Brite Schleifhülse	100 x 289	K280/320	5



Finishing Rollen/Handpads

- Schleifmittel auf Rolle oder als Handpads
- Zur Reinigung, Vorbereitung und Endbearbeitung von Oberflächen
- Wasserfest, verwendbar in trockenem und nassem Zustand
- Passt sich den verschiedenen Formen an, ist flexibel und setzt sich nicht zu

Finishing Rolle

Art.-Nr.	Größe mm	Körnung	Bez.	VPE
645 125	125 x 10.000	K-280/320	„fine“	1
645 126	125 x 10.000	K-320/360	„very fine“	1
645 127	125 x 10.000	K-600/800	„ultra fine“	1

Gambit Finishing Rolle

Art.-Nr.	Größe mm	Körnung	Bez.	VPE
G 645 001	115x1000 mm	K-180	„standard“	1
G 645 002	115x1000 mm	K-280	„fein“	1
G 645 003	115x1000 mm	K-800	„sehr fein“	1

Finishing Handpads

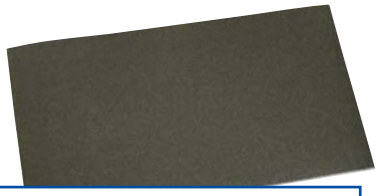
Art.-Nr.	Größe mm	Körnung	Bez.	VPE
645 252	152 x 229	K-280/320	„fine“	10
645 253	152 x 229	K-320/360	„very fine“	10
645 255	152 x 229	K-600/800	„ultra fine“	10

Gambit Finishing Handpads

Art.-Nr.	Größe mm	Körnung	Bez.	VPE
G 645 010		K-180	„standard“	10
G 645 011		K-280	„fein“	10
G 645 012		K-800	„sehr fein“	10

Haftstreifen für Nassschliff

- Passend für den Handschleifblock (Art.-Nr. 648 010)
- Kletthaftsystem für schnellen Wechsel
- Sehr widerstandsfähig
- Mehrmalig verwendbar



Art.-Nr.	Größe (B x L)	Körnung	VPE
648 020	70 x 125 mm	K-400	50/100
648 021	70 x 125 mm	K-600	50/100
648 022	70 x 125 mm	K-800	50/100
648 023	70 x 125 mm	K-1000	50/100
648 024	70 x 125 mm	K-1200	50/100

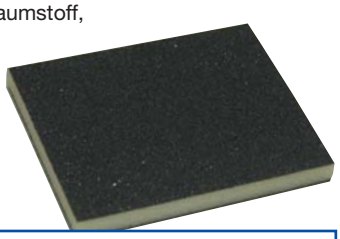
Edelstahl-Schleif- und Polierschwamm

- Für Schleif- und Polierarbeiten im Nass- und Trockenschliff
- Homogenes Schleifkorn eingebunden in hochwertigem elastischen Kunststoff
- Erzielt ein gleichmäßiges, sehr gut aussehendes Schliffbild
- Schleifblöcke sind wasser- und ölbeständig

Art.-Nr.	Größe (B x L)	Körnung	VPE
615 060	30 x 60 x 115 mm	K-24	1
615 061	30 x 60 x 115 mm	K-36	1

Schleifschwamm

- Handwerkzeug zum Glätten, Aufrauhen und Mattieren von Oberflächen
- Träger aus sehr flexiblem Schaumstoff, beidseitig mit Silicium-Carbid Körnung bestreut
- Zur Bearbeitung von Flächen, Winkeln, Profilen und Kanten
- Einsetzbar an Farben, Lacken und Kunststoffen



Art.-Nr.	Größe (B x L)	Körnung	VPE
645 270	123 x 97 x 12 mm	K-100/220	25/50
645 271	123 x 97 x 12 mm	K-180/320	25/50
645 272	123 x 97 x 12 mm	K-220/500	25/50
645 273	123 x 97 x 12 mm	K-280/1000	25/50

Finiblock für Schleifblüten

- Schleifspuren lassen sich mühelos auspolieren
- Schleifblüten besitzen sehr gute Finisheigenschaften, dank kontrollierter Streuung
- Manuell und maschinell einsetzbar
- Ergonomisch und handlich
- Präziser Schliff, dank Selbstklebefolie
- Harte und weiche Seite
- Aluminiumdesign
- Hohe Standzeit

Art.-Nr.	Bezeichnung	Körnung	VPE
648 045	Finiblock für selbstklebende Schleifblüten		1
648 046	Schleifblüten, selbstklebend	K-2000	1 Rolle (80 Stk.)
648 047	Schleifblüten, selbstklebend	K-2500	1 Rolle (80 Stk.)
648 048	Schleifblüten, selbstklebend	K-3000	1 Rolle (80 Stk.)

Handschleifblock für Nassschliff

Art.-Nr.	Maße	Bezeichnung	VPE
648 010	70 x 120 mm	hart/weich	1

- Ideal zum Nacharbeiten von Lackierungen im Handschliff
- Flexible Handhabung durch beidseitige (hart/weich) Verwendbarkeit
- Kletthaftsystem für schnellen Streifentausch
- Dämpfende Federwirkung bietet große Sicherheit im Endschliff und für den Lackaufbau

Schleifscheibe Normalkorund

- Keramische Schleifscheibe aus Normalkorund für den Grobschliff an verschiedenen Materialien
- Ausgezeichnete Schleifleistung und hohe Standzeit
- Für alle Schleifarbeiten, die mit hohem Arbeitsdruck ausgeführt werden, z.B. an Stahl, für grobe Putz- und Abgratarbeiten sowie zum Schärfen von Äxten und Meißeln

Art.-Nr.	Größe (ø-Außen x Breite x Bohrung)	Körnung	VPE
668 201	125 x 20 x 32	K-30	1
668 202	150 x 20 x 32	K-30	1
668 203	175 x 25 x 32	K-30	1
668 204	175 x 25 x 51	K-30	1
668 205	200 x 25 x 32	K-30	1
668 206	200 x 25 x 51	K-30	1
668 207	200 x 32 x 32	K-30	1
668 208	200 x 32 x 51	K-30	1
668 209	250 x 32 x 32	K-30	1
668 210	300 x 40 x 51	K-30	1
668 211	300 x 40 x 76	K-30	1
668 212	350 x 40 x 127	K-30	1
668 213	400 x 50 x 127	K-30	1

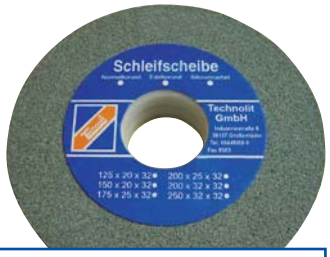
Schleifscheibe Edelkorund

- Keramische Schleifscheibe aus Edelkorund für den Feinschliff an verschiedenen Materialien
- Ausgezeichnete Schleifleistung und hohe Standzeit

Art.-Nr.	Größe (ø-Außen x Breite x Bohrung)	Körnung	VPE
668 220	125 x 20 x 32	K-50	1
668 221	150 x 20 x 32	K-50	1
668 222	175 x 25 x 32	K-50	1
668 223	175 x 25 x 51	K-50	1
668 224	200 x 25 x 32	K-50	1
668 225	200 x 25 x 51	K-50	1
668 226	200 x 32 x 32	K-50	1
668 227	200 x 32 x 51	K-50	1
668 228	250 x 32 x 32	K-50	1
668 229	300 x 40 x 51	K-50	1
668 230	300 x 40 x 76	K-50	1
668 231	350 x 40 x 127	K-50	1
668 232	400 x 50 x 127	K-50	1

Schleifscheibe Siliziumcarbid

- Keramische Schleifscheibe aus Siliziumcarbid
- Speziell für die Bearbeitung von gesinterten Hartmetallen und hochverchromten Stählen



Art.-Nr.	Größe (ø-Außen x Breite x Bohrung)	Körnung	VPE
668 240	125 x 20 x 32	K-80	1
668 241	150 x 20 x 32	K-80	1
668 242	175 x 25 x 32	K-80	1
668 243	175 x 25 x 51	K-80	1
668 244	200 x 25 x 32	K-80	1
668 246	200 x 32 x 32	K-80	1
668 247	200 x 32 x 51	K-80	1

Schleifscheibenabrichter

Art.-Nr.	Körnung	VPE
668 270	max. 21 mm breit	1
668 270-1	Ersatzrollen für Abrichter	1
668 271	max. 39 mm breit	1
668 271-1	Ersatzrollen für Abrichter	1

Reduzierhülsen

Passend auf alle drei Schleifscheiben-Varianten

Art.-Nr.	Reduzierung	VPE
668 260	32/25	1
668 261	32/20	1
668 262	32/18	1
668 263	32/16	1
668 264	32/14	1
668 265	32/12	1

Rundbürste mit Reduzierhülse

- Universalbürste für alle mittelschweren Bürstenarbeiten
- Zum Aufrauen, Entgraten, Entfernen von Rost, Farben, Schmutz und Härtezundern
- Bürsten mit ø 150/40 mm mit jeweils zwei Reduziersätzen für Bohrungen mit Ø 22, 20, 16 und 12 mm
- Bürsten mit ø 180/40 und 200/50 mm mit jeweils zwei Reduziersätzen für Bohrungen mit Ø 32; 25,9; 22; 20 und 16 mm
- Drahtstärke 0,35
- Art.-Nr. 671 150/180/200: 2-reihig
  Art.-Nr. 671 151/181/201: 3-reihig

Art.-Nr.	ø in mm	Aufnahme	UMP	VPE
671 150	150/40	23-25 mm breit	6.000	1
671 151	150/40	30-32 mm breit	6.000	1
671 180	180/50	23-25 mm breit	6.000	1
671 181	180/50	35-38 mm breit	6.000	1
671 200	200/50	25-27 mm breit	4.500	1
671 201	200/50	38-41 mm breit	4.500	1

Sicherheitsgeprüft durch OSA

Klein-Trennscheiben Metall

Ihre Vorteile:

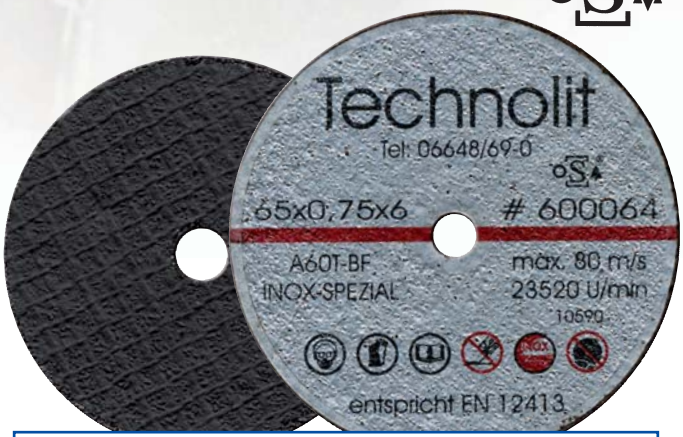
- **Ideal für feine Schnitte**
  da „extra dünn“
- **Hohe Standzeiten**
  durch spezielles Edelkorund
- **Schnelle Schnittzeiten**
  durch engmaschiges, verstärktes Gewebe

Eigenschaften:

- Die „extra dünnen“ Kleintrennscheiben/Inox sind ideal für feine Schnitte, da sie weniger Material entnehmen und somit Funkenflug und Erwärmung sehr gering halten
- Streng nach den Kriterien der Materialprüfanstalt (MPA) produziert
- Sicherheitsstandard nach EN 12413
- Durch das OSA-Prüfzertifikat wird die CEN-Norm übertroffen und die festgelegten Prüfverfahren und Prüfbedingungen gewährleistet

Einsatzbereiche:

- Für niedrig-, mittel- und hochlegierte Stähle, NE-Metalle, dünne Bleche und Profile im gesamten Karosserie- und Fahrzeugbau, in PKW und LKWServicebetrieben sowie in Zweirad- und Landmaschinenreparaturbetrieben
- Im gesamten Handwerk, bei der Reparatur und Demontage



Spanndorn für KTS „flacher Kopf“
(6 /6 mm) Art.-Nr.: 600 050

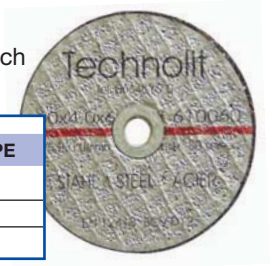
Spanndorn Standard mit Ü-Muttern
(6 /6 mm) Art.-Nr.: 600 051

Spanndorn für KTS „flacher Kopf“
(6 /10 mm) Art.-Nr.: 600 076

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø in mm	VPE
600 048	Klein-Trennscheibe	50 x 2,0 x 6	25
600 064	Klein-Trennscheibe	65 x 0,75 x 6	25
600 065	Klein-Trennscheibe/Inox	65 x 1,2 x 6	25
600 066	Klein-Trennscheibe/Inox	65 x 1,2 x 10	25
600 052	Klein-Trennscheibe	70 x 2,0 x 6	25
600 075	Klein-Trennscheibe/Inox	75 x 1,2 x 10	25
600 050	Spanndorn für KTS „flacher Kopf“	6/6	1
600 051	Spanndorn Standard mit Ü-Muttern	6/6	1
600 076	Spanndorn für KTS „flacher Kopf“	6/10	1

Klein-Schleifscheibe Metall

Ausgezeichnet mit dem markenrechtlich geschützten oS Gütesiegel



Art.-Nr.	Größe	VPE
610 060	60 x 4 x 6 mm	25
610 070	70 x 4 x 10 mm	10
610 071	Spannstift 10 mm	1

Spanndorne
für Mini-Disc-Systeme

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abb.	VPE
660 515	Spanndorn Ø 50 mm mit Bajonettverschluss	a)	1
642 053	Spanndorn Ø 50 mm mit Schraubgewinde	b)	1
660 579	Spanndorn Ø 76 mm mit Schraubgewinde	c)	1

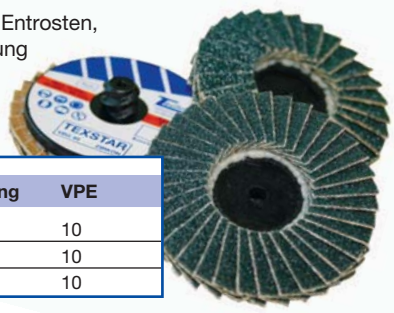
Mini-Putzscheibe

- Erzielt metallisch blanke und rückstandsfreie Oberflächen ohne Materialabtrag
- Entfernt Verschmutzungen und Dichtungsreste
- Ideal für vorbereitende Arbeiten beim Schweißen, Montieren oder Lackieren
- Zugelassen bis max. 10.500 UpM

Art.-Nr.	ø in mm	VPE
660 548	50 mm	10

Texstar Mini-Schleifmopteller

- Hohe Standzeit durch Zirkonkorund
- Mit Schraubgewinde
- Zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten sowie zur Bearbeitung von Schweißnähten
- Zugelassen bis max. 30.000 UpM



Art.-Nr.	ø in mm	Körnung	VPE
660 550	50	ZK 40	10
660 551	50	ZK 60	10
660 552	50	ZK 80	10

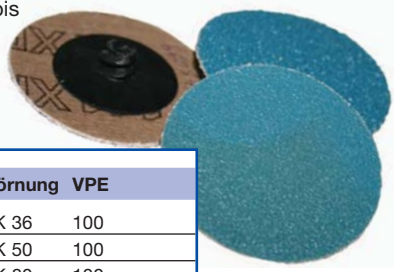
Mini-Putzscheibe „Red-Devil“

- Sehr lange Standzeit durch optimalen Korn-Bindemittelaufbau mit erhöhtem Kornanteil
- Sehr aggressive Reinigungsleistung auch bei unregelmäßigen Oberflächen
- Zugelassen bis max. 7.000 UpM

Art.-Nr.	ø in mm	VPE
660 578	76 mm	10

Mini-Disc Zirkonkorund

- Zirkonkorund mit hoher Standzeit
- Zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entgraten sowie zum Entfernen von Farben
- Ø 50 mm; Zugelassen bis max. 30.000 UpM
- Ø 76 mm; Zugelassen bis max. 20.000 UpM



Schraubgewinde

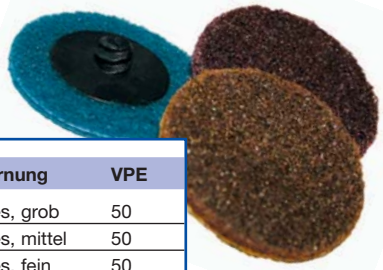
Art.-Nr.	ø in mm	Körnung	VPE
660 540	50 mm	ZK 36	100
660 541	50 mm	ZK 50	100
660 542	50 mm	ZK 80	100
660 570	76 mm	ZK 36	100
660 571	76 mm	ZK 50	100

Bajonettverschluss

Art.-Nr.	ø in mm	Körnung	VPE
660 505	50 mm	ZK 36	100
660 506	50 mm	ZK 50	100
660 507	50 mm	ZK 80	100

Mini-Disc Vlies

- Schneller, sicherer Schleifplättchenwechsel
- Zum Reinigen, Entzundern, Entrosten, Entgraten sowie zum Entfernen von Farben
- Ø 50 mm; Zugelassen bis max. 30.000 UpM
- Ø 76 mm; Zugelassen bis max. 20.000 UpM



Schraubgewinde

Art.-Nr.	ø in mm	Körnung	VPE
660 545	50 mm	Vlies, grob	50
660 546	50 mm	Vlies, mittel	50
660 547	50 mm	Vlies, fein	50
660 575	76 mm	Vlies, grob	50
660 576	76 mm	Vlies, mittel	50
660 577	76 mm	Vlies, fein	50

Bajonettverschluss

Art.-Nr.	ø in mm	Körnung	VPE
660 510	50 mm	Vlies, grob	50
660 511	50 mm	Vlies, fein	50
660 512	50 mm	Vlies, sehr fein	50

Bristle Disc

- Hochleistungsscheibe mit Cubitron Korn
- Entfernt Rost, Farbe, Klebstoffrückstände, leichte Kratzer, Schleifspuren, Unterbodenschutz u.v.m.
- Offene Konstruktion verhindert ein Zusetzen der Scheibe
- Einsatz auf fast allen handelsüblichen Handmaschinen
- Zugelassen bis max. 12.000 UpM

Art.-Nr.	ø in mm	Farbe	Körnung	VPE
642 050	50 mm	grün	K-50	10
642 051	50 mm	gelb	K-80	10
642 052	50 mm	weiß	K-120	10
642 053	50 mm/Spanndorn			1
642 115	115 mm/M14	grün	K-50	5
642 116	115 mm/M14	gelb	K-80	5
642 117	115 mm/M14	weiß	K-120	5

Mini-Corner-Disc mit Zirkonkorund

- Mit Schraubgewinde
- Schleifmopteller mit innovativer Lamellenkonstruktion für 40 % mehr Schleiffläche zum Werkstück
- Ideal geeignet zur Bearbeitung von Kehlnähten (90 Grad)
- Zugelassen bis max. 30.000 UpM

Art.-Nr.	ø in mm	Körnung	VPE
660 555	50	ZK 40	10
660 556	50	ZK 60	10
660 557	50	ZK 80	10

Mini-Schleifmopteller

- Zum Entgraten, Verputzen, Entrosten, Glätten sowie zur Bearbeitung von Schweißnähten
- Hohe Standzeit im Vergleich zu Planschleifblättern
- Für Druckluftgeräte
- Ausgezeichnet mit dem markenrechtlich geschützten ÖS Gütesiegel
- Zugelassen bis max. 30.000 UpM

Art.-Nr.	ø in mm	Körnung	VPE
660 490	50	ZK 40	10
660 491	50	ZK 60	10
660 492	50	ZK 80	10
660 493	50	ZK 120	10
660 494	M6 x 25	Spannstift	1

Druckluft-Einhandwinkelschleifer

- Für Arbeiten an besonders schwer zugänglichen Stellen
- Mit leistungsstarkem Lamellenmotor mit Abluftschlauchsystem
- 18.000 UpM

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 730	DL-Einhandwinkelschleifer	1

Druckluft-Stabschleifer

- Einsetzbar zum Schleifen,Trennen, Fräsen, Entgraten und Polieren
- Starker Lamellenmotor für Dauerbeanspruchung
- 25.000 UpM

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 731	DL-Stabschleifer	1
700 735	Abluftschlauchsystem	1

Kleinschleifmop

- Lamellen aus Korundkörpern in Kunstharzbindung und einem Stahldraht für Spannzangenbefestigung
- Für Handmaschinen beliebiger Antriebsart
- Haupteinsatz im Motoren- und Apparatebau, im Formen- und Modellbau
- Für Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Holz und Kunststoff

Art.-Nr.	Größe mm	Körnung	U/min.	VPE
666 401	20 x 10 x 6	K-40	25.500	10
666 402	20 x 15 x 6	K-80	25.500	10
666 403	20 x 15 x 6	K-120	25.500	10
666 410	30 x 15 x 6	K-40	25.500	10
666 411	30 x 15 x 6	K-80	25.500	10
666 412	30 x 15 x 6	K-120	25.500	10
666 420	40 x 20 x 6	K-40	19.100	10
666 421	40 x 20 x 6	K-80	19.100	10
666 422	40 x 20 x 6	K-120	19.100	10
666 524	50 x 20 x 6	K-40	15.300	10
666 528	50 x 20 x 6	K-80	15.300	10
666 529	50 x 20 x 6	K-120	15.300	10
666 634	60 x 30 x 6	K-40	12.700	10
666 638	60 x 30 x 6	K-80	12.700	10
666 639	60 x 30 x 6	K-120	12.700	10
666 834	80 x 30 x 6	K-40	9.600	10
666 838	80 x 30 x 6	K-80	9.600	10
666 839	80 x 30 x 6	K-120	9.600	10

Schleifvliesfächer A06/150

- Zum Feinschleifen und zur Oberflächenverbesserung
- Einsatz an Materialen aus Edelstahl und NE-Metallen
- Ausführung in Vlies mit Leinenzwischenlagen zur Oberflächenverbesserung
- Ausführung ohne Leinen zum Feinschleifen durch Finishing
- 6 mm Schaft • Zulässige Höchstgeschwindigkeit: 30 m/s

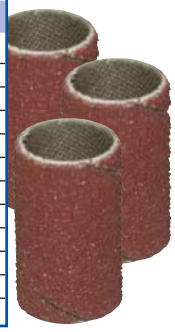
Art.-Nr.	Größe mm	Material	Körnung	VPE
615 030	40 x 20 x 6	mit Leinen/Inox	A06/150	10
615 031	50 x 30 x 6	mit Leinen/Inox	A06/150	10
615 032	60 x 30 x 6	mit Leinen/Inox	A06/150	10
615 033	80 x 50 x 6	mit Leinen/Inox	A06/150	10
615 040	40 x 20 x 6	ohne Leinen/Inox	A06/150	10
615 041	50 x 30 x 6	ohne Leinen/Inox	A06/150	10
615 042	60 x 30 x 6	ohne Leinen/Inox	A06/150	10
615 043	80 x 50 x 6	ohne Leinen/Inox	A06/150	10

Passende Maschine:
G702007 Bohrmaschine 701 Watt, SSBF 13 mm; DW 241

Schleifhülsen

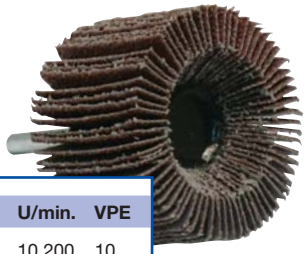
- Gute Kornhaftung für lange Standzeit
- Zur Bearbeitung von Metallen, Edelstahl, Kunststoffen und Holz
- Einsatz an Maschinen mit Spannzangenbefestigung
- Max. Arbeitsgeschwindigkeit: 40 m/s

Art.-Nr.	Größe mm	Körnung	VPE
656 001	15 x 30 mm	K-50	25/50
656 002	15 x 30 mm	K-150	25/50
656 003	22 x 20 mm	K-50	25/50
656 004	22 x 20 mm	K-150	25/50
656 005	30 x 30 mm	K-50	25/50
656 006	30 x 30 mm	K-150	25/50
656 007	45 x 30 mm	K-50	25/50
656 008	45 x 30 mm	K-150	25/50
656 009	60 x 30 mm	K-50	25/50
656 011	75 x 30 mm	K-50	25/50
656 012	75 x 30 mm	K-150	25/50
656 013	29/22 x 30 mm	K-50	25/50



Kleinschleifmop „Topfform“

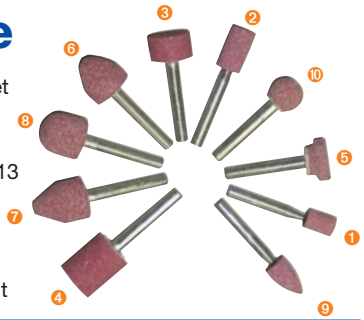
- Lamellen aus Korundkörpern in Kunstharzbindung sowie einem Stahldraht für Spannzangenbefestigung
- Besondere Topfform zum stirnseitigen und radialen Einsatz
- Für Handmaschinen beliebiger Antriebsart
- Haupteinsatz im Motoren- und Apparatebau, im Formen- und Modellbau, an Stahl, Edelstahl, Alu, Holz und Kunststoff



Art.-Nr.	Größe mm	Körnung	U/min.	VPE
667 064	60 x 40 x 6	K-40	10.200	10
667 065	60 x 40 x 6	K-80	10.200	10
667 066	60 x 40 x 6	K-120	10.200	10

Schleifstifte

- Aus Edelkorund, eingebettet in keramische Bindung
- Hohe Arbeitssicherheit entspricht der DIN EN 12 413
- Max. Geschwindigkeit beträgt 50 m/sec.
- Optimale Schleifergebnisse werden bei 40 m/sec. erzielt



Art.-Nr.	Größe mm	Bezeichnung	Körnung	VPE
668 011	10 x 13	1 Zylinderstift	K-60	10/25/50
668 012	12 x 20	2 Zylinderstift	K-46	10/25/50
668 013	20 x 12	3 Zylinderstift	K-36	10/25/50
668 014	20 x 25	4 Zylinderstift	K-36	10/25/50
668 021	20 x 6	5 Scheibenstift	K-46	10/25/50
668 031	20 x 20	6 Walzenkegelstift	K-36	10/25/50
668 032	20 x 25	7 Walzenkegelstift	K-36	10/25/50
668 041	20 x 25	8 Walzenrundstift	K-36	10/25/50
668 051	12 x 20	9 Spitzbogenstift	K-46	10/25/50
668 061	16	10 Kugelstift	K-46	10/25/50
668 100		Sortiment (bestehend aus 10 Schleifstiften)		1

Gummikörper für Schleifhülsen

- Wiederverwendbare Träger für Schleifhülsen
- Auf- und Abziehen der Hülsen durch leichte Rechtsdrehung
- Bandspannung entsteht durch Ausdehnung des Gummikörpers beim Schleifen
- Max. Arbeitsgeschwindigkeit: 40 m/s

Art.-Nr.	Größe mm	VPE
656 020	15 x 30 x 6	1
656 021	22 x 20 x 6	1
656 022	30 x 30 x 6	1
656 023	45 x 30 x 6	1
656 024	60 x 30 x 6	1
656 025	75 x 30 x 6	1
656 026	29/22 x 30 x 6	1

• Aus Stahl-,VA- oder Messingdraht • Einsetzbar zum Glätten und Entfernen von Härtezundern, Putzen von Gussnähten oder für leichte Entgratarbeiten • Zum Entfernen von Korrosion und Lacken • Zum Einsatz an elektrisch betriebenen Bohrmaschinen oder biegsamen Wellen mit max. erreichbaren Drehzahlen • Beim Einsatz an druckluftbetriebenen Maschinen bei Leerlaufdrehzahl, wobei unter Belastung durch entsprechenden Anpressdruck die wirkungsvollste Drehzahl erreicht wird

Schaftrundbürste Stahldraht

- Rundbürste mit fest montiertem Schaft
- Dichter Drahtbesatz, wuchtfreier Lauf
- Zugfestigkeit 1.800 bis 2000 N/mm²
- Empfohlene Umfanggeschwindigkeit 30 bis 40 m/s
- Drahtstärke: 0,20
- Aufnahme: Schaft 6 mm

Art.-Nr.	ø	UMP	VPE
670 530	30 mm	20.000	10
670 531	50 mm	15.000	10
670 532	70 mm	15.000	10

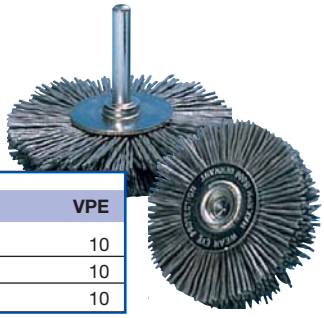
Schaftrundbürste rostfreier Stahldraht

- Rundbürste mit fest montiertem Schaft
- Draht entspricht der Werkstoff-Nr. 1.4301
- Zugfestigkeit 1600 bis 2000 N/mm²
- Drahtstärke: 0,20/Schaftaufnahme: 6 mm
- Empfohlene Umfanggeschwindigkeit 18 bis 20 m/s

Art.-Nr.	ø	UMP	VPE
670 550	30 mm	20.000	10
670 551	50 mm	15.000	10
670 552	70 mm	15.000	10

Schaftrundbürste Alpha/INOX-NE

- Speziell zur Bearbeitung von V2A-, MS- und NE-Metallen
- Hitzestabilisierte, gewellte Polyamidborsten, angereichert mit 20 – 40 % Schleifkörnern aus Silizium-Carbid-Korn
- Extrem schmal und kompakt
- Drahtstärke: 0,90 / Aufnahme: Schaft 6 mm
- Empfohlene Umfangs-geschwindigkeit 30 – 40 m/s



Art.-Nr.	ø	UMP	VPE
670 505	50 mm	15.000	10
670 510	60 mm	15.000	10
670 520	70 mm	15.000	10

Schaft-Pinselzopfbürste

- Einzeln stehender Zopf mit ölschlussgehärtetem Draht
- Zum Bearbeiten von Schweißnähten und Schweißpunkten sowie zum Entfernen von zähen, dicken und klebrigen Massen sowie hartnäckiger Korrosion
- Beste Voraussetzungen für extreme Arbeitsaggressivität
- Unter hohen Drehzahlen spreizt sich der Besatz zur Form einer Schaftrundbürste
- Drahtstärke: 0,35/Schaft: 6 mm
- Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 30 – 40 m/s

Art.-Nr.	ø	Bezeichnung	UMP	VPE
670 600	20 mm	gezopft	22.000	10
670 601	23 mm	gezopft	20.000	10
670 602	30 mm	gezopft	20.000	10
670 605	12 mm	gezopft	10.000	10
670 606	12 mm	gezopft	10.000	10
670 610	20 mm	VA/gezopft	22.000	10
670 611	23 mm	VA/gezopft	20.000	10
670 612	30 mm	VA/gezopft	20.000	10

Schaftrundbürste Messingdraht

- Rundbürste mit fest montiertem Schaft
- Dichter Drahtbesatz, wuchtfreier Lauf
- Messingdraht (CuZn37), Zugfestigkeit 900 bis 1000 N/mm²
- Empfohlene Umfanggeschwindigkeit 30 bis 40 m/s
- Drahtstärke: 0,20 / Aufnahme: Schaft 6 mm

Art.-Nr.	ø	UMP	VPE
670 570	30 mm	20.000	10
670 571	50 mm	15.000	10
670 572	70 mm	15.000	10

Schaftrundbürste

Ihre Vorteile:

- **Keine Nacharbeit erforderlich,**
  da selbst stärkste Korrosionen restlos entfernt werden
- **Erreicht selbst unzugänglichste Stellen**
  durch gute Passgenauigkeit
- **Große Zeitersparnis**
  durch effizientes Arbeiten

Eigenschaften:

- Durch die gute Passgenauigkeit sind selbst unzugängliche Stellen wie Kanten, Sicken, Winkel, Rundungen etc. gut erreichbar
- Durch die Speziallegierung des verwendeten Drahtes werden auch stärkste Korrosionen leicht und restlos entfernt

Anwendungshinweise:

Im Rahmen der Rostgarantie werden Fahrzeuge des Herstellers Ford in die Vertragswerkstätten zurückgerufen. Pkw der Modellreihen Mondeo und Focus (ab Baujahr 2002) weisen an allen Bördelkanten der Türen (auch der Hecktüren) starken Rostbefall auf. Ursächlich hierfür sind mangelhafte Bördelkantenversiegelungen. Die ursprünglich werkseitig eingesetzte Kantenversiegelung (Nahtabdichtung) wird von Regen- und Spritzwasser unterwandert und blättert ab. Im Garantiefall muss die Werkstatt eine Rundbürste einsetzen (mittels Bohrmaschine oder Schnellläufer), um die alte Nahtabdichtung und den Kantenrost zu beseitigen. Anschließend werden die Umbördelungen neu versiegelt, grundiert und lackiert. Die Schaftrundbürste meistert hervorragend diese Anforderungen und wurde mit besten Ergebnissen getestet.

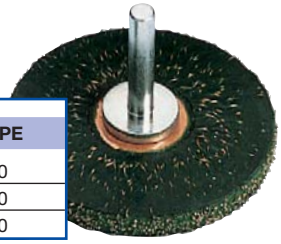
Einsatzbereiche:

- Karosserie Instandsetzungsarbeiten
- Vorbehandlung von metallischen Oberflächen an schwer zugänglichen Stellen

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø in mm	VPE
670 529	Schaftrundbürste STD, 1-reihig (6 mm)	40	10
670 549	Schaftrundbürste ROF, 1-reihig (6 mm)	40	10

Sicherheits-Rundbürste

- Messingbeschichteter Stahldraht in Kunststoff eingebettet
- Zum Bearbeiten von Schweißnähten und Schweißpunkten sowie zum Entfernen von zähen Massen, z.B. Unterbodenschutz, Dichtungsmasse oder Kleberesten
- Drahtstärke: 0,30
- Aufnahme: Schaft 6 mm



Art.-Nr.	ø in mm	UMP	VPE
670 350	50	15.000	10
670 363	63	15.000	10
670 376	76	15.000	10

Drahtbürste für Stabschleifer

- Spezialbürste mit hochwertigen Federstahldrähten
- Extrem einsatzstark, hohe Standzeiten
- Zum Bearbeiten von Schweißnähten und -punkten
- Entfernt Zunderschichten sowie zähe Massen, wie Unterbodenschutz, Dichtungsmassen oder Klebereste
- Drahtstärke: 0,50

Art.-Nr.	ø in mm	Bez./Aufnahme	UPM	VPE
670 000	75	gezopft/6 mm	20.000	10

Oberflächentechnologie für alle Industrien

MBX Systeme

Eigenschaften:

- Reinigen, Entlacken, Entrosten auch an scharfkantigen und schwer zugänglichen Stellen schnell und handlich
- Gezielte Oberflächenbearbeitung mit gewünschten Sandstrahleffekt durch abgestimmtes Bürstensystem (grob, mittel, fein und Folienradierer)
- Kein Zusetzen der Bürsten durch flexibel U-förmig verankerte Federstahldrähte in einem Hochleistungs-Polyamid-Gewebe
- Einsetzbar zur Oberflächenbearbeitung mit einer Rautiefe bis zu 75 Mikron (Sandstrahleffekt)
- Materialverdichtung
- Aufrauen unterschiedlicher Materialien (Klebe- und Beschichtungsvorbereitung)
- Zum Entfernen speziell klebriger Materialien (z. B. Unterbodenschutz, Dichtmassen, Vinyl)

Aluminiumnieten

Entfernen von Vinyl

Führungen – Passungen

Kühlsystem Bagger

Einsatzbereiche:

- Auto- und Fahrzeugbau
- Boots- und Schiffsbau
- Luft- und Raumfahrt
- Hoch- und Tiefbau
- Maschinen- und Anlagenbau
- Schweißindustrie
- Metallindustrie und Gießerei
- Bergbau
- Holzindustrie
- Werbeindustrie

Materialien:

Aluminium, Edelstahl, Messing, Kupfer-Nickel,Kunststoff, Fiberglas, Polyester, Metalle, Glas, Holz, Stein

Zubehör MBX Systeme:

MBX Aufnahme 11 mm & 23 mm

Folienradierer 23 mm

MBX Bürstenbänder fein mittel, grob und VA 11 mm & 23 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
669 101	MBX Antriebsaggregat „Luft“	1
669 102	MBX Antriebsaggregat „Elektrik“	1
669 105	MBX Aufnahme 11 mm	1
669 106	MBX Aufnahme 23 mm	1
669 110	Bürstenband fein 11 mm	5/10
669 111	Bürstenband fein 23 mm	5/10
669 115	Bürstenband mittel 11 mm	5/10
669 116	Bürstenband mittel 23 mm	5/10
669 120	Bürstenband grob 11 mm	5/10
669 121	Bürstenband grob 23 mm	5/10
669 125	Bürstenband VA 11 mm	5/10
669 126	Bürstenband VA 23 mm	5/10
669 130	Folienradierer 23 mm	2/4

Technische Daten Elektro:

Spannungsleistung: 230 V
Geschwindigkeit: 3.200 UpM
Gewicht: 1,8 kg

Technische Daten Luft:

empf. Geschwindigkeit: 3.500 UpM
erforderl. Luftdruck: ca. 6 bar
durchschn. Luftverbrauch: 0.11 m^3/min
benötigte Schlauchgröße: 3/8” (9,5 mm)
Gewicht: 1,1 kg

Polishingsystem

Ihre Vorteile:

- **Optimal abgestimmt,**
  da speziell für die Technolit® Schleifpasten entwickelt
- **Extrem effizient**
  durch seine Faseranordnung
- **Sehr gutes Handling**
  durch seine ideale Form

Eigenschaften:

- Mit diesem Fell lassen sich die Technolit® Schleifpasten optimal verarbeiten
- Minimale Spritzerbildung, durch die gute Aufnahme der Schleifpasten
- Mit diesem Schwamm lassen sich die Technolit® Schleifpasten optimal verarbeiten

Einsatzbereiche:

- Lackierbetriebe
- Fahrzeugaufbereiter
- Kfz-Werkstätten
- Gebrauchtwagenhändler

Anwendungshinweise:

- Beachten Sie immer die vorgeschlagenen Kombinationen, um effizient und sicher die gewünschten Ergebnisse zur erzielen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
648 220	Mini Polishing Set (2 Felle, 2 Schwämme, Stützteller)	1 Set
648 230	Polishing Set 135 mm (2 Felle, 2 Schwämme, Stützteller)	1 Set
648 221	Top Wool, schwarz, 80 mm	5/10
648 231	Top Wool, schwarz,135 mm	5/10
648 240	Top Wool, schwarz,195 mm	5/10
648 222	Schwamm, blau,85/25 mm	5/10
648 232	Schwamm, blau,135/30 mm	5/10
648 241	Schwamm, blau,195/30 mm	5/10
648 223	Stützteller soft,75 mm	1
648 233	Stützteller soft,125 mm	1
648 242	Stützteller soft,180 mm	1
648 224	Spanndorn	1

Mini-Polishing-Set

- Für maschinelles Ausschleifen von Fehlerstellen und Lackeinschlüssen
- Einsetzbar mit Handschleifmaschinen
- Set bestehend aus:
  1 Stück Schaumstoffpolierteller
  3 Stück Filzscheiben
  3 Stück Klettpolierschwamm, gelb

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe mm	VPE
648 200	Schaumstoffpolierteller mit Kletth.	70 mm	1
648 201	Filzscheiben	76 mm	1
648 205	7-teiliges Mini-Polishing-Set	siehe oben	1

Folienradierer

- Zum mühelosen Entfernen von Zierfolien, Aufklebern und Kleberückständen
- Einsetzbar an Lack-, Metall- und Glasflächen, bedenkenlos auch an hochglanzpolierten Oberflächen
- Für alle handelsüblichen Bohrmaschinen, Luft-Pistolenschleifer und Elektro-Geradeschleifer
- Bei stetiger Bewegung gegen die Laufrichtung der Maschine arbeiten – Nicht auf einer Stelle verharren, sonst Lackschädengefahr!
- Max. Einsatzgeschwindigkeit beträgt 4.000 UpM.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm	VPE
646 100	Folienradierer	88 x 15 x 6	1
646 101	Adapter	Schaft 6 mm	1

Zweihand-Polierer
1.500 Watt

- Sehr handlich und leistungsstark
- Enormes Drehmoment über einen sehr breiten Drehzahlbereich
- Gut ausbalancierte Gewichtsverteilung
- Spindelarretierung, Drehzahlvorwahl
- VR-Vollwellenelektronik mit Drehzahlkonstanthaltung
- Sanftanlauf
- Überlastschutz
- Abnehmbare Griffhaube, Ablagepolster
- Integrierte Abluftumlenkung

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 162	Zweihand-Polierer, 1.500 Watt	1

Zweihand-Polierer
1.400 Watt

- Leichter Polierer mit Gasgebeschalter zum Schleifen und Polieren
- Schlanker Stielgriff, drehmomentstarker Motor, wenig Gewicht und ein praktischer Bügelhandgriff
- Gasgeberschalter und die Drehzahlvorwahl ermöglichen ein kontrolliertes Hochfahren an die optimale Geschwindigkeit

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 161	Zweihand-Polierer, 1.400 Watt	1

Die leistungsstarke und handliche Poliermaschine

Zweihand-Polierer „TE 150“

1.200 Watt

Ihre Vorteile:

- **Sehr leistungsstarker Motor mit stufenloser Drehzahlvorwahl**
  sowie Sanftanlauf, Überlastschutz und Leerlaufdrehzahlbegrenzung
- **Leichtes Gesamtgewicht von nur 2,1 kg**
  aufgrund des robusten Druckguß-Magnesium-Getriebegehäuses
- **Digitale Elektronik ermöglicht niedrige Geschwindigkeitsstufen,**
  somit sehr gute Ergebnisse auf empfindlichen Oberflächen

Eigenschaften:

- Schalter und Handgriff sind sehr ergonomisch gestaltet, dadurch optimaler Anwenderkomfort- und kontrolle
- Starker Motor mit 1200 Watt für alle Polierzwecke
- Auch bei großer Beanspruchung wirkungsvolle und effektive Lüftung
- Motor ist mit selbstabschaltenden Kohlebürsten ausgestattet
- Mit Servicedeckel für schnellen Kohlebürstenwechsel
- Spindelarretierung für einen schnellen und einfachen Tellerwechsel
- Spindelgewinde mit M 14 ausgestattet

Einsatzbereiche:

- In der Gebrauchtwagenaufbereitung für den professionellen Einsatz
- Autohäuser und Servicebetriebe aller Marken
- Nutzfahrzeugwerkstätten aller Marken
- Zum Polieren großer Lackflächen im Industriebereich

Technische Daten:

Nennaufnahmeleistung: 1200 W
Leerlaufdrehzahl: 900 – 2500/min
Spindelgewinde: M 14
Gewicht ohne Netzkabel: 2,1 kg
Typisch bewertete Beschleunigung im Hand-Arm-Bereich: < 2,5 m/s²

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 160	Zweihand-Polierer „TE 150“, 1.200 Watt	1

Zubehör:

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
648 060	Stützteller, M 14	1
648 068	Polier-Wollfell mit Kletth., waschbar	1
648 241	Schwamm, blau,195/30 mm	5/10
648 051	Polierschwamm mit Kletth., weiß	1

Microfasertuch

Ihre Vorteile:

- **Perfektes Finish**
  durch Laser geschweißte Nähte
- **Extrem effizient,**
  da optimiertes Aufnahmevermögen
- **Sehr oft waschbar**
  durch die spezielle Qualität

Eigenschaften:

- Speziell für die Verarbeitung von Aufbereitungssystemen abgestimmt
- Laser geschweißte Nähte verhindern Unregelmäßigkeiten durch Druckstellen im Nahtbereich
- Extrem effizient, da durch speziell entwickelte Faserstruktur, die Aufnahmekapazität des Tuches optimal genutzt werden kann

Einsatzbereiche:

- Lackierbetriebe
- Fahrzeugaufbereiter
- Kfz-Werkstätten
- Gebrauchtwagenhändler

Anwendung:

Das Microfasertuch eignet sich optimal um die Spuren des Aufbereitungsvorgangs zu beseitigen. Darüber hinaus ist es ideal um TLS Final Finish (Art.-Nr. 900 368) aufzutragen. Durch die Struktur des Tuches werden Microkratzer im Lack verhindert.

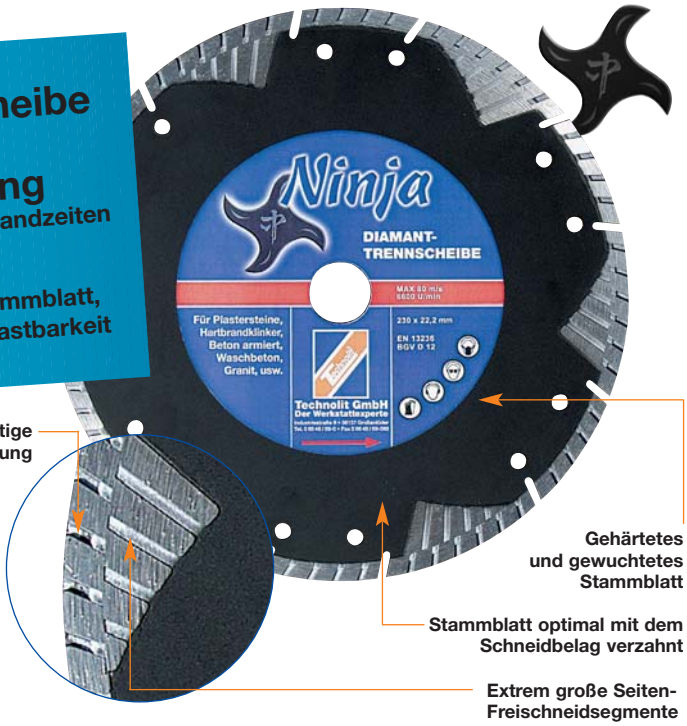
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
648 245	Microfasertuch, 2er Set	1

Für saubere Schnittkanten und deutlich mehr „Schneidmeter“

Diamant-Trennscheibe „Ninja“

Ihre Vorteile:

- **Hochleistungs-Diamant-Trennscheibe**
  für universelle Einsatzmöglichkeiten
- **Sehr hochwertige Diamantkörnung**
  für aggressives, schnelles Trennen und verlängerte Standzeiten
- **Innovative Schneidbelagform**
  mit optimaler Verzahnung der Segmente mit dem Stammblatt, dadurch extrem hohe Gesamtstabilität und Seitenbelastbarkeit und mehr Sicherheit für den Anwender



Eigenschaften:

- Neuartige, extrem große Seiten-Freischneidsegmente für eine bessere Führung beim Schneiden ohne Verkanten oder Verklemmen
- Durch die verbesserten Freischneideigenschaften sehr guter Staubauswurf und optimale Kühlung beim Trennen

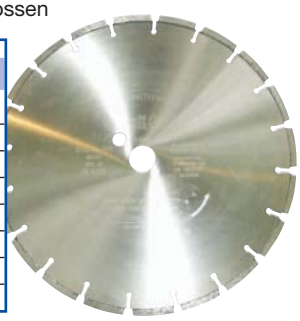
Einsatzbereiche:

Bau- und Handwerksbetriebe, Dachdeckereien und Zimmereien, Garten- und Landschaftsbau, Steinmetze, Straßenmeistereien

Diamant-Trennscheibe Laser Beton

- Außerordentlich hohe Trennleistung für gleichmäßige Schnitte mit sauberen, nicht ausgebrochenen Kanten
- Laserverschweißung für ein hohes Maß an Arbeitssicherheit
- Das Abreißen einzelner Segmente, z.B. durch Überlastung bei hohen Temperaturen, ist ausgeschlossen

Art.-Nr.	Größe mm	Segmenthöhe
685 150	150 x 22,2	SH 7
685 303	300 x 30,0	SH 7
685 304	300 x 20,0	SH 7
685 350	350 x 22,2	SH 7
685 351	350 x 25,4	SH 7
685 354	350 x 20,0	SH 7
685 400	400 x 25,4	SH 7
685 450	450 x 25,4	SH 7



Diamant-Trennscheibe Laser Abrasiv

- Einsetzbar für Beton- und Ton- Dachziegel, Kalksandstein, Estrich, Schamott, Waschbeton, Beton bis 42 Tage alt und Mauerziegel
- Laserverschweißt für maximale Arbeitssicherheit
- Hohe Trennleistung für gleichmäßige Schnitte

Art.-Nr.	Größe mm	Segmenthöhe	VPE
686 115	115 x 22,2	SH 7	1
686 125	125 x 22,2	SH 7	1
686 150	150 x 22,2	SH 7	1
686 178	178 x 22,2	SH 7	1
686 230	230 x 22,2	SH 7	1

Anwendungsbereiche:

Randsteine, Leistensteine, Fensterstürze, stark armierter Beton, duktile Gussrohre, Pflaster- und Verbundsteine, Gehwegplatten, Dachziegel aus Beton und Ton, Natursteine, Gneis, Quarzit, Porphyr, Waschbetonsteine, Kiesbeton, Terrazzo, Hohlblock- und Ziegelsteine, Schamotte, Poroton, Mittelharte bis harte Klinkersteine, Hartbrandklinker

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße mm	VPE
682 116	Diamant-Trennscheibe „Ninja“	115 x 22,2	1
682 126	Diamant-Trennscheibe „Ninja“	125 x 22,2	1
682 181	Diamant-Trennscheibe „Ninja“	180 x 22,2	1
682 231	Diamant-Trennscheibe „Ninja“	230 x 22,2	1

Diamant-Trennscheibe Asphalt

- Hohe, exakte Trennleistung
- Hohe Arbeitssicherheit durch Laserverschweißung
- Mit Schutzsegmenten, d.h. das Abreißen einzelner Segmente, z.B. durch Überlastung bei hohen Temperaturen, ist ausgeschlossen

Art.-Nr.	Größe mm	Segmenthöhe
687 300	300 x 22,2	SH 7
687 301	300 x 25,4	SH 7
687 303	300 x 30,0	SH 7
687 304	300 x 20,0	SH 7
687 350	350 x 22,2	SH 7
687 351	350 x 25,4	SH 7
687 353	350 x 30,0	SH 7
687 354	350 x 20,0	SH 7
687 400	400 x 25,4	SH 7
687 450	450 x 25,4	SH 7

Hochleistungs-Trennscheibe mit innovativer Technologie

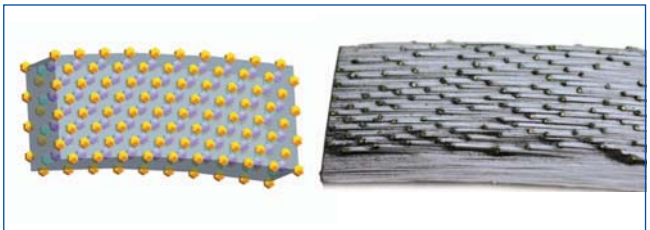
Profi-Diamant-Trennscheibe „Sisteno“ SH 10

Ihre Vorteile:

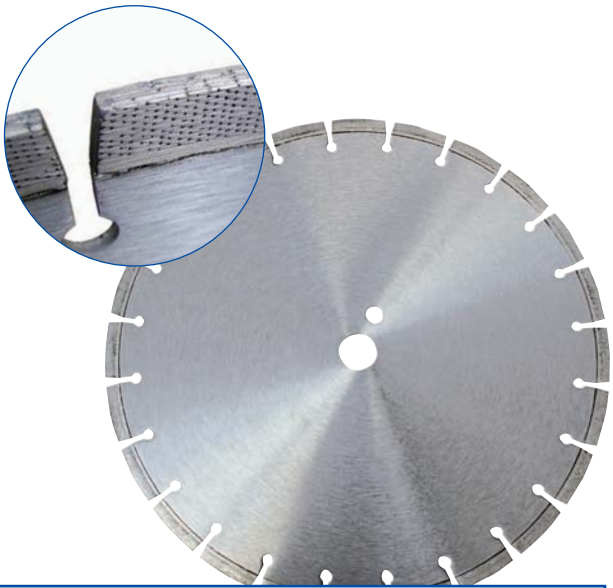
- **Deutlich höhere Schnittgeschwindigkeiten**
  durch die optimale Anordnung der Diamanten
- **Vielfach höhere Standzeiten als bei konventionellen Diamant-Trennscheiben,**
  da die Diamanten durch die 3D-Technologie optimal positioniert werden
- **Wirtschaftlichkeit in neuen Dimensionen**
  durch die Kombination aus hochwertigen Diamanten und innovativer Verarbeitung

Eigenschaften:

- Neuartige Diamant-Trennscheibe mit innovativer Technologie für höchste Anforderungen
- Gehärtetes, gewuchtetes und lasergeschweißtes Stammblatt für ruhige, sichere Schnitte und lange Haltbarkeit
- Spezielle 3D-Technologie erlaubt es den Diamanten in seine optimale Position zu stellen
- Dadurch ist immer konstant die gleiche Anzahl an Diamanten schneidaktiv
- Diese präzise Anordnung bewirkt eine schnellere Schnittgeschwindigkeit und die Standzeit erhöht sich um ein Vielfaches



Optimale Anordnung der Diamanten durch 3D-Technologie



Einsatzbereiche:

- Betonsteine, Fensterstürze,
- Stark armierter Beton, Betonrohre, duktile Gussrohre
- Pflaster- und Verbundsteine, Gehwegplatten
- Dachziegel aus Beton und hartgebranntem Ton
- Natursteine, Gneis, Quarzit, Porphyr
- Waschbetonsteine, Terrazzo
- Hartgebrannte Hohlblock- und Ziegelsteine
- Mittelharte bis harte Klinkersteine, Hartbrandklinker

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	VPE
685 307	Profi-Diamant-Trennscheibe „Sisteno“ SH 10	300 x 20 mm	1
685 360	Profi-Diamant-Trennscheibe „Sisteno“ SH 10	350 x 20 mm	1
685 361	Profi-Diamant-Trennscheibe „Sisteno“ SH 10	350 x 25,4 mm	1

Das Multi-Talent mit der neuartigen Diamant-Grip-Technologie

Universal-Diamant-Trennscheibe „Multi-Cut“

Anwendung auf Ziegel

Ihre Vorteile:

- **Schneidet nahezu alle Materialien wie Holz, Stahl, Beton, Stein, Guss, PVC sowie Sandwichmaterialien wie Gas- und Wasserrohre,**
  da die doppelte Anzahl von Diamanten auf dem Segment aufgebracht sind
- **30% schneller als herkömmliche Diamant-Trennscheiben,**
  da ca. 60% der Diamanten freiliegen und direkt auf das Trägermaterial aufgebracht sind
- **Spart Kraft und Zeit bei der Arbeit,**
  da kein Trennscheibenwechsel oder Zweitgerät notwendig

Eigenschaften:

- Universell einsetzbare Diamant-Trennscheibe für aggressive und schnelle Schnitte in nahezu allen Materialien
- Durch das breite Einsatzgebiet ist kein Trennscheibenwechsel notwendig
- Schleifkörper auf dem Stammblatt ermöglichen als einzige Diamant-Trennscheibe das Anfasen von PVC-Rohren, d. h. kein zweites Werkzeug notwendig
- Im Trockenschnitt einsetzbar auf allen Benzin- und Elektro-Trenn- und Winkelschleifern
- Keine Ausfallzeiten durch Aufschärfen von stumpfen und langsamen Trennscheiben oder Schneidprobleme durch polierte oder verglaste Schneidwerkzeuge

Einsatzbereiche:

- Geeignet für Stein, Beton, Waschbeton, Ziegel, Klinker, PVC, Holz, Stahl, Guss
- Tätigkeiten mit häufig wechselnden Materialien
- Hoch- und Tiefbau, Straßenbau und besonders im Kanalbau
- Straßenmeistereien und Kommunen
- Betriebswerkstätten und Hausmeister
- Servicefahrzeuge und Montagebetriebe
- Feuerwehr und THW
- Landwirtschaft

Anwendung auf Stahl

Anwendung auf PVC

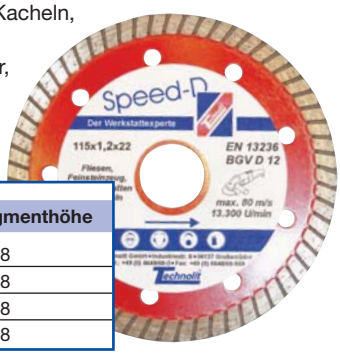
Anwendung auf Stein

Anwendung auf Holz

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe mm	VPE
685 020-115	Diamant-Trennscheibe „Multi-Cut“	115 x 22,2	1
685 020-125	Diamant-Trennscheibe „Multi-Cut“	125 x 22,2	1
685 020-230	Diamant-Trennscheibe „Multi-Cut“	230 x 22,2	1
685 020-300	Diamant-Trennscheibe „Multi-Cut“	300 x 25,4 / 20,0	1
685 020-350	Diamant-Trennscheibe „Multi-Cut“	350 x 25,4 / 20,0	1

Diamant-Trennscheibe Speed-D

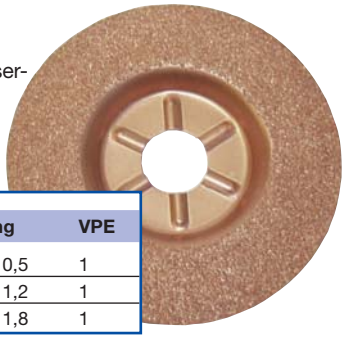
- Superdünne Scheibe für schnelles und sauberes Trennen
- Sehr saubere und glatte Schnittkanten
- Ermöglicht ermüdungsfreies und vibrationsarmes Trennen
- Ideal für Fliesen, Feinsteinzeug, Kacheln, harte keramische Produkte, Natursteinplatten, Granit, Marmor, Travertin sowie Porphyr
- Geringe Staubbelastung



Art.-Nr.	Größe mm	Segmenthöhe
689 116	115 x 1,2 x 22,2	SH 8
689 126	125 x 1,2 x 22,2	SH 8
689 180	180 x 1,9 x 22,2	SH 8
689 231	230 x 1,9 x 22,2	SH 8

Hartmetall-Granulatschleifteller

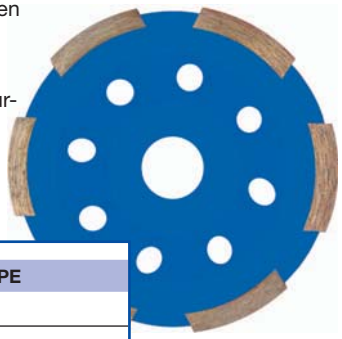
- Aus scharfem Hartmetallgranulat
- Offene Struktur, große Spankammern, gute Spanabfuhr
- Erhältlich in verschiedenen Körnungsabstufungen, je härter der Werkstoff, desto feinere Körnung wählen
- Zur Bearbeitung nahezu aller Materialen – außer Stahl
- Einsatz an glasfaser-, kohlefaser-verstärkten Kunststoffen, Kfz-Teilen aus Kunststoff, Gummi-, Ledermaterialien, Stein und Keramik



Art.-Nr.	ø in mm	Körnung	VPE
613 001	115	K 0,3 – 0,5	1
613 002	115	K 0,8 – 1,2	1
613 003	115	K 1,2 – 1,8	1

Diamantschleiftopf

- Ideal zum Entgraten von Beton, z. B. bei Schalungen und Decken
- Beseitigung von Unebenheiten
- Einsatzbereiche umfassen Baustellenmaterial, Beton, Natur-stein, Estrich und Marmor
- Einsetzbar in Baubetrieben, Gartenbau, Landschaftsbau oder bei Steinmetzen



Art.-Nr.	Größe mm	VPE
685 700	115 x 22,2	1
685 701	125 x 22,2	1

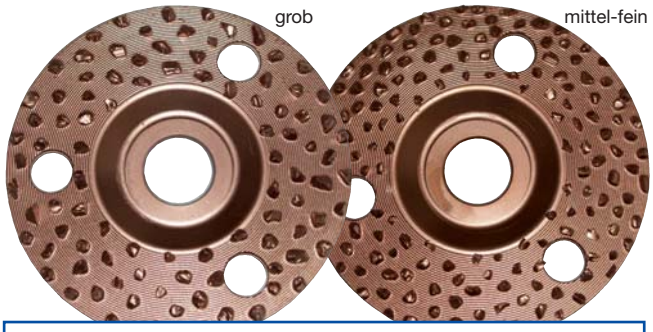
Hochleistungs-Klauenfrässcheibe

- Klauenpflege für bis zu 1.000 Tieren mit nur einer Scheibe, durch beidseitig gedrehten Grundteller und vakuumgelötetes Hartmetall-Granulat
- Geringe Klauenerwärmung und kühler Schliff, durch gelochte Ausführung und offene Struktur
- Vibrationsarmer und ruhiger Rundlauf, durch symetrische Grundkörper und gleichmäßig belegte Körnung
- Ideal einsetzbar zur Vorbeugung von Klauen-erkrankungen oder zu deren akuten Behandlung
- Reißt nicht, setzt sich nicht zu, kein Nachschleifen notwendig
- Keine Staubbildung bei der Anwendung
- Passend für alle gängigen Winkelschleifer
- Die mittelfeine Körnung ist speziell für sehr harte Klauen und die grobe Körnung eher für weichere Klauen zu empfehlen
- Unverzichtbar für alle Landwirte, Großvieh-Tierärzte und Hufschmiede
- Landwirtschaftlichen Betriebe von Fleisch- und Milcherzeugern
- Landwirtschaftlichen Aufzucht- und Fresserbetrieben
- Zoos und Tierparks

Diamant-Trennscheibe Spezial

- Mit glattem geschlossenen Rand
- Einsetzbar an Fliesen, Keramik und dünnen Marmorplatten
- Kein Abplatzen der Lasur

Art.-Nr.	Größe mm	Segmenthöhe
685 110	115 x 22	SH 5



Art.-Nr.	ø in mm	Körnung	VPE
613 005	115 x 22,2 mm	grob	1
613 006	115 x 22,2 mm	mittelfein	1

Diamant-Steckdosenbohrer

- Für Handbohrmaschinen ab 850 W

Art.-Nr.	Größe	VPE
689 680	Ø 68/6-Kant/M 16	1
689 820	Ø 82/6-Kant/M 16	1
689 830	Anschluss 6 Kant	1
689 831	Anschluss SDS	1
689 832	Zentrierbohrer gerade	1

Einsatzempfehlungen für Diamant-Trennscheiben

Material	Sisteno SH 10 Laser/Beton/ Hartgestein	Laser Beton	Ninja	Laser Abrasiv	Asphalt	Spezial	Speed-D
Asphalt				■	■		
Basalt	■	■	■				
Beton abrasiv				■			
Beton mit harten Zuschlagstoffen	■	■	■				
Beton armiert	■	■	■				
Betonsteine (frisch)		▭		■	■		
Betonstein (alt)	■	■	■				
Betondachpfannen (frisch)				■	■		
Betondachpfannen (alt)	■	■	■				
Bimsstein	▭	▭		■			
Cotto	■	■	■				■
Estrich				■	■		
Fliesen (weich)						■	
Fliesen (hart)							■
Gasbeton				■	■		
Gneis	■	■	■				
Granit	■	▭	■				■
Grauwacke	■	▭	■				
Hohlblocksteine	▭	▭		■	■		
Kalksandsteine				■	■		
Klinker hartgebrannt	■	■	■				■
Klinker abrasiv				■	■		
Leichtbeton				■	■		
Liapor				■	■		
Marmor	▭						■
Mauerwerk	▭			■			
Poroton	▭			■	■		
Porphyr	■	▭	■				■
Putz				■			
Sandstein abrasiv				■	■		
Schamotte				■	■		
Schiefer	■	▭					
Tonziegel	■						
Travertin	■	▭	■				■
Tonziegel hartgebrannt	■	■	■				■
Steinzeugrohre	■	■	■				
Tonrohre hartgebrannt	■	■	■				■
Tonrohre	■	■	■				
Verbundsteinpflaster (frisch)				■	■		
Verbundsteinpflaster (alt)	■	■	■				
Waschbeton	■	■	■				
Ziegelstein				■	■		

■ sehr gut geeignet / gute Standzeit und Schnittfreudigkeit

▭ bedingt geeignet / keine optimale Standzeit

Werkzeuge und Maschinen

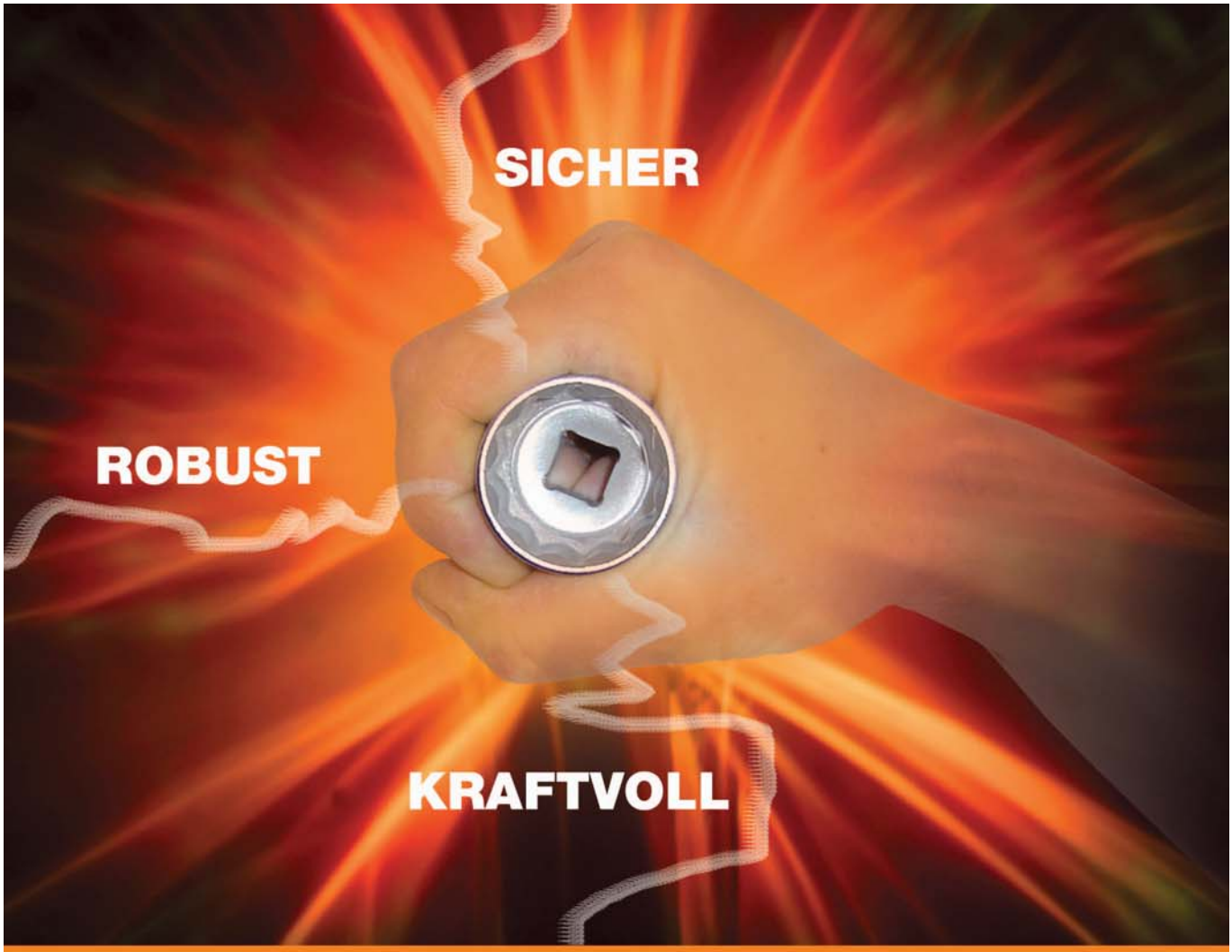
Handwerkzeuge
Bohren, Schneiden, Fräsen
Sägen
Elektrowerkzeuge
Ordnungssysteme, Befestigung
Elektro-Zubehör
Druckluft-Werkzeuge und Zubehör
Kfz-Spezial
Arbeitsschutz

INHALT
Werkzeuge und Maschinen

Handwerkzeuge ..... 425 – 486
Bohren, Schneiden, Fräsen ..... 487 – 520
Sägen ..... 521 – 540
Elektrowerkzeuge ..... 541 – 590
Ordnungssysteme, Befestigung ..... 591 – 628
Elektro-Zubehör ..... 629 – 666
Druckluft-Werkzeuge und Zubehör ..... 667 – 694
Kfz-Spezial ..... 695 – 704
Arbeitsschutz ..... 705 – 756

INHALT
Handwerkzeuge

Steckschlüsselsätze ..... 426 – 439
Ausdrehwerkzeuge ..... 440 – 448
Ratschen ..... 449 – 450
Schraubenschlüssel ..... 451 - 452
Bits ..... 453 – 455
Schraubendreher-Sortiment ..... 456 – 458
Zangen-Programm ..... 459 – 471
Zwingen ..... 472 – 473
Hammer-Sortiment 474
Feilen ..... 475 – 477
Raspeln 478
Messer ..... 480 – 483
Handwerkzeuge 484
Pinsel & Walzen 485



KRAFTVOLL

- Steckschlüsseleinsätze aus hochlegiertem Chrom-Vanadium-Stahl mit einer um 25 % höheren Festigkeit als nach DIN 3120 ISO 1174 vorgeschrieben
- **Ratschen mit einem Drehmoment von**
  – 65 Nm bei 1/4" Antrieb
  – 210 Nm bei 3/8" Antrieb
  – 550 Nm bei 1/2" Antrieb
- **Feinverzahnte Ratschen mit kleinem Arbeitswinkel**
  – 72 Zähne und 5° Drehwinkel bei 1/2", 1/4" und 3/8" Antrieb

SICHER

- Sicherer Halt für alle Stecknüsse durch stabile Moosgummieinlage, kein unbeabsichtigtes Herausfallen
- Alle Ratschen mit Auswurfknopf, keine Lösegefahr unter Arbeitsbelastung
- Ratschenausführung mit Hebelumschaltung für einfaches Umschalten mit einer Hand
- Verlängerungen teilweise mit Verriegelungssystem

ROBUST

- Sichere und rutschfeste Aufbewahrung im stabilen Metallkoffer
- Unempfindliche Oberfläche aus hartem Chrom, Einsätze teilpoliert
- Torx, Bits und Schrauben-dreher-Einsätze aus hoch-wertigem S2-Spezialstahl (Chrom-Silizium-Mangan-Molybdän-Vanadium-Stahl)

Steckschlüsselsatz 1/4" 35-teilig

- Feinverzahnte Ratsche mit 72 Zähnen für einen Arbeitswinkel von 5°
- Innen-Torx-Einsätze aus hochwertigem S2-Spezialstahl – mit Kopflochbohrung speziell für Torx-Schrauben mit Zentrierstift
- Speziell mit Außentorx für den häufigen Einsatz im Kfz- und LKW-Bereich sowie im Bau- und Landmaschinenbereich
- Verlängerungen um bis zu 15° schwenkbar für flexiblen Einsatz an engen Stellen

Feinverzahnte Ratsche

Innen-Torx-Einsätze mit Kopflochbohrung

Außentorx

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 131	Technolit® Steckschlüsselsatz, 1/4", 35-teilig

Lieferumfang/Bestückung:

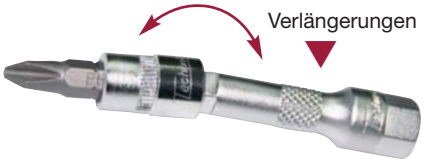
- **13 x Steckschlüssel-Einsätze**
  mit 6-Kant-Profil,
  SW 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 und SW 14 mm
- **7 x Außentorx**
  TXE 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 und TXE 11 mm
- **9 x Innentorx**
  mit Kopflochbohrung
  TTX 8 - 9 - 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 und TTX 40 mm
- **1 x Ratsche**
  mit Entriegelungsknopf und Hebelumschaltung
- **2 x Verlängerungen**
  bis zu 15° schwenkbar,
  Längen 50 mm und 100 mm
- **1 x Steckgriff/Verlängerung**
  Länge 150 mm
- **1 x Quergriff mit Gleitstück**
  Länge 115 mm
- **1 x Kardangelenk**

Steckschlüsselsatz 1/4" 41-teilig

- Feinverzahnte Ratsche mit 72 Zähnen für einen Arbeitswinkel von 5°
- Inkl. 22 Bit-Schraubendreher-Einsätzen aus hochwertigem S2-Spezialstahl
- Ideal geeignet für alle gängigen Schraub- und Montagearbeiten durch Pozidrive-, Phillips-, Torx-, Schlitz- und Sechskant-Einsätze
- Verlängerungen um bis zu 15° schwenkbar für flexiblen Einsatz an engen Stellen

Feinverzahnte Ratsche

22 verschiedene Bit-Einsätze



Schwenkbare Verlängerungen

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 132	Technolit® Steckschlüsselsatz, 1/4", 41-teilig

Lieferumfang/Bestückung:

- **13 x Steckschlüssel-Einsätze**
  mit 6-Kant-Profil,
  SW 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 und SW 14 mm
- **22 x Bit-Einsätze**
  Torx-Bits: TX 10 - 15 - 20 - 25 - 27 - 30 und TX 40
  Phillips-Bits: PH 1 - 2 und PH 3
  Pozidriv-Bits: PZ 1 - 2 und PZ 3
  Schlitz-Bits: FD 4 - 5,5 und FD 7
  Innen-Sechskant-Bits: HW 3 - 4 - 5 - 6 - 7 und HW 8
- **1 x Ratsche**
  mit Entriegelungsknopf und Hebelumschaltung
- **2 x Verlängerungen**
  bis zu 15° schwenkbar,
  Längen 50 mm und 100 mm
- **1 x Steckgriff/Verlängerung**
  Länge 150 mm
- **1x Quergriff mit Gleitstück**
  Länge 115 mm
- **1 x Kardangelenk**

Steckschlüsselsatz 1/4" 49-teilig

- Feinverzahnte Ratsche mit 72 Zähnen für einen Arbeitswinkel von 5°
- Inklusive Bit-Adapter und 20 Bits aus hochwertigem S2-Spezialstahl für den flexiblen Einsatz bei allen Schraubarbeiten
- 9 lange Stecknüsse für Stehbolzen und tiefliegende Schrauben, speziell im KFZ-Bereich
- Verlängerungen um bis zu 15° schwenkbar für flexiblen Einsatz an engen Stellen

Bit-Adapter mit vielen Bits

Feinverzahnte Ratsche

Lange Steckschlüsseleinsätze

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 133	Technolit® Steckschlüsselsatz, 1/4", 49-teilig

Lieferumfang/Bestückung:

- **13 x Steckschlüssel-Einsätze**
  mit 6-Kant-Profil,
  SW 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 und SW 14 mm
- **9 x Steckschlüssel-Einsätze**
  „lange Ausführung" (50 mm),
  mit 6-Kant-Profil, SW 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 und SW 13 mm
- **20 x Bits**
  Torx-Bits: TX 10 - 15 - 20 - 25 - 27 und TX 30
  Phillips-Bits: PH 1 - 2 und PH 3
  Pozidriv-Bits: PZ 1 - 2 und PZ 3
  Schlitz-Bits: FD 4 - 5,5 und FD 7
  Innen-Sechskant-Bits: HW 3 - 4 - 5 - 6 und HW 7
- **1 x Bit-Adapter**
- **1 x Ratsche**
  mit Entriegelungsknopf und Hebelumschaltung
- **2 x Verlängerungen**
  bis zu 15° schwenkbar,
  Längen 50 mm und 100 mm
- **1 x Steckgriff/Verlängerung**
  Länge 150 mm
- **1 x Quergriff mit Gleitstück**
  Länge 115 mm
- **1 x Kardangelenk**

Unverzichtbar bei Reparaturen an aktuellen Fahrzeugmodellen

5 Sterne-Einsätze 1/4" auf Klemmleiste

- 5 Sterne-Steckschlüssel-Einsätze aus hochlegiertem Chrom-Vanadium
- Sehr stabile und robuste Ausführung
- Besonders geeignet für Verschraubungen in sehr engen Räumen
- Für eine sehr hohe und gleichmäßige Kraftübertragung
- 5 Sterne-Einsätze von T-10 bis T-40 mit Bohrung, speziell für den Einsatz von 5 Stern-Sicherheitsschrauben
- Oberfläche: Chrom matt/poliert
- Lieferung mit praktischer Edelstahl-Klemmleiste für Wandmontage

Einsatzgebiete:

Unversichtbar in der modernen Kfz-Reparatur, da diese innovative Art von Verschraubungen bei den meisten Fahrzeugherstellern bereits „Einzug" gehalten hat.

- Kfz-Werkstätten
- Autohäuser
- Kfz-Entsorgung
- Kfz-Aufbereitung
- Lackierbetriebe

Lieferumfang:

1 x 5 Stern-Einsatz 1/4 Zoll T-10 mit Bohrung
1 x 5 Stern-Einsatz 1/4 Zoll T-15 mit Bohrung
1 x 5 Stern-Einsatz 1/4 Zoll T-20 mit Bohrung
1 x 5 Stern-Einsatz 1/4 Zoll T-25 mit Bohrung
1 x 5 Stern-Einsatz 1/4 Zoll T-27 mit Bohrung
1 x 5 Stern-Einsatz 1/4 Zoll T-30 mit Bohrung
1 x 5 Stern-Einsatz 1/4 Zoll T-40 mit Bohrung
1 x Klemmleiste für 7 Stück 1/4 Zoll Einsätze

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 122	5 Sterne-Einsätze 1/4", 8-teilig	1 Set

Technolit® Steckschlüsseleinsätze aus hochlegiertem Chrom-Vanadium-Stahl bieten 25% höhere Festigkeit als nach DIN 3120 ISO 1174 vorgeschrieben

Steckschlüssel-Einsätze 1/4"

Ratsche mit Entriegelungsknopf

- Ratsche mit einem Drehmoment von 65 Nm
- 72 Zähne für einen Arbeitswinkel von 5°
- Ratschenausführung mit Hebelumschaltung für einfaches Umschalten mit einer Hand

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 081	Ratsche 1/4" mit Entriegelungsknopf

Schwenkbare Verlängerung

- Verlängerungen um bis zu 15° schwenkbar für flexiblen Einsatz an engen Stellen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
702 076	Schwenkbare Verlängerung 1/4"	50 mm
702 077	Schwenkbare Verlängerung 1/4"	100 mm
702 077-1	Schwenkbare Verlängerung 1/4"	150 mm

Steckgriff

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
702 080	Steckgriff 1/4"	150 mm

Quergriff mit Gleitstück

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
702 079	Quergriff mit Gleitstück 1/4"	115 mm

Flexible Verlängerung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
702 077-2	Flexible Verlängerung 1/4"	150 mm

Verbindungsstück

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 083	Verbindungsstück I 1/4" x A 3/8"

Kardangelenk

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 078	Kardangelenk 1/4"

Steckschlüssel-Einsätze

6 Kant, kurze Ausführung 25 mm

- Aus hochlegiertem Chrom-Vanadium-Stahl
- Unempfindliche Oberfläche aus hartem Chrom, Einsätze teilpoliert
- 6-Kant Profil

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 000	SW 4 mm
702 001	SW 4.5 mm
702 002	SW 5 mm
702 003	SW 5.5 mm
702 004	SW 6 mm
702 005	SW 7 mm
702 006	SW 8 mm
702 007	SW 9 mm
702 008	SW 10 mm
702 009	SW 11 mm
702 010	SW 12 mm
702 011	SW 13 mm
702 012	SW 14 mm

6 Kant, lange Ausführung 50 mm

- Lange Stecknüsse für Stehbolzen und tiefliegende Schrauben, speziell im Kfz-Bereich
- Unempfindliche Oberfläche aus hartem Chrom, Einsätze teilpoliert
- 6-Kant Profil

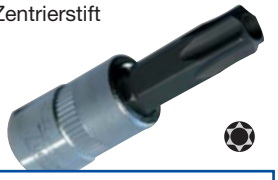
Art.-Nr.	Bezeichnung
702 014	SW 5 mm
702 016	SW 6 mm
702 018	SW 7 mm
702 019	SW 8 mm
702 020	SW 9 mm
702 021	SW 10 mm
702 022	SW 11 mm
702 023	SW 12 mm
702 033	SW 13 mm

Schraubendreher-Einsätze

- Bit-Schraubendreher-Einsätze aus hochwertigem S2-Spezialstahl (Chrom-Silizium-Mangan-Molybdän-Vanadium-Stahl)

Innen-Torx-Einsatz

- Mit Kopflochbohrung speziell für Torx-Schrauben mit Zentrierstift



Art.-Nr.	Bezeichnung
702 042	TX 8
702 043	TX 9
702 044	TX 10
702 045	TX 15
702 046	TX 20
702 047	TX 25
702 048	TX 27
702 049	TX 30
702 050	TX 40

Innen-Torx-Einsatz

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 053	TX 10
702 054	TX 15
702 055	TX 20
702 056	TX 25
702 057	TX 27
702 058	TX 30
702 059	TX 40

Außen-Torx-Einsatz 25 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 035	TXE 4
702 036	TXE 5
702 037	TXE 6
702 038	TXE 7
702 039	TXE 8
702 040	TXE 10
702 041	TXE 11

Innensechskant-Einsatz

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 069	IN 3
702 070	IN 4
702 071	IN 5
702 072	IN 6
702 073	IN 7
702 074	IN 8

Schlitzschrauben-Einsatz

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 066	FD 4,0
702 067	FD 5,5
702 068	FD 7,0

Kreuzschlitz-Phillips-Einsatz

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 060	PH1
702 061	PH2
702 062	PH3

Kreuzschlitz-Pozidriv-Einsatz

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 063	PZ1
702 064	PZ2
702 065	PZ3

Bit-Adapter

- 1/4" 4-kant x 1/4" 6-kant

Passende Bits finden Sie auf der Gesamtübersicht „Technolit® 1/4 Zoll Bits“

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 082	Bit Adapter 1/4" x 1/4"

Steckschlüsselsatz 3/8", 32-teilig

- Kraftvolle Ratsche mit einem Drehmoment von 210 Nm und 72 Zähnen für einen Arbeitswinkel von 5°
- Beide Verlängerungen mit robuster Auswurfsicherung für sicheren Halt der Stecknüsse – kein Herausfallen oder Steckenbleiben der Einsätze
- Inklusive Bit-Adapter und 15 Bits aus hochwertigem S2-Spezialstahl für den flexiblen Einsatz bei allen Schrauben

Kraftvolle Ratsche

Verlängerungen
mit Auswurfsicherung

Bit-Adapter mit vielen Bits

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 134	Technolit® Steckschlüsselsatz, 3/8", 32-teilig

Lieferumfang/Bestückung:

- **11 x Steckschlüssel-Einsätze**
  mit 6-Kant-Profil,
  SW 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 und SW 17 mm
- **15 x Bits**
  Phillips-Bits: PH1 - 2 und PH 3
  Pozidriv-Bits: PZ 1 - 2 und PZ 3
  Schlitz-Bits: FD 4 - 5,5 und FD 7
  Innen-Sechskant-Bits: HW 3 - 4 - 5 - 6 - 7 und HW 8
- **1 x Bit-Adapter**
- **1 x Ratsche**
  mit Entriegelungsknopf
  und Hebelumschaltung
- **2 x Verlängerungen**
  mit Auswurfsicherung,
  Längen 75 mm und 150 mm
- **1 x Quergriff mit Gleitstück**
  Länge 165 mm
- **1 x Kardangelenk**

Technolit® Steckschlüsseleinsätze aus hochlegiertem Chrom-Vanadium-Stahl bieten 25% höhere Festigkeit als nach DIN 3120 ISO 1174 vorgeschrieben

Steckschlüssel-Einsätze 3/8"

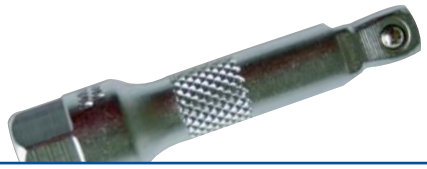
Ratsche mit Entriegelungsknopf

- Ratsche mit einem Drehmoment von 210 Nm
- 72 Zähnen für einen Arbeitswinkel von 5°
- Ratschenausführung mit Hebelumschaltung für einfaches Umschalten mit einer Hand

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 146	Ratsche 3/8" mit Entriegelungsknopf

Schwenkbare Verlängerung

- Bis zu 15° schwenkbar für flexiblen Einsatz an engen Stellen



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
702 142	Schwenkbare Verlängerung 3/8"	75 mm
702 143	Schwenkbare Verlängerung 3/8"	125 mm

Verlängerung mit Verriegelung

- Mit robuster Auswurfsicherung für sicheren Halt der Stecknüsse
- Kein Herausfallen oder Steckenbleiben der Einsätze

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
702 140	Verlängerung mit Verriegelung 3/8"	75 mm
702 141	Verlängerung mit Verriegelung 3/8"	150 mm

Verbindungsstück

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 148	Verbindungsstück I 3/8" x A 1/4"
702 149	Verbindungsstück I 3/8" x A 1/2"

Quergriff mit Gleitstück

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
702 144	Quergriff mit Gleitstück 3/8"	165 mm

Kardangelenk

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 145	Kardangelenk 3/8"

Bit Adapter

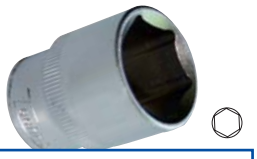
- 3/8" 4-kant x 1/4" 6-kant

Passende Bits finden Sie auf der Gesamtübersicht „Technolit® 1/4 Zoll Bits“

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 147	Bit Adapter 3/8" x 1/4"

Steckschlüssel-Einsätze

6 Kant, kurze Ausführung



Art.-Nr.	Bezeichnung
702 100	SW 6 mm
702 101	SW 7 mm
702 102	SW 8 mm
702 103	SW 9 mm
702 104	SW 10 mm
702 105	SW 11 mm
702 106	SW 12 mm
702 107	SW 13 mm
702 108	SW 14 mm
702 109	SW 15 mm
702 110	SW 16 mm
702 111	SW 17 mm
702 112	SW 18 mm
702 113	SW 19 mm

Zündkerzen-Steckschlüssel-Einsatz

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 137	SW 16
702 138	SW 18
702 139	SW 20,8

Innen- und Außentorx-Einsätze

Innen-Torx-Einsatz

- Mit Kopflochbohrung speziell für Torx-Schrauben mit Zentrierstift

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 114	TX 20
702 115	TX 25
702 116	TX 27
702 117	TX 30
702 118	TX 40
702 119	TX 45
702 120	TX 50
702 121	TX 55

Außen-Torx-Einsatz

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 133	TXE 8
702 134	TXE 10
702 135	TXE 12
702 136	TXE 14

Steckschlüsselsatz 1/2" 32-teilig

- Kraftvolle Ratsche mit einem Drehmomentvon 550 Nm und 72 Zähnen für einen Arbeitswinkel von 5°
- Beide Verlängerungen mit robuster Auswurfsicherung für sicheren Halt der Stecknüsse – Kein Herausfallen oder Steckenbleiben der Einsätze
- Innen-Torx-Einsätze aus hochwertigem S2-Spezialstahl - ab der Größe TX-40 mit Kopflochbohrung speziell für Torx-Schrauben mit Zentrierstift
- Steckschlüsseleinsätze mit 12-Kant-Profil für sicheren Halt und kraftvolles Lösen

Kraftvolle Ratsche

Steckschlüsseleinsätze mit 12-Kant Profil

Innen-Torx-Einätze

Verlängerungen mit Auswurfsicherung

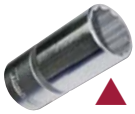
Art.-Nr.	Bezeichnung
701 136	Technolit® Steckschlüsselsatz, 1/2", 32-teilig

Lieferumfang/Bestückung:

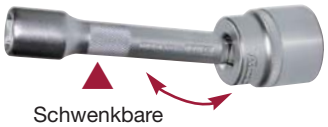
- **19 x Steckschlüssel-Einsätze**
  mit 12-Kant-Profil,
  SW 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 23 - 24 - 26 - 27 - 28 - 30 und SW 32 mm
- **8 x Innentorx**
  TX 20 - 25 - 27 und TX 30 (ohne Kopflochbohrung)
  TX 40 - 45 - 50 und TX 55 (mit Kopflochbohrung)
- **1 x Ratsche**
  mit Entriegelungsknopf und Hebelumschaltung
- **2 x Verlängerungen**
  mit Auswurfsicherung,
  Länge 150 mm und 250 mm
- **1 x Quergriff mit Gleitstück**
  Länge 250 mm
- **1 x Kardangelenk**

Steckschlüsselsatz 1/2" 36-teilig

- Kraftvolle Ratsche mit einem Drehmoment von 550 Nm und 72 Zähnen für einen Arbeitswinkel von 5°
- Inklusive 12 Langnüssen mit 12-Kant-Profil für Stehbolzen und tiefliegende Schrauben, speziell im Maschinen- und Fahrzeugbereich
- Verlängerungen um bis zu 15° schwenkbar für flexiblen Einsatz an engen Stellen



Lange Steckschlüsseleinsätze mit 12-Kant Profil



Schwenkbare Verlängerungen

Kraftvolle Ratsche

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 135	Technolit® Steckschlüsselsatz, 1/2", 36-teilig

Lieferumfang/Bestückung:

- **19 x Steckschlüssel-Einsätze**
  mit 6-Kant-Profil,
  SW 8 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 19 - 21 - 22 - 23 - 24 - 26 - 27 - 28 - 30 und SW 32 mm
- **12 x Steckschlüssel-Einsätze**
  „lange Ausführung“ (75 mm),
  mit 12-Kant-Profil,
  SW 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 19 - 21 - 22 - 24 und SW 27 mm
- **1 x Ratsche**
  mit Entriegelungsknopf und Hebelumschaltung
- **2 x Verlängerungen**
  bis zu 15° schwenkbar,
  Längen 125 mm und 250 mm
- **1 x Quergriff mit Gleitstück**
  Länge 305 mm
- **1 x Kardangelenk**

Universell & Speziell

- Alle Technolit®-Steckschlüsselsätze verfügen über die Standard-Bestückung für den universellen Einsatz:
  - Ratsche mit Hebelumschaltung, Quergriff mit Gleitstück,
  - Steckgriff/Schraubendrehergriff, kurze und lange Verlängerung, Kardangelenk
- Alle Steckschlüsselsätze bieten Ihnen außerdem zusätzliche Erweiterungen für spezielle Einsatzbereiche, wie z. B.
  - Innentorx mit Kopflochbohrung für Torx-Schrauben mit Zentrierstift
  - Außentorx für den häufigen Einsatz im KFZ- und LKW-Bereich sowie im Bau- und Landmaschinenbereich
  - Schraubendreher-Einsätze für alle gängigen Schrauben
  - Lange Stecknüsse für Stehbolzen und tiefliegende Schrauben

Technolit® Steckschlüsseleinsätze aus hochlegiertem Chrom-Vanadium-Stahl bieten 25% höhere Festigkeit als nach DIN 3120 ISO 1174 vorgeschrieben

Steckschlüssel-Einsätze 1/2"

Ratsche mit Entriegelungsknopf

- Ratsche mit einem Drehmoment von 550 Nm
- 72 Zähnen für einen Arbeitswinkel von 5°
- Ratschenausführung mit Hebelumschaltung für einfaches Umschalten mit einer Hand

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 347	Ratsche 1/2" mit Entriegelungsknopf

Schwenkbare Verlängerung

- Bis zu 15° schwenkbar für flexiblen Einsatz an engen Stellen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
702 341-1	Schwenkbare Verlängerung 1/2"	75 mm
702 342	Schwenkbare Verlängerung 1/2"	125 mm
702 343	Schwenkbare Verlängerung 1/2"	250 mm

Verlängerung mit Verriegelung

- Mit robuster Auswurfsicherung für sicheren Halt der Stecknüsse

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
702 340	Verlängerung 1/2" mit Verriegelung	150 mm
702 341	Verlängerung 1/2" mit Verriegelung	250 mm

Verbindungsstück

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 348	Verbindungsstück 1/2" x A 3/8"
702 349	Verbindungsstück 1/2" x A 3/4"

Quergriff mit Gleitstück

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
702 344	Quergriff mit Gleitstück 1/2"	300 mm
702 345	Quergriff mit Gleitstück 1/2"	250 mm

Kardangelenk

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 346	Kardangelenk 1/2"

Steckschlüssel-Einsätze

6 Kant, kurze Ausführung 40 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 200	SW 8 mm
702 202	SW 10 mm
702 203	SW 11 mm
702 204	SW 12 mm
702 205	SW 13 mm
702 206	SW 14 mm
702 208	SW 15 mm
702 209	SW 16 mm
702 210	SW 17 mm
702 211	SW 18 mm
702 212	SW 19 mm
702 214	SW 21 mm
702 215	SW 22 mm
702 216	SW 23 mm
702 217	SW 24 mm
702 219	SW 26 mm
702 220	SW 27 mm
702 221	SW 28 mm
702 223	SW 30 mm
702 224	SW 32 mm

12 Kant, kurze Ausführung 40 mm

- 12-Kant-Profil für sicheren Halt und kraftvolles Lösen

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 227	SW 10 mm
702 228	SW 11 mm
702 229	SW 12 mm
702 230	SW 13 mm
702 231	SW 14 mm
702 232	SW 15 mm
702 233	SW 16 mm
702 234	SW 17 mm
702 235	SW 18 mm
702 236	SW 19 mm
702 238	SW 21 mm
702 239	SW 22 mm
702 240	SW 23 mm
702 241	SW 24 mm
702 243	SW 26 mm
702 244	SW 27 mm
702 245	SW 28 mm
702 247	SW 30 mm
702 248	SW 32 mm

12 Kant, lange Ausführung 80 mm

- Für Stehbolzen und tiefliegende Schrauben, speziell im Maschinen- und Fahrzeugbereich

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 249	SW 10
702 250	SW 11
702 251	SW 12
702 252	SW 13
702 253	SW 14
702 255	SW 16
702 256	SW 17
702 258	SW 19
702 259	SW 21
702 260	SW 22
702 261	SW 24
702 262	SW 27

Innen-Torx-Einsatz, mit Kopflochbohrung

- Mit Kopflochbohrung speziell für Torx-Schrauben mit Zentrierstift

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 274	TX 20
702 275	TX 25
702 276	TX 27
702 277	TX 30
702 278	TX 40
702 279	TX 45
702 280	TX 50
702 281	TX 55
702 282	TX 60

Innen-Torx-Einsatz, 60 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 265	TX 20
702 266	TX 25
702 267	TX 27
702 268	TX 30
702 269	TX 40
702 270	TX 45
702 271	TX 50
702 272	TX 55
702 273	TX 60

Innen-Torx-Einsatz, 100 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 283	TX 20
702 284	TX 25
702 285	TX 27
702 286	TX 30
702 287	TX 40
702 288	TX 45
702 289	TX 50
702 290	TX 55
702 291	TX 60

Innensechskant-Einsatz 1/2", 60 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 293	IN 4
702 294	IN 5
702 295	IN 6
702 296	IN 7
702 297	IN 8
702 298	IN 10
702 299	IN 12
702 300	IN 14
702 301	IN 17
702 302	IN 19

Innensechskant-Einsatz 1/2", 100 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 303	IN 4
702 304	IN 5
702 305	IN 6
702 306	IN 7
702 307	IN 8
702 308	IN 10
702 309	IN 12
702 310	IN 14
702 311	IN 17
702 312	IN 19

Innensechskant-Einsatz 1/2", 140 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 313	IN 4
702 314	IN 5
702 315	IN 6
702 316	IN 7
702 317	IN 8
702 318	IN 10
702 319	IN 12
702 320	IN 14
702 321	IN 17
702 322	IN 19

Außen-Torx-Einsatz

Art.-Nr.	Bezeichnung
702 332	TXE 10
702 333	TXE 11
702 334	TXE 12
702 335	TXE 14

702 336	TXE 16
702 337	TXE 18
702 338	TXE 20
702 339	TXE 24

Ideal in dunklen und engen Arbeitsbereichen

Verlängerung „Spotlight“ 1/2" mit LED

Ihre Vorteile:

- **Hohe Lichtausbeute**
  durch LED-Technik
- **Beleuchtung erfolgt durch den Steckschlüssel-Einsatz,**
  deshalb sehr gut in engen Arbeitsbereichen einsetzbar
- **Robuste Ausführung**
  durch Chrom-Vanadium Stahl

Leichter Batteriewechsel durch Lösen einer Schraube

Eigenschaften:

- Sehr gut einsetzbar an schwer zugänglichen Stellen
- Leuchtdauer bei Dauerbetrieb: ca. 5 Stunden
- Kann auch gut als Taschenlampe eingesetzt werden
- Inklusive 3 Ersatzbatterien
- Der Arbeitsbereich wird durch die Nuss direkt angeleuchtet, eine Stablampe ist häufig im Weg und benötigt in jedem Fall eine zweite Hand

Einsatzbereiche:

- Schlecht ausgeleuchtete Arbeitsbereiche wie Schaltschränke, Motorräume oder Maschinen

Lieferumfang:

- 1/2" LED Adapter „Spotlight“ inkl. Batterien, 63 mm
- 3 Ersatzbatterien (LR 44)

LED Licht mit aufgesetztem Steckschlüsseleinsatz

LED Licht leuchtet direkt durch den Steckschlüsseleinsatz

Sehr gut als Taschenlampe verwendbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
702 343-1	Verlängerung „Spotlight“ 1/2", 63 mm mit LED, inkl. Batterien	1

Multi-Durchgangs-Steckschlüsselsatz 17-tlg.

Ihre Vorteile:

- **Ideal für lange Gewinde an Stehbolzen oder Gewindestangen,**
  durch die Kombination aus Durchgangsnüssen und Ratsche
- **Einsetzbar für 6-Kant, Vielzahn, Zoll und Außentorx**
  durch das spezielle Multi-Profil
- **Besonders geeignet für schwer zugängliche Stellen**
  durch die Durchgangs-Verlängerung

Eigenschaften:

- Hochwertiger Multi-Durchgangs Steckschlüsselsatz, speziell für Montage- und Reparaturarbeiten an Teilen mit überstehenden Gewinden
- Spezielle Innenform der Stecknüsse ermöglicht den Einsatz an Verschraubungen mit 6-Kant, Vielzahn, Zoll und Außentorx
- Extrem widerstandsfähig durch hochglanzpolierten Chrom-Vanadium-Stahl

Einsatzbereiche:

- Jede Kfz-Werkstatt, z.B. bei der Montage oder Reparaturarbeiten an Stoßdämpfern
- Bei Montagearbeiten, bei welchen Gewindestangen oder überstehende Gewinde verwendet werden
- Optimal für Tätigkeiten, bei denen mit einem Inbusschlüssel durch das Werkzeug hindurch gegen gehalten wird

1/4" und 3/8" Adapter

Spezielles Multi-Profil

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 138	Multi-Durchgangs-Steckschlüsselsatz, 17-tlg.	1

Zubehör für Multi-Durchgangs-Steckschlüsselsatz

Spezielles Multi-Profil

Hochwertige Durchgangs-Stecknüsse mit Multi-Profil, ideal geeignet für Montage- und Reparaturarbeiten an Teilen mit überstehenden Gewinden. Spezielle Innenform der Durchgangs-Stecknüsse ermöglicht den vielfältigen Einsatz an Verschraubungen mit 6-Kant, Vielzahn, Zoll und Außentorx (siehe auch untenstehende Tabelle).

Bestückung:

- Stecknüsse der Größen SW 10 mm bis SW 19 mm sowie SW 21 mm, SW 22 mm und SW 24 mm
- 1 offene Knarre
- 1 Durchgangsverlängerung 80 mm
- 1 Adapter 1/4“ und 1 Adapter 3/8"

Ratsche

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 138-01	Ratsche

1/4" und 3/8" Adapter

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe
701 138-03	Adapter	3/8"
701 138-04	Adapter	1/4"

Verlängerung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe
701 138-02	Verlängerung	80 mm

Durchgangs-Nuss

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe
701 138-10	Durchgangs-Nuss	10
701 138-11	Durchgangs-Nuss	11
701 138-12	Durchgangs-Nuss	12
701 138-13	Durchgangs-Nuss	13
701 138-14	Durchgangs-Nuss	14
701 138-15	Durchgangs-Nuss	15
701 138-16	Durchgangs-Nuss	16
701 138-17	Durchgangs-Nuss	17
701 138-18	Durchgangs-Nuss	18
701 138-19	Durchgangs-Nuss	19
701 138-21	Durchgangs-Nuss	21
701 138-22	Durchgangs-Nuss	22
701 138-24	Durchgangs-Nuss	24

	6-Kant	Vielzahn	Zoll	Außen -torx
SW 10 mm	x	x	3/8”	E12
SW 11 mm	x	x	7/16”	E14
SW 12 mm	x	x	15/32”	E16
SW 13 mm	x	x	1/2”	
SW 14 mm	x	x		E18
SW 15 mm	x	x	19/32”	
SW 16 mm	x	x	5/8”	E20
SW 17 mm	x	x		
SW 18 mm	x	x		E22
SW 19 mm	x	x	3/4”	E24
SW 21 mm	x	x	13/26”	
SW 22 mm	x	x	7/8”	
SW 24 mm	x	x	15/16”	

Die Lösung bei rundgedrehten Muttern und Bolzen

Durchgang-Ausdreh-Satz „Twist-Off“

Schlüsselhilfe (20/22 mm) für kraftvolles Arbeiten

Ihre Vorteile:

- **Einfaches Lösen von rundgedrehten Schrauben**
  durch die speziellen konischen Schneidkanten
- **Speziell für Stehbolzen und Gewindestangen**
  durch die außenliegende Schlüsselhilfe
- **Erhebliche Arbeits- und Zeitersparnis**
  durch einfaches Ausdrehen statt Ausbohren oder Anwärmen

Durchgang-Ausdrehsatz 3/8" „Twist-Off“, 9-teilig

- Bestehend aus den Größen: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm und Austreiber für kleine Verschraubungen
- Speziell für den Kfz-Bereich, z.B. bei Auspuffhalterungen, Krümmern, Verschraubungen im Innenraum usw.

Länge 33 mm | 3/8"

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 720	Durchgang-Ausdrehsatz 3/8“ „Twist-Off”, 9-teilig

Durchgang-Ausdrehsatz 1/2" „Twist-Off“, 10-teilig

Durchgang-Ausdrehsatz 1/2" „Twist-Off“, 10-teilig:

- Der Allrounder für alle gängigen Verschraubungen
- Universell einsetzbar in Industrie und Handwerk, bei Montage, Wartung und Reparatur von Maschinen und Geräten
- Bestehend aus den Größen: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19 mm und Austreiber

Länge 34 mm | 1/2"

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 721	Durchgang-Ausdrehsatz 1/2“ „Twist-Off”, 10-teilig

Einzelteile

Länge 33 mm | 3/8"

Art.-Nr.	Größe	SH*
701 751	6 mm	20
701 752	7 mm	20
701 753	8 mm	20
701 754	9 mm	20
701 755	10 mm	20
701 756	11 mm	20
701 757	12 mm	20
701 758	13 mm	20

*Schlüsselhilfe

Einzelteile

Länge 34 mm | 1/2"

Art.-Nr.	Größe	SH*
701 763	10 mm	20
701 764	11 mm	20
701 765	12 mm	20
701 766	13 mm	20
701 767	14 mm	22
701 768	15 mm	22
701 769	16 mm	22
701 770	17 mm	22
701 771	19 mm	22

*Schlüsselhilfe

Die Lösung bei rundgedrehten Muttern und Bolzen

Ausdreh-Satz 1/2" „Twist-Off-XXL“ 7-teilig

Inkl. 3/4" Adapter für kraftvolles Arbeiten

Ihre Vorteile:

- **Einfaches Lösen von rundgedrehten Schrauben**
  durch die speziellen konischen Schneidkanten
- **Erhebliche Arbeits- und Zeitersparnis**
  durch einfaches Ausdrehen statt Ausbohren oder Anwärmen
- **Hochbelastbar für den Schlagschrauber-Einsatz**
  durch speziell gehärteten Werkzeugstahl

Für Schrauben bis Schlüsselweite 32 mm

Schlagschrauber geeignete Nüsse

Eigenschaften:

- XXL-Version für die richtig großen Aufgaben
- Inkl. Adapter auf 3/4" für kraftvollen Schlagschrauber-Einsatz
- Bestehend aus Größen: 21, 24, 27, 30 und 32 mm, Austreiber von 1/2" auf 3/4" Adapter

Einsatzgebiete:

- Für Demontage- und Reparaturarbeiten in jeder Kfz-Werkstatt, Schlosserei, Metallbau etc.

Anwendungshinweise:

Zunächst wählt man die passende Abmessung, setzt den Twist-Off Steckschlüsseleinsatz auf den Schlagschrauber und bringt ihn linksdrehend in Gang.
Die scharfen Kanten (Abb. 1) der gewundenen Öffnung (Abb. 2) setzen sich um die Mutter, den Schraubenkopf oder den Stehbolzen und drehen diesen sicher heraus.

Länge 50 mm

1/2"

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 722	Ausdrehsatz 1/2" „Twist-Off-XXL“, 7-teilig

Einzelteile

Länge 34 mm | 1/2"

Art.-Nr.	Größe
701 725	10 mm
701 726	11 mm
701 727	12 mm
701 729	14 mm
701 730	15 mm
701 731	16 mm

Einzelteile

Länge 50 mm | 1/2" | XXL

Art.-Nr.	Größe
701 773	21 mm
701 774	24 mm
701 775	27 mm
701 776	30 mm
701 777	32 mm

Die Lösung für verrostete und rundgedrehte Innen-Schrauben

Ausdreh-Steckschlüssel-Satz „Twist-In“ 8-teilig

Ihre Vorteile:

- **Einfaches Lösen von rundgedrehten Inbus- oder Torx-Schrauben**
  durch die speziellen konischen Schneidflanken
- **Erhebliche Zeit- und Arbeitsersparnis**
  da einfaches Ausdrehen statt Ausbohren oder Anschweißen
- **Hochbelastbar und langlebig**
  durch den hochlegierten S2-Spezial-Werkzeugstahl

Eigenschaften:

- Hochwertig gefertigte Twist-In Steckschlüsseleinsätze aus hochlegiertem S2-Spezial-Werkzeugstahl
- Robuste konische Spitze mit aggressiven Schneidflanken
- Lange Ausführung speziell für tiefliegende Schrauben

Einsatzgebiete:

- Löst einfach und zuverlässig verrostete und rundgedrehte Innen-Sechskant- oder Innen-Torx –Schrauben o.ä.

Anwendungshinweise:

Passenden Twist-In Steckschlüsseleinsatz auswählen und mit Ratsche oder Knebel in die Schraube eindrehen. Die aggressiven Schneidflanken greifen fest und sicher in das Material der Schraube, die problemlos herausgedreht werden kann.

Kann auch zum Ausdrehen von abgerissenen Schrauben genutzt werden: abgerissene Schraube oder Bolzen anbohren, dabei ø 2–6 mm einen halben Millimeter, 8–14 mm einen ganzen Millimeter größer bohren, passenden Durchmesser des Twist-In Steckschlüsseleinsatz auswählen und in das Bohrloch eindrehen, Schraube oder Bolzen ausdrehen.

Im Lieferumfang enthalten:

- 8-teiliges Set mit Steckschlüsseleinsätzen im
  – Durchmesser 2, 3, 4 und 6 mm mit 3/8" Aufnahme sowie
  – Durchmesser 8,10,12 und 14 mm mit 1/2" Aufnahme
- Im stabilen Blechkasten mit Moosgummieinlage

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 735	Ausdreh-Steckschlüssel-Satz „Twist-In“, 3/8", 1/2", 8-teilig

Einzelteile

Art.-Nr.	Größe	Aufnahme	Länge
701 736	2 mm	3/8"	60 mm
701 737	3 mm	3/8"	60 mm
701 738	4 mm	3/8"	60 mm
701 739	5 mm	3/8"	60 mm
701 740	6 mm	3/8"	60 mm
701 741	8 mm	1/2"	75 mm
701 742	10 mm	1/2"	75 mm
701 743	12 mm	1/2"	75 mm
701 744	14 mm	1/2"	75 mm

Die schnelle und sichere Lösung bei abgerissenen Schrauben und Bolzen

Profi-Ausdreh-Satz „Turn Out“ 25-teilig

Ihre Vorteile:

- **Löst 60–70 % abgerissener Schrauben bereits beim Anbohren**
  durch den 5-teiligen Linksbohrer-Satz
- **Einfaches und sicheres Anbohren auch bei schräg und tief abgerissenen Bolzen**
  durch die auf die Bohrer abgestimmten Führungshülsen
- **Sicheres Ausdrehen der Schrauben und Bolzen mit hohem Drehmoment**
  durch Ausdrehstifte mit passender Aufsteckmutter aus Spezial-Profil-Stahl

Eigenschaften:

- Komplettes System aus HSS-Linksbohrern, Bohrer-Führungshülsen, Ausdrehstiften und Aufsteckmuttern zum Ausdrehen abgebrochener Schrauben und Bolzen
- Linksbohrer passgenau auf die Bohrer-Führungshülsen abgestimmt
- Problemloses Anbohren abgebrochener Teile auch in tiefen Gewindelöchern durch die abgesetzten und gehärteten Bohrer-Führungshülsen
- Höchste Kraftübertragung durch Ausdrehstifte mit sechs axial verlaufenden Greifschneiden
- Hoher Drehmoment unmittelbar an der Bruchstelle durch die Aufsteckmutter mit durchgängig geräumten Spezial-Innenprofil

Einsatz- und Anwendungshinweise:

Abgebrochene Schrauben oder Bolzen nach Tabelle mit kleinem Bohrer vorbohren. Anschließend auf das Maß des benötigten Ausdrehstiftes aufbohren. Bei hervorstehenden Schraubenresten passende Führungshilfe als Zentrierhilfe auf die Schrauben stecken. Bei Tief innerhalb des Gewindes abgebrochenen Schrauben passende Führungshilfe zur besseren Führung in das Gewinde stecken. Bohrung durch die Führungshülsen ausführen. Passenden Ausdrehstift einschlagen und Ausdrehmutter bis unten aufstecken. Schraubenrest linksherum ausdrehen.

Bedienungsanleitung:

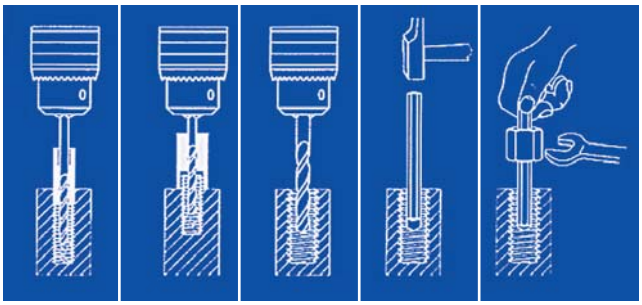


Abb. 1
Abgebrochenes Gewinde mit Bohrhülse anbohren

Abb. 2
Ausdrehstift einschlagen und Ausdrehmutter bis ganz unten aufschieben

Abb. 3
Gleichmäßig ausdrehen, ohne zu Verkanten

Art.-Nr.	Bezeichnung
704 069	Technolit® Profi-Ausdreh-Satz „Turn Out“, 25-tlg.

Die schnelle und sichere Lösung bei abgerissenen Schrauben und Bolzen

Profi-Ausdreh-Satz „Turn Out“ Einzelteile

Bohrbuchse

Art.-Nr.	Größe	VPE
704 075	B1 (5 x 30 mm)	1
704 076	B2 (6 x 30 mm)	1
704 077	B3 (7 x 30 mm)	1
704 078	B4 (8 x 30 mm)	1
704 079	B5 (8 x 30 mm)	1
704 080	B6 (9 x 30 mm)	1
704 081	B7 (10 x 30 mm)	1
704 082	B8 (11 x 30 mm)	1
704 083	B9 (12 x 30 mm)	1
704 084	B10 (14 x 30 mm)	1

Spezial-Metallbohrersatz

SAS-P W-HSS, linksschneidend, 5-teilig

- Linksbohrer passgenau auf die Bohrer-Führungshülsen abgestimmt
- Bestehend aus den Größen: 3,2 / 4,8 / 6,4 / 8 und 8,7 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
703 107	Linksbohrer-Satz 5-tlg., HSS-G DIN 338	1
703 107 0320	SAS-P W-HSS ø 3,2 mm	5
703 107 0480	SAS-P W-HSS ø 4,8 mm	5
703 107 0640	SAS-P W-HSS ø 6,4 mm	5
703 107 0800	SAS-P W-HSS ø 8,0 mm	5
703 107 0870	SAS-P W-HSS ø 8,7 mm	5

Ausdrehmuttern

Art.-Nr.	Größe	VPE
704 090	D1 (3,2 x 16 mm)	1
704 091	D2 (4,8 x 16 mm)	1
704 092	D3 (6,4 x 16 mm)	1
704 093	D4 (8,0 x 16 mm)	1
704 094	D5 (8,7 x 16 mm)	1

Ausdrehstifte

Art.-Nr.	Größe	VPE
704 085	C1, M5–M6 (3,2 mm)	5
704 086	C2, M7–M8 (4,8 mm)	5
704 087	C3, M9–M10 (6,4 mm)	5
704 088	C4, M12 (8,0 mm)	5
704 089	C5, M14–M16 (8,7 mm)	5

Universelles System zum Abziehen von Scheiben, Rädern, Kugellagern, Buchsen, Zahnrädern usw.

Universal-Abziehersystem TAS 10

Ihre Vorteile:

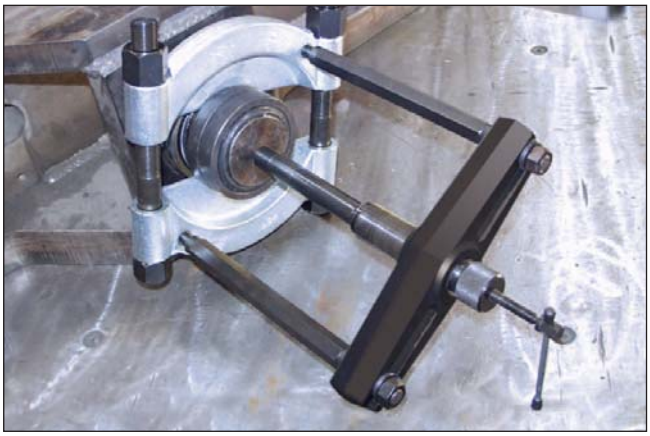
- **Geringer Kraftaufwand für hohe Abziehleistung**
  durch den hydraulischen Abzugsdruck von 10 Tonnen
- **Hohe Flexibilität für vielseitige Anwendungen**
  durch Verlängerungsmöglichkeiten und variable Spannweiten- und Spanntiefengrößen
- **Kein Verlaufen oder Verdrehen der Spindel**
  durch Zentrierung und eines ohne Verdrehung arbeitenden Hubkolbens

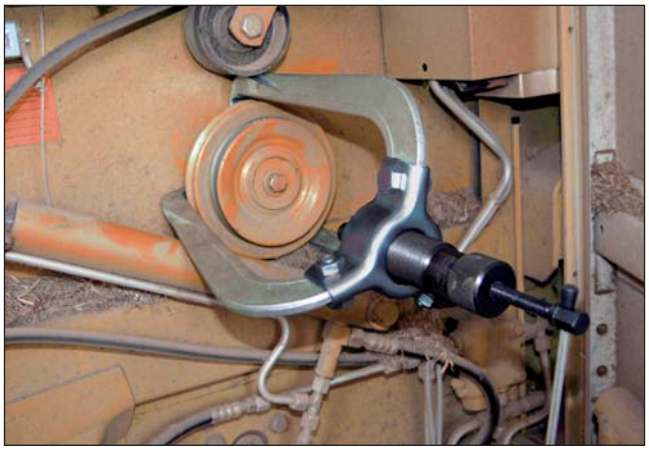
Eigenschaften:

- Komplettes 22-teiliges Abziehsystem für den universellen Einsatz bei Scheiben, Rädern, Kugellagern, Buchsen, Zahnrädern usw.
- Geringer Kraftaufwand für hohe Abziehleistung ohne zusätzliches Antriebswerkzeug
- Maximale Kraft durch manuelle Betätigung des Antriebes
- Das System kann bequem von einer Person bedient werden
- Flexibilität durch Verlängerungsmöglichkeiten und variable Spannweiten- und Spanntiefengrößen

Einsatzbereiche:

- Landmaschinen
- Baumaschinen
- PKW- und NFZ-Betriebe
- Zahnräder und alle Arten von Lagern
- Antriebsräder und Umlenkrollen
- Bremsgestängesteller und Lenkstockhebel
- Riemenscheiben und Schwungscheiben





Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
712 000	Universal Abziehersystem TAS 10 22-tlg., Set im Koffer	1

Universal-Abziehersystem TAS 10 – ein System mit vielfältigen Kombinationsmöglichkeiten

2-Arm- oder 3-Arm-Abzieher

Durch die 2-er- und 3-er-Traverse ist ein schnelles Umrüsten von 2-Arm- auf 3-Arm-Abzieher möglich. Beim Drehen der Hydraulikspindel wird ein gerade wirkender Druck von 10 Tonnen aufgebaut – alles ohne Kraftaufwand.

Spindeldorn

Der Spindeldorn als Zentrierspitze (❶) gewährleistet einen mittigen Sitz des Abziehers bzw. der Lagertrennvorrichtung.

Spindel-verlängerung

Durch die beiden flexibel einsetzbaren Spindelverlängerungen (❷) kann der Abzugsweg individuell verkürzt werden.

Flexibilität durch variable Spannweiten- und Spanntiefengrößen

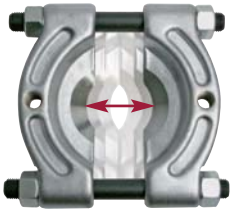
Durch die Abzugshaken in drei verschiedenen Größen wird eine Spannweite sowie eine Spanntiefe von 200 mm erreicht.

Die enorme Kraftumlenkung findet zwischen dem Gewindering und den Abzugshaken statt. Dies garantiert das automatische Zusammendrücken der Abzugshaken und verhindert somit ein ungewolltes Abrutschen.

Lagertrennvorrichtung

Der Innendurchmesser der Lagertrennvorrichtung ist stufenlos von 20 mm bis 105 mm einstellbar.

Durch das Zusammenschrauben der beiden Hälften der Trennvorrichtung wird das Lager bereits ein Stück gelöst.



Durch das Einsetzen der Zugstangenverlängerung (❸) kann die Trennvorrichtung schnell und bequem an die Anforderungen angepasst werden.

Durch die beiden flexibel einsetzbaren Spindelverlängerungen (❹) kann der Abzugsweg individuell verkürzt werden.

Universal-Abziehersystem TAS 10 – 22 Teile zur individuellen Zusammenstellung

712 000-11
Lagertrennvorrichtung max. Durchmesser 105 mm

712 000-12
Traverse für Lagertrennvorrichtung

712 000-01
Hydraulische Druckspindel 10 to. 100 mm nutzbares Gewinde, mit Stahlhebel

712 000-08
Spindelverlängerung mit Zentrierspitze Länge 20 mm

712 000-09 Spindelverlängerung Länge 35 mm

712 000-10 Spindelverlängerung Länge 85 mm

712 000-06
Traverse für 3-Arm Abzieher

712 000-07
Zugring für Hydraulikspindel passend in 2- und 3-Arm Traverse

712 000-05
Traverse für 2-Arm Abzieher

712 000-04
Abzieharme, geschmiedet Breite 200 mm, max. Tiefe 200 mm

712 000-03
Abzieharme, geschmiedet Breite 150 mm, max. Tiefe 150 mm

712 000-02
Abzieharme, geschmiedet Breite 100 mm, max. Tiefe 100 mm

712 000-13
Zugstange für Lagertrennvorrichtung Länge 205 mm

712 000-14
Verlängerung für Zugstange Lagertrennvorrichtung, Länge 185 mm

1/2" Impact-Steckschlüssel-Satz mit Kunststoffhülse, 3-tlg.

- Für eine einfache und schnelle Rädermontage ohne die Gefahr dabei empfindliche Felgen zu beschädigen bzw. zu verkratzen
- Sehr hochwertiger und stabiler, 3-teiliger 1/2" Impact-Steckschlüssel-Satz (17, 19 und 21 mm)
- Geeignet für die Rädermontage mit Druckluftschrauber und Drehmomentschlüssel
- Keine zusätzliche Verlängerung notwendig
- Kunststoffhülse (außen) zum Schutz der Felgen
- Kunststoffeinsatz (innen), erleichtert das Entfernen der Radschrauben aus dem Steckschlüssel bei der Demontage
- Chrom-eloxierte Oberfläche in 3 verschiedenen Farben für eine schnelle und eindeutige Unterscheidung

Einsatzbereiche:

Sollte in keiner Kfz-Werkstatt fehlen!
Für allen Felgen mit 17, 19 oder 21 mm Radschrauben geeignet

- Kfz-Werkstätten
- Reifen-Center
- Reifen-Händler
- Autohäuser
- Kfz-Aufbereitung
- Lackierbetriebe

Lieferumfang:

1 x Impact-Steckschlüssel 1/2" - 17 mm
1 x Impact-Steckschlüssel 1/2" - 19 mm
1 x Impact-Steckschlüssel 1/2" - 21 mm
Lieferung in praktischer Kunststoff-Box

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 561	1/2" Impact-Steckschlüssel-Satz, 3-tlg (Ø 17, 19 und 21 mm)	1
700 562	1/2" Impact-Steckschlüssel ø 17 mm	1
700 563	1/2" Impact-Steckschlüssel ø 19 mm	1
700 564	1/2" Impact-Steckschlüssel ø 21 mm	1

Impact Control 1/2" Steckschlüsselsatz

- Felgennabe wird geschont: durch die besonders glatte Oberfläche der Nüsse werden Beschädigungen durch die ideale Handhabung ausgeschlossen
- Definiertes Anzugsmoment, da auf 100 Nm festgelegtes Drehmoment
- Ideale Drehmomentbegrenzung dadurch keine abgerissenen Radschrauben und -bolzen
- Kompaktes, unempfindliches, extrem robustes Gehäuse
- Optimales Set, passend für alle handelsüblichen Radbolzen
- Verhindert Unwuchten durch präzises Anziehen der Radmuttern
- Einsätze arbeiten beim Lösen der Radmuttern ohne Drehmomentbegrenzung dadurch wird eine zügige Demontage gewährleistet
- Ideale Bedienung, selbst für Mitarbeiter, die selten mit einem Schlagschrauber arbeiten
- Verhindert zu großes Drehmoment bei alleinigem Anzug durch Schlagschrauber, dadurch schnelles und präzises Anziehen der Radmuttern mit dem sichersten Drehmoment

Einsatzbereiche:

- Reifenservicezentren
- Werkstätten
- Alle Betriebe, in denen Räder gewechselt, bzw. montiert werden

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
070 031	Impact-Control 1/2" Steckschlüsselsatz, 3tlg.	1

Professionelle Qualität für den flexiblen Einsatz

Ratschen-Set 1/2", 4-teilig

Ihre Vorteile:

- **Kraftvolle Handhabung für extreme Einsätze**
  durch ein Drehmoment von über 600 Nm mit 48 Zähnen
- **Flexibel einsetzbar für verschiedenste Arbeiten**
  durch 3 Verlängerungen von 15 bis 50 cm
- **Robust und widerstandsfähig**
  durch Griffe aus hitzegehärtetem Karbonstahl

Eigenschaften:

- Ratschen-Set im stabilen Metallkoffer
- 1/2" Ratsche mit Sicherheitsverriegelung
- Schneller Wechsel der Verlängerungen durch Knopfdruck
- 3 Verlängerungen: 15 cm, 29 cm, 50 cm
- Ratschenkopf aus Chrom-Vanadium-Stahl
- Große, handgerechte, rutschfeste Kunststoffgriffe für optimalen Halt

❶ Anwendung mit Kraft
Durch lange Helbelwirkung lösen Sie auch fest angezogene Schrauben problemlos

❷ Anwendung bei wenig Platz
Diese Verlängerung ist das optimale Mittemaß von Kraft und Beweglichkeit

❸ Anwendung bei sehr wenig Platz
So können Sie auch in engen Situationen problemlos schnell und effektiv arbeiten

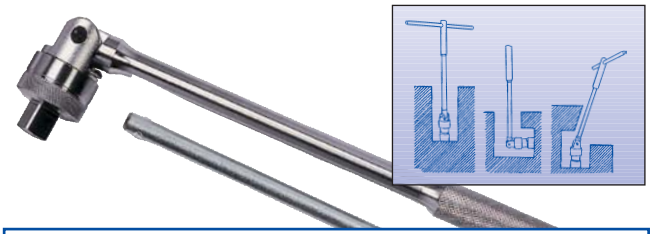
Einsatzgebiete:

- Werkstätten aller Art
- Industriebetriebe
- Handwerksbetriebe
- Kfz-Werkstätten
- Schlossereien
- Maschinen-, Geräte und Behälterbau
- Edelstahl verarbeitende Betriebe

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 719	Ratschen-Set 1/2" 4-teilig	1 Set
701 719-1	Ratschenkopf	1
701 719-2	Handgriff, 150 mm	1
701 719-3	Handgriff, 290 mm	1
701 719-4	Handgriff, 500 mm	1

Power-Ratsche

- Löst „spielend einfach“ Muttern oder Schrauben
- 4 Greifzähne des Innenmechanismus verdoppeln die eingesetzte Kraft
- Kann problemlos als Windeisen eingesetzt werden
- Ein zweckmäßiges Kniegelenk gewährleistet optimales Arbeiten im Winkel



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
701 121	Power-Ratsche 1/2"	
701 094	Spezialverlängerung 1/2"	15 cm
701 092	Spezialverlängerung 3/8"	15 cm

Multi-Ratschenschlüsselsatz „8 in 2“, 13-teilig

- Neuartiger Ratschenschlüssel für vier verschiedene Größen
- Einhandbedienung durch Umschalthebel für Rechts- und Linkslauf möglich
- Optimal für enge Stellen, da nur 5° Arbeitswinkel durch die feinverzahnte Ratsche mit 72 Zähnen
- Spart Kosten und Platz im Werkzeugkoffer

Lieferumfang:

- 1x Ratschenschlüssel
  für SW 8 und 10 mm sowie 12 und 13 mm
- 1x Ratschenschlüssel
  für SW 16 und 17 mm sowie 18 und 19 mm
- 1 x Adapter für 1/4" Bits
- 10 x Bits
  Torx-Bits: T-15, T-20, T-25, T-27
  Philips-Bits: PH 1, PH 2, PH 3
  Schlitz-Bits: 5/32", 7/32", 1/4"

1 Schlüssel deckt 4 Größen ab

Inklusive Adapter für 1/4" Bits

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 714	Technolit® Multi-Ratschenschlüsselsatz „8 in 2“, 13-teilig	1 Set

Doppelmaulschlüssel-Satz DIN 3110 8-teilig

- Doppelmaulschlüssel-Satz in den Größen SW 6 x 7 bis SW 20 x 22 mm
- Hohe Qualität durch Chrom-Vanadium-Stahl
- Griff mit leicht aufgerauter Oberfläche für optimalen Halt und übersichtlicher Beschriftung
- Geschliffene und polierte Köpfe
- Nach DIN 3110

Lieferumfang:

- SW 6 x 7
- SW 8 x 9
- SW 10 x 11
- SW 12 x 13
- SW 14 x 15
- SW 16 x 17
- SW 18 x 19
- SW 20 x 22

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	VPE
701 532	Doppelmaulschlüssel-Satz 8-teilig		1 Set
701 533	Doppelmaulschlüssel	SW 6 x 7 mm	1
701 534	Doppelmaulschlüssel	SW 8 x 9 mm	1
701 535	Doppelmaulschlüssel	SW 10 x 11 mm	1
701 537	Doppelmaulschlüssel	SW 12 x 13 mm	1
701 538	Doppelmaulschlüssel	SW 14 x 15 mm	1
701 539	Doppelmaulschlüssel	SW 16 x 17 mm	1
701 540	Doppelmaulschlüssel	SW 18 x 19 mm	1
701 541	Doppelmaulschlüssel	SW 20 x 22 mm	1

Doppelringschlüssel-Satz DIN 838 8-teilig

- Doppelringschlüssel-Satz in den Größen SW 6 x 7 bis SW 20 x 22 mm
- Hohe Qualität durch Chrom-Vanadium-Stahl
- Griff mit leicht aufgerauter Oberfläche für optimalen Halt und beidseitiger Prägung der Abmessungen
- Stark gekröpfte Form
- Nach DIN 838

Lieferumfang:

- SW 6 x 7
- SW 8 x 9
- SW 10 x 11
- SW 12 x 13
- SW 14 x 15
- SW 16 x 17
- SW 18 x 19
- SW 20 x 22

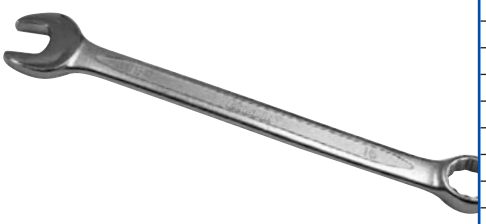
Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	VPE
701 552	Doppelringschlüssel-Satz 8-teilig		1 Set
701 553	Doppelringschlüssel	SW 6 x 7 mm	1
701 554	Doppelringschlüssel	SW 8 x 9 mm	1
701 555	Doppelringschlüssel	SW 10 x 11 mm	1
701 557	Doppelringschlüssel	SW 12 x 13 mm	1
701 558	Doppelringschlüssel	SW 14 x 15 mm	1
701 559	Doppelringschlüssel	SW 16 x 17 mm	1
701 561	Doppelringschlüssel	SW 18 x 19 mm	1
701 562	Doppelringschlüssel	SW 20 x 22 mm	1

Ringmaulschlüssel-Satz DIN 3113 13-teilig

- Ringmaulschlüssel-Satz in den Größen SW 6 bis SW 22 mm
- Hohe Qualität durch Chrom-Vanadium-Stahl
- Griff mit leicht aufgerauter Oberfläche für optimalen Halt und beidseitiger Prägung der Abmessungen
- Geschliffene und polierte Maulköpfe
- Ring 15° abgewinkelt
- Nach DIN 3113, Form A

Lieferumfang:

- SW 6
- SW 7
- SW 8
- SW 9
- SW 10
- SW 11
- SW 12
- SW 13
- SW 14
- SW 16
- SW 17
- SW 19
- SW 22



Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	VPE
701 510	Ringmaulschlüssel-Satz 13-teilig		1 Set
701 511	Ringmaulschlüssel	SW 6 mm	1
701 512	Ringmaulschlüssel	SW 7 mm	1
701 513	Ringmaulschlüssel	SW 8 mm	1
701 514	Ringmaulschlüssel	SW 9 mm	1
701 515	Ringmaulschlüssel	SW 10mm	1
701 516	Ringmaulschlüssel	SW 11 mm	1
701 517	Ringmaulschlüssel	SW 12 mm	1
701 518	Ringmaulschlüssel	SW 13 mm	1
701 519	Ringmaulschlüssel	SW 14 mm	1
701 520	Ringmaulschlüssel	SW 15 mm	1
701 521	Ringmaulschlüssel	SW 16 mm	1
701 522	Ringmaulschlüssel	SW 17 mm	1
701 523	Ringmaulschlüssel	SW 18 mm	1
701 524	Ringmaulschlüssel	SW 19 mm	1
701 525	Ringmaulschlüssel	SW 20 mm	1
701 526	Ringmaulschlüssel	SW 21 mm	1
701 527	Ringmaulschlüssel	SW 22 mm	1
701 529	Ringmaulschlüssel	SW 24 mm	1

Rostfreie Werkzeuge für beste Ergebnisse

Edelstahl-Ringmaulschlüsselsatz

5-tlg. Satz in der Rolltasche, „Rostfrei“

- Aus rostfreiem Edelstahl geschmiedet
- Ohne galvanische Oberflächenbehandlung
- Lange Ausführung, gleiche Schlüsselweiten
- Maulstellung 15°, Ringe 10° gekröpft
- Nach DIN 3113, Form B/ISO 3318

Lieferumfang:

- 5-tlg. Edelstahl-Ringmaulschlüsselsatz mit den Größen:
  8 mm, 10 mm, 13 mm, 17 mm, 19 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 566	Edelstahl-Ringmaulschlüssel Satz, 5-tlg.	1 Set

Technolit® Profi-Bit-Box 71-teilig

- Kompakte, umfangreich bestückte Bitbox für den professionellen Einsatz
- Spezialsicherheitsbits aus hochwertigem S2-Stahl (Chrom-Silizium-Mangan-Molybdän-Vanadium-Stahl)
- Alle kurzen Bits in doppelter Ausfertigung
- Neuartiger Sechskant-Bit mit Kugelkopf für Arbeiten in einem Winkel bis zu 15°
- Torx-Bits in doppelter Ausführung mit und ohne Kopflochbohrung
- Rutschfeste Umrandung der Bit-Box für sicheren Stand auf allen Arbeitsflächen

Lieferumfang:

Bits in kurzer Ausführung, 25 mm
Phillips-Bits: je 2 x PH 1, PH 2, PH 3
Pozidriv-Bits: je 2 x PZ 1, PZ 2, PZ 3
Schlitz-Bits: je 2 x Größe 4, 4.5, 5, 6 mm
Innen-Sechskant-Bits: je 2 x Größe 4, 5, 6 mm
Innen-Sechskant-Bits mit Kugelkopf: je 2 x Größe 4, 5, 6 mm
Torx-Bits: je 2 x TX 10, TX 15, TX 20, TX 25, TX 27, TX 30, TX 40
Torx-Bits mit Kopflochbohrung:
je 2 x TX 10, TX 15, TX 20, TX 25, TX 27, TX 30, TX 40

Bits in langer Ausführung, 75 mm
Phillips-Bits: PH 1, 2 x PH 2, PH 3
Pozidriv-Bits: PZ 1, PZ 2, PZ 3
Schlitz-Bits: Größe 4, 6 mm
1 magnetischer Bitadapter mit Schnellverschluss, 65 mm
1 magnetischer Edelstahl-Bitadapter, 60 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 911	Technolit® Profi-Bit-Box, 71-teilig	1 Set

Technolit®-Bit Box 32-teilig

- Handliche und kompakte Box für alle gängigen Bit-Typen im täglichen Einsatz
- Spezialsicherheitsbits aus hochwertigem S2-Stahl (Chrom-Silizium-Mangan-Molybdän-Vanadium-Stahl)
- Neben dem manuellen Einsatz auch hervorragend für industrielle Anforderungen geeignet

Lieferumfang:

Phillips-Bits: PH 1, 2 x PH 2, PH 3
Pozidriv-Bits: PZ 1, 2 x PZ 2, PZ 3
Torx-Bits mit Kugelkopflochbohrung:
TX 9, TX 10, TX 15, TX 20, TX 25, TX 27, TX 30, TX 40
Schlitz-Bits: Größe 3.5, 4.5, 5.5, 6.5, 8 mm
Innen-Sechskant-Bits: Größe 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 mm
4-Kant-Bits: Größe 1, 2 mm
1 Bit-Adapter für 1/4"
1 magnetischer Bitadapter mit Schnellverschluss, 65 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 912	Technolit® Bit-Box, 32-teilig	1 Set

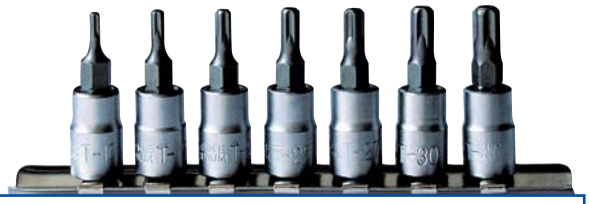
5 Sterne-Einsätze 1/4" auf Klemmleiste

Unverzichtbar bei Reparaturen an aktuellen Fahrzeugmodellen

- 5 Sterne-Steckschlüssel-Einsätze aus hochlegiertem Chrom-Vanadium
- Sehr stabile und robuste Ausführung
- Besonders geeignet für Verschraubungen in sehr engen Räumen
- Für eine sehr hohe und gleichmäßige Kraftübertragung
- 5 Sterne-Einsätze von T-10 bis T-40 mit Bohrung, speziell für den Einsatz von 5 Stern-Sicherheitsschrauben
- Oberfläche: Chrom matt/poliert
- Lieferung mit praktischer Edelstahl-Klemmleiste für Wandmontage

Lieferumfang:

1 x T-10 mit Bohrung
1 x T-15 mit Bohrung
1 x T-20 mit Bohrung
1 x T-25 mit Bohrung
1 x T-27 mit Bohrung
1 x T-30 mit Bohrung
1 x T-40 mit Bohrung
1 x Klemmleiste für 7 Einsätze



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 122	5 Sterne-Einsätze 1/4", 8-teilig	1 Set

Adapter mit 1/4" C 6,3 6-kant-Schaft

- Als Zwischenstück, um Steckschlüsseleinsätze mit 1/4" 4-kant (DIN 3120 D 6,3) auf Bestätigungswerkzeugen mit 1/4" C 6,3 Bitaufnahme einzusetzen

Größe=Typ	Zoll	4/4
Schaft 6-kant	Typ	DIN 3126 C 6,3 (1/4")
Schaft 4-kant	Typ	DIN 3120 A 6,3 (1/4")
ganze Länge	mm	25

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 977	Bit-Adapter mit 1/4" C 6,3 6-kant-Schaft	1

Bit-Magnethalter 1/4"

- Kupplungsschaft mit Magnet und Sprengring (Magnet hält den Bit)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	VPE
701 979	Bit-Magnethalter	1/4" x 60 mm	1

Bit-Magnethalter mit Verriegelung

- Kupplungsschaft mit automatischem Schnellverschluss, Magnet und Feder
- Magnet hält den Bit
- Auslösemechanismus für leichte Bitentnahme bei Entriegeln

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	VPE
701 978	Bit-Magnethalter mit Verriegelung	1/4" x 65 mm	1

Rostfreie Werkzeuge für beste Ergebnisse

Edelstahl-Bitsätze

für Holz und Metall inkl. Magnet-Bithalter – 10-tlg., rostfrei

- Hochwertig verarbeitete Edelstahl-Bits für den professionellen Einsatz
- Spezielle Technolit®-Markierung zur Unterscheidung von normalen Bits
- Edelstahl-Magnet-Bithalter für den Einsatz mit Akkuschrauber oder Bohrmaschine
- Speziell abgestimmte Bestückung für den Einsatz bei Holzschrauben (Torx) oder Metallschrauben (Innensechskant)

EDELSTAHL® Rost frei INOX STAINLESS STEEL

Edelstahl-Bitsatz „Holz“ - 10-tlg.

- Pozidriv-Bits: 1 x PZ1, 2 x PZ2
- Phillips-Bits: 1 x PH2
- Torx-Bits: 1 x TX10, 1 x TX15; 1 x TX20; 1 x TX25; 1 x TX30
- 1 x Magnet-Bithalter

Edelstahl-Bitsatz „Metall“ - 10-tlg.

- Phillips-Bits: 2 x PH1; 2 x PH2; 1 x PH3
- Innen-Sechskant-Bits: 1 x SW2,5; 1 x SW3; 1 x SW4; 1 x SW5
- 1 x Magnet-Bithalter

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 913	Edelstahl-Bitsatz „Holz“ 10-tlg. inkl Magnet-Bithalter	1 Set
701 914	Edelstahl-Bitsatz „Metall“ 10 tlg. inkl. Magnet-Bithalter	1 Set
702 700-1	Edelstahl-Bit 1/4" PH 1 x 25 mm	1
702 701-1	Edelstahl-Bit 1/4" PH 2 x 25 mm	1
702 702-1	Edelstahl-Bit 1/4" PH 3 x 25 mm	1
702 705-1	Edelstahl-Bit 1/4" PZ 1 x 25 mm	1
702 706-1	Edelstahl-Bit 1/4" PZ 2 x 25 mm	1
702 711-1	Edelstahl-Bit 1/4" TX 10 x 25 mm	1
702 712-1	Edelstahl-Bit 1/4" TX 15 x 25 mm	1
702 713-1	Edelstahl-Bit 1/4" TX 20 x 25 mm	1
702 714-1	Edelstahl-Bit 1/4" TX 25 x 25 mm	1
702 716-1	Edelstahl-Bit 1/4" TX 30 x 25 mm	1
702 739-1	Edelstahl-Bit 1/4" IN 2,5 x 25 mm	1
702 740-1	Edelstahl-Bit 1/4" IN 3 x 25 mm	1
702 741-1	Edelstahl-Bit 1/4" IN 4 x 25 mm	1
702 742-1	Edelstahl-Bit 1/4" IN 5 x 25 mm	1

Alle Bits aus S2-Spezial-Werkzeugstahl (Chrom-Silizium-Mangan-Molybdän-Vanadium-Stahl)

Technolit® 1/4" Bits

für den professionellen Einsatz

Alle Artikel haben eine Verpackungseinheit von 5 Stück.

Kreuzschlitz-Bits

Phillips-Antrieb 25 mm

702 700	PH 1
702 701	PH 2
702 702	PH 3

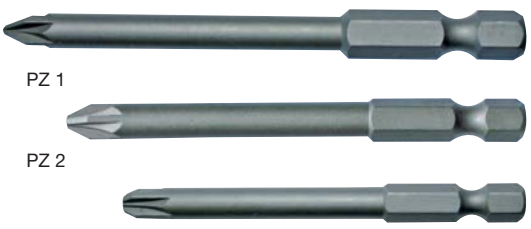
Pozidriv-Antrieb 25 mm

702 705	PZ 1
702 706	PZ 2
702 707	PZ 3

Phillips-Antrieb 75 mm

702 754	PH 1
702 755	PH 2
702 756	PH 3

Pozidriv-Antrieb 75 mm



702 758	PZ 1
702 759	PZ 2
702 760	PZ 3

Torx-Bits

mit Kopflochbohrung 25 mm

702 720	TX 9
702 721	TX 10
702 722	TX 15
702 724	TX 20
702 723	TX 25
702 725	TX 27
702 726	TX 30
702 727	TX 40

25 mm

702 709	TX 8
702 711	TX 10
702 712	TX 15
702 713	TX 20
702 714	TX 25
702 715	TX 27
702 716	TX 30
702 717	TX 40

Schlitz-Bits

25 mm

702 729	3,5 mm	702 733	5,5 mm
702 730	4,0 mm	702 734	6,0 mm
702 731	4,5 mm	702 735	6,5 mm
702 732	5,0 mm	702 737	8,0 mm

75 mm

702 764	4,0 mm
702 767	6,0 mm

Innensechskant-Bits

25 mm

702 738	2,0 mm	702 742	5,0 mm
702 740	3,0 mm	702 743	6,0 mm
702 741	4,0 mm	702 744	7,0 mm
		702 745	8,0 mm

Innensechskant-Bits

mit Kugelkopf 25 mm

702 750	4,0 mm	702 752	6,0 mm
702 751	5,0 mm		

Profi-Schraubendreher mit 2-Komponenten-Griff

Technolit® Schrauben-drehersatz 7-teilig

Eigenschaften:

- Schraubendrehersatz mit 4 Schlitz- und 2 Phillips-Schraubendrehern sowie 1 Spannungsprüfer
- Aufgedrucktes Schraubensymbol am Griffende zur schnellen Identifikation
- Alle Schraubendreher mit praktischem Aufhängeloch
- Besonders robuste und langlebige Ausführung aus Chrom-Molybdän-Vanadium-Stahl
- Spitzen passgenau nach DIN und ISO-Normen gefertigt
- Ergonomische, rutsch- und schlagfeste Spezial-Kunststoffgriffe mit 2-Komponenten-Technik für perfekte Kraftübertragung
- Schlüsselhilfe des Schraubendrehers sorgt für maximale Hebelwirkung

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 368	Technolit®-Schraubendrehersatz 7-teilig	1 St.

Spannungsprüfer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 384	Spannungsprüfer TÜV/GS	1

Lieferumfang

Art.-Nr.	Bezeichnung	Schlüsselhilfe	Größe	Klingenlänge	VPE
701 808	Schraubendreher	x	PH 1	75 mm	1
701 810	Schraubendreher	x	PH 2	100 mm	1
701 819	Schraubendreher	x	SL 3,5	100 mm	1
701 820	Schraubendreher	x	SL 4,5	125 mm	1
701 821	Schraubendreher	x	SL 5,5	125 mm	1
701 822	Schraubendreher	x	SL 6,5	150 mm	1
701 384	Spannungsprüfer TÜV/GS		SL 3,0	65 mm	1

Profi-Schraubendreher mit 2-Komponenten-Griff

Schraubendreher-Sortiment

Eigenschaften:

- Aufgedrucktes Schraubensymbol am Griffende zur schnellen Identifikation
- Alle Schraubendreher mit praktischem Aufhängeloch
- Besonders robuste und langlebige Ausführung aus Chrom-Molybdän-Vanadium-Stahl
- Spitzen passgenau nach DIN und ISO-Normen gefertigt
- Ergonomische, rutsch- und schlagfeste Spezial-Kunststoffgriffe mit 2-Komponenten-Technik für perfekte Kraftübertragung
- Schlüsselhilfe des Schraubendrehers sorgt für maximale Hebelwirkung

Schlitzschraubendreher

für Feinmechanik und Elektronik

Art.-Nr.	Schlüsselhilfe	Größe	Klingenlänge	VPE
701 825	-	SL 2,5 x 0,4	75 mm	1
701 826	-	SL 3,0 0,5	100 mm	1
701 827	-	SL 4,0 x 0,8	100 mm	1
701 828	-	SL 5,5 x 1,0	125 mm	1

Torx-Schraubendreher

Art.-Nr.	Schlüsselhilfe	Größe	Klingenlänge	VPE
701 829	-	TX 6	75 mm	1
701 830	-	TX 7	75 mm	1
701 831	-	TX 8	75 mm	1
701 832	-	TX 9	75 mm	1
701 833	-	TX 10	80 mm	1
701 834	-	TX 15	80 mm	1
701 835	-	TX 15	320 mm	1
701 836	-	TX 20	90 mm	1
701 837	-	TX 20	320 mm	1
701 838	-	TX 25	90 mm	1
701 839	-	TX 25	320 mm	1
701 840	-	TX 27	110 mm	1
701 841	-	TX 27	320 mm	1
701 842	-	TX 30	110 mm	1
701 843	-	TX 30	320 mm	1
701 844	-	TX 40	120 mm	1
701 845	-	TX 40	320 mm	1

Phillips-Schraubendreher

- DIN 5262/ISO 8764

Art.-Nr.	Schlüsselhilfe	Größe	Klingenlänge	VPE
701 807	-	PH 0	75 mm	1
701 808	x	PH 1	75 mm	1
701 809	-	PH 1	320 mm	1
701 810	x	PH 2	100 mm	1
701 811	-	PH 2	320 mm	1
701 812	x	PH 3	150 mm	1
701 813	x	PH 4	200 mm	1

Pozidriv-Schraubendreher

- DIN 5262/ISO 8764

Art.-Nr.	Schlüsselhilfe	Größe	Klingenlänge	VPE
701 814	-	PZ 0	75 mm	1
701 815	x	PZ 1	75 mm	1
701 816	x	PZ 2	100 mm	1
701 817	x	PZ 3	150 mm	1
701 818	x	PZ 4	200 mm	1

Schlitzschraubendreher

- DIN 5265/ISO 2380

Art.-Nr.	Schlüsselhilfe	Größe	Klingenlänge	VPE
701 819	x	SL 3,5	100 mm	1
701 820	x	SL 4,5	125 mm	1
701 821	x	SL 5,5	125 mm	1
701 822	x	SL 6,5	150 mm	1
701 823	x	SL 8,0	175 mm	1
701 824	x	SL 10,0	200 mm	1

Kugelkopf-Winkel-schraubendreher-Torx

- Schnelles und verschleißarmes Einsetzen in die Schraube
- Angwinkeltes Schrauben bis 25°
- Leichtes Ein- und Ausführen mit Kugelkopf
- Spezielle Legierung für hohe Drehmomente
- Langlebig und 5-fach effektivere Oberflächenbeschichtung

* 8-teiliges Set beinhaltet:
TX9-TX40

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	VPE
701 851	Kugelkopf-Winkelschraubendreher-Torx	Set 8-teilig*	1
701 851-1	Kugelkopf-Winkelschraubendreher-Torx	TX 9	1
701 851-4	Kugelkopf-Winkelschraubendreher-Torx	TX 20	1
701 851-5	Kugelkopf-Winkelschraubendreher-Torx	TX 25	1
701 851-6	Kugelkopf-Winkelschraubendreher-Torx	TX 27	1
701 851-7	Kugelkopf-Winkelschraubendreher-Torx	TX 30	1
701 851-8	Kugelkopf-Winkelschraubendreher-Torx	TX 40	1

Kugelkopf-Innensechskant-Winkelschraubendreher

- Handhabung und Schrägenführung bis 20°
- Übertragen mehr Drehmoment als vergleichbare Qualitäts-Kugelkopf-Winkelschschlüssel
- Mehrfach stärkere Korrosionsbeständigkeit
- Optimal gefertigte Präzisionsschrägkanten

* 15-teiliges Set beinhaltet:
1,27; 1,5; 2; 2,5;3; 3,5;
4; 4,5; 5; 5,5; 6;
7; 8; 9; 10 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 850-1	Kugelkopf-Innensechskant-Winkelschraubendreher Set 15-teilig*	1

Innensechskant Schraubendreher T-Griff

- Griffe liegen angenehm in der Hand und verhindern Verletzungen
- Robust verschweißter Stahl-Quergriff ermöglicht das Lösen auch von extrem festsitzenden Schrauben

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	VPE
701 800	Innensechskant Schraubendreher T-Griff	2,5 x 100 mm	1
701 801	Innensechskant Schraubendreher T-Griff	3,0 x 110 mm	1

Kugelkopf-Innensechskant Schraubendreher T-Griff

- Aus speziellem Stahl für hohe Drehmomente
- Der robust verschweißte Stahl-Quergriff ermöglicht das Lösen auch von extrem festsitzenden Schrauben
- Ummantelung liegt angenehm in der Hand und verhindert Verletzungen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	VPE
701 802	Kugelkopf-Innensechskant Schraubendreher T-Griff	4 x 200 mm	1
701 803	Kugelkopf-Innensechskant Schraubendreher T-Griff	5 x 225 mm	1
701 805	Kugelkopf-Innensechskant Schraubendreher T-Griff	8 x 260 mm	1
701 806	Kugelkopf-Innensechskant Schraubendreher T-Griff	10 x 280 mm	1

Schraubendoktor

- Hilfsmittel für „runde“, durchgedrehte Innentorx-, Innensechskant- oder Kreuzschlitzschrauben
- Durch den hohen Anteil an Graphitpulver und Industriediamanten hilft es dem Werkzeug einen sicheren Griff zu gewährleisten
- Einfach einen Tropfen auf die Schraube aufbringen, das Werkzeug erneut ansetzen und mit etwas Druck die Schraube lösen

Rundgedrehte Schraube

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 550	Schraubendoktor	1

Qualitätszangen mit 2-Komponentengriff

Technolit® Zangensatz

4-teilig

Eigenschaften:

- Besonders robuste und langlebige Ausführung durch Chrom Vanadium Stahl mit gehärteten Präzisionsschneiden
- Optimale Hebelübersetzung
- Ergonomische, rutschfeste, schlagfeste 2-Komponenten-Kunststoffgriffe
- Perfekter Ableitschutz
- Alle Zangen nach DIN/ISO-Norm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 080	Technolit® Zangensatz 4-teilig	1

Einzelteile Zangensatz

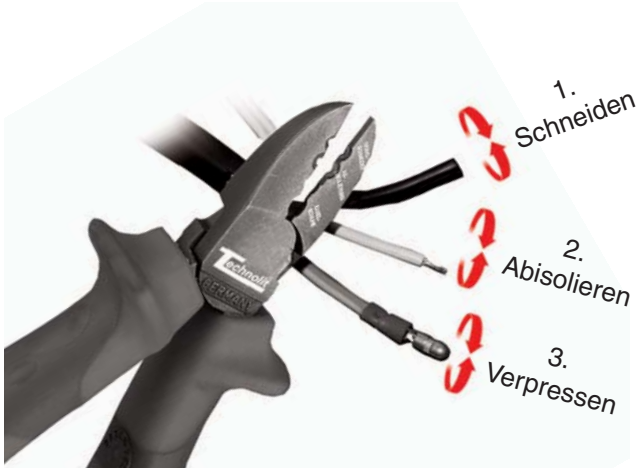
Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 151	Radio- und Telefonzange	200 mm	1
701 153	Seitenschneider	160 mm	1
701 156	Kombinationszange	180 mm	1
701 157	Wasserpumpenzange	250 mm	1

3 Funktionen, 1 Zange (Seitenschneider + Abisolierzange + Kabelschuhzange)

Profi-Zange Trio SAV

Eigenschaften:

- „Geschieht alles“ im Zangen-Kopf, und nicht wie bei herkömmlichen Zangen im Griffbereich, dadurch entfällt das lästige Umlegen der Zange um einen Kabelstrang
- Abisolieren 1,5 mm² und 2,5 mm² für ein- und mehrdrahtige Leiter
- Induktiv gehärtete Präzisionsschneide für feinste Drähte
- Spezieller Werkzeugstahl; gesenkgeschmiedet
- Für Arbeiten auf engstem Raum
- Gute Griffigkeit durch 2-Komponenten Griff
- Gewicht: 285 g



Einsatzgebiete:

- Kfz Elektriker
- Elektroinstallation

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
E 110 016	Profi-Zange Trio SAV	190 mm	1

Kombinationszange

mit Seitenschneider und Facetten

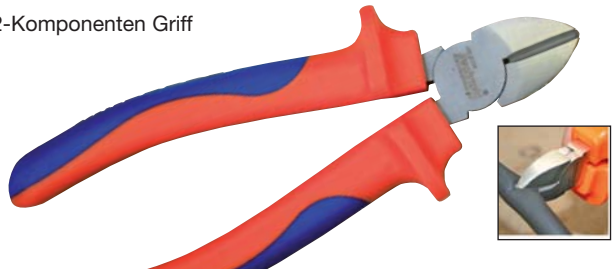
- Polierte Gelenkflächen
- 2-Komponenten Griff

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 155	Kombinationszange	160 mm	1
701 156	Kombinationszange	180 mm	1

Seitenschneider

schwedische Form

- Polierte Gelenkflächen
- 2-Komponenten Griff



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 153	Seitenschneider	160 mm	1

Kraftseitenschneider

aus Sonderstahl

- Ausgelegt für besonders harte Drähte (Pianodraht)
- Optimale Hebelübersetzung durch exzentrisches Gelenk
- Polierte Gelenkflächen
- 2-Komponenten Griff

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 154	Kraftseitenschneider	180 mm	1

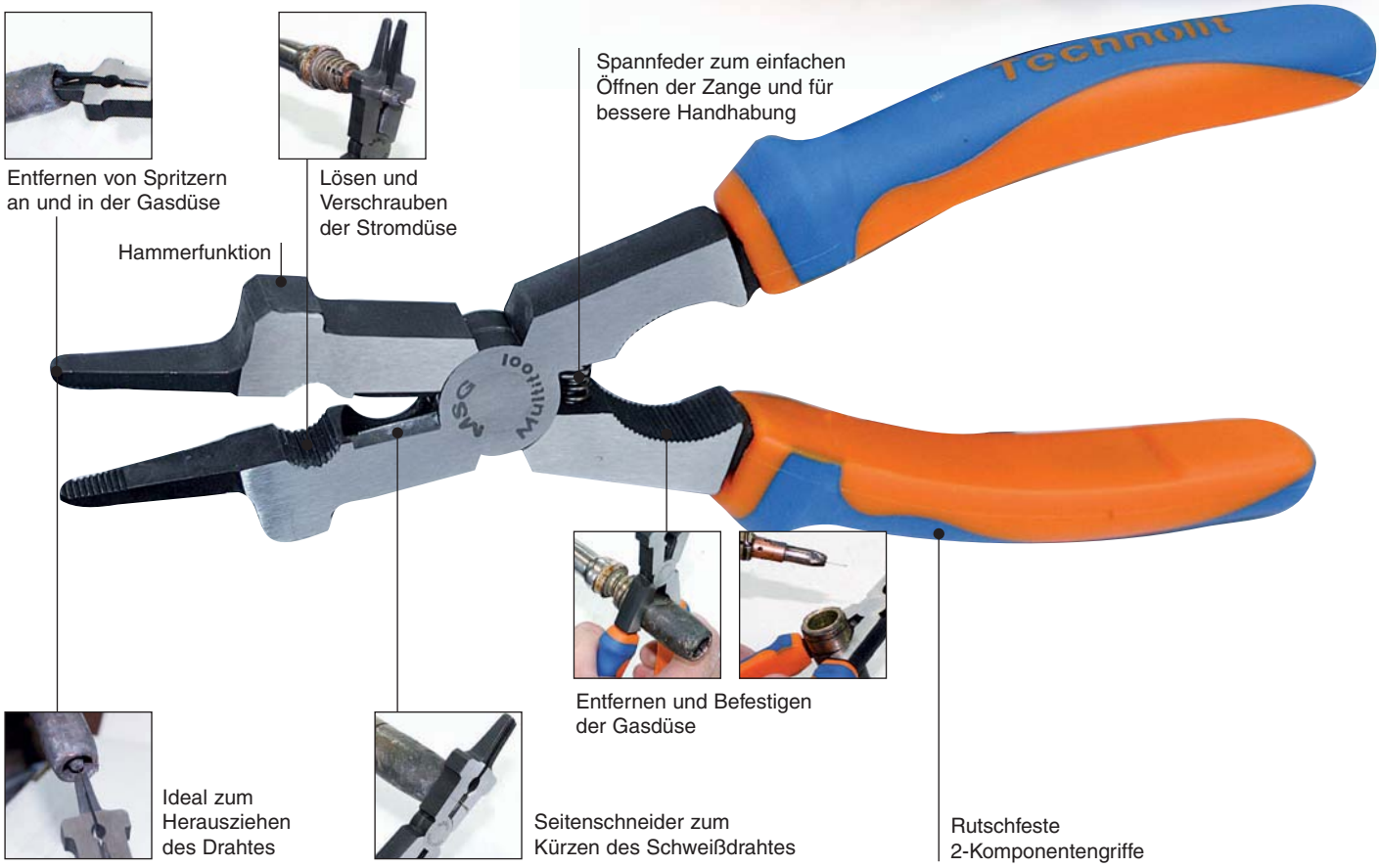
Das multifunktionale Werkzeug für alle Schweißer

Schweißerzange „MSG-Multitool“

Eigenschaften:

- Hochwertiges Spezialwerkzeug, speziell für den täglichen Einsatz beim MSG-Schweißen
- Multifunktional mit 7 Funktionen für mehr Leistung und Zeitersparnis
- Robuste und langlebige Ausführung in hochwertigem Chrom-Vanadium-Stahl
- Für hohe Lebensdauer und gute Kraftübertragung
- Entwickelt zum Entfernen von Schlacke, zum Kürzen und zum Herausziehen des Drahtes
- Ideal zum Entfernen von Schweißspritzern innen, außen und am Ende der Gasdüse
- Perfekt zum Entfernen und Montieren von Strom- und Gasdüsen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
501 104	MSG-Multitool	200 mm	1



Flachzange

mit langen Backen

- Polierte Gelenkflächen
- 2-Komponenten Griff

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 149	Flachzange	160 mm	1

Rundzange

mit langen Backen

- Polierte Gelenkflächen
- 2-Komponenten Griff

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 150	Rundzange	160 mm	1

Dreifachzange

(Flachzange + Abisolierzange + Quetschzange)

- Multifunktionszange für gängige Drahtgrößen
- Kompakt und handlich, passt in jede Monteurtasche
- Polierte Gelenkflächen
- 2-Komponenten Griff

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 159	Dreifachzange	160 mm	1

Draht einführen

Draht greifen und biegen

Kabelschuh verpressen

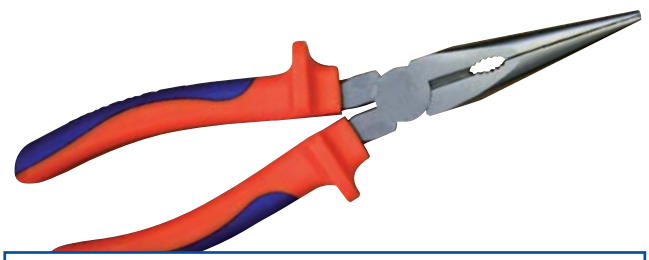
Draht abschneiden

Aderendhülsen verpressen

Radio- und Telefonzange

mit Schneide

- Flachrundzange mit polierten Gelenkflächen
- 2-Komponenten Griff



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 151	Radio- und Telefonzange	200 mm	1

Radio- und Telefonzange

mit Schneide, gebogen

- Flachrundzange mit polierten Gelenkflächen
- 2-Komponenten Griff
- Spitze 45° gebogen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 152	Radio- und Telefonzange, gebogen	200 mm	1

Wasserpumpenzange LOCKSTAR PLUS

mit Druckknopf

- Schnellverstellung durch eingerasteten Druckknopf
- Optimierte Maulgestaltung, selbstklemmend und sicher
- Hohe Robustheit der Zähne durch induktive Zusatzvergütung
- Sicherer Klemmschutz
- Dauerhafter und zäher Chrom-Vanadium-Stahl (CV-Stahl)
- Mit durchgestecktem Gelenk, 11-fach Raste
- Polierte Gelenkflächen
- 2-Komponenten Griff

Made in Germany

Schnelles Einstellen der Spannweite durch die Schnellverstellung per Knopfdruck

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 158	Wasserpumpenzange LOCKSTAR PLUS	250 mm	1

Automatic-Grip-Zange

- Neues, patentiertes System mit Doppelnocken
- Erlaubt die Selbsteinstellung der Spannweite durch einfaches Drücken beider Schenkel
- Mit einer Hand lässt sich das Einstellen und Spannen nacheinander durchführen
- Neuartige Lamellenstruktur erhöht die Widerstandskraft und Lebensdauer
- Präzise Einstellung durch durchgestecktes Gewebe
- Backen mit gegenüberliegender Zahnung sichern kraftvolles Greifen auf allen Flächen
- Ergonomisch geformte Griffe bieten höchsten Arbeitskomfort und Sicherheit, selbst bei größerem Kraftaufwand
- Kann in geschlossener Position verriegelt und somit leicht untergebracht werden

Technische Daten:

Länge: 230 mm

Höhe: 70 mm

Backen angewinkelt

Spannbereich: max. 45 mm
Durchmesser greift alle Gegenstände bis zu 1–1/4"

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Länge	VPE
708 009	Automatic-Grip-Zange	7 Zoll	180 mm	1
708 010	Automatic-Grip-Zange	9 Zoll	230 mm	1
708 011	Automatic-Grip-Zange	10 Zoll	250 mm	1
708 012	Automatic-Grip-Zangen-Set, 3-teilig			1 Set
708 009-1	Schutzbacken	7 Zoll		5 Paar
708 010-1	Schutzbacken	9 Zoll		5 Paar

Wasserpumpenzange

mit durchgestecktem Gleitgelenk

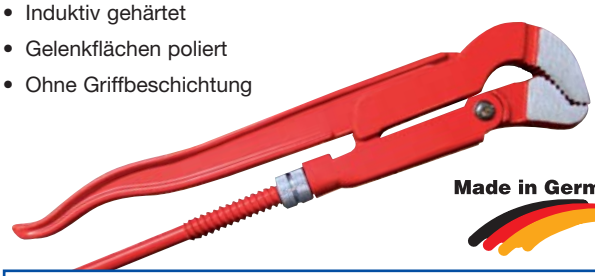
- 7-fach verstellbar
- Klemmschutz und 2-Komponenten Griff
- Chrom-Vanadium-Stahl

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 157	Wasserpumpenzange	250 mm	1

Rohrzange mit S-Maul

schwedisches Modell

- Induktiv gehärtet
- Gelenkflächen poliert
- Ohne Griffbeschichtung



Made in Germany

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Länge	VPE
701 174	Rohrzange mit S-Maul	1/2"	270 mm	1
701 175	Rohrzange mit S-Maul	1"	335 mm	1
701 176	Rohrzange mit S-Maul	1,5"	430 mm	1
701 177	Rohrzange mit S-Maul	2"	550 mm	1
701 178	Rohrzange mit S-Maul	3"	700 mm	1

Flachzange

mit langen Backen

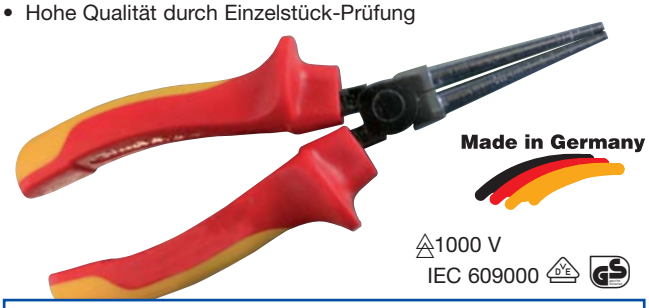
- Gelenkflächen hochglanzpoliert und verchromt
- 2-Komponenten Griff
- Hohe Qualität durch Einzelstück-Prüfung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 160	Flachzange	160 mm	1

Rundzange

mit langen Backen

- Gelenkflächen hochglanzpoliert und verchromt
- 2-Komponenten Griff
- Hohe Qualität durch Einzelstück-Prüfung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 161	Rundzange	160 mm	1

Radio- und Telefonzange

mit Schneide

- Hochglanzpolierte und verchromte Flachrundzange
- 2-Komponenten Griff
- Hohe Qualität durch Einzelstück-Prüfung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 162	Radio- und Telefonzange mit Schneide	200 mm	1

Radio- und Telefonzange

mit Schneide, gebogen

- Hochglanzpolierte und verchromte Flachrundzange
- 2-Komponenten Griff
- Spitze 45° gebogen
- Hohe Qualität durch Einzelstück-Prüfung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 163	Radio- und Telefonzange	200 mm	1

Seitenschneider

schwedische Form

- Gelenkflächen hochglanzpoliert und verchromt
- 2-Komponenten Griff
- Hohe Qualität durch Einzelstück-Prüfung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 164	Seitenschneider	160 mm	1

Kraftseitenschneider

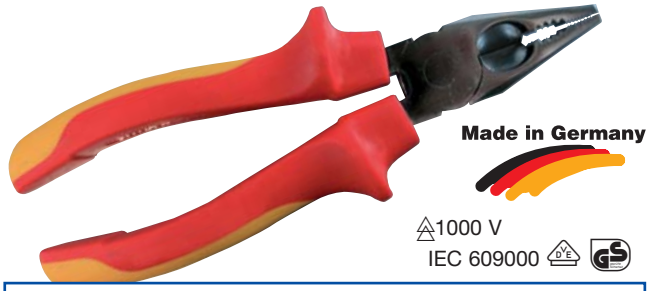
aus Sonderstahl

- Ausgelegt für besonders harte Drähte (Pianodraht)
- Optimale Hebelübersetzung durch exzentrisches Gelenk
- Gelenkflächen hochglanzpoliert und verchromt
- Hohe Qualität durch Einzelstück-Prüfung
- 2-Komponenten Griff

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 165	Kraftseitenschneider	180 mm	1

Kombinationszange

- Gelenkflächen hochglanzpoliert und verchromt
- 2-Komponenten Griff
- Hohe Qualität durch Einzelstück-Prüfung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 166	Kombinationszange	180 mm	1

Abisolierzange

mit Stellschraube und Öffnungsfeder

- Gelenkflächen hochglanzpoliert und verchromt
- 2-Komponenten Griff
- Hohe Qualität durch Einzelstück-Prüfung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 167	Abisolierzange	160 mm	1

Abisolierzange „Easy Quick“

- Ergonomisches, automatisches Abisolierwerkzeug für Drähte von 0,5–4,0 mm²
- Für schnelles und präzises Abisolieren, auch an schwer zugänglichen Stellen
- Keine Einstellung auf den Querschnitt erforderlich
- Keine Beschädigung der Leiter oder Isolation möglich
- Gewicht: 100 g
- Integrierte Sicherheits-Drahtschneider für Drähte bis max. 2,0 mm

Made in Germany

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 077	Abisolierzange „Easy Quick“	180 mm	1

Crimpzange

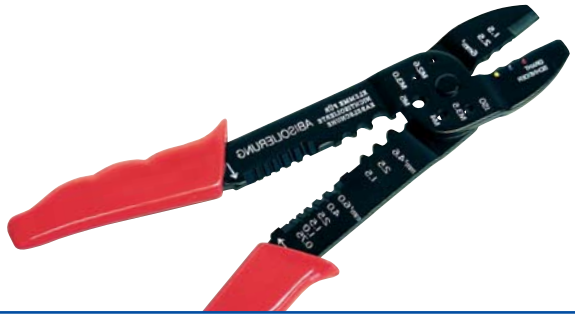
mit Übersetzung

- Durchmesser von 0,25 – 6,0 mm
- Für isolierte Kabelschuhe

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
E 110 042	Crimpzange mit Übersetzung	250 mm	1

Universal-Crimpzange

- Durchmesser von 0,5 – 6,0 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
E 110 041	Universal-Crimpzange	220 mm	1

VDE Elektro-Handwerkzeuge

- Speziell beschichtete Sicherheitshandgriffe
- Drei unterschiedliche Kunststofflagen
- Bis 1000 V ausreichende Sicherheit
- Induktiv gehärtete Präzisionsschneiden
- Für harte und weiche Drähte geeignet
- Kraftgewebe mit optimaler Hebelübersetzung
- Werkzeug- und Spezialwerkzeugstahl gesenkgeschmiedet und ölgehärtet
- Bietet größte Sicherheit für den Anwender, der 3-fach Schutz ist gewährleistet
- Tritt diese Schicht zum Vorschein, so sollte das Werkzeug unbedingt ausgetauscht werden, eine gefahrlose Isolation ist in diesem Stadium nicht mehr gewährleistet
- Für Arbeiten und Spannungsbereiche bis zu AC 1000 V und DC 1500 V geeignet, die Isolation besteht aus hochwertigem, schlagfestem Kunststoff
- Zange und Isolierung sind untrennbar miteinander verbunden
- Verchromte Zangenköpfe sichern beste Qualität

Alle Werkzeuge sind TÜV und VDE geprüft

Dreifarbige Mehrschichtisolierung nach EN/IEC 60900, beim „Sichtbarwerden“ der Farbschicht wird der Isolationswiderstand geringer. Vorsicht ist geboten!

VDE-Kombizange

1000 V
IEC 609000

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
E 110 010	VDE-Kombizange	160 mm	1
E 110 011	VDE-Kombizange	180 mm	1
E 110 012	VDE-Kombizange	200 mm	1

VDE-Sicherheits-Metallsägebogen

mit zweitem Führungsgriff

1000 V
IEC 609000

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
E 110 005	VDE-Sicherheits-Metallsägebogen	300 mm	1

VDE-Sicherheits-Maulschlüssel

1000 V
IEC 609000

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
E 110 020	VDE-Sicherheits-Maulschlüssel	SW 6	1
E 110 022	VDE-Sicherheits-Maulschlüssel	SW 8	1
E 110 024	VDE-Sicherheits-Maulschlüssel	SW 10	1
E 110 027	VDE-Sicherheits-Maulschlüssel	SW 12	1
E 110 028	VDE-Sicherheits-Maulschlüssel	SW 13	1
E 110 029	VDE-Sicherheits-Maulschlüssel	SW 14	1
E 110 032	VDE-Sicherheits-Maulschlüssel	SW 17	1
E 110 034	VDE-Sicherheits-Maulschlüssel	SW 19	1
E 110 037	VDE-Sicherheits-Maulschlüssel	SW 22	1

Kneifzange

- Gelenkflächen poliert
- Ohne Griffbeschichtung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 168	Kneifzange	200 mm	1
701 169	Kneifzange	250 mm	1

Monierzange (Rabizzange)

für mittelharten Draht

- Gelenkflächen poliert
- Ohne Griffbeschichtung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 170	Monierzange	220 mm	1
701 171	Monierzange	250 mm	1

Taschenbolzenschneider

- Kopf poliert
- Griffe mit Tauchplastik
- Hebelübersetzt mit Öffnungsfeder und Bügelverschluss
- Auswechselbarer Messerkopf

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 172	Taschenbolzenschneider	250 mm	1

Bolzenschneider

- Auswechselbarer und verstellbarer Messerkopf
- Mit Exzenterverstellung
- Gelenkflächen poliert
- Griffe mit Tauchplastik

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Länge	VPE
701 179	Bolzenschneider	18"	460 mm	1
701 181	Bolzenschneider	24"	620 mm	1
701 183	Bolzenschneider	35"	780 mm	1

Telefonzange

mit Schneide

- Flachrundzange mit polierten Gelenkflächen
- Griffe mit Tauchplastik

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 185	Telefonzange	200 mm	1

Telefonzange

gerade, mit langen Schenkeln

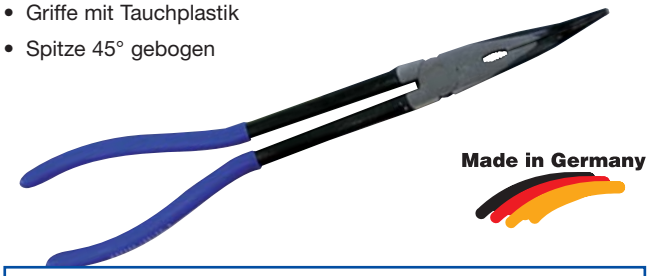
- Zum Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen (z.B. Kfz-Bereich)
- Flachrundzange mit polierten Gelenkflächen
- Griffe mit Tauchplastik
- Spitze gerade

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 186	Telefonzange gerade	280 mm	1

Telefonzange

gebogen, mit langen Schenkeln

- Zum Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen (z.B. Kfz-Bereich)
- Flachrundzange mit polierten Gelenkflächen
- Griffe mit Tauchplastik
- Spitze 45° gebogen



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 187	Telefonzange gebogen	280 mm	1

Sicherungsringzange

für Außenringe, gebogen

- Konisch zulaufende Spitze zur Vermeidung von Spitzenabbrüchen
- Gegenläufig ausgerichtete Spitzen zur Vermeidung des Abrutschens der Ringe
- Spitze 90° gebogen
- Chrom-Vanadium-Stahl
- Gelenkflächen poliert
- Griffe mit Tauchplastik

Made in Germany

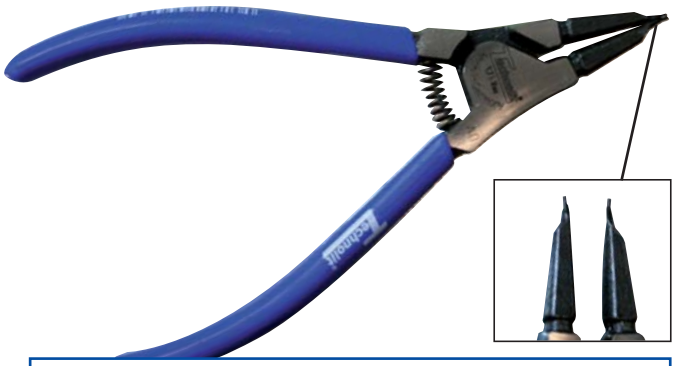
Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 188	Sicherungsringzange	139 mm	1
701 189	Sicherungsringzange	140 mm	1
701 190	Sicherungsringzange	180 mm	1

Sicherungsringzange

für Außenringe, gerade

- Konisch zulaufende Spitze zur Vermeidung von Spitzenabbrüchen
- Gegenläufig ausgerichtete Spitzen zur Vermeidung des Abrutschens der Ringe
- Leicht auswechselbare Schließfeder
- Chrom-Vanadium-Stahl
- Gelenkflächen poliert
- Griffe mit Tauchplastik

Made in Germany



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 191	Sicherungsringzange	139 mm	1
701 192	Sicherungsringzange	140 mm	1
701 193	Sicherungsringzange	180 mm	1

Sicherungsringzange

für Innenringe, gebogen

- Konisch zulaufende Spitze zur Vermeidung von Spitzenabbrüchen
- Gegenläufig ausgerichtete Spitzen zur Vermeidung des Abrutschens der Ringe
- Spitze 90° gebogen
- Chrom-Vanadium-Stahl
- Gelenkflächen poliert
- Griffe mit Tauchplastik

Made in Germany

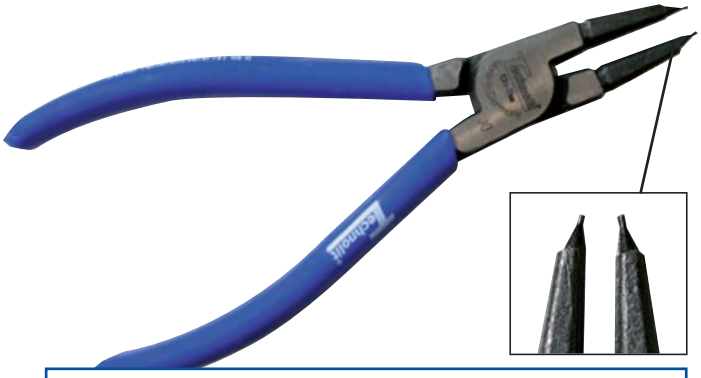
Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 194	Sicherungsringzange	139 mm	1
701 195	Sicherungsringzange	140 mm	1
701 196	Sicherungsringzange	180 mm	1

Sicherungsringzange

für Innenringe, gerade

- Konisch zulaufende Spitze zur Vermeidung von Spitzenabbrüchen
- Gegenläufig ausgerichtete Spitzen zur Vermeidung des Abrutschens der Ringe
- Chrom-Vanadium-Stahl
- Gelenkflächen poliert
- Griffe mit Tauchplastik

Made in Germany



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 197	Sicherungsringzange	139 mm	1
701 198	Sicherungsringzange	140 mm	1
701 199	Sicherungsringzange	180 mm	1

Schlauchschellenzange „Spezial“

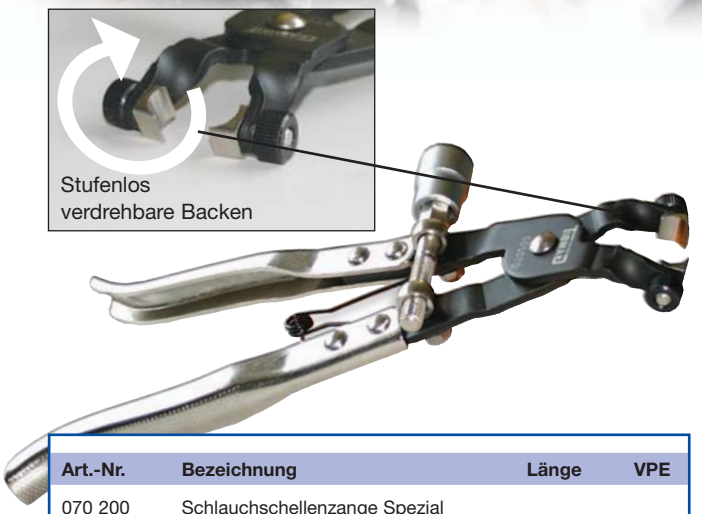
für Ohr-Klemmen

- Durch die 245 mm Schenkellänge ist nur ein geringer Kraftaufwand notwendig
- Der 3/8" Antrieb ermöglicht das Verpressen von sogenannten „harten Schellen“ mit einer Ratsche oder einem Drehmomentschlüssel
- Die drehbaren Backen ermöglichen ein Verpressen in allen Lagen
- Durch den speziell abgewinkelten Kopf erreicht man die Schellen der Manschetten des VW Lenkgetriebes

Einsatzbereiche:

Die Achsmanschetten-Zange ist durch ihren abgewinkelten Kopf und die drehbaren Spitzen auch an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar. Sie ist durch die Unterstützung mit einem Schraubwerk auch für sogenannte harte Schellen einsetzbar. Diese Schellen werden an Antriebswellen, Lenkgetrieben von Audi, VW, Ford und Fiat eingesetzt.

Arbeiten unter unterschiedlichen Winkeln durch stufenlos verdrehbare Backen. Zusätzliche Zangen mit 45° und 90° Abwinkelung werden damit überflüssig.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
070 200	Schlauchschellenzange Spezial für Ohr-Klemmen	250 mm	1

Rohr-Einziehzange

- Einfachste Handhabung durch optimale Übersetzung
- Gehärtete Klemmbacken für hohe Standzeiten
- Griffoptimierte Kunststoffisolierung
- Einsetzbar für Rauch- und Gasabzugsrohre, Lüftungs- und Klimaschächte, Regen- und Schmutzwasser-Fallrohre etc.
- Anwendbar an Stahl, Kupfer, Zink bis zu einer Dicke von 1 mm
- 5 Schneiden gewährleisten exaktes Arbeiten und ermöglichen eine Verjüngung des Rohres um ca. 9,0 mm im Radius
- Unentbehrlich für Dachdecker, Klempner, Fassadenbauer, Baubetriebe etc.

Technische Daten:

Gewicht: 690 g

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
708 025	Rohr-Einziehzange	265 mm	1

Loch- und Absetzzange

- Kombiniertes Werkzeug zum Absetzen und Lochen von Kfz- und Karosserieteilen
- Ausgestattet mit gehärteten Absetzbacken
- Aufgrund der leichten Einhandbedienung ist eine Handhabung ohne großen Kraftaufwand möglich
- Der Bügel ist je nach Bedarf drehbar zum Lochen oder Absetzen

Technische Daten:

Absetztiefe: 13 mm
Lochdurchmesser: 5 mm
Backenbreite: 22 mm
Totalbreite: 110 mm
Gewicht: 1,2 kg
Leistung: bis 1,0 mm (St 37 Blech)

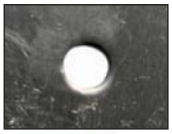
Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 085	Loch- und Absetzzange	325 mm	1

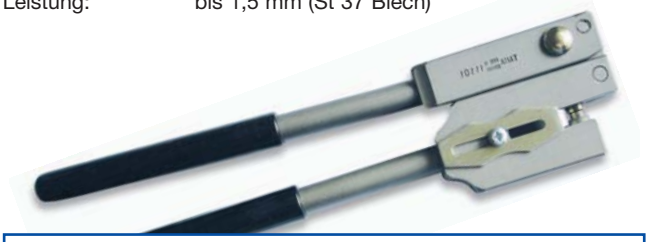
Lochzange

- Leichtes Arbeiten durch hohe Hebelwirkung der stabilen Griffe
- Kräftiger Kopf mit großer Übersetzung
- Auch an Nicht-Eisenmetallen einsetzbar

Technische Daten:

Ausladung: 40 mm
Lochdurchmesser: 8 mm
Gewicht: 1,8 kg
Leistung: bis 1,5 mm (St 37 Blech)





Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
701 085-1	Lochzange	340 mm	1

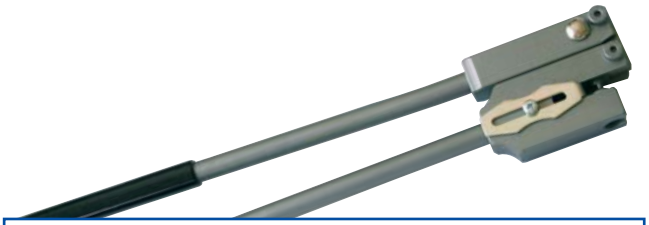
Langlochzange

mit Langlochwerkzeug

- Einfache und schnelle Handhabung zur Vorbereitung vieler MIG-Lötarbeiten an Karosseriebauteilen
- Keine Doppellochung mehr notwendig, da Langlochwerkzeug genau und präzise arbeitet
- Leichtes Arbeiten bis 1,5 mm (St 37 Blech) durch hohe Hebelwirkung der stabilen Griffe
- Kräftiger Kopf mit großer Übersetzung
- Gesenkgeschmiedet und induktiv gehärtete Schneiden
- Auch an Nicht-Eisenmetallen einsetzbar

Technische Daten:

Stanzt Langlöcher: 5 x 12 mm
Materialdicke: max. 1,5 mm (St 37 Blech)



Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Länge	VPE
701 084	Langlochzange	5 x 12 mm	440 mm	1

Schieferschere

ohne Lochstanze

- Schneidet Kunst- und Naturschiefer, Zement- und Faserplatten
- Ergonomisch geformte Griffe ermöglichen optimale Handhabung und Funktion
- Gewährleistet splitterfreie und saubere Schnitte
- Schneidet problemlos Schiefer und Eternit bis zu 7,0 mm Stärke sowie Faser- und Zementplatten bis zu 8,0 mm Stärke

Technische Daten:

Gewicht: 660 g

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	VPE
708 051	Schieferschere ohne Lochstanze	310 mm	1

Die Zwinge für schnelles, einfaches und sicheres Klemmen und Spreizen

Quick-Grip-Einhand-Schnellzwinge

Eigenschaften:

- Quick-Grip ist eine Einhand-Schnellzwinge ideal zum Festklemmen und Halten von Werkstücken
- Die integrierte Auslöseklammer gewährleistet ein einfaches und schnelles Umbauen in eine Spreiz-Zwinge ohne zusätzlich benötigtes Werkzeug
- Einfaches und schnelles Lösen durch kurzen Druck auf den Auslösehebel
- Die bewegliche Klemmbacke mit dem Handgriff gleitet auf der Klemmstange und kann in jeder Position auf die Werkstücke eingestellt werden
- Weiche Schonkappen aus Gummi zum Schutz empfindlicher Holz-, Kunststoff- oder Metalloberflächen
- Gehärtete, sehr stabile Stahlschiene für hohe Standzeiten, sicheres Klemmen/Spreizen und lange Lebensdauer
- Arbeitet mit einem Klemmdruck von 135 kg/cm²
- Ergonomisches Design für gute Handhabung

Einsatzbereiche:

Außerordentlich vielseitig einsetzbar bei Montage-, Demontage-, Reparatur-, Abstütz-, Ausrichtungs-, Bohr-, Säge-, Schraub-, Leim- oder Fräsarbeiten, zum Beispiel in:

- Handwerks- und Industriebetrieben
- Schlossereien, Werkstätten, Montagebetrieben, Hausmeistereien von Schulen und Krankenhäusern, Schreinereien und Tischlereien, etc.
- Auch empfehlenswert für Haushalt und Hobby

Sehr leichte Anwendung, da bei dieser Zwinge nur mit einer Hand gearbeitet werden muss. Die andere Hand bleibt frei für z.B. Halte- und Justierarbeiten.

Klemmen

Spreizen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Spannweite	Spreizweite
700 770	Quick-Grip	150 mm	195–360 mm
700 771	Quick-Grip	300 mm	195–515 mm
700 772	Quick-Grip	455 mm	195–665 mm
700 773	Quick-Grip	605 mm	195–820 mm
700 774	Quick-Grip	1.265 mm	195–1.125 mm

Polschraubzwinge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ampère
502 053	Polschraubzwinge	300 A

Temperguss-Schraubzwingen

- Entsprechen der DIN 5117
- Hochwertige Temperguss-Spannarme
- 2-K Griff zur bestmöglichen Kraftübertragung
- Sehr angenehmes Griffgefühl, handschonend
- Profilschiene beidseitig geriffelt und verzinkt
- Leichtgängige Trapezspindel brüniert mit beweglicher Druckplatte
- Plastikschutzkappen zum schonenden Spannen

Made in Germany

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
700 775	Temperguss-Schraubzwinge DIN 5117	160 x 80 mm, Schiene 22 x 6 mm	1
700 776	Temperguss-Schraubzwinge DIN 5117	200 x 100 mm, Schiene 30 x 8 mm	1
700 777	Temperguss-Schraubzwinge DIN 5117	300 x 120 mm, Schiene 30 x 8 mm	1
700 778	Temperguss-Schraubzwinge DIN 5117	400 x 120 mm, Schiene 30 x 8 mm	1
700 779	Temperguss-Schraubzwinge DIN 5117	500 x 120 mm, Schiene 30 x 8 mm	1
700 780	Temperguss-Schraubzwinge DIN 5117	600 x 140 mm, Schiene 35 x 9 mm	1
700 781	Temperguss-Schraubzwinge DIN 5117	1.000 x 140 mm, Schiene 35 x 9 mm	1
700 782	Temperguss-Schraubzwinge DIN 5117	2.000 x 120 mm, Schiene 35 x 11 mm	1

Ganzstahl-Schraubzwinge

- 2-K Griff zur bestmöglichen Kraftübertragung
- Sehr angenehmes Griffgefühl, handschonend
- Profilschiene und Spannarm verzinkt
- Leichtgängige Trapezspindel brüniert mit beweglicher Druckplatte

Made in Germany

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
700 783	Ganzstahl-Schraubzwinge	160 x 80 mm, Schiene 16,0 x 7,5 mm	1
700 784	Ganzstahl-Schraubzwinge	200 x 100 mm, Schiene 19,5 x 9,5 mm	1
700 785	Ganzstahl-Schraubzwinge	300 x 140 mm, Schiene 25,0 x 12,0 mm	1
700 786	Ganzstahl-Schraubzwinge	400 x 120 mm, Schiene 25,0 x12,0 mm	1
700 787	Ganzstahl-Schraubzwinge	500 x 120 mm, Schiene 25,0 x12,0 mm	1
700 788	Ganzstahl-Schraubzwinge	600 x 120 mm, Schiene 25,0 x12,0 mm	1
700 789	Ganzstahl-Schraubzwinge	1.000 x 120 mm, Schiene 27,0 x13,0 mm	1
700 790	Ganzstahl-Schraubzwinge	1.500 x 120 mm, Schiene 27,0 x13,0 mm	1

Schlosserhammer
nach DIN 1041

- Mit Eschenstiel, deutsche Form, Bahn und Pinne geschliffen
- Arbeitsfläche poliert
- Oberfläche pulverbeschichtet
- Kopf mit Ring- und Kunstharzbefestigung
- Nylonschutzhülse als Stielschutzkragen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Gesamtgewicht
701 404	Schlosserhammer, 500 g	325 mm	620 g
701 406	Schlosserhammer, 800 g	355 mm	920 g
701 407	Schlosserhammer, 1000 g	365 mm	1160 g

Fäustel
nach DIN 6475

- Mit Eschenstiel
- Flächen poliert
- Kopf mit Ring- und Kunstharzbefestigung
- Nylonschutzhülse als Stielschutzkragen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Gesamtgewicht
701 410	Fäustel, 1000 g	265 mm	1120 g
701 412	Fäustel, 1500 g	285 mm	1580 g
701 413	Fäustel, 2000 g	305 mm	2120 g

Vorschlaghammer
nach DIN 1042

- Mit Eschenstiel
- Flächen poliert
- Kopf mit Ringkeilbefestigung

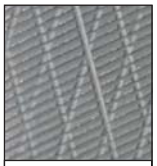
Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Gesamtgewicht
701 414	Vorschlaghammer	600 mm	3000 g
701 415	Vorschlaghammer	700 mm	4000 g
701 416	Vorschlaghammer	800 mm	5000 g

Allzweckfeile flach

- Für weichere Metalle, Holz, Kunststoffe
- Länge 200 und 250 mm
- Spezialhieb mit zusätzlichem Schneidezahn, der ein schnelles Zusetzen der Spanräume verhindert
- Keine Balligkeit

Einsatzgebiete:

Geeignet für Stahl, Bunt- und Weichmetalle, Kunststoffe, Holz


Hieb 1 (grob)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge in mm	Hieb	VPE
701 275 2000	Allzweckfeile flach	200	1	1
701 275 2500	Allzweckfeile flach	250	1	1

Technolit®-Werkstattfeilen

DIN 7261

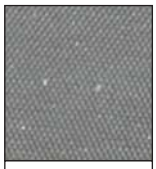
- Für Eisen und Stahl
- Grober Hieb für starken Materialabtrag von Metall und zum Schruppen
- Mittlerer Hieb für mittleren Materialabtrag von Metall und für Fein- und Entgratarbeiten
- Feiner Hieb für die Feinbearbeitung von Metall und für Fein- und Entgratarbeiten
- Keine Balligkeit

Einsatzbereiche:

Allgemeine und auch grobe Feinarbeiten im industriellen Bereich, in Schlosser-, Klempner, Schmiede-, Reparaturwerkstätten

Hieb 1 (grob)

Hieb 2 (mittel)


Hieb 3 (fein)

Flachstumpf-Feile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge in mm	Hieb	VPE
701 210	Flachstumpf-Feile	150	1	1
701 276 2001	Flachstumpf-Feile	200	1	1
701 276 2002	Flachstumpf-Feile	200	2	1
701 276 2003	Flachstumpf-Feile	200	3	1
701 276 2501	Flachstumpf-Feile	250	1	1
701 276 2502	Flachstumpf-Feile	250	2	1
701 276 2503	Flachstumpf-Feile	250	3	1
701 276 3001	Flachstumpf-Feile	300	1	1
701 276 3002	Flachstumpf-Feile	300	2	1
701 276 3003	Flachstumpf-Feile	300	3	1

Halbrund-Feile

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge in mm	Hieb	VPE
701 213	Halbrund-Feile	150	1	1
701 214	Halbrund-Feile	150	2	1
701 215	Halbrund-Feile	150	3	1
701 277 2001	Halbrund-Feile	200	1	1
701 277 2002	Halbrund-Feile	200	2	1
701 277 2003	Halbrund-Feile	200	3	1
701 277 2501	Halbrund-Feile	250	1	1
701 277 2502	Halbrund-Feile	250	2	1
701 277 3001	Halbrund-Feile	300	1	1
701 251	Halbrund-Feile	250	3	1

Rund-Feile ○

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge in mm	Hieb	VPE
701 216	Rund-Feile	150	1	1
701 218	Rund-Feile	150	3	1
701 278 2001	Rund-Feile	200	1	1
701 278 2002	Rund-Feile	200	2	1
701 278 2003	Rund-Feile	200	3	1
701 278 2501	Rund-Feile	250	1	1
701 278 2502	Rund-Feile	250	2	1
701 278 2503	Rund-Feile	250	3	1
701 278 3001	Rund-Feile	300	1	1
701 254	Rund-Feile	350	3	1

Dreikant-Feile △

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge in mm	Hieb	VPE
701 222	Dreikant-Feile	150	1	1
701 224	Dreikant-Feile	150	3	1
701 281 2001	Dreikant-Feile	200	1	1
701 281 2002	Dreikant-Feile	200	2	1
701 281 2501	Dreikant-Feile	250	1	1
701 281 2502	Dreikant-Feile	250	2	1
701 258	Dreikant-Feile	350	1	1
701 259	Dreikant-Feile	350	2	1
701 260	Dreikant-Feile	350	3	1

Vierkant-Feile □

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge in mm	Hieb	VPE
701 219	Vierkant-Feile	150	1	1
701 220	Vierkant-Feile	150	2	1
701 221	Vierkant-Feile	150	3	1
701 282 2001	Vierkant-Feile	200	1	1
701 282 2002	Vierkant-Feile	200	2	1
701 282 2501	Vierkant-Feile	250	1	1
701 282 2502	Vierkant-Feile	250	2	1
701 255	Vierkant-Feile	350	1	1
701 256	Vierkant-Feile	350	2	1
701 257	Vierkant-Feile	350	3	1

Feilen-Satz 5-tlg.

- Für Eisen und Stahl
- Länge 200 mm, Hieb 2
- Mittlerer Hieb, bestehend auf 5 Formen flachstumpf, dreikant, vierkant, halbrund, rund in Plastiktasche
- Nicht spitz auslaufend

Einsatzbereiche:

Allgemeine und auch grobe Feinarbeiten im industriellen Bereich, in Schlosser-, Klempner, Schmiede-, Reparatur-werkstätten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge in mm	Hieb	VPE
701 286	Feilen-Satz 5-tlg.	200	2	1

Feilen-Satz 3-tlg.

- Für Eisen und Stahl
- Länge 250 mm, Hieb 1
- Grober Hieb, bestehend aus den Formen flachstumpf, halbrund, rund in Plastiktasche
- Nicht spitz auslaufend

Einsatzbereiche:

Allgemeine und auch grobe Feinarbeiten im industriellen Bereich, in Schlosser-, Klempner, Schmiede-, Reparaturwerkstätten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge in mm	Hieb	VPE
701 287	Feilen-Satz 3-tlg.	250	1	1

Feilenbürste

- Zum fachgemäßen Reinigen von Raspeln und Feilen von angefallenen Spänen, dazu die Feile mit der Feilenbürste in Richtung des Hiebs bürsten
- Erhöht die Lebensdauer der Feilen und gewährleistet eine gleichmäßige Abnutzung
- Länge 250 mm
- Gewicht 80 g
- Arbeitsfläche 250 x 40 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge in mm	VPE
701 293	Feilenbürste	250	1

Feilenblatt

- Gemäß ISO234/1, ISO234/2 und S498 1990 hergestellt
- Stahllegierung für Langlebigkeit
- Einzeln gefräste Zähne, hinterschnitten für schnelle und gleichmäßige Funktion
- Kegelloch-Befestigungsbohrungen an allen Blättern
- Die Feilen sind 356 mm lang (14") und biegsam
- Radial verzahnt

Einsatzbereiche:

- Für weiche Metalle, Blei und Zinnfüller
- Für Kunststoff-Karosseriefüller
- Für Aluminium, Kupfer und Messing
- Größere Biegsamkeit und schnellere Spanabnahme

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 097-1	Feilenblatt, radial verzahnt 350 mm, 9 Zähne pro Zoll	1
701 097-3	Feilenblatt, radial verzahnt 350 mm, 7 Zähne pro Zoll	1
701 097-4	Feilenblatt, radial verzahnt 350 mm, 2 Zähne pro Zoll	1
701 097-5	Feilenblatt, radial verzahnt 350 mm, grob halbrund	1

Feilensets

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ausführung
701 261	Technolit® Feilen-Set	Grob 360 mm
701 263	Technolit® Feilen-Set	Fein 360 mm

Feilengriff aus Kunststoff

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge mm	VPE
701 289	Feilengriff aus Kunststoff, blau für Feilen 200 mm	110	1
701 290	Feilengriff aus Kunststoff, blau für Feilen 250 mm	125	1
701 291	Feilengriff aus Kunststoff, blau für Feilen 300 mm	125	1

Feilengriff aus Buchenholz lackiert

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge mm	VPE
701 264	Feilengriff aus lackiertem Buchenholz	100	1
701 265	Feilengriff aus lackiertem Buchenholz	110	1
701 266	Feilengriff aus lackiertem Buchenholz	120	1

Technolit®-Raspeln

DIN 7263

- Für Holz, Kunststoffe, weiche Alu-Legierungen, Leder, Kork, Gumm, Stein
- Länge 200 und 250 mm, Hieb 2
- Mittlerer Hieb
- Punktförmig gehauene Zähne

Einsatzbereiche:

Holz, Kunststoffe, weiche Alu-Legierungen, Leder, Kork, Gummi, Stein für Modellbauer, Schreiner, Geigenbauer, Bastler

Hieb 2 (mittel)

Flachstumpf-Raspel

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge in mm	Hieb	VPE
701 283 2002	Flachstumpf-Raspel	200	2	1
701 283 2502	Flachstumpf-Raspel	250	2	1

Halbrund-Raspel

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge in mm	Hieb	VPE
701 284 2002	Halbrund-Raspel	200	2	1
701 284 2502	Halbrund-Raspel	250	2	1

Rund-Raspel

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge in mm	Hieb	VPE
701 285 2002	Rund-Raspel	200	2	1
701 285 2502	Rund-Raspel	250	2	1

Wasserwaage mit horizontaler und vertikaler Libelle

Leichtmetall-Wasserwaage

Ihre Vorteile:

- **Elektronisch kontrollierte Libellen**
  mit hoher UV-Beständigkeit
- **Bruchfeste Acrylglas-Blocklibellen**
  für maximale Sicherheit gegen Bruch und Deformierung
- **Schockabsorbierende Endkappen**
  um auch stärkeren Schlägen stand zu halten

Eigenschaften:

- Hochwertiges, silber eloxiertes Alu-Rohrprofil
- Hohe Lebensdauer, da optimales Verhältnis von Gewicht und Wandstärke des Gehäuse-Profiles
- Ungenauigkeit durch Fallenlassen oder Abnutzung beim täglichen Gebrauch werden durch entsprechend dicke Wandstärken des Gehäuses minimiert
- Leichtes Profilgewicht von ca. 520 g/lfm
- Dimension ca. 50 x 21 mm
- Maximale Messtoleranz in Normallage: 1,0 mm/m (0,057°)

Einsatzbereiche:

Bauindustrie, Handwerker

Bruchfeste Acrylglas-Blocklibellen...

... sind ein maßgebliches Qualitätsmerkmal bei der hochwertigen Technolit® Leichtmetall-Wasserwaage. Nur sie gewähren maximale Sicherheit gegen Bruch und Deformierung durch ungünstige Fallwinkel oder Schläge. Die Acrylglas-Block-Libellen sind antistatisch und mit einer Flüssigkeit befüllt, die sehr gute UV-Beständigkeit aufweist.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 087	Leichtmetall-Wasserwaage, 40 cm	1
701 088	Leichtmetall-Wasserwaage, 80 cm	1
701 089	Leichtmetall-Wasserwaage, 100 cm	1

Cuttermesser „Powerstar“

- Das Allzweck-Messer für anspruchsvolle Tätigkeiten
- Immer optimales Arbeiten durch leichten Klingenwechsel per Knopfdruck
- Mehrstufig verstellbare Klinge
- Ergonomischer 2-Komponenten-Griff
- Qualitätsklingen sorgen für eine hohe Standzeit
- 5 im Griff integrierte Ersatzklingen inklusive

Sicheres Arbeiten durch rutschfeste Daumenauflage

Sicheres und einfaches Durchtrennen von Kabeln

Einfacher Klingenwechsel per Knopfdruck

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 073	Cuttermesser „Powerstar“	1
701 070	Trapez-Ersatzklingen	10

Klapp-Cuttermesser „Snapp“

- Handlich und praktisch durch den platzsparenden Klappmechanismus
- Immer scharf durch sekundenschnellen Klingenwechsel
- Einfachste Handhabung auch mit einer Hand
- Mit verschiedenen Klingen einsetzbar, z. B. Trapez- oder Hakenklingen

Sekundenschneller Klingenwechsel

Handliches Klappsystem

Mit praktischem Gürtelclip

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 071	Klapp-Cuttermesser „Snapp“	1
701 070	Trapez-Ersatzklingen	10

Universal-Cuttermesser „Quickstar“

für 18 mm Abbrechklingen

- Ergonomischer 2-Komponenten-Griff
- Gummierter Griff ermöglicht sicheres Arbeiten
- Qualitätsklingen mit hoher Standzeit
- Im Griff integriertes Edelstahl-Reservemagazin mit 5 Abbrechklingen inklusive
- Feststellschraube aus Metall für präzises und sicheres Arbeiten
- Grundkörper aus einer hochwertigen Zinklegierung

Integriertes Reservemagazin aus Edelstahl mit 5 Abbrechklingen

Präzise Edelstahl-Klingenführung

Leichter Klingenwechsel in zwei Schritten

1

Verbrauchte Klinge ganz nach vorne führen und entnehmen

2

Schieber ganz nach hinten führen; die neue Klinge ist sofort einsatzbereit

Feststellschraube aus Metall für sicheres Arbeiten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 072	Cuttermesser „Quickstar“ inkl. 5 Abbrechklingen	1
701 074	Abbrechklingen für Cuttermesser, Klingenbreite 18 mm	10

Kartonschneider

- Aus schlagfestem Kunststoff
- Mit präziser Metallführung
- Universell einsetzbar
- Auswechselbare Qualitätsklingen
- Kartonschneider „groß“: Klingen abbrechbar, 8 Stufen, 18 mm breit
- Kartonschneider „klein“: Klingen abbrechbar, 13 Stufen, 9 mm breit

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 078	Kartonschneider groß	5
701 079	Kartonschneider klein	10

Ersatzklingen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 074	Abbrechklingen für Cuttermesser, Klingenbreite 18 mm	10
701 075	Abbrechklingen für Cuttermesser, Klingenbreite 9 mm	10
701 070	Trapez-Ersatzklingen	10
708 065	Ersatzklingen	10

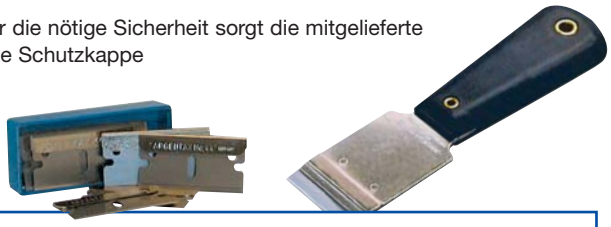
Reinigungsschaber für Glas

- Mit rückziehbarer Klinge aus Kunststoffgehäuse
- Ein handlicher Schaber aus Polystyrol mit rückziehbarer Klinge
- TÜV-geprüft

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 063	Reinigungsschaber für Glas	1
708 065	Ersatzklingen	10

Reinigungsschaber für Glas

- Der große abgerundete Griff ermöglicht angenehmes Arbeiten ohne Druckstellen
- Für die nötige Sicherheit sorgt die mitgelieferte rote Schutzkappe



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 064	Reinigungsschaber für Glas	1
708 065	Ersatzklingen	10

Polyurethan-Messer,

U-Version

- „Vielschneidiges“ Spezial-Messer
- Schnittbreite und -tiefe regulierbar
- Aus rostfreiem Edelstahl gefertigt
- Rundum angeschliffen
- 2-K-Sicherheitsgriff mit Schlagkappe

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 067	Polyurethan Trennmesser, U-Version	1

Polyurethan-Messer,

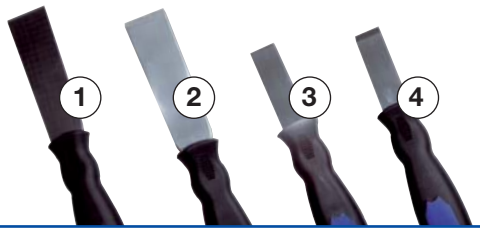
S-Version

- Keine Beschädigung der Karosserie oder des Lackes durch Ziehen während der Anwendung
- Aus rostfreiem Edelstahl gefertigt
- Rundum angeschliffen
- 2-K-Sicherheitsgriff mit Schlagkappe

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 066	Polyurethan Zug-Messer, S-Version	1

Schaber-Set 4-teilig

- Kombiniertes Schaber- und Meißel-Set mit zwei unterschiedlichen Klingenlängen und -stärken
- Aus rostfreiem Edelstahl gefertigt
- Rundum angeschliffen
- 2-K-Sicherheitsgriff mit Schlagkappe



Art.-Nr.	Bezeichnung	Abb.	Maße	VPE
708 069	Schaber-Set, 4-tlg.			1
708 069-1	Ersatzmesser aus Schaber-Set	1	100 x 32 x 2,6 mm	1
708 069-2	Ersatzmesser aus Schaber-Set	2	100 x 32 x 1,2 mm	1
708 069-3	Ersatzmesser aus Schaber-Set	3	60 x 20 x 2,6 mm	1
708 069-4	Ersatzmesser aus Schaber-Set	4	60 x 20 x 1,2 mm	1

Rapid-Schneidhilfe

Schnelles und sicheres Öffnen von Kartuschen und Zuschneiden der Tüllen

Eigenschaften:

- Ermöglicht schnelles Öffnen von Kartuschen und sicheres Zuschneiden von Tüllen
- Tüllen können je nach Anwendung gerade oder angeschrägt zugeschnitten werden
- Handlich und leicht in der Handhabung
- Passt in jede Hosentasche
- Mit praktischer Aufhängevorrichtung
- Für ein Maximum an Sicherheit im Berufsalltag

Made in Germany

Einsatzbereiche:

Kfz-Werkstätten, Schreinereien, Montagebetriebe, Heizung-Sanitär, Hausmeistereien, bei Renovierungsarbeiten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 068	Rapid Schneidhilfe für Kartuschen u. Tüllen	1
708 068-1	Ersatzmesser für Rapid Schneidhilfe	1

Taschenmess-Schieber

Für Innen-, Außen-, und Tiefenmessung
- Feine, kontrastreiche Skalierung
- Bleifrei mattverchromt
- Messbereich 150 mm
- Ablesung 0,02 mm
- Nonius: 1/20 mm
- Schnabellänge 40 mm
- Mit Feststellschraube
- In Kunststoffbox

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 090	Taschenmess-Schieber	1

Technolit®-Schärfer

Für alle Messer, Scheren, Garten- und Hobbywerkzeuge
- Original Schweizer Qualität

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 009	Technolit®-Schärfer	1

Magnetheber mit Spitze

- Ausziehbar bis 57,7 cm
- Klein und handlich
- Mit einem praktischen Haltebügel

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 399	Teleskop-Magnetheber mit Spitze	1

Hartmetall-Anreißnadel

- Reißnadel versenkbar zum Schutz der Spitze und zum Schutz vor Verletzungen
- Sicherer Halt der Spitze durch Spannfutter
- Schaft mit Ansteck-Clip und Riffelung im Griffbereich

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 067	Hartmetall-Anreißnadel	1
701 068	Ersatznadel	1

Holz-Gliedermaßstab

- Holzmaßstab 2 Meter mit 10 Gliedern
- Gliederstärke 3 mm x 16 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 033	Holz-Gliedermaßstab, groß	10

Kunststoff-Gliedermaßstab

- Kunststoffmaßstab 1 Meter mit 10 Gliedern
- Gliederstärke 2,5 mm x 13 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 033-1	Kunststoff-Gliedermaßstab, klein	10

Zimmermannsbleistift, 177 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 066	Zimmermannsbleistift, 177 mm	25

Rollbandmaß

- Robustes Kunststoffgehäuse mit rutschfester Ummantelung
- Automatischer Bandrücklauf und Bandstopp
- Verschiebbarer Gleit-Endhaken
- Maßband gelb, schwarz/orange bedruckt

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 034	Rollbandmaß, 3 Meter	1
701 034-1	Rollbandmaß, 8 Meter	1

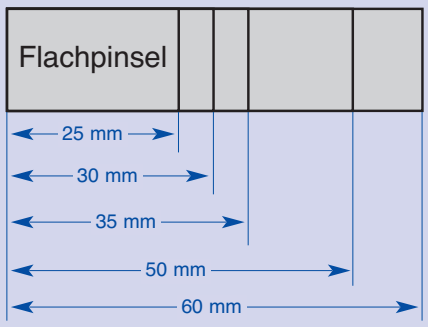
Alle Pinsel und Walzen im Überblick

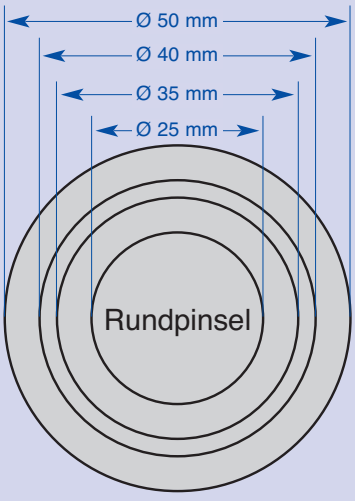
Pinsel & Walzen

Ihre Vorteile:

- **Chinaborsten, weiße Profi-Qualität,**
  für sehr sauberes Strichbild
- **Kunststoffvorbund mit Nickelring,**
  gewährt hohe Lebensdauer
- **Holzstiel aus Buchenholz,**
  für leichtes und gutes Handling

Hier können Sie sich die genaue Größe für Flach- und Rundpinsel aussuchen





Art.-Nr.	Abb.	Bezeichnung	Maße	VPE
701 018	1	Pinsel „flach“	25 mm	1
701 019	1	Pinsel „flach“	35 mm	1
701 020	1	Pinsel „flach“	50 mm	1
701 024	2	Pinsel „rund“, Größe 4	Ø 25 mm	1
701 025	2	Pinsel „rund“, Größe 6	Ø 30 mm	1
701 026	2	Pinsel „rund“, Größe 8	Ø 35 mm	1
701 014	3	Heizkörperpinsel	35 mm	1
701 015	3	Heizkörperpinsel	50 mm	1
701 016	3	Heizkörperpinsel	60 mm	1
701 030	4	Heizkörperwalze, Perlon	10 cm	10
701 031	5	Heizkörperwalze, Fein-Schaum	10 cm	10
701 028	6	Steckbügel für Heizkörperwalzen, Ø 6 mm, „lang“	42 cm	1
701 032	5	Heizkörperwalze, Fein-Schaum	5 cm	10
701 029	7	Steckbügel für Heizkörperwalze, Ø 6 mm, „kurz“	27 cm	1
701 207	8	Pinsel mit weißen Perlonborsten (Strukturpinsel)	30 mm	1
701 208	9	Pinsel für Reifenmontagepaste, „rund“	Ø 40 mm	1

Werkzeuge und Maschinen

Handwerkzeuge
Bohren, Schneiden, Fräsen
Sägen
Elektrowerkzeuge
Ordnungssysteme, Befestigung
Elektro-Zubehör
Druckluft-Werkzeuge und Zubehör
Kfz-Spezial
Arbeitsschutz

INHALT
Bohren, Schneiden, Fräsen

Metallbohrer ..... 491 – 501
Kegel-/Entgrat-/Flachsenker ..... 502 – 503
Stufenbohrer 504
Blechschälbohrer 505
Gewindeschneidwerkzeuge ..... 506 – 512
Hartmetall-Frässtifte 513
Schweißpunktbohrer 514
WTH-Universalbohrer ..... 515 – 516
Steinbohrer ..... 517 – 519

Gesamtbohrer-Sortiment

Maschinengewindebohrer – HSS-G DIN 731

Maschinengewindebohrer – TIN DIN 371

Handgewindebohrer – DIN 2181

Handgewindebohrer – HSS-G DIN 352

Schneideisen
HSS DIN 223

Frässtift Hartmetall – Walzenform

Frässtift Hartmetall für Alu – Zylinderform

Blechschälbohrer – HSSG

Universalstufenbohrer – HSS

Flachsenker – DIN 373 HSS

Kegel- und Entgratsenker – HSSG

Mauerhammerbohrer – SDS-Plus

Stein- und Betonhammer

Spiralbohrer – HSS DIN 338 schwarz

Spiralbohrer – HSS DIN 338 blank

Spiralbohrer – SAS-P W-HSS DIN 338

Spiralbohrer – SAS-Plus C-HSS

Doppelendbohrer – HSS

Turbo-Fräsbohrer

Schweißpunktbohrer – HSS-E blank

Schweißpunktbohrer – HSS-E TIN

Schweißpunktbohrer – HSS-E TIN

Schweißpunktbohrer – HSS-E blank

Schweißpunktbohrer – HFB

Schweißpunktbohrer – HFB

Vollhartmetall-Dreischneider – HFB

Spiralbohrer gefräst – Typ N HSS DIN 345

Morsekegelbohrer

Konsequente Verbesserung unserer SAS-P W-HSS-Bohrer

Spezial-Metallbohrer SAS-Plus C-HSS

Ihre Vorteile:

- **Für extreme Beanspruchung**
  in Industrie und Handwerk
- **Deutlich verbesserte Standzeiten**
  und mehr Bohrleistung
- **Für alle Stähle, besonders für schwer zerspanbare und hochwarmfeste Sonderstähle (z. B. Titan und Titanlegierungen)**
  sowie rost- und säuebeständige Stähle geeignet

Eigenschaften:

- Bohrerspitze mit 130° Präzisions-Kreuz-Anschliff nach DIN 1412 C für punktgenaues Bohren und Zentrierung ohne Ankörnen
- Kleinere Schneidkräfte, genauere Lochgrößen und hohe Rundlaufgenauigkeit
- Durch breite Nuten maximaler Spanraum mit reduzierter Reibung und hoher Schneidkraft
- Nut und Schneideteil besitzen tiefe und breite Wendelung für hervorragende Kühlmittelzufuhr
- Vergüteter Rohling aus vollem Material geschliffen für besondere Materialfestigkeit
- Besonders hohe Materialfestigkeit durch Cobaltlegierung für
  - Maximale Zerspanungsleistung und verbesserte Spanabfuhr
  - Längere Standzeiten und weniger Abnutzung der Schneidkanten
- Gelaserte Endmarkierung über Größe, Güte, Typ, Material und Beschichtung

Typ/Material

SAS = Schnellarbeitstahl
Plus = Plus Präzisionsschliff
C = Cobaltlegiert
HSS = Hochleistungs-Schnell-Stahl

Lieferumfang:

Bohrergrößen 703 100:
1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 und 10 mm

Bohrergrößen 703 101:
wie 703 100 plus 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 und 13 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
703 100	Spezial-Metallbohrer-Kassette SAS-Plus C-HSS 1,0–10,0 mm
703 101	Spezial-Metallbohrer-Kassette SAS-Plus C-HSS 1,0–13,0 mm

Spezial-Metallbohrer SAS-Plus C-HSS

Technische Daten:

Spitzenanschliff:	Kreuzanschliff nach DIN 1412 C
Ausspitzung (DIN) Spitzenwinkel:	130°
Kerndicke:	normal/standard
Kernanstieg:	normal/standard
Seitenspanwinkel (Spiralwinkel):	40°
Nutenform:	Flachnutenprofil
Ø Toleranz:	h8

Einsatzbereiche:

Materialien

- Legierte/unlegierte Stähle bis 1200 N/mm²
- Hochchromlegierte Stähle
- Titan und Titanlegierungen
- Für Stahl und Stahlguss legiert
- Grauguss, Temperguss, Sphäroguss
- Aluminium- und Aluminiumlegierungen
- Kupfer, Bronze, Messing und andere Werkstoffe

Empfohlenes Technolit®-Zubehör

Schneidöl-Spray „Extra“ mit Kraftschaum, 500 ml

Stark additivierter Hochleistungs-Kühlschmierstoff ohne aggressive Zusätze für höchste Anforderungen bei schwierigen Metallbearbeitungen

Edelstahlschneidpaste

Hochkonzentrierte, aktive Paste zur Verbesserung und Beschleunigung von spanabhebenden und spanlosen Bearbeitungen von Metallen

BA 22

Reinigungs- und Stabilisierungsmittel im Kühlkreislauf für Metallbearbeitungsmaschinen

KM 200

Kühl- und Zerspanungsmittel mit hohem Korrosionsschutz und EP-Zusätzen zum Einsatz beim Drehen, Fräsen, Bohren und Schleifen auf fast allen Materialien

Art.-Nr.	Bezeichnung
903 030	Edelstahlschneidpaste, 60 g
860 065	Schneidöl-Spray „Extra“, 500 ml, BEST OF
903 087	KM 200 FE-Universal-Kühlschmiermittel, im Gebinde
903 094	BA 22, Kühlschmiermittelzusatzkonzentrat

Einzelteile:

Art.-Nr.	Größe	VPE
703 064	1,0 mm	5
703 065	1,5 mm	5
703 066	2,0 mm	5
703 067	2,5 mm	5
703 068	3,0 mm	5
703 069	3,1 mm	5
703 070	3,3 mm	5
703 071	3,5 mm	5
703 072	4,0 mm	5
703 073	4,1 mm	5
703 074	4,2 mm	5
703 075	4,5 mm	5
703 076	4,9 mm	5
703 077	5,0 mm	5
703 078	5,1 mm	5
703 079	5,2 mm	5
703 080	5,5 mm	5
703 081	6,0 mm	5
703 082	6,1 mm	5
703 083	6,5 mm	5
703 084	6,8 mm	5
703 085	7,0 mm	5
703 087	7,5 mm	5
703 088	8,0 mm	5
703 089	8,5 mm	5
703 090	9,0 mm	5
703 091	9,5 mm	5
703 092	10,0 mm	5
703 093	10,2 mm	5
703 094	10,5 mm	5
703 095	11,0 mm	5
703 096	11,5 mm	5
703 097	12,0 mm	5
703 098	12,5 mm	5
703 099	13,0 mm	5

Spezial-Metallbohrer SAS-P W-HSS

Eigenschaften:

- 118° geschliffene Spitze
- Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab ø 3,0 mm
- Sehr gute Zentrierung
- Hohe Standzeit durch Wolframlegierung
- Für viele Materialien geeignet, z.B. für Stahl, VA, aber auch für weiche Materialien wie Kupfer, Alu etc.
- Nut und Schneideteil mit Präzisionschliff und reduzierte Querschneide
- Aus einem Rohling feingeschliffenes Nut- und Schneideteil
- Gute Spanabfuhr
- Weniger Kraftaufwand beim Vorschub
- Zusätzlich höhere Materialfestigkeit durch Wolframlegierung
- Bohrer hat Legierungsbestandteile und keine Beschichtung, dadurch gleichbleibend gute Qualität und Standzeit auch nach dem Schleifen
- Gelaserte Endmarkierung über Größe, Typ, Material und Beschichtung

Typ/Material

SAS = Schnellarbeitstahl
P = Präzisionsschliff
W = Wolframlegiert
HSS = High Speed Steel

INFO Art.-Nr. einzelner Bohrergrößen rückseitig

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge
703 051	SAS-P W-HSS Bohrer-Sortiment	1,0 - 10,5 mm
703 565	Spezial-Metallbohrer-Kassette, 19-teilig	1,0 – 10,0 mm
703 566	Spezial-Metallbohrer-Kassette, 25-teilig	1,0 – 13,0 mm
703 051-1	Ordnungssystem + Bohrmaschine	

Spezial-Metallbohrer SAS-P W-HSS

Art.-Nr.	ø (mm)	VPE	Gesamt-länge mm	Spannut-länge mm
703 540 0100	1,0	10	34	12
703 540 0110	1,1	10	36	14
703 540 0120	1,2	10	38	16
703 540 0130	1,3	10	38	16
703 540 0140	1,4	10	40	18
703 540 0150	1,5	10.	40	18
703 540 0160	1,6	10	43	20
703 540 0170	1,7	10	43	20
703 540 0180	1,8	10	46	22
703 540 0190	1,9	10	46	22
703 540 0200	2,0	10	49	24
703 540 0210	2,1	10	49	24
703 540 0220	2,2	10	53	27
703 540 0225	2,25	10	53	27
703 540 0230	2,3	10	53	27
703 540 0240	2,4	10	57	30
703 540 0250	2,5	10	57	30
703 540 0260	2,6	10	57	30
703 540 0270	2,7	10	61	33
703 540 0275	2,75	10	61	33
703 540 0280	2,8	10	61	33
703 540 0290	2,9	10	61	33
703 540 0300	3,0	10	61	33
703 540 0310	3,1	10	65	36
703 540 0320	3,2	10	65	36
703 540 0325	3,25	10	65	36
703 540 0330	3,3	10	65	36
703 540 0340	3,4	10	70	39
703 540 0350	3,5	10	70	39
703 540 0360	3,6	10	70	39
703 540 0370	3,7	10	70	39
703 540 0375	3,75	10	70	39
703 540 0380	3,8	10	75	43
703 540 0390	3,9	10	75	43
703 540 0400	4,0	10	75	43
703 540 0410	4,1	10	75	43
703 540 0420	4,2	10	75	43
703 540 0425	4,25	10	75	43
703 540 0430	4,3	10	80	47
703 540 0440	4,4	10	80	47
703 540 0450	4,5	10	80	47
703 540 0460	4,6	10	80	47
703 540 0470	4,7	10	80	47
703 540 0475	4,75	10	80	47
703 540 0480	4,8	10	86	52
703 540 0490	4,9	10	86	52
703 540 0500	5,0	10	86	52
703 540 0510	5,1	10	86	52
703 540 0520	5,2	10	86	52
703 540 0525	5,25	10	86	52
703 540 0530	5,3	10	86	52
703 540 0540	5,4	10	93	57
703 540 0550	5,5	10	93	57
703 540 0560	5,6	10	93	57
703 540 0570	5,7	10	93	57
703 540 0575	5,75	10	93	57

Art.-Nr.	ø (mm)	VPE	Gesamt-länge mm	Spannut-länge mm
703 540 0580	5,8	10	93	57
703 540 0590	5,9	10	93	57
703 540 0600	6,0	10	93	57
703 540 0610	6,1	10	101	63
703 540 0620	6,2	10	101	63
703 540 0625	6,25	10	101	63
703 540 0630	6,3	10	101	63
703 540 0640	6,4	10	101	63
703 540 0650	6,5	10	101	63
703 540 0660	6,6	10	101	63
703 540 0670	6,7	10	101	63
703 540 0675	6,75	10	109	69
703 540 0680	6,8	10	109	69
703 540 0690	6,9	10	109	69
703 540 0700	7,0	10	109	69
703 540 0710	7,1	10	109	69
703 540 0720	7,2	10	109	69
703 540 0725	7,25	10	109	69
703 540 0730	7,3	10	109	69
703 540 0740	7,4	10	109	69
703 540 0750	7,5	10	109	69
703 540 0760	7,6	5	117	75
703 540 0770	7,7	5	117	75
703 540 0775	7,75	5	117	75
703 540 0780	7,8	5	117	75
703 540 0790	7,9	5	117	75
703 540 0800	8,0	5	117	75
703 540 0810	8,1	5	117	75
703 540 0820	8,2	5	117	75
703 540 0825	8,25	5	117	75
703 540 0830	8,3	5	117	75
703 540 0840	8,4	5	117	75
703 540 0850	8,5	5	117	75
703 540 0860	8,6	5	125	81
703 540 0870	8,7	5	125	81
703 540 0875	8,75	5	125	81
703 540 0880	8,8	5	125	81
703 540 0890	8,9	5	125	81
703 540 0900	9,0	5	125	81
703 540 0910	9,1	5	125	81
703 540 0920	9,2	5	125	81
703 540 0925	9,25	5	125	81
703 540 0930	9,3	5	125	81
703 540 0940	9,4	5	125	81
703 540 0950	9,5	5	125	81
703 540 0960	9,6	5	125	81
703 540 0970	9,7	5	133	87
703 540 0975	9,75	5	133	87
703 540 0980	9,8	5	133	87
703 540 0990	9,9	5	133	87
703 540 1000	10,0	5	133	87
703 540 1010	10,1	5	133	87
703 540 1020	10,2	5	133	87
703 540 1030	10,3	1	133	87
703 540 1040	10,4	1	133	87
703 540 1050	10,5	1	133	87

Art.-Nr.	ø (mm)	VPE	Gesamt-länge mm	Spannut-länge mm
703 540 1060	10,6	1	142	94
703 540 1070	10,7	1	142	94
703 540 1080	10,8	1	142	94
703 540 1090	10,9	1	142	94
703 540 1100	11,0	1	142	94
703 540 1120	11,2	1	142	94
703 540 1150	11,5	1	142	94
703 540 1180	11,8	1	142	94
703 540 1200	12,0	1	151	101
703 540 1220	12,2	1	151	101
703 540 1250	12,5	1	151	101
703 540 1280	12,8	1	151	101
703 540 1300	13,0	1	151	101

Richtwerte für Spiralbohrer SAS-PW-HSS und SAS-Plus C-HSS

Schnittgeschwindigkeiten und Drehzahl

Diese Richtwerte gelten für Bohrtiefen von etwa 3–4 mal Bohrdurchmesser.
Bei sehr tiefen Bohrungen unter erschwerten Arbeitsbedingungen müssen die Schnittwerte durch Versuche ermittelt werden.

Werkstoff	Bohrer-qualität	Kühl-mittel	Schnitt-geschw.	mittlere Drehzahlen (U/min) bei Bohrer-Ø			
			m/min	Ø 2	Ø 5	Ø 8	Ø 12
Autom. Stahl (S, P, -Pb-leg.), Unleg. Baustahl bis 500 N/mm²	SAS-P W-HSS	KM 200 FE-Universal	30 – 50	5600	2250	1400	930
Unlegierter Baustahl 500-700 N/mm²	SAS-P W-HSS	KM 200 FE-Universal	25 – 35	4750	1900	1200	800
Unlegierter Baustahl 700-900 N/mm²	SAS-P W-HSS	KM 200 FE-Universal	10 – 15	2100	860	540	360
Unlegierter Stahlguss bis 700 N/mm²	SAS-P W-HSS	KM 200 FE-Universal	20 – 30	3980	1580	995	665
Leg. Stahlguss	SAS-P W-HSS	KM 200 FE-Universal	10 – 20	2380	950	595	400
Leg. Stahl 700-900 N/mm²	SAS-P W-HSS	KM 200 FE-Universal	10 – 15	2100	860	540	360
Leg. Cr-Ni-Stahl 900-1100 N/mm²	SAS-P W-HSS SAS-Plus C-HSS	KM 200 FE-Universal	8 – 12	1590	635	400	265
Leg. Cr-Ni-Mo-Stahl 1100-1200 N/mm²	SAS-Plus C-HSS	KM 200 FE-Universal	6 – 10	1275	505	320	210
Rost- und säurebest. Stahl	SAS-Plus C-HSS	KM 200 FE-Universal	6 – 10	1275	505	320	210
Hitzebest. Stahl	SAS-Plus C-HSS	KM 200 FE-Universal	6 – 10	1275	505	320	210
Titan und Titanlegierungen	SAS-Plus C-HSS	Edelstahl-schneidpaste	3 – 6	715	285	180	120
Ferro-Tic	SAS-Plus C-HSS	trocken Pr.-Luft	3 – 6	715	285	180	120
Grauguss bis 200 HB	SAS-P W-HSS	trocken Pr.-Luft	15 – 25	3185	1265	795	530
Grauguss 350 HB (Hartguss)	SAS-P W-HSS SAS-Plus C-HSS	trocken Pr.-Luft	5 – 15	1590	635	400	265
Messing, spröde Ms 58	SAS-P W-HSS	KM 300 trocken, Öl	60 – 100	12740	5100	3200	2100
Messing, zäh Ms 60, Ms 63	SAS-P W-HSS	KM 300 BM-Spezial, Öl	35 – 60	7560	3020	2000	1260
Rotguss, Bronze (weich)	SAS-P W-HSS	KM 300 BM-Spezial, Öl	20 – 40	4745	1900	1195	795
Alu-Bronze	SAS-P W-HSS BM-Spezial, Öl	KM 300	15 – 35	3980	1585	995	665
Elektrolyt-Kupfer	SAS-P W-HSS	KM 300 BM-Spezial, Öl	20 – 35	4400	1750	1100	730
Aluminium	SAS-P W-HSS BM-Spezial	KM 300	40 – 100	11140	4435	2785	1855
Alu-Leg. langspanend	SAS-P W-HSS	KM 300 BM-Spezial	30 – 65	7600	3030	1900	1260
Alu-Leg. kurzspanend	SAS-P W-HSS	KM 300 BM-Spezial	30 – 60	7200	2900	1800	1200
Alu-Si-Leg. Silumin	SAS-P W-HSS	KM 300 BM-Spezial	30 – 50	6365	2535	1590	1060
Magnesium-Leg. Elektron	SAS-P W-HSS	trocken, Edelstahl-schneidpaste	60 – 100	12740	5100	3200	2100
Zink Zink-Leg.	SAS-P W-HSS	KM 300 BM-Spezial	35 – 50	6800	2700	1700	1130
Kunststoffe hart (Duroplaste)	SAS-P W-HSS	trocken Pr.-Luft	10 – 20	2380	950	595	400
Kunststoffe weich (Thermoplaste)	SAS-P W-HSS	Wasser Pr.-Luft	20 – 40	4745	1900	1195	795

Spiralbohrer-Durchmesser für Gewindekernlöcher

Metrisch/ISO Gew.-Nenn-Ø	fein/ISO Bohrer-Ø	Metrisch Gew.-Nenn-Ø		BSW Bohrer-Ø	Whitworth Gew.-Nenn-Ø	Rohr BSP Bohrer-Ø	Whitworth Gew.-Nenn-Ø	Bohrer-Ø
M 1	0,75	M 3	x 0,35	2,6	1/16	1,2	R 1/8	8,7
M 1,1	0,85	M 3,5	x 0,35	3,1	3/32	1,9	R 1/4	11,7
M 1,2	0,95	M 4	x 0,35	3,6	1/8	2,6	R 3/8	15,25
M 1,4	1,1	M 4	x 0,5	3,5	5/32	3,2	R 1/2	19
M 1,6	1,25	M 4,5	x 0,5	4	3/16	3,8	R 5/8	21
M 1,7	1,3	M 5	x 0,5	4,5	7/32	4,6	R 3/4	24,5
M 1,8	1,4	M 5,5	x 0,5	5	1/4	5,1	R 7/8	28,25
M 2	1,6	M 6	x 0,75	5,2	5/16	6,5	R 1	30,5
M 2,2	1,7	M 7	x 0,75	6,2	3/8	7,9	R 1 1/8	35,5
M 2,3	1,9	M 8	x 0,75	7,2	7/6	9,25	R 1 1/4	39,5
M 2,5	2,0	M 8	x 1	7	1/2	10,5	R 1 3/8	41,5
M 2,6	2,1	M 9	x 1	8	9/16	12	R 1 1/2	45
M 3	2,5	M 10	x 1	9	5/8	13,5	R 1 3/4	51
M 3,5	2,9	M 11	x 1	10	3/4	16,5	R 2	57
M 4	3,3	M 12	x 1,5	10,5	7/8	19,5	R 2 1/4	63,3
M 4,5	3,8	M 14	x 1,5	12,5	1	22	R 2 1/2	72,8
M 5	4,2	M 16	x 1,5	14,5	1 1/8	25	R 2 3/4	79
M 5,5	4,6	M 18	x 1,5	16,5	1 1/4	28	R 3	85,5
M 6	5	M 20	x 1,5	18,5	1 3/8	30,5		
M 7	6	M 22	x 1,5	20,5	1 1/2	33,5		
M 8	6,8	M 24	x 1,5	22,5	1 5/8	35,5		
M 9	7,8	M 25	x 1,5	23,5	1 3/4	39		
M 10	8,5	M 26	x 1,5	24,5	1 7/8	41,5		
M 11	9,5	M 27	x 1,5	25,5	2	44,5		
M 12	10,2	M 28	x 1,5	26,5				
M 14	12	M 30	x 1,5	28,5				
M 16	14	M 32	x 1,5	30,5				
M 18	15,5	M 33	x 1,5	31,5				
M 20	17,5	M 35	x 1,5	33,5				
M 22	19,5	M 36	x 1,5	34,5				
M 24	21	M 38	x 1,5	36,5				
M 27	24	M 39	x 1,5	37,5				
M 30	26,5	M 40	x 1,5	38,5				
M 33	29,5	M 42	x 1,5	40,5				
M 36	32	M 45	x 1,5	43,5				
M 39	35	M 48	x 1,5	46,5				
M 42	37,5	M 50	x 1,5	48,5				
M 45	40,5	M 52	x 1,5	50,5				
M 48	43							
M 52	47							

Folgende Richtlinien gelten für metrische Gewinde (ISO) mit abnormalen Feinsteigungen:
Kernlochbohrung= Gewindenennmaß abzüglich Steigung
(0,05 mm Werte jeweils auf volle 0,1 mm aufgerundet).
Beispiel: M 18 x 1,25 mm = 16,8 mm Kernloch-Durchmeser.

Spiralbohrer HSS DIN 338

blank geschliffen Typ N, rechts

- Mit Zylinderschaft, kurze Ausführung
- Profilgeschliffene, blanke Qualität
- Mit Kreuzanschliff nach DIN 1412 C ab ø 3,0 mm
- 118° Spitzenwinkel

Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit

Art.-Nr.	ø (mm)	VPE	Gesamt-länge mm	Spannut-länge mm
703 500 0100	1,0	10	34	12
703 500 0110	1,1	10	36	14
703 500 0120	1,2	10	38	16
703 500 0130	1,3	10	38	16
703 500 0140	1,4	10	40	18
703 500 0150	1,5	10	40	18
703 500 0160	1,6	10	43	20
703 500 0170	1,7	10	43	20
703 500 0180	1,8	10	46	22
703 500 0190	1,9	10	46	22
703 500 0200	2,0	10	49	24
703 500 0210	2,1	10	49	24
703 500 0220	2,2	10	53	27
703 500 0230	2,3	10	53	27
703 500 0240	2,4	10	57	30
703 500 0250	2,5	10	57	30
703 500 0260	2,6	10	57	30
703 500 0270	2,7	10	61	33
703 500 0280	2,8	10	61	33
703 500 0290	2,9	10	61	33
703 500 0300	3,0	10	61	33
703 500 0310	3,1	10	65	36
703 500 0320	3,2	10	65	36
703 500 0330	3,3	10	65	36
703 500 0340	3,4	10	70	39
703 500 0350	3,5	10	70	39
703 500 0360	3,6	10	70	39
703 500 0370	3,7	10	70	39
703 500 0380	3,8	10	75	43
703 500 0390	3,9	10	75	43
703 500 0400	4,0	10	75	43
703 500 0410	4,1	10	75	43
703 500 0420	4,2	10	75	43
703 500 0430	4,3	10	80	47
703 500 0440	4,4	10	80	47
703 500 0450	4,5	10	80	47
703 500 0460	4,6	10	80	47
703 500 0470	4,7	10	80	47
703 500 0480	4,8	10	86	52
703 500 0490	4,9	10	86	52
703 500 0500	5,0	10	86	52
703 500 0510	5,1	10	86	52
703 500 0520	5,2	10	86	52
703 500 0530	5,3	10	86	52
703 500 0540	5,4	10	93	57
703 500 0550	5,5	10	93	57
703 500 0560	5,6	10	93	57
703 500 0570	5,7	10	93	57
703 500 0580	5,8	10	93	57

Art.-Nr.	ø (mm)	VPE	Gesamt-länge mm	Spannut-länge mm
703 500 0590	5,9	10	93	57
703 500 0600	6,0	10	93	57
703 500 0610	6,1	10	101	63
703 500 0620	6,2	10	101	63
703 500 0630	6,3	10	101	63
703 500 0640	6,4	10	101	63
703 500 0650	6,5	10	101	63
703 500 0660	6,6	10	101	63
703 500 0670	6,7	10	101	63
703 500 0680	6,8	10	109	69
703 500 0690	6,9	10	109	69
703 500 0700	7,0	10	109	69
703 500 0710	7,1	10	109	69
703 500 0720	7,2	10	109	69
703 500 0730	7,3	10	109	69
703 500 0740	7,4	10	109	69
703 500 0750	7,5	10	109	69
703 500 0760	7,6	10	117	75
703 500 0770	7,7	10	117	75
703 500 0780	7,8	10	117	75
703 500 0790	7,9	10	117	75
703 500 0800	7,9	10	117	75
703 500 0810	8,1	10	117	75
703 500 0820	8,2	10	117	75
703 500 0830	8,3	10	117	75
703 500 0840	8,4	10	117	75
703 500 0850	8,5	10	117	75
703 500 0860	8,6	10	125	81
703 500 0870	8,7	10	125	81
703 500 0880	8,8	10	125	81
703 500 0890	8,9	10	125	81
703 500 0900	9,0	10	125	81
703 500 0910	9,1	10	125	81
703 500 0920	9,2	10	125	81
703 500 0930	9,3	10	125	81
703 500 0940	9,4	10	125	81
703 500 0950	9,5	10	125	81
703 500 0960	9,6	10	125	81
703 500 0970	9,7	10	133	87
703 500 0980	9,8	10	133	87
703 500 0990	9,9	10	133	87
703 500 1000	10,0	10	133	87
703 500 1020	10,2	10	133	87
703 500 1050	10,5	10	133	87
703 500 1100	11,0	5	142	94
703 500 1150	11,5	5	142	94
703 500 1200	12,0	5	151	101
703 500 1250	12,5	5	151	101
703 500 1300	13,0	5	151	101

Art.-Nr.	Bezeichnung
703 530	Kassette, Ø 1,0 – 10,0 mm, DIN 338 blank, 19-tlg.
703 531	Kassette, Ø 1,0 – 13,0 mm, DIN 338 blank, 25-tlg.
703 526	HSS Ordnungssystem, DIN 338 blank, 170-tlg. Ø 1,0 – 10,5 mm
703 527	HSS Ordnungssystem, DIN 338 blank, 17-tlg., inkl. Bohrmaschine, Ø 1,0 – 10,5 mm

Spiralbohrer HSS, DIN 340

blank geschliffen

Eigenschaften:

- Standardbohrer zum Bohren von tiefen Löchern sowie zum Bohren durch Bohrbuchsen, bei Nutzung als Tieflochbohrer sind kleine Vorschübe und häufige Spanentleerung notwendig
- Leistungsstark, stabil, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Zerspanungsleistung, geringe Aufschweißneigung an den Schneidflächen, gute Spanabfuhr, rechtsschneidend

Einsatzbereiche:

Zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit

Technische Daten:

- Mit Zylinderschaft, lange Ausführung
- Profilgeschliffene, blanke Qualität
- Mit Kreuzanschliff nach DIN 1412 ab ø 3,0 mm
- 118° Spitzenwinkel

Art.-Nr.	ø (mm)	VPE	Gesamt-länge mm	Spannut-länge mm
703 532 0100	1,0	10	56	33
703 532 0150	1,5	10	70	45
703 532 0200	2,0	10	85	56
703 532 0250	2,5	10	95	62
703 532 0290	2,9	10	100	66
703 532 0300	3,0	10	100	66
703 532 0310	3,1	10	106	69
703 532 0320	3,2	10	106	69
703 532 0350	3,5	10	112	73
703 532 0380	3,8	10	119	78
703 532 0390	3,9	10	119	78
703 532 0400	4,0	10	119	78
703 532 0410	4,1	10	119	78
703 532 0420	4,2	10	119	78
703 532 0430	4,3	10	126	82
703 532 0450	4,5	10	126	82
703 532 0480	4,8	10	132	87
703 532 0490	4,9	10	132	87
703 532 0500	5,0	10	132	87
703 532 0510	5,1	10	132	87
703 532 0520	5,2	10	132	87
703 532 0550	5,5	10	139	91
703 532 0580	5,8	10	139	91
703 532 0600	6,0	5	139	91
703 532 0620	6,2	5	148	97
703 532 0650	6,5	5	148	97
703 532 0680	6,8	5	156	102
703 532 0700	7,0	5	156	102
703 532 0720	7,2	5	156	102
703 532 0750	7,5	5	156	102
703 532 0780	7,8	5	165	109
703 532 0800	8,0	5	165	109
703 532 0820	8,2	5	165	109
703 532 0850	8,5	5	165	109
703 532 0900	9,0	5	175	115
703 532 0950	9,5	5	175	115
703 532 0980	9,8	5	184	121
703 532 1000	10,0	5	184	121
703 532 1020	10,2	5	184	121
703 532 1050	10,5	5	184	121
703 532 1100	11,0	5	195	128
703 532 1150	11,5	5	195	128
703 532 1200	12,0	5	205	134
703 532 1250	12,5	5	205	134
703 532 1300	13,0	5	205	134
703 532 1400	14,0	1	214	140
703 532 1500	15,0	1	220	144

Spiralbohrer HSS DIN 338

Rollgewalzt

- Äußerst standfeste Spiralbohrer für Stahl und Stahllegierungen bis 900 N/mm², Grau-, Temper- und Sphäroguss, Bronze, Messing, Aluminium etc.
- Bestehend aus feinkörnigem Hochleistungs-Schnellstahl
- Garantiert beste Schneidleistungen durch hohe Fertigungspräzision, Spitzenschliff von 118°, höchste Rundlaufgenauigkeit sowie Spezialhärtung, dadurch bedingt verringerte Aufschweißneigung und hohe Bruchsicherheit
- Mit Zylinderschaft
- Kurze Ausführung
- Rollgewalzte Standardausführung
- Kegelmantelanschliff 118°

Einsatzbereiche:

Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguss (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit

Art.-Nr.	ø (mm)	Spannut-länge mm	Gesamt-länge mm	VPE
703 001	1,0 mm	34 mm	12 mm	10
703 002	1,5 mm	40 mm	18 mm	10
703 003	2,0 mm	49 mm	24 mm	10
703 004	2,5 mm	57 mm	30 mm	10
703 005	3,0 mm	61 mm	33 mm	10
703 006	3,1 mm	65 mm	36 mm	10
703 007	3,3 mm	65 mm	36 mm	10
703 008	3,5 mm	70 mm	39 mm	10
703 009	3,7 mm	70 mm	39 mm	10
703 010	4,0 mm	75 mm	43 mm	10
703 011	4,1 mm	75 mm	43 mm	10
703 012	4,2 mm	75 mm	43 mm	10
703 013	4,5 mm	80 mm	47 mm	10
703 014	4,9 mm	86 mm	52 mm	10
703 015	5,0 mm	86 mm	52 mm	10
703 016	5,1 mm	86 mm	52 mm	10
703 017	5,5 mm	93 mm	57 mm	10
703 018	6,0 mm	93 mm	57 mm	10
703 019	6,1 mm	101 mm	63 mm	10
703 020	6,5 mm	101 mm	63 mm	10

Art.-Nr.	ø (mm)	Spannut-länge mm	Gesamt-länge mm	VPE
703 021	6,6 mm	101 mm	63 mm	10
703 022	6,8 mm	109 mm	69 mm	10
703 023	7,0 mm	109 mm	69 mm	10
703 024	7,1 mm	109 mm	69 mm	10
703 025	7,5 mm	109 mm	69 mm	10
703 026	7,8 mm	117 mm	75 mm	10
703 027	8,0 mm	117 mm	75 mm	10
703 028	8,5 mm	117 mm	75 mm	10
703 029	9,0 mm	125 mm	81 mm	10
703 030	9,1 mm	125 mm	81 mm	10
703 031	9,5 mm	125 mm	81 mm	10
703 032	10,0 mm	133 mm	87 mm	10
703 033	10,2 mm	133 mm	87 mm	5
703 034	10,5 mm	133 mm	87 mm	5
703 035	11,0 mm	142 mm	94 mm	5
703 036	11,5 mm	142 mm	94 mm	5
703 037	12,0 mm	151 mm	101 mm	5
703 038	12,5 mm	151 mm	101 mm	5
703 039	13,0 mm	151 mm	101 mm	5

Spiralbohrer HSS

mit abgedrehtem Schaft

- Mit Zylinderschaft
- Kurze Ausführung
- Rollgewalzt mit abgesetztem Schaft
- Kegelmantelanschliff 118°
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohe Zerspanungsleistung
- Lange Standzeit, hohe Bruchsicherheit auch nach mehrmaligem Nachschleifen
- Geringe Aufschweißneigung an den Schneidflächen
- Oberflächenvergütung Blaubelag
- Rechtsschneidend

Einsatzbereiche:

Für normale Bohrarbeiten in allgemein üblichen Werkstoffen, für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Sphäroguss, Graphit, Bronze, Messing zäh, Aluminium kurzspanend, besonders geeignet für den Einsatz in Handbohrmaschinen zum Bohren von dünnwandigem Material, wie Stahlblech, Messingblech, Aluminiumblech, Kunststoffplatten. Geeignet für den Karosseriebau und den Metallbau.

Art.-Nr.	ø (mm)	Spannut-länge mm	Gesamt-länge mm	VPE
703 140	14 mm	160 mm	108 mm	1
703 141	15 mm	169 mm	114 mm	1
703 142	16 mm	178 mm	120 mm	1
703 143	17 mm	184 mm	125 mm	1
703 144	18 mm	191 mm	130 mm	1
703 145	19 mm	198 mm	135 mm	1
703 146	20 mm	205 mm	140 mm	1
703 147	21 mm	205 mm	145 mm	1
703 148	22 mm	210 mm	150 mm	1
703 149	23 mm	215 mm	155 mm	1
703 150	24 mm	220 mm	160 mm	1
703 151	25 mm	220 mm	160 mm	1

Morsekegelbohrer HSS DIN 345

- Leistungsstarker Standardbohrer mit Morsekegel, geeignet für alle normale Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen
- Fließgepresste Ausführung ohne Gefügeunterbrechung für hohe Bruchsicherheit, dadurch elastischer und für robuste Arbeiten geeignet
- Erstklassige Standzeit, hohe Zerspanungsleistung
- Geringe Aufschweißneigung an den Schneidflächen, gute Spanabfuhr
- Oberflächenvergütung vaporisiert
- Rechtsschneidend

Technische Daten:

Toleranz	h8
Material	HSS
Spitzenanschliff	Kegelmantel
Spitzenwinkel	118°
Kerndicke	normal
Kernanstieg	normal
Seitenspanwinkel / Spiralwinkel	normal
Nutenform	normal
Übringe Konstruktionsmerkmale nach	DIN 1414

Art.-Nr.	Größe mm	MK
703 700	14,5	2
703 701	15,0	2
703 702	15,5	2
703 703	16,0	2
703 704	16,5	2
703 705	17,0	2
703 706	17,5	2
703 707	18,0	2
703 708	18,5	2
703 709	19,0	2
703 710	19,5	2
703 711	20,0	2
703 712	20,5	2
703 713	21,0	2
703 714	21,5	2
703 715	22,0	2
703 716	22,5	2
703 717	23,0	2
703 718	23,5	3
703 719	24,0	3
703 720	24,5	3
703 721	25,0	3
703 722	25,5	3
703 723	26,0	3
703 724	26,5	3
703 725	27,0	3
703 726	27,5	3
703 727	28,0	3
703 728	28,5	3
703 729	29,0	3
703 730	29,5	3
703 731	30,0	3
703 732	30,5	3
703 733	31,0	3
703 734	31,5	3
703 735	32,0	4
703 736	32,5	4
703 737	33,0	4
703 738	33,5	4
703 739	34,0	4
703 740	34,5	4
703 741	35,0	4

Reduzierhülsen DIN 2185

mit Morsekegel

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe
703 800	Reduzierhülse DIN 2185 mit Morsekegel	AK 2 auf IK 1
703 801	Reduzierhülse DIN 2185 mit Morsekegel	AK 3 auf IK 1
703 802	Reduzierhülse DIN 2185 mit Morsekegel	AK 3 auf IK 2
703 803	Reduzierhülse DIN 2185 mit Morsekegel	AK 4 auf IK 1
703 804	Reduzierhülse DIN 2185 mit Morsekegel	AK 4 auf IK 2
703 805	Reduzierhülse DIN 2185 mit Morsekegel	AK 4 auf IK 3
703 806	Reduzierhülse DIN 2185 mit Morsekegel	AK 5 auf IK 3
703 807	Reduzierhülse DIN 2185 mit Morsekegel	AK 5 auf IK 4

Doppelendbohrer HSS

mit Zylinderschaft

- Gute Zentrierung, geringe Vorschubkraft, verbesserter Spantransport
- Bei Einsatz in Handbohrmaschinen, doppelseitig verwendbar
- Profilgeschliffene Qualität
- 118° Spitzwinkel mit Kreuzanschliff
- Kurze Spiralen
- Doppelseitig verwendbar, doppelte Wirtschaftlichkeit
- Maximale Bruchsicherheit
- Umfang rundgeschliffen (keine Fasern)
- Der Bohrer kann sich nach Durchstoßen des Bleches nicht fangen
- Wichtig für die Nieten: die Bohrung wird nicht aufgeweitet
- Kreuzanschliff = selbstziehend
- Rechtsschneidend

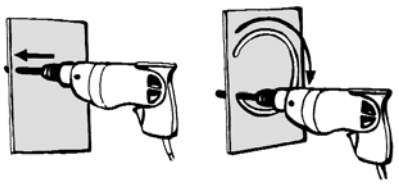
Einsatzbereiche:

Besonders geeignet für die Bearbeitung von dünnwandigen Materialien, z.B. Karosseriebau, Nietlöcher, Flach- und Profileisen, hauptsächlicher Einsatz in Handbohrmaschinen

Art.-Nr.	Durchmesser	Gesamtlänge	Spirallänge	VPE
703 600	2,5 mm	43	9,5	10
703 601	3,0 mm	46	9,5	10
703 602	3,1 mm	49	9,5	10
703 603	3,2 mm	49	9,5	10
703 604	3,3 mm	49	9,5	10
703 605	3,4 mm	52	13	10
703 607	4,0 mm	55	13	10
703 608	4,1 mm	55	13	10
703 609	4,2 mm	55	13	10
703 610	4,5 mm	58	16	10
703 612	4,9 mm	62	16	10
703 613	5,0 mm	62	16	10
703 615	5,2 mm	62	16	10

Turbo-Fräsbohrer

- Hergestellt aus hochwertigem Hoch-Leistungs-Schnellstahl mit kurzem Spiralbohrerteil
- Einsetzbar zum Bohren und Fräsen von Konturen in einem Arbeitsgang
- Optimale Drehzahl 1.200 UpM



Einsatzbereiche:

Zum Bohren und Fräsen in Blech, Holz, Kunststoff und dünnwandigen Materialien. Kurzer Spiralbohrerteil, übergehend in Frässchneiden mit Spanbrechern

Technische Daten:

Spitzenanschliff:	Kegelmantelanschliff
Spitzenwinkel:	118°
Oberfläche:	blank / TIN
rechntsschneidend	

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
704 110	Turbo-Fräsbohrer, 6 x 90 mm	1

Kegel- und Entgratsenker 90° HSSG mit 3 Schneiden, DIN 335, Form C

Eigenschaften:

- Die Spannuten werden mittels CBN-Verfahren in das gehärtete Material geschliffen
- Hergestellt aus CBN (Kubisch Kristallines Bornitrid)
- Durch die Härte wird beim Schleifvorgang das Werkstoffgefüge glatt durchtrennt und die Schneiden somit maßhaltiger und schärfer
- Die gefrästen Schneiden sind gratfrei und scharf, dadurch höhere Schneidleistung und wesentlich bessere Standzeit
- Der axiale Hinterschliff garantiert einen sauberen Schnitt bei geringst möglicher Wärmeentwicklung
- Der CBN-geschliffene Kegel- und Entgratsenker bietet eine hervorragende Spanabfuhr, ermöglicht ratterfreies Arbeiten, liefert eine riefenfreie Oberfläche und hat beste Zentriereigenschaften
- Erhebliche Verbesserung der Standzeit und Oberflächengüte des Werkzeugs durch Schneidspray oder Schneidpaste
- Beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit

Einsatzbereiche:

Das ideale Werkzeug zum grat- und ratterfreien Ansenken. Entgraten und Versenken bei Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen.

- Elektoindustrie
- Sanitär- und Heizungstechnik
- Autoindustrie
- Maschinenbau
- Schaltschrankbau
- Stahlrohbau
- Nichteisen-Metalle
- Edelstahlbleche
- Möbel-, Holzindustrie oder Flugindustrie
- Thermoplastische und duroplastische Kunststoffe sowie alle gängigen Stahlbleche

Kegel- und Entgratsenker nach DIN 335 für Senkungen der Form A und B der Ausführung fein nach DIN 74

- Form A für:
  Senkschrauben nach DIN 963 und DIN 965
  Linsensenkschrauben nach DIN 964 und DIN 966
  Gewinde-Schneidschrauben Form F und G nach DIN 7513
  Senk-Holzschrauben nach DIN 95 und DIN 7997
  Linsensenk-Holzschrauben nach DIN 95 un DIN 7997
- Form B für:
  Senkschrauben mit Innensechskant DIN 7991

Technische Daten:

Senkwinkel:	90°
Schaft:	zylindrisch
Schneiden:	3
Oberfläche:	blank
rechtsschneidend	

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
704 137	Kegel- und Entgratsenker-Kassette, 6-teilig, 6,3–20,5 mm	1
903 095	Hochleistungsschneid- und Kühlpaste, 120 g Dose	1

Aufsätze

Art.-Nr.	Durchm. d1	d3	Gesamtl.	Schaft-ø	Senkung DIN 74 AF	BF	VPE
704 128	6,3	1,5	45,0 mm	5,0 mm		M 3	1
704 129	8,3	2,0	50,0 mm	6,0 mm		M 4	1
704 130	10,4	2,5	50,0 mm	6,0 mm		M 5	1
704 131	12,4	2,8	56,0 mm	8,0 mm		M 6	1
704 132	15,0	3,2	60,0 mm	10,0 mm	M 8		1
704 133	16,5	3,2	60,0 mm	10,0 mm		M 8	1
704 134	20,5	3,5	63,0 mm	10,0 mm		M 10	1
704 135	25,0	3,8	67,0 mm	10,0 mm		M 12	1
704 136	31,0	4,2	71,0 mm	12,0 mm		M 16	1

Flachsenker HSS DIN 373

mit festen Führungszapfen

Eigenschaften:

- Zum rationellen Bohren und Aufreiben bereits vorhandener Bohrlöcher an empfindlichen und hochwertigen Werkstücken mit geringer Materialstärke
- Geeignet für den Einsatz an Hand- oder Ständerbohrmaschinen
- Einsetzbar auf NE-Metallen, weichen Stahlblechen, Edelstahlblechen, duro- und thermoplastischen Kunststoffen, Sperrholz, kombinierten Holz-Kunststoffverbindungen und Hölzern bis 20 mm
- Zur Herstellung von Senkungen für Zylinderkopfschrauben, Sechskantschrauben und Muttern
- Ideal zum grat- und ratterfreien Senken bei Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen
- Beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit
- Drei Schneiden

Technische Daten:

Senkwinkel:	180°
Schaft:	zylindrisch
Schneiden:	3
Oberfläche:	blank
rechtsschneidend	

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
704 127	Flachsenker-Kassette HSS DIN 373, 6-teilig, M 3–M 10	1
903 095	Hochleistungsschneid- und Kühlpaste, 120 g Dose	1

Aufsätze

Art.-Nr.	Für Gewinde	Senk-ø d2	Zapfen-ø d1	Schaft-ø d3	Gesamt-länge	VPE
704 122	M 5	10,0 mm	5,3 mm	8,0 mm	80,0 mm	1
704 123	M 6	11,0 mm	6,4 mm	8,0 mm	80,0 mm	1
704 124	M 8	15,0 mm	8,4 mm	12,5 mm	100,0 mm	1

Stufenbohrer HSS Typ N, rechts

Eigenschaften:

- Absolute Laufruhe beim Bohren, da die Spannuten spiralförmig in das gehärtete Material geschliffen werden
- Insbesondere nicht brennende Späne werden wie bei einem Spiralbohrer sauber transportiert, dies vermindert die Bildung von Aufbauschneiden und Kaltverschweißungen an den Schneiden
- Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen
- Durch die Hochleistungsbohrspitze zentriert sich der Bohrer selbst, Vorkörnen und Vorbohren entfällt so
- Durch die höhere Härte wird beim Schleifvorgang das Werkstoffgefüge glatt durchtrennt und die Schneiden somit maßhaltiger und schärfer
- Durch die CNC-tiefgeschliffenen spiralförmigen Spannuten sind die Schneiden glatt und scharf
- Die Hochleistungsbohrspitze mit CBN-Sonderanschliff ermöglicht das Zentrieren und Anbohren auch von dünnwandigem Material

Einsatzbereiche:

- Blechbearbeitung (Sanitär- und Heizungstechnik, Autoindustrie, Maschinenbau, Schaltschrankbau)
- Nichteisen-Metalle
- Edelstahlbleche
- Thermoplastische und duroplastische Kunststoffe
- Alle gängigen Stahlbleche bis 4 mm Dicke
- Es kann in einem Arbeitsgang zentriert, angebohrt, aufgebohrt und entgratet werden
- Standzeitverlängerung des Werkzeugs durch Schneidspray oder Schneidpaste

Technische Daten:

Spitzenanschliff:	werksnorm
Ausspitzung:	DIN 1412 C
Spitzen- / Stufenwinkel:	118° / 90 °
ø-Toleranz:	werksnorm
Oberfläche:	blank
rechtsschneidend	

Abmessung: 0/9
deckt folgenden Bohrbereiche ab:
4,0 mm
5,0 mm
6,0 mm
7,0 mm
8,0 mm
9,0 mm
10,0 mm
11,0 mm
12,0 mm

Abmessung: 1
deckt folgenden Bohrbereiche ab:
4,0 mm
6,0 mm
8,0 mm
10,0 mm
12,0 mm
14,0 mm
16,0 mm
18,0 mm
20,0 mm

Abmessung: 2
deckt folgenden Bohrbereiche ab:
4,0 mm
6,0 mm
8,0 mm
10,0 mm
12,0 mm
14,0 mm
16,0 mm
18,0 mm
20,0 mm
22,0 mm
24,0 mm
26,0 mm
28,0 mm
30,0 mm

Abmessung: 3
deckt folgenden Bohrbereiche ab:
6,0 mm
9,0 mm
13,0 mm
16,0 mm
19,0 mm
21,0 mm
23,0 mm
26,0 mm
29,0 mm
32,0 mm
35,0 mm
38,0 mm

Ihr Nutzen:
- Höhere Standzeit und geringere Ermüdungserscheinungen beim Bohren
- Werkzeugkosten und Zeitersparnis

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
704 149	Universal-Stufenbohrer-Kassette HSS Größe 0/9, 1 und 2	1
903 095	Hochleistungsschneid- und Kühlpaste, 120 g Dose	1

Aufsätze

Art.-Nr.	Größe Nr.	Bohr-bereich	Gesamt-länge	Stufen-zahl	Schaft-ø	VPE
704 145	0/9	4–12 mm	65 mm	9	6 mm	1
704 146	1	4–20 mm	75 mm	9	8 mm	1
704 147	2	4–30 mm	100 mm	14	10 mm	1
704 148	3	6–38 mm	100 mm	12	10 mm	1

Blechschälbohrer 90° HSSG

Eigenschaften:

- Durch die hohe Härte wird der Werkstoff glatt durchtrennt und die Schneiden somit maßhaltiger und schärfer
- Durch die CBN-tiefgeschliffenen Spannuten sind die Schneiden gratfrei und scharf, dadurch höhere Schneidleistung und wesentlich bessere Standzeit
- Spannut bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung
- Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen
- Die Hochleistungsbohrspitze mit CBN-Sonderanschliff ermöglicht das Zentrieren und Anbohren auch von dünnwandigen Materialen

Einsatzbereiche:

- Elektroindustrie
- Autoindustrie
- Schaltschrankbau
- Nichteisen-Metall
- Sanitär- / Heizungstechnik
- Maschinenbau
- Flugzeugindustrie
- Edelstahlbleche
- Für alle gängige Industriematerialien
- Thermoplastische und duroplastische Kunstoffe sowie alle gängigen Stahlbleche bis zu einer Dicke von 4 mm
- Es kann in einem Arbeitsgang zentriert, angebohrt, aufgebohrt und entgratet werden
- Erhebliche Standzeitverlängerung des Werkzeugs durch Schneidspray oder Schneidpaste

Eigenschaften:

Spitzenanschliff:	werksnorm
Ausspitzung:	DIN 1412 C
Spitzenwinkel:	118°
Kegelwinkel:	20-30°
ø-Toleranz:	werksnorm
Oberfläche:	blank
rechtsschneidend	

Ihr Nutzen:
- Schnelles, präzises Arbeiten und lange Standzeit
- Werkzeugkosten und Zeitersparnis

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
704 144	Blechschälbohrer-Kassette (enthält je 1 Bohrer der Gr. 1, 2 und 3 sowie 1 Kühlschmiermittelstift)	1
903 095	Hochleistungsschneid- und Kühlpaste, 120 g Dose	1

Aufsätze

Art.-Nr.	Größe Nr.	Bohr-bereich	Stufen-zahl	Schaft-ø	VPE
704 138	1	3 – 14,0 mm	58 mm	6 mm	1
704 139	2	5 – 20,0 mm	71 mm	8 mm	1
704 140	3	16 – 30,5 mm	76 mm	9 mm	1
704 141	4	24 – 40,0 mm	89 mm	10 mm	1
704 142	5	36 – 50,0 mm	97 mm	12 mm	1
704 143	7	5 – 25,4 mm	87 mm	10 mm	1

Maschinengewindebohrer HSS-E TIN DIN 371 / 376

metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

- Maschinengewindebohrer mit Titan-Nitrid-Beschichtung und DIN 371 mit verstärktem Schaft für den professionellen Einsatz
- Für Durchgangsgewinde in unlegierten und legierten Stählen bis 1.000 N/mm² Festigkeit sowie in langspanenden Werkstoffen wie V2A, Temperguss oder NE-Metallen
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten

Technische Daten:

Anschnitt: Form B ca. 4 - 5 Gänge mit Schälanschnitt
Gewinde: metrisch DIN ISO 13
Flanken: hinterschliffen
Toleranz: ISO 2 / 6 H
Oberfläche: Titan-Nitrid beschichtet
Richtung: rechtsschneidend

DIN 371 DIN 376

Art.-Nr.	Norm	Gewinde Nennmaß	Steigung mm	Kernloch- ø mm	Gesamt- länge mm	Gewinde- länge mm	Schaft- ø mm
704 000	DIN 371	M 3	0,5	2,5	56,0	11,0	3,5
704 001	DIN 371	M 4	0,7	3,3	63,0	13,0	4,5
704 002	DIN 371	M 5	0,8	4,2	70,0	16,0	6,0
704 003	DIN 371	M 6	1,0	5,0	80,0	19,0	6,0
704 004	DIN 371	M 8	1,25	6,8	90,0	22,0	8,0
704 005	DIN 371	M 10	1,5	8,5	100,0	24,0	10,0
704 006	DIN 376	M 12	1,75	10,2	110,0	22,0	9,0
704 006-1	DIN 376	M 14	2,0	12,0	110,0	25,0	11,0
704 006-2	DIN 376	M 16	2,0	14,0	110,0	28,0	12,0

Maschinengewindebohrer HSS-E DIN 371 / 376

metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

- Maschinengewindebohrer aus kobaltlegiertem Stahl
- Für Durchgangsgewinde in unlegierten und legierten Stählen bis 900 N/mm² Festigkeit sowie in langspanenden Werkstoffen wie Temperguss oder NE-Metallen
- Hohe Warmhärtebeständigkeit für sehr hohe Standzeiten
- DIN 371 mit verstärktem Schaft für kraftvollen Einsatz
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten

Technische Daten:

Anschnitt:Form B ca. 4 - 5 Gänge mit Schälanschnitt
Gewinde: metrisch DIN ISO 13
Flanken: hinterschliffen
Toleranz: ISO 2 / 6 H
Oberfläche: blank
Gewinde: rechtsschneidend

DIN 371 DIN 376

Art.-Nr.	Norm	Gewinde Nennmaß	Steigung mm	Kernloch- ø mm	Gesamt- länge mm	Gewinde- länge mm	Schaft- ø mm
704 150	DIN 371	M 3	0,5	2,5	56,0	11,0	3,5
704 151	DIN 371	M 4	0,7	3,3	63,0	13,0	4,5
704 152	DIN 371	M 5	0,8	4,2	70,0	16,0	6,0
704 153	DIN 371	M 6	1,0	5,0	80,0	19,0	6,0
704 154	DIN 371	M 8	1,25	6,8	90,0	22,0	8,0
704 155	DIN 371	M 10	1,50	8,5	100,0	24,0	10,0
704 156	DIN 376	M 12	1,75	10,2	110,0	22,0	9,0
704 157	DIN 376	M 14	2,0	12,0	110,0	25,0	11,0
704 158	DIN 376	M 16	2,0	14,0	110,0	28,0	12,0

Maschinengewindebohrer-Box HSS-E DIN 371 / 376

metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

- 14-teiliger Maschinengewindebohrer-Satz in Industrieausführung, speziell für den professionellen Einsatz bei Durchgangsgewindearbeiten

Lieferumfang:

- 7 x Maschinengewindebohrer HSS-E, DIN 371 / 376, Form B, M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 und M 12
- 7 x Technolit® Kernlochspiralbohrer HSS-G, DIN 338, blankgeschliffen, Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2 mm mit Kreuzanschliff
- Stabile Metall-Industriekassette

DIN 371 / DIN 376

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
704 070	Maschinengewindebohrer-Box, HSS-E	M3–12	1 Set, 14-tlg.

Maschinengewindebohrer HSS-G DIN 371 / 376

metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

- Maschinengewindebohrer aus HSS-Stahl
- Für Durchgangsgewinde in unlegierten und legierten Stählen bis 800 N/mm² Festigkeit sowie in langspanenden Werkstoffen wie Temperguss oder NE-Metallen
- DIN 371 mit verstärktem Schaft für kraftvollen Einsatz
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten

Technische Daten:

Anschnitt:	Form B ca. 4 - 5 Gänge mit Schälanschnitt
Gewinde:	metrisch DIN ISO 13
Flanken:	hinterschliffen
Toleranz:	ISO 2 / 6 H
Oberfläche:	blank
Gewinde:	rechtsschneidend

DIN 371 DIN 376

Art.-Nr.	Norm	Gewinde Nennmaß	Steigung mm	Kernloch- ø mm	Gesamt- länge mm	Gewinde- länge mm	Schaft- ø mm
704 007	DIN 371	M 3	0,5	2,5	56,0	11,0	3,5
704 008	DIN 371	M 4	0,7	3,3	63,0	13,0	4,5
704 009	DIN 371	M 5	0,8	4,2	70,0	16,0	6,0
704 010	DIN 371	M 6	1,0	5,0	80,0	19,0	6,0
704 011	DIN 371	M 8	1,25	6,8	90,0	22,0	8,0
704 012	DIN 371	M 10	1,5	8,5	100,0	24,0	10,0
704 013	DIN 376	M 12	1,75	10,2	110,0	22,0	9,0

Maschinengewindebohrer-Box HSS-G M3 - M12

metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

- 14-teiliger Maschinengewindebohrer-Satz in Industrieausführung, speziell für den professionellen Einsatz bei Durchgangsgewindearbeiten

Lieferumfang:

- 7 x Maschinengewindebohrer HSS-G, DIN 371 / 376, Form B, M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 und M 12
- 7 x Technolit® Kernlochspiralbohrer HSS-G, DIN 338, blank-geschliffen, Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2 mm mit Kreuzanschliff
- Stabile Metall-Industriekassette

DIN 371 / DIN 376

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
704 071	Maschinengewindebohrer-Box, HSS-G	M3–12	1 Set, 14-tlg.

Maschinengewindebohrer HSS-G – Sackloch DIN 371 / 376

metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

- Maschinengewindebohrer aus HSS-Stahl
- Für Sacklochgewinde in unlegierten und legierten Stählen bis 800 N/mm² Festigkeit sowie in langspanenden Werkstoffen wie Temperguss oder NE-Metallen
- Rechtsspiralnuten 35° RSP
- Maschinengewindebohrer HSS-G – Sackloch nach DIN 376 mit Überlaufschaft
- DIN 371 mit verstärktem Schaft für kraftvollen Einsatz

Technische Daten:

Anschnitt:	Form C / 35° RSP ca. 2 - 3 Gänge
Gewinde:	metrisch DIN ISO 13
Flanken:	hinterschliffen
Toleranz:	ISO 2 / 6 H
Oberfläche:	blank
Gewinde:	rechtsschneidend

DIN 371 DIN 376

Art.-Nr.	Norm	Gewinde Nennmaß	Steigung mm	Kernloch- ø mm	Gesamt- länge mm	Gewinde- länge mm	Schaft- ø mm
704 016	DIN 371	M 3	0,5	2,5	56,0	11,0	3,5
704 017	DIN 371	M 4	0,7	3,3	63,0	13,0	4,5
704 018	DIN 371	M 5	0,8	4,2	70,0	16,0	6,0
704 019	DIN 371	M 6	1,0	5,0	80,0	19,0	6,0
704 020	DIN 371	M 8	1,25	6,8	90,0	22,0	8,0
704 021	DIN 371	M 10	1,5	8,5	100,0	24,0	10,0
704 022	DIN 376	M 12	1,75	10,2	110,0	22,0	9,0

Handgewindebohrer HSS-G DIN 352

metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

- Dreiteilige Sätze bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider
- Handgewindebohrer-Sätze gefertigt aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Für Durchgangs- und Sacklochgewinde in unlegierten und legierten Stählen bis 800 N/mm² Festigkeit sowie in langspanenden Werkstoffen wie Temperguss oder NE-Metallen
- Das Gewinde wird in drei Arbeitsgängen geschnitten

Technische Daten:

Satz:	3-teilig
Vorschneider:	ca. 5 - 6 Gang Anschnitt
Mittelschneider:	ca. 4 - 5 Gang Anschnitt
Fertigschneider:	ca. 2 - 3 Gang Anschnitt
Gewinde:	metrisch DIN ISO 13
Flanken:	hinterschliffen
Toleranz:	ISO 2 / 6 H
Oberfläche:	blank
Gewinde:	rechtsschneidend

DIN 352

Art.-Nr.	Norm Nennmaß	Gewinde	Steigung mm	Kernloch-ø mm	Gesamt-länge mm	Gewinde-länge mm	VPE
704 024	DIN 352	M 3	0,5	2,5	40,0	12,0	1*
704 025	DIN 352	M 4	0,7	3,3	45,0	14,0	1*
704 026	DIN 352	M 5	0,8	4,2	48,0	16,0	1*
704 027	DIN 352	M 6	1,0	5,0	50,0	18,0	1*
704 028	DIN 352	M 8	1,25	6,8	56,0	22,0	1*
704 029	DIN 352	M 10	1,50	8,5	70,0	25,0	1*
704 030	DIN 352	M 12	1,75	10,2	75,0	30,0	1*
704 031	DIN 352	M 14	2,0	12,0	80,0	32,0	1*
704 032	DIN 352	M 16	2,0	14,0	80,0	32,0	1*
704 033	DIN 352	M 18	2,5	15,5	95,0	40,0	1*
704 034	DIN 352	M 20	2,5	17,5	95,0	40,0	1*
704 035	DIN 352	M 22	2,5	19,5	100,0	40,0	1*
704 036	DIN 352	M 24	3,0	21,0	110,0	50,0	1*

*Satz 3-tlg.

Handgewindebohrer - Box HSS-G DIN 352

metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

- 29-teiliger Handgewindebohrer-Satz in stabiler Metall-Industriekassette

Lieferumfang:

- 21 x Handgewindebohrer HSS-G, DIN 352, je 3 Stück M 3 - M 4 - M 5 - M 6 - M 8 - M 10 und M 12
- 7 x Technolit® Kernlochspiralbohrer HSS-G, DIN 338, blank-geschliffen, Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2 mm mit Kreuzanschliff
- 1 x verstellbares Windeisen Gr. 1.1/2

DIN 352 / DIN EN 22568

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
704 067	Handgewindebohrer-Box, HSS-G	M 3–12	1 Set, 29-tlg.

Gewindeschneidkasten DIN 352 / DIN EN 22568

metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

- 43-teiliger Gewindeschneidkasten in Industrieausführung

Lieferumfang:

- Handgewindebohrer DIN 352: M 3-4-5-6-8-10-12 (Satz zu je 3 Stück)
- Schneideisen DIN 223: M 3-4-5-6-8-10-12 (je 1 Stück)
- Schneideisenhalter DIN 225 für alle Maße nach DIN verstellbar Größen: 20x5 / 20x7 / 25x9 / 30x11 / 38x14 mm (je 1 Stück)
- Windeisen DIN 1814 Gr. 1 und Gr. 2 (je 1 Stück)
- 7 x Technolit® Kernlochspiralbohrer HSS-G, DIN 338, blank-geschliffen, Ø 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 und 10,2 mm mit Kreuzanschliff
- 1 Gewindeschablone

DIN 352 / DIN EN 22568

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
704 068	Gewindeschneidkasten	M3–12	1 Set, 43-tlg.

Handgewindebohrer HSS-G – Feingewinde DIN 2181

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

- Zweiteilige Sätze bestehend aus Vor- und Fertigschneider
- Handgewindebohrer-Sätze gefertigt aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Mit Feingewinde speziell für Schrauben, mit entsprechend feiner Steigung
- Für Durchgangsgewinde in unlegierten und niedriglegierten Stählen bis 800 N/mm² Festigkeit sowie in langspanenden Werkstoffen wie Temperguss oder NE-Metallen
- Das Gewinde wird in zwei Arbeitsgängen geschnitten

DIN 2181

Technische Daten:

Satz:	2-teilig
Vorschneider:	ca. 5 - 6 Gang Anschnitt
Fertigschneider:	ca. 2 - 3 Gang Anschnitt
Gewinde:	metrisch fein DIN ISO 13
Flanken:	hinterschliffen
Toleranz:	ISO 2 / 6 H
Oberfläche:	blank
Gewinde:	rechtsschneidend

Art.-Nr.	Norm Nennmaß	Gewinde	Steigung mm	Kernloch-ø mm	Gesamt-länge mm	Gewinde-länge mm	VPE
704 200	DIN 2181	M 8	1,0	7,0	18,0	56,0	1*
704 201	DIN 2181	M 10	1,0	9,0	18,0	63,0	1*
704 202	DIN 2181	M 10	1,25	8,75	18,0	63,0	1*
704 203	DIN 2181	M 12	1,25	10,75	20,0	63,0	1*
704 204	DIN 2181	M 12	1,5	10,5	20,0	70,0	1*
704 205	DIN 2181	M 14	1,25	12,75	20,0	70,0	1*
704 206	DIN 2181	M 14	1,5	12,5	20,0	70,0	1*
704 207	DIN 2181	M 16	1,5	14,5	20,0	70,0	1*
704 208	DIN 2181	M 18	1,5	16,5	22,0	80,0	1*
704 209	DIN 2181	M 20	1,5	18,5	22,0	80,0	1*
704 210	DIN 2181	M 22	1,5	20,5	22,0	80,0	1*

*Satz 2-tlg.

Zubehör für Gewindeschneiden

Hochleistungsschneid- und Kühlpaste

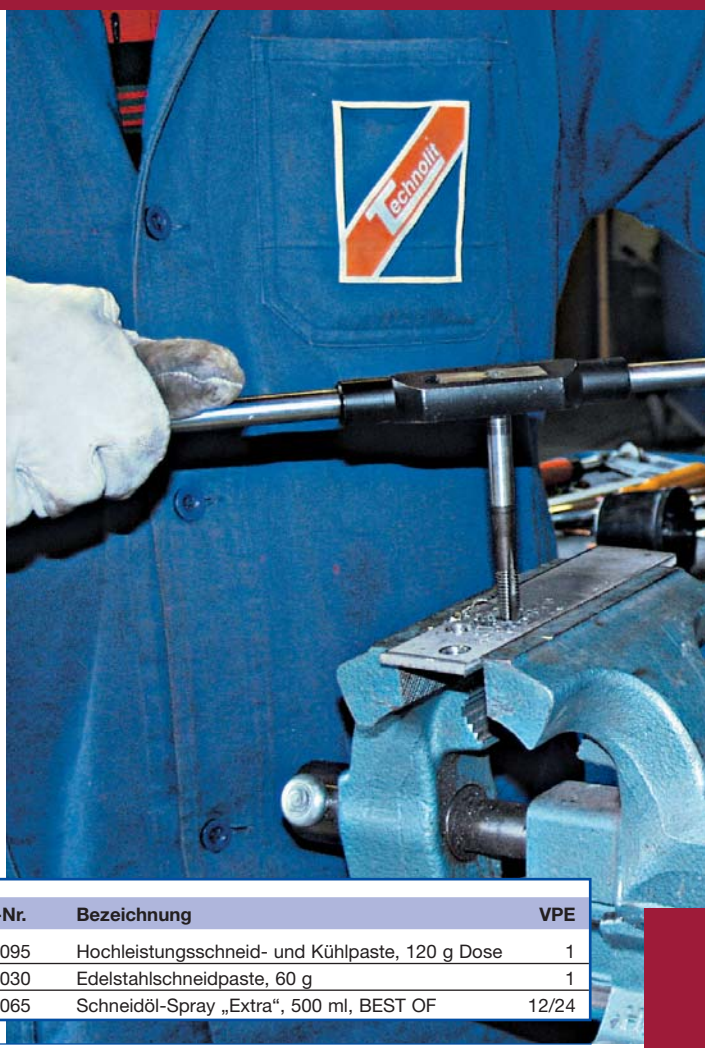
- Für schwere Zerspanung und für spanabhebende Bearbeitungsvorgänge, wie z.B.: Gewindeschneiden, Gewindestrählen und Gewindebohren
- Anwendbar an hochlegierten Kohlenstoff-Stählen, Chrom-Nickel-Legierungen, V.A., austenitische ferritische Chrom-Nickel-Stähle, Titan, Mangan, Stahl-, Grau-, Temperguss usw.

Edelstahlschneidpaste

- Hochkonzentrierte, aktive Paste zur Verbesserung und Beschleunigung von spanabhebenden und spanlosen Bearbeitungen von Metallen
- Einsetzbar bei rostfreiem und hochlegiertem, zähhartem Stahl, Titan, „schmierenden“ NE-Metallen und auch bei Kunststoffen
- Anwendbar beim Schneiden von Außen- und Innengewinden, beim Bohren, Räumen, Reiben mit Reibahlen, Sägen und Ziehen von rostfreien und anderen hochlegierten Stählen

Schneidöl-Spray „Extra“ mit Kraftschaum

- Stark additivierter Hochleistungs-Kühlschmierstoff für höchste Anforderungen bei schwierigen Metallbearbeitungen
- Besonders lange Haftung durch stabilen Kraftschaum
- Verbesserte Kühlwirkung erhöht die Standzeit der Werkzeuge
- Für hochlegierte, zähharte Stähle höchster Festigkeit, z.B. Kugellagerstähle, Werkzeugstähle, warmfeste austenitische und ähnliche Stähle wie Titan oder Tantal sowie für hochwarmfeste Nickel-Chrom-Legierungen



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
903 095	Hochleistungsschneid- und Kühlpaste, 120 g Dose	1
903 030	Edelstahlschneidpaste, 60 g	1
860 065	Schneidöl-Spray „Extra“, 500 ml, BEST OF	12/24

Schneideisen HSS-G
EN 22568 B (alt DIN 223 B)
metrisches ISO-Regelgewinde DIN 13

- Schneideisen gefertigt aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Für unlegierte und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten

EN 22568 B

Technische Daten:

Ausführung: Form B geschlossen, vorgeschlitzt
Gewinde: metrisch DIN ISO 13
Toleranz: ISO - 6g
Oberfläche: blank
Gewinde: rechtsschneidend

Art.-Nr.	Norm	Gewinde Nennmaß	Steigung mm	Außen-ø mm	Breite mm
704 047	EN 22568	M 3	0,5	20,0	5,0
704 048	EN 22568	M 4	0,7	20,0	5,0
704 049	EN 22568	M 5	0,8	20,0	7,0
704 050	EN 22568	M 6	1,0	20,0	7,0
704 051	EN 22568	M 8	1,25	25,0	9,0
704 052	EN 22568	M 10	1,5	30,0	11,0
704 053	EN 22568	M 12	1,75	38,0	14,0
704 054	EN 22568	M 14	2,0	38,0	14,0
704 055	EN 22568	M 16	2,0	45,0	18,0
704 056	EN 22568	M 18	2,5	45,0	18,0
704 057	EN 22568	M 20	2,5	45,0	18,0
704 058	EN 22568	M 22	2,5	55,0	22,0
704 059	EN 22568	M 241	3,0	55,0	22,0

Schneideisen HSS-G – Feingewinde
EN 22568 B (alt DIN 223 B)
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

- Schneideisen gefertigt aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl
- Für unlegierte und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit
- Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten

EN 22568 B

Technische Daten:

Ausführung: Form B geschlossen, vorgeschlitzt
Gewinde: metrisch fein DIN ISO 13
Toleranz: ISO - 6g
Oberfläche: blank
Gewinde: rechtsschneidend

Art.-Nr.	Norm	Gewinde Nennmaß	Steigung mm	Außen-ø mm	Breite mm
704 300	EN 22568	M 8	1,0	25,0	9,0
704 301	EN 22568	M 10	1,0	30,0	11,0
704 302	EN 22568	M 10	1,25	30,0	11,0
704 303	EN 22568	M 12	1,25	38,0	10,0
704 304	EN 22568	M 12	1,5	38,0	10,0
704 305	EN 22568	M 14	1,25	38,0	10,0
704 306	EN 22568	M 14	1,5	38,0	10,0
704 307	EN 22568	M 16	1,5	45,0	14,0
704 308	EN 22568	M 18	1,5	45,0	14,0
704 309	EN 22568	M 20	1,5	45,0	14,0
704 310	EN 22568	M 22	1,5	55,0	16,0
704 311	EN 22568	M 24	1,5	55,0	16,0

Windeisen verstellbar DIN 1814

- Zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen
- Mit Zweibacken-Spannfutter zum Spannen von Vierkantschäften
- Mit Stahlgriffen, davon ein Griff abschraubbar

Technische Daten:

Ausführung: Gehäuse aus Zinkdruckguss
Spannbacken: gehärtet

DIN 1814

Art.-Nr.	Norm	Größe Nr.	für folgende metrisch/fein	Gewindebohrergrößen Ww.	Ww.-Rohr	Gesamtlänge mm
704 041	DIN 1814	0	M 1-8	1/16-1/4	–	125
704 042	DIN 1814	1,1/2	M 1-12	1/16-1/2	1/8	200
704 043	DIN 1814	3	M 5-20	7/32-1/2	1/8-1/2	375
704 044	DIN 1814	4	M 11-27	7/16-1	1/4-3/4	500

Kugelwindeisen DIN 10

- Ideal zur schnellen Aufnahme von Gewindebohrern
- Ausgestattet mit zwei Stahlgriffen

Technische Daten:

Ausführung: Gehäuse aus Zinkdruckguss
Schaft: Vierkant nach DIN 10

DIN 10

Art.-Nr.	Norm	Größe Nr.	für folgende metrisch/fein	Gewindebohrergrößen Ww.	ø für Vierkant	Gesamtlänge mm
704 037	DIN 10	0	M 1-4	1/16-5/32	2,1/2,7/3,0/3,4	200
704 038	DIN 10	2	M 4-10	5/32-3/8	3,4/4,3/4,9/5,5	240
704 039	DIN 10	4	M 10-16	3/8-5/8	5,5/6,2/7,0/9,0	340
704 040	DIN 10	6	M 18-27	11/16-1	11/12/14,5/16	650

Werkzeughalter mit Knarre

- Speziell einsetzbar an schwer zugänglichen Stellen
- Mit Zweibacken-Spannfutter zum Spannen von Vierkantschäften
- Verschiebbarer Quergriff mit Rillen an beiden Enden zum Einrasten der Arretierkugell

Technische Daten:

Ausführung: einstellbar links, rechts, fest
Oberfläche: verchromt

Art.-Nr.	Größe Nr.	Vierkant	für folgende metrisch/fein	Gewindebohrergrößen Ww.	Ww.-Rohr	Gesamtlänge mm
704 045	1	2,5-5,5	M 3-10	1/8-3/8	-	85
704 046	2	4,5-7	M 5-12	7/32-1/2	1/8	100

Schneideisenhalter DIN 225

- Zur direkten Aufnahme von Schneideisen nach DIN 223/5158, DIN EN 22568, DIN EN 24230, DIN EN 24231
- Mit 5 Schrauben zur Befestigung der Schneideisen

Technische Daten:

Ausführung: gefertigt aus Zinkdruckguss

Abbildung ähnlich!

DIN 225

Art.-Nr.	Norm	Größe Nr.	für folgende metrisch/fein	Gewindebohrergrößen Ww.	Ww.-Rohr	Gesamtlänge mm
704 060	DIN 225	20 x 5	M 3-4	1/8-5/32	-	200
704 061	DIN 225	20 x 7	M 4,5-6	3/16-1/4	-	200
704 062	DIN 225	25 x 9	M 7-9	5/16	-	224
704 063	DIN 225	30 x 11	M 10-11	3/8-7/16	1/8	280
704 064	DIN 225	38 x 10	M 12-14	-	1/4	315
704 065	DIN 225	45 x 18	M 16-20	5/8-3/4	-	450
704 066	DIN 225	55 x 22	M 22-24	7/8-1	-	560

Ideal zum Säubern und Nachschneiden von Gewinden

Gewindestrehler

Ihre Vorteile:

- **Für alle Durchmesser von 4 bis 38 mm einsetzbar,**
  da sich die parallelen Messer individuell einstellen lassen
- **Universell für alle Steigungen einsetzbar**
  da sich die beweglich gelagerten Strehler automatisch an das vorhandene Gewinde anpassen
- **Sehr gut geeignet für Arbeiten in engen Bereichen,**
  da kein Schneideisenhalter benötigt wird

Eigenschaften:

- Ideales Werkzeug zum Säubern und Nachschneiden beschädigter Gewinde
- Arbeitet rückwärts über das intakte Gewinde hin zum defekten Gewinde, ohne dabei ein zweites, ungewolltes Gewinde zu schneiden
- Ab Ø 4 mm bis Ø 38 mm können alle Außengewindearten nachgeschnitten werden
- Geeignet für Rechts- und Linksgewinde sowie für metrische und Zoll-Gewinde
- Zwei gehärtete Strehlermesser mit einer Härte von HRC 58

Einsatzbereiche:

- Metrisch-, Fein-, Rechts-, Links-, UNC-, UNF- und NPT Gewinde
- Gewinde an Achsstummeln, Hydraulikanlagen, Werkzeugspindeln, Lenkstangen, Ladekränen, Wasserrohren, Gewindestangen, Schrauben etc.

Anwendung:

1. Öffnen
Drehen Sie den Griff (A), um die Klingen (B) zu heben

2. Schließen
Legen Sie den Strehler über das beschädigte Gewinde und drehen Sie den Griff (A), damit sich die Klingen um das Gewinde schließen

3. Drehen
Drehen Sie den Strehler in die Richtung des defekten Gewindes

Gewinde von 4-18 mm

Gewinde von 17-38 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
704 072	Gewindestrehler, 4 bis 18 mm	1
704 073	Gewindestrehler, 17 bis 38 mm	1

Frässtifte aus Hochleistungs-Hartmetall bieten höchste Schneidkantenstabilität bei gleichzeitig hoher Zähigkeit der Schneiden

Hartmetall-Frässtifte für Stahl

- Zur Bearbeitung von rostfreien- und säurebeständigen Werkstoffen sowie von gehärteten und ungehärteten Stählen
- Hohe Schnittleistung und lange Standzeit
- Frässtifte aus Hochleistungs-Hartmetall mit Kreuzverzahnung, daher höhere Spanleistung
- Optimale Ergebnisse im Bereich von 20.000 bis 25.000 UpM
- Schaft: 6 mm

Einsatzbereiche:

Für hochlegierte, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Guss und Kunststoffe, zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung

Mit Kreuzverzahnung

Mit Stirnverzahnung

Art.-Nr.	Form	Größe
704 100	Kugelform (KUF 95)	10 x 10 mm
704 102	Tropfenform (TRF 95)	10 x 16 mm
704 103	Zylinderform (ZSF 95)	10 x 20 mm
704 104	Walzenform (WAF 95)	10 x 20 mm
704 105	Flammenform (FLF 80)	8,0 x 20 mm
704 106-1	Frässtift-Hartmetall-Set für Stahl, 5-teilig	

Hartmetall-Frässtifte für Aluminium

- Zur Bearbeitung von Aluminium, Aluminiumlegierungen sowie NE-Metallen
- Hohe Schnittleistung und lange Standzeit
- Frässtifte aus Hochleistungs-Hartmetall mit Alu-Verzahnung
- Optimale Ergebnisse im Bereich von 20.000 bis 25.000 UpM
- Schaft: 6 mm

Einsatzbereiche:

NE-Metalle, Alu, Messing, Kupfer, Zink, Guss und Kunststoffe, zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen und zur Flächenbearbeitung

Mit Alu-Verzahnung

Mit Stirnverzahnung

Abb. kann in Farbe u. Form von Lieferung abweichen

Art.-Nr.	Form	Größe
704 100-1	Kugelform (für Alu)	10 x 10 mm
704 102-1	Tropfenform (für Alu)	10 x 16 mm
704 103-1	Zylinderform (für Alu)	10 x 20 mm
704 104-1	Walzenform (für Alu)	10 x 20 mm
704 105-1	Flammenform (für Alu)	10 x 20 mm
704 106-2	Frässtift-Hartmetall-Set für Alu, 5-teilig	

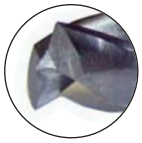
Schweißpunktbohrer HFB

für hochfeste und höherfeste Bleche

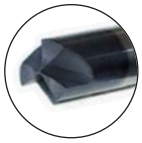
Immer mehr Fahrzeuge der neuen Modellgeneration werden mit Karosserieteilen aus höherfestem Stahl wie z.B.: „Trip-Stahl“, BTR, BOR bzw. USIBOR hergestellt.

Damit auch zukünftige Karosserie-Instandsetzungsarbeiten schnell, sicher und wirtschaftlich nach Herstellerangaben durchgeführt werden können, empfehlen wir zum Aufbohren dieser Schweißpunkte an höherfesten Karosseriebauteilen unsere Schweißpunktbohrer für HFB.

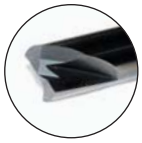
- Sonderlegierung, extra beschichtet
- Bohrer werden aus dem vollen Material gefräst und dann geschliffen
- Extreme Zähigkeit und Härte garantieren hohe Standzeiten
- Präzisionsschliff für höchste Schnittgeschwindigkeit
- Konstruktive Feinheiten des Schweißpunktbohrers für HFB erleichtern Ausbohrarbeiten um ein Vielfaches



Schweißpunkt-bohrer HFB



VHM-Dreischneider



VHM-Zweischneider

Beim Einsatz der Schweißpunktbohrer für HFB empfehlen wir unsere sehr bewährte Hochleistungs-Schneid- und Kühlpaste (Art.-Nr.: 903 095) als Kühl- und Schmierflüssigkeit.

Gruppe 1 Gruppe 2 Gruppe 3

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	VPE
703 485	Schweißpunktbohrer HFB	8,0 x 80 mm	10
703 486	Schweißpunktbohrer HFB	8,0 x 44 mm	10
703 488	Schweißpunktbohrer für HFB	10,0 x 90 mm	10
703 487	Schweißpunktbohrer für HFB (v)*	10,0 x 44 mm	10
703 492	Schweißpunktbohrer für HFB	12,0 x 80 mm	10
703 493	Schweißpunktbohrer für HFB (v)*	12,0 x 44 mm	10
Gruppe 1			
703 489	Vollhartmetall-Dreischneider für HFB (v)*	8,0 x 40 mm	3
703 489-1	Vollhartmetall-Dreischneider für HFB	8,0 x 44 mm	3
703 489-2	Vollhartmetall-Dreischneider für HFB (v)*	10,0 x 44 mm	3
Gruppe 2			
703 489-3	Vollhartmetall-Zweischneider für HFB	8,0 x 80 mm	3
Zubehör			
703 491	Vario-Box für 10 Schweißpunktbohrer „leer“		1
903 095	Hochleistungsschneid- und Kühlpaste, 120 g Dose		1
700 740	DL-Pistolen-Schweißpunktlöser mit Gegenhalter		1

*v = Vario

Schweißpunktbohrer HSS-E

- Extra stabile Konstruktion für robuste Bohrbedingungen
- Besonders geeignet zum Ausbohren von Schweißpunkten
- Ankörnen der Schweißpunkte entfällt
- Konstruktion nach DIN 1414, Zylinderschaft rechtsschneidend
- Baulänge nach DIN 1897
- Sonderanschliff mit Zentrumspitze, ähnlich DIN 1412, Form E
- Zum Bohren von Stahlblech, Messingblech, Aluminium, Zinkblech, Kupferblech sowie Kunststoffplatten

*v = Vario

Art.-Nr.	Abmessung	VPE
703 476	6,0 x 66 mm blank	10
703 477	8,0 x 79 mm blank	10
703 481	8,0 x 40 mm blank (v)	10
703 483	8,0 x 44 mm blank (v)	10
703 484	10,0 x 88 mm blank	10
703 478	6,0 x 66 mm TIN	10
703 479	8,0 x 79 mm TIN	10
703 480	8,0 x 40 mm TIN (v)	10
703 482	8,0 x 44 mm TIN (v)	10
703 491	Vario-Box für 10 Schweißpunktbohrer (ohne Bohrer)	1

Zubehör Schweißpunktbohren

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
903 030	Edelstahlschneidpaste, 60 g	1
860 034	Cool Metal-Spray, 500 ml, ohne Dichlormethan	12/24
840 004	Edelstahlreiniger-Spray, 500 ml	12/24
700 726	DL-Winkelbohrmaschine mit 10 mm Zahnkranz-Bohrfutter	1

WTH-Universalbohrer

Profi-Hochleistungsbohrer für universelle Einsatzmöglichkeiten

Hochtemperaturbeständige Vakuum-Spezial-Lötung

- Bei allen Metallen nur drehend (ohne Schlag) einsetzbar
- Bei Steinbohrarbeiten auch Schlagbohren möglich

Positive Fase und gefräste Winkelnut

- Durch die spezielle Schneidgeometrie mit spanabhebend geformter Bohrerspirale und die Förderwendel mit positiver Fase in nahezu allen Materialien universell einsetzbar

Für alle Ständer- und Handbohrmaschinen

- Einsetzbar mit allen herkömmlichen Bohrfuttern
- Bei Metallbohrarbeiten empfiehlt sich Verwendung der Technolit® Edelstahlschneidpaste (Art.-Nr.: 903 030)

Made in Germany

Extrem breite Wolfram-Titan-Hartmetall-Spitze

- Für effektives Drehbohren bei extrem harten Materialien (z.B.: Pflugscharen, Baggerzähnen und Hartox)
- Für die optimale Schärfe der WTH-Spitze ist deren Anschleifen nach längerem Einsatz empfehlenswert

120° diamantgeschliffen

- Sehr harte, diamantgeschliffene Wolfram-Titan-Hartmetallspitze (120°)
- Hochtemperaturbeständige Vakuumlötung für sehr hohe Verschleißfestigkeit und lange Standzeiten

Sonderlegierung mit blanker Oberfläche

- Sonderlegierter Profi-Hochleistungsbohrer mit WTH-Spitze (Wolfram-Titan-Hartmetall)

48 mm langer Dreikantschaft für kraftvolles Arbeiten

- Für optimale Kraftübertragung und sicheres Bohren ohne Durchrutschen

WTH-Universalbohrer

WTH = Wolfram-Titan-Hartmetall – Für extreme Einsatzbereiche

Einsatzbereiche:

Für fast alle, besonders auch für extrem harte Bohrmaterialien geeignet

- Stahl / Metall, z. B.: Hartox, Baggerzähne, Pflugschare und Kugellager
- Mauerwerk / Stahlbeton, z. B.: Decken und Wände mit Armierung
- Naturstein / Kunststein, z. B.: Basalt, Marmor, Hartbrandklinker und Keramik
- Ziegel / Ton, z. B.: glasierte Dachziegeln und Bausteine
- PVC / Acryl / Holz und vieles mehr

Sehr empfehlenswert in der Befestigungstechnik, besonders wenn unterschiedliche Materialien in einem Arbeitsgang zu durchbohren sind.

Made in Germany

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Länge	VPE
705 070	WTH-Universalbohrer-Satz, 5-teilig	4 / 5/ 6 / 8 und 10 mm	-	1 Set
705 070 0300	WTH-Universalbohrer	3,0 mm	80 mm	5
705 070 0400	WTH-Universalbohrer	4,0 mm	103 mm	5
705 070 0500	WTH-Universalbohrer	5,0 mm	113 mm	5
705 070 0600	WTH-Universalbohrer	6,0 mm	123 mm	5
705 070 0700	WTH-Universalbohrer	7,0 mm	123 mm	5
705 070 0800	WTH-Universalbohrer	8,0 mm	134 mm	5
705 070 0900	WTH-Universalbohrer	9,0 mm	134 mm	5
705 070 1000	WTH-Universalbohrer	10,0 mm	134 mm	5
705 070 1200	WTH-Universalbohrer	12,0 mm	153 mm	5
705 070 1300	WTH-Universalbohrer	13,0 mm	160 mm	5
903 030	Edelstahlschneidpaste, 60 g			1

Stein- und Betonbohrer

- Der Spezialist für härtesten Stein
- Extrem robuster Schlagbohrer für höchste Beanspruchung
- Sehr hohe Bohrleistung und Lebensdauer durch Hammerbohrkopf-Konstruktion
- Hammerfest, geeignet für Bohrhämmer mit Bohrfutteraufnahmen
- Speziell legierte Stahlqualität
- Diamantgeschliffene Hartmetellschneide, bis ø 14 mm vollständig eingebettet
- Spannungsarme Löttechnik bei über 1100 °C
- Schaftausführung: zylindrisch; bis Schaft-ø max. 12,7 mm

Einsatzbereiche:

- Verwendbar in Schlagbohrmaschinen und Bohrhämmern mit Bohrfutteraufnahme
- Für Granit, Beton, Mauerwerk, Naturstein

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
705 066	Stein- und Betonbohrer Satz, ø = 4, 5, 6, 8, 10 mm	1

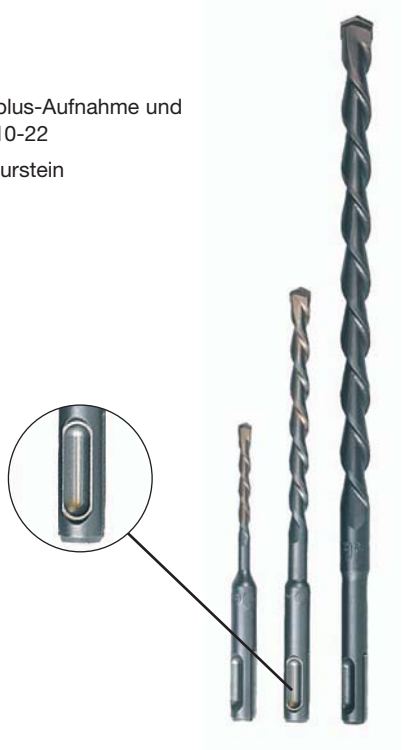
Art.-Nr.	Durchmesser	Gesamtlänge	Arbeitslänge	VPE
705 047	4,0 mm	75 mm	40 mm	1
705 048	4,5 mm	75 mm	40 mm	1
705 049	5,0 mm	85 mm	50 mm	1
705 051	6,0 mm	100 mm	60 mm	1
705 053	7,0 mm	100 mm	60 mm	1
705 054	8,0 mm	120 mm	80 mm	1
705 056	9,0 mm	120 mm	80 mm	1
705 057	10,0 mm	120 mm	80 mm	1
705 059	12,0 mm	150 mm	90 mm	1
705 060	13,0 mm	150 mm	90 mm	1
705 061	14,0 mm	150 mm	90 mm	1
705 062	15,0 mm	160 mm	100 mm	1
705 063	16,0 mm	160 mm	100 mm	1
705 064	18,0 mm	160 mm	100 mm	1

Hammerbohrer SDS-Plus

- 4-fach-Spirale für optimalen Bohrmehltransport
- S4-Spirale mit großem Bohrmehlvolumen für beste Förderleistung
- Zentrierspitze für punktgenaues Anbohren und präzise Führung
- Hohe Verschleißfestigkeit durch zähes und scharfes Hartmetall
- Höchste Stabilität durch Kernverstärkung, dadurch maximale Energieübertragung
- Umweltgerechte Oberflächentechnologie

Einsatzbereiche:

- In Bohrhämmern mit SDS-plus-Aufnahme und 25-Nut-Aufnahme Hilti TE 10-22
- Für Beton, Mauerwerk, Naturstein



Art.-Nr.	Durchmesser	Gesamtlänge	Arbeitslänge	VPE
705 200	4,0 mm	110 mm	50 mm	1
705 201	5,0 mm	110 mm	50 mm	1
705 202	5,0 mm	160 mm	100 mm	1
705 203	6,0 mm	110 mm	50 mm	1
705 204	6,0 mm	160 mm	100 mm	1
705 205	6,0 mm	210 mm	150 mm	1
705 206	6,0 mm	260 mm	200 mm	1
705 207	6,5 mm	160 mm	100 mm	1
705 208	7,0 mm	110 mm	50 mm	1
705 209	8,0 mm	110 mm	50 mm	1
705 210	8,0 mm	160 mm	100 mm	1
705 211	8,0 mm	210 mm	150 mm	1
705 212	8,0 mm	260 mm	200 mm	1
705 213	10,0 mm	110 mm	50 mm	1
705 214	10,0 mm	160 mm	100 mm	1
705 215	10,0 mm	210 mm	150 mm	1
705 216	10,0 mm	260 mm	200 mm	1
705 217	10,0 mm	310 mm	250 mm	1
705 218	10,0 mm	360 mm	300 mm	1
705 219	10,0 mm	460 mm	400 mm	1
705 220	12,0 mm	160 mm	100 mm	1
705 221	12,0 mm	210 mm	150 mm	1
705 222	12,0 mm	260 mm	200 mm	1
705 223	12,0 mm	460 mm	400 mm	1
705 224	12,0 mm	610 mm	550 mm	1
705 225	12,0 mm	1000 mm	950 mm	1
705 226	14,0 mm	160 mm	100 mm	1
705 227	14,0 mm	210 mm	150 mm	1
705 228	14,0 mm	260 mm	200 mm	1
705 229	14,0 mm	310 mm	250 mm	1
705 230	14,0 mm	460 mm	400 mm	1
705 231	16,0 mm	460 mm	400 mm	1
705 232	18,0 mm	300 mm	250 mm	1
705 233	18,0 mm	450 mm	400 mm	1
705 234	20,0 mm	300 mm	250 mm	1
705 235	20,0 mm	450 mm	400 mm	1
705 236	20,0 mm	1000 mm	950 mm	1
705 237	22,0 mm	1000 mm	950 mm	1

Mauerhammerbohrer SDS-Max

- Schlanker 4-Schneiden-Bohrkopf mit X-förmiger Hartmetall-Schneidenanordnung, damit dringt er schnell in härtesten Beton ein
- Großvolumige zweigängige Wendel für schnellsten Bohrmehltransport, ab ø 25 mm mit Variosteigung
- Kernverstärkung für volle Kraftübertragung
- Extrem schnell, extrem langlebig
- Kein Verhaken, keine Bruchgefahr bei Armierungstreffern
- Extra laufruhig, die deutlich reduzierten Vibrationen entlasten den Bediener und schonen die Maschine
- Exakte Bohrlöcher von hoher Maßgenauigkeit
- Vakuum-Löt- / Härteverfahren

Einsatzbereiche:

- Passend in Bohrhämmer mit SDS-max-Aufnahme und Hilti Bohrhämmer
- Für Beton, Mauerwerk, Naturstein
- Kunststoffhänger (PP) mit Hafteti und Euroloch

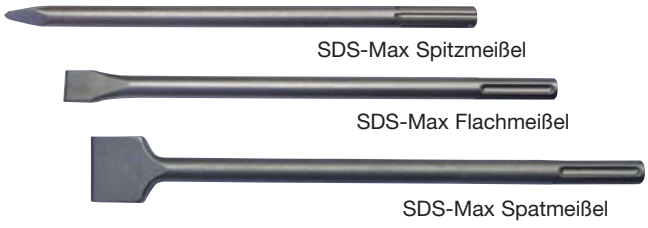
Art.-Nr.	Durchmesser	Gesamtlänge	Arbeitslänge	VPE
705 300	18,0 mm	540 mm	400 mm	1
705 301	18,0 mm	940 mm	400 mm	1
705 302	20,0 mm	320 mm	400 mm	1
705 303	20,0 mm	520 mm	400 mm	1
705 304	20,0 mm	920 mm	400 mm	1
705 305	22,0 mm	320 mm	400 mm	1
705 306	22,0 mm	520 mm	400 mm	1
705 307	24,0 mm	520 mm	400 mm	1
705 308	25,0 mm	320 mm	200 mm	1
705 309	25,0 mm	520 mm	200 mm	1
705 310	28,0 mm	570 mm	200 mm	1
705 311	30,0 mm	570 mm	200 mm	1
705 312	32,0 mm	370 mm	200 mm	1
705 313	32,0 mm	570 mm	200 mm	1
705 314	35,0 mm	670 mm	250 mm	1
705 315	38,0 mm	570 mm	250 mm	1
705 316	40,0 mm	570 mm	250 mm	1
705 317	40,0 mm	920 mm	200 mm	1

SDS-Max Meißel

- Qualität für höchste Beanspruchung
- Meißel sind aus hochwertigem Spezialstahl gefertigt und haben eine verschleißarme, kugelgestrahlte Oberfläche
- Hohe Abtragsleistung dank optimaler Gewichtsverteilung

Einsatzbereiche:

- Für Beton, Mauerwerk, Naturstein
- Eine neuartige Schneidengeometrie des Flachmeißels erhöht die Abtragsleistung um 15 % und lässt Sie schneller arbeiten
- Die Dreischneidengeometrie verhindert das Verklemmen



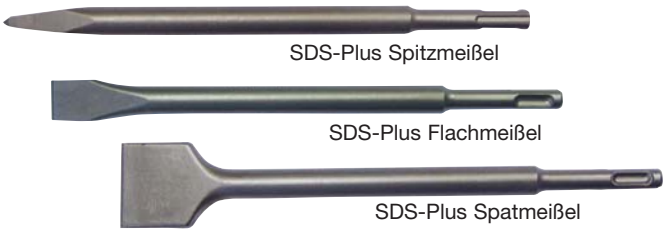
Art.-Nr.	Bezeichnung	Arbeitslänge Größe
705 318	SDS-max Spitzmeißel	400 mm
705 319	SDS-max Flachmeißel	25 x 400 mm
705 320	SDS-max Spatmeißel	50 x 400 mm

SDS-Plus Meißel

- Qualität für höchste Beanspruchung
- Meißel sind aus hochwertigem Spezialstahl gefertigt und haben eine verschleißarme, kugelgestrahlte Oberfläche
- Hohe Abtragsleistung dank optimaler Gewichtsverteilung

Einsatzbereiche:

- Für Beton, Mauerwerk, Naturstein
- Eine neuartige Schneidengeometrie des Flachmeißels erhöht die Abtragsleistung um 15 % und lässt Sie schneller arbeiten
- Die Dreischneidengeometrie verhindert das Verklemmen



Art.-Nr.	Bezeichnung	Arbeitslänge Größe
705 238	SDS-Plus Spitzmeißel	250 mm
705 239	SDS-Plus Flachmeißel	25 x 250 mm
705 240	SDS-Plus Spatmeißel	40 x 250 mm

Diamant-Steckdosenbohrer

- Für Handbohrmaschinen ab 850 W

Art.-Nr.	Größe/Bezeichnung	VPE
689 680	ø 68/6-Kant/M 16	1
689 820	ø 82/6-Kant/M 16	1
689 830	Anschluss 6-Kant	1
689 831	Anschluss SDS	1
689 832	Zentrierbohrer gerade	1

Werkzeuge und Maschinen

Handwerkzeuge
Bohren, Schneiden, Fräsen
Sägen
Elektrowerkzeuge
Ordnungssysteme, Befestigung
Elektro-Zubehör
Druckluft-Werkzeuge und Zubehör
Kfz-Spezial
Arbeitsschutz

INHALT
Sägen

Kreissägeblätter ..... 524 – 529
Stichsägeblätter ..... 530 – 532
Säbelsägeblätter ..... 533 – 534
Lochsägen ..... 535 – 537
Sägen ..... 539 – 540

Professionelle Kreissägeblätter von Technolit®

Wie finden Sie das passende Kreissägeblatt für Ihre Bedürfnisse?

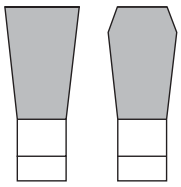
1. **Welchen Kreissägetyp verwenden Sie? (Tischkreissäge, Handkreissäge oder Kappsäge)**
2. **Welches Material möchten Sie sägen? (Holz, Verbundwerkstoffe, Kunststoffe etc.)**
3. **Welche Abmessung benötigen Sie? (Durchmesser/Bohrung/Dicke des Sägeblattes)**

Zähnezahl und Zahngeometrie

- Die Anzahl der Zähne und die Zahnform beeinflussen wesentlich die Qualität und Geschwindigkeit eines Sägeschnittes
- Sägeblätter mit niedriger Zähnezahl und positivem Zahnwinkel eignen sich für schnelle, einfache Formatschnitte
- Sägeblätter mit hoher Zähnezahl und negativem Zahnwinkel eignen sich für feine Schnitte in anspruchsvollen Materialien

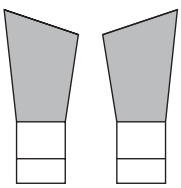
Zahnwinkel

- Unter dem Zahnwinkel versteht man die Neigung des Sägezahnwinkels, den die Zahnbrust mit einer gedachten Linie zwischen Schneidkante und Sägeblattmittelpunkt bildet (-7° bis +20°)



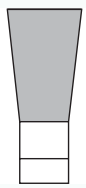
Trapez-Flachzahn (TFZ)

Die Zahnformen sind hier abwechselnd angeordnet. Auf einen Flachzahn folgt ein geringfügig höherer trapezförmiger Zahn. Dieser Zahn schneidet zum Einen etwas tiefer als der Flachzahn. Zum Anderen schneidet er schmaler in das Schnittgut als der Flachzahn. Dadurch wird das Splittern von spröden Materialien verhindert.



Wechselzahn (WZ)

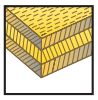
Die Schneidkanten sind bei dieser Zahngeometrie abwechselnd schräg geschliffen. Anwendung findet diese Zahnform hauptsächlich bei Querschnitten in Hart- und Weichholz, sowie im universellen Einsatz.



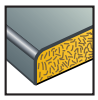
Flachzahn (FZ)

Die Zahnform ist bei einem Flachzahn gerade, ohne eine Neigung. Anwendung findet diese Zahnform vor allem bei Längsschnitten und für die universelle Anwendung. Die Schnittqualität ist bei dieser Zahnform weniger maßgebend.

Universal-HM-Tischkreissägeblatt für Holz und Plattenwerkstoffe

 Sperrholz

Verleimte Hölzer

 Laminierte Holzfaserplatten

Hart-/Weichholz

Kunststoffplatten

Eigenschaften:

- Furnierte Plattenwerkstoffe
- Einseitig beschichtete Kunststoffplatten für Tischkreissägen, Formatkreissägen und Doppelendprofiler

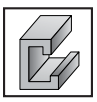
Wechselzahn (WZ)

UW=Universal-Wechselzahn
VW=Vielzahn-Wechselzahn

Art.-Nr.	Abmessungen ø x Bohrung x Dicke	Reduzierhülse auf mm	Anzahl Zähne	Zahnform	VPE
700 210-1	250 x 30 x 3,2 mm	-	42	UW WZ*	1
700 210-2	250 x 30 x 3,2 mm	-	80	VW WZ*	1
700 210-3	250 x 30 x 3,2 mm	-	80	VW WZ*-NEG.	1
700 210-4	300 x 30 x 3,2 mm	-	48	VW WZ*	1
700 210-5	300 x 30 x 3,2 mm	-	96	VW WZ*	1
700 210-6	315 x 30 x 3,2 mm	-	48	UW WZ*	1
700 210-7	350 x 30 x 3,2 mm	-	54	UW WZ*	1
700 210-8	350 x 30 x 3,2 mm	-	108	VW WZ*	1
700 210-9	400 x 30 x 3,2 mm	-	60	UW WZ*	1

*UW=Universal-Wechselzahn, VW=Vielzahl-Wechselzahn

HM-Tischkreissägeblatt für NE-Metalle und Kunststoff

 Dünnwandige Aluprofile

Bleche

Kunststoff

Eigenschaften:

- Schnittgeschwindigkeit bei Alu-Profilen unter 50 m/sec.; bei Vollmaterial nicht unter 30–40 m/sec.
- Bei einem Sägeblattdurchmesser kleiner als 250 mm: Mindestdrehzahl 2.500 U/min.
- Bei einem Sägeblattdurchmesser größer als 250 mm: Mindestdrehzahl 1.800 U/min.

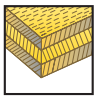
Trapez-Flachzahn (TF) neg.

NE-Negative Kappsägen

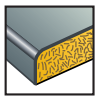
Art.-Nr.	Abmessungen ø x Bohrung x Dicke	Reduzierhülse auf mm	Anzahl Zähne	Zahnform	VPE
700 211-1	216 x 30 x 3,0 mm	-	48	TS-NEG. NE*	1
700 211-2	216 x 32 x 3,0 mm	-	64	TS-NEG. NE*	1
700 211-3	250 x 32 x 3,0 mm	-	60	TS-NEG. NE*	1
700 211-4	250 x 30 x 3,0 mm	-	80	TS-NEG. NE*	1
700 211-5	300 x 30 x 3,0 mm	-	72	TS-NEG. NE*	1
700 211-6	300 x 30 x 3,0 mm	-	96	TS-NEG. NE*	1

*TF-NEG.=Trapez-Flachzahn, negativ

Nagelfestes Bau-HM-Tischkreissägeblatt


Sperrholz

Verleimte Hölzer


Laminierte Holzfaserplatten

Hart-/Weichholz

Grünholz

Holz mit Nägeln

Gasbeton

Eigenschaften:

- Schneiden von Schalhölzern und Schaltafeln
- Rund- und Kanthölzer mit Betonresten, Beschlagresten und Nagelresten
- Für den robusten und universellen Einsatz auf Baustellen
- Gut geeignet zum Einsatz auf Baukreissägen

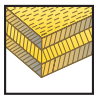
Flachzahn mit Fase

LF= Bau-Spezial-Kreissägeblätter, nagelfest, mit Fase

Art.-Nr.	Abmessungen ø x Bohrung x Dicke	Reduzierhülse auf mm	Anzahl Zähne	Zahnform	VPE
700 212-1	300 x 30 x 3,2 mm	-	20	FF LF-Bau*	1
700 212-2	315 x 30 x 3,2 mm	-	20	FF LF-Bau*	1
700 212-3	350 x 30 x 3,5 mm	-	24	FF LF-Bau*	1
700 212-4	400 x 30 x 3,8 mm	-	28	FF LF-Bau*	1
700 212-5	450 x 30 x 4,0 mm	-	32	FF LF-Bau*	1
700 212-6	500 x 30 x 4,0 mm	-	36	FF LF-Bau*	1

*FF=Flachzahn, Fase; LF=Bau-Spezial-Kreissägeblätter – nagelfest

Schnelle Schnitte mit guter Schnittgüte in Holz
HM-Handkreissägeblätter - Mittelzahn für Holz


Sperrholz

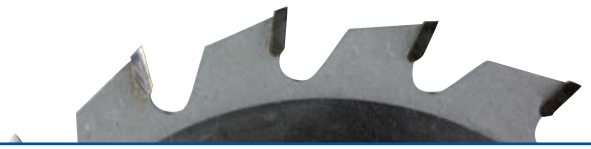
Sehr schneller Schnitt

Spanplatten

Baumschnitte

Wechselzahn (WZ)

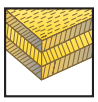
Mittelzahn

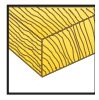


Art.-Nr.	Abmessungen ø x Bohrung x Dicke	Reduzierhülse auf mm	Anzahl Zähne	Zahnform	VPE
700 213-1	130 x 16 x 2,8 mm	-	18	WZ*	1
700 213-2	134 x 20 x 2,8 mm	-	18	WZ*	1
700 213-3	140 x 20 x 2,8 mm	16/15/12,75	18	WZ*	1
700 213-4	150 x 20 x 2,8 mm	16/15/12,75	20	WZ*	1
700 213-5	160 x 20 x 2,8 mm	16	20	WZ*	1
700 213-6	160 x 30 x 2,8 mm	25/20	20	WZ*	1
700 213-7	170 x 30 x 2,8 mm	20/16/15	22	WZ*	1
700 213-8	180 x 30 x 2,8 mm	20/15/127,7	22	WZ*	1
700 213-9	184 x 16 x 2,8 mm	-	22	WZ*	1
700 213-10	190 x 30 x 2,8 mm	20/16	30	WZ*	1
700 213-11	200 x 30 x 2,8 mm	25/20/16/15	30	WZ*	1
700 213-12	210 x 30 x 2,8 mm	25	30	WZ*	1
700 213-13	220 x 30 x 2,8 mm	20/15	34	WZ*	1
700 213-14	230 x 30 x 2,8 mm	16	34	WZ*	1
700 213-15	235 x 35 x 2,8 mm	30/25	34	WZ*	1
700 213-16	240 x 30 x 2,8 mm	15	34	WZ*	1

*WZ=Wechselzahn

Hohe Schnittgüte in Natur- und verleimten Hölzern sowie Kunststoffen


Sperrholz

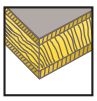

Spanplatten

Sauberer Schnitt

Plexiglas

Kunststoff

Wechselzahn (WZ)


Verleimte Hölzer

Baumschnitte

Laminierte Holzfaserplatten

Gasfaserverstärkte Kunststoffe

Feinzahn

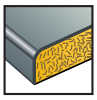
Art.-Nr.	Abmessungen ø x Bohrung x Dicke	Reduzierhülse auf mm	Anzahl Zähne	Zahnform	VPE
700 214-1	150 x 30 x 2,8 mm	20/16/15/13	34	WZ*	1
700 214-2	160 x 20 x 2,8 mm	16	34	WZ*	1
700 214-3	160 x 30 x 2,8 mm	25	34	WZ*	1
700 214-4	170 x 30 x 2,8 mm	20/16/15	34	WZ*	1
700 214-5	180 x 30 x 2,8 mm	20/15/12,7	36	WZ*	1
700 214-6	184 x 16 x 2,8 mm	-	36	WZ*	1
700 214-7	190 x 30 x 2,8 mm	20/16	42	WZ*	1
700 214-8	200 x 30 x 2,8 mm	25/20/16/15	42	WZ*	1
700 214-9	210 x 30 x 2,8 mm	25	42	WZ*	1
700 214-10	220 x 30 x 2,8 mm	20/15	42	WZ*	1
700 214-11	230 x 30 x 2,8 mm	16	42	WZ*	1
700 214-12	240 x 30 x 2,8 mm	15	42	WZ*	1

*WZ=Wechselzahn

Höchste Schnittgüte an harten Hölzern und Verbundmaterialien

Sperrholz

Verleimte Hölzer


Laminierte Holzfaserplatten

Feinstzahn

Spanplatten

Baumschnitte

Saubere Schnitte

Plexiglas

Kunststoff

Glasfaserverstärkte Kunststoffe

Wechselzahn (WZ)

Art.-Nr.	Abmessungen ø x Bohrung x Dicke	Reduzierhülse auf mm	Anzahl Zähne	Zahnform	VPE
700 215-1	150 x 20 x 2,8 mm	16/15/13	42	WZ*	1
700 215-2	160 x 20 x 2,8 mm	16	42	WZ*	1
700 215-3	160 x 30 x 2,8 mm	25	42	WZ*	1
700 215-4	170 x 30 x 2,8 mm	20/16/15	48	WZ*	1
700 215-5	180 x 30 x 2,8 mm	20/15/12,7	52	WZ*	1
700 215-6	184 x 16 x 2,8 mm	-	52	WZ*	1
700 215-7	190 x 30 x 2,8 mm	20/16	52	WZ*	1
700 215-8	200 x 30 x 2,8 mm	25/20/16/15	52	WZ*	1
700 215-9	210 x 30 x 2,8 mm	25	56	WZ*	1
700 215-10	220 x 30 x 2,8 mm	20/15	56	WZ*	1
700 215-11	230 x 30 x 2,8 mm	16	56	WZ*	1
700 215-12	240 x 30 x 2,8 mm	15	64	WZ*	1

*WZ=Wechselzahn

Universal-Kreissägeblatt „Multi-Cut“

- Universal-Sägeblatt für Handkreissägen und Kappsägen
- Einsetzbar an Stahl, Metall, Holz, Holz mit Nägeln, Verbundstoffen, Kunststoffen etc.
- Schneller und sauberer Schnitt
- Gratfreie Kanten
- Feinste Schnittbreite mit niedrigstem Widerstand, motorschonend
- Kein Verhaken, keine Nacharbeit
- Nachschärfen möglich
- Lieferumfang inklusive Reduzierstück

Holz mit Nägeln

Holz

Stahl

Blech

Aluminium

Kunststoff

Art.-Nr.	Durchmesser in mm	Bohrung in mm	Reduzierhülse auf mm	Anzahl Zähne	Drehzahl Max.	VPE
700 200	160 mm	20 mm	16 mm	42	6.000	1
700 201	190 mm	30 mm	20 mm	48	5.000	1
700 202	210 mm	30 mm	20 mm	54	4.500	1
700 203	230 mm	30 mm	20 mm	54	4.200	1
700 204	250 mm	30 mm	20 mm	60	3.800	1
700 205	305 mm	30 mm	20 mm	72	3.200	1
700 206	355 mm	30 mm	20 mm	72	2.800	1
700 207	420 mm	30 mm	20 mm	96	2.200	1

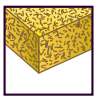
Multi-Cut

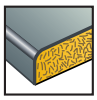
- Schneidet schnell und kraftvoll durch Metall, Kunststoff und Holz
- 3 – 4 mal schneller als herkömmliche Trennscheiben
- Kühler Schnitt, d.h. Kunststoff schmilzt nicht
- Spezielle Zahngeometrie, dadurch kein Funkenflug und nahezu gratfreier Schnitt
- Immer gleicher Durchmesser, d.h. konstante Schnitttiefe
- Scheibe ist mehrfach nachschleifbar

Art.-Nr.	Bezeichnung/Größe	VPE
700 498	Multi-Cut-Scheibe, 125 mm	1
700 499	Schutz für Multi-Cut, inkl. Reduzierring, 25,4 x 22,2 mm	1

HM-Kreissägeblätter für Holz, negativ

Hart-/Weichholz

 Spanplatten

 Laminierte Holzfaserplatten

Eigenschaften:

- Weich- und Hartholz
- Plattenmaterial für Kapp- und Gehrungssägen
- Zum Einsatz auf Kappkreissägen, insbesondere für DeWalt

Wechselzahn (WZ)

Hart-Metall-Handkreissägeblätter mit Wechselzahn negativ für Kapp- und Gehrungssägen zur Holzbearbeitung

Art.-Nr.	Abmessungen ø x Bohrung x Dicke	Reduzierhülse auf mm	Anzahl Zähne	Zahnform	VPE
700 216-1	216 x 30 x 3,0 mm	-	16	WZ-NEG.*	1
700 216-2	216 x 30 x 3,0 mm	-	34	WZ-NEG.*	1
700 216-3	216 x 30 x 3,0 mm	-	42	WZ-NEG.*	1
700 216-4	216 x 30 x 3,0 mm	-	56	WZ-NEG.*	1

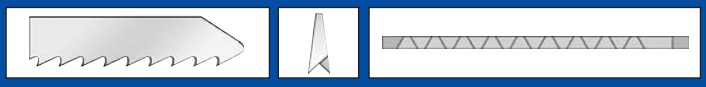
*WZ=Wechselzahn, negativ

Individuelle Eigenschaften unserer Sägeblätter

Zahnungen für optimale Schnitte

CT – kreuzgeschliffen, konisch

Die Holzfaser wird aufgrund der zum Holz schräg stehenden Zahnform zerschnitten. CT-geschliffene Flanken berühren nicht die Schnittfuge, daher sehr saubere Schnitte.

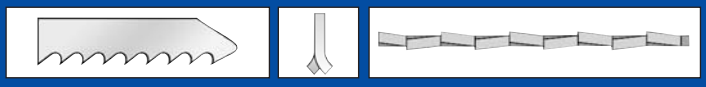


CS – kreuzgeschliffen, geschränkt

Die Holzfaser wird durch schräge Winkelstellung der Zähne zerschnitten. CS-geschliffene Zähne geben dem Blatt eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit.

MS – gefräst, geschränkt

Die Holzfaser wird zerrissen und die Schränkung bewegt sich in der Schnittfuge auf- und abwärts, daher rauher Schnitt (im Holzbereich).



MS – gefräst, gewellt

Die Zerspanung findet auf der ganzen Fläche statt. Diese Zahnung ist ideal für feine Schnitte in Metall und Kunststoff.

Material der Stichsägeblätter

Chrom-Vanadium-Stahl

Hochlegierter Chrom-Vanadium-Stahl für die Bearbeitung in weicheren Materialien wie Holz, Holzfaserplatten und Kunststoffen.

HSS

Hochleistungs-Schnell-Stahl, im Vakuum-Verfahren gehärtet, für die Bearbeitung in härteren Materialien wie Metall (Eisen und Stahl), Aluminium und Buntmetallen.

Bi-Metall

Bi-Metall 65-67 HRC. Die perfekte Kombination zwischen Flexibilität (durch den Federstahl, welcher immer, trotz Verbiegen, in seine Ausgangsstellung zurückkehrt) und Härte durch den aufgeschweißten HSS-Streifen mit Cobalt-Anteil. Bi-Metall wird im Vakuumofen gehärtet. Zur Bearbeitung von Holz- und Metallwerkstoffen.

Universalführungen

Stichsägeblätter passend für:

AEG, Bosch, Elu, Festo, Flex, Hitachi, HolzHer, Lenox, Mafell, Makita, Metabo, Milwaukee, Sparky

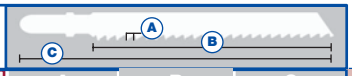
Säbelsägeblätter passend für:

AEG, Bosch, Black & Decker, Metabo, Flex, Lenox, Hitachi, Milwaukee, Rockwell, Makita, Skil, DeWalt

12 Stichsägeblätter im praktischen Köcher

- Durch die transparenten Köcher haben Sie ständig Übersicht über die noch vorhandenen Blätter
- Die Verpackung gibt Auskunft über Anwendungsbereiche, Schnitteigenschaften und Qualität des Blattes

Stichsägeblätter– Holzbearbeitung



CLASSIC

700 043 12 Stück

Chrom-Vanadium | A 2 mm 12 tpi | B 50 mm 2 inches | C 75 mm 3 inches

MS-Zahnung *I gefräst, geschränkt*

Anwendungsgebiete:

Plexi 4–20 mm | Kunststoff | Sandwich-Material | Sperrholz | Hart-Weichholz 4–30 mm

Eigenschaften:

- Ideal für Plexiglas
- Für gerade Schnitte in Hartholz, Weichholz, Sperrholz, Isolations-Material und Kunststoffe

Rauher Schnitt | Dünnes Material

700 044 12 Stück

Chrom-Vanadium | A 3 mm 8 tpi | B 75 mm 3 inches | C 100 mm 4 inches

MS-Zahnung *I gefräst, geschränkt*

Anwendungsgebiete:

Sperrholz 5–60 mm | Hart-Weichholz 5–60 mm

Eigenschaften:

- Für schnelle grobe Schnitte in Hartholz, Weichholz und Kunststoffe

Rauher Schnitt

700 045 12 Stück

Chrom-Vanadium | A 4 mm 6 tpi | B 110 mm 4,5 inches | C 132 mm 5 inches

MS-Zahnung *I gefräst, geschränkt*

Anwendungsgebiete:

Sperrholz 6-100 mm | Hart-Weichholz 6-100 mm

Eigenschaften:

- Für schnelle grobe Schnitte in Hartholz, Weichholz und Kunststoffen

Rauher Schnitt | Dickes Material

PROFI

700 040 12 Stück

Chrom-Vanadium | A 2,5 mm 10 tpi | B 75 mm 3 inches | C 100 mm 4 inches

CT-Zahnung *I kreuzgeschliffen, konisch*

Anwendungsgebiete:

Kunststoff 3-8 mm | Laminierte Holzplatte | Sperrholz 5-30 mm | Hart-Weichholz 4-30 mm

Eigenschaften:

- Für feine Schnitte in Hartholz, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten und Kunststoffen

Sehr sauberer Schnitt

700 041 12 Stück

Chrom-Vanadium | A 2,5 mm 10 tpi | B 110 mm 4,5 inches | C 132 mm 5 inches

CT-Zahnung *I kreuzgeschliffen, konisch*

Anwendungsgebiete:

Kunststoff | Laminierte Holzplatte | Sperrholz 6-100 mm | Hart-Weichholz 6-100 mm

Eigenschaften:

- Für feine Schnitte in Hartholz, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten und Kunststoffen

Sehr sauberer Schnitt | Dickes Material

700 042 12 Stück

Chrom-Vanadium | A 4 mm 6 tpi | B 75 mm 3 inches | C 100 mm 4 inches

CT-Zahnung *I kreuzgeschliffen, konisch*

Anwendungsgebiete:

Kunststoff | Laminierte Holzplatte | Sperrholz 8-60 mm | Hart-Weichholz 6-60 mm

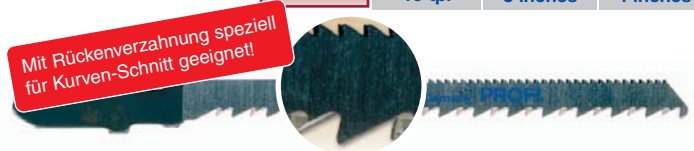
Eigenschaften:

- Für gerade, feine Schnitte in Hartholz, Weichholz, Sperrholz, laminierten Holzfaserplatten und Kunststoffen

Sehr sauberer Schnitt

700 046 12 Stück

Chrom-Vanadium | A 2,5 mm 10 tpi | B 75 mm 3 inches | C 100 mm 4 inches



CT-Zahnung *I kreuzgeschliffen, konisch*

Anwendungsgebiete:

Kunststoff | Laminierte Holzplatte | Sperrholz 8-60 mm | Hart-Weichholz 6-60 mm

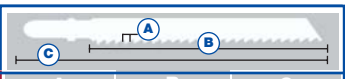
Eigenschaften:

- Für schnelle, saubere Schnitte in Hartholz, Weichholz, verleimte Hölzer, Spanplatten und Kunststoffen

Kurven-geeignet | Sehr sauberer Schnitt

Stichsägeblätter – Metallbearbeitung

Stichsägeblatt



CLASSIC

700 033 12 Stück | HSS | A 1,2 mm 21 tpi | B 50 mm 2 inches | C 75 mm 3 inches

MS-Zahnung I gefräst, geschränkt

Anwendungsgebiete:

Aluminium 1,5-3 mm | Metall 1,5-3 mm | Cu Ni Ms Zn

Eigenschaften:

- Für geraden Schnitt in dünnes Material wie Metall, Buntmetall, Blech und Aluminium

Dünnes Material

---

700 034 12 Stück | HSS | A 2 mm 12 tpi | B 50 mm 2 inches | C 75 mm 3 inches

MS-Zahnung I gefräst, geschränkt

Anwendungsgebiete:

Plexi 3-6 mm | Kunststoff 3-6 mm | Aluminium 3–6 mm | Metall 3-6 mm | Cu Ni Ms Zn

Eigenschaften:

- Für geraden Schnitt in dickes Material wie Metall, Buntmetall und Aluminium

Dickes Material

PROFI

700 030 12 Stück | Bi-Metall | A 1,2 mm 21 tpi | B 50 mm 2 inches | C 75 mm 3 inches

MS-Zahnung I gefräst, geschränkt

Anwendungsgebiete:

NIROSTA STAINLESS INOX 1,5-3 mm | Plexi 1,5-3 mm | Bleche 1,5-3 mm | Aluminium 1,5-3 mm | Metall 1,5-3 mm | CuNiMsZn 1,5-3 mm

Eigenschaften:

- Ideal für dünnes Material, flexibel und bruchsicher
- Für geraden Schnitt in Weichstahl, Aluminium, Buntmetall, rostfreier Stahl, Stahl und Plexiglas

Dünnes Material

---

700 031 12 Stück | Bi-Metall | A 2 mm 12 tpi | B 50 mm 2 inches | C 75 mm 3 inches

MS-Zahnung I gefräst, geschränkt

Anwendungsgebiete:

NIROSTA STAINLESS INOX 3-6 mm | Plexi 3-8 mm | Kunststoff 3-8 mm | Aluminium 3-6 mm | Metall 3-6 mm | CuNiMsZn 3-6 mm

Eigenschaften:

- Ideal für dickes Material, flexibel und bruchsicher
- Für geraden Schnitt in Metall, Buntmetall, Aluminium und Plexiglas

Dickes Material

---

700 032 12 Stück | Bi-Metall | A 1,2 mm 21 tpi | B 110 mm 4,5 inches | C 132 mm 5 inches

MS-Zahnung I gefräst, geschränkt

Anwendungsgebiete:

NIROSTA STAINLESS INOX 1,5-3 mm | Plexi 1,5-3 mm | Holz mit Nägeln | Aluminium 1,5-3 mm | Metall 1,5-3 mm | Sandwich-material 2-65 mm

Eigenschaften:

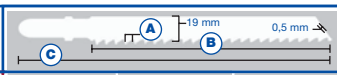
- Extra langes Blatt, flexibel und bruchsicher, ideal für Sandwich-Material
- Für geraden Schnitt in Metall, Buntmetall, Aluminium und Plexiglas

Dünnes Material

Säbelsägeblätter

Der Werkstattexperte

Säbelsägeblätter - Metallbearbeitung



PROFI

700 400 — 12 Stück

Bi-Metall | A 1,4 mm 18 tpi | B 130 mm 5 inches | C 150 mm 6 inches

MS-Zahnung I gefräst, geschränkt

Anwendungsgebiete:

Eigenschaften:

- Für dünnes Material
- Für schnelle gerade Schnitte in Metall, Blech, Rohre und Profile, flexibel und bruchsicher

700 401 — 12 Stück

Bi-Metall | A 1,4 mm 18 tpi | B 180 mm 7 inches | C 200 mm 8 inches

MS-Zahnung I gefräst, geschränkt

Anwendungsgebiete:

Eigenschaften:

- Für dünnes Material
- Für schnelle gerade Schnitte in Metall, Blech, Rohre und Profile, flexibel und bruchsicher

700 402 — 12 Stück

Bi-Metall | A 1,4 mm 18 tpi | B 210 mm 8,5 inches | C 230 mm 9 inches

MS-Zahnung I gefräst, geschränkt

Anwendungsgebiete:

Eigenschaften:

- Für dünnes Material
- Für schnelle gerade Schnitte in Metall, Blech, Rohre und Profile, flexibel und bruchsicher

700 403 — 12 Stück

Bi-Metall | A 1,8 mm 14 tpi | B 130 mm 5 inches | C 150 mm 6 inches

MS-Zahnung I gefräst, geschränkt

Anwendungsgebiete:

Eigenschaften:

- Für dickes Material
- Für schnelle gerade Schnitte in Metall, Buntmetalle, Aluminium, Blech, Rohre, Profile, flexibel und bruchsicher

700 404 — 12 Stück

Bi-Metall | A 1,8 mm 14 tpi | B 130 mm 5 inches | C 150 mm 6 inches

MS-Zahnung I gefräst, geschränkt

Anwendungsgebiete:

Eigenschaften:

- Für dickes Material
- Für schnelle gerade Schnitte in Metall, Buntmetalle, Aluminium, Blech, Rohre und Profile, flexibel und bruchsicher

700 405-1 — 12 Stück
700 405-2 — 12 Stück

Bi-Metall | A 1,8 mm 14 tpi | B 180 mm 7 inches | C 200 mm 8 inches

MS-Zahnung I gefräst, geschränkt

Anwendungsgebiete:

Eigenschaften:

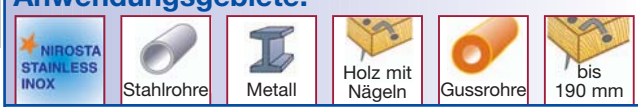
- Ideal für Buntmetalle
- Für saubere Schnitte in Buntmetall und Holz mit Nägeln

Bi-Metall | A 3 mm 8 tpi | B 210 mm 8,5 inches | C 230 mm 9 inches

Extra starkes Blatt (1,57 mm, Höhe 20 mm)

MS-Zahnung I gefräst, geschränkt

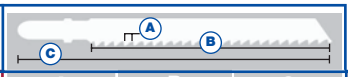
Anwendungsgebiete:



Eigenschaften:

- Ideal für dickwandige Gussrohre
- Speziell starkes Sägeblatt für Metall, Rohre, Profile, Holz mit Nägeln

Säbelsägeblätter - Holzbearbeitung

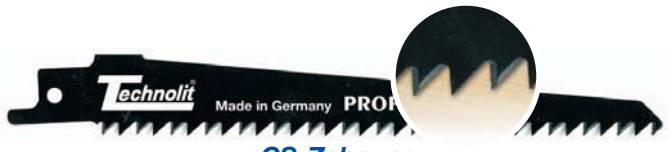


HOLZBEARBEITUNG

700 450 — 12 Stück

Chrom-Vanadium

A	B	C
4,2 mm 6 tpi	130 mm 5 inches	150 mm 6 inches



CS-Zahnung I kreuzgeschliffen, geschränkt

Anwendungsgebiete:

Eigenschaften:

- Für Gerade- und Kurvenschnitte
- Für schnelle, saubere Schnitte in Hart- und Weichholz, Spanplatten, Sperrholz, Kunststoff

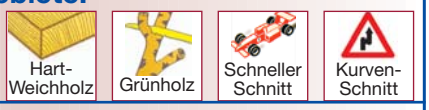
700 452 — 12 Stück

Chrom-Vanadium

A	B	C
5–6,5 mm 5–6 tpi	210 mm 8,5 inches	230 mm 9 inches

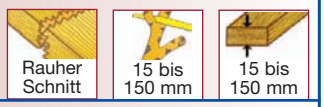
CS-Zahnung I kreuzgeschliffen, geschränkt

Anwendungsgebiete:



Eigenschaften:

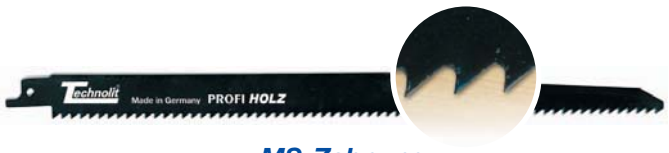
- Für grobe, schnelle Schnitte mit gehärteten Zähnen für längere Lebensdauer
- Ideal für Hölzer im Außenbereich



700 453 — 12 Stück

Chrom-Vanadium

A	B	C
4,2 mm 6 tpi	280 mm 11 inches	300 mm 12 inches



MS-Zahnung I gefräst, geschränkt

Anwendungsgebiete:

Eigenschaften:

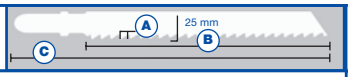
- Für schnelle, saubere Schnitte in Hart- und Weichholz, Spanplatten, Sperrholz, Kunststoff

Säbelsägeblatt - Steinbearbeitung

Spezialsägeblätter für Stein

- Zugeschnitten auf die Bearbeitung von Leichtstein
- Bestückt mit HM-Zähnen, Zähnezahl ist auf die Verarbeitung von Porenbeton und weichen Steinen abgestimmt
- Ideal geeignet zum Maßschneiden von Bausteinen oder zum Aussägen von Türen oder Fenstern aus bestehenden Mauern
- Die Länge der Säbelsägeblätter ist abgestimmt auf die Breite der Normsteine
- Nicht zur Bearbeitung harter oder gebrannter Steine verwenden

Säbelsägeblatt - Steinbearbeitung

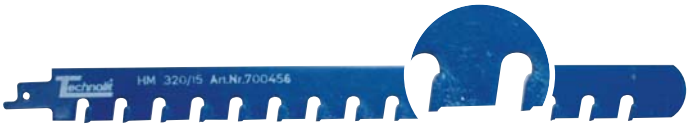


STEINBEARBEITUNG

10 HM-Zahnung

700 455 — 10 Stück

HM	A	B	C
	1,7 mm	200 mm	230 mm



15 HM-Zahnung

700 456 — 10 Stück

HM	A	B	C
	1,7 mm	290 mm	320 mm

HSS-Bi-Metall- und HSS-Bi-Metall-Co8 Lochsägen

Eigenschaften:

- Hochwertige Lochsägen aus HSS-Bi-Metall (M3) bzw. HSS-Bi-Metall-Co8 mit kobaltlegierten Zähnen (M42)
- Die bruchsichere Konstruktion eignet sich zum Schneiden runder Löcher in praktisch allen bearbeitbaren Materialien (einschließlich Gusseisen, VA- und Werkzeugstählen, Kupfer, Bronze, Aluminium, Holz)
- Alle Abmessungen haben einen 4/6 Kombizahn, der für hohe Schnittqualität und lange Standzeit sorgt und können bis zu einer Schnitttiefe von 39 mm eingesetzt werden
- Durch den verwendeten Kombizahn wird ein ruhiges Arbeiten in legierten und unlegierten Stählen ermöglicht
- Die Lochsägen sind kompatibel mit handelsüblichen Aufnahmeschäften (Lieferung ohne Aufnahmeschaft)

Einsatzgebiete:

- Einsetzbar in Handbohrmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrhämmern (Schlag abgeschaltet), Drehbänken sowie überall dort, wo z.B. Kabel, Leitungen oder Rohre direkt verlegt werden
- HSS-Bi-Metall Lochsägen eignen sich besonders für unlegierten Stahl (bis 700 N/mm² Festigkeit), Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe, Gips, Leichtbau-, Faser-, Sperrholzplatten und Holzverarbeitung sowie Edelstahl
- HSS-Bi-Metall-Co8 Lochsägen eignen sich besonders für unlegierte und legierte Stähle (bis 1.000 N/mm² Festigkeit), hochchromlegierte Stähle wie VA, rost- und säurebeständige Stähle, Bunt- und Leichtmetalle

Anwendung:

- Vor Beginn Drehzahltabelle beachten
- Beim Schneiden von Metallen Kühlmittel verwenden
- Für regelmäßige Spanentfernung sorgen, um ein Überhitzen zu vermeiden

Einsatzbereiche:

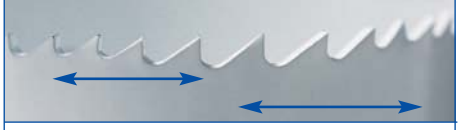
- Elektriker, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Karosseriebau, Maschinenbau, Apparate- und Behälterbau, Stukkateure

HSS-Bi-Metall-Co8 Lochsägen weisen im Vergleich zu HSS-Bi-Metall Lochsägen vor allem bei Edelstahl eine deutlich höhere Standzeit auf.

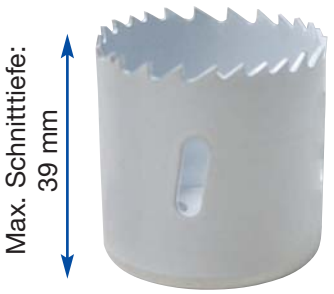
Wechselzahnung

Geschränkte Zahngeometrie für optimalen gleichmäßigen Schnitt und höhere Rundlaufgenauigkeit

Kombizahnung



- Zahnung (4/6) sorgt für geringeren Kraftaufwand und geringere Vibration
- Geringere Wärmeentwicklung und damit eine deutliche (bis zu 3-fache) Standzeiterhöhung



HSS-Bi-Metall- und HSS-Bi-Metall-Co8 Lochsägen

*Bi-Metall Art.-Nr.	*Bi-Metall-Co8 Art.-Nr.	ø in mm	ø Zoll	Drehzahl Al-Legierung/ unlegierter Baustahl	Drehzahl Thermoplast/ legierte Stähle	VPE
700 340 0014	700 347 0014	16	9/16	690	460	1
700 340 0016	700 347 0016	16	5/8	600	400	1
700 340 0017	700 347 0017	17	11/16	570	380	1
700 340 0019	700 347 0019	19	3/4	510	340	1
700 340 0020	700 347 0020	20	25/32	460	310	1
700 340 0021	700 347 0021	21	13/16	460	310	1
700 340 0022	700 347 0022	22	7/8	440	300	1
700 340 0024	700 347 0024	24	15/16	400	270	1
700 340 0025	700 347 0025	25	1	390	260	1
700 340 0027	700 347 0027	27	1 1/16	360	240	1
700 340 0029	700 347 0029	29	1 1/8	330	220	1
700 340 0030	700 347 0030	30	1 3/16	320	220	1
700 340 0032	700 347 0032	32	1 1/4	300	200	1
700 340 0033	700 347 0033	33	1 5/16	290	200	1
700 340 0035	700 347 0035	35	1 3/8	280	200	1
700 340 0037	700 347 0037	37	1 7/16	260	180	1
700 340 0038	700 347 0038	38	1 1/2	260	170	1
700 340 0040	700 347 0040	40	1 9/16	240	160	1
700 340 0041	700 347 0041	41	1 5/8	240	160	1
700 340 0043	700 347 0043	43	1 11/16	230	150	1
700 340 0044	700 347 0044	44	1 3/4	220	150	1
700 340 0046	700 347 0046	46	1 3/4	210	140	1
700 340 0048	700 347 0048	48	1 7/8	200	140	1
700 340 0051	700 347 0051	51	3	190	130	1
700 340 0052	700 347 0052	52	2 1/16	190	130	1
700 340 0054	700 347 0054	54	2 1/8	180	120	1
700 340 0057	700 347 0057	57	2 1/4	170	120	1
700 340 0059	700 347 0059	59	2 5/16	170	110	1
700 340 0060	700 347 0060	60	2 3/8	160	110	1
700 340 0064	700 347 0064	64	2 1/2	150	100	1
700 340 0065	700 347 0065	65	2 9/16	150	100	1
700 340 0067	700 347 0067	67	2 5/8	150	100	1
700 340 0068	700 347 0068	68	2 22/32	150	100	1
700 340 0070	700 347 0070	70	2 3/4	140	100	1
700 340 0073	700 347 0073	73	2 7/8	140	90	1
700 340 0076	700 347 0076	76	3	130	90	1
700 340 0079	700 347 0079	79	3 1/8	130	90	1
700 340 0083	700 347 0083	83	3 1/4	120	80	1
700 340 0086	700 347 0086	86	3 3/8	120	80	1
700 340 0089	700 347 0089	89	3 1/2	110	80	1
700 340 0092	700 347 0092	92	3 5/8	110	70	1
700 340 0095	700 347 0095	95	3 3/4	110	70	1
700 340 0098	700 347 0098	98	3 7/8	100	70	1
700 340 0102	700 347 0102	102	4	100	70	1
700 340 0105	700 347 0105	105	4 1/8	100	70	1
700 340 0108	700 347 0108	108	4 1/4	90	60	1
700 340 0111	700 347 0111	111	4 3/8	90	60	1
700 340 0114	700 347 0114	114	4 1/2	90	60	1
700 340 0121	700 347 0121	121	4 3/4	80	60	1
700 340 0127	700 347 0127	127	5	80	50	1
700 340 0140	700 347 0140	140	5 1/2	70	50	1
700 340 0146	700 347 0146	146	5 3/16	70	50	1
700 340 0152	700 347 0152	152	6	70	50	1

*Hinweis: Sämtliche Lochsägen werden ohne Aufnahmeschaft ausgeliefert.
Farbliche Änderungen sind vorbehalten.

Lochsägenzubehör

Aufnahmeschaft, ø 9,5 mm

- Durchmesserbereich: 13–30 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 354	Aufnahmeschaft, ø 9,5 mm	1

Aufnahmeschaft, ø 11 mm

- Durchmesserbereich: 32–152 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 355	Aufnahmeschaft, ø 11 mm	1

Pilotbohrer - kurz

- Länge: 77 mm
- ø 6,35 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 356	Pilotbohrer, kurz	1

Pilotbohrer - lang

- Länge: 104 mm
- ø 6,35 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 357	Pilotbohrer, lang	1

Verlängerung, 300 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 358	Verlängerung, 300 mm	1

HSS-Bi-Metall-Lochsägen Sets

Lochsägen-Set für Handwerk

- Je eine Lochsäge in den Größen: 19 mm, 22 mm, 29 mm, 35 mm, 38 mm, 44 mm, 51 mm und 68 mm
- Je ein Aufnahmeschaft in den Größen: SW 9,5, SW 11 und Auswurffeder

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	VPE
700 342	Lochsägen-Set, 11-tlg Bi-Metall HSS	19–68 mm	1 Set
700 341	Lochsägen-Set, 11-tlg Bi-Metall HSS*	19–64 mm	1 Set
700 349	Lochsägen-Set, 11-tlg Bi-Metall HSS Co8	19–68 mm	1 Set
700 348	Lochsägen-Set, 11-tlg Bi-Metall HSS Co8*	19–64 mm	1 Set

* Dieses Set beinhaltet statt der 68 mm eine 64 mm Lochsäge.

Lochsägen-Set für Elektriker

- Je eine Lochsäge in den Größen: 22 mm, 29 mm, 35 mm, 44 mm, 51 mm und 68 mm;
- Je ein Aufnahmeschaft in den Größen: SW 9,5, SW 11 und Auswurffeder

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	VPE
700 344	Lochsägen-Set, 8-tlg. Bi-Metall HSS	22-68 mm	1 Set
700 343	Lochsägen-Set, 8-tlg. Bi-Metall HSS*	22-64 mm	1 Set
700 351	Lochsägen-Set, 8-tlg. Bi-Metall HSS Co8	22-68 mm	1 Set
700 350	Lochsägen-Set, 8-tlg. Bi-Metall HSS Co8*	22-64 mm	1 Set

* Dieses Set beinhaltet statt der 68 mm eine 64 mm Lochsäge.

Lochsägen-Set für Industrie

- Je eine Lochsäge in den Größen: 19 mm, 22 mm, 29 mm, 35 mm, 38 mm, 44 mm, 51 mm, 57 mm, 68 mm, 76 mm, 83 mm, 92 mm, 95 mm, 105 mm und 114 mm
- Je ein Aufnahmeschaft in den Größen: SW 9,5, SW 11 und Auswurffeder

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	VPE
700 345	Lochsägen,-Set 17-tlg., Bit-Metall HSS	19–114 mm	1 Set
700 346	Lochsägen,-Set 17-tlg., Bit-Metall HSS*	19–114 mm	1 Set
700 352	Lochsägen,-Set 17-tlg., Bit-Metall HSS Co8	19–114 mm	1 Set
700 353	Lochsägen,-Set 17-tlg., Bit-Metall HSS Co8*	19–114 mm	1 Set

* Dieses Set beinhaltet statt der 68 mm eine 64 mm Lochsäge.

Maschinensägeblätter Normalzahnung Super HSS aus DMo 5 (1.3343)

- Hergestellt aus Hochleistungsschnellstahl
- Spanwinkel von 0°
- Bogenzahnung mit leicht verstärktem Rücken
- Einsetzbar für legierte und unlegierte Stähle, NE-Metalle sowie für Werkstoffe bis 100 kg/mm²

Art.-Nr.	Abmessung	Größe	Bezeichnung
700 101	300 x 25 x 12,5 mm	Z 10	standard
700 102	300 x 25 x 12,5 mm	Z 14	standard
700 103	350 x 30 x 1,5 mm	Z 8	standard
700 104	350 x 30 x 1,5 mm	Z 10	standard
700 105	350 x 30 x 1,5 mm	Z 14	standard
700 106	400 x 25 x 1,25 mm	Z 10	standard
700 107	400 x 25 x 1,25 mm	Z 14	standard
700 108	400 x 25 x 1,25 mm	Z 18	standard
700 109	400 x 25 x 1,25 mm	Z 22	standard
700 110	400 x 30 x 1,50 mm	Z 10	standard
700 111	400 x 30 x 1,50 mm	Z 14	standard
700 112	400 x 30 x 1,50 mm	Z 18	standard
700 113	400 x 30 x 1,50 mm	Z 22	standard
700 114	400 x 30 x 2,00 mm	Z 6	standard
700 115	400 x 30 x 2,00 mm	Z 8	standard
700 116	400 x 30 x 2,00 mm	Z 10	standard
700 117	400 x 30 x 2,00 mm	Z 14	standard
700 121	450 x 40 x 2,00 mm	Z 6	standard
700 122	500 x 40 x 2,00 mm	Z 6	standard
700 123	500 x 40 x 2,00 mm	Z 8	standard
700 124	500 x 40 x 2,00 mm	Z 10	standard
700 125	500 x 40 x 2,00 mm	Z 14	standard

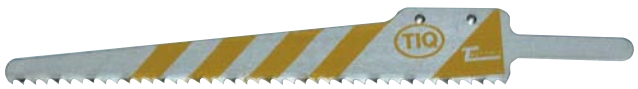
TIQ-Stichsägeblätter

Technolit®-Industrie-Qualität Karosserie-Stichsägeblätter speziell für SIG-Aufnahme

- Sehr hochwertige und langlebige Stichsägeblätter für SIG-Aufnahme
- Für sichere und maßgenaue Sägearbeiten im Karosseriebau
- Hergestellt aus Bi-Metall für maximale Lebendauer (die perfekte Kombination zwischen Flexibilität und Härte)
- Mit geschränkter Zahnung
- In vier Zahnungen lieferbar (Z 14, Z 18, Z 24 und Z 32)
- Einsetzbar zum Sägen von Karosserieblechen, Buntmetallen, rostfreien Stählen

Einsatzgebiete:

- Karosseriebau
- Kfz-Werkstätten
- Lackierbetrieben
- Fahrzeugbau



Art.-Nr.	Bezeichnung	Zahnung	VPE
700 013	TIQ-Stichsägeblätter	Z 14	12
700 014	TIQ-Stichsägeblätter	Z 18	12
700 015	TIQ-Stichsägeblätter	Z 24	12
700 016	TIQ-Stichsägeblätter	Z 32	12

Spezialsäbelsägeblatt „LENOX“

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 470	Spezialsäbelsägeblatt „LENOX“ 150 x 20 x 0.90 mm; Z 14

Stichsägeblatt für Pneutec

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 020	Stichsägeblatt für Pneutec Z 18
700 021	Stichsägeblatt für Pneutec Z 24
700 022	Stichsägeblatt für Pneutec Z 32

Für präzise und schnelle Sägeschnitte

Technolit® Metallsägebogen
mit 2-Komponenten-Griff

Eigenschaften:

- Hohe Blattspannung von 80 kg durch doppelte Spannvorrichtung für gerade, exakte, schnelle und saubere Schnitte
- Komfortable Handhabung und sicherer Halt durch 2-Komponenten-Griffe und ergonomische Form
- Schnelles und einfaches Spannen des Sägeblattes durch den robusten Spannhebel
- Flexibles Arbeiten auch unter ungünstigen Bedingungen durch die Sägeblatteinstellung von 45° und 90°
- Metallrahmen mit schlagfestem Überzug
- Robuste und hochwertige Ausführung für lange Lebensdauer
- Kälteschutz für die Hände durch gummierte 2-Komponenten-Griffe

Viel Komfort für professionelle Anwender

Spannmechanismus mit Einrastfunktion

Einstellung der Sägeblattspannung

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 008	Technolit® Metallsägebogen mit 2-K-Griff inkl. Technolit® Sägeblatt
700 100	Bi-Metall-Sägeblatt für Bügelsäge

Metallsägebogen mit verstellbarem Sägeblatt

- Hergestellt aus Vierkantrohr und einem Aluminium-Pistolenheft
- Blattspannung ist im Pistolenheft integriert
- Blattverstellung möglich
- Länge: 300 mm
- Passend für Bi-Metall-Sägeblätter (Art.-Nr. 700 100)

Art.-Nr.	Bezeichnung
701 000	Metallsägebogen mit verstellbarem Sägeblatt

Bi-Metall-Sägeblatt für Bügelssäge

- Hohe Schneidfähigkeit
- Optimal gehärteter HSS-Zahnbereich
- Elastischer Blattkörper aus Werkzeugstahl
- Hohe Bruchsicherheit und Flexibilität
- Universell einsetzbar in Werkstätten, auf Baustellen etc. zum Zersägen von Materialien aller Art
- Passend für Metallsägebogen (Art.-Nr. 701 000)
- Abmessungen: 300 mm x 13 x 0,63 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 100	Bi-Metall-Sägeblatt für Bügelsäge

Sägeblatt für Puksägen

- 32 Zähne pro Zoll

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 099	Sägeblatt 32 ZpZ für Puksägen

Profi-Handklappsäge, 210 mm

- Professionelle Handklappsäge mit dreiseitiger Barracuda-Zahnung
- Kompaktes Format durch einfachen Klappmechanismus
- Diamantgeschliffene Klinge
- Bei normalem Gebrauch ist kein Nachschärfen notwendig
- Komfortable Handhabung durch geringes Gewicht (257 g)
- Sicheres Arbeiten durch rutschfesten Griff und arretierbare Klinge
- Sichere Aufbewahrung und Transport durch einklappbare Klinge

Sicheres Arbeiten durch die Griffarretierung

Leichtes Arbeiten durch den komfortablen Griff

Einsatzbereiche:

Zum Sägen von Bäumen, Ästen oder Hecken, Feuerholz, Plastikrohren oder Brettern

Klinge mit Barracudazahnung, Zähne impulsgehärtet

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 095	Profi-Handklappsäge, 210 mm	1
700 096	Ersatzblatt für Profi-Handklappsäge, 210 mm	1

Werkzeuge und Maschinen

Handwerkzeuge
Bohren, Schneiden, Fräsen
Sägen
Elektrowerkzeuge
Ordnungssysteme, Befestigung
Elektro-Zubehör
Druckluft-Werkzeuge und Zubehör
Kfz-Spezial
Arbeitsschutz

INHALT
Elektrowerkzeuge

Einhand-Winkelschleifer ..... 544 – 548
Zweihand-Winkelschleifer ..... 549 – 550
Zweihand-Polierer 551
Oberflächenbearbeitung ..... 552 – 556
Akku-Bohrschrauber ..... 557 – 563
Akku-Knickschrauber 564
Akku-Schlagschrauber 565
Fettpressen 566
Akku-Lampen 567
Akkus ..... 568 – 569
Ladegeräte ..... 569 – 570
Schlagschrauber 571
Bohrmaschinen ..... 572 – 573
Schlagbohrmaschinen 574
Bohrfutter ..... 575 – 576
Bohr- und Meißelhämmer ..... 577 – 580
Säbelsägen ..... 581 – 582
Handkreissägen ..... 583 – 584
Pendelhub-Stichsägen ..... 585 – 586
Blechscheren 587
Diverses ..... 588 – 590

Einhand-Winkelschleifer 850 Watt / 115 mm

- Kompakter Einhand-Winkelschleifer mit sehr geringem Gehäusedurchmesser
- Mit Epoxid-Harz gepanzerte Wicklung schützt den Motor vor abrasiven Staubpartikeln
- Motor mit sehr hohem Kupferanteil für stärkere Leistung
- Spezielle Flanschmutter für einfachen und sicheren Scheibenwechsel
- Selbstabschaltende Kohlebürsten für höhere Motorstandzeit
- Speziell isolierte Kohlebürstenhalter beugen dem Aufbau von Kurzschlussbrücken vor
- Sehr flaches Getriebegehäuse für problemlosen Einsatz bei eingeengtem Platz
- Optimal positionierte Spindelarretierung

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	850 Watt	Gewicht	2,1 kg
Leerlaufdrehzahl	10.000 U/min	Länge	270 mm
Max. Scheibendurchmesser	115 mm	Höhe	80 mm
Antriebsspindel	M14		

Lieferumfang:

Schutzhaube, Zusatzhandgriff, Spannmutter, Spannflansch, Montagewerkzeug

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 111	Einhand-Winkelschleifer, 850 Watt	1

Einhand-Winkelschleifer 900 Watt / 115 mm

- Spezielle „Jetstream“-Kühlluftführung weist den Großteil aller Staubpartikel ab, ehe diese in den Motor gelangen können
- Vibrationsdämpfender Zusatzhandgriff für sicheres und ermüdungsarmes Arbeiten
- Werkzeuglose Schutzhauben-Schnellverstellung ermöglicht vielseitigen Einsatz
- Mit Epoxid-Harz gepanzerte Wicklung schützt den Motor vor abrasiven Staubpartikeln
- Selbstabschaltende Kohlebürsten für höhere Motorstandzeit
- Kompakter Einhand-Winkelschleifer mit sehr geringem Gehäusedurchmesser
- Sehr flaches Getriebegehäuse für problemlosen Einsatz bei eingeengtem Platz
- Motor mit sehr hohem Kupferanteil für stärkere Leistung
- Spezielle Flanschmutter für einfachen und sicheren Scheibenwechsel
- Speziell isolierte Kohlebürstenhalter beugen dem Aufbau von Kurzschlussbrücken vor
- Optimal positionierte Spindelarretierung

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	900 Watt	Gewicht	2,1 kg
Leerlaufdrehzahl	10.000 U/min	Länge	285 mm
Max. Scheibendurchmesser	115 mm	Höhe	80 mm
Antriebsspindel	M14		

Lieferumfang:

Schutzhaube, vibrationsdämpfender Zusatzhandgriff, Spannmutter, Spannflansch, Montagewerkzeug

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 112	Einhand-Winkelschleifer, 900 Watt	1

Einhand-Winkelschleifer 1.100 Watt / 115 mm

- Spezielle „Jetstream“-Kühlluftführung weist den Großteil aller Staubpartikel ab, ehe diese in den Motor gelangen können
- Drehzahlvorwahl über Rändelrad für materialgerechtes Arbeiten
- Sicherheitsschalter gegen unbeabsichtigtes Anlaufen nach Spannungsausfall
- Überlastschutz verhindert Durchbrennen des Motors durch Abschalten bei Überlastbetrieb
- Sicherheitskupplung für erhöhte Sicherheit des Anwenders
- Mit Epoxid-Harz gepanzerte Wicklung schützt den Motor vor abrasiven Staubpartikeln
- Selbstabschaltende, speziell isolierte Kohlebürsten für höhere Motorstandzeit
- Sehr flaches Getriebegehäuse für problemlosen Einsatz bei eingeengten Platzverhältnissen
- Motor mit sehr hohem Kupferanteil für stärkere Leistung
- Spezielle Flanschmutter für einfachen und sicheren Scheibenwechsel
- Optimal positionierte Spindelarretierung

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	1.100 Watt	Gewicht	2,3 kg
Leerlaufdrehzahl	2800 - 10.000 U/min	Länge	315 mm
Max. Scheibendurchmesser	115 mm	Höhe	80 mm
Antriebsspindel	M14		

Lieferumfang:

Schutzhaube, vibrationsdämpfender Zusatzhandgriff, Spannmutter, Spannflansch, Montagewerkzeug

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 113	Einhand-Winkelschleifer, 1.100 Watt	1

Einhand-Winkelschleifer 730 Watt / 115 mm

- Flacher Getriebekopf für Arbeiten in Ecken und an engen Stellen
- Funktionelles und ergonomisches Design
- Kleiner Gehäuseumfang, nur 200 mm, kompakte Bauform, nur 254 mm lang
- Sichere Auslaufablage, Spindelarretierung für schnellen und sicheren Scheibenwechsel

Technische Daten:

Antriebsspindel	M14	Leistungsaufnahme	730 W
Länge	254 mm	Leistungsabgabe	340 W
Gewicht	1,4 kg	Schleifscheiben Ø	115 mm
Leerlaufdrehzahl	10.000 /min-1		

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 114	Einhand-Winkelschleifer, 730 Watt	1

Lieferumfang:

1 Schlüssel, 1 Schruppscheibe, 1 Spannflansch, 1 Spannmutter, 1 Zusatzhandgriff

Einhand-Winkelschleifer 1.300 Watt / 115 mm

- Antivibrations-Zusatzhandgriff reduziert Vibration bis zu 50 %
- Besonders flacher Getriebekopf für Arbeiten in Ecken und an engen Stellen
- Hochleistungsmotor mit hochwertigen Motorisolationen
- Kompakte Bauform (nur 283 mm lang), max. Power-Output 1.900 W
- Sichere Auslaufablage
- Spindelarretierung für schnellen und sicheren Scheibenwechsel
- Werkzeuglose Schutzhaubenschnellverstellung

Technische Daten:

Höhe	70 mm	Leerlaufdrehzahl	11.000 /min-1
Länge	283 mm	Leistungsaufnahme	1.300 W
Antriebsspindel	M14	Leistungsabgabe	860 W
Gewicht	1,9 kg	Schleifscheiben	Ø 115 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 115	Einhand-Winkelschleifer, 1.300 Watt	1

Lieferumfang:

Antivibrations-Zusatzhandgriff, Schlüssel, Schruppscheibe, Schutzhaube, Spannflansch, Spannmutter, Transportkoffer

Einhand-Winkelschleifer 850 Watt / 125 mm

- Kompakter Einhand-Winkelschleifer mit sehr geringem Gehäusedurchmesser
- Mit Epoxid-Harz gepanzerte Wicklung schützt den Motor vor abrasiven Staubpartikeln
- Motor mit sehr hohem Kupferanteil für stärkere Leistung
- Spezielle Flanschmutter für einfachen und sicheren Scheibenwechsel
- Selbstabschaltende Kohlebürsten für höhere Motorstandzeit
- Speziell isolierte Kohlebürstenhalter beugen Aufbau von Kurzschlussbrücken vor
- Sehr flaches Getriebegehäuse für problemlosen Einsatz bei eingeengtem Platz
- Optimal positionierte Spindelarretierung

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	850 Watt	Gewicht	2,1 kg
Leerlaufdrehzahl	10.000 U/min	Länge	270 mm
Max. Scheibendurchmesser	125 mm	Höhe	80 mm
Antriebsspindel	M14		

Lieferumfang:

Schutzhaube, Zusatzhandgriff, Spannmutter, Spannflansch, Montagewerkzeug

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 130	Einhand-Winkelschleifer, 850 Watt	1

Einhand-Winkelschleifer 1.100 Watt / 125 mm

- Spezielle „Jetstream“-Kühlluftführung weist den Großteil aller Staubpartikel ab, ehe diese in den Motor gelangen können
- Werkzeuglose Schutzhauben-Schnellverstellung ermöglicht vielseitigen Einsatz
- Mit Epoxid-Harz gepanzerte Wicklung schützt den Motor vor abrasiven Staubpartikeln
- Selbstabschaltende Kohlebürsten für höhere Motorstandzeit
- Sehr flaches Getriebegehäuse für problemlosen Einsatz bei eingeengtem Platz
- Motor mit sehr hohem Kupferanteil für stärkere Leistung
- Spezielle Flanschmutter für einfachen und sicheren Scheibenwechsel
- Speziell isolierte Kohlebürstenhalter beugen Aufbau von Kurzschlussbrücken vor
- Optimal positionierte Spindelarretierung

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	1.100 Watt	Gewicht	2,2 kg
Leerlaufdrehzahl	10.000 U/min	Länge	285 mm
Max. Scheibendurchmesser	125 mm	Höhe	80 mm
Antriebsspindel	M14		

Lieferumfang:

1 Schlüssel, 1 Schruppscheibe, 1 Spannflansch, 1 Spannmutter, 1 Zusatzhandgriff

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 131	Einhand-Winkelschleifer, 1.100 Watt	1

Einhand-Winkelschleifer 1.500 Watt / 125 mm

- Drehzahlvorwahl über Rändelrad für materialgerechtes Arbeiten
- Sicherheitsschalter gegen unbeabsichtigtes Anlaufen nach Spannungsausfall
- Überlastschutz verhindert ein Durchbrennen des Motors durch Abschalten bei Überlastbetrieb
- Sicherheitskupplung für erhöhte Sicherheit des Anwenders
- Spezielle „Jetstream"-Kühlluftführung weist den Großteil aller Staubpartikel ab, ehe diese in den Motor gelangen können
- Vibrationsdämpfender Zusatzhandgriff für sicheres und ermüdungsarmes Arbeiten
- Werkzeuglose Schutzhauben-Schnellverstellung ermöglicht vielseitigen Einsatz
- Mit Epoxid-Harz gepanzerte Wicklung schützt den Motor vor abrasiven Staubpartikeln
- Selbstabschaltende Kohlebürsten für höhere Motorstandzeit
- Sehr flaches Getriebegehäuse für problemlosen Einsatz bei eingeengtem Platz
- Motor mit sehr hohem Kupferanteil für stärkere Leistung
- Spezielle Flanschmutter für einfachen und sicheren Scheibenwechsel
- Speziell isolierte Kohlebürstenhalter beugen Aufbau von Kurzschlussbrücken vor
- Optimal positionierte Spindelarretierung

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	1.500 Watt	Gewicht	2,6 kg
Leerlaufdrehzahl	2.800 - 10.000 U/min	Länge	315 mm
Max. Scheibendurchmesser	125 mm	Höhe	90 mm
Antriebsspindel	M14		

Lieferumfang:

Schutzhaube, vibrationsdämpfender Zusatzhandgriff, Spannmutter, Spannflansch, Montagewerkzeug

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 132	Einhand-Winkelschleifer, 1.500 Watt	1

Einhand-Winkelschleifer 730 Watt / 125 mm

- Flacher Getriebekopf für Arbeiten in Ecken und an engen Stellen
- Funktionelles und ergonomisches Design
- Kleiner Gehäuseumfang, nur 200 mm, kompakte Bauform, nur 254 mm lang
- Sichere Auslaufablage
- Spindelarretierung für schnellen und sicheren Scheibenwechsel

Technische Daten:

Antriebsspindel	M14	Leistungsaufnahme	730 W
Länge	254 mm	Leistungabgabe	340 W
Gewicht	1,4 kg	Schleifscheiben Ø	125 mm
Leerlaufdrehzahl	10.000 /min-1		

Lieferumfang:

1 Schlüssel, 1 Schruppscheibe, 1 Spannflansch, 1 Spannmutter, 1 Zusatzhandgriff

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 133	Einhand-Winkelschleifer, 730 Watt	1

Einhand-Winkelschleifer 1.110 Watt / 125 mm

- Abschaltkohlebürsten, Anlaufstrombegrenzung
- Elektronischer Überlastschutz
- Flacher Getriebekopf für Arbeiten in Ecken und an engen Stellen
- Konstantelektronik für gleichmäßige Lastdrehzahl
- Max. Power-Output 1.730 W
- Sichere Auslaufablage, stufenlos regelbare Drehzahlen
- Spindelarretierung für schnellen und sicheren Scheibenwechsel

Technische Daten:

Breite	72 mm	Leerlaufdrehzahl	2.800 - 10.000 /min-1
Höhe	63 mm	Leistungsabgabe	720 W
Länge	290 mm	Leistungsaufnahme	1.110 W
Antriebsspindel	M14	Schleifscheiben Ø	125 mm
Gewicht	1,7 kg		

Lieferumfang:

Antivibrations-Zusatzhandgriff, Schlüssel, Schruppscheibe, Schutzhaube, Spannflansch, Spannmutter, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 134	Einhand-Winkelschleifer, 1.100 Watt	1

Einhand-Winkelschleifer 1.300 Watt / 125 mm

- Antivibrations-Zusatzhandgriff reduziert Vibrationen bis zu 50 %
- Besonders flacher Getriebekopf für Arbeiten in Ecken und an engen Stellen
- Hochleistungsmotor mit hochwertigen Motorisolationen
- Kompakte Bauform (nur 283 mm lang)
- Max. Power-Output 1.900 W
- Sichere Auslaufablage
- Spindelarretierung für schnellen und sicheren Scheibenwechsel
- Werkzeuglose Schutzhaubenschnellverstellung

Technische Daten:

Höhe	70 mm	Leerlaufdrehzahl	11.000 /min-1
Länge	283 mm	Leistungsaufnahme	1.300 W
Antriebsspindel	M14	Leistungsabgabe	860 W
Gewicht	1,9 kg	Schleifscheiben Ø	125 mm

Lieferumfang:

Antivibrations-Zusatzhandgriff, Schlüssel, Schruppscheibe, Schutzhaube, Spannflansch, Spannmutter, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 135	Einhand-Winkelschleifer, 1.300 Watt	1

Schnellspannmutter für Winkelschleifer

- Profi-Qualität
- Scheibenwechsel in Sekunden ohne Werkzeug
- Für alle Winkelschleifer mit M14 Gewinde
- Zusätzliche Sicherheitsfunktion durch integrierte Rutschkupplung, die ab 600 Nm ausgelöst wird
- Besonders flache und robuste Bauweise, dadurch wird eine Beschädigung beim Schleifen und Schruppen verhindert
- Optimal beim Einsatz mit Fächerschleifscheiben

Sicherheitshinweis:

Schnellspannmutter ist nur einsetzbar
bis max. 150 mm Scheibendurchmesser

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
701 027	Schnellspannmutter für Winkelschleifer	1

Zweihand-Winkelschleifer 1.540 Watt / 230 mm

- Mit Zweifach-Elektronik (Sanftanlauf und Anlaufstrombegrenzung)
- Vibrationsdämpfender Zusatzhandgriff für sicheres und ermüdungsarmes Arbeiten
- Werkzeuglose Schutzhauben-Schnellverstellung ermöglicht vielseitigen Einsatz
- Hohe Lebensdauer des Motors durch speziellen Schutz vor abrasivem Staub
- Speziell isolierte Kohlebürstenhalter verhindern den Aufbau von Kurzschlussbrücken
- Fünffach verstellbarer Zusatzhandgriff gewährleistet sichere Handhabung bei allen Trenn- und Schleifarbeiten
- Selbstabschaltende, austauschbare Kohlebürsten für höhere Motorstandzeit
- Sehr hohe Standzeit durch staubgeschützte Lager

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	2.200 Watt	Antriebsspindel	M14
Abgabeleistung	1.540 Watt	Gewicht	6,0 kg
Leerlaufdrehzahl	6.500 U/min	Länge	450 mm
Max. Scheibendurchmesser	230 mm	Höhe	145 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 150	Zweihand-Winkelschleifer, 1.540 Watt	1

Lieferumfang:

Schutzhaube, vibrationsdämpfender Zusatzhandgriff, Spannflansch, Spannmutter, Montagewerkzeug

Zweihand-Winkelschleifer 2.600 Watt / 230 mm

- Mit Zweifach-Elektronik (Sanftanlauf und Anlaufstrombegrenzung)
- Vibrationsdämpfender Zusatzhandgriff für sicheres und ermüdungsarmes Arbeiten
- Optimale Handhabung bei allen Anwendungen durch siebenfach verstellbaren Handgriff
- Werkzeuglose Schutzhauben-Schnellverstellung ermöglicht vielseitigen Einsatz
- Hohe Lebensdauer des Motors durch speziellen Schutz vor abrasivem Staub
- Speziell isolierte Kohlebürstenhalter verhindern den Aufbau von Kurzschlussbrücken
- Fünffach verstellbarer Zusatzhandgriff gewährleistet sichere Handhabung bei allen Trenn- und Schleifarbeiten
- Selbstabschaltende, austauschbare Kohlebürsten für höhere Motorstandzeit
- Sehr hohe Standzeit durch staubgeschützte Lager

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	2.600 Watt	Antriebsspindel	M14
Abgabeleistung	1.820 Watt	Gewicht	6,6 kg
Leerlaufdrehzahl	6.500 U/min	Länge	490 mm
Max. Scheibendurchmesser	230 mm	Höhe	145 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 151	Zweihand-Winkelschleifer, 2.600 Watt	1

Lieferumfang:

Schutzhaube, vibrationsdämpfender Zusatzhandgriff, Spannflansch, Spannmutter, Montagewerkzeug

Zweihand-Winkelschleifer 2.000 Watt / 230 mm

- Abschaltkohlebürsten mit extrem langer Lebensdauer (175 Std.)
- Absolut staubgeschützte Kugellager dank neuer Labyrinth-Dichtungs-Konstruktion
- Max. Power-Output (3.300 W) 10 - 30 % höher als vergleichbare Modelle
- Robustes Aluminiumgehäuse
- Spindelarretierung für schnellen und sicheren Scheibenwechsel

Technische Daten:

Höhe	83 mm	Leerlaufdrehzahl	6.600 /min-1
Länge	463 mm	Leistungsaufnahme	2.000 W
Antriebsspindel	M14	Leistungsabgabe	1.330 W
Gewicht	4,3 kg	Schleifscheiben	Ø 230 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 152	Zweihand-Winkelschleifer, 2.000 Watt	1

Lieferumfang:

Schlüssel, Schutzhaube, Spannflansch, Spannmutter, Zusatzhandgriff

Zweihand-Winkelschleifer 2.400 Watt / 230 mm

- Der weltweit erste Winkelschleifer mit innerer Doppelisolation und Aluminium/Magnesiumgehäuse in dieser Klasse
- Ergonomisches Design
- Max. Power-Output 30 - 40 % höher als vergleichbare Modelle
- Mit Antivibrationsmechanismus (UVP), komfortables Arbeiten bei höchster Leistung und einem Minimum an Vibrationen
- Neu entwickeltes, sehr leises Getriebe
- Schutzhaubenschnellverstellung
- Soft-Touch Gehäuse für sichere Führung und gutes Handling, gleichzeitig auch als Prallschutz ausgelegt
- Spindelarretierung für einfachen und sicheren Scheibenwechsel
- Vibrationsabsorbierender Handgriff gemäß der neuen Richtlinie der European Physical Agents Directive

Technische Daten:

Breite	106 mm	Gewicht	5,0 kg
Höhe	83 mm	Leistungsaufnahme	2.400 W
Länge	500 mm	Leistungsabgabe	1.500 W
Antriebsspindel	M14	Schleifscheiben Ø	230 mm

Lieferumfang:

Antivibrations-Zusatzhandgriff, Schlüssel, Schutzhaube, Spannflansch, Spannmutter

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 153	Zweihand-Winkelschleifer, 2.400 Watt	1

Technolit® Zweihand-Polierer „TE 150“ 1.200 Watt

- Sehr leistungsstarker Motor mit stufenloser Drehzahlvorwahl sowie Sanftanlauf, Überlastschutz und Leerlaufdrehzahlbegrenzung
- Leichtes Gesamtgewicht von nur 2,1 kg aufgrund des robusten Druckguß-Magnesium-Getriebegehäuses
- Digitale Elektronik ermöglicht niedrige Geschwindigkeitsstufen, somit sehr gute Ergebnisse auf empfindlichen Oberflächen
- Schalter und Handgriff sind sehr ergonomisch gestaltet, dadurch optimaler Anwenderkomfort und -kontrolle
- Starker Motor mit 1200 Watt für alle Polierzwecke
- Auch bei großer Beanspruchung wirkungsvolle und effektive Lüftung
- Motor ist mit selbstabschaltenden Kohlebürsten ausgestattet
- Mit Servicedeckel für schnellen Kohlebürstenwechsel
- Spindelarretierung für einen schnellen und einfachen Tellerwechsel
- Spindelgewinde mit M 14 ausgestattet

Einsatzbereiche:

- In der Gebrauchtwagenaufbereitung für den professionellen Einsatz
- Autohäuser und Servicebetriebe aller Marken
- Nutzfahrzeugwerkstätten aller Marken
- Zum Polieren großer Lackflächen im Industriebereich

Technische Daten:

Nennaufnahmeleistung:	1200 W	Gewicht ohne Netzkabel:	2,1 kg
Leerlaufdrehzahl:	900 – 2500/min	Typisch bewertete Beschleunigung	
Spindelgewinde:	M 14	im Hand-Arm-Bereich:	< 2,5 m/s²

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 160	Zweihand-Polierer „TE 150“, 1.200 Watt	1

Zweihand-Polierer 1.400 Watt

- Leichter Polierer mit Gasgebeschalter zum Schleifen und Polieren
- Schlanker Stielgriff, drehmomentstarker Motor, wenig Gewicht und ein praktischer Bügelhandgriff
- Gasgeberschalter und die Drehzahlvorwahl ermöglichen ein kontrolliertes Hochfahren an die optimale Geschwindigkeit

Technische Daten:

Max. Polierkörperdurchschnitt	160 mm	Leistungsabgabe	880 Watt
Max. Stütztellerdurchschnitt	160 mm	Leerlaufdrehzahl	1.100 – 3.700/Min
Gewicht	2,2 kg	Werkzeugaufnahme	M14
Leistungsaufnahme	1.400 Watt		

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 161	Zweihand-Polierer, 1.400 Watt	1

Zweihand-Polierer 1.500 Watt

- Sehr handlich und leistungsstark
- Enormes Drehmoment über einen sehr breiten Drehzahlbereich
- Gut ausbalancierte Gewichtsverteilung
- Spindelarretierung, Drehzahlvorwahl
- VR-Vollwellenelektronik mit Drehzahlkonstanthaltung
- Sanftanlauf
- Überlastschutz
- Abnehmbare Griffhaube, Ablagepolster
- Integrierte Abluftumlenkung

Technische Daten:

Drehzahl	0 – 2.400 UpM
Leistungsaufnahme	1.500 Watt
Leistungsabgabe	1.000 Watt
Gewicht	3,2 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 162	Zweihand-Polierer, 1.500 Watt	1

Satiniermaschine 1.200 Watt / 115 mm

- Gewährleistet schattenfreie, übergangslose Oberflächen auf Metallen (z. B. Edelstahl)
- Einsetzbar zum Satinieren, Polieren, Glätten, Mattieren, Strukturieren, Entgraten und Aufrauhen
- Vierfach-Vollwellenelektronik: mit Drehzahlkonstanthaltung mittels Tachogenerator, Sanftanlauf, Überlastungsschutz und Drehzahlvorwahl
- Verstellbare Schutzhaube für Schleifwerkzeuge bis ø 115 mm
- Werkzeugloser Schleifwerkzeugwechsel
- Qualitäts-Abschaltkohle schützt den Motor vor Beschädigungen
- 4-m-Netzkabel

Technische Daten:

Schleifkörper	max. Ø 115 mm
Leistungsaufnahme	1.200 Watt
Leistungsabgabe	700 Watt
Gewicht	3,1 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 170	Satiniermaschine, 1.200 Watt	1
690 015	Antriebsrolle für Bänder	1

Vibrationsschleifer 350 Watt / 112 x 236 mm

- Materialgerechte Schleifarbeiten durch elektronische Schwingzahlregulierung
- Hochleistungsmotor mit Aluminium-Kugellagerung für problemlosen Dauereinsatz und hohe Lebensdauer
- Sehr gutes Finish durch kleinen Schwingkreis
- Effektive Absaugung über Staubfangbehälter oder externes Absaugsystem
- Schleifplatte mit Klettfix-Aufnahme für schnellen und leichten Schleifpapier-Wechsel
- Klemmmechanismus zur einfachen Befestigung von Standard-Schleifpapier

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	350 Watt	Schleifpapiermaße	113 x 280 mm
Abgabeleistung	190 Watt	Schleifplattengröße	112 x 236 mm
Rotationsdrehzahl	12.000 - 22.000 U/min	Gewicht	2,8 kg
Schwingungen pro Min.	24.000 - 44.000 U/min	Länge	270 mm
Schwingkreis	2,5 mm	Höhe	190 mm

Lieferumfang:

Staubfangsack, Schleifplatte mit Klettfix-Aufnahme, Klettfix-Schleifpapier

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 171	Vibrationsschleifer, 350 Watt	1

Bandschleifer 800 Watt / 75 x 533 mm

- Elektronische Regulierung der Bandgeschwindigkeit ermöglicht perfekt bearbeitete Oberflächen auch bei temperaturempfindlichen Materialien
- Bandlauf mit neuem 3-Rollen-Design in robustem Magnesium-Gehäuse staubgeschützt gelagert
- Feinjustierbare Bandeinstellung für präzisen Bandlauf
- Leistungsstarker 800 Watt-Motor garantiert schnelle und effektive Schleifarbeiten
- Effektive Absaugung über Staubfangbehälter oder externes Absaugsystem
- Ergonomischer Zusatzhandgriff gewährleistet bessere Maschinenführung und -kontrolle
- Im oberen Gehäusebereich austretendes Netzkabel für einfache Handhabung
- Schleifrahmen- und Stationäreinrichtungs-Kombination ermöglicht vielseitigen Einsatz

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	800 Watt	Schleiffläche	75 x 140 mm
Abgabeleistung	360 Watt	Gewicht	5,6 kg
Bandgeschwindigkeit	259 - 427 m/min	Länge	280 mm
Bandmaße (Breite x Länge)	75 x 533 mm	Höhe	150 mm

Lieferumfang:

Schleifband, Staubfangsack

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 172	Bandschleifer, 800 Watt	1

Bandschleifer 1.100 Watt / 100 x 560 mm

- Elektronische Regulierung der Bandgeschwindigkeit ermöglicht perfekt bearbeitete Oberflächen auch bei temperaturempfindlichen Materialien
- Leistungsstarke Maschine mit hochwertigem Getriebe und großdimensionierten Lagern für das Schleifen großer Flächen
- Zusatzhandgriff für sicheren Einsatz und uneingeschränkte Maschinenkontrolle
- Niedriger Schwerpunkt verhindert ein Verrutschen der Maschine
- Hochleistungsmotor garantiert dauerhaften Einsatz und hohe Lebensdauer
- Feinjustierbare Bandeinstellung für präzisen Bandlauf
- Effektive Absaugung über Staubfangbehälter oder externes Absaugsystem
- In Kombination mit Schleifrahmen oder stationärer Bandschleifvorrichtung als vielseitiges, Schleifwerkzeug einsetzbar

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	1.100 Watt	Schleiffläche	100 x 110 mm
Abgabeleistung	630 Watt	Gewicht	6,4 kg
Bandgeschwindigkeit	250 - 380 m/min	Länge	340 mm
Bandmaße (Breite x Länge)	100 x 560 mm	Höhe	210 mm

Lieferumfang:

Schleifband, Staubfangsack

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 173	Bandschleifer, 1.100 Watt	1

Exzenterschleifer 530 Watt / 150 mm

- Durch ergonomische Bauweise und seitlichen Zusatzhandgriff optimal geeignet für den Dauereinsatz und ideal für große Oberflächen wie Bootsrümpfe, Wände und Türen
- Elektronischer Sanftanlauf und Drehzahl-Konstanthaltung ermöglichen materialgerechte Anpassung der Schleifbewegungen
- Elektronische Schwingzahlregulierung für temperaturempfindliches Schleifen und Polieren
- Schneller Schleifpapierwechsel durch Klettfix-System
- Hohe Lebensdauer durch speziellen Staubschutz von Schalter und Lager
- Großer Schleifteller für hohen Materialabtrag

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	530 Watt	Schleifpapiermaße	150 mm
Abgabeleistung	295 Watt	Gewicht	2,7 kg
Rotationsdrehzahl	8.400 - 15.200 U/min	Länge	320 mm
Schwingungen pro Min.	16.800 - 30.400 U/min	Höhe	125 mm
Schwingkreis	5,0 mm		

Lieferumfang:

Schleifpapier, Zusatzhandgriff, Staubfangsack

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 174	Exzenterschleifer, 530 Watt	1

Geradschleifer 710 Watt

- Hochleistungsmotor mit ausreichenden Überlastreserven für problemlosen Langzeiteinsatz
- Exakter Rundlauf des Einsatzwerkzeuges durch speziell gehärtete und geschliffene Spannzange
- Selbstabschaltende Kohlebürsten verhindern Beschädigungen des Kollektors
- Die durch einfachen Knopfdruck arretierbare Antriebsspindel ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel des Einsatzwerkzeuges über Spannzangen
- Verlängerte Schleifspindel (doppelt kugelgelagert) für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	710 Watt	Gewicht	1,8 kg
Abgabeleistung	430 Watt	Länge	350 mm
Leerlaufdrehzahl	7.000 - 27.000 U/min	Höhe	90 mm
Werkzeugaufnahme	6 mm	Spindelarretierung	

Lieferumfang:

6 mm Spannzange, Montagewerkzeug

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 175	Geradschleifer, 710 Watt	1

Geradschleifer 710 Watt

- Die drehfreudige Langhalsversion bietet beste Abtragsleistungen und eine hohe Rundlaufgenauigkeit: genau das Richtige für die Metall-, Holz- und Kunststoffbearbeitung
- Stufenlose Drehzahlvorwahl und Überlastschutz
- Qualitäts-Abschaltkohle: bei abgenutzter Kohle wird der Motor automatisch angeschaltet und so vor Beschädigungen geschützt
- Maschinenlänge ca. 325 mm
- Spannhals: 40 mm Durchmesser
- Spannhalslänge ca. 60 mm

Technische Daten:

Max. Schleifkörper-Ø Kunstharz/keramisch	bis 30 mm	Werkzeugaufnahme	6 mm Spannzange
Max. Schleifkörper-Ø faserstoffverstärkt	bis 50 mm	Leerlaufdrehzahl	10.000 - 30.000/min
Gewicht	1,8 kg	Leistungsaufnahme	710 Watt
		Leistungsabgabe	420 Watt

Lieferumfang:

1 Spannzange 6 mm Ø mit Spannmutter, 1 Anhalteklaue SW 14, 1 Einmaulschlüssel, SW 19

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 176	Geradschleifer, 710 Watt	1

Dreieckschleifer 300 Watt / 93 mm

- Elektronische Schwingzahlregulierung für materialgerechte Schleifarbeiten
- Hochleistungsmotor mit Aluminium-Kugellagerung garantiert problemlosen Dauereinsatz und hohe Lebensdauer
- PU-umschäumte Schleifplatte für materialschonenden Einsatz
- Effektive Absaugung über Staubfangbehälter oder externes Absaugsystem
- Sehr gute Erreichbarkeit aller Ecken durch werkzeuglos drehbare Schleifplatte
- Schneller und leichter Papierwechsel durch Klettfix-System

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	300 Watt	Schleifpapiermaße	93 * 93 * 93 mm
Abgabeleistung	130 Watt	Schleifplattengröße	93 * 93 * 93 mm
Rotationsdrehzahl	14.000 - 22.000 U/min	Gewicht	1,3 kg
Schwingungen pro Min.	28.000 - 44.000 U/min	Länge	305 mm
Schwingkreis	1,8 mm	Höhe	100 mm

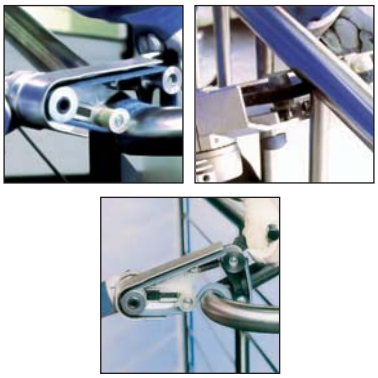
Lieferumfang:

Staubfangsack, Klettfix-Schleifpapier

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 177	Dreieckschleifer, 300 Watt	1

Technolit® Rohrbandschleifer „RBS 533“ 500 Watt

- Leistungsfähiger und handlicher Rohrbandschleifer
- Hoher Umschlingungswinkel bis 180° für schnelle und effiziente Ergebnisse, ohne Abspringen des Bandes
- Extrem schneller werkzeugloser Bandwechsel durch das einfache und handliche Spannsystem
- Durch die schlanke Bauform und die gute Bandführung ist selbst an montierten Geländern das Schleifen problemlos möglich
- Leichter als alle Wettbewerbsprodukte durch ein Gewicht von nur 2.400 g
- Marktübliche Bandlänge von 533 mm für alle Bandarten und -typen
- Stufenlos regulierbar zwischen 3.000 und 7.000 /min -1
- Zum Entfernen von Anlauffarben, Rost und Farbe
- Für Vor- und Feinschliff, Mattpolieren und Satinieren an Geländern, Handläufen und Rohren

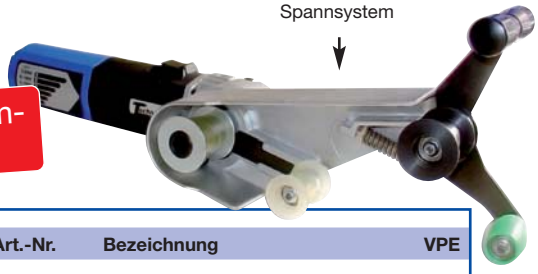


Technische Daten:

Leistungsaufnahme:	500 Watt	Band-Maße:	28 x 533 mm
Leerlaufdrehzahl:	3.000 – 7.000 /min -1	Bandart:	Vlies- und Schleifbänder
Bandgeschwindigkeit:	5 – 11 m/s	Gewicht ohne Kabel:	2,4 kg

Stufenlos regulierbar von 3.000 bis 7.000 Umdrehungen/min.

Einfaches und handliches Spannsystem



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 178	Rohrbandschleifer „RBS 533“, 500 Watt	1

Technolit® Langarmschleifer „LAS 150“ 500 Watt

- Ergonomisch ausgereift, klein, handlich und robust
- Extrem leistungsstark durch Untersetzungsgetriebe
- Ideal für enge Kehlnähte, z. B. im Geländerbau
- Stufenlos regelbar: 1400-3200 U/min
- Überlastungsschutz
- Konstante Arbeitsdrehzahl durch Elektronik
- Sanftanlauf
- Blockierschutz
- Sehr flacher Winkelkopf

Technische Daten:

- Leistungsaufnahme: 500 Watt
- Leistungsabgabe: 300 Watt
- Leerlaufdrehzahl: 1400 – 3200 U/min
- Schalldruckpegel: 76 dB (A) CEN/TC 255 N
- Vibration nach ISO/DIS 8662-4: < 4 m/s²
- Schleifscheiben: bis ø 150 mm
- Gewicht ohne Kabel ca.: 1,8 kg
- Schutzklasse II

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 180	Langarmschleifer, 500 Watt	1

Technolit® Elektrobandfeile „EBF 520“ 500 Watt

- Leistungstarkes Kompaktgerät mit einfachstem Bandwechsel
- Leistungsstarkes Kompaktgerät in Profi-Qualität
- Umlenkrollen am Kontaktarm mit Spezialkugellagern für sehr leichten Bandlauf und Schonung des Motors
- Für 2 verschiedene Bandbreiten von 6 und 12 mm, erstklassige Bandführung durch speziellen Kontaktarm
- Extrem einfacher, schneller, werkzeugloser Bandwechsel
- Stufenlos regulierbar von 4.000 – 10.000 /min -1
- Mit nur 1.800 g Gewicht eine der leichtesten Maschinen auf dem Markt
- Einstellbarer Bandlauf (bzw. Nachjustierung möglich, z.B. wenn Maschine runter fällt)
- Für Gehrungen, Kehlnähte und schwer zugängliche Stellen
- Zum Entfernen von Anlauffarben, Rost und Farbe
- Für Vor- und Feinschliff, Zierschliff und Satinieren

Technische Daten:

Leistungsaufnahme:	500 Watt
Leerlaufdrehzahl:	4.000 – 10.000 /min -1
Bandgeschwindigkeit:	6,5 – 15,5 m/s
Bandart:	Vlies- und Schleifbänder
Bandlänge:	520 mm
Bandbreite:	6 oder 12 mm
Gewicht ohne Kabel:	1,8 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 179	Elektrobandfeile, 500 Watt	1

Akku-Bohrschrauber 12,0 V / 1,3 Ah / NiCd / 190 Watt

- 12,0 Volt Akku-Bohrschrauber für leichte bis mittlere Bohr- und Schraubarbeiten
- Einteiliges 10 mm-Schnellspann-Bohrfutter mit automatischer Spindelarretierung für schnellen und problemlosen Werkzeugwechsel
- Sehr kompaktes Gehäuse mit geringem Gewicht
- Ergonomisch gummierter Handgriff und Schalter für sicheren und vibrationsarmen Einsatz
- Vielseitiger Einsatz durch Zweigang-Getriebe, elektronische Drehzahlregulierung und Rechts-/Linkslauf
- 14-stufiges Drehmomentmodul mit sicherem und zuverlässigem Abschaltmoment
- Aktive Sicherheit für Anwender und Maschine durch elektronische Motorbremse
- Effiziente Kraftübertragung und hohe Lebensdauer durch Vollmetall-Getriebe
- Modulbauweise ermöglicht schnelle und einfache Service- und Wartungsarbeiten

Technische Daten:

Akku-Spannung	12,0 Volt
Akku	1,3 Ah
Bohrfutterspannweite	1,0 - 10 mm
Abgabeleistung	190 Watt
Leerlaufdrehzahl	0 - 350 / 0 - 1200 U/min
Konst. Drehmoment	20 Nm
Max. Bohrleistung (Holz)	25 mm
Max. Bohrleistung (Metall)	10 mm
Gewicht	1,6 kg
Länge	212 mm
Höhe	225 mm

Lieferumfang:

1 Std.-Schnellladegerät, 2 x 1,3 Ah NiCd-Akkus, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 190	Akku-Bohrschrauber, 190 Watt	1

Akku-Bohrschrauber 12,0 V / 1,3 Ah / NiCd / 240 Watt

- Leistungsstarker Akku-Bohrschrauber für mittlere bis schwere Bohr- und Schraubarbeiten
- Sehr kompaktes Gehäuse und geringes Gewicht
- 17-stufiges Drehmomentmodul mit sicherem, zuverlässigem Abschaltmoment für problemlose Schraubarbeiten
- Zweigang-Getriebe, elektronische Drehzahlregulierung und Rechts-/Linkslauf ermöglichen problemlosen und vielseitigen Einsatz
- Ergonomisch geformter Schalter und gummierter Mittelhandgriff
- 10 mm Schnellspann-Bohrfutter mit automatischer Spindelarretierung
- Sicherer Einsatz durch elektronische Motorbremse
- Neuentwickelter, kompakter Motor liefert ein Plus an Leistung und Lebensdauer bei gleichzeitig niedrigerem Gewicht
- Effiziente Kraftübertragung und hohe Lebensdauer durch Vollmetall-Getriebe
- Integrierte LED-Leuchte für Arbeiten bei schlechten Sichtverhältnissen

Technische Daten:

Akku-Spannung	12,0 Volt
Akku	1,3 Ah
Bohrfutterspannweite	1,5 - 10 mm
Abgabeleistung	240 Watt
Leerlaufdrehzahl	0 - 400 / 0 - 1.450 U/min
Konst. Drehmoment	32 Nm
Max. Bohrleistung (Holz)	28 mm
Max. Bohrleistung (Metall)	10 mm
Gewicht	1,7 kg
Länge	203 mm
Höhe	233 mm

Lieferumfang:

1 Std.-Schnellladegerät, 2 x 1,3 Ah NiCd-Akkus, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 191	Akku-Bohrschrauber, 240 Watt	1

Akku-Bohrschrauber 12,0 V / 2,6 Ah / NiMH

- Leistungsstarker Akku-Bohrschrauber für mittlere bis schwere Bohr- und Schraubarbeiten
- Sehr kompaktes Gehäuse und geringes Gewicht
- 17-stufiges Drehmomentmodul mit sicherem und zuverlässigem Abschaltmoment für problemlose Schraubarbeiten
- Zweigang-Getriebe, elektronische Drehzahlregulierung und Rechts-/Linkslauf ermöglichen problemlosen und vielseitigen Einsatz
- Ergonomisch geformter Schalter und gummierter Mittelhandgriff
- 13 mm-Schnellspann-Bohrfutter mit automatischer Spindelarretierung
- Sicherer Einsatz durch elektronische Motorbremse
- Neuentwickelter, kompakter Motor liefert ein Plus an Leistung und Lebensdauer bei niedrigerem Gewicht
- Effiziente Kraftübertragung und hohe Lebensdauer durch Vollmetall-Getriebe
- Integrierte LED-Leuchten für Arbeiten bei schlechten Sichtverhältnissen

Technische Daten:

Akku-Spannung	12,0 Volt
Akku	2,6 Ah
Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm
Abgabeleistung	240 Watt
Leerlaufdrehzahl	0 - 400 / 0 - 1.450 U/min
Konst. Drehmoment	35 Nm
Max. Bohrleistung (Holz)	28 mm
Max. Bohrleistung (Metall)	13 mm
Gewicht	2,0 kg
Länge	210 mm
Höhe	239 mm

Lieferumfang:

1 Std.-Schnellladegerät, 2 x 2,6 Ah NiMH-Akkus, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 192	Akku-Bohrschrauber, 240 Watt	1

Akku-Bohrschrauber
12,0 V / 2,6 Ah / NiMH

- Mit patentiertem Bohr-/Schraubmodus-Schnellumschalter
- Motorkonstruktion mit separat austauschbarem Anker
- Zuverlässige Kraftübertragung durch Getriebe mit Metallzahnrädern
- Mit Schnellspannbohrfutter
- Drehmomenteinstellung in 16 Stufen einstellbar

Technische Daten:

Leerlaufdrehzahl 1. Gang	0 - 400 min-1
Leerlaufdrehzahl 2. Gang	0 - 1.300 min-1
Bohrleistung in Stahl	13 mm
Bohrleistung in Holz	26 mm
Max. Drehmoment weich/hart	25 / 60 Nm
Akkuspannung	12,0 V
Gewicht	2,0 kg

Lieferumfang:

Transportkoffer, Ladegerät, 2 x Akku NiMH, 2,6 Ah, Bit PH2

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 193	Akku-Bohrschrauber	1

Akku-Bohrschrauber 12,0 V / 5,6 Ah / NiMH

- 22-stufige Drehmomenteinstellung
- 2-Gang-Umschaltung
- 5-fach verstellbarer Gürtelhaken mit Bit-Depot
- Auswechselbarer Anker
- Automatische Spindelarretierung
- Einfache und sichere Drehrichtungsumschaltung durch Push-Button
- Einhülsen-Schnellspannbohrfutter mit Arretierung
- Elektrische Bremse
- Elektronische Drehzahlstabilisierung (Feedback-Kontrolle) für ein optimales Drehmoment
- Hochleistungsmotor mit Luftkühlung
- Kompakte Bauweise
- Rechts-/Linkslauf
- Soft-Touch Handgriff für gutes Handling und sichere Führung
- Wechselbare Kohlebürsten

Technische Daten:

Breite	73 mm
Höhe	229 mm
Länge	203 mm
Gewicht	1,7 kg
Bohren in Aluminium	13 mm
Bohren in Holz	32 mm
Bohren in Stahl	13 mm

Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm
Drehmomentvorwahl	1,0 - 5,9 Nm
Leerlaufdrehzahl (1.Gang)	0 - 350 min-1
Leerlaufdrehzahl (2.Gang)	0 - 1.200 min-1
Max. Festdrehmoment (hart)	63 Nm
Max. Festdrehmoment (weich)	37 Nm

Lieferumfang:

2 Akku 12V (2,6Ah) NiMH, 1 Ladegerät, 1 Schrauberklinge, 1 Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 194	Akku-Bohrschrauber	1

Akku-Schlagbohrschrauber 12,0 V / 2,6 Ah / NiMH

- Leistungsstarker Akku-Schlagbohrschrauber für schwere Schraub-, Bohr- und Schlagbohrarbeiten
- Innovatives 3-Gang-Getriebe mit optimal abgestuften Drehzahl-/Drehmomentverhältnissen für alle Bohr- und Schraubarbeiten
- 22-stufiges Drehmomentmodul mit zuverlässigem Abschaltmoment
- Bis zu 48 Nm konstantes Drehmoment
- Robustes 13 mm Vollmetall-Schnellspann-Bohrfutter mit automatischer Spindelarretierung und Selbstverriegelung
- Mittelhandgriff und Schalter griffsicher und ergonomisch gummiert
- Sicherer Einsatz durch elektronische Drehzahlregulierung und elektronische Motorbremse
- Lüftergekühlter Hochleistungsmotor mit austauschbaren Kohlebürsten für unproblematischen Langzeiteinsatz
- Effiziente Kraftübertragung und hohe Lebensdauer durch Vollmetall-Getriebe
- Hohe Servicefreundlichkeit durch Modulbauweise von Motor, Getriebe und Drehmomentkupplung

Technische Daten:

Akku	12 Volt / 2,6 Ah (NiMH)
Abgabeleistung	310 Watt
Bohrfutterspannweite	1,5 – 13 mm
Leerlaufdrehzahl	0 – 450 / 0 – 1.450 / 0 – 1.800 min/-1
Leerlaufschlagzahl	0 – 7.650 / 0 – 24.650 / 0 – 30.600 min/-1
Max. Drehmoment	48 Nm
Max. Bohrleistung (Holz / Metall / Stein)	38 / 13 / 13 mm
Gewicht	2,4 kg

Lieferumfang:

30 Min.-Schnellladegerät, 2 x 2,6 Ah NiMH-Akkus, verstellbarer Zusatzhandgriff, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 195	Akku-Schlagbohrschrauber, 310 Watt	1

Akku-Bohrschrauber 14,4 V / 2,6 Ah / NiMH

- Leistungsstarker Akku-Bohrschrauber für mittlere bis schwere Bohr- und Schraubarbeiten
- Kompaktes Gehäuse und geringes Gewicht
- 17-stufiges Drehmomentmodul mit sicherem und zuverlässigem Abschaltmoment für problemlose Schraubarbeiten
- Ergonomisch geformter Schalter und gummierter Mittelhandgriff
- 13 mm Schnellspann-Bohrfutter mit automatischer Spindelarretierung
- Zweigang-Getriebe, elektronische Drehzahlregulierung und Rechts-/Linkslauf ermöglichen problemlosen und vielseitigen Einsatz
- Sicherer Einsatz durch elektronische Motorbremse
- Neuentwickelter, kompakter Motor liefert ein Plus an Leistung und Lebensdauer bei niedrigerem Gewicht
- Effiziente Kraftübertragung und hohe Lebensdauer durch Vollmetall-Getriebe
- Integrierte LED-Leuchte für Arbeiten bei schlechten Sichtverhältnissen

Technische Daten:

Akku-Spannung	14,4 Volt	Max. Bohrleistung (Holz)	35 mm
Akku	2,6 Ah	Max. Bohrleistung (Metall)	13 mm
Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm	Gewicht	2,1 kg
Abgabeleistung	295 Watt	Länge	210 mm
Leerlaufdrehzahl	0 - 400 / 0 - 1.450 U/min	Höhe	239 mm
Konst. Drehmoment	40 Nm		

Lieferumfang:

1 Std.-Schnellladegerät, 2 x 2,6 Ah NiMH-Akkus, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 196	Akku-Bohrschrauber, 295 Watt	1

Akku-Bohrschrauber 18,0 V / 2,0 Ah / Li-Ion

- Leistungsstarker Akku-Bohrschrauber für schwere Bohr- und Schraubarbeiten
- Kompaktes Gehäuse und geringes Gewicht
- 17-stufiges Drehmomentmodul mit sicherem und zuverlässigem Abschaltmoment für problemlose Schraubarbeiten
- Zweigang-Getriebe, elektronische Drehzahlregulierung und Rechts-/Linkslauf ermöglichen problemlosen und vielseitigen Einsatz
- Ergonomisch geformter Schalter und gummierter Mittelhandgriff
- 13 mm Schnellspann-Bohrfutter mit automatischer Spindelarretierung
- Sicherer Einsatz durch elektronische Motorbremse
- Neuentwickelter, kompakter Motor liefert ein Plus an Leistung und Lebensdauer bei gleichzeitig niedrigerem Gewicht
- Effiziente Kraftübertragung und hohe Lebensdauer durch Vollmetall-Getriebe
- Integrierte LED-Leuchte für Arbeiten bei schlechten Sichtverhältnissen
- Nano-Technologie ermöglicht über 2.000 Ladezyklen
- Lithium-Ionen Akkus basierend auf Nano-Technologie für hohe Leistung, lange Laufzeit und über 2.000 Ladezyklen bei sehr geringem Gewicht

Technische Daten:

Akku-Spannung	18,0 Volt	Max. Bohrleistung (Holz)	38 mm
Akku	2,0 Ah	Max. Bohrleistung (Metall)	13 mm
Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm	Gewicht	2,1 kg
Abgabeleistung	375 Watt	Länge	210 mm
Leerlaufdrehzahl	0 - 500 / 0 - 1.700 U/min	Höhe	239 mm
Konst. Drehmoment	41 Nm		

Lieferumfang:

40 Min.-Schnellladegerät, 2 x 2,0 Ah Li-Ion-Akkus, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 197	Akku-Bohrschrauber, 375 Watt	1

Akku-Bohrschrauber 18,0 V / 2,6 Ah / NiMH

- Leistungsstarker Akku-Bohrschrauber für schwere Bohr- und Schraubarbeiten
- Kompaktes Gehäuse und geringes Gewicht
- 17-stufiges Drehmomentmodul mit sicherem und zuverlässigem Abschaltmoment für problemlose Schraubarbeiten
- Zweigang-Getriebe, elektronische Drehzahlregulierung und Rechts- / Linkslauf ermöglichen problemlosen und vielseitigen Einsatz
- Ergonomisch geformter Schalter und gummierter Mittelhandgriff
- 13 mm Schnellspann-Bohrfutter mit automatischer Spindelarretierung
- Sicherer Einsatz durch elektronische Motorbremse
- Neuentwickelter, kompakter Motor liefert ein Plus an Leistung und Lebensdauer bei gleichzeitig niedrigerem Gewicht
- Effiziente Kraftübertragung und hohe Lebensdauer durch Vollmetall-Getriebe
- Integrierte LED-Leuchte für Arbeiten bei schlechten Sichtverhältnissen

Technische Daten:

Akku-Spannung	18,0 Volt
Akku	2,6 Ah
Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm
Abgabeleistung	400 Watt
Leerlaufdrehzahl	0 - 500 / 0 - 1.700 U/min
Konst. Drehmoment	44 Nm
Max. Bohrleistung (Holz)	38 mm
Max. Bohrleistung (Metall)	13 mm
Gewicht	2,3 kg
Länge	210 mm
Höhe	239 mm

Lieferumfang:

1 Std.-Schnellladegerät, 2 x 2,6 NiMH Ah Akkus, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 198	Akku-Bohrschrauber, 400 Watt	1

Akku-Bohrschrauber 18,0 V / 1,5 Ah / Li-Ion

- 22-stufige Drehmomenteinstellung
- 2-Gang-Umschaltung
- 5-fach verstellbarer Gürtelhaken mit Bit-Depot
- Einfache und sichere Drehrichtungsumschaltung durch Push-Button
- Elektrische Bremse
- Elektronische Drehzahlstabilisierung (Feedback-Kontrolle) für ein optimales Drehmoment
- Handtrageschlaufe
- Mit Li-ion Akku: geringes Gewicht und hohe Standzeit, kein Memory-Effekt, jederzeit nachladbar, minimale Selbstentladung
- Nur 30 Min. Ladezeit
- Rechts-/Linkslauf
- Schnellspannbohrfutter
- Soft-Touch Gehäuse und Handgriff für sichere Führung und gutes Handling, gleichzeitig auch als Prallschutz ausgelegt

Technische Daten:

Gesamtlänge	220 mm
Gewicht	1,7 kg
Bohren in Aluminium	13 mm
Bohren in Holz	38 mm
Bohren in Stahl	13 mm
Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm
Drehmomentvorwahl	1,0 - 5,9 Nm
Leerlaufdrehzahl (1.Gang)	0 - 400 min-1
Leerlaufdrehzahl (2.Gang)	0 - 1.200 min-1
Max. Festdrehmoment (hart)	57 Nm
Max. Festdrehmoment (weich)	45 Nm

Lieferumfang:

2 Akku 18V (1,5Ah) Li-ion, 1 Ladegerät (30 Min. Ladezeit), 1 Schrauberklinge, 1 Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 199	Akku-Bohrschrauber	1

Akku-Bohrschrauber 18,0 V / 2,6 Ah / NiMH

- 22-stufige Drehmomenteinstellung
- 2-Gang-Umschaltung
- 5-fach verstellbarer Gürtelhaken mit Bit-Depot
- Auswechselbarer Anker
- Automatische Spindelarretierung
- Einfache und sichere Drehrichtungsumschaltung durch Push-Button
- Einhülsen-Schnellspannbohrfutter mit Arretierung
- Elektrische Bremse
- Elektronische Drehzahlstabilisierung (Feedback-Kontrolle) für ein optimales Drehmoment
- Hochleistungsmotor mit Luftkühlung
- Kompakte Bauform
- Rechts-/Linkslauf
- Soft-Touch Handgriff für gutes Handling und sichere Führung
- Wechselbare Kohlebürsten

Technische Daten:

Breite	76 mm
Höhe	248 mm
Länge	237 mm
Gewicht	2,5 kg
Bohren in Aluminium	13 mm
Bohren in Holz	50 mm
Bohren in Stahl	13 mm
Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm
Drehmomentvorwahl	2,0 - 10,0 Nm
Leerlaufdrehzahl (1. Gang)	0 - 400 min-1
Leerlaufdrehzahl (2. Gang)	0 - 1.600 min-1
Max. Festdrehmoment (hart)	95 Nm
Max. Festdrehmoment (weich)	62 Nm

Lieferumfang:

2 Akku 18V (2,6 Ah) NiMH, 1 Ladegerät, 1 Schrauberklinge, 1 Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 200	Akku-Bohrschrauber	1

Akku-Bohrschrauber 18,0 V / 2,6 Ah / NiMH

Technische Daten:

Leerlaufdrehzahl 1. Gang	0 - 400 min-1
Leerlaufdrehzahl 2. Gang	0 - 1.300 min-1
Bohrleistung in Stahl	13 mm
Bohrleistung in Holz	35 mm
Max. Drehmoment weich/hart	35 / 80 Nm
Akkuspannung	18,0 V
Gewicht	2,4 kg

Lieferumfang:

Transportkoffer, Ladegerät, 2 x Akku (Ni-MH, 2,6 Ah), Bit PH2

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 201	Akku-Bohrschrauber	1

Akku-Bohrschrauber 18,0 V / 3,0 Ah / Li-Ion

- „Power mode“ für Höchstleistung der Drehzahl und Drehmoment
- „Save mode“ für reduzierte Drehzahl und Drehmoment
- 22-stufige Drehmomenteinstellung, 2-Gang-Umschaltung
- 45 Min. Universal-Schnellladegerät mit Kühlgebläse
- 5-fach verstellbarer Gürtelhaken mit LED
- Auswechselbarer Anker
- Automatische Spindelarretierung
- Einfache und sichere Drehrichtungsumschaltung durch Push-Button
- Einhülsen-Schnellspannbohrfutter mit Arretierung
- Elektrische Bremse, Rechts-/Linkslauf
- Hochleistungsmotor mit Luftkühlung
- Kompakte Bauform, Soft-Touch Handgriff für gutes Handling und sichere Führung
- Mit Li-ion Akku: geringes Gewicht, hohe Standzeit, kein Memory-Effekt, jederzeit nachladbar, minimale Selbstentladung
- Regelelektronik (Feedback-Kontrolle)
- Wechselbare Kohlebürsten

Technische Daten:

Länge	234 mm
Breite	82 mm
Höhe	248 mm
Gewicht	2,1 kg
Bohren in Aluminium	13 mm
Bohren in Holz	50 mm
Bohren in Stahl	13 mm

Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm
Drehmomentvorwahl	2,0 - 10,0 Nm
Leerlaufdrehzahl (1. Gang)	0 - 200 / 400 min-1
Leerlaufdrehzahl (2. Gang)	0 - 800 / 1.600 min-1
Max. Festdrehmoment (hart)	95 Nm
Max. Festdrehmoment (weich)	64 Nm

Lieferumfang:

2 Akku 14,4V (3,0Ah) Li-ion, 1 Ladegerät, 1 Schrauberklinge, 1 Transportkoffer, 1 Zusatzhandgriff

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 202	Akku-Bohrschrauber	1

Akku-Schlagbohrschrauber 18,0 V / 3,0 Ah / Li-Ion

- „Power mode“ für Höchstleistung der Drehzahl und Drehmoment
- „Save mode“ für reduzierte Drehzahl und Drehmoment
- 22-stufige Drehmomenteinstellung
- 45 Min. Schnellladegerät mit Kühlgebläse
- 5-fach verstellbarer Gürtelhaken mit Bit-Depot
- Auswechselbarer Anker, wechselbare Kohlebürsten
- Automatische Spindelarretierung
- Einhülsen-Schnellspannbohrfutter mit Arretierung
- Elektrische Bremse, Rechts-/Linkslauf
- Hochleistungsmotor mit Luftkühlung
- Mechanische 2-Gang-Umschaltung
- Mit Li-ion Akku: geringes Gewicht und hohe Standzeit, kein Memory-Effekt, jederzeit nachladbar, minimale Selbstentladung
- Regelelektronik (Feedback-Kontrolle)

Technische Daten:

Länge	250 mm
Breite	82 mm
Höhe	248 mm
Gewicht	2,2 kg
Bohren in Aluminium	13 mm
Bohren in Holz	50 mm
Bohren in Stahl	13 mm
Bohren in Stein	16 mm

Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm
Drehmomentvorwahl	1,5 - 7,0 Nm
Leerlaufdrehzahl (1. Gang)	0 - 200 / 400 / min-1
Leerlaufdrehzahl (2. Gang)	0 - 900 / 1.800 / min-1
Leerlaufschlagzahl (1. Gang)	0 - 2.400 / 4.800 / min-1
Leerlaufschlagzahl (2. Gang)	0 - 10.800 / 21.600 / min-1
Max. Festdrehmoment (hart)	86 Nm
Max. Festdrehmoment (weich)	64 Nm

Lieferumfang:

2 Akku 18V (3,0Ah) Li-ion, 1 Ladegerät, 1 Schrauberklinge, 1 Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 203	Akku-Schlagbohrschrauber	1

Akku-Knickschrauber 3,6 V / 1,2 Ah / NiCd / 6 Nm

- Durch dreistufigen Gelenkmechanismus von Stab- bis Pistolenform universell bei allen eingeengten Raumverhältnissen einsetzbar
- 2-Gang-Getriebe mit jeweils 8-stufiger Drehmomenteinstellung ermöglicht optimalen Einsatz bei allen leichten bis mittleren Schraubarbeiten
- Optimale und sichere Handhabung in allen Arbeitspositionen durch gummierten Handgriff und großdimensionierten Schalter
- Schneller Werkzeugwechsel von Bohrer- und Schrauber-Bits mit Sechskant-Schaft
- Robustes Getriebegehäuse aus Metall erlaubt Einsatz unter härtesten Bedingungen
- Breites Anwendungsspektrum durch Drehmomenteinstellung von 0,25 bis 6,0 Nm
- Zuschaltbare LED-Leuchten ermöglichen Arbeiten bei eingeschränkten Lichtverhältnissen

Technische Daten:

Akku-Spannung	3,6 Volt
Akku	1,2 Ah
Werkzeugaufnahme	1/4“ - Innensechskant
Leerlaufdrehzahl	200 / 600 U/min
Konst. Drehmoment	6 Nm
Gewicht	0,7 kg
Länge	300 mm
Höhe	65 mm

Lieferumfang:

1 Std.-Schnellladegerät, 2 x 1,2 Ah NiCd-Akkus, Schrauberbit, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 220	Akku-Knickschrauber, 6 Nm	1

Akku-Knickschrauber 3,6 V / 1,5 Ah / Li-Ion / 5 Nm

- 21-fach verstellbare Drehmomenteinrichtung
- Ein/-Ausschalter mit Links/-Rechts-Funktion
- Ergonomisches und funktionelles Design
- Mechanische Zweigang-Umschaltung
- Mit Li-ion Akku: Geringes Gewicht und hohe Standzeit, kein Memory-Effekt, jederzeit nachladbar, minimale Selbstentladung
- Nur 30 Min. Ladezeit
- Optimal ausbalanciert
- Separat zu/-abschaltbare LED Beleuchtung auf die Bitspitze
- Separate Schalterverriegelung
- Stark und Kompakt

Technische Daten:

Stabform	249 mm
Winkelform	196 mm
Gewicht	0,4 kg
Bohren in Aluminium	4 mm
Bohren in Stahl	4 mm
Bohrspindelaufnahme	1/4“ -Innensechskant
Drehmomentvorwahl	0,3 - 2,9 Nm
Leerlaufdrehzahl (1. Gang)	200 min-1
Leerlaufdrehzahl (2. Gang)	600 min-1
Max. Festdrehmoment	5,0 Nm

Lieferumfang:

2 Akku 3,6V (1,5 Ah) Li-ion, 1 Ladegerät, 1 Schrauberklinge, 1 Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 221	Akku-Knickschrauber, 5 Nm	1

Akku-Schlagschrauber 1/2" 18,0 V / 2,4 Ah / NiCd

- Lüftergekühlter Hochleistungsmotor mit extrem hohem Drehmoment und optimal abgestimmter Schlagzahl gewährleistet dauerhaften Einsatz auch unter schwersten Bedingungen
- Vollmetall-Getriebe garantiert hohe Lebensdauer bei effizienter Leistungsübertragung
- Robuste Bauweise bei gleichzeitig niedrigem Gewicht durch Getriebegehäuse aus hochwertigem Magnesium
- Besonders servicefreundlich durch modularen Aufbau
- Wechsel zwischen Rechts-/Linkslauf über leicht bedienbare Schaltwippe
- Schneller und problemloser Werkzeugwechsel durch robuste 1/2“ Außenvierkant-Aufnahme
- Geringe Eigenvibrationen und sichere Handhabung durch gummierten Handgriff

Technische Daten:

Akku-Spannung	18,0 Volt
Akku	2,4 Ah
Werkzeugaufnahme	1/2“ Außenvierkant
Abgabeleistung	365 Watt
Leerlaufdrehzahl	1.650 U/min
Leerlaufschlagzahl	2.600 U/min
Max. Drehmoment	418 Nm
Max. Schraubendurchmesser	M20
Gewicht	3,4 kg
Länge	264 mm
Höhe	260 mm

Lieferumfang:

1 Std.-Schnellladegerät, 2 x 2,4 Ah NiCd-Akkus, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 230	Akku-Schlagschrauber 1/2“, 365 Watt	1

Akku-Schlagschrauber 1/2" 18,0 V / 3,0 Ah / Li-Ion

- „Power mode“ für Höchstleistung der Drehzahl und Drehmoment
- „Save mode“ für reduzierte Drehzahl und Drehmoment
- 45 Min. Universal-Schnellladegerät mit Kühlgebläse
- 5-fach verstellbarer Gürtelhaken mit LED
- Absolut rückschlagfrei
- Auswechselbarer Anker
- Elektrische Bremse
- Handtrageschlaufe
- Mit Li-ion Akku: Geringes Gewicht und hohe Standzeit, kein Memory-Effekt, jederzeit nachladbar, minimale Selbstentladung
- Rechts-/Linkslauf
- Regelelektronik (Feedback-Kontrolle)
- Soft-Touch Gehäuse für sichere Führung und gutes Handling, gleichzeitig auch als Prallschutz ausgelegt
- Ventilatorgekühlter Magnet-Motor
- Wechselbare Kohlebürsten

Technische Daten:

Breite	82 mm	Bolzen und Muttern	M8 - M14
Höhe	236 mm	Leerlaufdrehzahl Save/Power	0 - 2.000 / 0 - 2.600 / min-1
Länge	167 mm	Max. Festdrehmoment	220 Nm
Gewicht	1,6 kg	Volllastschlagzahl Save/Power	0 - 2.600 / 0 - 3.200 / min-1
Hochleistungsbolzen	M10 - M16	Werkzeugaufnahme	1/2“ -Außenvierkant

Lieferumfang:

2 Akku 18V (3,0 Ah) Li-ion, 1 Ladegerät, 1 Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 231	Akku-Schlagschrauber 1/2“	1

Akku-Fettpressen-Set für 400 g Kartuschen

- Robuste 14.4 V Akku-Fettpresse mit Füll- und Entlüftungsventil
- Für 400 g Fettkartuschen oder 500 g loses Fett
- Mit Hochleistungs-Elektro-DC-Motor mit Planetengetriebe und Kurbeltrieb
- Sicheres Arbeiten durch Überdruck-Ventil (max. 400 bar)
- Mit Schnell-Ladegerät mit Überladeschutz
- Mit Hochdruck-Gummipanzerschlauch 750 mm (Berstdruck: 1.650 bar)
- Mit 4-Backen-Hydraulikgreifmundstück R1/8"

Technische Daten:

- 14.4 V NiCd-Akku, 1.500 mAh (1 h normale Ladezeit)
- Förderleistung: 100 ccm/Min.
- Max. Betriebsdruck: 400 bar

Lieferumfang:

Akku-Fettpresse, Schnell-Ladegerät, Gummipanzerschlauch mit Mundstück, Kunststoff-Koffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 986	Akku-Fettpressen-Set für 400 g Kartuschen	1 Set

Akku-Fettpressen-Set für Lube-Shuttle-Kartuschen

- Robuste 14.4 V Akku-Fettpresse
- Hochwertiges Set im Kunststoffkoffer geliefert
- Mit Hochleistungs-Elektro-DC-Motor mit Planetengetriebe
- Sicheres Arbeiten durch Überdruck-Ventil (max. 400 bar)
- Mit Schnell-Ladegerät mit Überladeschutz
- Mit Hochdruck-Gummipanzerschlauch 750 mm (Berstdruck: 1.650 bar)
- Mit 4-Backen-Hydraulikgreifmundstück R1/8"

Technische Daten:

- 14.4 V NiCd-Akku, 1.500 mAh, Ladezeit 1 h
- Förderleistung: 100 ccm/Min.
- Max. Betriebsdruck: 400 bar

Lieferumfang:

Akku-Fettpresse, Schnell-Ladegerät, Gummipanzerschlauch und Mundstück, Kunststoff-Koffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 987	Akku-Fettpressen-Set für Lube-Shuttle-Kart.	1 Set

Akku-Kartuschenpresse für 310 ml und 400 ml Folienbeutel

- Kraftvolle Akku-Kartuschenpresse mit Entspannungsautomatik für den professionellen Einsatz in Werkstatt- und Industriebetrieben
- Für alle 310 ml Kartuschen geeignet, aber speziell für alle zähen Betriebsmittel, wie z.B. Scheibenkleber oder Nahtabdichtung konzipiert
- Speziell im Lieferumfang enthaltener Schubkolben ermöglicht das Verarbeiten von allen 400 ml Folienbeuteln
- Leistungsstarker Akku, komplett geladen verarbeitet er mühelos, bis zu 20 Kartuschen
- Schnellladegerät mit Überladeschutz (Aufladezeit max. 1 Stunde)

Technische Daten:

Akku-Leistung	4,8 Volt
Leerlaufgeschwindigkeit:	372 mm/Min.
Akkuladezeit	1 Stunde
Gewicht	2,1 kg

Lieferumfang:

Akku-Kartuschenpresse, Schnell-Ladegerät, Akku, Schubkolben für 400 ml Kartuschen, Spezial-Werkzeug

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 090	Akku-Kartuschenpresse komplett mit Schnellladegerät und einem Akku	1
G 702 091	Ladegerät (einzeln)	1
G 702 092	Ersatzakku (einzeln)	1

Akku-Lampe

- Metall-Reflektor, großer Weitwinkel und Xenon-Birne garantieren sehr großen und hellen Lichtkegel
- Lampenkopf fünffach um 90° vom horizontalen zum vertikalen Strahl drehbar
- Kompaktes, stoßfestes, aber dennoch leichtes Gehäuse
- Ersatz-Birne bruchsicher im Reflektorgehäuse gelagert
- Standfest und kippsicher durch niedrigen Schwerpunkt
- Lieferumfang ohne Ladegerät und Akku

Technische Daten:

Birne	Xenon
Akku-Typ	12,0 Volt
Gewicht	0,34 kg
Länge	85 mm
Höhe	240 mm

Lieferumfang:

Ersatz-Birne

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 340	Akku-Lampe, ohne Akku	1

Akku-Lampe

- 2 Stunden Leuchtdauer mit EB 14S
- 3 Stunden Leuchtdauer mit EB 1430H/EB 1830H
- 5 stufiger, bis 110° schwenkbarer Kopf
- Für alle 14,4 V und 18 V Akkus
- Leicht nur 0,3 kg (ohne Akku)

Technische Daten:

Durchmesser	85 mm
Gesamthöhe (ohne Akku)	252 mm
Gewicht	0,3 kg
Spannung	14,4 V / 18 V

Lieferumfang:

1 Ersatzbirne unter dem Reflektor (Lampen werden ohne Akkus geliefert)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 341	Akku-Lampe, ohne Akku	1

NiCd Akku 12,0 V / 1,3 Ah

- Auslaufsichere Akku-Zellen
- Sehr hohe Lebensdauer
- Stoßfestes und bruchsicheres Gehäuse
- Großflächige und gegen Kurzschluss geschützte Kontakte
- Passend für alle 12,0 Volt Akku-Maschinen

Technische Daten:

Akku	1,3 Ah
Akku-Spannung	12,0 Volt
Höhe	45 mm
Länge	87 mm
Gewicht	0,54 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 350	Dewalt Akku, 1,3 Ah	1

NiCd Akku 12,0 V / 2,0 Ah

- Hochleistungs-Akku mit sehr langer Laufzeit
- Auslaufsichere Akku-Zellen
- Sehr hohe Lebensdauer
- Stoßfestes und bruchsicheres Gehäuse
- Großflächige und gegen Kurzschluss geschützte Kontakte
- Passend für alle 12,0 Volt Akku-Maschinen

Technische Daten:

Akku	2,0 Ah
Akku-Spannung	12,0 Volt
Höhe	53 mm
Länge	87 mm
Gewicht	0,68 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 351	Dewalt Akku, 2,0 Ah	1

NiMH Akku 12,0 V / 2,6 Ah

- 2,6 Ah NiMH-Akku mit neuer chemischer Zusammensetzung
- Auch bei niedrigen Temperaturen problemlos einsetzbar
- Geringe Eigenentladung
- Verbesserte Produktivität durch längere Laufzeit und höhere, mit NiCd-Akkus vergleichbare Anzahl an Ladezyklen
- Stoßfestes und bruchsicheres Gehäuse
- Kein Memory-Effekt
- Passend für alle 12,0 Volt Akku-Maschinen

Technische Daten:

Akku	2,6 Ah
Akku-Spannung	12,0 Volt
Höhe	53 mm
Länge	87 mm
Gewicht	0,7 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 352	Dewalt Akku, 2,6 Ah	1

NiCd Akku 14,4 V / 2,0 Ah

- Hochleistungs-Akku mit sehr langer Laufzeit
- Auslaufsichere Akku-Zellen
- Sehr hohe Lebensdauer
- Stoßfestes und bruchsicheres Gehäuse
- Großflächige und gegen Kurzschluss geschützte Kontakte
- Passend für alle 14,4 Volt Akku-Maschinen

Technische Daten:

Akku	2,0 Ah
Akku-Spannung	14,4 Volt
Höhe	53 mm
Länge	110 mm
Gewicht	0,82 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 354	Dewalt Akku, 2,0 Ah	1

NiMH Akku 14,4 V / 2,6 Ah

- 2,6 Ah NiMH-Akku mit neuer chemischer Zusammensetzung
- Auch bei niedrigen Temperaturen problemlos einsetzbar
- Geringe Eigenentladung, kein Memory-Effekt
- Verbesserte Produktivität durch längere
- Laufzeit und höhere, mit NiCd-Akkus vergleichbare Anzahl an Ladezyklen
- Stoßfestes und bruchsicheres Gehäuse
- Passend für alle 14,4 Volt Akku-Maschinen

Technische Daten:

Akku	2,6 Ah
Akku-Spannung	14,4 Volt
Höhe	53 mm
Länge	110 mm
Gewicht	0,86 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 355	Dewalt Akku, 2,6 Ah	1

NiCd Akku 18,0 V / 2,0 Ah

- Hochleistungs-Akku mit sehr langer Laufzeit
- Auslaufsichere Akku-Zellen
- Stoßfestes und bruchsicheres Gehäuse
- Sehr hohe Lebensdauer
- Großflächige und gegen Kurzschluss geschützte Kontakte
- Passend für alle 18,0 Volt Akku-Maschinen

Technische Daten:

Akku	2,0 Ah
Akku-Spannung	18,0 Volt
Höhe	53 mm
Länge	130 mm
Gewicht	1 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 356	Dewalt Akku, 2,0 Ah	1

NiMH Akku 18,0 V / 2,6 Ah

- 2,6 Ah NiMH-Akku mit neuer chemischer Zusammensetzung
- Auch bei niedrigen Temperaturen problemlos einsetzbar
- Geringe Eigenentladung, kein Memory-Effekt
- Verbesserte Produktivität durch längere Laufzeit und höhere, mit NiCd-Akkus vergleichbare Anzahl an Ladezyklen
- Stoßfestes und bruchsicheres Gehäuse
- Passend für alle 18,0 Volt Akku-Maschinen

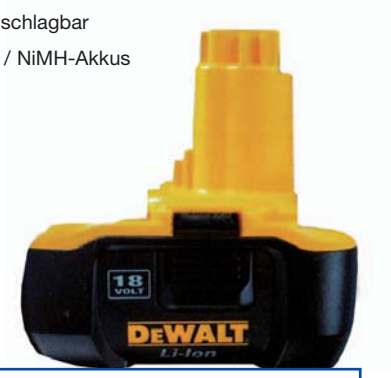
Technische Daten:

Akku	2,6 Ah
Akku-Spannung	18,0 Volt
Höhe	53 mm
Länge	130 mm
Gewicht	1,04 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 357	Dewalt Akku, 2,6 Ah	1

Li-Ion Akku 18,0 V / 2,0 Ah

- 18,0 Volt / 2,0 Ah Lithium-Ionen Akku mit NANO-Phosphat-Technologie
- Mit über 2.000 Ladezyklen unschlagbar
- Kleiner und leichter als NiCd- / NiMH-Akkus der gleichen Volt Klasse



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 358	Dewalt Akku, 2,0 Ah	1

Li-Ion Akku 18,0 V / 2,0 Ah

ohne Abb.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 360	Hitachi Akku, 2,0 Ah	1

NiMH Akku 18,0 V / 2,6 Ah

ohne Abb.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 361	Hitachi Akku, 2,6 Ah	1

NiMH Akku 12,0 V / 2,6 Ah

ohne Abb.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 353	Hitachi Akku, 2,6 Ah	1

Li-Ion Akku 18,0 V / 3,0 Ah

ohne Abb.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 362	Hitachi Akku, 3,0 Ah	1

Ersatz-Akku für Akku-Kartuschenpresse (G 702 090)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 092	Ersatzakku (einzeln)	1

ohne Abb.

NiCd / NiMH Akku-Ladegerät

- Neueste Ladetechnologie gewährleistet schnelle und zuverlässige Aufladung der Akkus
- Robuste Technologie im stoßfesten Gehäuse verpackt erlaubt auch Einsatz unter härtesten Bedingungen
- Für alle NiCd- und NiMH-Akkus geeignet
- Für alle 7,2 bis 18,0 Volt-Akkus geeignet

Technische Daten:

Akku-Spannung	7,2 - 18,0 Volt	Länge	150 mm
Akku-Technologie	NiCd / NiMH	Höhe	80 mm
Ladestrom	2,5 A	Breite	113 mm
Ladezeit	50 min. (bei 2,0 Ah)	Gewicht	0,42 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 381	NiCd / NiMH Akku-Ladegerät	1

Li-Ion Akku-Ladegerät

- Speziell entwickelt für Li-Ion Akkus
- Ausgestattet mit einer Gebläse-Kühlfunktion, die die Akkus – sofern notwendig – während des gesamten Ladevorgangs kühlt
- Die stetige Kühlung ist eine Schonmaßnahme und erhöht die Lebensdauer der Li-ion Akkus
- Lädt neben den Li-ion-Akkus alle gängigen Ni-Cd, NiMH sowie Akkus von 7,2 bis 18,0 Volt
- Automatische Überwachung jeder einzelnen Zelle und Ladestoppung jeder geladenen Zelle verhindert die Überladung der Akkuzellen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 383	Li-Ion Akku-Ladegerät	1

NiCd / NiMH / Li-Ion Akku-Ladegerät

- Lädt alle 7,2 - 18,0 Volt Li-Ion-, NiCd- und NiMH-Akkus
- Neue Ladetechnologie gewährleistet schnelle und zuverlässige Aufladung von 2,0 Ah Akkus in 40 Minuten
- 3-Stufen Ladeprozess garantiert hohe Lebensdauer der Akkus bei maximaler Speicherkapazität
- Füllanzeige gibt an, wie weit der Ladevorgang fortgeschritten ist

Technische Daten:

Akku-Spannung	7,2 - 18,0 Volt	Breite	120 mm
Akku-Technologie	NiCd / NiMH	Höhe	85 mm
Ladestrom	3 A	Länge	165 mm
Ladezeit	40 min.	Gewicht	0,62 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 382	NiCd / NiMH / Li-Ion Akku-Ladegerät	1

Ladegerät für Akku-Kartuschenpresse (G 702 090)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 091	Ladegerät (einzeln)	1

Schlagschrauber 1/2" 710 Watt / 440 Nm

- Sehr hohes Drehmoment in beiden Laufrichtungen
- Vielseitiger Einsatz durch optimal abgestimmtes Drehzahl-/Drehmomentverhältnis
- Sicherer und ermüdungsarmer Einsatz durch vibrationsreduzierende Gummierung des Handgriffes
- Gehärtete Werkzeugaufnahme und robustes Getriebegehäuse aus Alu-Druckguss ermöglichen härtesten Dauereinsatz auch unter schwersten Bedingungen

Technische Daten:

Konst. Drehmoment	440 Nm	Max. Schraubendurchmesser	M20
Aufnahmeleistung	710 Watt	Werkzeugaufnahme	1/2“
Abgabeleistung	370 Watt	Gewicht	3,2 kg
Leerlaufdrehzahl	2.200 U/min	Länge	292 mm
Leerlaufschlagzahl	2.700 U/min	Höhe	216 mm

Lieferumfang:

1/2“ Außenvierkant-Aufnahme

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 240	Schlagschrauber 1/2“, 710 Watt	1

Schlagschrauber 1/2" 480 Watt / 360 Nm

- 1/2“-Außenvierkant-Aufnahme
- Absolut kompakte- und ergonomische Bauform
- Ausgezeichnete Balance durch T-Handgriff
- Großdimensionierter Schalter mit Rechts-/Links-Umschaltfunktion
- Höchstes Drehmoment seiner Klasse
- Mit Druckkugelaufnahme für handelsübliche Nüsse
- Soft-Touch-Handgriff für sichere Führung
- Umbau auf Stiftsicherung möglich
- Vordere Schlagwerkabdeckung als Gehäuseschutz

Technische Daten:

Höhe	225 mm	Leerlaufdrehzahl	1.900 /min-1
Länge	258 mm	Leerlaufschlagzahl	2.100 /min-1
Gewicht	2,8 kg	Leistungsaufnahme	480 W
Hochleistungsbolzen	M12 - M16	Max. Festdrehmoment	360 Nm
Schrauben/Bolzen Ø	M12 - M22	Werkzeugaufnahme	1/2“ -Außenvierkant

Lieferumfang:

1 Zusatzhandgriff

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 241	Schlagschrauber 1/2“, 480 Watt	1

Schlagschrauber 3/4" 850 Watt / 610 Nm

- 3/4“-Außenvierkant-Aufnahme
- Absolut kompakte- und ergonomische Bauform
- Ausgezeichnete Balance durch T-Handgriff
- Großdimensionierter Schalter mit Rechts-/Links-Umschaltfunktion
- Höchstes Drehmoment seiner Klasse
- Robustes Aluminium-Druckgussgehäuse
- Soft-Touch Handgriff für sichere Führung
- Vordere Schlagwerkabdeckung als Gehäuseschutz

Technische Daten:

Höhe	236 mm	Leerlaufdrehzahl	1.800 /min-1
Länge	303 mm	Leerlaufschlagzahl	2.000 /min-1
Gewicht	5,0 kg	Leistungsaufnahme	850 W
Hochleistungsbolzen	M16 - M22	Max. Festdrehmoment	610 Nm
Schrauben/Bolzen Ø	M14 - M24	Werkzeugaufnahme	3/4“ -Außenvierkant

Lieferumfang:

1 Transportkoffer, 1 Zusatzhandgriff

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 242	Schlagschrauber 3/4“, 850 Watt	1

Bohrmaschine 550 Watt

- Eingang-Bohrmaschine, ideal für präzise Bohrarbeiten mit kleinem Durchmesser in Holz und Metall
- Optimal geeignet für den Einhand-Betrieb durch kompakte Abmessungen, geringes Gewicht und ausbalanciertem Schwerpunkt
- 10 mm-Schnellspann-Bohrfutter ermöglicht schnellen und einfachen Werkzeugwechsel
- Gummierter Schalter und Griff für beste Handhabung und ergonomisches Arbeiten
- Elektronische Drehzahlregulierung für materialgerechtes Arbeiten und punktgenaues Anbohren

Technische Daten:

Bohrfutterspannweite	1.0 - 10 mm	Max. Bohrleistung (Stahl)	10 mm
Aufnahmeleistung	550 Watt	Antriebsspindel	1/2“ x 20 UNF
Abgabeleistung	300 Watt	Gewicht	1,4 kg
Konst. Drehmoment	12.5 Nm	Länge	230 mm
Leerlaufdrehzahl	0 - 2500 U/min	Höhe	190 mm
Max. Bohrleistung (Holz)	25 mm		

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 250	Bohrmaschine, 550 Watt	1

Bohrmaschine 460 Watt

- Einfache und sichere Drehrichtungsänderung durch Push-Button
- Kleinstes Eckmaß seiner Klasse (26 mm)
- Kompakte und handliche Werkbankmaschine
- Rechts-/Linkslauf
- Schnellspannbohrfutter
- Soft-Touch-Handgriff für sicheres, rutschfestes Arbeiten
- Steuerelektronik mit Drehzahlvorwahl

Technische Daten:

Höhe	181 mm	Bohrfutteraufnahme	3/8“ x 24 UNF
Länge	238 mm	Bohrfutterspannweite	0,8 - 10 mm
Gewicht	1,3 kg	Leerlaufdrehzahl	0 - 2.300 / min-1
Bohren in Holz	25 mm	Leistungsaufnahme	460 W
Bohren in Stahl	10 mm	Max. Festdrehmoment	10,1 Nm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 251	Bohrmaschine, 460 Watt	1

Bohrmaschine 701 Watt 1-Gang

- Eingang-Bohrmaschine mit niedriger Drehzahl, optimal geeignet für Bohrarbeiten in Stahl und Gusseisen
- Motor mit hohen Überlastreserven und elektronischer Drehzahlregulierung gewährleistet zuverlässigen Dauereinsatz
- 13 mm Schnellspann-Bohrfutter mit Spindelarretierung garantiert schnellen und einfachen Werkzeugwechsel
- Präzises, schrägverzahntes Getriebe in robustem Metallgehäuse
- Gummierter Handgriff und Schalter für sicheres und ermüdungsarmes Arbeiten
- Doppelte Kabelklemmen verhindern Beschädigungen des Kabels
- Sehr kompakte Abmessungen und geringes Gewicht

Technische Daten:

Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm	Max. Bohrleistung (Stahl)	13 mm
Aufnahmeleistung	701 Watt	Antriebsspindel	1/2“ x 20 UNF
Abgabeleistung	385 Watt	Gewicht	1,6 kg
Konst. Drehmoment	35.8 Nm	Länge	295 mm
Leerlaufdrehzahl	0 - 900 U/min	Höhe 1	98 mm
Max. Bohrleistung (Holz)	30 mm		

Lieferumfang:

Zusatzhandgriff, 6-teiliges Kobalt-Bohrer-Set

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 252	Bohrmaschine, 701 Watt, 1-Gang	1

Bohrmaschine 770 Watt 2-Gang

- Neuentwickelter Hochleistungsmotor mit optimal abgestimmtem Zweigang-Getriebe
- Innovatives Gegenlager für die Ankerwelle für höhere Lebensdauer der Ankerverzahnung sowie des Getriebes
- 13 mm Schnellspann-Bohrfutter ermöglicht schnellen und problemlosen Werkzeugwechsel

Technische Daten:

Bohrfutterspannweite	1,5 – 13 mm	Max. Bohrleistung (Stahl)	13 mm
Aufnahmeleistung	770 Watt	Antriebsspindel	1/2˝ x 20 UNF
Abgabeleistung	425 Watt	Länge	352 mm
Max. Drehmoment	40/20 Nm	Höhe	199 mm
Leerlaufdrehzahl	0 – 1.100 / 2.700 min/-1	Gewicht	2,2 kg
Max. Bohrleistung (Holz)	35 mm		

Lieferumfang:

Zusatzhandgriff, Bohrtiefenanschlag, 13 mm Schnellspann-Bohrfutter

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 253	Bohrmaschine, 770 Watt, 2-Gang	1

Bohrmaschine 790 Watt 2-Gang

- Einfache und sichere Drehrichtungsumschaltung durch Push-Button
- Extra langer Zusatzhandgriff für gute Führung
- Großflächiger Gasgebeschalter mit Arretierung
- Hochwertiges Schnellspannbohrfutter
- Rechts-/Linkslauf
- Robustes Aluminium-Getriebegehäuse
- Soft-Touch-Handgriff für sicheres Handling
- Synchronisiertes Zweiganggetriebe
- Vollwellensteuerelektronik mit Drehzahlregelung

Technische Daten:

Länge	339 mm	Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm
Höhe	193 mm	Leerlaufdrehzahl 1. Gang	0 - 1.100 / min-1
Gewicht	2,0 kg	Leerlaufdrehzahl 2. Gang	0 - 3.000 / min-1
Bohren in Holz	40 mm	Leistungsaufnahme	790 W
Bohren in Stahl	13 mm	Max. Festdrehmoment 1. Gang	54,0 Nm
Bohrfutteraufnahme	1/2“ x 20 UNF	Max. Festdrehmoment 2. Gang	19,0 Nm

Lieferumfang:

1 Bohrtiefenanschlag, 1 Schnellspannbohrfutter, 1 Zusatzhandgriff

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 254	Bohrmaschine, 790 Watt, 2-Gang	1

Winkelbohrmaschine 350 Watt

- Winkelbohrmaschine mit sehr geringem Eckmaß für Arbeiten an engen Stellen
- Kompakte und leichte Ausführung für präzise Handhabung in unterschiedlichsten Positionen
- Ergonomischer Mehrpositionsschalter für griffsicheren und kräfteschonenden Einsatz
- Sehr hohes Drehmoment garantiert hohe Bohrleistung
- Hochwertiges 10 mm Bohrfutter für festen und zentrischen Werkzeugsitz
- Elektronische Drehzahlregulierung für materialgerechte Arbeiten

Technische Daten:

Bohrfutterspannweite	1,0 - 10 mm	Max. Bohrleistung (Stahl)	10 mm
Aufnahmeleistung	350 Watt	Antriebsspindel	3/8“ x 24 UNF
Abgabeleistung	180 Watt	Gewicht	1,7 kg
Konst. Drehmoment	9.2 Nm	Länge	262 mm
Leerlaufdrehzahl	0 - 1.200 U/min	Höhe	50 mm
Max. Bohrleistung (Holz)	20 mm		

Lieferumfang:

Bohrfutterschlüssel

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 255	Winkelbohrmaschine, 350 Watt	1

Schlagbohrmaschine 701 Watt 1-Gang

- Hohe Lebensdauer durch schrägverzahntes Getriebe
- Kompakte Bauform und gummierter Handgriff für sicheres und ermüdungsarmes Arbeiten
- Maschinengehäuse in robuster und servicefreundlicher Topfbauweise
- Eingang-Schlagbohrmohrmaschine mit Rechts-/Linkslauf und optimal abgestimmtem Drehzahl-/Drehmomentverhältnis
- Staubgeschützter Schalter mit elektronischer Dreh- und Schlagzahlregulierung
- Hochwertiges 13 mm Schnellspann-Bohrfutter garantiert festen und zentrischen Werkzeugsitz

Technische Daten:

Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm	Max. Bohrleistung (Stahl)	13 mm
Aufnahmeleistung	701 Watt	Max. Bohrleistung (Beton)	16 mm
Abgabeleistung	360 Watt	Antriebsspindel	1/2“ x 20 UNF
Konst. Drehmoment	12 Nm	Gewicht	1,8 kg
Leerlaufdrehzahl	0 - 2.600 U/min	Länge	280 mm
Leerlaufschlagzahl	0 - 44.200 U/min	Höhe	185 mm
Max. Bohrleistung (Holz)	30 mm		

Lieferumfang:

13 mm Schnellspann-Bohrfutter, Zusatzhandgriff, Bohrtiefenanschlag, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 270	Schlagbohrmaschine, 701 Watt, 1-Gang	1

Schlagbohrmaschine 770 Watt 2-Gang

- Neuentwickelter Hochleistungsmotor mit elektronischer Schlagzahlregulierung und optimal abgestimmtem Zweigang-Getriebe
- 13 mm Schnellspann-Bohrfutter ermöglicht schnellen und einfachen Werkzeugwechsel
- Ergonomisch gummierter Handgriff garantiert sicheres und vibrationsgedämpftes Arbeiten
- Hohe Lebensdauer durch schrägverzahntes Getriebe
- Größere Robustheit durch zusätzliche Führung der Ankerwelle sowie verstärkte Zwischenwelle
- Aktiver Schutz für Anwender und Maschine durch Sicherheitskupplung

Technische Daten:

Länge	352 mm	Leerlaufdrehzahl	0 - 1.100 / 0 - 2.700 U/min
Höhe	199 mm	Leerlaufschlagzahl	0 - 18.700 / 0 - 45.900 U/min
Gewicht	2,3 kg	Max. Bohrleistung (Holz)	35 mm
Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm	Max. Bohrleistung (Stahl)	13 mm
Aufnahmeleistung	770 Watt	Max. Bohrleistung (Beton)	20 mm
Abgabeleistung	425 Watt	Antriebsspindel	1/2“ x 20 UNF
Konst. Drehmoment	40/20 Nm		

Lieferumfang:

Zusatzhandgriff, Bohrtiefenanschlag, 13 mm Schnellspann-Bohrfutter, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 271	Schlagbohrmaschine, 770 Watt, 2-Gang	1

Schlagbohrmaschine 790 Watt 2-Gang

- Einfache und sichere Drehrichtungsumschaltung durch optimal positionierten Push-Button
- Ergonomisches Design
- Extra langer Zusatzhandgriff für sichere Führung
- Großflächiger Elektronikschalter mit Arretierung
- Rechts-/Linkslauf
- Robustes Metallgetriebegehäuse
- Schnellspannbohrfutter mit Arretierung
- Soft-Touch-Handgriff für sicheres Handling
- Vollwellensteuerelektronik mit Dreh- und Schlagzahlvorwahl

Technische Daten:

Bohren in Holz	40 mm	Leerlaufdrehzahl 1. Gang	0 - 1.000 / min-1
Bohren in Mauerwerk	20 mm	Leerlaufdrehzahl 2. Gang	0 - 3.000 / min-1
Bohren in Stahl	13 mm	Leerlaufschlagzahl 1. Gang	0 - 13.000 / min-1
Bohrfutteraufnahme	1/2“ x 20 UNF	Leerlaufschlagzahl 2. Gang	0 - 39.000 / min-1
Bohrfutterspannweite	1,5 - 13 mm	Max. Festdrehmoment 1. Gang	54 Nm
Gesamtlänge	339 mm	Max. Festdrehmoment 2. Gang	19 Nm
Gewicht	2,2 kg	Leistungsaufnahme	790 Watt

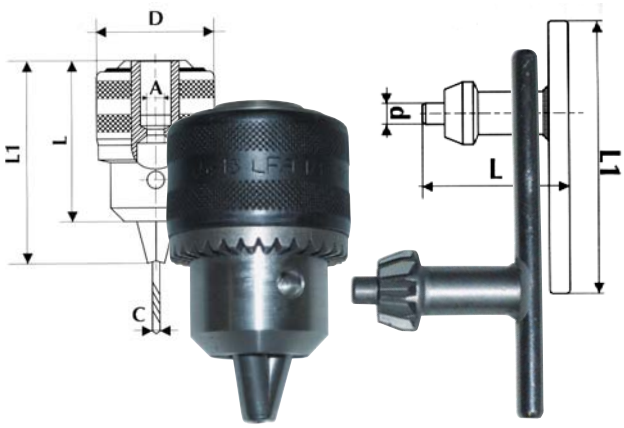
Lieferumfang:

1 Bohrtiefenanschlag, 1 Schnellspannbohrfutter, 1 Transportkoffer, 1 Zusatzhandgriff

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 272	Schlagbohrmaschine, 790 Watt, 2-Gang	1

Zahnkranzbohrfutter mit Schlüssel DIN 6349

- Bewährtes Zahnkranzbohrfutter, ganz besonders geeignet für handgeführte Bohr- und Schlagbohrmaschinen, auch für Rechts-Linkslauf
- Mit Gewindeaufnahme
- Durchbohrte Ausführung



Zahnkranzbohrfutter

Art.-Nr.	Spannweite C (mm)	Aufnahme	A (mm)	D (mm)	L (mm)	L1
G 703 004	1,5 - 13	UNF 1/2 - 20	6,5	42	58	72

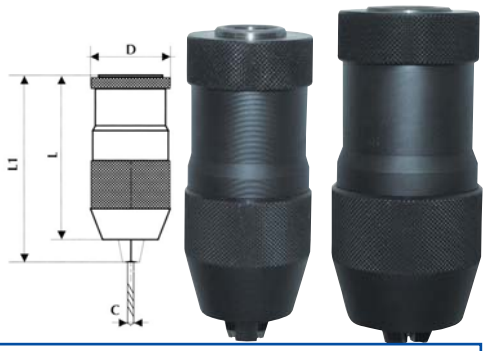
Schlüssel

Art.-Nr.	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Gewicht (g)
G 703 005	6	41	80	43

Schnellspannbohrfutter

selbstspannend

- Schnellspannbohrfutter für Bohrmaschinen (Tischbohrmaschinen)
- Aufnahmekonus nach DIN 238
- Für Rechtslauf

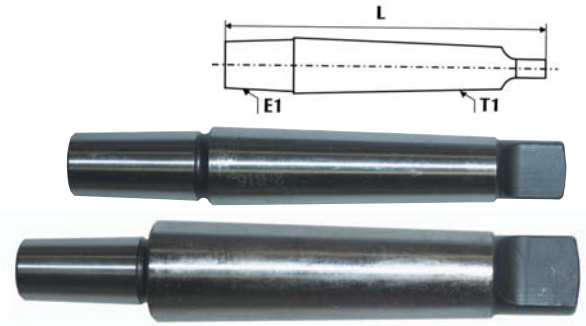


Art.-Nr.	Spannweite C (mm)	Aufnahme	D (mm)	L (mm)	L1
G 703 006	0,5 - 13	B16	40	88	99
G 703 007	1 - 16	B16	46	99	110

Bohrfutteraufnahmen

mit Morsekegel

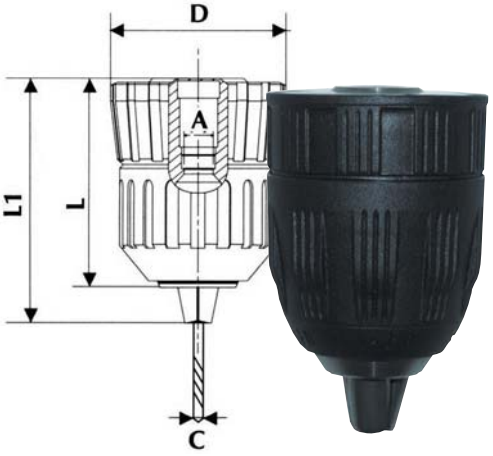
- Bohrfutteraufnahmen gehärtet und geschliffen
- Höchste Rundlaufgenauigkeit
- Kegel DIN 238



Art.-Nr.	Kegel (T1)	E1 DIN	L (mm)
G 703 008	2 MK	B16	112
G 703 009	3 MK	B16	130

Schlüsselloses Bohrfutter in Kunststoffausführung mit Haltering

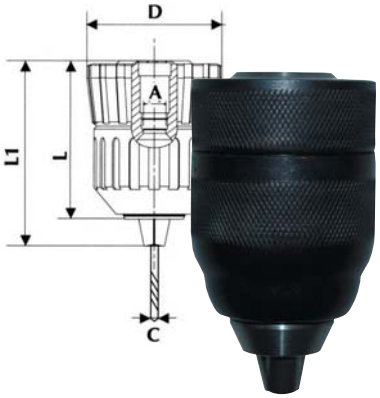
- Mit Spannkraftsicherung
- Schlüsselloses Bohrfutter mit leichter Handhabung und geringem Gewicht, passend für alle Schlagbohrmaschinen
- Maximale Spannleistung 10 mm
- Gewindeaufnahme
- Durchbohrte Ausführung für Rechts- und Linkslauf



Art.-Nr.	Spannweite C (mm)	Aufnahme	A (mm)	D (mm)	L (mm)	L1
G 703 003	0,5 - 10	UNF 1/2 - 20	5,5	42,5	55	68

Schlüsselloses Bohrfutter in Metallausführung mit Haltering

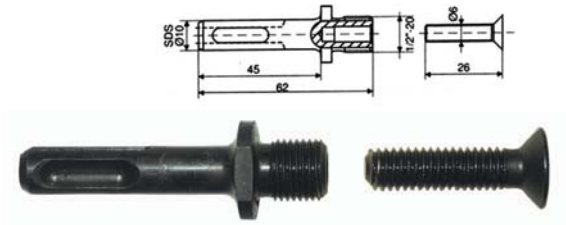
- Mit Spannkraftsicherung
- Schlüsselloses Bohrfutter mit leichter Handhabung und geringem Gewicht, passend für alle Schlagbohrmaschinen
- Maximale Spannleistung 13 mm
- Gewindeaufnahme
- Durchbohrte Ausführung für Rechts- und Linkslauf
- Art.-Nr. G703 001 mit Hartmetallspannfase speziell für extreme Beanspruchungen und lange Lebensdauer



Art.-Nr.	Spannweite C (mm)	Aufnahme	A (mm)	D (mm)	L (mm)	L1
G 703 001	1,5 - 13	UNF 1/2 - 20	6,5	42,5	64	75
G 703 002	1,5 - 13	UNF 1/2 - 20	6,5	42,5	64	75

Bohrfutter-Adapter

SDS-Plus x 1/2"-20 mit Schraube



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 703 010	Bohrfutter-Adapter SDS-Plus x 1/2”-20	1

Bohr- und Meißelhammer SDS-Plus 800 Watt

- Ideal für Bohrarbeiten in Beton und Mauerwerk von 4 bis 26 mm
- Elektronische Dreh- und Schlagzahlregulierung
- Drehstopp für leichte Meißelarbeiten in Mauerwerk, Stein und Beton
- Abschaltbares Hammerwerk zum Bohren in Holz, Stahl etc.
- Sicherheitskupplung für aktiven Schutz von Anwender und Maschine
- Griffsicherer und vibrationsarmer Einsatz durch ergonomisch gummierten Handgriff
- Ergonomisches Maschinendesign garantiert sichere Handhabung bei allen Anwendungen
- Sehr hoher Bohrfortschritt durch optimiertes elektropneumatisches Hammerwerk
- Maximaler Staubschutz durch neuartiges Versiegelungssystem
- Getriebe- und Hammerwerksgehäuse aus Magnesium

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	800 Watt	Max. Bohrleistung (Metall)	13 mm
Abgabeleistung	395 Watt	Max. Bohrleistung (Beton)	26 mm
Leerlaufdrehzahl	0 - 1150 U/min	Max. Bohrleistung (Bohrkronen)	65 mm
Leerlaufschlagzahl	0 - 4300 U/min	Länge	368 m
Einzelschlagenergie	0 - 3,4 Joule	Höhe	200 mm
Werkzeugaufnahme	SDS-plus	Gewicht	2,8 kg
Max. Bohrleistung (Holz)	30 mm		

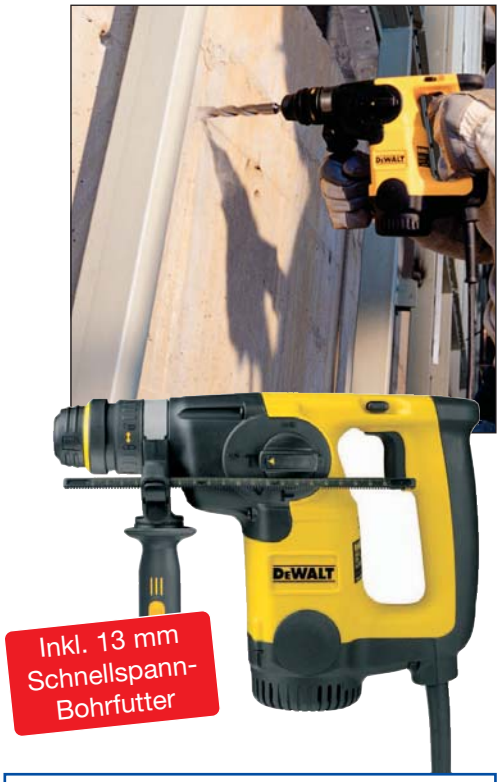
Lieferumfang:

Vibrationsdämpfender Zusatzhandgriff, Bohrtiefenanschlag, werkzeuglos wechselbares 13 mm Schnellspann-Bohrfutter, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 280	Bohr- und Meißelhammer, 800 Watt	1

Bohr- und Meißelhammer SDS-Plus 800 Watt

- Ideal für Bohrarbeiten in Beton und Mauerwerk von 4 bis 26 mm
- Elektronische Dreh- und Schlagzahlregulierung
- Drehstop für leichte Meißelarbeiten in Mauerwerk, Stein und Beton
- Abschaltbares Hammerwerk zum Bohren in Holz, Stahl etc.
- Werkzeuglos wechselbare Werkzeugaufnahme für schnellen Wechsel zwischen 13 mm Schnellspann-Bohrfutter und SDS-plus Werkzeugaufnahme
- Sicherheitskupplung für aktiven Schutz von Anwender und Maschine
- Griffsicherer und vibrationsarmer Einsatz durch ergonomisch gummierten Handgriff
- Großzügiger Aktionsraum durch 5 Meter Kabel
- Getriebe- und Hammerwerksgehäuse aus Magnesium
- Ergonomisches Maschinendesign garantiert sichere Handhabung bei allen Anwendungen
- Maximaler Staubschutz durch neuartiges Versiegelungssystem
- Sehr hoher Bohrfortschritt durch optimiertes elektropneumatisches Hammerwerk



Technische Daten:

Aufnahmeleistung	800 Watt	Max. Bohrleistung (Metall)	13 mm
Abgabeleistung 3	95 Watt	Max. Bohrleistung (Beton)	26 mm
Leerlaufdrehzahl	0 - 1.150 U/min	Max. Bohrleistung (Bohrkronen)	65 mm
Leerlaufschlagzahl	0 - 4.300 U/min	Gewicht	3,1 kg
Einzelschlagenergie	0 - 3,4 Joule	Länge	308 mm
Werkzeugaufnahme	SDS-plus	Höhe	225 mm
Max. Bohrleistung (Holz)	30 mm		

Lieferumfang:

Vibrationsdämpfender Zusatzhandgriff, Bohrtiefenanschlag, werkzeuglos wechselbares 13 mm Schnellspann-Bohrfutter, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 281	Bohr- und Meißelhammer, 800 Watt	1

Bohr- und Meißelhammer SDS-Plus 800 Watt

- 3 Funktionen: Bohren, Hammerbohren und Meißeln
- Abschaltkohlebürsten
- Drehstopp für leichte Meißelarbeiten
- Patentiertes Ausgleichsventil verhindert Vibrationen und Fettaustritt
- Rechts-/Linkslauf
- Schlagstopp zum Bohren in Holz und Stahl (mit Bohrfutteradapter und Zahnkranzbohrfutter)
- Sicherheitsrutschkupplung
- Staubgeschützte SDS-plus Werkzeugaufnahme
- Steuerelektronik mit Dreh- und Schlagzahlvorwahl

Technische Daten:

Breite	78 mm
Höhe	198 mm
Länge	351 mm
Gewicht	2,4 kg
Bohren in Beton	24 mm
Bohren in Holz	32 mm
Bohren in Stahl	13 mm
Leerlaufdrehzahl	0 - 1.150 /min-1
Leistungsaufnahme	800 W
Schlagenergie in Joule	0 - 3,2 J
Volllastschlagzahl	0 - 4.600 /min-1

Lieferumfang:

1 Bohrtiefenanschlag, 1 Transportkoffer, 1 Zusatzhandgriff

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 282	Bohr- und Meißelhammer, 800 Watt	1

Bohr- und Meißelhammer SDS-Plus 800 Watt

- 3 Funktionen, Bohren, Hammerbohren und Meißeln
- Abschaltkohlebürsten
- Drehstopp für leichte Meißelarbeiten
- Einfache und sichere Rechts-/Linksumschaltung durch optimierten Druckumschalter
- Mit original Multifunktions-Wechselbohrfutter
- Patentiertes Ausgleichsventil verhindert Vibrationen und Fettaustritt
- Schlagstopp zum Bohren in Holz und Stahl
- Sicherheitsrutschkupplung
- Soft-Touch Handgriff für sicheres und komfortables Arbeiten
- Staubgeschützte SDS-plus Werkzeugaufnahme
- Steuerelektronik mit Dreh- und Schlagzahlvorwahl

Technische Daten:

Mit Multifutter Breite	78 mm
Mit Multifutter Höhe	198 mm
Mit Multifutter Länge	430 mm
Gewicht	2,6 kg
Mit SDS-Plus Länge	384 mm
Bohren in Beton	24 mm
Bohren in Holz	32 mm
Bohren in Stahl	13 mm
Leerlaufdrehzahl	0 - 1.150 /min-1
Leistungsaufnahme	800 W
Schlagenergie in Joule	0 - 3,2 J
Volllastschlagzahl	0 - 4.600 /min-1

Lieferumfang:

1 Bohrtiefenanschlag, 1 Transportkoffer, 1 Wechselbohrfutter, 1 Zusatzhandgriff

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 283	Bohr- und Meißelhammer, 800 Watt	1

Bohr- und Meißelhammer SDS-Max 1.050 Watt

- Abschaltkohlebürsten
- Bis 10,5 Joule Schlagenergie
- Einfacher und sicherer Umschaltmechanismus von Bohren auf Meißeln
- Geschlossenes Langzeitschmiersystem
- Konstantelektronik für regelbare Dreh-/Schlagzahlen
- Mit den niedrigsten Werten gemäß der European Physical Agents Directive
- Mit Antivibrationsmechanismus (UVP), komfortables Arbeiten bei höchster Leistung und einem Minimum an Vibrationen
- Schnellste Bohrgeschwindigkeit seiner Klasse
- Sicherheitsrutschkupplung
- Staubgeschützte SDS-Max Werkzeugaufnahme
- Zusatzhandgriff 360° rundumverstellbar

Technische Daten:

Breite	104 mm	Bohren in Beton mit Kronen	105 mm
Höhe	260 mm	Leerlaufdrehzahl	240-480 /min-1
Länge	480 mm	Leistungsaufnahme	950 W
Gewicht	6,8 kg	Schlagenergie in Joule	0-10,5 J
Bohren in Beton	40 mm	Volllastschlagzahl	1.320-2.650 /min-1

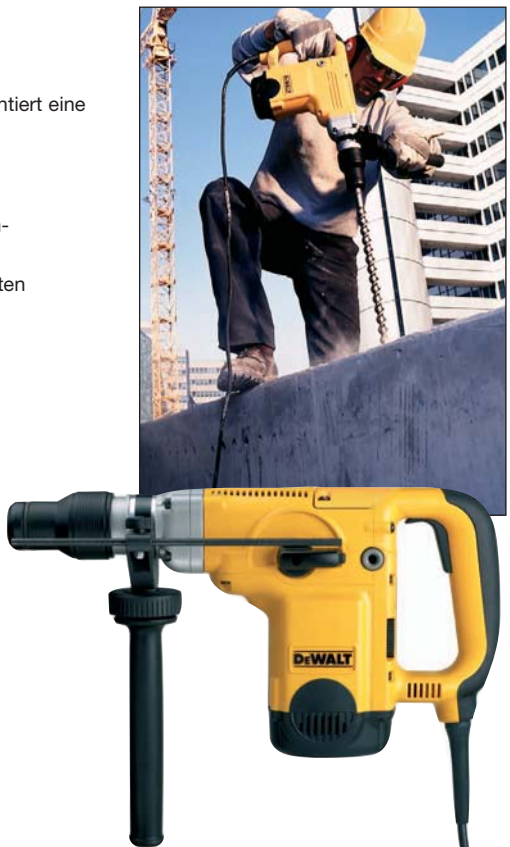
Lieferumfang:

1 Fetttube, 1 Seitengriff, 1 Tiefenanschlag, 1 Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 290	Bohr- und Meißelhammer, 1.050 Watt	1

Bohr- und Meißelhammer SDS-Max 1.050 Watt

- Ideal für Bohrarbeiten in Beton und Mauerwerk von 12 bis 40 mm Durchmesser und für Hohlbohrkronen bis zu 90 mm
- Drehstopp für mittlere bis schwere Meißelarbeiten
- Spezielles Dichtungssystem schützt den Hammermechanismus vor feinstem Staub und garantiert eine sehr hohe Lebensdauer der Maschine
- Leistungsstarker Hammermechanismus mit extrem hoher Schlagkraft
- Modulbauweise für schnelle und kostengünstige Service- und Wartungsarbeiten
- Optimales Gewichts-/ Leistungsverhältnis durch leichtes, aber dennoch robustes Magnesium-Getriebegehäuse
- Kompakte und ergonomische Bauweise garantiert problemloses und ermüdungsarmes Arbeiten auch unter eingeengten Platzverhältnissen
- Gummierter Handgriff reduziert die Vibrationen auf ein Minimum
- Elektronische Dreh- und Schlagzahlregulierung
- Hammerwerk und Getriebegehäuse aus Magnesium garantieren geringes Gewicht und ermüdungsarmes Arbeiten



Technische Daten:

Aufnahmeleistung	1.050 Watt
Abgabeleistung	590 Watt
Lastdrehzahl	137 - 275 min/-1
Leerlaufschlagzahl	1.306 - 2.612 U/min
Einzelschlagenergie	1 - 9 Joule
Werkzeugaufnahme	SDS-max
Max. Bohrleistung (Beton)	40 mm
Max. Bohrleistung (Durchbruchbohrer)	55 mm
Max. Bohrleistung (Bohrkronen)	90 mm
Gewicht	6,5 kg
Länge	460 mm
Höhe	243 mm

Lieferumfang:

Transportkoffer, Zusatzhandgriff, Schmiermittel, Reinigungstuch

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 291	Bohr- und Meißelhammer, 1.050 Watt	1

Bohr- und Meißelhammer SDS-Max 1.150 Watt

- Ideal für Bohrarbeiten in Beton und Mauerwerk von 12 bis 45 mm Durchmesser und für Hohlbohrkronen bis zu 100 mm
- Drehstopp für mittlere bis schwere Meißelarbeiten
- Spezielles Dichtungssystem schützt den Hammermechanismus vor feinstem Bohrstaub und garantiert eine sehr hohe Lebensdauer der Maschine
- Leistungsstarker Hammermechanismus mit extrem hoher Schlagkraft
- Modulbauweise für schnelle und kostengünstige Service- und Wartungsarbeiten
- Kompakte und ergonomische Bauweise garantiert problemloses und ermüdungsarmes Arbeiten auch unter eingeengten Platzverhältnissen
- Gummierter Handgriff reduziert die Vibrationen auf ein Minimum
- Elektronische Dreh- und Schlagzahlregulierung
- Optische Kontrollelektronik für Kohlenbürstenservice
- Optimales Gewichts-/ Leistungsverhältnis durch leichtes, aber dennoch robustes Magnesium-Getriebegehäuse
- Hammerwerk und Getriebegehäuse aus Magnesium garantieren geringes Gewicht und ermüdungsarmes Arbeiten

Technische Daten:

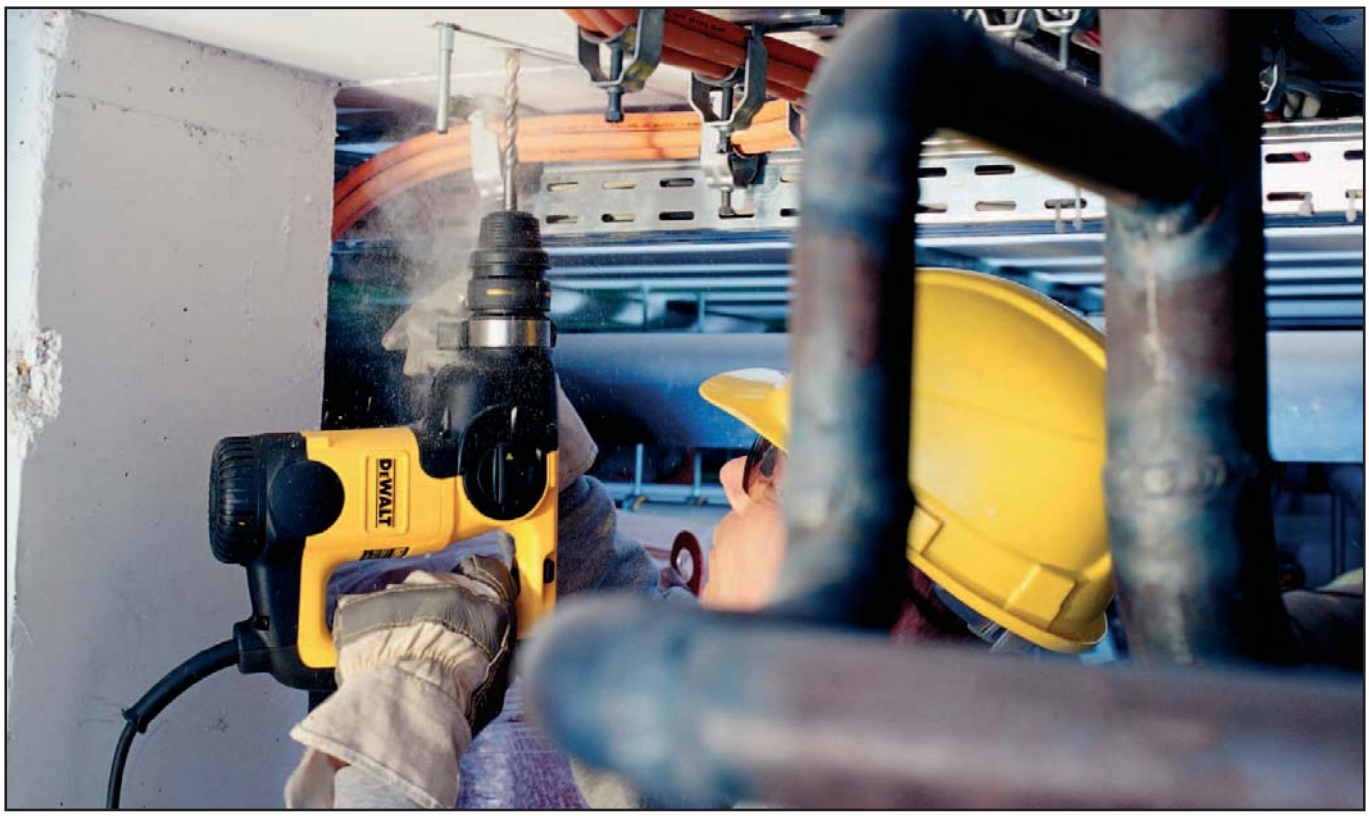
Aufnahmeleistung	1.150 Watt
Abgabeleistung	690 Watt
Lastdrehzahl	140 - 280 min/-1
Leerlaufschlagzahl	1.330 - 2.660 U/min
Einzelschlagenergie	1 - 10 Joule
Werkzeugaufnahme	SDS-max

Max. Bohrleistung (Beton)	45 mm
Max. Bohrleistung (Durchbruchbohrer)	65 mm
Max. Bohrleistung (Bohrkronen)	100 mm
Gewicht	6,6 kg
Länge	460 mm
Höhe	243 mm

Lieferumfang:

Transportkoffer, Zusatzhandgriff, Schmiermittel, Reinigungstuch

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 292	Bohr- und Meißelhammer, 1.150 Watt	1



Säbelsäge 1.010 Watt

- 2-fache Abdichtung gegen das Eindringen von Wasser und Staub
- Großflächiger Gasgebeschalter, Hochleistungsmotor
- Sägeblatt auch um 180° gedreht einsetzbar, ideal für Überkopfarbeiten (Fensterrahmen, Türen usw.)
- Steuerelektronik (Feedback-Kontrolle)
- Werkzeugloser Sägeblattwechsel (PL-System)

Technische Daten:

Länge	435 mm	Leistungseingang	1.010 W
Breite	95 mm	Sägehub	29 mm
Höhe	165 mm	Sägeleistung in Holz	300 mm
Gewicht	3,4 kg	Sägeleistung in Rohr	130 mm
Leerlaufhubzahl	0 - 2.800 / min-1	Sägeleistung in Stahlblech	19 mm

Lieferumfang:

1 Sägeblatt, 1 Schlüssel, 1 Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 300	Säbelsäge. 1.010 Watt	1

Säbelsäge 1.050 Watt 4-fach Positionierung

- Robust und sicher durch vollisoliertes und komplett gummiertes Metall-Getriebegehäuse
- Vierfache Sägeblatt-Positionierung für vielseitige Anwendungen
- Elektronische Hubzahlregulierung für materialgerechte Arbeiten
- Werkzeugloses Sägeblatt-Wechselsystem
- Spezieller Sägeschuh für beste Schnittergebnisse auch bei gewellten Materialien

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	1.050 Watt	Max. Schnittleistung (Stahl & Rohre)	100 mm
Abgabeleistung	525 Watt	Max. Schnittleistung (PVC)	130 mm
Leerlaufhubzahl	0 - 2.800 U/min	Gewicht	3,5 kg
Hublänge	29 mm	Länge	435 mm
Max. Schnittleistung (Holz)	280 mm	Höhe	178 mm

Lieferumfang:

2 Bi-Metall-Sägeblätter, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 301	Säbelsäge, 1.050 Watt	1

Säbelsäge 1.200 Watt

- Werkzeugloses Sägeblatt-Schnellwechselsystem
- Vollgummiertes Getriebegehäuse für wirkungsvolle Vibrationsreduzierung und sicheres Arbeiten in feuchter Umgebung
- Hohe Lebensdauer durch speziell gehärtete Hubstange und robustes Getriebe mit Stahlrädern
- Hohe Standzeit der Sägeblätter durch Schnitttiefeneinstellung über werkzeuglos verstellbaren Sägeschuh
- Optimale Kontrolle durch elektronisch regelbare Geschwindigkeit

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	1.200 Watt	Max. Schnittleistung (Stahl & Rohre)	130 mm
Abgabeleistung	630 Watt	Max. Schnittleistung (PVC)	160 mm
Leerlaufhubzahl	0 - 2.600 U/min	Gewicht	4,0 kg
Hublänge	28 mm	Länge	460 mm
Max. Schnittleistung (Holz)	300 mm	Höhe	60 mm

Lieferumfang:

2 Bi-Metall-Sägeblätter, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 302	Säbelsäge, 1.200 Watt	1

Säbelsäge 1.200 Watt mit 3-D-Funktionsgelenk

- Hubzahl-Konstanthaltung, Sanftanlauf mit Gasgebeschalter
- Sägeblattwechsel schnell und ohne Werkzeug, mit rostfreiem Sägeblatt-Klemmhalter
- Sägeblatt-Verstellung: 0° und 180°, auch zum Sägen über Kopf
- Sägeauflage: neigungsverstellbar, zusätzlich 4-fach in der Tiefe verstellbar

Technische Daten:

Hubzahl:	0 – 2.900/min
Hub:	29 mm
Leistungsaufnahme:	1.200 Watt
Leistungsabgabe:	650 Watt
Gewicht:	4,0 kg

Lieferumfang:

3 Sägeblätter, 1 Stichsägeblatt, 1 Sägeblattadapter, 1 Kunststoff-Tragekoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 044	Säbelsäge 1.200 Watt	1

Handkreissäge 1.200 Watt / 66 mm

- Anschluss für Absaugadapter oder Spänesack, HM-Sägeblatt
- Großflächige Knöpfe zur Schnellverstellung von Schnitttiefe und Schnittwinkel
- Nachjustierbare, nickelbeschichtete Aluminiumgrundplatte
- Soft-Touch-Gehäuse und Handgriff für sicheres, rutschfreies Handling, gleichzeitig Prallschutz
- Spindelarretierung für schnellen und sicheren Sägeblattwechsel

Technische Daten:

Länge	312 mm	Leistungsaufnahme	1.200 W
Breite	230 mm	Sägeblatt	Ø 190 mm
Höhe	250 mm	Sägeblattbohrung	Ø 30 mm
Gewicht	4,0 kg	Sägeleistung bei 45°	0 - 48 mm
Gehrungsschnitte	bis 45°	Sägeleistung bei 90°	0 - 66 mm
Leerlaufdrehzahl	5.500 / min-1		

Lieferumfang:

1 Absaugadapter, 1 HM-Sägeblatt (190 x 2,0 x 30), 1 Parallelanschlag, 1 Schlüssel

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 310	Handkreissäge. 1.200 Watt	1

Handkreissäge 1.750 Watt / 86 mm

- Hochbelastbarer und auf große Schnittleistungen abgestimmter Motor mit hohen Leistungsreserven
- Sehr robuster Sägeschuh aus verwindungssteifem Stahl
- Stabile und vibrationsarme Konstruktion für ermüdungsfreies Arbeiten
- Hochwertige Schutzhaube aus Alu-Druckguss mit integrierter und effektiver Staubabsaugung
- Schnelle und präzise Neigungseinstellung bis 45°

Technische Daten:

Länge	430 mm	Sägeblatt	235 x 30 mm
Höhe	270 mm	Neigungseinstellung (links)	45°
Gewicht	8,2 kg	Max. Schnittiefe bei 45°	62 mm
Aufnahmeleistung	1.750 Watt	Max. Schnittiefe bei 90°	86 mm
Leerlaufdrehzahl	4.700 min/-1		

Lieferumfang:

24 Zahn HM-Sägeblatt, Parallelanschlag

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 311	Handkreissäge, 1.750 Watt	1

Handkreissäge 2.000 Watt / 86 mm

- Anschluss für Späneabsaugung oder Spänesack
- Doppelt geführte Schnittwinkeleinstellung
- Ergonomisches und funktionelles Design
- Großflächige Knöpfe zur Schnellverstellung von Schnitttiefe und Schnittwinkel
- Nachjustierbare, nickelbeschichtete Aluminium-Grundplatte
- Soft-touch-Gehäuse für sicheres, rutschfreies Handling, gleichzeitig Prallschutz
- Spindelarretierung für einfachen und sicheren Sägeblattwechsel
- Zweiter, separater Zusatzhandgriff

Technische Daten:

Länge	397 mm	Leistungsaufnahme	2.000 W
Breite	272 mm	Sägeblatt	Ø 235 mm
Höhe	291 mm	Sägeblattbohrung	Ø 30 mm
Gehrungsschnitte	bis 45°	Sägeleistung bei 45°	0 - 65 mm
Gewicht	6,8 kg	Sägeleistung bei 90°	0 - 86 mm
Leerlaufdrehzahl	5.000 / min-1		

Lieferumfang:

1 Absaugadapter, 1 HM-Sägeblatt (235 x 2,2 x 30), 1 Parallelanschlag, 1 Schlüssel

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 312	Handkreissäge, 2.000 Watt	1

Handkreissäge 2.000 Watt / 128 mm

- Anschluss für Absaugadapter
- Großdimensionierter Sägetisch
- Leistungsstarke Zimmereimaschine
- Sichere Zweihandführung durch Zusatzhandgriff
- Spindelarretierung für einfachen und sicheren Sägeblattwechsel

Technische Daten:

Gesamtlänge	567 mm
Gewicht	13,0 kg
Leerlaufdrehzahl	3.400 / min-1
Leistungsaufnahme	2.000 W
Sägeblatt	Ø 335 mm
Sägeblattbohrung	Ø 30 mm
Sägeleistung bei 45°	0 - 85 mm
Sägeleistung bei 90°	0 - 128 mm

Lieferumfang:

1 HM-Sägeblatt (335 x 2,6 x 30), 1 Parallelanschlag, 1 Schlüssel

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 313	Handkreissäge. 2.000 Watt	1

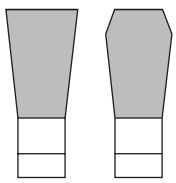
Professionelle Kreissägeblätter von Technolit®

Zähnezahl und Zahngeometrie

- Die Anzahl der Zähne und die Zahnform beeinflussen wesentlich die Qualität und Geschwindigkeit eines Sägeschnittes
- Sägeblätter mit niedriger Zähnezahl und positivem Zahnwinkel eignen sich für schnelle, einfache Formatschnitte
- Sägeblätter mit hoher Zähnezahl und negativem Zahnwinkel eignen sich für feine Schnitte in anspruchsvollen Materialien

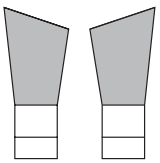
Zahnwinkel

- Unter dem Zahnwinkel versteht man die Neigung des Sägezahnwinkels, den die Zahnbrust mit einer gedachten Linie zwischen Schneidkante und Sägeblattmittelpunkt bildet (-7° bis +20°)



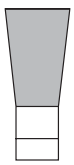
Trapez-Flachzahn (TFZ)

Die Zahnformen sind hier abwechselnd angeordnet. Auf einen Flach-zahn folgt ein geringfügig höherer trapezförmiger Zahn. Dieser Zahn schneidet zum Einen etwas tiefer als der Flachzahn. Zum Anderen schneidet er schmaler in das Schnittgut als der Flachzahn. Dadurch wird das Splittern von spröden Materialien verhindert.



Wechselzahn (WZ)

Die Schneidkanten sind bei dieser Zahngeometrie abwechselnd schräg geschliffen. Anwendung findet diese Zahnform hauptsächlich bei Quer-schnitten in Hart- und Weichholz, sowie im universellen Einsatz.



Flachzahn (FZ)

Die Zahnform ist bei einem Flachzahn gerade, ohne eine Neigung. Anwendung findet diese Zahnform vor allem bei Längsschnitten und für die universelle Anwendung. Die Schnittqualität ist bei dieser Zahnform weniger maßgebend.

Pendelhub-Stichsäge 550 Watt

- Äußerst kompaktes und handliches Design
- Hochleistungsmotor mit Überlastreserven gewährleistet dauerhaften Einsatz
- Werkzeugloses Sägeblatt-Wechselsystem
- Elektronische Hubzahlregulierung für materialgerechte Sägearbeiten
- Mehrstufige Pendelhubsteuerung für hohe Schnittleistung und lange Sägeblattstandzeit
- Integrierte Absaugvorrichtung für sauberes und gesundes Arbeitsplatzumfeld
- Saubere Neigungsschnitte durch präzise nach rechts und links neigbaren Sägeschuh
- Effiziente Späneblas-Vorrichtung für staubfreie Sicht auf Werkstück und Schnittlinie
- Hochwertiger Sägeschuh mit zusätzlichem Werkstückschutz
- Selbstzentrierender Sägeblattsitz sorgt für einen absolut spielfreien Halt des Sägeblattes in der Aufnahme und ermöglicht äußerst präzises Arbeiten

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	550 Watt
Abgabeleistung	350 Watt
Leerlaufhubzahl	0 - 3.100 U/min
Hublänge	20 mm
Neigungseinstellung	45°
Max. Schnittleistung (Holz)	85 mm
Max. Schnittleistung (Stahl)	10 mm
Max. Schnittleistung (NE-Metalle)	20 mm
Gewicht	2,0 kg
Länge	230 mm
Höhe	200 mm

Lieferumfang:

Sägeblatt, Inbus-Schlüssel, Sägeschuh-Schutzauflage, Hubstangenauflage, Absaugadapter Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 320	Pendelhub-Stichsäge, 550 Watt	1

Pendelhub-Stichsäge 701 Watt

- Hochleistungsmotor mit einer Leerlaufhubzahl von bis zu 3.100 U/min
- Schneller und leichter Sägeblattwechsel durch innovatives, werkzeugloses Schnellwechselsystem
- Besonders vibrationsarm durch ausgewuchtetes Hubstangenantriebssystem und gummiertes Gehäuse
- Dreistufige Pendelhubsteuerung für bessere Schnittergebnisse bei allen Anwendungen
- Sägeschuh mit Kunststoffauflage zum Schutz des Werkstückes beidseitig auf Gehrung bis 45° werkzeuglos einstellbar
- Vollwellenelektronik garantiert konstante Schnittgeschwindigkeit bei allen Anwendungen
- Hubzahlvorwahl über Rändelrad für materialgerechte Anwendungen
- Exakte Sägeblattführung durch dicht über der Werkstückoberfläche positionierte Stützrolle
- Freie Sicht auf den Anriss durch effektive Staubabsaugung
- Modularer Maschinenaufbau ermöglicht schnelle und problemlose Service-Arbeiten

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	701 Watt	Max. Schnittleistung (Stahl)	12 mm
Abgabeleistung	445 Watt	Max. Schnittleistung (NE-Metalle)	30 mm
Leerlaufhubzahl	800 - 3.100 U/min	Gewicht	2,8 kg
Hublänge	26 mm	Länge	265 mm
Neigungseinstellung	45°	Höhe	210 mm
Max. Schnittleistung (Holz)	135 mm		

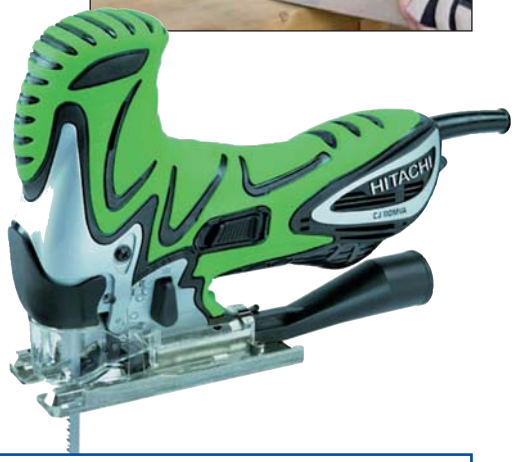
Lieferumfang:

4 Stichsägeblätter, Kunststoffauflage, Splitterschutz, Absaugadapter, Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 321	Pendelhub-Stichsäge, 701 Watt	1

Pendelhub-Stichsäge 720 Watt

- 4-stufige Pendelhubeinstellung
- Inklusive Staubabsaugadapter
- Integrierte Schnittspurbeleuchtung (LED)
- Mit dem neuen OSC-System (Orbital-Super-Cut) schnellerer Sägefortschritt und höchste Schnittqualität
- Regelelektronik (Feedback-Kontrolle)
- Soft-Touch-Gehäuse für sicheres, rutschfreies Handling, gleichzeitig Prallschutz
- Starkes Gebläse für freie Schnittspur
- Verwindungsfreie, nickelbeschichtete Aluminium-Grundplatte mit Schlüsselbox
- Werkzeugloser Sägeblattwechsel (PL-System)



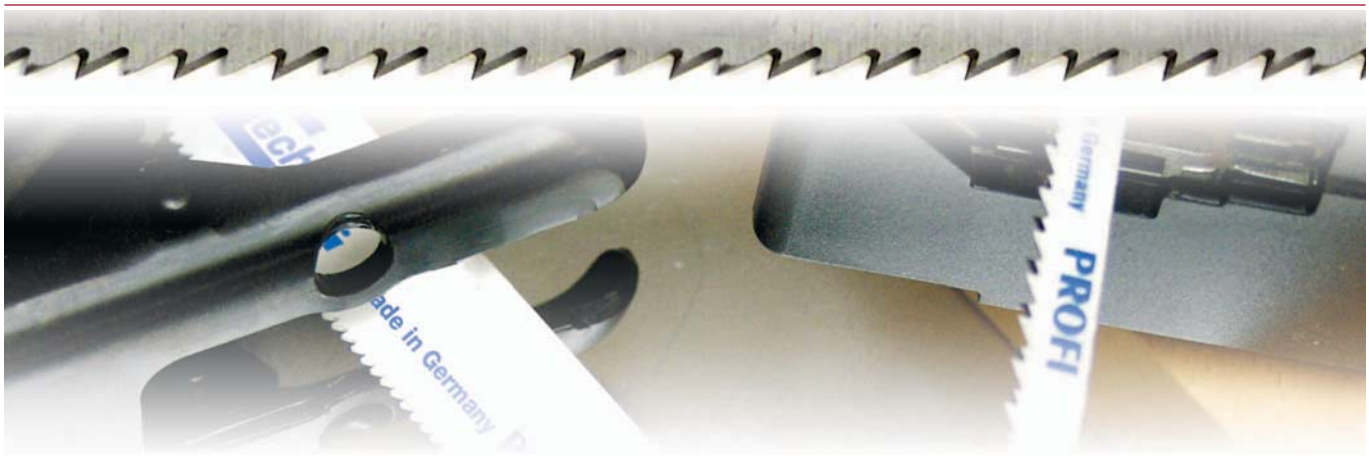
Technische Daten:

Länge	264 mm
Breite	68 mm
Höhe	195 mm
Gewicht	2,2 kg
Kleinster Schnittradius	25 mm
Leerlaufhubzahl	850 - 3.000 / min-1
Leistungsaufnahme	720 W
Sägehub	26 mm
Sägeleistung in Alu	30 mm
Sägeleistung in Holz	110 mm
Sägeleistung in Stahl	10 mm

Lieferumfang:

1 Absaugadapter, 1 Sägeblatt, 1 Schlüssel, 1 Splitterschutz, 1 Transportkoffer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 322	Pendelhub-Stichsäge, 720 Watt	1



Professionelle Stichsägeblätter von Technolit®

Blechschere 400 Watt

- Durch Handschutz sind Schnitte in beide Richtungen möglich
- Grat- und verzugsfreier Schnitt
- HM-Wendemesser, 8-fach verstellbar
- Sehr hohe Schnittgeschwindigkeit, 6,8 m/min

Technische Daten:

Gesamtlänge	258 mm
Gewicht	1,7 kg
Kleinster Schnittradius	25 mm
Leerlaufhubzahl	4.700 /min-1
Leistungsaufnahme	400 W
Max. Schnittleistung (Alu)	2,3 mm (200 N/mm²)
Max. Schnittleistung (Stahl)	1,6 mm (400 N/mm²)
Max. Schnittleistung (Stahl)	1,2 mm (600 N/mm²)

Lieferumfang:

1 Einstelllehrel, 2 Inbusschlüssel

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 330	Blechschere, 400 Watt	1

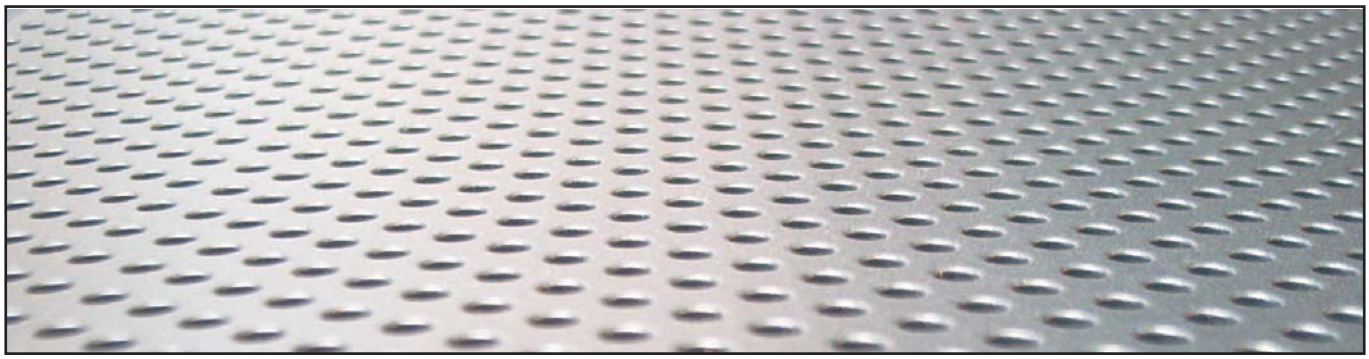
Blechknabber 400 Watt

- 3-fach verstellbarer Stempel 90°L, 0°, 90°R
- Hohe Schnittgeschwindigkeit, 1,7 m/min
- Spanauswurf nach unten
- Wartungsfreundlich durch leichten Stößel- und Matrizenaustausch

Technische Daten:

Gesamtlänge	258 mm
Gewicht	1,6 kg
Kleinster Radius	40 mm
Leerlaufhubzahl	2.300 /min-1
Leistungsaufnahme	400 W
Max. Schnittleistung (Alu)	2,3 mm (200 N/mm²)
Max. Schnittleistung (Stahl)	1,6 mm (400 N/mm²)
Max. Schnittleistung (Stahl)	1,2 mm (600 N/mm²)
Schnittspurbreite	5 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 331	Blechknabber, 400 Watt	1



Heißluftpistole 2.000 Watt

- Robuste Heißluftpistole
- Leistungsstarkes Heizelement mit optimaler Kühlung
- Problemlose Handhabung durch leichte und kompakte Bauweise
- Durch sichere und standfeste Stellfläche auch im Stationärbetrieb einsetzbar
- Stufenlos einstellbare Temperatur für vielseitigen, materialgerechten Gebrauch

Technische Daten:

Aufnahmeleistung	2.000 Watt	Gewicht	0,85 kg
Betriebstemperatur	50 - 600°C	Länge	265 mm
Luftdurchsatz	650 l/min	Höhe	210 mm

Lieferumfang:

Glasschutzdüse, Reflektordüse, Konusdüse, Punktdüse, Lackschaber für alle Anwendungen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 335	Heißluftpistole, 2.000 Watt	1

Radio mit Akku- oder Netzbetrieb

- Stromversorgung über 230 Volt Netzanschluss oder alle DEWALT NiCd- und NiMH Akkus von 7,2 - 18,0 Volt
- 1 Std.-Schnellladegerät für alle NiCd- und NiMH-Akkus von 7,2 bis 18,0 Volt
- Digital-Tuner mit LCD-Display, integrierte Uhr und acht Stationstasten
- Uneingeschränkter und klarer Radioempfang durch robuste und vollgummierte Peitschen-Antenne
- Anschlussmöglichkeit für externen CD-Spieler oder Kassettenrecorder
- AM / FM Stereo-Radio mit leistungsstarken Lautsprechern
- Kraftvolle Bässe durch feuchtigkeitsgeschützte Tiefton-Lautsprecher
- 3-stufige Ladeprozess-Technologie für lange Laufzeit der Akkus und hohe Anzahl an Ladezyklen
- Feuchtigkeitsgeschützte Klappe auf Gehäuserückseite ermöglicht schnellen und problemlosen Akku-Wechsel

Technische Daten:

Akku-Spannung	7,2 -18,0 Volt	Länge	548 mm
Stromversorgung	230 Volt Netz oder Akkus	Höhe	366 mm
Radio-Frequenzen	AM-FM Stereo	Gewicht	6,0 kg
Ladezeit	30 - 70 min. (1,3 - 3,0 Ah)		

Lieferumfang:

Akku nicht im Lieferumfang enthalten

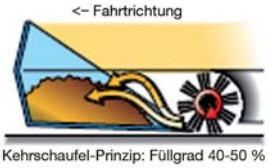
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 380	Radio mit Akku- oder Netzbetrieb	1

Kehrmaschine Kärcher KM 550

- Handkehrmaschine mit Seitenbesen für Straße, Gehweg, Hof, Terrasse, Einfahrt und Garage
- Fünfmal schneller als der Besen, Kehrleistung bis 1600 m²/h, besteht aus bruchsicherem Kunststoff
- Nur 8 kg schwer und 20 cm flach, dennoch gutes Auflagegewicht, an der Wand aufhängbar
- Arbeitstechnik: Kehrschaufel-Prinzip, staubarmes Kehren, geringer Borstenverschleiß
- Ausgewogene Beborstung der Kehrwalze, Bürste für alle Kehrflächen geeignet
- Leichtgängige Räder und Lenkrolle, leicht zu schieben und sehr wendig
- Rahmen, Antriebseinheit, Kehrbehälter und Seitenarm aus recyclebarem Kunststoff, robust, bruch- und korrosionsfest, langlebig
- Schmutzbehälter mit Moosgummidichtung und hochelastischer Kehrlippe, kein Staubaustritt aus Schmutzbehälter und optimale Aufnahme des Kehrgutes
- Schubbügel in zwei Stufen höhenverstellbar, individuelle Anpassung an Körpergröße, Schubbügel umklappbar, durch flache Bauweise geringer Platzbedarf
- Seitenbesen mit Leitrolle, exaktes Kehren auch an Kanten

Technische Daten:

Arbeitsbreite mit Seitenbesen:	550 mm	Maße (L x B x H):	637 x 595 x 855 mm
Schmutzbehälter:	16 Liter	Verpackungseinheit:	9,4 kg
Kehrleistung:	bis 1600 m²/h	Verpackungsmaße	
Gewicht:	8 kg	(L x B x H):	670 x 610 x 250 mm



Kehrschaufel-Prinzip: Füllgrad 40-50 %

Kehrschaufel-Prinzip:

Der Schmutz wird direkt in einen vor der Kehrwalze liegenden Behälter gefördert.

Vorteile:

- geringer Kraftaufwand
- leichte Handhabung
- geringe Staubaufwirbelung

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 832	Kehrmaschine Kärcher KM 550	1

Allzwecksauger TecSTAR 1200

- Allzwecksauger Komplett-System mit sehr hoher Saugkraft
- Die einfach zu entnehmenden Filter erlauben ein problemloses Nass- und Trockensaugen im Wechsel
- Gute Handhabung und Mobilität durch geringes Gewicht und leichtgängige Lenk- und Laufrollen
- Optimal zum einfachen und schnellen Saugen von Staub, Schmutz, zerbrochenem Glas oder Flüssigkeiten
- Faltenfilter-Patrone mit ca. 3.600 cm² Filterfläche und Staubrückhaltevermögen nach BIA Verwendungskategorie C
- Ausgestattet mit:
  - großem Schmutzbehälter
  - Saugunterbrechung für Flüssigkeitssaugen bei vollem Behälter
  - 2-fach-Hygienefiltersystem
  - Zubehöraufnahme am Gerät
- Universell einsetzbar in allen Industrie- und Handwerksbetrieben sowie in Autohäusern und in Kfz-Werkstätten

Technische Daten:

Behältervolumen	20 l	Vakuum Gebläse	171 mbar
Staubaufnahme	max. 15 l	Gewicht	5,1 kg
Wasseraufnahme	max. 8 l	Kabellänge	5 m
Saugleistung max.	230V 1.200 Watt	Nennweite Zubehör	35 mm
Luftmenge Gebläse	70 l/Sek.	Masse (LxBxH in mm)	390 x 390 x 460

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 838	Allzwecksauger TecSTAR 1200	1

Lieferumfang:

- 1 x Saugschlauch 1,75 m
- 1 x Griffrohr mit Nebenluftschieber
- 2 x Stahl-Saugrohre à 48 cm
- 1 x Universaldüse
- 1 x Fugendüse
- 1 x Polsterdüse
- 1 x Papierfilterbeutel
- 1 x Flachfaltenfilter-Patrone

Zubehör für TecSTAR 1200

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 839	Papierfilterbeutel	5
700 840	Falten-Rundfilter-Patrone	1
700 841	Zubehör-Set "Autoreiniger" 6-tlg.	1
700 842	Saugschlauch 3,2 m	1
700 842-1	Saugschlauch 5,0 m	1

30 Tage Geld-Zurück-Garantie.

Wenn Sie mit der Leistung eines DEWALT Elektrowerkzeuges aus einem bestimmten Grund nicht völlig zufrieden sein sollten, können Sie es innerhalb von 30 Tagen problemlos bei Ihrem DEWALT Händler zurückgeben. Bei Vorlage Ihres Kaufbeleges und Rückgabe des kompletten serienmäßigen Lieferumfangs erhalten Sie den vollen Kaufpreis erstattet.

1 Jahr Wartungs-Inspektion

Innerhalb eines Jahres ab Kaufdatum kann das DEWALT Elektrowerkzeug über Ihren Händler an den zentralen DEWALT Kundendienst zur Wartungsinspektion übergeben werden. Der Versand ist für Sie kostenfrei. Wir führen dann eine kostenlose Wartungs-Inspektion durch. Falls der Austausch von Verschleißteilen erforderlich ist, werden Ihnen nur diese in Rechnung gestellt. Selbstverständlich erhalten Sie auf das inspizierte Gerät eine Neugarantie von 12 Monaten. Zusätzlich garantiert Ihnen die DEWALT Wartungsplakette eine gründliche, genau nachvollziehbare Inspektion. Persönlich bescheinigt durch Ihren Servicespezialisten.

1 Jahr Garantie

Unabhängig von den einjährigen, kostenlosen Inspektionen werden wir innerhalb der ersten zwölf Monate nach dem Kauf jeden Defekt, der auf fehlerhaftes Material oder auf fehlerhafte Fertigung zurückzuführen ist, kostenlos beheben.

DEWALT SERVICE

„Fünf-Sterne“ Service-Partner

- Ersatzteilverkauf und Reparaturen
- 24 Std. Reparaturzeit
- Garantie Reparaturen
- Der Spezialist für Reparaturen
- Original Ersatzteile
- Werkseitig trainierte Mechaniker
- On-Line Unterstützung

Zentral-Kundendienst Deutschland

GESE GmbH

Gewerbegebiet

06667 Prittitz

SERVICE HOTLINES:

ERREICHBAR VON 7.30 - 19.30 UHR

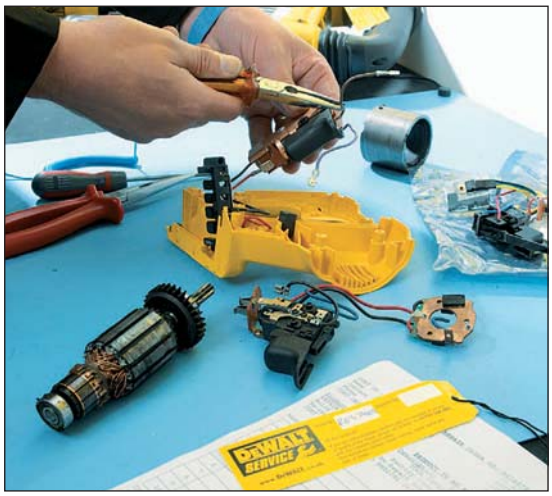
SAMSTAGS VON 8.00 - 13.00 UHR

TELEFON: 0 34445 - 22 444

TELEFAX: 0 34445 – 22 666

E-MAIL: KUNDENDIENST@GESE-GMBH.DE

INTERNET: WWW.GESEGMBH.EU



Werkzeuge und Maschinen

Handwerkzeuge
Bohren, Schneiden, Fräsen
Sägen
Elektrowerkzeuge
Ordnungssysteme, Befestigung
Elektro-Zubehör
Druckluft-Werkzeuge und Zubehör
Kfz-Spezial
Arbeitsschutz

INHALT
Ordnungssysteme, Befestigung

Ordnungssysteme 594-608
Befestigung 609-614
Sortimentskästen 615-616
Regalsysteme 617-618
Befestigungen/Verbindungen 619-621
Blindnietenprogramm 622-627
Verzurr-Systeme 628

Schweißzubehör

MIG-MAG TB 15 Sortiment

Düsenstock TB 15 5 Stck. 411 514*	Haltefedern TB 15 5 Stck. 411 520*	Gasdüsen konisch gest., zyl. gest., Punkt gest. je 3 Stck. 411 531*/530*/532*
Stromdüsen Ø 0,8 mm = 10 Stck./411 508* Ø 1,0 mm = 10 Stck./411 510* Ø 1,2 mm = 10 Stck./411 512*	Schwanenhals biegsam gest. 1 Stck. 411 551*/415 006*	
Teflonseele 3,5 m 415 103*	Fix-Zange 1 Stck. 501 103*	Drahtseele 3 m 415 003*

Art.-Nr.	Bezeichnung
411 555	MIG-MAG TB 15 Sortiment

MIG-MAG TB 25 Sortiment

Düsenstock TB 25 5 Stck. 412 519*	Haltefedern TB 25 5 Stck. 412 520*	Gasdüsen konisch gest., zyl. gest., Punkt gest. je 3 Stück 412 541*/540*/542*
Stromdüsen Ø 0,8 mm = 10 Stck./412 508* Ø 1,0 mm = 10 Stck./412 510* Ø 1,2 mm = 10 Stck./412 512*	Schwanenhals biegsam gest. 1 Stck. 412 551*/415006*	
Teflonseele 3,5 m 415 103*	Fix-Zange 1 Stck. 501 103*	Drahtseele 3 m 415 003*

Art.-Nr.	Bezeichnung
411 556	MIG-MAG TB 25 Sortiment

WIG-Zubehör

Keramikdüse Gr. 10, (10,5x16) 2 Stck. 418 610*	Keramikdüse Gr. 8 2 Stck. 418 608*	Keramikdüse Gr. 7 2 Stck. 418 607*	Keramikdüse Gr. 6 2 Stck. 418 606*	Keramikdüse Gr. 5 2 Stck. 418 605*	Keramikdüse Gr. 4 (10,5x6,0) 2 Stck. 418 604*
Brennerkappe lang 2 Stck. 418 000*	Spannhülsen Ø 1,0 mm /2 Stck. 418 215* Spannhülsengehäuse Ø 1,0 mm /2 Stck. 418 230*	Spannhülsen Ø 1,6 mm/2 Stck. 418 216* Spannhülsengehäuse Ø 1,6 mm/2 Stck. 418 231*	Spannhülsen Ø 2,4 mm/2 Stck. 418 224* Spannhülsengehäuse Ø 2,4 mm/2 Stck. 418 232*	Spannhülsen Ø 3,2 mm/2 Stck. 418 225* Spannhülsengehäuse Ø 3,2 mm/2 Stck. 418 233*	Brennerkappe kurz 2 Stck. 418 001*
	Wolfram-Elektrode "WIGSTAR" Longlife Ø 1,5 mm /3 Stck. 415 046*	Wolfram-Elektrode "WIGSTAR" Longlife Ø 1,6 mm /3 Stck. 415 047*	Wolfram-Elektrode "WIGSTAR" Longlife Ø 2,4 mm /3 Stck. 415 048*	Wolfram-Elektrode "WIGSTAR" Longlife Ø 3,2 mm /3 Stck. 415 049*	

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Art.-Nr.	Bezeichnung
418 250	WIG-Zubehör

Speziell geeignet für alle WIG-Brenner der Größe SR 17 und SR 26

WIG Ordnungssystem „Mini“

Eigenschaften:

- 32-teiliges Zubehör-Set zum WIG-Schweißen in besonders kleiner Ausführung, speziell für alle Arbeiten in Zwangslagen
- Einsparung gegenüber der normalen Ausführung insgesamt 57 mm in der Länge und rund 50 % des Zubehörgewichts (Siehe Abbildungen unten!)
- Spezielles System, einsetzbar als konventionelles „Mini-“ Spannhülsengehäuse oder als Gaslinse in „Mini-“ Bauform
- Die Gaslinse garantiert einen verwirbelungsfreien Gasaustritt, dies erhöht die Standzeit der Wolframelektroden, bietet einen optimalen Schutz des Schweißbades und verbessert die Zündeigenschaften beim WIG-Schweißen spürbar
- Durch diesen Gasfluss besteht die Möglichkeit, die Wolframelektrode bis zu 20 mm aus der keramischen Gasdüse vorstehen zu lassen, ohne dass eine Oxidbildung oder ein Anlaufen (Blau werden) der Wolframelektrode stattfindet
- Diese Eigenschaften der Gaslinse haben den Vorteil, dass weniger Verzug beim Schweißen entsteht und insgesamt die Schweißnähte deutlich heller sind, dadurch werden die notwendigen Nacharbeiten und der Aufwand für das Beizen der Schweißnaht minimiert

WIG-Schlauchpaket SR 26, lange Ausführung

Gewicht Zubehör ca. 113 g

WIG-Schlauchpaket SR 26, kurze Ausführung

Gewicht Zubehör ca. 47 g

Einsatzbereiche:

- Geländerbau
- Edelstahlverarbeitung
- Rohrleitungs-, Tank- und Behälterbau
- Lüftungs- und Klimaanlagenbau
- Fahrzeugbau
- Getränkeindustrie und Fassadenbau
- Allgemein im Metallbau / WIG-Schweißen

INHALT

Art.-Nr.: 415 047 2 x Wolfram **Elektrode „WIGSTAR“** (1,6 mm)
415 048 2 x Wolfram **Elektrode „WIGSTAR“** (2,4 mm)
418 000 1 x **Brennerkappe, lang SR17/SR26**

Keramikdüse SR17/26
Gr. 5 Art.-Nr.: 418 605-1 (2 x)
Gr. 6 Art.-Nr.: 418 606-1 (2 x)
Gr. 7 Art.-Nr.: 418 607-1 (2 x)

Keramikdüse für Gaslinse SR17/26
Gr. 5 Art.-Nr.: 418 620-1 (2 x)
Gr. 6 Art.-Nr.: 418 621-1 (2 x)
Gr. 7 Art.-Nr.: 418 622-1 (2 x)

Spannhülse „kurz” SR17/26
Art.-Nr.:
418 615-1 (2 x)
Ø 1,6 mm

Spannhülse „kurz” SR17/26
Art.-Nr.:
418 616-1 (2 x)
Ø 2,4 mm

Spannhülsen-gehäuse „kurz“ SR17/26
Art.-Nr.:
418 611-1 (1 x)
Ø 1,6 mm
418 612-1 (1 x)
Ø 2,4 mm

Spannhülsen-gehäuse „kurz“ für Gaslinse
Art.-Nr.:
418 626-1 (1 x)
Ø 1,6 mm
418 627-1 (1 x)
Ø 2,4 mm

Isolator „kurz“ SR17/26
Art.-Nr.:
418 609-1 (1 x)

Isolator „kurz“ für Gaslinse SR17/26
Art.-Nr.:
418 624-1 (1 x)

Brennerkappe „mittel” für SR 17/26
Art.-Nr.:
418 618-1 (1 x)

Brennerkappe „kurz” für SR17/26
Art.-Nr.:
418 001 (1 x)

Art.-Nr.	Bezeichnung
418 255	WIG-Ordnungssystem „Mini“, 29-teilig

Dichtringe DIN 7603 A

Kupfer, massiv

Bestückungsliste System

6 x 10 25 Stck. (E115611)	8 x 12 25 Stck. (E115623)	8 x 14 25 Stck. (E115624)	10 x 14 25 Stck. (E115625)	10 x 16 25 Stck. (E115612)	12 x 16 25 Stck. (E115613)
12 x 18 25 Stck. (E115626)	14 x 18 25 Stck. (E115614)	14 x 20 30 Stck. (E115615)	16 x 22 25 Stck. (E115627)	18 x 22 25 Stck. (E115628)	20 x 26 15 Stck. (E115629)
22 x 27 20 Stck. (E115630)	22 x 29 15 Stck. (E115631)	24 x 30 15 Stck. (E115632)	26 x 32 15 Stck. (E115633)	27 x 32 15 Stck. (E115634)	28 x 34 15 Stck. (E115635)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 551	Dichtringe DIN 7603 A, Kupfer, massiv

Dichtringe DIN 7603

Aluminium

Bestückungsliste System

6 x 10 25 Stck. (E115654)	8 x 12 25 Stck. (E115655)	8 x 14 25 Stck. (E115656)
10 x 14 25 Stck. (E115657)	10 x 16 25 Stck. (E115658)	12 x 16 25 Stck. (E115617)
12 x 18 25 Stck. (E115659)	14 x 20 25 Stck. (E115660)	16 x 22 25 Stck. (E115661)
18 x 24 25 Stck. (E115662)	20 x 26 15 Stck. (E115663)	22 x 27 15 Stck. (E115618)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 556	Dichtringe DIN 7603, Aluminium

Dichtringe DIN 7603

Vulkanfiber

Bestückungsliste System

5 x 9 50 Stck. (E115636)	6 x 10 50 Stck. (E115637)	8 x 12 30 Stck. (E115638)	8 x 14 25 Stck. (E115639)	10 x 14 30 Stck. (E115640)	10 x 16 25 Stck. (E115641)
12 x 16 30 Stck. (E115642)	12 x 19 20 Stck. (E115643)	14 x 18 20 Stck. (E115644)	14 x 24 20 Stck. (E115645)	16 x 22 20 Stck. (E115646)	18 x 24 20 Stck. (E115647)
20 x 26 15 Stck. (E115648)	22 x 27 20 Stck. (E115649)	24 x 30 15 Stck. (E115650)	26 x 32 15 Stck. (E115651)	28 x 34 15 Stck. (E115652)	30 x 36 15 Stck. (E115653)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 558	Dichtringe DIN 7603, Vulkanfiber

Dichtringe universal,

sortiert

Bestückungsliste System

12x16x1,5 50 Stck. Kupfer massiv (E115613)	14x20x1,5 50 Stck. Kupfer massiv (E115615)	16x20x1,5 50 Stck. Kupfer massiv (E115712)
12 x 16 50 Stck. Alu (E115617)	14 x 20 25 Stck. Alu (E115660)	18 x 24 25 Stck. Alu (E115662)
22 x 27 25 Stck. Alu (E115618)	26 x 32 25 Stck. Alu (E115713)	14x20x2 25 Stck. Kupfer asbestfrei (E115619)
18 x 2 25 Stck. O-Ring perbunan ölfest (E115714)	13x22x3,0 25 Stck. Gummi (E115715)	16x24x1,5 25 Stck. verzinkt, innen Gummilip. (E115716)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 572	Dichtringe universal, sortiert

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Sicherungsscheiben DIN 6799 blank

Bestückungsliste System

1,2 mm 100 Stck. (E115479)	1,5 mm 100 Stck. (E115480)	1,9 mm 100 Stck. (E115481)	2,3 mm 100 Stck. (E115482)	3,2 mm 100 Stck. (E115483)	4,0 mm 50 Stck. (E115484)
5,0 mm 50 Stck. (E115485)	6,0 mm 50 Stck. (E115486)	7,0 mm 50 Stck. (E115487)	8,0 mm 50 Stck. (E115488)	9,0 mm 50 Stck. (E115489)	10,0 mm 25 Stck. (E115490)
12,0 mm 25 Stck. (E115491)	12,0 mm 25 Stck. (E115491)	15,0 mm 25 Stck. (E115492)	15,0 mm 25 Stck. (E115492)	19,0 mm 25 Stck. (E115493)	19,0 mm 25 Stck. (E115493)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 559	Sicherungsscheiben DIN 6799, blank

O-Ringe M3–M24

Perbunan, ölfest -35 °C bis 110 °C

Bestückungsliste System

3 x 2,0 60 Stck. (E115563)	4 x 2,0 60 Stck. (E115564)	5 x 2,0 60 Stck. (E115565)	6 x 2,0 60 Stck. (E115566)	7 x 2,0 60 Stck. (E115567)	8 x 2,0 60 Stck. (E115568)
10 x 2,0 40 Stck. (E115569)	10 x 2,5 40 Stck. (E115570)	12 x 2,0 40 Stck. (E115571)	12 x 2,5 40 Stck. (E115572)	14 x 2,5 40 Stck. (E115573)	15 x 2,5 20 Stck. (E115574)
17 x 2,5 20 Stck. (E115575)	18 x 3,0 20 Stck. (E115576)	19 x 2,5 20 Stck. (E115577)	20 x 3,0 20 Stck. (E115578)	22 x 3,0 20 Stck. (E115579)	24 x 3,0 20 Stck. (E115580)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 552	O-Ringe M3–M24, Perbunan, ölfest

O-Ringe M25–M42

Perbunan, ölfest -35°C bis 110°C

Bestückungsliste System

25 x 3,0 20 Stck. (E115581)	28 x 3,0 20 Stck. (E115582)	30 x 3,0 10 Stck. (E115583)
30 x 3,5 10 Stck. (E115584)	32 x 3,5 10 Stck. (E115585)	33 x 3,5 10 Stck. (E115586)
34 x 3,0 10 Stck. (E115587)	35 x 3,5 10 Stck. (E115588)	36 x 3,0 10 Stck. (E115589)
38 x 3,0 10 Stck. (E115590)	40 x 3,0 10 Stck. (E115591)	42 x 3,0 10 Stck. (E115592)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 553	O-Ringe M25–M42, Perbunan, ölfest

Ölablassschrauben,

sortiert

Bestückungsliste System

Mazda 14 x 1,5 5 Stck. (E115720)	Opel 14 x 1,5 5 Stck. (E115721)	Opel 14x1,5,+ Dichtring 5 Stck. (E115722)
VAG/Ford 14 x 1,5 x 16 5 Stck. (E115723)	Ford 14 x 1,5 x 15 5 Stck. (E115724)	Ford 14 x 1,5 x 20 5 Stck. (E115725)
VAG 14 x 1,5 x 22 5 Stck. (E115726)	Ford UNF 1⁄2 – 20 5 Stck. (E115727)	Daimler 14 x 1,5 x 24 5 Stck. (E115728)
BMW 14 x 1,5 5 Stck. (E115729)	BMW 12x1,5x18 3er 5er 5 Stck. (E115730)	Daimler 12 x 1,5 5 Stck. (E115731)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 603	Ölablassschrauben, sortiert

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Sicherungsringe, außen DIN 471 blank

Bestückungsliste System

8 x 0,8 10 Stck. (E115443)	9 x 1 10 Stck. (E115444)	10 x 1 10 Stck. (E115445)	12 x 1 10 Stck. (E115446)	14 x 1 10 Stck. (E115447)	15 x 1 10 Stck. (E115448)
16 x 1 10 Stck. (E115449)	17 x 1 10 Stck. (E115450)	18 x 1,2 10 Stck. (E115451)	20 x 1,2 10 Stck. (E115452)	22 x 1,2 10 Stck. (E115453)	24 x 1,2 10 Stck. (E115454)
25 x 1,2 10 Stck. (E115455)	26 x 1,2 10 Stck. (E115456)	28 x 1,5 10 Stck. (E115457)	30 x 1,5 10 Stck. (E115458)	32 x 1,5 10 Stck. (E115459)	34 x 1,5 10 Stck. (E115460)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 547	Sicherungsringe (außen) DIN 471, blank

Sicherungsringe, innen DIN 472 blank

Bestückungsliste System

15 x 1 10 Stck. (E115461)	16 x 1 10 Stck. (E115462)	18 x 1 10 Stck. (E115463)	19 x 1 10 Stck. (E115464)	20 x 1 10 Stck. (E115465)	22 x 1 10 Stck. (E115466)
23 x 1,2 10 Stck. (E115467)	24x 1,2 10 Stck. (E115468)	25 x 1,2 10 Stck. (E115469)	26 x 1,2 10 Stck. (E115470)	28 x 1,2 10 Stck. (E115471)	30 x 1,2 10 Stck. (E115472)
32 x 1,2 10 Stck. (E115473)	33 x 1,2 10 Stck. (E115474)	34 x 1,5 10 Stck. (E115475)	36 x 1,5 10 Stck. (E115476)	37 x 1,5 10 Stck. (E115477)	38 x 1,5 10 Stck. (E115478)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 548	Sicherungsringe (innen) DIN 472, blank

Wellscheiben, Fächerscheiben DIN 137B/ DIN 6798

Bestückungsliste System

B4 100 Stck. (E115413)	B5 100 Stck. (E115414)	B6 100 Stck. (E115415)	B8 50 Stck. (E115416)	B10 25 Stck. (E115417)	B12 25 Stck. (E115418)
IZ 4 100 Stck. (E115419)	IZ 5 100 Stck. (E115420)	IZ 6 100 Stck. (E115421)	IZ 8 50 Stck. (E115422)	IZ 10 25 Stck. (E115423)	IZ 12 25 Stck. (E115424)
AZ 4 100 Stck. (E115425)	AZ 5 100 Stck. (E115426)	AZ 6 100 Stck. (E115427)	AZ 8 50 Stck. (E115428)	AZ 10 25 Stck. (E115429)	AZ 12 25 Stck. (E115430)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 562	Wellscheiben, Fächerscheiben DIN 137B/DIN 6798

Spannhülsen DIN 1481

blank

Bestückungsliste System

2 x 20 50 Stck. (E115494)	2 x 30 50 Stck. (E115495)	3 x 20 50 Stck. (E115496)
3 x 40 50 Stck. (E115497)	4 x 40 50 Stck. (E115498)	4 x 60 50 Stck. (E115499)
5 x 30 50 Stck. (E115500)	5 x 40 50 Stck. (E115501)	5 x 60 25 Stck. (E115502)
6 x 40 25 Stck. (E115503)	6 x 50 25 Stck. (E115504)	6 x 60 25 Stck. (E115505)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 569	Spannhülsen DIN 1481, blank

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Sicherungen für japanische Fahrzeuge

Bestückungsliste System

AS 20 Amp 5 Stck. (EFL260)	AS 30 Amp 5 Stck. (EFL261)	AS 40 Amp 5 Stck. (EFL262)
AS 50 Amp 5 Stck. (EFL263)	AS 60 Amp 5 Stck. (EFL264)	BT 60 Amp 5 Stck. (EFL265)
BT 80 Amp 5 Stck. (EFL266)	BT 100 Amp 5 Stck. (EFL267)	J 20 Amp 10 Stck. (EFL268)
J 30 Amp 10 Stck. (EFL269)	J 40 Amp 10 Stck. (EFL270)	J 50 Amp 10 Stck. (EFL271)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 605	Sicherungen für japanische Fahrzeuge

Kotflügelscheiben

verzinkt

Bestückungsliste System

4,3 x 15 100 Stck. (E115400)	4,3 x 20 100 Stck. (E115401)	5,3 x 20 100 Stck. (E115402)
5,3 x 30 50 Stck. (E115404)	6,4 x 20 100 Stck. (E115405)	6,4 x 25 50 Stck. (E115406)
6,4 x 30 50 Stck. (E115407)	8,4 x 20 100 Stck. (E115408)	8,4 x 24 50 Stck. (E115409)
8,4 x 30 50 Stck. (E115410)	10,5 x 30 25 Stck. (E115411)	13 x 30 25 Stck. (E115412)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 576	Kotflügelscheiben, verzinkt

Splinte DIN 94

verzinkt

Bestückungsliste System

1,6 x 32 100 Stck. (E115431)	2 x 22 100 Stck. (E115432) 2 x 32	100 Stck. (E115433)
2 x 40 100 Stck. (E115434)	3,2 x 20 100 Stck. (E115435)	3,2 x 32 100 Stck. (E115436)
3,2 x 40 100 Stck. (E115437)	4 x 32 100 Stck. (E115438)	4 x 40 100 Stck. (E115439)
4 x 50 100 Stck. (E115440)	5 x 40 50 Stck. (E115441)	5 x 50 50 Stck. (E115442)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 549	Splinte DIN 94, verzinkt

Stiftschrauben (Stehbolzen) DIN 939 blank

Bestückungsliste System

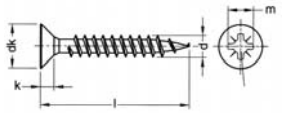
6 x 20 25 Stck. (E115506)	6 x 30 25 Stck. (E115507)	8 x 20 20 Stck. (E115508)
8 x 25 20 Stck. (E115509)	8 x 30 20 Stck. (E115510)	8 x 35 20 Stck. (E115511)
8 x 40 15 Stck. (E115512)	8 x 45 10 Stck. (E115513)	10 x 30 10 Stck. (E115514)
10 x 35 10 Stck. (E115515)	10 x 40 10 Stck. (E115516)	10 x 50 10 Stck. (E115517)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 555	Stiftschrauben (Stehbolzen) DIN 939, blank

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

ABC-Spax-S Senkkopf

gelb verzinkt, ca. 3100 Teile



Bestückungsliste System

2,5 x 16 E115107*	3,0 x 16 E115108*	3,0 x 20 E115109*	3,0 x 25 E115110*	3,5 x 25 E115111*	3,5 x 30 E115112*
6,0 x 100 E115113*	3,5 x 35 E115114*	4,0 x 30 E115115*	4,0 x 35 E115116*	4,0 x 40 E115117*	4,5 x 50 E115118*
	5,0 x 50 E115119*	5,0 x 60 E115120*	5,0 x 70 E115121*	6,0 x 60 E115122*	6,0 x 70 E115123*

Art.-Nr.	Bezeichnung
751 299	ABC-Spax-S Senkkopf, gelb verzinkt

Spanplattenschrauben Senkkopf JD 79

gelb verzinkt

Bestückungsliste System

3,0 x 16 100 Stck. E115135*	3,0 x 20 100 Stck. E115136*	3,5 x 20 100 Stck. E115137*	3,5 x 25 80 Stck. E115138*	3,5 x 30 60 Stck. E115139*	3,5 x 40 40 Stck. E115140*
4,0 x 25 50 Stck. E115141*	4,0 x 30 50 Stck. E115142*	4,0 x 35 50 Stck. E115143*	4,0 x 40 50 Stck. E115144*	4,5 x 45 50 Stck. E115145*	4,0 x 50 30 Stck. E115146*
4,5 x 35 30 Stck. E115147*	4,5 x 40 30 Stck. E115148*	4,5 x 50 30 Stck. E115149*	5,0 x 40 30 Stck. E115150*	5,0 x 50 30 Stck. E115151*	5,0 x 60 30 Stck. E115152*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 501	Spanplattenschrauben Senkkopf

Blechschrauben DIN 7981C

galvanisch verzinkt

Bestückungsliste System

2,9 x 9,5 100 Stck. E115171*	3,5 x 13 100 Stck. E115172*	3,5 x 16 100 Stck. E115173*	3,5 x 19 100 Stck. E115174*	3,9 x 9,5 100 Stck. E115175*	3,9 x 13 100 Stck. E115176*
3,9 x 16 100 Stck. E115177*	3,9 x 19 50 Stck. E115178*	4,2 x 9,5 100 Stck. E115179*	4,2 x 13 100 Stck. E115180*	4,2 x 16 100 Stck. E115181*	4,2 x 19 50 Stck. E115182*
4,2 x 25 50 Stck. E115183*	4,8 x 13 100 Stck. E115184*	4,8 x 16 50 Stck. E115185*	4,8 x 19 50 Stck. E115186*	4,8 x 22 50 Stck. E115187*	4,8 x 32 50 Stck. E115188*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 532	Blechschrauben, DIN 7981C, galv. verzinkt

Blechschrauben DIN 7981C/DIN 7983C

galvanisch verzinkt

Bestückungsliste System

DIN 7981C 3,5 x 9,5 100 Stck. E115189*	DIN 7981C 3,5 x 16 100 Stck. E115173*	DIN 7981C 3,5 x 19 100 Stck. E115174*	DIN 7981C 4,2 x 9,5 100 Stck. E115179*	DIN 7981C 4,2 x 16 100 Stck. E115181*	DIN 7981C 4,2 x 19 100 Stck. E115182*
DIN 7981C 4,8 x 13 100 Stck. E115184*	DIN 7981C 4,8 x 19 50 Stck. E115186*	DIN 7981C 4,8 x 22 50 Stck. E115187*	DIN 7983C 3,5 x 13 100 Stck. E115190*	DIN 7983C 3,5 x 16 100 Stck. E115191*	DIN 7983C 3,5 x 19 100 Stck. E115192*
DIN 7983C 4,2 x 13 100 Stck. E115193*	DIN 7983C 4,2 x 16 100 Stck. E115194*	DIN 7983C 4,2 x 22 100 Stck. E115195*	DIN 7983C 4,8 x 13 100 Stck. E115196*	DIN 7983C 4,8 x 19 50 Stck. E115197*	DIN 7983C 4,8 x 22 50 Stck. E115198*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 534	Blechschrauben DIN 7981C/DIN 7983C

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Blechschrauben galv. verzinkt DIN 7976

Bestückungsliste System

5,5 x 16 25 Stck. E115264*	6,3 x 16 25 Stck. E115265*	6,5 x 20 25 Stck. E115266*
6,5 x 20 25 Stck. E115266*	5,6 x 13 25 Stck. E115267*	3,5 x 9,5 25 Stck. E115268*
3,5 x 9,5 25 Stck. E115268*	3,9 x 16 25 Stck. E115269*	4,2 x 13 25 Stck. E115270*
4,2 x 16 25 Stck. E115271*	4,2 x 19 25 Stck. E115272*	4,8 x 16 25 Stck. E115273*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 536	Blechschrauben galv. verzinkt DIN 7976

Blechschrauben selbstbohrend, DIN 7504N

verzinkt

Bestückungsliste System

3,5 x 9,5 50 Stck. E115210*	3,5 x 13 50 Stck. E115211*	3,5 x 16 50 Stck. E115212*	3,5 x 19 50 Stck. E115213*	3,9 x 13 50 Stck. E115214*	3,9 x 16 50 Stck. E115215*
3,9 x 19 50 Stck. E115216*	3,9 x 25 50 Stck. E115217*	4,2 x 13 50 Stck. E115218*	4,2 x 16 50 Stck. E115219*	4,2 x 19 50 Stck. E115220*	4,2 x 22 50 Stck. E115221*
4,2 x 25 50 Stck. E115222*	4,8 x 13 50 Stck. E115223*	4,8 x 16 50 Stck. E115224*	4,8 x 19 50 Stck. E115225*	4,8 x 22 50 Stck. E115226*	4,8 x 25 50 Stck. E115227*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 530	Blechschrauben selbstbohrend, DIN 7504N

Blechschrauben DIN 7981

schwarz brüniert

Bestückungsliste System

2,9 x 9,5 75 Stck. E115228*	2,9 x 13 75 Stck. E115229*	2,9 x 16 75 Stck. E115230*	3,5 x 9,5 75 Stck. E115231*	3,5 x 13 40 Stck. E115232*	3,5 x 16 40 Stck. E115233*
3,5 x 19 40 Stck. E115234*	3,9 x 9,5 40 Stck. E115235*	3,9 x 16 30 Stck. E115236*	3,9 x 19 30 Stck. E115237*	4,2 x 13 30 Stck. E115238*	4,2 x 16 30 Stck. E115239*
4,2 x 19 30 Stck. E115240*	4,2 x 25 30 Stck. E115241*	4,8 x 16 20 Stck. E115242*	4,8 x 19 20 Stck. E115243*	5,5 x 16 20 Stck. E115244*	5,5 x 25 20 Stck. E115245*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 535	Blechschrauben DIN 7981

Blechschrauben mit Linsenkopf und Bund

schwarz brüniert

Bestückungsliste System

3,9 x 9,5 50 Stck. E115246*	3,9 x 13 50 Stck. E115247*	3,9 x 16 50 Stck. E115248*	3,9 x 19 50 Stck. E115249*	3,9 x 22 50 Stck. E115250*	3,9 x 25 50 Stck. E115251*
4,2 x 9,5 50 Stck. E115252*	4,2 x 13 50 Stck. E115253*	4,2 x 16 50 Stck. E115254*	4,2 x 19 50 Stck. E115255*	4,2 x 22 50 Stck. E115256*	4,2 x 25 50 Stck. E115257*
4,8 x 9,5 50 Stck. E115258*	4,8 x 13 50 Stck. E115259*	4,8 x 16 25 Stck. E115260*	4,8 x 19 25 Stck. E115261*	4,8 x 22 25 Stck. E115262*	4,8 x 25 25 Stck. E115263*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 531	Blechschrauben mit Linsenkopf und Bund

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Stahlschrauben DIN 933

Güte 8.8, verzinkt

Bestückungsliste System

4 x 10 100 Stck. E115286*	4 x 16 100 Stck. E115287*	4 x 20 50 Stck. E115288*	4 x 40 50 Stck. E115289*	5 x 16 50 Stck. E115290*	5 x 20 50 Stck. E115291*
5 x 30 25 Stck. E115292*	5 x 40 25 Stck. E115293*	5 x 50 20 Stck. E115294*	6 x 16 25 Stck. E115295*	6 x 20 25 Stck. E115296*	6 x 40 20 Stck. E115297*
6 x 50 20 Stck. E115298*	8 x 16 20 Stck. E115299*	8 x 20 20 Stck. E115300*	8 x 25 20 Stck. E115301*	8 x 40 20 Stck. E115302*	8 x 50 10 Stck. E115303*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 545	Stahlschrauben DIN 933

Zylindersechskant mit Innensechskant DIN 912

Güte 8.8, galvanisch verzinkt

Bestückungsliste System

5 x 20 20 Stck. E115340*	5 x 30 20 Stck. E115341*	6 x 20 20 Stck. E115342*
6 x 25 20 Stck. E115343*	6 x 30 20 Stck. E115344*	6 x 40 20 Stck. E115345*
8 x 20 20 Stck. E115346*	8 x 25 20 Stck. E115347*	8 x 30 20 Stck. E115348*
8 x 40 20 Stck. E115349*	10 x 30 20 Stck. E115350*	10 x 40 20 Stck. E115351*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 529	Zylindersechskant mit Innensechskant DIN 912

Zylinderschrauben DIN 84 Muttern DIN 934-8 U-Scheiben DIN 125 verzinkt

Bestückungsliste System

DIN 84 3 x 10 60 Stck. E115304*	DIN 84 3 x 16 50 Stck. E115305*	DIN 84 3 x 25 40 Stck. E115306*	DIN 84 3 x 30 40 Stck. E115307*	DIN 84 4 x 10 50 Stck. E115308*	DIN 84 4 x 20 40 Stck. E115309*
DIN 84 4 x 30 25 Stck. E115310*	DIN 84 4 x 40 25 Stck. E115311*	DIN 84 5 x 16 50 Stck. E115312*	DIN 84 5 x 25 30 Stck. E115313*	DIN 84 5 x 40 25 Stck. E115314*	DIN 84 5 x 50 15 Stck. E115315*
DIN 934 M3 50 Stck. E115316*	DIN 934 M4 50 Stck. E115317*	DIN 934 M5 50 Stck. E115318*	DIN 125 M3,2 50 Stck. E115319*	DIN 125 M4,3 50 Stck. E115320*	DIN 125 M5,3 50 Stck. E115321*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 561	Zylinderschrauben DIN 84/Muttern DIN 934-8

Muttern DIN 934-8 U-Scheiben DIN 125

Federringe DIN 127, verzinkt

Bestückungsliste System

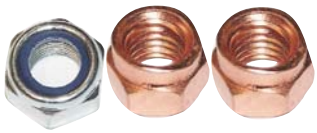
DIN 934 M3 100 Stck. E115370*	DIN 934 M4 100 Stck. E115371*	DIN 934 M5 100 Stck. E115372*	DIN 934 M6 100 Stck. E115373*	DIN 934 M8 50 Stck. E115374*	DIN 934 M10 25 Stck. E115375*
DIN 125 3,2 100 Stck. E115376*	DIN 125 4,3 100 Stck. E115377*	DIN 125 5,3 100 Stck. E115378*	DIN 125 6,4 100 Stck. E115379*	DIN 125 8,4 50 Stck. E115380*	DIN 125 10,5 25 Stck. E115381*
DIN 127 M3 100 Stck. E115382*	DIN 127 M4 100 Stck. E115383*	DIN 127 M5 100 Stck. E115384*	DIN 127 M6 100 Stck. E115385*	DIN 127 M8 50 Stck. E115386*	DIN 127 M10 25 Stck E115387*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 543	Muttern DIN 934-8/U-Scheiben DIN 125

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Sicherungsmuttern DIN 985

verzinkt Thermagmuttern DIN 14440/14441 verkupfert

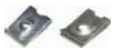


Bestückungsliste System

DIN 985 · M5 60 Stck. E115388*	DIN 985 · M6 50 Stck. E115389*	DIN 985 · M8 40 Stck. E11539*
DIN 985 · M10 20 Stck. E115391*	DIN 985 · M12 10 Stck. E115392*	DIN 985 · M8 x 1 30 Stck. E115393*
DIN 985 · M10 x 1 20 Stck. E115394*	DIN 985 · M12 x 1,25 10 Stck. E115395*	DIN 985 · M12 x 1,5 10 Stck. E115396*
DIN 14440 · M8 SW 13 30 Stck. E115397*	DIN 14441 · M8 SW 12 30 Stck. E115398 *	DIN 14441 · M10 SW 14 15 Stck. E115399*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 544	Sicherungsmuttern DIN 985, verzinkt Thermagmuttern DIN 14440/14441, verkupfert

Blechmuttern galvanisch verzinkt DIN 7976



Bestückungsliste System

3,5 geschl. 25 Stck. E115274*	3,5 offen 25 Stck. E115275*	3,9 geschl. 25 Stck. E115276*
4,2 geschl. 25 Stck. E115277*	4,2 offen 25 Stck. E115278*	4,2 geschl. 25 Stck. E115279*
4,9 geschl. 25 Stck. E115280*	5,6 geschl. 25 Stck. E115281*	5,6 offen 25 Stck. E115282*
6,3 geschl. 25 Stck. E115283*	6,5 offen 25 Stck. E115284*	6,5 geschl. 25 Stck. E115285*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 537	Blechmutter galv. verzinkt DIN 7976

Schmiernippel H1, H2, H3

verzinkt

Bestückungsliste System

H 1 A 6 25 Stck. E115518*	H 1 A 8 20 Stck. E115519*	H 1 A 10 20 Stck. E115520*
H 1 M 6 x 1 15 Stck. E115521*	H 1 M 8 x 1 20 Stck. E115522*	H 1 M 10 x 1 20 Stck. E115523*
H 2 M 6 x 1 15 Stck. E115524*	H 2 M 8 x 1 20 Stck. E115525*	H 2 M 10 x 1 15 Stck. E115526*
H 3 M 6 x 1 15 Stck. E115527*	H 3 M 8 x 1 15 Stck. E115528*	H 3 M 10 x 1 15 Stck. E115529*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 554	Schmiernippel H1, H2, H3, verzinkt

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Druckfedern
sortiert, verzinkt

Bestückungsliste System

Abmessungen
7 x 45 bis 15 x 65

50 Stck.

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 317	Druckfedern, sortiert, verzinkt

Zugfedern
sortiert, verzinkt

Bestückungsliste System

Abmessungen
4 x 55 bis 12 x 90

50 Stck.

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 318	Zugfedern, sortiert, verzinkt

Bohren

HSS-Bohrer-Sortiment DIN 338

1,0–10,5 schwarz brüniert

Bestückungsliste System

Ø 1,0 10 Stck. 703 001*	Ø 2,0 10 Stck. 703 003*	Ø 3,0 10 Stck. 703 005*	Ø 4,0 10 Stck. 703 010*	Ø 5,0 10 Stck. 703 015*	Ø 6,0 10 Stck. 703 018*	Ø 7,0 10 Stck. 703 023*	Ø 8,0 10 Stck. 703 027*	Ø 9,0 10 Stck. 703 029*	Ø 10,0 10 Stck. 703 032*
Ø 10,5 2 Stck. 703 034*	Ø 9,5 2 Stck. 703 031*	Ø 8,5 5 Stck. 703 028*	Ø 7,5 10 Stck. 703 025*	Ø 6,5 10 Stck. 703 020*	Ø 5,5 10 Stck. 703 017*	Ø 4,5 10 Stck. 703 013*	Ø 3,5 10 Stck. 703 008*	Ø 2,5 10 Stck. 703 004*	Ø 1,5 10 Stck. 703 002*

Art.-Nr.	Bezeichnung
703 050	HSS-Bohrer-Sortiment DIN 338

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

SAS-P W-HSS Bohrer-Sortiment, DIN 338

1,0–10,5 schwarz brüniert

Bestückungsliste System

Ø 1,0 10 Stck. 703 540*	Ø 2,0 10 Stck. 703 542*	Ø 3,0 10 Stck. 703 544*	Ø 4,0 10 Stck. 703 546*	Ø 5,0 10 Stck. 703 548*	Ø 6,0 10 Stck. 703 550*	Ø 7,0 10 Stck. 703 552*	Ø 8,0 5 Stck. 703 554*	Ø 9,0 5 Stck. 703 556*	Ø 10,0 5 Stck. 703 558*
Ø 10,5 5 Stck. 703 559*	Ø 9,5 5 Stck. 703 557*	Ø 8,5 5 Stck. 703 555*	Ø 7,5 10 Stck. 703 553*	Ø 6,5 10 Stck. 703 551*	Ø 5,5 10 Stck. 703 549*	Ø 4,5 10 Stck. 703 547*	Ø 3,5 10 Stck. 703 545*	Ø 2,5 10 Stck. 703 543*	Ø 1,5 10 Stck. 703 541*

Art.-Nr.	Bezeichnung
703 051	SAS-P W-HSS Bohrer-Sortiment DIN 338

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Stecker und Sicherungen

Aderendhülsen

isoliert

- Mit Kunststoffkragen
- E-CU sn = Elektrolytkupfer

Bestückungsliste System

0,5 weiß 200 Stck. E115039*	0,75 blau 200 Stck. E115082*	1,0 rot 200 Stck. E115056*
1,0 rot 200 Stck. E115056*	1,5 schwarz 200 Stck. E115057*	1,5 schwarz 200 Stck. E115057*
2,5 grau 100 Stck. E115083*	2,5 grau 100 Stck. E115083*	4,0 orange 50 Stck. E115084*
6,0 grün 50 Stck. E115036*	10,0 braun 30 Stck. E115096*	16,0 elfenbein 30 Stck. E115097*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 563	Aderendhülsen, isoliert

Aderendhülsen

verzinnt

- E-CU=galv. verzinnt

Bestückungsliste System

0,75 x 6 E115098* 100	0,75 x 10 E115099* 100	1 x 6 E115100* 100	1 x 10 E115043* 100	1,5 x 7 E115044* 100	1,5 x 10 E115058* 100
2,5 x 7 E115049* 100	2,5 x 12 E115069* 100	4 x 9 E115101* 100	4 x 12 E115070* 100	6 x 12 E115102* 50	6 x 18 E115103* 50
6 x 18 E115103* 50	10 x 12 E115104* 50	10 x 18 E115105* 50	10 x 18 E115105* 50	16 x 18 E115106* 50	16 x 18 E115106* 50

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 564	Aderendhülsen, verzinnt

Kabeltüllen

- Doppelseitig, einseitig im Blechkasten, 12-fach
- 215 Kabeltüllen sortiert
- Abm. 4x7x9 bis 25x32x38 doppelseitig
- Abm. 6x10x14 bis 10x14x18 einseitig

Bestückungsliste System

doppelseitig 4 x 7 x 9 - 25 Stck. E115593*	doppelseitig 6 x 9 x 11 - 25 Stck. E115594*	doppelseitig 6 x 10 x 13 - 25 Stck. E115595*
doppelseitig 8 x 11 x 16 - 20 Stck. E115596*	doppelseitig 10 x 13 x 18 - 20 Stck. E115597*	doppelseitig 12 x 17 x 22 - 10 Stck. E115598*
doppelseitig 12 x 19 x 25b - 10 Stck. E115599*	doppelseitig 16 x 24 x 30 - 10 Stck. E115600*	doppelseitig 25 x 32 x 38 - 5 Stck. E115601*
einseitig 6 x 10 x 14 - 25 Stck. E115602*	einseitig 8 x 11 x 16 - 20 Stck. E115603*	einseitig 10 x 14 x 18 - 20 Stck. E115604*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 565	Kabeltüllen

Kabelverbinder isoliert (Kfz)

- Kabelverbinder isoliert (Kfz)
- Im Blechkasten,
- 18-fach 410 Kabelverbinder sortiert

Bestückungsliste System

Stoß-verbinder 0,25–1mm² 25 St. rot E115018*	Flachsteck-hülse 2,8 mm 25 St. rot E115006*	Flachsteck-hülse 4,8 mm 25 St. rot E115016*	Flachsteck-zunge 6,3 mm 25 St. rot E115004*	Flachsteck-hülse 6,3 mm 25 St. rot E115001*	Flachsteck-hülse vollisoliert 6,3 mm 25 St. blau E115028*
Flachsteck-hülse 6,3 mm 25 St. blau E115002*	Flachsteck-zunge 6,3 mm 25 St. blau E115005*	Flachsteck-vert. 6,3 mm 25 St. blau E115088*	Stoß-verbinder 1,5–2,5mm² 25 St. blau E115014*	Rundstecker 5 mm 25 St. blau E115015*	Rundsteck-hülse 5 mm 25 St. blau E115013*
Ringzunge M4 20 St. blau E115021*	Ringzunge M5 20 St. blau E115020*	Ringzunge M6 20 St. blau E115019*	Flachsteck-hülse 6,3 mm 20 St. gelb E115003*	Ringzunge M6 20 St. gelb E115022*	Abzweig-Verb. 2,5 mm² 10 St. blau E115094*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 568	Kabelverbinder, isoliert (Kfz)

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Kabelverbinder

isoliert (EI)

Bestückungsliste System

Ringzunge M4 20 St. rot E115086*	Ringzunge M5 20 St. rot E115025*	Flachsteck-hülse 6,3 mm 20 St. rot E115001*	Flachsteck-zunge 6,3 mm 20 St. rot E115004*	Drahtstift-hülse 0,25–1mm² 20 St. rot E115087*	Gabel M4 20 St. rot E115034*
Flachsteck-hülse 6,3 mm 20 St. blau E115002*	Ringzunge M4 20 St. blau E115021*	Ringzunge M5 20 St. blau E115020*	Ringzunge M6 20 St. blau E115019*	Stoßver-binder 1,5–2mm² 20 St. blau E115014*	Flachst.-Verteiler 6,3 mm 20 St. blau E115088*
Flachsteck-zunge 6,3 mm 20 St. blau E115005*	Drahtstift-hülse 1–2,5mm² 20 St. blau E115089*	Gabel M5 20 St. blau E115090*	Ringzunge M5 20 St. gelb E115091*	Ringzunge M6 20 St. gelb E115092*	Gabel M5 20 St. gelb E115093*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 566	Kabelverbinder, isoliert (EI)

Abzweigverbinder

Bestückungsliste System

Abzweigverb. rot 10 Stck. EAB001*	Abzweigverb. blau 20 Stck. EAB003*	Abzweigverb. gelb 5 Stck. EAB005*
Abzweigverb. rot 10 Stck. EAB001*	Abzweigverb. blau 20 Stck. EAB003*	Abzweigverb. gelb 5 Stck. EAB005*
Kabelabzweigkl. rot 20 Stck. EKA001*	Kabelabzweigkl. blau 20 Stck. EKA003*	Kabelabzweigkl. gelb 20 Stck. EKA005*
Flachsteckz. rot 20 Stck. EFL132*	Flachsteckz. blau 20 Stck. EFL148*	Flachsteckz. gelb 10 Stck. EFL162*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 503	Abzweigverbinder

Flachsicherungen Mini/Maxi

Bestückungsliste System

2 Amp. 25 Stck. EFL201*	3 Amp. 25 Stck. EFL203*	4 Amp. 25 Stck. EFL205*	5 Amp. 25 Stck. EFL207*	5 Amp. 25 Stck. EFL207*	7,5 Amp. 25 Stck. EFL209*
10 Amp. 25 Stck. EFL211*	15 Amp. 25 Stck. EFL213*	20 Amp. 25 Stck. EFL215*	25 Amp. 25 Stck. EFL217*	30 Amp. 25 Stck. EFL219*	20 Amp. 3 Stck. EFL245*
30 Amp. 3 Stck. EFL247*	40 Amp. 3 Stck. EFL249*	50 Amp. 3 Stck. EFL251*	60 Amp. 3 Stck. EFL253*	70 Amp. 3 Stck. EFL255*	80 Amp. 3 Stck. EFL257*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 578	Flachsicherungen Mini/Maxi

Flachsicherungen (Stecksicherungen)

- Im Blechkasten, 8-fach
- 200 Teile sortiert
- Standardsicherung 3-30 Ampère

Bestückungsliste System

violett 3 Amp. 25 Stck. E115555*	hellbraun 5 Amp. 25 Stck. E115556*	braun 7,5 Amp. 25 Stck. E115557*	rot 10 Amp. 25 Stck. E115558*
hellblau 15 Amp. 25 Stck. E115559*	gelb 20 Amp. 25 Stck. E115560*	weiß 25 Amp. 25 Stck. E115561*	hellgrün 30 Amp. 25 Stck. E115562*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 518	Flachsicherungen (Stecksicherungen)

* Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Wärmeschrumpfverbinder

Bestückungsliste System

Ringkabelschuh M4 0,5–1 mm² 10 Stck. rot E115537*	Ringkabelschuh M5 0,5–1 mm² 10 Stck. rot E115538*	Ringkabelschuh M4 1,5–2,5 mm² 10 Stck. blau E115539*	Ringkabelschuh M5 1,5–2,5 mm² 10 Stck. blau E115540*	Ringkabelschuh M4 4–6 mm² 10 Stck. gelb E115541*	Ringkabelschuh M5 4–6 mm² 10 Stck. gelb E115542*
Ringkabelschuh M6 0,5–1 mm² 10 Stck. rot E115543*	Flachsteckhülse 6,3 x 0,8 mm, 0,5–1 mm² 10 Stck. rot E115544*	Ringkabelschuh M6 1,5–2,5 mm² 10 Stck. blau E115545*	Flachsteckhülse 6,3 x 0,8 mm, 1,5–2,5 mm² 10 Stck. blau E115546*	Ringkabelschuh M6 4–6 mm² 10 Stck. gelb E115547*	Ringkabelschuh M8 4–6 mm² 10 Stck. gelb E115548*
Flachsteckzunge 6,3 x 0,8 mm, 0,5–1 mm² 10 Stck. rot E115549*	Stoßverbinder 0,5–1 mm² 20 Stck. rot E115550*	Flachsteckzunge 6,3 x 0,8 mm, 1,5–2,5 mm² 10 Stck. blau E115551*	Stoßverbinder 1,5–2,5 mm² 20 Stck. blau E115552*	Ringkabelschuh M10 4–6 mm² 10 Stck. gelbrot E115553*	Stoßverbinder 4–6 mm² 10 Stck. gelb E115554*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 506	Wärmeschrumpfverbinder

Wärmeschrumpf-schlauch-Enden

Schrumpfverhältnis 2:1

Bestückungsliste System

2,4 25 Stck. E100052*	3,2 25 Stck. E100053*	4,8 20 Stck. E100054*	6,4 15 Stck. E100055*
9,5 15 Stck. E100056*	12,7 15 Stck. E100057*	19,1 10 Stck. E100058*	25,4 10 Stck. E100059*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 601	Wärmeschrumpfschlauch-Enden

* Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Demontierbar, wiederverwendbar und absolut korrosionsbeständig

Polyamid-Schlauchschellen

Eigenschaften:

- In einem Stück gegossene, wiederverwendbare Kunststoff-Schlauchschellen aus hochwertigem Nylon 6.6
- Zeitsparend, da einfach zu montieren
- Mit einem Handgriff wieder lösbar
- Extrem starke Haltekraft durch doppelte Verzahnung
- Sehr stabil und langlebig
- Hitzestabilisiertes Nylon 6.6 ist korrosions- und UV-beständig, resistent gegen Rost, Abrieb, Säuren, Laugen, Öle, Lösungsmittel sowie Salzwasser
- Sehr hygienisches Verbindungssystem, daher auch ideal für alle lebensmittelverarbeitenden Betriebe geeignet
- Kostensparend und umweltschonend, da nicht korrosiv und mehrfach verwendbar
- Sicher in der Anwendung, da keine scharfen Kanten den Anwender oder das Material verletzen können

Unverwüstlich!

Ansetzen ...

anziehen ...

... fest!

Mit einem Dreh gelöst!

Einsatzbereiche:

Universell einsetzbar, wo Schlauch-Verbindungen schnell und einfach hergestellt werden müssen.

Optimal für sichere und korrosionsbeständige Verbindungen in:

- Lebensmittelverarbeitenden Betrieben, z.B. in Großküchen, Molkereien, Käsereien, Metzgereien, Bäckereien und in Betrieben der Fischzucht
- Industrie- und Handwerksbetrieben, z.B. in Betrieben der Metallver- und bearbeitung, Metallveredelung, Galvanisierung, Behälter- und Spezialmaschinenbau, besonders bei der Verarbeitung von Säuren oder Laugen
- Land- und forstwirtschaftlichen Betrieben, z.B. bei Traktoren, Landmaschinen, Bewässerungs- und Düngetechnik
- Kfz- und Landmaschinen-Herstellung und -Reparatur
- Allen öffentlichen Einrichtungen, z.B.: Krankenhäusern, Schulen, Schwimmbädern, Kläranlagen und generell in sanitären Anlagen
- Auch zur Sicherung, als Montagehilfe und zur Endmontage für Seilzüge, Gestänge, Rohre und Kabel einsetzbar

Unverzichtbar für alle Werkstätten, Bauunternehmen, Handwerks-, Montage- und Industriebetriebe

Lieferumfang:

Ordnungssystem, 212-teilig
12 verschiedene Größen inkl. Automatic-Grip-Zange

7,9–9,6 mm 25 Stück 706 352	9,2–10,8 mm 25 Stück 706 353	10,2–12,3 mm 25 Stück 706 354
11,1–13,4 mm 20 Stück 706 355	12,0–14,5 mm 20 Stück 706 356	13,1–15,7 mm 20 Stück 706 357
15,5–17,8 mm 15 Stück 706 358	16,9–19,9 mm 15 Stück 706 359	18,1–21,4 mm 15 Stück 706 360
20,3–23,7 mm 10 Stück 706 361	22,2–25,8 mm 10 Stück 706 362	26,5–30,4 mm 10 Stück 706 363

Inkl. Automatic-Grip-Zange und Metall-Koffer

Technische Daten:

- Druckbeständigkeit: bis zu 14 bar
- Temperaturbeständigkeit: -40 bis +150°C
- Nicht stromleitend
- UV-beständig

Art.-Nr.	Größe	Bandbreite	VPE
706 352	7,9–9,6 mm	4,4 mm	50
706 353	9,2–10,8 mm	4,5 mm	50
706 354	9,2–10,8 mm	5,8 mm	50
706 355	11,1–13,4 mm	6,1 mm	50
706 356	12,0–14,5 mm	6,1 mm	50
706 357	13,1–15,7 mm	7,2 mm	50
706 358	15,5–17,8 mm	7,1 mm	50
706 359	16,9–19,9 mm	6,9 mm	50
706 360	18,1–21,4 mm	7,1 mm	50
706 361	20,3–23,7 mm	6,4 mm	50
706 362	22,2–25,8 mm	7,0 mm	50
706 363	26,5–30,4 mm	7,4 mm	50
758 577	Ordnungssystem, 212-teilig, inkl. Automatic-Grip-Zange		1 Set
708 010	Automatic-Grip-Zange		1

Spannbackenschellen nach DIN 3017

- Komplett aus verzinktem Stahl
- Innen und außen glattes Band für eine hervorragende Verteilung der Radialkräfte
- Besonders bei kleinen Durchmessern ermöglicht die Spannbackenschelle eine bessere Abdichtung als andere Schlauchsicherungen
- Gebördelte Bandkanten vermeiden das Einschneiden des Schlauches

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bandbreite	Größe	VPE
706 301	Spannbackenschelle	9 mm	8 mm	50
706 302	Spannbackenschelle	9 mm	9 mm	50
706 303	Spannbackenschelle	9 mm	10 mm	50
706 304	Spannbackenschelle	9 mm	11 mm	50
706 305	Spannbackenschelle	9 mm	12 mm	50
706 306	Spannbackenschelle	9 mm	13 mm	50
706 307	Spannbackenschelle	9 mm	14 mm	50
706 308	Spannbackenschelle	9 mm	15 mm	50
706 309	Spannbackenschelle	9 mm	16 mm	50
706 310	Spannbackenschelle	9 mm	17 mm	50

Blindnieten

Bestückungsliste System

3,0 x 6 50 Stck. (E115700)	3,0 x 8 50 Stck. (E115701)	4,0 x 8 50 Stck. (E115702)
4,0 x 10 50 Stck. (E115703)	4,8 x 10 50 Stck. (E115704)	4,8 x 12 50 Stck. (E115705)
5,0 x 10 50 Stck. (E115706)	5,0 x 12 50 Stck. (E115707)	5,0 x 16 50 Stck. (E115708)
5,0 x 18 50 Stck. (E115709)	4,8 x 12 25 Stck. (E115710)	5,0 x 16 25 Stck. (E115711)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 512	Blindnieten

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Zur Befestigung glattwandiger, leichter Schläuche auf Schlauchtüllen,Gewinde- oder Rohrenden

Schneckengewindeschellen

nach DIN 3017

Eigenschaften:

- Gewährleistet die Lösbarkeit von korrodierten Verbindungen
- Durch die symetrische Konstruktion des Gehäuses auch für enge Einbau-verhältnisse geeignet
- Durch die besondere Leichtgängigkeit der Schraube wird schon bei geringem Anziehen eine hohe Dichtigkeit erreicht

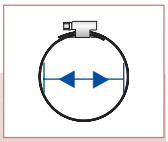
Einsatzbereiche:

Automobil- und Nutzfahrzeuge, Maschinenbau

Edelstahl-Schneckengewindeschellen

W5 Qualität

- Schraube, Gehäuse und Band komplett aus Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl 1.4571 (V4A)
- Höchste Korrosionsbeständigkeit
- Seewasserbeständig
- Sehr schwer magnetisierbar



Art.-Nr.	Bezeichnung	Bandbreite	Größe	VPE
706 330	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	9 mm	8–12 mm	50
706 331	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	9 mm	10–16 mm	50
706 332	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	9 mm	12–20 mm	50
706 333	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	9 mm	16–25 mm	50
706 334	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	9 mm	20–32 mm	50
706 335	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	9 mm	25–40 mm	50
706 336	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	9 mm	32–50 mm	50
706 337	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	9 mm	40–60 mm	50
706 338	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	9 mm	50–70 mm	50
706 339	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	9 mm	60–80 mm	50
706 340	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	12 mm	70–90 mm	50
706 341	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	12 mm	80–100 mm	50
706 342	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	12 mm	90–110 mm	50
706 343	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	12 mm	100–120 mm	50
706 344	Edelstahl-Schneckengewindeschellen	12 mm	110–130 mm	50

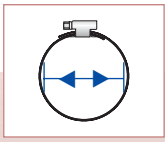
Eigenschaften:

- Komplett verzinkt, zur Verhinderung von Rostfraß in engen Spalten
- Hoher Verstellbereich und sehr anschmiegsames Band zum Ausgleichen der Dickentoleranzen von Schläuchen und Stutzen
- Unempfindlich gegenüber Druckschwankungen im Schlauch

Schneckengewindeschellen

W2 Qualität

- Gehäuse und Band aus Chromstahl 1.4016, Schraube aus gelb chromatiertem Stahl Cq15
- Geringe bis mittlere Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit



Art.-Nr.	Bezeichnung	Bandbreite	Größe	VPE
706 311	Schneckengewindeschellen	9 mm	8–12 mm	50
706 312	Schneckengewindeschellen	9 mm	10–16 mm	50
706 313	Schneckengewindeschellen	9 mm	12–20 mm	50
706 314	Schneckengewindeschellen	9 mm	16–25 mm	50
706 315	Schneckengewindeschellen	9 mm	20–32 mm	50
706 316	Schneckengewindeschellen	9 mm	25–40 mm	50
706 317	Schneckengewindeschellen	9 mm	32–50 mm	50
706 318	Schneckengewindeschellen	9 mm	40–60 mm	50
706 319	Schneckengewindeschellen	9 mm	50–70 mm	50
706 321	Schneckengewindeschellen	9 mm	60–80 mm	50
706 322	Schneckengewindeschellen	12 mm	70–90 mm	50
706 323	Schneckengewindeschellen	12 mm	80–100 mm	50
706 324	Schneckengewindeschellen	12 mm	90–110 mm	50
706 325	Schneckengewindeschellen	12 mm	100–120 mm	50
706 326	Schneckengewindeschellen	12 mm	110–130 mm	50

Spannbacken-Schellen/ Schlauch-schellen

6–8 mm 50 Stck. 706 301*	7–9 mm 50 Stck. 706 302*	8–10 mm 50 Stck. 706 303*
9–11 mm 50 Stck. 706 304*	10–12 mm 50 Stck. 706 305*	11–13 mm 50 Stck. 706 306*
12–14 mm 50 Stck. 706 307*	13–15 mm 25 Stck. 706 308*	14–16 mm 25 Stck. 706 309*
15–17 mm 25 Stck. 706 310*	16–25 mm 15 Stck. 706 314*	25–40 mm 5 Stck. 706 316*

Art.-Nr.	Bezeichnung
706 350	Spannbacken-Schellen/Schlauchschellen

Schlauchschellen groß

8–12 mm 20 Stck. 706 311*	10–16 mm 20 Stck. 706 312*	12–20 mm 20 Stck. 706 313*	16–25 mm 20 Stck. 706 314*
40–60 mm 5 Stck. 706 318*	32–50 mm 5 Stck. 706 317*	25–40 mm 10 Stck. 706 316*	20–32 mm 10 Stck. 706 315*

Art.-Nr.	Bezeichnung
706 351	Schlauchschellen, groß

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

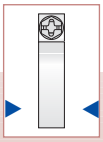
Spannbacken-Schlauchschellen

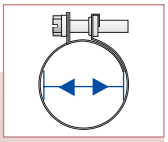
Nach DIN 3017

- Anwendung bei Haushaltsgeräten und Sanitärhandwerk im Innenbereich
- Geringe Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit
- Besonders für harte Schläuche geeignet
- Geeignet für Anwendung an sicherheitsrelevanten Stellen

W2 Qualität

- Gehäuse und Band aus Chromstahl 1.4016, Schraube aus gelb chromatiertem Stahl Cq15
- Geringe bis mittlere Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit





Art.-Nr.	Bezeichnung	Bandbreite	Größe	VPE
706 301	Spannbackenschelle	9 mm	8 mm	50
706 302	Spannbackenschelle	9 mm	9 mm	50
706 303	Spannbackenschelle	9 mm	10 mm	50
706 304	Spannbackenschelle	9 mm	11 mm	50
706 305	Spannbackenschelle	9 mm	12 mm	50
706 306	Spannbackenschelle	9 mm	13 mm	50
706 307	Spannbackenschelle	9 mm	14 mm	50
706 308	Spannbackenschelle	9 mm	15 mm	50
706 309	Spannbackenschelle	9 mm	16 mm	50
706 310	Spannbackenschelle	9 mm	17 mm	50

Flexibler Schraubendreher

Mit flexibler Welle

Eigenschaften:

- Ergonomischer, rutschfester Kunststoffgriff für sicheren Halt und starken Anzug
- Flexible Welle, ideal für schwer zu erreichende Stellen (90° biegbar)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 320	Schraubendreher flex.	1

Zur Befestigung von Luft- und Flüssigkeitsleitungen, Kunststoffrohren, Gummischläuchen, Elektrokabeln und Schweißschläuchen

1- und 2-Ohr Schlauchklemmen

Stahl verzinkt

Eigenschaften:

- Zum schnellen Einsatz an unkritischen Verbindungen
- Bei geringen Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit
- Ideal zur Verwendung an luftführenden Schläuchen
- Einfache Montage mittels Kneifzange

1-Ohr-Schlauchklemmen

W1 Qualität

- Komplett aus verzinktem Stahl
- Geringe Anforderungen an die Rostbeständigkeit
- Meistverkaufte Standard-Ausführung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Spannbereich	VPE
501 250	Ein-Ohr-Schlauchklemme	9 - 11 mm	25
501 251	Ein-Ohr-Schlauchklemme	10 - 12 mm	25
501 252	Ein-Ohr-Schlauchklemme	11 - 13 mm	25
501 253	Ein-Ohr-Schlauchklemme	12 - 14 mm	25
501 254	Ein-Ohr-Schlauchklemme	14 - 16 mm	25
501 255	Ein-Ohr-Schlauchklemme	16 - 18 mm	25

2-Ohr-Schlauchklemmen

W1 Qualität

- Komplett aus verzinktem Stahl
- Geringe Anforderungen an die Rostbeständigkeit
- Meistverkaufte Standard-Ausführung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Spannbereich	VPE
501 260	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	5 - 7 mm	25
501 261	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	7 - 9 mm	25
501 262	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	9 - 11 mm	25
501 263	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	11 - 13 mm	25
501 264	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	13 - 15 mm	25
501 265	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	14 - 17 mm	25
501 266	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	15 - 18 mm	25
501 267	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	17 - 20 mm	25
501 268	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	18 - 21 mm	25

1-Ohr Schlauchklemmen Sortiment

- 282-teilig mit Schellen von 8 bis 18 mm
- Im robustem Kunststoffkoffer
- Inkl. spezieller Montagezange

Inkl. Montagezange mit 2 Einsatzmöglichkeiten. So gelangen Sie garantiert in jede „Ecke“!

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 256	1-Ohr Schlauchklemmen Sortiment

2-Ohr Schlauchklemmen Sortiment

- 272-teilig mit Schellen von 5 bis 20 mm
- Im robustem Kunststoffkoffer
- Inkl. spezieller Montagezange

Art.-Nr.	Bezeichnung
501 269	2-Ohr Schlauchklemmen Sortiment

Kabelbänder schwarz im Wandhalter

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 615	Kabelbänder schwarz im Wandhalter

Lieferumfang:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
706 420	Kabelband	2,5 x 100 mm	100
706 421	Kabelband	3,6 x 140 mm	100
706 424	Kabelband	4,8 x 200 mm	100
706 425	Kabelband	4,8 x 290 mm	100
706 428	Kabelband	4,8 x 360 mm	100

Kabelbänder natur im Wandhalter

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 614	Kabelbänder natur im Wandhalter

Lieferumfang:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße	VPE
706 400	Kabelband	2,5 x 100 mm	100
706 401	Kabelband	3,6 x 140 mm	100
706 404	Kabelband	4,8 x 200 mm	100
706 405	Kabelband	4,8 x 290 mm	100
706 408	Kabelband	4,8 x 360 mm	100

Kabelband, natur

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Farbe	VPE
706 432	Kabelband	2,5 x 100 mm	natur	100
706 434	Kabelband	2,6 x 200 mm	natur	100
706 436	Kabelband	3,6 x 140 mm	natur	100
706 438	Kabelband	3,6 x 200 mm	natur	100
706 440	Kabelband	3,6 x 290 mm	natur	100
706 442	Kabelband	4,8 x 178 mm	natur	100
706 444	Kabelband	4,8 x 200 mm	natur	100
706 446	Kabelband	4,8 x 290 mm	natur	100
706 447	Kabelband	4,8 x 360 mm	natur	100
706 448	Kabelband	7,8 x 300 mm	natur	100
706 450	Kabelband	7,8 x 365 mm	natur	100
706 452	Kabelband	7,8 x 540 mm	natur	100
706 454	Kabelband	7,8 x 750 mm	natur	100
706 456	Kabelband	19 x 19 mm, bis max. 3.6 mm	natur	100
706 458	Kabelband	26,5 x 26,5 mm, bis max. 4.8 mm	natur	100

Kabelband, schwarz

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Farbe	VPE
706 472	Kabelband	2,5 x 100 mm	schwarz	100
706 474	Kabelband	2,6 x 200 mm	schwarz	100
706 476	Kabelband	3,6 x 140 mm	schwarz	100
706 478	Kabelband	3,6 x 200 mm	schwarz	100
706 480	Kabelband	3,6 x 290 mm	schwarz	100
706 482	Kabelband	4,8 x 178 mm	schwarz	100
706 484	Kabelband	4,8 x 200 mm	schwarz	100
706 486	Kabelband	4,8 x 290 mm	schwarz	100
706 487	Kabelband	4,8 x 360 mm	schwarz	100
706 488	Kabelband	7,8 x 300 mm	schwarz	100
706 490	Kabelband	7,8 x 365 mm	schwarz	100
706 492	Kabelband	7,8 x 540 mm	schwarz	100
706 494	Kabelband	7,8 x 750 mm	schwarz	100
706 496	Kabelband	19 x 19 mm, bis max. 3,6 mm	schwarz	100
706 498	Kabelband	26,5 x 26,5 mm, bis max. 4,8 mm	schwarz	100

Sortimentskästen

System-Tresor

Eigenschaften:

- Lagersystem zum übersichtlichen Anordnen von Kleinteilen jeder Art
- Einsetzbar zum Lagern von Schrauben, Dübeln, kleinen Handwerkzeugen, Zubehörteilen (Bits, Nüssen, Schlauchschellen) sowie von Autogenzubehör (Gasdüsen)
- Alle Teile sind auf einen Griff verfügbar
- Mit dem Ordnungssystem ist ein übersichtliches, rationelles und sicheres Lagern kein Problem mehr
- Vereinfacht die Bestandskontrolle und Bevorratung
- Reduziert Lagerschwund
- Sicherheitsvorrichtungen verhindern das Herausfallen der Aufbewahrungskassetten
- 4-fach unbestückt
- Abmessungen (H x B x T: 435 x 415 x 216 mm)

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 560	System-Tresor

Sortiments-Kasten, komplett mit Inlett, 11-fach unbestückt

Breite 33 x Höhe 5 x Tiefe 23 cm

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 581	Sortiments-Kasten 11-fach, unbestückt

Sortiments-Kasten, komplett mit Inlett, 12-fach unbestückt

Breite 33 x Höhe 5 x Tiefe 23 cm

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 582	Sortiments-Kasten 12-fach, unbestückt

Sortiments-Kasten, komplett mit Inlett, 18-fach unbestückt

Breite 33 x Höhe 5 x Tiefe 23 cm

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 583	Sortiments-Kasten 18-fach, unbestückt

Sortiments-Kasten, komplett mit Inlett, 20-fach unbestückt

Breite 33 x Höhe 5 x Tiefe 23 cm

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 588	Sortiments-Kasten 20-fach, unbestückt

Sortiments-Kasten, komplett mit Inlett, 8-fach unbestückt

Breite 33 x Höhe 5 x Tiefe 23cm

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 587	Sortiments-Kasten 8-fach, unbestückt

Regalsysteme

Standard Typ 1

Höhe 200 cm, Breite 80 cm, Tiefe 40 cm

- Grund-, Haupt- und Deckensegmente
- Fachböden
- Stegleisten
- Montagebolzen
- Verbindungslaschen
- Wandbefestigungs-Set

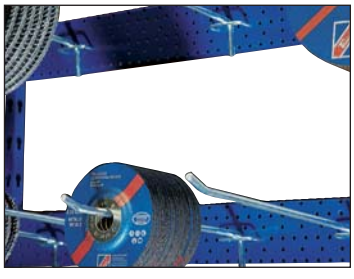
1. Fachboden mit variablen Stegleisten

Art.-Nr.	Bezeichnung
752 156/1	Standard Typ 1

Standard Typ 2

Höhe 200 cm, Breite 80 cm, Tiefe 40 cm

- Grund-, Haupt- und Deckensegmente
- Fachböden
- Stegleisten
- Ablageboden mit Gummimatte
- Lochblechrückwände
- variable Halterungen
- Montagebolzen
- Verbindungslaschen
- Wandbefestigungs-Set



2. Lochblechrückwände mit verstellbaren Halterungen

Art.-Nr.	Bezeichnung
752 156/2	Standard Typ 2

Standard Typ 3

Höhe 200 cm, Breite 80 cm, Tiefe 40 cm

- Grund-, Haupt- und Deckensegmente
- Fachböden
- Stegleisten
- Ausziehtisch mit Spanplatte
- Montagebolzen
- Verbindungslaschen
- Wandbefestigungs-Set

3. Ausziehtisch auf Teleskopschienen

Art.-Nr.	Bezeichnung
752 156/3	Standard Typ 3

Standard Typ 4

Höhe 200 cm, Breite 80 cm, Tiefe 40 cm

- Grund-, Haupt- und Deckensegmente
- Fachböden
- Stegleisten
- Schubladenbox
- Sortimentskästen (leer)
- Lochblechrückwand
- Montagebolzen
- Verbindungslaschen
- Wandbesfestigungs-Set

4. verschließbare Schublade

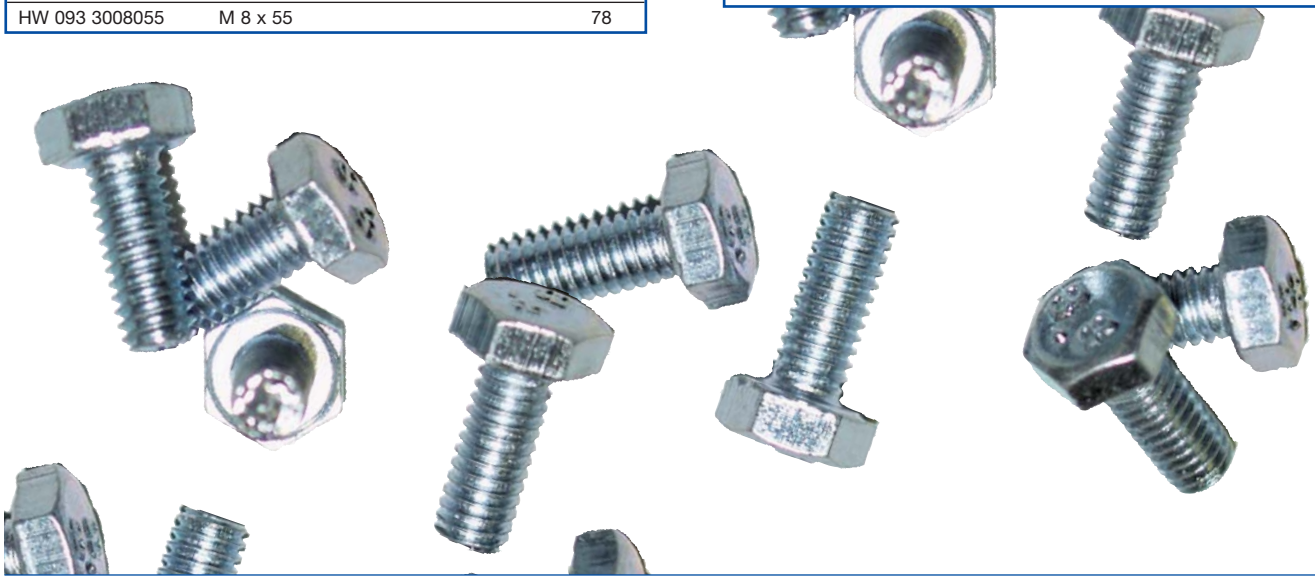
Art.-Nr.	Bezeichnung
752 156/4	Standard Typ 4

Befestigungen/Verbindungen

Sechskantschrauben DIN 933 8.8 gv/vz

Art.-Nr.	Größe	VPE
HW 093 3004010	M 4 x 10	216
HW 093 3004012	M 4 x 12	197
HW 093 3004016	M 4 x 16	169
HW 093 3004020	M 4 x 20	147
HW 093 3004025	M 4 x 25	126
HW 093 3004030	M 4 x 30	111
HW 093 3004035	M 4 x 35	98
HW 093 3004040	M 4 x 40	89
HW 093 3005010	M 5 x 10	134
HW 093 3005012	M 5 x 12	123
HW 093 3005016	M 5 x 16	105
HW 093 3005020	M 5 x 20	92
HW 093 3005025	M 5 x 25	79
HW 093 3005030	M 5 x 30	69
HW 093 3005035	M 5 x 35	62
HW 093 3005040	M 5 x 40	56
HW 093 3005045	M 5 x 45	51
HW 093 3005050	M 5 x 50	46
HW 093 3006010	M 6 x 10	239
HW 093 3006016	M 6 x 16	191
HW 093 3006020	M 6 x 20	168
HW 093 3006025	M 6 x 25	146
HW 093 3006030	M 6 x 30	129
HW 093 3006035	M 6 x 35	116
HW 093 3006040	M 6 x 40	105
HW 093 3006045	M 6 x 45	96
HW 093 3006050	M 6 x 50	88
HW 093 3006055	M 6 x 55	81
HW 093 3006060	M 6 x 60	77
HW 093 3008016	M 8 x 16	88
HW 093 3008020	M 8 x 20	149
HW 093 3008025	M 8 x 25	131
HW 093 3008030	M 8 x 30	117
HW 093 3008035	M 8 x 35	106
HW 093 3008040	M 8 x 40	97
HW 093 3008045	M 8 x 45	89
HW 093 3008050	M 8 x 50	83
HW 093 3008055	M 8 x 55	78

Art.-Nr.	Größe	VPE
HW 093 3008060	M 8 x 60	73
HW 093 3008065	M 8 x 65	69
HW 093 3008070	M 8 x 70	65
HW 093 3008075	M 8 x 75	61
HW 093 3008080	M 8 x 80	58
HW 093 3008090	M 8 x 90	53
HW 093 3008100	M 8 x 100	48
HW 093 3010016	M 10 x 16	86
HW 093 3010020	M 10 x 20	79
HW 093 3010025	M 10 x 25	71
HW 093 3010030	M 10 x 30	65
HW 093 3010035	M 10 x 35	59
HW 093 3010040	M 10 x 40	55
HW 093 3010045	M 10 x 45	51
HW 093 3010050	M 10 x 50	48
HW 093 3010055	M 10 x 55	45
HW 093 3010060	M 10 x 60	42
HW 093 3010065	M 10 x 65	40
HW 093 3010070	M 10 x 70	38
HW 093 3010075	M 10 x 75	36
HW 093 3010080	M 10 x 80	34
HW 093 3010090	M 10 x 90	31
HW 093 3010100	M 10 x 100	29
HW 093 3012025	M 12 x 25	49
HW 093 3012030	M 12 x 30	46
HW 093 3012035	M 12 x 35	42
HW 093 3012040	M 12 x 40	38
HW 093 3012045	M 12 x 45	36
HW 093 3012050	M 12 x 50	33
HW 093 3012055	M 12 x 55	31
HW 093 3012060	M 12 x 60	30
HW 093 3012065	M 12 x 65	28
HW 093 3012070	M 12 x 70	26
HW 093 3012075	M 12 x 75	25
HW 093 3012080	M 12 x 80	24
HW 093 3012090	M 12 x 90	22
HW 093 3012100	M 12 x 100	20



Befestigungen/Verbindungen

Sechskantschrauben DIN 931 8.8 gv/vz

Art.-Nr.	Größe	VPE
HW 093 1005030	M 5 x 30 m. Schaft	109
HW 093 1005035	M 5 x 35 m. Schaft	95
HW 093 1005040	M 5 x 40 m. Schaft	85
HW 093 1005045	M 5 x 45 m. Schaft	77
HW 093 1005050	M 5 x 50 m. Schaft	70
HW 093 1005055	M 5 x 55 m. Schaft	64
HW 093 1005060	M 5 x 60 m. Schaft	59
HW 093 1006030	M 6 x 30 m. Schaft	121
HW 093 1006035	M 6 x 35 m. Schaft	106
HW 093 1006040	M 6 x 40 m. Schaft	95
HW 093 1006045	M 6 x 45 m. Schaft	86
HW 093 1006050	M 6 x 50 m. Schaft	79
HW 093 1006055	M 6 x 55 m. Schaft	73
HW 093 1006060	M 6 x 60 m. Schaft	67
HW 093 1006065	M 6 x 65 m. Schaft	63
HW 093 1006070	M 6 x 70 m. Schaft	59
HW 093 1006080	M 6 x 80 m. Schaft	52
HW 093 1006090	M 6 x 90 m. Schaft	47
HW 093 1006100	M 6 x 100 m. Schaft	42
HW 093 1008035	M 8 x 35 m. Schaft	101
HW 093 1008040	M 8 x 40 m. Schaft	88
HW 093 1008045	M 8 x 45 m. Schaft	83
HW 093 1008050	M 8 x 50 m. Schaft	76
HW 093 1008055	M 8 x 55 m. Schaft	71
HW 093 1008060	M 8 x 60 m. Schaft	66
HW 093 1008065	M 8 x 65 m. Schaft	62
HW 093 1008070	M 8 x 70 m. Schaft	57
HW 093 1008075	M 8 x 75 m. Schaft	55
HW 093 1008080	M 8 x 80 m. Schaft	51
HW 093 1008090	M 8 x 90 m. Schaft	46

Art.-Nr.	Größe	VPE
HW 093 1008100	M 8 x 100 m. Schaft	42
HW 093 1010040	M 10 x 40 m. Schaft	52
HW 093 1010045	M 10 x 45 m. Schaft	48
HW 093 1010050	M 10 x 50 m. Schaft	44
HW 093 1010055	M 10 x 55 m. Schaft	42
HW 093 1010060	M 10 x 60 m. Schaft	39
HW 093 1010065	M 10 x 65 m. Schaft	37
HW 093 1010070	M 10 x 70 m. Schaft	34
HW 093 1010075	M 10 x 75 m. Schaft	33
HW 093 1010080	M 10 x 80 m. Schaft	29
HW 093 1010090	M 10 x 90 m. Schaft	28
HW 093 1010100	M 10 x 100 m. Schaft	23
HW 093 1010110	M 10 x 110 m. Schaft	22
HW 093 1010120	M 10 x 120 m. Schaft	20
HW 093 1012045	M 12 x 45 m. Schaft	34
HW 093 1012050	M 12 x 50 m. Schaft	32
HW 093 1012055	M 12 x 55 m. Schaft	29
HW 093 1012060	M 12 x 60 m. Schaft	27
HW 093 1012065	M 12 x 65 m. Schaft	26
HW 093 1012070	M 12 x 70 m. Schaft	24
HW 093 1012075	M 12 x 75 m. Schaft	23
HW 093 1012080	M 12 x 80 m. Schaft	22
HW 093 1012090	M 12 x 90 m. Schaft	20
HW 093 1012100	M 12 x 100 m. Schaft	18
HW 093 1012110	M 12 x 110 m. Schaft	17
HW 093 1012120	M 12 x 120 m. Schaft	15

Sechskantmuttern DIN 985 gv/vz

Art.-Nr.	Größe	VPE
HW 098 5004	M 4 selbstsichernd	329
HW 098 5005	M 5 selbstsichernd	308
HW 098 5006	M 6 selbstsichernd	288
HW 098 5008	M 8 selbstsichernd	163
HW 098 5010	M 10 selbstsichernd	115
HW 098 5012	M 12 selbstsichernd	81

Kotflügelscheiben

verzinkt

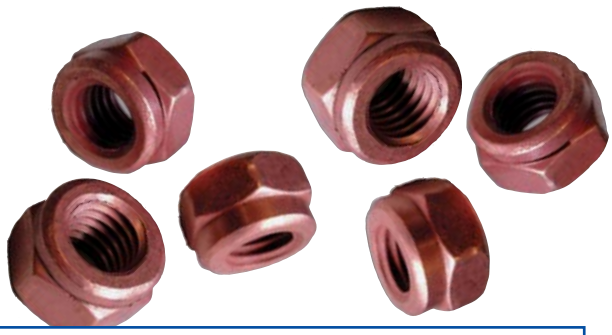
Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 400	4,3 x 15 mm	100
E 115 401	4,3 x 20 mm	100
E 115 402	5,3 x 20 mm	100
E 115 404	5,3 x 30 mm	50
E 115 405	6,4 x 20 mm	100
E 115 406	6,4 x 25 mm	50
E 115 407	6,4 x 30 mm	50
E 115 408	8,4 x 20 mm	100
E 115 409	8,4 x 25 mm	50
E 115 410	8,4 x 30 mm	50
E 115 411	10,5 x 30 mm	25
E 115 412	13,0 x 30 mm	25
758 576	Ordnungssystem für Kotflügelscheiben, verzinkt	1

Muttern DIN 934 8.8 gv/vz

Art.-Nr.	Größe	VPE
HW 093 4004	M 4	243
HW 093 4005	M 5	222
HW 093 4006	M 6	482
HW 093 4008	M 8	247
HW 093 4010	M 10	115
HW 093 4012	M 12	80

Thermagmuttern DIN 1444

verzinkt



Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 397	M 8 SW 13	100
E 115 398	M 8 SW 12	100
E 115 399	M10 SW 14	100

Federringe DIN 127 gv/vz

Art.-Nr.	Größe	VPE
HW 012 7004	4 mm	438
HW 012 7005	5 mm	356
HW 012 7006	6 mm	247
HW 012 7008	8 mm	238
HW 012 7010	10 mm	142
HW 012 7012	12 mm	79

U-Scheiben DIN 125 gv/vz

Art.-Nr.	Größe	VPE
HW 012 504.3	4,3 mm	438
HW 012 505.3	5,3 mm	356
HW 012 506.4	6,4 mm	247
HW 012 508.4	8,4 mm	238
HW 012 510.5	10,5 mm	142
HW 012 5013	13,0 mm	79

Alu Blindnieten

Flachrundkopf Standard

Nietdorn Stahl verzinkt

Kopf Alu AlMg 3,5

Art.-Nr.	ø Dorn	Kopf-Länge	ø Kopf	ø Bohrbreite	Materialstärke	↕ kg	↔ kg	VPE
E 600 3208	3,2 mm	8,0 mm	6,5 mm	3,3 mm	3,0 - 5,0 mm	100 (980 N)	70 (686 N)	1.000
E 600 3210	3,2 mm	10,0 mm	6,5 mm	3,3 mm	5,0 - 7,0 mm	100 (980 N)	70 (686 N)	1.000
E 600 3212	3,2 mm	12,0 mm	6,5 mm	3,3 mm	7,0 - 9,0 mm	100 (980 N)	70 (686 N)	500
E 600 3214	3,2 mm	14,0 mm	6,5 mm	3,3 mm	9,0 - 11,0 mm	100 (980 N)	70 (686 N)	500
E 600 3216	3,2 mm	16,0 mm	6,5 mm	3,3 mm	11,0 - 13,0 mm	100 (980 N)	70 (686 N)	500
E 600 4006	4,0 mm	6,0 mm	8,0 mm	4,1 mm	1,5 - 2,5 mm	185 (1813 N)	130 (1274 N)	1.000
E 600 4007	4,0 mm	7,0 mm	8,0 mm	4,1 mm	2,5 - 3,5 mm	185 (1813 N)	130 (1274 N)	1.000
E 600 4008	4,0 mm	8,0 mm	8,0 mm	4,1 mm	3,5 - 4,5 mm	185 (1813 N)	130 (1274 N)	1.000
E 600 4010	4,0 mm	10,0 mm	8,0 mm	4,1 mm	5,5 - 6,5 mm	185 (1813 N)	130 (1274 N)	500
E 600 4012	4,0 mm	12,0 mm	8,0 mm	4,1 mm	7,5 - 8,5 mm	185 (1813 N)	130 (1274 N)	500
E 600 4014	4,0 mm	14,0 mm	8,0 mm	4,1 mm	8,5 - 10,5 mm	185 (1813 N)	130 (1274 N)	500
E 600 4808	4,8 mm	8,0 mm	10,0 mm	5,0 mm	3,0 - 4,0 mm	304 (2979 N)	223 (2185 N)	500
E 600 4810	4,8 mm	10,0 mm	10,0 mm	5,0 mm	5,0 - 6,0 mm	304 (2979 N)	223 (2185 N)	500
E 600 4812	4,8 mm	12,0 mm	10,0 mm	5,0 mm	7,0 - 8,0 mm	304 (2979 N)	223 (2185 N)	500
E 600 4814	4,8 mm	14,0 mm	10,0 mm	5,0 mm	8,0 - 10,0 mm	304 (2979 N)	223 (2185 N)	500
E 600 4816	4,8 mm	16,0 mm	10,0 mm	5,0 mm	10,0 - 12,0 mm	304 (2979 N)	223 (2185 N)	500

Alu Blindnieten

Großkopf

Nietdorn Stahl verzinkt

Kopf Alu AlMg 3,5

Art.-Nr.	ø Dorn	Kopf-Länge	ø Kopf	ø Bohrbreite	Materialstärke	↕ kg	↔ kg	VPE
E 601 3208	3,2 mm	8,0 mm	10,0 mm	3,3 mm	3,0 - 5,0 mm	100 (980 N)	70 (686)	1.000
E 601 3210	3,2 mm	10,0 mm	10,0 mm	3,3 mm	5,0 - 7,0 mm	100 (980 N)	70 (686)	1.000
E 601 3212	3,2 mm	12,0 mm	10,0 mm	3,3 mm	7,0 - 9,0 mm	100 (980 N)	70 (686)	500
E 601 4008	4,0 mm	8,0 mm	12,0 mm	4,1 mm	3,5 - 4,5 mm	130 (1813 N)	130 (130 N)	500
E 601 4010	4,0 mm	10,0 mm	12,0 mm	4,1 mm	5,5 - 6,5 mm	130 (1813 N)	130 (130 N)	500
E 601 4012	4,0 mm	12,0 mm	12,0 mm	4,1 mm	7,5 - 8,5 mm	130 (1813 N)	130 (130 N)	500
E 601 4016	4,0 mm	16,0 mm	12,0 mm	4,1 mm	8,5 - 10,5 mm	130 (1813 N)	130 (130 N)	500

Stahl Blindnieten

Flachrundkopf Standard

Nietdorn Stahl verzinkt

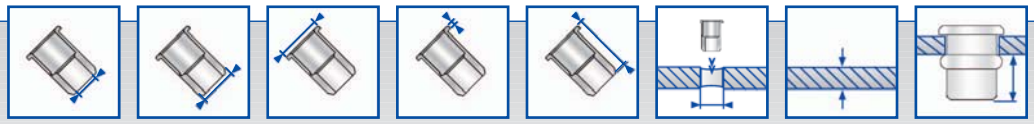
Kopf Stahl

Art.-Nr.	ø Dorn	Kopf-Länge	ø Kopf	ø Bohrbreite	Materialstärke	↕ kg	↔ kg	VPE
E 602 3206	3,2 mm	6,0 mm	6,5 mm	3,3 mm	0,5 - 3,0 mm	163 (1597 N)	125 (1225 N)	1.000
E 602 3208	3,2 mm	8,0 mm	6,5 mm	3,3 mm	4,0 - 5,0 mm	163 (1597 N)	125 (1225 N)	1.000
E 602 3210	3,2 mm	10,0 mm	6,5 mm	3,3 mm	6,0 - 7,0 mm	163 (1597 N)	125 (1225 N)	1.000
E 602 3212	3,2 mm	12,0 mm	6,5 mm	3,3 mm	8,0 - 9,0 mm	163 (1597 N)	125 (1225 N)	500
E 602 4006	4,0 mm	6,0 mm	8,0 mm	4,1 mm	0,5 - 2,5 mm	270 (2646 N)	195 (1911 N)	500
E 602 4008	4,0 mm	8,0 mm	8,0 mm	4,1 mm	3,5 - 4,5 mm	270 (2646 N)	195 (1911 N)	500
E 602 4010	4,0 mm	10,0 mm	8,0 mmm	4,1 mm	5,5 - 6,5 mm	270 (2646 N)	195 (1911 N)	500
E 602 4012	4,0 mm	12,0 mm	8,0 mm	4,1 mm	7,5 - 8,5 mm	270 (2646 N)	195 (1911 N)	500
E 602 4016	4,0 mm	16,0 mm	8,0 mm	4,1 mm	10,5 - 12,5 mm	270 (2646 N)	195 (1911 N)	500
E 602 4808	4,8 mm	8,0 mm	9,0 mm	5,0 mm	3,0 - 4,0 mm	372 (3645 N)	290 (2842 N)	500
E 602 4810	4,8 mm	10,0 mm	9,0 mm	5,0 mm	5,0 - 6,0 mm	372 (3645 N)	290 (2842 N)	500
E 602 4812	4,8 mm	12,0 mm	9,0 mm	5,0 mm	7,0 - 8,0 mm	372 (3645 N)	290 (2842 N)	500
E 602 4816	4,8 mm	16,0 mm	9,0 mm	5,0 mm	10,0 - 12,0 mm	372 (3645 N)	290 (2842 N)	500
E 602 4820	4,8 mm	20,0 mm	9,0 mm	5,0 mm	14,0 -16,0 mm	372 (3645 N)	290 (2842 N)	500

Alu Blindnietmuttern

Standard Flachkopf

Material:
AlMg 3,5
geglüht



Art.-Nr.	ø Gewinde	ø Körper	ø Kopf	Randhöhe	Gesamtlänge	ø Bohrbreite	Materialstärke	Länge	VPE
E 605 4006	M4	5,9 mm	9,0 mm	1,0 mm	11,0 mm	6,0 mm	0,3 - 2,5 mm	5,5 - 6,0 mm	200
E 605 6009	M6	8,9 mm	12,0 mm	1,5 mm	16,0 mm	9,0 mm	2,3 - 4,0 mm	7,6 - 8,2 mm	200
E 605 8011	M8	10,9 mm	15,0 mm	1,5 mm	17,5 mm	11,0 mm	0,8 - 3,5 mm	9,5 - 10,1 mm	200
E 605 1012	M10	11,9 mm	16,0 mm	1,7 mm	19,0 mm	12,0 mm	1,0 - 3,5 mm	10,7 - 11,5 mm	200

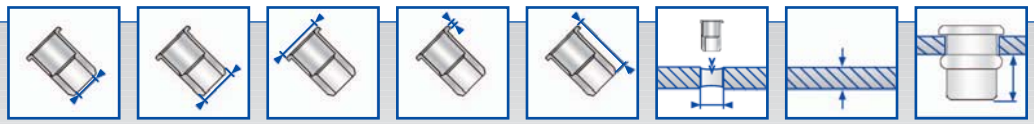
Belastung

ø Gewinde	↕ kg	↔ kg	kgm
M4	408 (4000 N)	143 (1400 N)	0,25 (2,5 N)
M6	764 (7500 N)	234 (2300 N)	0,8 (8,0 N)
M8	1325 (13000 N)	336 (3300 N)	2,0 (20,0 N)
M10	1528 (15000 N)	397 (3900 N)	2,5 (25,0 N)

Stahl Blindnietmuttern

Flachkopf/gelb

Material :
C 4 C
geglüht



Art.-Nr.	ø Gewinde	ø Körper	ø Kopf	Randhöhe	Gesamtlänge	ø Bohrbreite	Materialstärke	Länge	VPE
E 604 4006	M4	5,9 mm	9,0 mm	1,0 mm	11,0 mm	6,0 mm	0,3 - 2,5 mm	5,5 - 6,0 mm	200
E 604 5007	M5	6,9 mm	10,0 mm	1,2 mm	13,0 mm	7,0 mm	0,5 - 3,0 mm	7,2 - 7,7 mm	200
E 604 6009	M6	8,9 mm	12,0 mm	1,5 mm	16,0 mm	9,0 mm	2,3 - 4,0 mm	7,6 - 8,2 mm	200
E 604 8011	M8	10,9 mm	15,0 mm	1,5 mm	17,5 mm	11,0 mm	0,8 - 3,5 mm	9,5 - 10,1 mm	200
E 604 1012	M10	12,9 mm	17,0 mm	1,7 mm	21,0 mm	13,0 mm	1,0 - 3,5 mm	12,5 - 13,5	200

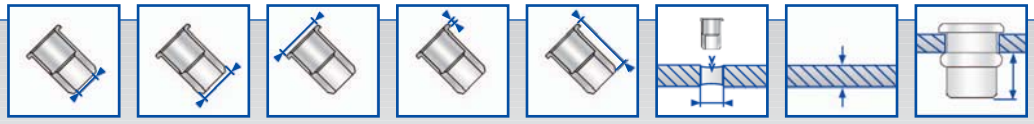
Belastung

ø Gewinde	↕ kg	↔ kg	kgm
M4	692 (6800 N)	231 (2100 N)	0,4 (4 Nm)
M5	1171 (11500 N)	264 (2600 N)	0,8 (8 Nm)
M6	1681 (16500 N)	387 (3800 N)	1,5 (15 Nm)
M8	2547 (25000 N)	550 (5400 N)	2,6 (26 Nm)
M10	3260 (32000 N)	703 (6900 N)	4,5 (45 Nm)

Stahl Blindnietmuttern

Senkkopf/gelb

Material:
C 4 C
geglüht



Art.-Nr.	ø Gewinde	ø Körper	ø Kopf	Randhöhe	Gesamtlänge	ø Bohrbreite	Materialstärke	Länge	VPE
E 603 4006	M4	5,9 mm	9,0 mm	1,5 mm	11,0 mm	6,0 mm	1,5 - 3,5 mm	5,8 - 6,3 mm	200
E 603 6009	M6	8,9 mm	12,0 mm	1,5 mm	15,0 mm	9,0 mm	1,5 - 3,8 mm	8,5 - 9,2 mm	200
E 603 8011	M8	10,9 mm	14,0 mm	1,5 mm	16,5 mm	11,0 mm	1,5 - 3,8 mm	9,5 - 10,4 mm	200
E 603 1012	M10	11,9 mm	15,0 mm	1,5 mm	18,0 mm	12,0 mm	1,5 - 3,8 mm	11,0 - 12,0 mm	200

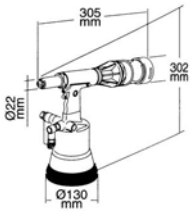
Belastung

ø Gewinde	↕ kg	↔ kg	kgm
M4	692 (6800 N)	231 (2100 N)	0,4 (4 Nm)
M6	1681 (16500 N)	387 (3800 N)	1,5 (15 Nm)
M8	2547 (25000 N)	550 (5400 N)	2,6 (26 Nm)
M10	3260 (32000 N)	703 (6900 N)	4,5 (45 Nm)

Absolutes Top-Produkt für den professionellen Einsatz

Blindniet-Druckluftgerät

- Weist mehr Kraft auf als andere pneumatische Systeme
- Hohe Haltbarkeit durch ölpneumatisches System
- Die speziellen, undurchlässigen Dichtungen verhindern das Austreten von Öl
- Sehr handliches Druckluftgerät
- Der Nietdorn wird automatisch in den Nietdornbehälter befördert
- Druckluftanschluss: Druckluftstecknippel 1/4 Zoll
- Von Ø 2,4 mm bis 6 mm



Lieferumfang:

Druckluftgerät, Ölflasche

Technische Daten:

Betriebsdruck	6 bar
Mindestdurchmesser des Druckluftschlauches	8 mm
Luftverbrauch	4,8 Lt.
Maximale Leistung	6 bar – 1100 kg
Gewicht	2,070 kg
Einsatztemperatur	von -5°/+50°
Mittelquadratwert der Beschleunigungsfrequenz (AC), die sich auf den Arm auswirkt	5,7 m/sec²

Ø	Alumium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi	Monel
2,4	X					
3	X	X	X	X		
3,2	X	X	X	X	X	X
3,4	X	X				
4	X	X	X	X	X	X
4,8/5	X	X	X	X	X	X
6	X					

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht
E 606 0006	Blindniet-Druckluftgerät	2050 g

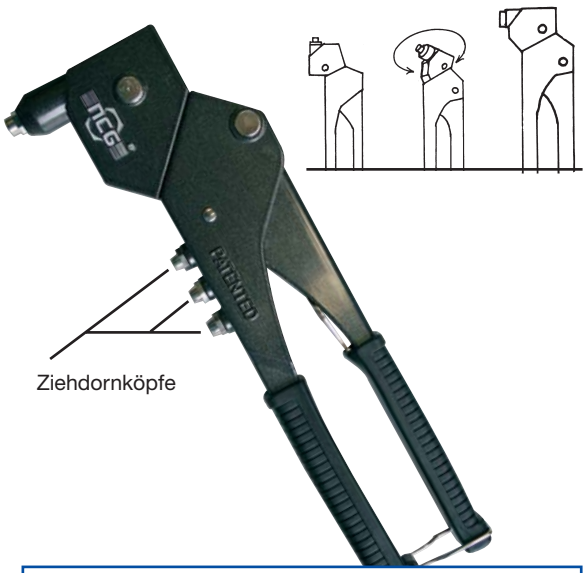
Einhand Blindnietzange

von Ø 2,4 mm bis 4,8 mm

- Sehr robuste Metall-Ausführung mit rutschfesten Kunststoffgriffen
- Drehbarer Kopf für schwer zugängliche Stellen
- Schnelles Wechseln der Ziehdornköpfe

Lieferumfang:

Zange, 4 Ziehdornköpfe,
Montagewerkzeug praktisch im Griff der Zange eingeschraubt



Ziehdornköpfe

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht
E 606 0001	Einhand Blindnietzange	550 g

Zweiarm-Blindnietzange

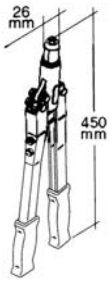
von 2,4 - 7,8 mm
schwere Ausführung für alle Werkstoffe

- Sehr robuste Metall-Ausführung mit rutschfesten Kunststoffgriffen für sicheren und festen Halt
- Durch lange Hebelwirkung wenig Kraftaufwand nötig
- Schnelles und einfaches Wechseln der Ziehdornköpfe
- Automatisches Trennen des Nietdornes von der Niete

Lieferumfang:

Zange, 5 Ziehdornköpfe und
Montagewerkzeug praktisch im Griff der Zange befestigt

Ø	Alumium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi	Monel
2,4	X					
3	X	X	X	X		
3,2	X	X	X	X	X	X
3,4	X	X				
4	X	X	X	X	X	X
4,8/5	X	X	X	X	X	X
6	X	X	X	X		
6,4	X	X	X	X		
7,8	X					



Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht
E 606 0002	Zweiarm-Blindnietzange von 2,4 - 7,8 mm	1700 g

Blindniet-Scherengerät

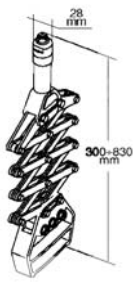
von 2,4 - 6,4 mm
für alle Werkstoffe

- Sehr robuste Metall-Ausführung
- Einfache Handhabung mit Hilfe des Eigenkörpergewichtes
- Durch Aufziehen der Schere Abtrennen des Nietdorns
- Schnelles Wechseln der Ziehdornköpfe möglich
- Wenig Kraftaufwand nötig
- Im geschlossenen Zustand sehr platzsparend

Lieferumfang:

Scherengerät, 3 Ziehdornköpfe

Ø	Alumium	Kupfer	Stahl	Edelstahl	CuNi	Monel
2,4	X					
3	X	X	X	X		
3,2	X	X	X	X	X	X
3,4	X	X				
4	X	X	X	X	X	X
4,8/5	X	X	X	X	X	X
6	X	X				
6,4	X					



Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht
E 606 0003	Blindniet-Scherengerät von 2,4 - 6,4 mm	1750 g

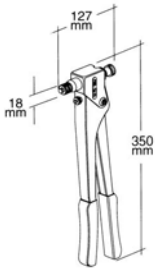
Blindnietmuttern-Zangenset

für Blindnietmuttern von M3 bis M8, alle Werkstoffe

- Sehr robuste Metall-Ausführung mit rutschfesten Kunststoffgriffen
- Einhändiges Setzen der Blindnietmuttern
- Wechselbare Mundstücke und Nietdorne von M3 bis M8
- Schnelles Wechseln der Ziehdornköpfe möglich
- Stabiler Kunststoffkoffer mit Schaumstoff für Zange

Lieferumfang:

Kunststoffkoffer, Zange, wechselbare
Nietdorne und Mundstücke



M	Alumium	Stahl	Edelstahl
M3	X	X	X
M4	X	X	X
M5	X	X	X
M6	X	X	X
M8	X	X	

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht
E 606 0004	Blindnietmuttern-Zangenset	1250 g

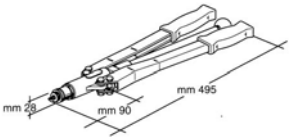
Zweiarm-Blindnietmutternzangen-Set

Blindnietmuttern von M3 bis M10, alle Werkstoffe

- Sehr robuste Metall-Ausführung mit rutschfesten Kunststoffgriffen für sicheren und festen Halt
- Durch lange Hebelwirkung wenig Kraftaufwand nötig
- Schlagfester Kunststoffkoffer

Lieferumfang:

Kunststoffkoffer, Zange, wechselbare
Nietdorne und Mundstücke



M	Alumium	Stahl	Edelstahl
M3	X	X	X
M4	X	X	X
M5	X	X	X
M6	X	X	X
M8	X	X	

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht
E 606 0005	Zweiarm-Blindnietmutternzangen-Set	1250 g

Ideal zum Sichern und Verzurren von Ladung

Alle Zurrgurte sind aus Polyester hergestellt. Das weiche Material schont die Ladung. Durch die Ratsche lässt sich mit Handkraft die Vorspannkraft erzeugen, die auf die Ladung wirkt. Hochwertige Ratsche, einfach und sicher zu bedienen. Verstärkte Sperrklinken für mehr Sicherheit. Starkes Material am Hebel für mehr Stabilität. Rostfrei durch Gelbchromatisierung. Einteilige Zurrgurte werden zur Umreifung der Ladung eingesetzt und brauchen deshalb keine Verbindungselemente. Zweiteilige Zurrgurte sind handlich, schnell anzubringen und in der Ladungssicherung unentbehrlich. 10-fach höherer Scheuerschutz, da alle Gurtbänder PU-imprägniert und maximal verstärkt sind. Hervorragendes Dehnungsverhalten, selbst unter voller Spannung. Hohe Temperaturbeständigkeit, einsetzbar von -40°C bis + 120°C.

Zurrgurt mit Klemmschloss

einteilig, 4 m x 25 mm

- Zulässige Zugkraft im geraden Zug: 200 daN
- Zulässige Zugkraft in der Umreifung: 400 daN

Art.-Nr.	Ausführung	Maße	Endbeschlag	VPE
759 000	einteilig	4 m x 25 mm	ohne	1

Ratschengurt

einteilig oder zweiteilig, 4 m x 25 mm

- Zulässige Zugkraft im geraden Zug: 500 daN
- Zulässige Zugkraft in der Umreifung: 1.000 daN
- Handkraft: 50 daN / Vorspannkraft: 150 daN

Art.-Nr.	Ausführung	Maße	Endbeschlag	VPE
759 005	einteilig	4 m x 25 mm	ohne	1
759 010	zweiteilig	4 m x 25 mm	Doppelhaken	1

Ratschengurt

zweiteilig, 6 m x 35 mm oder 8 m x 35 mm

- Zulässige Zugkraft im geraden Zug: 1.000 daN
- Zulässige Zugkraft in der Umreifung: 2.000 daN
- Handkraft: 50 daN / Vorspannkraft: 240 daN

Art.-Nr.	Ausführung	Maße	Endbeschlag	VPE
759 020	zweiteilig	6 m x 35 mm	Doppelhaken	1
759 025	zweiteilig	8 m x 35 mm	Doppelhaken	1

Ratschengurt

zweiteilig, 6 m x 50 mm oder 8 m x 50 mm

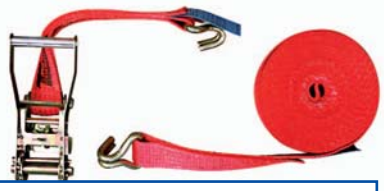
- Zulässige Zugkraft im geraden Zug: 2.000 daN
- Zulässige Zugkraft in der Umreifung: 4.000 daN
- Handkraft: 50 daN / Vorspannkraft: 400 daN

Art.-Nr.	Ausführung	Maße	Endbeschlag	VPE
759 030	zweiteilig	6 m x 50 mm	Doppelhaken	1
759 035	zweiteilig	8 m x 50 mm	Doppelhaken	1

Ratschengurt

zweiteilig, 10 m x 50 mm

- Zulässige Zugkraft im geraden Zug: 2.500 daN
- Zulässige Zugkraft in der Umreifung: 5.000 daN
- Handkraft: 50 daN / Vorspannkraft: 400 daN

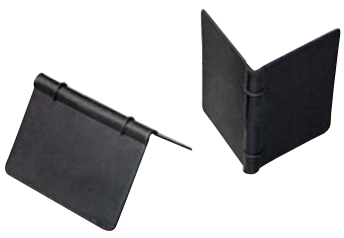


Art.-Nr.	Ausführung	Maße	Endbeschlag	VPE
759 040	zweiteilig	10 m x 50 mm	Doppelhaken	1

Plastikkantenschutz schwarz

„Einweg“, für Gurte bis 50 mm Breite

- Leichter Kantenschutz gegen raue Oberflächen



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
759 100	Plastikkantenschutz „schwarz“ f. Gurtband bis 50mm - Einweg	1

Werkzeuge und Maschinen

Handwerkzeuge
Bohren, Schneiden, Fräsen
Sägen
Elektrowerkzeuge
Ordnungssysteme, Befestigung
Elektro-Zubehör
Druckluft-Werkzeuge und Zubehör
Kfz-Spezial
Arbeitsschutz

INHALT
Elektro-Zubehör

Lampen und Leuchten ..... 632 – 636
Elektro-Zubehör ..... 637 – 650
Wärmeschrumpfverbinder 651
Crimp-Verbinder 652
Aderendhülsen 653
Kabelschuhe und Verbinder ..... 654 – 657
Kabelbänder / Zubehör 658
Lampen-Sortiment ..... 659 – 663
Flachstecksicherungen 664
Sonstiges 665

Unverzichtbare Arbeits- und Werkstattlampe für jeden Handwerks- und Kfz-Betrieb

Profi LED-Akku-Stableuchte

Ihre Vorteile:

- **Flexibel im Einsatz,**
  da kabellos
- **Robust und langlebig**
  durch schlag- und stoßfesten Kunststoff
- **Ideal für Montagearbeiten auch im Außenbereich**
  da spritzwassergeschützt und über 12 V Adapter zu laden

Höchstleistung: 1100 Lux

Eigenschaften:

- Qualitativ hochwertige Ausführung für eine lange Lebensdauer im täglichen Werkstatt-Einsatz
- Mit integriertem spritzwassergeschütztem Schalter im Handgriff und Aufhängung für beidhändiges Arbeiten

Einsatzbereiche:

- Garantiert eine optimale Beleuchtung bei Reparaturarbeiten in der Werkstatt, z.B. im Motorraum, Unterbodenbereich etc.
- Ideal für Arbeiten an der Werkbank, in der Garage, im Haus oder Garten

Technische Daten:

Akku-Leistung:	Nickel-Metallhydrid Akku 3.6 V / 1.800 mAh
Leuchtdauer:	Normal = 7 Std./High = 3.5 Std.
Ladedauer:	> 5 Std.
Leistungsaufnahme:	Normal = 0.25 A/High = 0.55 A
Schutzart:	IP 44
LED:	Class II
Lade-Spannung:	6 V / 500 mA
	(max. 12 V DC mit Auto-Ladekabel)
Netzteil:	Input: 230 V ~ 50 Hz 50 mA
	Output 6 V 500 mA 3 VA

Lieferumfang:

- Akkustableuchte mit 26 weißen LEDs
- Ladegerät 230 V
- Ladekabel 12 V
- Wandhalterung inkl. Befestigungsmaterial

Drehbarer flexibler Haken für beidhändiges Arbeiten

Erhältl. Zubehör:

Doppelladestation für 2 LED-Stableuchten mit LED-Statusanzeige

In zwei Helligkeitsstufen schaltbar für blendfreies Arbeiten

Rote Ladekontroll-leuchte

Griff und Kappe aus robusten, griffigem Gummi, schlagfestes Schutzrohr

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
E 110 129	Profi LED-Akku-Stableuchte	1
E 110 130	Doppel-Ladestation	1

Für den universellen Einsatz im Beruf oder beim Hobby

LED-TEClight

Ihre Vorteile:

- **Extrem helles, weiß-blaues Licht**
  dank lichtstarker LED-Leuchten
- **Stoßfestes Aluminiumgehäuse,**
  daher ideal für den robusten Alltagseinsatz
- **Sehr lange Batterie-Lebensdauer**
  durch minimalen Stromverbrauch der innovativen LED-Technik

Eigenschaften:

- Schalter in Industrie-Qualität für bis zu 10.000 Schaltvorgänge
- Stromsparend im Betrieb, leuchtet daher bis zu 10 x länger als herkömmliche Taschenlampen
- Kein Durchbrennen oder Ersetzen von defekten Glühlampen durch langlebige LED-Technologie (Lebensdauer der LEDs bis zu 100.000 Betriebsstunden)
- Spritzwasser geschützt

Art.-Nr.	Bezeichnung	Batterien
E 110 116	LED-TEClight „3AA“ mit 5 LEDs	3 x AAA (Micro-Zellen) im Lieferumfang enthalten
E 110 115	LED-TEClight „2AA“ mit 6 LEDs	2 x AA (Mignon-Zellen) im Lieferumfang enthalten
E 110 114	LED-TEClight „3C“ mit 16 LEDs	3 x C (Baby-Zellen) nicht im Lieferumfang enthalten
E 110 113	LED-TEClight „3D“ mit 30 LEDs	3 x D (Mono-Zellen) nicht im Lieferumfang enthalten

LED-Akku-Handleuchte TEClight Pocket mit 21 LED inkl. Ladestation

Ihre Vorteile:

- **Punktgenaues und sehr helles Licht im Arbeitsbereich**
  durch 21 hochwertige LED
- **Stets griff- und einsatzbereit**
  durch die praktische Ladestation
- **Sicher und handlich**
  durch die kompakte Form und den rutschfesten Griff

Eigenschaften:

- Hochwertige Ausführung für täglichen Einsatz und eine lange Lebensdauer
- Rutschfester Griff für kontrolliertes Arbeiten
- Hohe Lichtausbeute von 850 lux
- LED Lebensdauer bis zu 100.000 Stunden
- Netzunabhängig, dadurch keine herumliegenden Kabel
- Schlag- und stoßfest für härteste Bedingungen

Einsatzbereiche:

- Einsetzbar bei allen Installations- und Reparaturarbeiten

Technische Daten:

Akku-Leistung:	3.6 V / 1.800 mAh, NiMH Batterie
Ladedauer:	ca. 8 Std.
Leuchtdauer:	ca. 4 Std.
Leuchtstärke:	850 lux (bei einer Distanz von 0,5 m)
Netzteil:	Input: 230 V ~ 50 Hz 50 mA
	Output 6 V 500 mA 3 VA
Schutzart:	IP 54 (im Außenbereich einsetzbar, spritzwassergeschützt)

Lieferumfang:

- LED-Akku-Handleuchte mit 21 LED
- Ladestation 230 V
- Adapterkabel für Ladestation EU 230 V AC

Mit praktischem Clip und integrierter Ladekontrollleuchte

Selektierte LED für eine einheitliche Lichtfarbe

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
E 110 132	LED-Akku-Handleuchte "TEClight Pocket" mit 21 LED inkl. Ladestation	1

Arbeitsleuchte 32 Watt/1.800 Lumen

- Stoßfeste Arbeitsleuchte zur gezielten Arbeitsplatzbeleuchtung mit einer starken Lichtleistung für bis zu 8.000 Betriebsstunden
- Die Spezialröhren verbreiten ein weiches und schattenarmes Licht bei einer geringen Wärmeentwicklung
- Mithilfe des Fußes kann die Arbeitsleuchte durch verschiedene Rastereinstellungen in die richtige Position gebracht werden
- Sie kann aber auch an die Wand, Decke oder an einem Stativ befestigt werden
- Höhe: ca. 370 mm
  Breite: 370 mm
  Tiefe: 120 mm

32 Watt/1.800 Lumen,
1 Ringröhre mit eingebauter 4-fach-Steckdose (IPX4), Lichtschalter und 5 m Anschlussleitung H07RN-F3G1,5

Inkl. 4 Steckdosen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
E 110 138	Arbeitsleuchte, 32 Watt	1

Arbeitsleuchte 56 Watt/3.800 Lumen

- Stoßfeste Arbeitsleuchte zur gezielten Arbeitsplatzbeleuchtung mit einer starken Lichtleistung für bis zu 8.000 Betriebsstunden
- Die Spezialröhren verbreiten ein weiches und schattenarmes Licht bei einer geringen Wärmeentwicklung
- Mithilfe des Fußes kann die Arbeitsleuchte durch verschiedene Rastereinstellungen in die richtige Position gebracht werden
- Sie kann aber auch an die Wand, Decke oder an einem Stativ befestigt werden
- Höhe: ca. 370 mm
  Breite: 370 mm
  Tiefe: 120 mm

56 Watt/3.800 Lumen,
2 Röhren mit eingebauter 4-fach-Steckdose (IPX4), Lichtschalter und 5 m Anschlussleitung H07RN-F3G1,5

Inkl. 4 Steckdosen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
E 110 139	Arbeitsleuchte, 56 Watt	1

Halogen-Scheinwerfer

- Gestell aus gelbem Stahlrohr und gepolstertem Tragegriff
- Abstrahlwinkel ist gering veränderbar
- Mit ca. 1,8 m Anschlussleitung H05RN-F3G1,0, Schutzgitter, inkl. Leuchtmittel, Schutzart IPX4

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
E 110 135	Halogen-Scheinwerfer, 500 Watt	1

Halogen-Scheinwerfer

schwenkbar

- Gestell aus blauem Stahlrohr, Tragegriff aus Kunststoff
- Scheinwerfer ist im Gestell schwenkbar
- Mit ca. 1,8 m Anschlussleitung H05RN-F3G1,0, Schutzgitter, inkl. Leuchtmittel, Schutzart IPX4.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
E 110 137	Halogen-Scheinwerfer, 500 Watt	1
E 110 136	Halogen-Scheinwerfer, 1.000 Watt	1

5 LED mit Schirmmützenaufsatz

LED-Kopflampe

Ihre Vorteile:

- **Optimale Ausleuchtung des Arbeitsbereiches,**
  da 5 LED in Blickrichtung leuchten
- **Extreme Arbeitserleichterung,**
  da beide Hände frei sind
- **Maximale Flexibilität,**
  durch Batteriebetrieb

Eigenschaften:

- Freihändiges Ausleuchten des Arbeitsbereiches
- Flexibel in der Anwendung, ob an der Sonnenblende im Auto, in der Grube unter dem Fahrzeug etc.
- Ideales Hilfsmittel beim Be- und Entladen von LKW, optimale Ausleuchtung des Arbeitsbereiches
- Extrem lange Leuchtdauer von bis zu 100.000 Std.
- Stabiles Kunststoffgehäuse
- Spritzwasser geschützt
- Betrieb über 2 Knopfzellen Typ CR-2032 (im Lieferumfang enthalten)
- Abmessungen (LxBxH): 85 x 50 x 15 mm

Einsatzbereiche:

- Nutzfahrzeugreparaturwerkstätten
- Kraftfahrer aller Art
- Alle Tätigkeiten, bei denen im Dunklen beidhändig gearbeitet wird
- Ideal auch als Signallicht bei Dunkelheit

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
W 350 032	LED-Kopflampe, inkl. 2 Knopfzellen (Typ: CR-2032)	1

Elektronik-Werkstatt-Stableuchte

- Stableuchte: 8 Watt und 230 Volt
- Mit elektronischem Vorschaltgerät im Griff
- 5 m Kabel mit Eurostecker
- Extrem niedriger Stromverbrauch
- Stableuchte für universellen Einsatz
- Großer drehbarer Aufhängehaken aus Metall
- Länge incl. Metallhaken 50 cm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
E 110 100	Elektronik-Werkstatt-Stableuchte	1

Technolit® Akkus und Batterien – leistungsstark und langlebig

Power-Gizer-Akkus in Transportbox

Ihre Vorteile:

- **Besonders leistungsstark**
  durch modernste Nickel-Metall-Hydrid-Technologie
- **Sehr robust und langlebig,**
  da kein Memory-Effekt
- **Mit praktischer Transportbox**
  für übersichtliche Trennung leerer und voller Akkus

Technische Daten Micro:

Spannung: 1,2 Volt
Kapazität: 900 mAh
Maße: Ø 10,5 mm x 44,5 mm

Technische Daten Mignon:

Spannung: 1,2 Volt
Kapazität: 2400 mAh
Maße: Ø 14,5 mm x 50,5 mm

Micro I 900 mAh/1,2 Volt

Mignon I 2400 mAh/1,2 Volt

Einsatzbereiche:

Taschenlampen, Rotationslaser, Messgeräte, Multimeter, Fernsteuerungen, Funkgeräte, Digitalkameras, MP3/CD-Player usw.

Das praktische „Klick-On-System“ verbindet mehrere Boxen“

Praktische Transportbox für 8 Akkus:

Die transparente Kunststoffbox verschafft Ihnen schnellen Überblick über den Ladestand Ihrer Akkus. Zudem sind die Boxen mit einen „Klick-On-System“ zusammensteckbar. Somit können Sie mehrere Boxen aneinander hängen – sehr praktisch für Arbeiten auf Montage.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
E 110 125	Power-Gizer-Akkus, Micro 900 mAh	8 St. incl. Transportbox
E 110 126	Power-Gizer-Akkus, Mignon 2400 mAh	8 St. incl. Transportbox

Höchste Qualität mit garantiert langer Lebensdauer

Akkuladegerät mit intelligenter Ladesteuerung

Ladegerät Energy 8 inkl. 8 Akkus

- Für folgende NiCd- oder NiMH-Akkus: 1-6 Micro AAA, Mignon AA, 1-4 Baby C, Mono D, 1-2 9 V Block
- Einzelschachtüberwachung
- Intelligente Ladesteuerung
- Autom. Refresh-Funktion
- Kapazitäts-Schnelltest
- Weltweit einsetzbar
- Incl. 4 Micro AAA und 4 Mignon AA Akkus

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
E 110 127	Ladegerät Energy 8 incl. 8 Akkus	1 Set

Batterien für alle gängigen Anwendungen

Batterien mit höchster Lebensdauer

- Alkaline-Batterien mit höchsten Kapazitäten für den Profibereich
- Speziell für den Einsatz in Geräten, wie z.B. Digitalkameras,Palms, Organizern, GPS-Systemen, Taschenlampen, Radios, Uhren, Motortester, Fernbedienungen und allen anderen mobilen Verbrauchern mit normalem und hohem Energieverbrauch

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE	Abb.
E 110 120	Micro Alkaline AAA	4 Stück	1
E 110 121	Mignon Alkaline AA	4 Stück	2
E 110 122	Baby Alkaline	2 Stück	3
E 110 123	Mono Alkaline	2 Stück	4
E 110 124	9 Volt Block	1 Stück	5

Kunststoff-Kabeltrommel,

schwarz, spritzwassergeschützt, Schutzart IPX4

- Trommel in Kunststoffausführung
- Mit standfestem Stahlrohrrahmen, ergonomischem, isoliertem Bügelgriff, Stecker Parkstation, Rotationsstopp-Schalter
- Extreme Standsicherheit durch niedrigen Schwerpunkt
- Mit spritzwassergeschützter 3-fach Steckdose und Thermoschutzschalter
- Zugelassen für den ständigen Einsatz im Freien sowie auf Bau- und Montagestellen, Schutzart IPX4, entspricht den Vorgaben der aktuellen Fassung der BGI 608, TÜV/GS geprüft
- Höhe: 358 mm
  Breite: 258 mm
  Tiefe: 240 mm
- Trommeldurchmesser: 255 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
E 110 151	Kunststoff-Kabeltrommel, 40 m, schwarz	1

Kunststoff-Kabeltrommel,

gelb, spritzwassergeschützt, Schutzart IPX4

- Trommel in Kunststoffausführung
- Mit standfestem Stahlrohrrahmen, ergonomischem, isoliertem Bügelgriff, Stecker, Parkstation, Rotationsstopp-Schalter
- Extreme Standsicherheit durch niedrigen Schwerpunkt
- Mit spritzwassergeschützter 3-fach Steckdose und Thermoschutzschalter
- Zugelassen für den ständigen Einsatz im Freien sowie auf Bau- und Montagestellen, Schutzart IPX4, entspricht den Vorgaben der aktuellen Fassung der BGI 608, TÜV/GS geprüft
- Höhe: 358 mm
  Breite: 258 mm
  Tiefe: 240 mm
- Trommeldurchmesser: 255 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
E 110 152	Kunststoff-Kabeltrommel, 40 m, gelb Kabel bedingt säurebeständig	1

Kunststoff-Drehstrom-Kabeltrommel,

spritzwassergeschützt, Schutzart IPX4

- Drehstrom-Kabeltrommel in der Kunststoffausführung
- Extreme Standsicherheit durch niedrigen Schwerpunkt
- Mit standfestem Stahlrohrrahmen, ergonomischem, isoliertem Bügelgriff, Stecker, Parkstation, Rotationsstopp-Schalter
- Mit zwei spritzwassergeschützten Schuko-Steckdosen, einer CEE-Steckdose 5 x 16 A und Thermo-schutzschalter nach VDE 0620
- Zugelassen für den ständigen Einsatz im Freien sowie auf Bau- und Montagestellen gem. aktueller Fassung der BGI 608, Schutzart IPX4, TÜV/GS geprüft
- Höhe: 393 mm
  Breite: 268 mm
  Tiefe: 243 mm
  Trommeldurchmesser: 290 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
E 110 153	Kunststoff-Drehstrom-Kabeltrommel, 25 m, schwarz	1

Energieampel „Liesy“

Mehr Freiraum am Arbeitsplatz

- Druckluft- und Stromzufuhr stets griffbereit
- Ermöglicht die einfache und sichere Versorgung des Arbeitsplatzes mit Strom und Druckluft
- 3 Steckdosen (230V, IP 44) und 2 Druckluftanschlüsse 3/8“ für die mehrfache Versorgung von Geräten und Werkzeugen, z.B. Winkelschleifer, Bohrmaschine, Leuchten, Blaspistolen und DL-Geräte
- Spart Arbeitszeit und Platz, da keine langen Wege und zusätzliche Anschlüsse erforderlich
- Schafft Sicherheit am Arbeitsplatz, da keine störenden Kabel oder Schläuche auf dem Boden liegen (Stolpergefahr!)
- Sichere Handhabung durch den praktischen Handgriff
- Jederzeit leicht erreichbar, empfohlene Anbringungshöhe 2 m
- Lieferung fertig montiert und einsatzbereit

Technische Daten:

- Stromversorgung:
  3 Anschlüsse 230 V 16 A
  Max. Leistung: 3500 W
  Schutzklasse IP 44
  Stromkabel: H07RN-F 3G2,5 schwarz
- Druckluftversorgung:
  2 Sicherheitsschnellkupplungen „Liesy“, Profil 7,2 mm
  1 Drehkupplung auf Deckenseite
  1 feste Kupplung auf Kastenseite
  Anschlüsse: 3/8" G mit Außengewinde
- Anschlussversorgung:
  Länge des Stromkabels: 3 Meter
  Spiralschlauch zur Druckluftversorgung:
  Ø 8 x 12 mm – Länge (ausgezogen): 4 Meter
  Länge der Aufhängungskette: 3 Meter

- DL-Sicherheitsschnellkupplung „Liesy“, 2-stufiges Entlüften & Entkuppeln
- 3 Anschlüsse 230 V, Schutzklasse IP 44
- Praktischer Handgriff

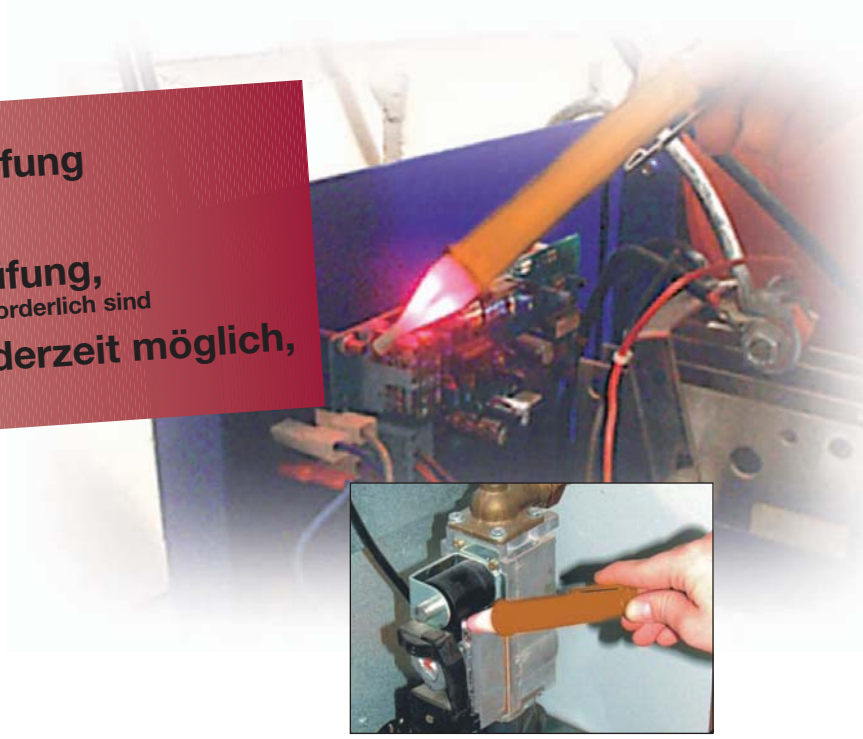
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 587	Energieampel „Liesy“	1

Berührungsloser Magnetfeldtester mit LED-Taschenlampe

MagnoTEC

Ihre Vorteile:

- **Schnelle und sichere Überprüfung**
  aller elektromagnetischen Schalter
  durch das kontaktlose Prüfverfahren
- **Zeitersparnis bei der Überprüfung,**
  da keine Demontage oder Maschinenstopps erforderlich sind
- **Selbsttest des MagnoTEC jederzeit möglich,**
  da ein Permanentmagnet mitgeliefert wird



Eigenschaften:

- Zur schnellen und präzisen Überprüfung von elektromagnetischen Schaltern und Ventilen
- Signifikante Vereinfachung des Testverfahrens durch die einfache Funktionsweise des Messverfahrens
- Eine Funktionsprüfung kann ohne jegliche Rüstzeit oder einen Maschinenstopp durchgeführt werden
- Zeigt alle permanenten und synthetischen Magnetfelder durch eine aufleuchtende Spitze an
- Die Empfindlichkeit der Geräte ist so sensibel, dass oftmals nicht einmal Deckel oder Verkleidungen demontiert werden müssen
- Für einen Selbsttest ist ein Permanentmagnet am Gerät angebracht (siehe Abbildung rechts)
- Mit integrierter Hochleistungs-LED-Taschenlampe, die weißes, extrem helles Licht ausstrahlt (ca. 80 Std. Brenndauer mit mitgelieferten Batterien)
- Durch handliches Maß (160 x 25 mm / 45 g) lässt sich das Gerät als ständiger Begleiter in der Hemdtasche mitführen
- 3 Jahre Gewährleistung, TÜV/GS geprüft und zugelassen IEC/EN 61010-1 (DIN VDE 0411), Schutzart IP 44

Einsatzbereiche:

- Kfz- und Nutzfahrzeugbereich
- Heizungs- und Sanitärbereich
- Zahlreiche industrielle Bereiche

Zur elektromagnetischen Überprüfung von Relais und Magnetspulen, Schützen, Ventilen und Pumpen, allen pneumatischen und hydraulischen Anlagen

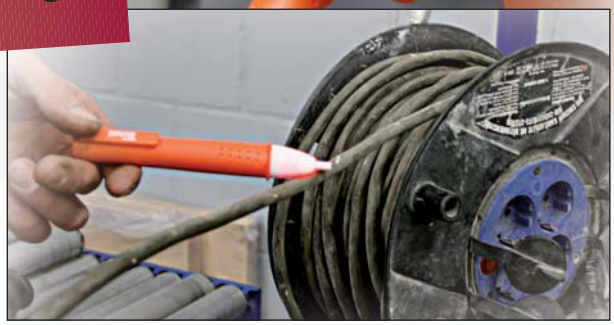
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 544	MagnoTEC	1

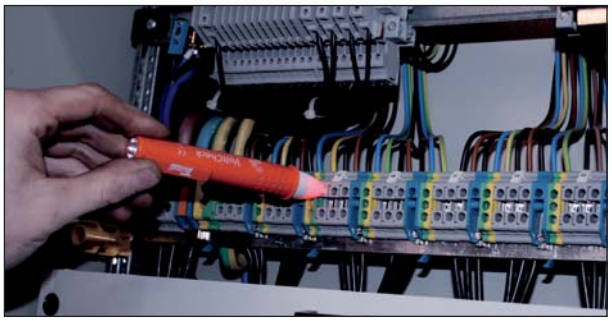
Sicheres Spannungsprüfen ohne Kontakt

VoltCheck mit LED-Lampe

Ihre Vorteile:

- **Schnelles und berührungsloses Überprüfen der Spannung**
  durch den in der Spitze integrierten Schaltkreis
- **Spart wertvolle Zeit,**
  da die Überprüfung ohne Demontage, Stromdurchfluss oder direkten metallischen Kontakt erfolgt
- **Nützlicher Helfer bei vielen Anwendungen**
  durch die integrierte LED-Lampe und das handliche Maß





Eigenschaften:

- Spürt mit dem in der Spitze integrierten Schaltkreis spannungsführende Leitungen auf
- Messspitze leuchtet auf, wenn Spannung vorhanden ist
- Für Wechselspannungen ab 12 V bis 1000 V durch integrierten Umschalter
- Kein Stromfluss erforderlich!
- Integrierte Hochleistungs-LED-Lampe mit 60 Stunden Brenndauer je Batteriesatz und 100.000 Stunden Lebensdauer

Einsatzbereiche:

Erkennt ohne metallischen Kontakt und ohne Stromdurchfluss:

- Spannungsführende Leiter
- Kabelbrüche, auch bei Verlängerungskabeln und -trommeln
- Fehler an Schaltern
- Durchgebrannte Sicherungen
- Defekte Lampen an Lichterketten und vieles mehr

Technische Daten:

Spannungsbereich:	12 – 1000 V AC
Stromversorgung:	2 x 1,5 V Typ AAA Micro
Schutzart:	IP 44
Überspannungskategorie:	CAT III 1000 V
TÜV/ GS geprüft:	IEC/EN 61010-1 (DIN VDE 0411)
Länge:	14 cm

Anwendungshinweise:

Technolit® VoltCheck spürt mit seiner Spitze spannungsführende Leitungen auf. Wird eine Wechselspannung über 110 V erkannt, leuchtet die weiße Abdeckung rot auf. Wird die Taschenlampe eingeschaltet, erkennt der integrierte Schaltkreis Spannungen ab 12 V.

Lieferung inkl. Batterien

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 545	VoltCheck mit LED-Lampe	1

Präzise, schnell und immer sofort zur Hand

StifTEC 5 Bremsflüssigkeitstester

Ihre Vorteile:

- **Zur schnellen und einfachen Bestimmung der Qualität,**
  da sehr klein und anwenderfreundlich
- **Für den professionellen Einsatz**
  da sehr hochwertige Ausführung
- **Extrem robust**
  durch bruch- und säurefestem Kunststoff

Eigenschaften:

- In fünf Stufen durch LED's wird der genaue Wassergehalt der Bremsflüssigkeit angezeigt
- Handlich und klein
- Anwenderfreundliche Bedienung
- Schnelle und genaue Ergebnisse
- Zertifiziert nach der Sicherheitsnorm IEC/EN 61010-1 für elektronische Mess- und Prüfgeräte mit der Verschmutzungsklasse 2

Einsatzbereiche:

Zur Ausrüstung von jedem Kfz-Meister, Kfz-Service-Berater, Kfz-Werkstatt-Meister, Kfz-Service-Techniker

Optimal einsetzbar z.B. in: Kfz-Werkstätten, Autohäusern, Kfz-Aufbereitung, Bau- und Landmaschinen-Wartung und -Reparatur und bei Karosserieinstandsetzungsarbeiten

Selbsttest:

Prüfstift in Wasser halten und den Testknopf drücken.
Alle LED's sollten aufleuchten.

Anwendung:

Den Deckel des Bremsflüssigkeitsbehälters aufdrehen und Kappe des Testers abziehen. Die Prüfspitzen bis zum Kunststoffrand des Gerätes in die Bremsflüssigkeit eintauchen. Zur Auswertung der Güte den Taster mind. 2 Sekunden betätigen und gleichzeitig das Ergebnis an den Leuchtdioden ablesen

Anzeige:

Grün:	Batterie des Testers in Ordnung, kein Wasser in der Bremsflüssigkeit.
Grün/Gelb:	Weniger als 1% Wasseranteil in der Bremsflüssigkeit.
Grün/Gelb/Gelb:	Ca. 2% Wasseranteil in der Bremsflüssigkeit.
Grün/Gelb/Gelb/Rot:	Ca. 3% Wasseranteil in der Bremsflüssigkeit. Bremsflüssigkeit sollte getauscht werden!
Grün/Gelb/Gelb/Rot/Rot:	Mind. 4% Wasseranteil in der Bremsflüssigkeit. Bremsflüssigkeit muss dringend ausgetauscht werden! Sicherheitsrisiko!

Technische Daten:

Länge: 150 mm

Durchmesser: 25 mm

Gewicht: 40 g

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 543	StifTEC 5 Bremsflüssigkeitstester	1

StifTEC 5 amortisiert sich bereits nach nur drei festgestellten Bremsflüssigkeitswechseln, wenn man einen Durchschnittspreis von je 35,- € (nur Arbeitszeit ohne Bremsflüssigkeit) anrechnet. Fahrzeughersteller verweisen darauf die Bremsflüssigkeit alle 2 Jahre auszuwechseln.

Mit integriertem Multimeter

Digital-Zangenampèremeter AC/DC

Ihre Vorteile:

- **Robustes Profi-Messgerät mit integriertem Multimeter,**
  dadurch wird ein zusätzliches Gerät überflüssig
- **Echt-Effektivwertmessverfahren TRUE RMS,**
  dadurch zuverlässige und genaue Messergebnisse auch bei verzerrten oder nicht sinusförmigen Signalverläufen
- **Speziell geformte Messzange,**
  daher auch unter schwierigen Bedingungen einsetzbar

Eigenschaften:

- Digitales Messinstrument für hohe Messansprüche
- Die Einstellautomatik ermöglicht eine sehr leichte Handhabung
- Sie messen Ampèreströme mit einer Auflösung von 0,1 A bis 1000 A bei Gleich- und Wechselstrom
- Die speziell geformte Messzange erlaubt es auch in engen Motorräumen und unter schwierigen Bedingungen zu einwandfreien Messergebnissen zu kommen
- Mit dem integrierten Multimeter messen Sie über die Prüfspitzen, z.B. Spannung, Widerstand und Durchgang
- CAT III 600V, EN61010-1, EN61010-2-32

Technische Daten:

- Widerstand von 600 bis 2.000 Ohm
- Gleichstrom: DC 1000 A
- Gleichspannung: DC 600 V
- Wechselstrom: AC 1000 A
- Wechselspannung: AC 600 V
- Diodentest
- Durchgangstest mit Signal
- Messwertspeicher (Hold-Taste)
- Max.-Taste und Zero-Taste
- Abmessungen: 255 x 80 x 35 mm
- Zangenöffnung: 42 mm
- Gewicht: ca. 420 g

Lieferumfang:

Tragetasche, Prüfspitzen, 9 V-Batterie, Bedienungsanleitung

CE

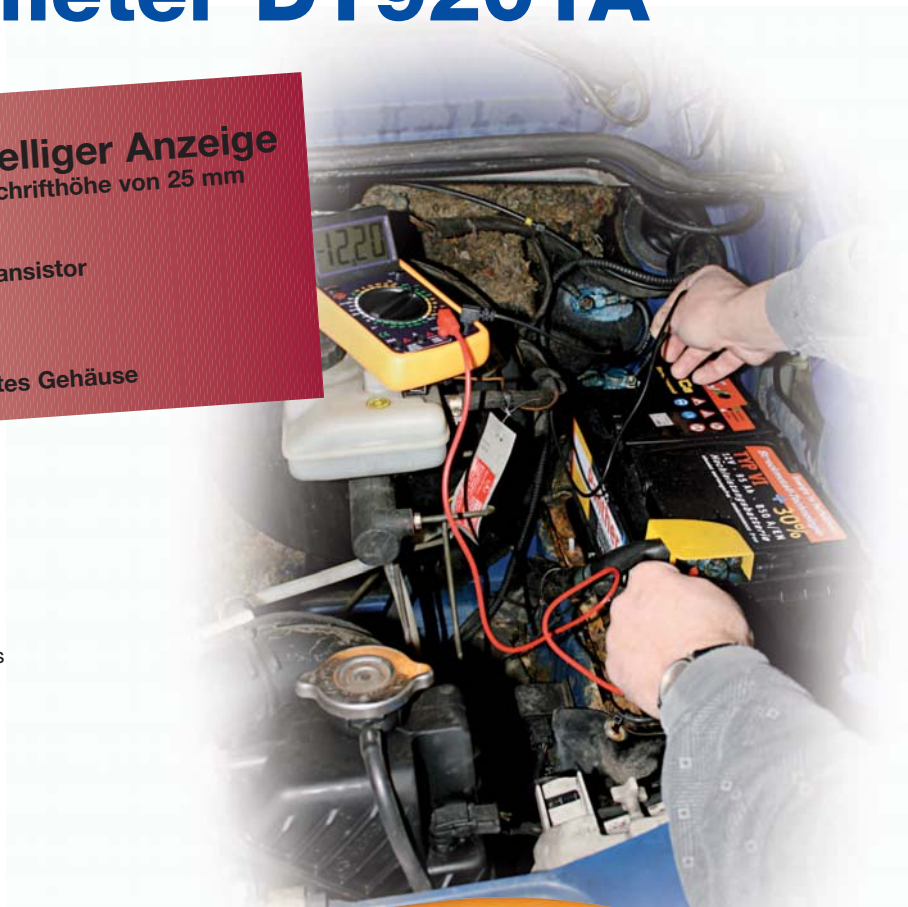
Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
C 120 004	Digital-Zangenampèremeter AC/DC	1

Vielfach-Messgerät für höchste Ansprüche

Digital-Multimeter DT9201A

Ihre Vorteile:

- **Großes Display mit 3 1/2 stelliger Anzeige**
  dadurch übersichtliches Ablesen bei einer Schrifthöhe von 25 mm
- **Universelles Messgerät**
  für Strom, Spannung, Widerstand, Diode, Transistor und Durchgangsprüfung
- **Lange Lebensdauer**
  durch robuste Bauweise und stoßgeschütztes Gehäuse



Eigenschaften:

- Aufklappbares Display
- Durchgangssignal und Diodenprüfung
- Überlastungsschutz
- Mit Holdtaste zum Festhalten des aktuellen Messwertes
- Batteriekontrollanzeige

Technische Daten:

- DC Volt Gleichspannung 200 mV bis 1000 V
- AC Volt Wechselspannung 200 mV bis 750 V
- DC Ampère Gleichstrom 20 µA bis 20 A
- AC Ampère Wechselstrom 20 µA bis 20 A
- Widerstand 200 Ohm bis 200 M Ohm
- Abmessungen: 186 x 86 x 33 mm
- Gewicht: 310 g
- CE-Norm

Lieferumfang:

Messgerät, Prüfspitzen, 9 V-Batterie

CE

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
C 120 002	Digital-Multimeter DT9201A	1
C 120 003	Kontaktspitzen (rot/schwarz)	1

Digital-Multimeter M3900

Das kompakte Messgerät für jede Werkstatt

- Profi-Digital-Multimeter für den universellen Einsatz mit sehr gutem Preis-Leistungsverhältnis
- Einfaches Handling durch kompakte Bauweise und einfache Menüführung
- Großes Display, dadurch können Werte einfach und schnell abgelesen werden

Eigenschaften:

- Drehschalter mit 30 Messbereichen
- Automatische Polaritätsanzeige
- Diodentester
- Akustischer Durchgangsprüfer
- Überlastungsschutz

Technische Daten:

- DC Volt Gleichspannung 200 mV bis 1000 V
- AC Volt Wechselspannung 200 mV bis 700 V
- DC Ampère Gleichstrom 200 µA bis 20 A
- AC Ampère Wechselstrom 20 µA bis 20 A
- Widerstand 200 Ohm bis 20 M Ohm
- Abmessungen: 170 x 88 x 36 mm
- Gewicht: 370 g
- CE-Norm

Lieferumfang:

Messgerät, Prüfspitzen, 9 V-Batterie, Anleitung

... großes Display

... akustische Durchgangsprüfung

... Drehschalter mit 30 Messbereichen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
C 120 001	Digital-Multimeter M3900	1
C 120 003	Kontaktspitzen (rot/schwarz)	1

SKD-Schlauch

schrumpft • klebt • dichtet

Der Technolit® SKD-Schlauch ist ein einzigartiger, doppelwandiger Schrumpfschlauch mit Klebstoff, der vorwiegend eingesetzt wird, um

- elektrische Verbindungen herzustellen
- bestehende Verbindungen zu schützen

Eigenschaften:

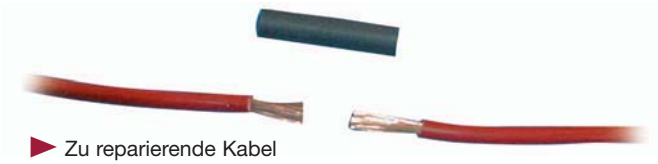
- Dichtet völlig ab und schützt zuverlässig gegen Wasser (100% wasserdicht), Korrosion, UV-Strahlen, Chemikalien und Säuren
- Schrumpft um ca. 2/3
- Passt sich jeder Form an
- Ist hitzebeständig
- Ist dauerhaft flexibel und verschleißfest
- Einfach in der Anwendung

Anwendungsgebiete:

- Zur Isolation und zum Schutz von Drähten und Komponenten, von Koaxialkabelverbindungen sowie von Neonröhren-Zuleitungen
- Zur Isolation und zum Schutz von elektrischen Kabeln und anderen Verbindungen
- Zur Verbindung und Abdichtung von Hauptkabeln an Unterwassermotoren
- Als Drahtklemmschutz
- Zur Imprägnierung
- Zur Verstärkung von Drahtspleißstellen
- Zur Vorbeugung von Elektrolytkorrosion
- Für alle Bereiche, in denen Beständigkeit gegen synthetische Kraftstoffe und Hydrauliköle verlangt wird

Technische Daten:

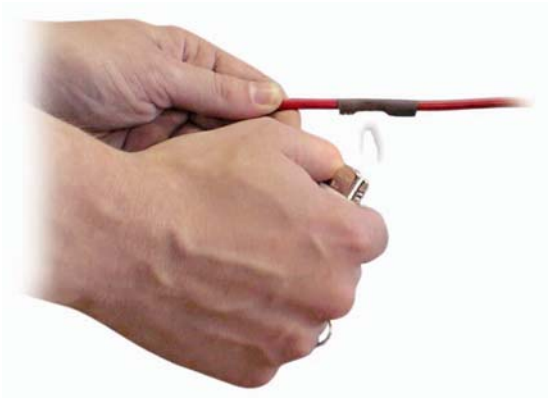
Temperaturbeständigkeit:	-55 bis +150°C
Schrumpftemperatur:	125°C
Schrumpfrate:	3/1
Zugfestigkeit ISO 37:	11.5 MPa
Bruchdehnung:	490 %/ ISO 37
Biegsamkeit:	biegsam
Durchschlagfestigkeit IEC 243:	30 MV/m/ (VDE 0303 Pt 2)
spez. Durchgangswiderstand:	ASTM D 257: 1 x 10 13 /cm; (VDE 0303 Pt 3)
schwer brennbar:	ASTM D 876; ASTM D 2671
Außenseite:	kein Rinnen, Spalten oder Ausfließen von Außenschicht
Innenseite:	nicht
Chemikalienbeständigkeit:	ISO 1817 und ISO 37; Immersion 24 Std. bei 23°C
Hydraulische Flüssigkeit:	ausgezeichnet
Flugkraftstoff F40:	gut
Schmieröl 0-149:	gut
Dieseltreiböl F54:	gut



Zu reparierende Kabel

Kabelenden zusammenfügen

SKD-Schlauch über die Kabelenden stülpen



SKD-Schlauch von der Mitte aus erhitzen

Fertige Verbindung

Anwendung:

Ein Stück des SKD-Schlauchs in der benötigten Länge abschneiden und über die zu verbindende Stelle schieben. In der Mitte dieser Kabelverbindung mit dem Erhitzen beginnen. Verwenden Sie dabei den unteren Teil der Flamme und drehen Sie das Kabel während des Erhitzens. SKD schrumpft und verklebt. Der geschmolzene Klebstoff stellt nun die Verbindung her und dichtet nach innen vollkommen ab. Anschließend die Verbindung vollständig auskühlen lassen, erst dann ist diese vibrationsfest, flexibel (biegefest) und zugfest.

Technolit® SKD-Anwendungen auf einen Blick

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Größe Innen-ø	Innen-ø nach Schrumpfung	VPE
E 100 005	SKD-Schlauch	122 cm	3,2 mm	1,0 mm	8/16
E 100 010	SKD-Schlauch	122 cm	4,8 mm	1,5 mm	8/16
E 100 015	SKD-Schlauch	122 cm	6,4 mm	2,0 mm	8/16
E 100 020	SKD-Schlauch	122 cm	9,4 mm	3,0 mm	8/16
E 100 025	SKD-Schlauch	122 cm	12,7 mm	4,1 mm	8/16
E 100 030	SKD-Schlauch	122 cm	19,1 mm	7,9 mm	8/16
E 100 035	SKD-Schlauch	122 cm	25,4 mm	10,0 mm	8/16
E 100 040	SKD-Schlauch	122 cm	40,0 mm	13,0 mm	8/16

Stahlvernetzter Schrumpfschlauch auf Polyolefinbasis für universelle Anwendungen

Schrumpfschlauch

Eigenschaften:

- Der Gambit®-Schrumpfschlauch schrumpft bis ca. 1/2 seines ursprünglichen Durchmessers zusammen, daher sind nur wenige Größen erforderlich, um den gesamten Bereich einer großen Menge von Anwendungen auf unregelmäßigen Formen zu decken
- Dünnwandiger flexibler Schlauch, mit niedriger Schrumpftemperatur auf Kleinspulen in einer praktischen Spenderbox
- Preiswerter, stahlvernetzter Schlauch, mit hervorragenden Schutzeigenschaften
- Durch die Stahlvernetzung ist er kaltflussbeständig, unschmelzbar und besitzt eine hohe mechanische Festigkeit
- Sehr gute Beständigkeit gegen Lösemittel und Chemikalien

Technische Daten:

Physikalisch:		
Zugfestigkeit MPa., min.	17,5	ASTM D 638
Reißdehnung, % min.	400	ASTM D 638
Dichte, max.	1,33	ASTM D 792
Biegsamkeit b. Kälte -55°C b. 4 Std.	keine Rissbildung	MIL-I-23053
Langzeitalterung, min. 168 Std. bei +150°C		
Reißdehnung, %	210	MIL-I-23053
Elastizitätsmodul, MPa	110	ASTM D 882
Längsschrumpfung, %	-5	MIL-I-23053
Elektrisch:		
Durchschlagfestigkeit, kV/mm. min.	28	ASTM D 876
spezifischer Durchgangswiderstand, Ohm/cm, min.	4,7 x 1014	ASTM D 876
Chemisch:		
Wasseraufnahme, %, max.	0,35	ASTM D 570
Brennbarkeit	selbstverlöschend (60 Sek. max.) ASTM D 2671-Method B	
Lagerfähigkeit	unbegrenzt	–
Schrumpftemperatur, nominal, °C	90	–
Dauertemperaturbeständigkeit	-55°C bis +125°C	–

Anwendungsgebiete:

- Zur Ummantelung von Leitungen
- Zuverlässige elektrische Isolierung und Korrosionsschutz bei Quetsch- und Lötverbindungen, Kabelschuhen, Klemmen, Konfektionierung von Kabelbäumen und anderen spannungsführenden Teilen

Anwendungshinweise:

Ein Stück des Schrumpfschlauchs in der benötigten Länge abschneiden und über die zu verbindende Stelle schieben. Beim Zuschneiden auf glatte Schnittkante achten. Mit dem Schrumpfen immer an einem Ende beginnen. Nach dem Erhitzen die Verbindung vollständig auskühlen lassen. Möglichst hohe Schrumpftemperatur im angegebenen Bereich wählen.

Art.-Nr.	Länge	ø innen vor Schrumpfung Zoll	ø innen vor Schrumpfung mm	ø innen nach vollständiger Schrumpfung max. mm	ø innen nach vollständiger Schrumpfung nom. mm
GE 100 060	15 m/Rolle	1/8	3,2	1,6	0,51
GE 100 061	12 m/Rolle	3/16	4,8	2,4	0,51
GE 100 062	12 m/Rolle	1/4	6,4	3,2	0,64
GE 100 063	8 m/Rolle	3/8	9,5	4,8	0,64

Verbinden, Löten, Isolieren und Abdichten in einem Arbeitsgang

SKDL-Verbinder

Einsatzbereiche:

Mit Technolit® SKDL-Verbindern können 2 Leiter unterschiedlichen Durchmessers schnell und einfach verbunden werden.

1 Vorbereiten:

Die Leiter ca. 15 mm abisolieren und zusammenführen.

2 Installieren:

Leiter in den SKDL-Verbinder hineinschieben und Lötringe flachdrücken, so dass der SKDL-Verbinder nicht wegrutschen kann.

3 Bearbeiten:

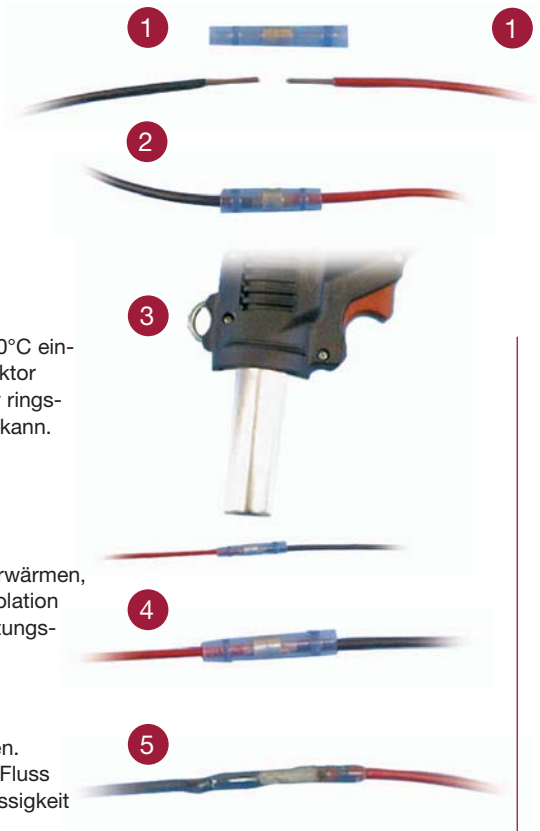
Heißluftgerät einschalten und auf 350°C einstellen. Gerät immer mit einem Deflektor versehen, damit der SKDL-Verbinder ringsherum gleichmäßig erwärmt werden kann.

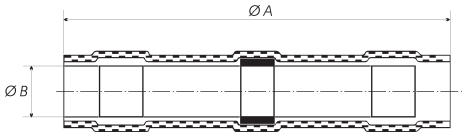
4 Erwärmen:

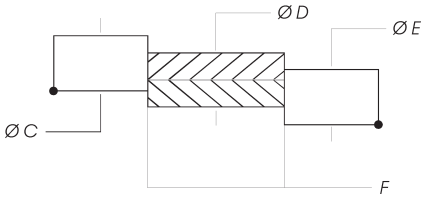
SKDL-Verbinder auf den Lötringen erwärmen, bis diese ganz ausgeflossen sind. Isolation ganz dicht schrumpfen, bis die Dichtungsringe gut fließen.

5 Abkühlen:

Leiter ohne Bewegen abkühlen lassen. Danach die Verbindungen auf guten Fluss des Lötzinns und auf Wasserdurchlässigkeit prüfen







Technische Daten:

Außenwand:	durch Bestrahlung kreuzverbundenes, modifiziertes Polyoelfin
Lötringe:	2 Ringe Cd 18, Sn 51, pb 32% mit aktiviertem Flußmittel
Dichtungsringe:	thermisch stabilisiertes Thermoplastik
Spannungsverlust:	< 0,002 V
Verbindungswiderstand:	< 0,004 Ω
Isolationswiderstand:	> 10 9 Ω
Installationstemperatur:	180°C
Temperaturbeständigkeit:	-60°C bis +130°C

Eigenschaften:

- Der SKDL-Verbinder besteht aus wärmeschmelzenden Polymer mit zwei Lötringen mit integriertem Flußmittel sowie zwei thermoplastischen Dichtungsringen im Inneren
- Speziell zum Anfertigen von elektrischen Verbindungen entwickelt
- Leichte und einfache Installation
- Visuelle Kontrolle der Verbindungsqualität
- Garantiert perfekt wasserdichte Verbindungen
- Erhältlich in drei Größen, kodiert durch das internationale Farbensystem
- Geeignet für die meisten Kabeldurchmesser
- Einsetzbar sowohl für Kupfer als auch für verzinnte Ausführungen (entweder kombiniert oder einzeln)
- Kann an geflochtenen (flexiblen) und an massiven (steifen) Leitern angewendet werden

	ø A maxi	ø A mini	ø B mini	ø C maxi	ø D maxi	ø D mini	ø E maxi	F
rot	31	26	2,2	2,2	2,2	1,5	2,2	10 – 12
blau	36	30	4,2	4,2	4,2	2,0	4,2	10 – 13
gelb	42	36	6,7	6,7	6,7	3,4	6,7	10 – 14

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	Größe	VPE
E 100 085	SKDL-Verbinder	rot	0,5 – 1,5 mm	50
E 100 090	SKDL-Verbinder	blau	1,5 – 2,5 mm	50
E 100 095	SKDL-Verbinder	gelb	3,0 – 6,0 mm	50

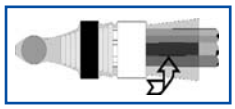
Verbinden, Löten, Isolieren und Abdichten in einem Arbeitsgang

SKDLE-Verbinder

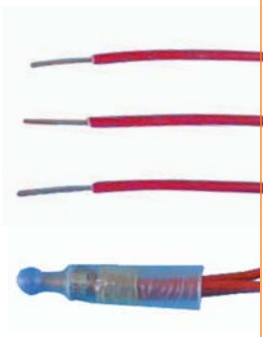
Einsatzbereiche:

Technolit® SKDLE-Verbinder verbinden professionell Leiter von unterschiedlichen Durchmessern auf schnellste und einfachste Weise.

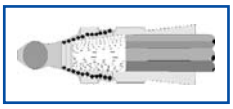
1 Vorbereitung:



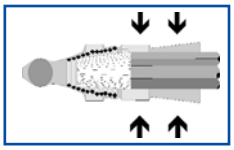
Die Leiter werden 15 mm abisoliert, zusammengeführt und dann mit einer kleinen Drehung in die Manschette eingeführt. Das Kupfer greift die abisolierten Drähte und klemmt sie zusammen. So wird eine erste elektrische Verbindung ermöglicht und die Manschette auf der Verbindung gehalten.



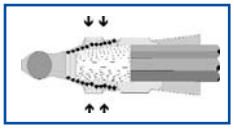
2 Die Erhitzung beginnt:



Heissluftgerät auf 400°C mit Deflektor einschalten und SKDLE-Verbinder ringsherum gleichmäßig erwärmen.



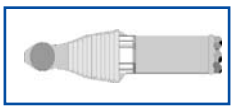
Die Kabelumhüllung zieht sich zusammen. Der Einsatz beginnt zu schmelzen. Dann wird der Lötmetallfluss aktiviert, wobei die Oberfläche des Untergrundes gesäubert wird. Dies verhindert Oxidbildung und verbessert den Lötfluss.



Das Lötmetall schmilzt, fließt durch die Windung und fängt an, durch die Stromleiter des Kabels zu fließen.

Die Verbindung kommt bei 40°C bis 50°C über der Schmelztemperatur des Lötmetalls zustande.

3 Das schnelle und sichere Ergebnis:



Die Erhitzung hört auf, sobald das Lötmetall geschmolzen und vollständig durch die Windung geflossen ist. Das Ergebnis ist eine hochqualitative, mechanisch sehr starke Lötverbindung mit einem extrem niedrigen Spannungsabfall.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	Größe	VPE
E 100 060	SKDLE-Verbinder	grün	4,0 mm	50
E 100 065	SKDLE-Verbinder	rot	4,5 mm	50
E 100 070	SKDLE-Verbinder	blau	7,0 mm	50
E 100 075	SKDLE-Verbinder	gelb	9,5 mm	50

Eigenschaften:

- SKDLE-Verbinder bestehen aus wärmeschmelzendem Polymer mit einem spiralförmigen Kupfertonus im Inneren. Darin befindet sich ein Lötring und ein Dichtungsring
- Speziell zur Anfertigung von elektrischen Verbindungen entwickelt
- Sehr einfach und schnell zu installieren
- Qualität der Verbindung kann visuell kontrolliert werden
- Vier Größen für Kabelbündel von 0,7 bis 12 mm²
- Können auf geflochtenen (flexiblen) sowie massiven (steifen) Leitern angewendet werden
- Einsetzbar sowohl für Kupfer als auch für verzinnte Ausführungen (entweder kombiniert oder einzeln)
- SKDLE-Verbinder ermöglichen eine einfache Verbindung von Leitern mit unterschiedlichen Durchmessern (Die erwähnten Durchmesser sind Außendurchmesser des zu verbindenden Drahtbündels, gemessen an der Isolation)

Technische Daten:

Obere Dichtung:	keramische Kugel, farbcodiert
Außenwand:	schwer entflammbares kynar Polymer
Lötring:	Sn 60/pb 40 mit eingebautem Fluß
Dichtungsring:	wärmeschmelzender Klebstoff
Kupferspirale:	aus quadratischem Kupferdraht für erhöhten mechanischen Widerstand
Spannungsverlust:	< 0,002 V
Verbindungswiderstand:	< 0,004 Ω
Isolationswiderstand:	> 10 9 Ω
Installationstemperatur:	210°C
Temperaturbeständigkeit:	-60°C bis +130°C
Durchschlagsspannung:	> 600 V

Das Technolit SKDLE-Verbinder-Sortiment:

- Zum Verbinden von 2 – 10 Leitern
- Eingebaute Klemmspirale vereinfacht die Installation

Vier Größen:

Gelb: max. Kabelbündel: 9,5 mm²

Blau: max. Kabelbündel: 7,0 mm²

Rot: max. Kabelbündel: 4,5 mm²

Grün: max. Kabelbündel: 4,0 mm²

Ø 0,50 – 1,00 mm²

Ringkabelschuh rot/M4

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 537	rot/M4	100

Ringkabelschuh rot/M5

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 538	rot/M5	100

Ringkabelschuh rot/M6

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 543	rot/M6	100

Ringkabelschuh rot/M8

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 042	rot/M8	100

Gabelkabelschuh rot/M4

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 551	rot/M4	100

Flachsteckschlüssel rot/
6,3 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 544	rot/6,3 x 0,8 mm	100

Flachsteckzunge rot/
6,3 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 549	rot/6,3 x 0,8 mm	100

Stoßverbinder rot

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 550	rot	100

Ø 1,50 – 2,50 mm²

Ringkabelschuh blau/M4

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 539	blau/M4	100

Ringkabelschuh blau/M5

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 540	blau/M5	100

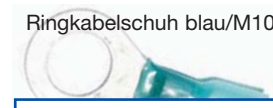
Ringkabelschuh blau/M6

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 545	blau/M6	100

Ringkabelschuh blau/M8

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 113	blau/M8	100

Ringkabelschuh blau/M10



Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 122	blau/M10	100

Gabelkabelschuh blau/M4

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 533	blau/M4	100

Gabelkabelschuh blau/M5

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 542	blau/M5	100

Flachsteckhülse blau/6,3 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 546	blau/6,3 x 0,8 mm	100

Flachsteckzunge blau/6,3 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 551	blau/6,3 x 0,8 mm	100

Ø 1,50 – 2,50 mm²

Stoßverbinder blau

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 552	blau	100

Ø 4,00 – 6,00 mm²

Ringkabelschuh gelb/M4

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 541	gelb/M4	50

Ringkabelschuh gelb/M5

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 542	gelb/M5	50

Ringkabelschuh gelb/M6

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 547	gelb/M6	50

Ringkabelschuh gelb/M8

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 548	gelb/M8	50

Ringkabelschuh gelb/M10

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 553	gelb/M10	50

Gabelkabelschuh gelb/M4

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 215	gelb/M4	50

Gabelkabelschuh gelb/M5

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 224	gelb/M5	50

Stoßverbinder gelb

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 554	gelb	50

Crimp-Verbinder

feuchtigkeitsabdichtend

Eigenschaften:

Dauerhaft temperaturbeständig von -55°C bis +125°C wärmeschrumpfend.

Technolit® Crimp-Verbinder bestehen aus einer Crimp-Hülse und einem vorinstallierten Schrumpfschlauchstück. Dieses ist mit einer schmelzenden Innenschicht ausgestattet.

Vorteile dieser Verbinder sind: dauerhafter Feuchtigkeitsschutz durch homogene, abdichtende und strapazierfähige Ummantellung. Somit ist keine zusätzliche Isolierung oder Abdichtung notwendig. Durch die feste Verklebung mit der Leitungsisolierung entsteht eine enorm hohe Zugentlastung. Desweiteren zeichnen sich die Technolit® Crimp-Verbinder durch große Widerstandsfähigkeit gegen Abtrieb und Einschneiden aus. Sie können mit herkömmlichen Werkzeugen auf einfache Weise installiert werden.

Anwendungsgebiete:

Bei feuchtigkeitsabdichtenden Reparaturen und Installationen in den Bereichen:

- Kfz-Elektrik
- Haus- und Gartentechnik
- Schwimmbad-/Sauna- und Bootselektrik

Weitere Einsatzmöglichkeiten in den Bereichen Schrumpfen, Kleben und Dichten bietet das Technolit SKD-, SKDL- und SKDLE-Programm.

Technische Daten:

Physikalisch:	
Zugfestigkeit:	10,4 MPa/min.
Reißdehnung:	200 %/min.
Langzeitalterung:	168 Std. bei 175°C
	kein Brechen noch
	Biegen über 11 mm Dorn
Kurzzeitalterung:	4 Std. bei 250 °C
	kein Fließen, keine Rißbildung
Elastizitätsmodul:	173 MPa/min.
Elektrisch:	
Durchschlagfestigkeit:	12 kV/mm/min.
spezif. Durchgangswiderstand:	> 1015.../cm/min.
Durchgangswiderstand:	AC 2 KV für 1 Minute
Chemisch:	
Korrosivität:	16 Std. bei 121°C – keine Korrosion
Wasseraufnahme:	0,5 % max.
Lösungsmittelbeständigkeit 24 Std. bei 23°C in	
Zugfestigkeit:	10,4 MPa/min.
Reißdehnung:	200 %/min.
Lösungsmittelbeständigkeit 24 Std. bei 23°C bei vielen Lösungen und Chemikalien:	gut

Anwendungshinweise:

Geeignete Technolit® Crimp-Verbindergrößen auswählen. Die zu verbindenden Leitungen ca. 8 mm abisolieren. Mit einer Crimpzange die Leitungen zusammenkneifen.

Die Spleißstelle danach mit einem Heißluftgebläse erwärmen, bis die Isolierhülle schrumpft und der Kleber an den Enden austritt.

Die Spleißstelle ist somit zuverlässig versiegelt, d.h. sie ist temperaturbeständig von -55°C bis +125°C, feuchtigkeitsabdichtend, sehr widerstandsfähig und belastbar.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Einsatzbereich	Terminal-ø	Länge	Farbe
E 100 110	Crimp-Verbinder	0,5 mm² – 1,0 mm²	4 mm	35 mm	rot
E 100 115	Crimp-Verbinder	1,5 mm² – 2,5 mm²	4 mm	35 mm	blau
E 100 120	Crimp-Verbinder	4,0 mm² – 6,0 mm²	4 mm	35 mm	gelb

Unisoliert, DIN 46228, blank, galvanisch verzinnt

Aderendhülse
0,75 x 6,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 098	0,75 x 6,0 mm	1000

Aderendhülse
0,75 x 10,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 099	0,75 x 10,0 mm	1000

Aderendhülse
1,0 x 6,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 100	1,0 x 6,0 mm	1000

Aderendhülse
1,0 x 10,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 043	1,0 x 10,0 mm	1000

Aderendhülse
1,5 x 7,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 044	1,5 x 7,0 mm	200

Aderendhülse
1,5 x 10,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 058	1,5 x 10,0 mm	1000

Aderendhülse
2,5 x 7,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 049	2,5 x 7,0 mm	1000

Aderendhülse
2,5 x 12,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 069	2,5 x 12,0 mm	1000

Aderendhülse
4,0 x 9,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 101	4,0 x 9,0 mm	1000

Aderendhülse
4,0 x 12,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 070	4,0 x 12,0 mm	1000

Aderendhülse
6,0 x 12,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 102	6,0 x 12,0 mm	500

Aderendhülse
6,0 x 18,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 103	6,0 x 18,0 mm	500

Aderendhülse
10,0 x 12,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 104	10,0 x 12,0 mm	500

Aderendhülse
10,0 x 18,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 105	10,0 x 18,0 mm	500

Aderendhülse
16,0 x 18,0 mm

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 115 106	16,0 x 18,0 mm	500

Isoliert, mit Kunstoffkragen, Elektrolytkupfer verzinnt

Aderendhülse weiß/
0,5 x 14 x 8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 039	weiß/0,5 x 14 x 8 mm	100

Aderendhülse blau/
0,75 x 14 x 8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 082	blau/0,75 x 14 x 8 mm	100

Aderendhülse rot/
1,0 x 14 x 8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 056	rot/1,0 x 14 x 8 mm	100

Aderendhülse schwarz/
1,5 x 14 x 8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 057	schwarz/1,5 x 14 x 8 mm	100

Aderendhülse grau/
2,5 x 14 x 8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 083	grau/2,5 x 14 x 8 mm	100

Aderendhülse orange/
4 x 17 x 10 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 084	orange/4 x 17 x 10 mm	100

Aderendhülse grün/
6 x 20 x 12 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 036	grün/6 x 20 x 12 mm	100

Aderendhülse braun/
10 x 22 x 12 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 096	braun/10 x 22 x 12 mm	100

Aderendhülse elfenbein/
16 x 24 x 12 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 097	elfenbein/16 x 24 x 12 mm	100

Ø 0,25 – 1,00 mm²

Ringkabelschuh rot/M3

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 001	rot/M3	100

Ringkabelschuh rot/M4

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 086	rot/M4	100

Ringkabelschuh rot/M5

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 025	rot/M5	100

Ringkabelschuh rot/M6

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 026	rot/M6	100

Ringkabelschuh rot/M8

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 041	rot/M8	100

Flachstecker, rot/2,8 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 008	rot/2,8 x 0,8 mm	100

Flachstecker rot/4,8 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 009	rot/4,8 x 0,8 mm	100

Flachstecker rot/6,3 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 004	rot/6,3 x 0,8 mm	100

Flachsteckhülse rot/2,8 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 006	rot/2,8 x 0,8 mm	100

Flachsteckhülse rot/4,8 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 016	rot/4,8 x 0,8 mm	100

Flachsteckhülse rot/6,3 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 001	rot/6,3 x 0,8 mm	100

Flachsteckhülse vollisoliert

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 066	rot/6,3 x 0,8 mm	100

Flachsteckverteiler

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 421	rot/6,3 x 0,8 mm	100

Drahtstifthülse

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 087	rot	100

Rundsteckhülse

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 471	rot/ø 4 mm	100

Rundstecker

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 017	rot/ø 4 mm	100

Stoßverbinder

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 018	rot	100

Gabelkabelschuh rot/M3

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 541	rot/M3	100

Gabelkabelschuh rot/M4

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 034	rot/M4	100

Gabelkabelschuh rot/M5

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 561	rot/M5	100

Abzweigverbinder

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 037	rot/ø 1,0 mm	100

Kabelabzweig-klemme

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 531	rot/1,0 mm	100

Flachsteckzunge

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 534	f. Abzweigverbinder	100

Kabelverbinder isoliert (Kfz)

Kabelverbinder isoliert (Kfz) im Blechkasten, 18-fach
410 Kabelverbinder sortiert

Bestückungsliste System

Stoßverbinder 0,25–1mm² 25 St. rot E115018*	Flachsteckhülse 2,8 mm 25 St. rot E115006*	Flachsteckhüls 4,8 mm 25 St. rot E115016*	Flachsteck zunge 6,3 mm 25 St. rot E115004*	Flachsteck-hülse 6,3 mm 25 St. rot E115001*	Flachsteck-hülse vollisoliert 6,3 mm 25 St. blau E115028*
Flachsteck-hülse 6,3 mm 25 St. blau E115002*	Flachsteck-zunge 6,3 mm 25 St. blau E115005*	Flachsteckvert. 6,3 mm 25 St. blau E115088*	Stoß-verbinder 1,5–2,5mm² 25 St. blau E115014*	Rundstecker 5 mm 25 St. blau E115015*	Rundsteck-hülse 5 mm 25 St. blau E115013*
Ringzunge M4 20 St. blau E115021*	Ringzunge M5 20 St. blau E115020*	Ringzunge M6 20 St. blau E115019*	Flachsteck-hülse 6,3 mm 20 St. gelb E115003*	Ringzunge M6 20 St. gelb E115022*	Abzweig-Verb. 2,5 mm² 10 St. blau E115094*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 568	Kabelverbinder, isoliert (Kfz)

Ø 1,50 – 2,50 mm²

Ringkabelschuh blau/M3

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 072	blau/M3	100

Ringkabelschuh blau/M4

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 021	blau/M4	100

Ringkabelschuh blau/M5

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 020	blau/M5	100

Ringkabelschuh blau/M6

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 019	blau/M6	100

Ringkabelschuh blau/M8

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 112	blau/M8	100

Flachstecker blau/4,8 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 010	blau/4,8 x 0,8 mm	100

Flachstecker blau/6,3 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 005	blau/6,3 x 0,8 mm	100

Flachstecker blau/4,8 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 007	blau/4,8 x 0,8 mm	100

Flachsteckhülse blau/6,3 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 002	blau/6,3 x 0,8 mm	100

Flachsteckhülse vollisoliert

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 028	blau/6,3 x 0,8 mm	100

Flachsteckhülse blau/8,2 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 402	blau/8,2 x 0,8 mm	100

Flachsteckverteiler

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 088	blau/6,3 x 0,8 mm	100

Drahtstifthülse

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 089	blau	100

Rundsteckhülse

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 013	blau/ø 5 mm	100

Rundstecker

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 015	blau/ø 5 mm	100

Stoßverbinder

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 014	blau	100

Gabelkabelschuh blau/M4

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 532	blau/M4	100

Gabelkabelschuh blau/M5

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 090	blau/M5	100

Gabelkabelschuh blau/M6

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 572	blau/M6	100

Abzweigverbinder

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 094	blau/ø 2,5 mm	100

Kabelabzweigklemme

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 532	blau/2,5 mm	100

Flachsteckzunge

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 535	f. Abzweigverbinder	100

Ø 4,00 – 6,00 mm²

Ringkabelschuh gelb/M3

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 134	gelb/M3	100

Ringkabelschuh gelb/M4

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 144	gelb/M4	100

Ringkabelschuh gelb/M5

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 091	gelb/M5	100

Ringkabelschuh gelb/M6

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 022	gelb M6	100

Ringkabelschuh gelb/M8

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 024	gelb/M8	100

Ringkabelschuh gelb/M10

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 184	gelb/M10	100

Flachstecker

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 033	gelb/6,3 x 0,8 mm	100

Flachsteckhülse gelb/6,3 x 0,8 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 003	gelb/6,3 x 0,8 mm	100

Flachsteckhülse gelb/9,5 x 1,1 mm

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 414	gelb/9,5 x 1,1 mm	100

Drahtstifthülse

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 524	gelb	100

Rundsteckhülse

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 062	gelb/M5	100

Rundstecker

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 061	gelb/M5	100

Stoßverbinder

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 035	gelb	100

Gabelkabelschuh gelb/M4

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 214	gelb/M4	100

Gabelkabelschuh gelb/M5

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 093	gelb/M5	100

Gabelkabelschuh gelb/M6

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 234	gelb/M6	100

Gabelkabelschuh gelb/M8

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 119 244	gelb/M8	100

Abzweigverbinder

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 530	gelb/ø 6,0 mm	50

Kabelabzweig-klemme

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 533	gelb/6,0 mm	100

Flachsteckzunge

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 536	f. Abzweigverbinder	100

Kabelband, natur

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Farbe	VPE
706 432	Kabelband	2,5 x 100 mm	natur	100
706 434	Kabelband	2,6 x 200 mm	natur	100
706 436	Kabelband	3,6 x 140 mm	natur	100
706 438	Kabelband	3,6 x 200 mm	natur	100
706 440	Kabelband	3,6 x 290 mm	natur	100
706 442	Kabelband	4,8 x 178 mm	natur	100
706 444	Kabelband	4,8 x 200 mm	natur	100
706 446	Kabelband	4,8 x 290 mm	natur	100
706 447	Kabelband	4,8 x 360 mm	natur	100
706 448	Kabelband	7,8 x 300 mm	natur	100
706 450	Kabelband	7,8 x 365 mm	natur	100
706 452	Kabelband	7,8 x 540 mm	natur	100
706 454	Kabelband	7,8 x 750 mm	natur	100
706 456	Kabelband	19 x 19 mm, bis max. 3.6 mm	natur	100
706 458	Kabelband	26,5 x 26,5 mm, bis max. 4.8 mm	natur	100

Kabelband, schwarz

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Farbe	VPE
706 472	Kabelband	2,5 x 100 mm	schwarz	100
706 474	Kabelband	2,6 x 200 mm	schwarz	100
706 476	Kabelband	3,6 x 140 mm	schwarz	100
706 478	Kabelband	3,6 x 200 mm	schwarz	100
706 480	Kabelband	3,6 x 290 mm	schwarz	100
706 482	Kabelband	4,8 x 178 mm	schwarz	100
706 484	Kabelband	4,8 x 200 mm	schwarz	100
706 486	Kabelband	4,8 x 290 mm	schwarz	100
706 487	Kabelband	4,8 x 360 mm	schwarz	100
706 488	Kabelband	7,8 x 300 mm	schwarz	100
706 490	Kabelband	7,8 x 365 mm	schwarz	100
706 492	Kabelband	7,8 x 540 mm	schwarz	100
706 494	Kabelband	7,8 x 750 mm	schwarz	100
706 496	Kabelband	19 x 19 mm, bis max. 3,6 mm	schwarz	100
706 498	Kabelband	26,5 x 26,5 mm, bis max. 4,8 mm	schwarz	100

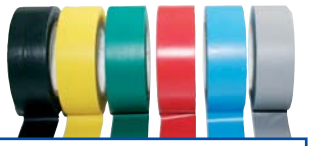
Abisolierzange „Easy Quick“

- Ergonomisches, automatisches Abisolierwerkzeug für Drähte von 0,5–4,0 mm²
- Für schnelles und präzises Abisolieren, auch an schwer zugänglichen Stellen
- Keine Einstellung auf den Querschnitt erforderlich
- Keine Beschädigung der Leiter oder Isolation möglich
- Gewicht: 100 g
- Integrierte Sicherheits-Drahtschneider für Drähte bis max. 2,0 mm

Art.-Nr.	Durchmesser
701 077	von 0,5 – 4,0 mm

Isolierbänder

- Hochwertiges PVC-Isolierband
- Geprüft nach BS3924, IMQ, VDE, ÖVE
- Temperaturbereich für Anwendungen von 0°C bis + 80°C
- Sehr gute elektrische Eigenschaften: zäh, flexibel und anschmiegend
- Nicht entflammbar
- Hohe Klebekraft
- Keine Bleianteile



Art.-Nr.	Bezeichnung
706 203	Isolierband, schwarz
706 217	Isolierband, gelb
706 218	Isolierband, grün
706 219	Isolierband, rot
706 220	Isolierband, blau
706 221	Isolierband, grau
706 202	Isolierbänder, farblich sortiert

Ultra Feuchtigkeitsschutz-Spray

- Schützt elektrische Geräte und Anlagen sicher vor Feuchtigkeit und aggressiven Umwelteinflüssen
- Unterwandert und verdrängt Wasser
- Löst oxidierte Kontaktstellen und schützt dauerhaft vor Rost und Korrosion
- Beseitigt Kriechströme und Spannungsverluste

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 000	Ultra Feuchtigkeitsschutz-Spray, 500 ml	12/24

Kontakt-Spray

- Unterkriecht und verdrängt Wasser, reinigt Kontakte, entfernt fettige Verschmutzungen und löst alte Verkrustungen
- Reduziert Spannungsabfall und verhindert Funkenbildung stromführender Kontakte
- Bei Startschwierigkeiten gesamte Zündanlage und Verteilerkappe einsprühen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
860 013	Kontakt-Spray, 400 ml	12/ 24 Dosen
902 025	Kontakt-Öl	im Gebinde

Technolit® Fahrzeug-Speziallampen in Erstausrüster-Qualität

Lampen-Sortiment für Kfz und Nfz

Ihre Vorteile:

- **Erstausrüster-Qualität**
  für höchste Ansprüche und lange Lebensdauer
- **Made in Germany**
  das macht den Unterschied
- **Sehr marktgerechtes Sortiment**
  alle gängigen Ausführungen von Kfz-Lampen im Programm

Ihre Vorteile im Überblick:

- Technolit®-Scheinwerferlampen sind einzeln verpackt und müssen somit nicht als 2er Set wiederverkauft werden
- Ermöglichen durch perfekte Verarbeitung ein einfaches und schnelles Nach- oder Aufrüsten*
- Entsprechen den aktuellen Vorschriften der StVZO und besitzen somit die uneingeschränkte Zulassung in ganz Europa

NEU !
Kaufen Sie jetzt auch die günstigen Vorratspakete!

Made in Germany

* Je nach Fahrzeug-Typ können spezifische Montage-Barrieren auftreten, die nicht durch die Passgenauigkeit und die Verarbeitung der Lampen hervorgerufen werden, sondern auf dem begrenzten Platz im Motorraum speziell bei neueren Fahrzeugen zurückzuführen sind.

Neu im Sortiment

XENON und Long-Life Scheinwerferlampen

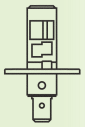
BAX-Kit

(100 teilig)
Speziell für die Instandsetzung von Kombiinstrumenten

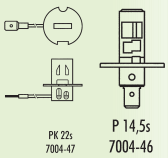
(Für weitere Infos bitte umblättern)

Scheinwerferlampen – 12 und 24 Volt

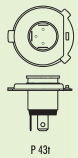
Volt	H1 - Scheinwerferlampen	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
12	H1 Standard (Erstausrüster-Qualität	55	P14,5s	C 110 001	10
12	H1 TL + 50 (plus 50 % mehr LIcht)	55	P14,5s	C 110 002	10
12	H1-LL (long-life)	55	P14,5s	C 110 041	10
24	H1 Standard (Erstausrüster-Qualität)	70	P14,5s	C 110 003	10
24	H1-HD (extrem belastbar)	70	P14,5s	C 110 004	10
24	H1-LL (long-life)	70	P14,5s	C 110 042	10



Volt	H3-Scheinwerferlampen	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
12	H3 Standard (Erstausrüster Qualität)	55	PK22s	C 110 005	10
12	H3-LL (long-life)	55	PK22s	C 110 043	10
24	H3 Standard (Erstausrüster-Qualität)	70	P14,5s	C 110 006	10
24	H3-LL (long-life	70	P14,5s	C 110 044	10

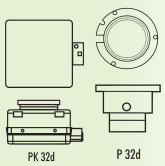


Volt	H4-Scheinwerferlampen	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
12	H4-Standard (Erstausrüster-Qualität)	60/55	P43t	C 110 007	10
12	H4 TL+650 (plus 50 % mehr Licht)	60/55	P43t	C 110 008	10
12	H4-LL (long-life)	60/55	P43t	C 110 045	10
24	H4-Standard (Erstausrüster-Qualität)	75/70	P43t	C 110 009	10
24	H4-HD (extrem belastbar)	75/70	P43t	C 110 010	10
24	H4-LL (long-life)	75/70	P43t	C 110 046	10



Volt	H7-Scheinwerferlampen	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
12	H7 Standard (Erstausrüster-Qualität)	55	PX26d	C 110 011	10
12	H7 TL+50 (plus 50 % mehr Licht)	55	PX26d	C 110 012	10
12	H7-LL (long-life)	55	PX26d	C 110 047	10
24	H7 Standard (Erstausrüster-Qualität)	70	PX26d	C 110 013	10
24	H7-HD (extrem belastbar)	70	PX26d	C 110 014	10
24	H7-LL (long-life)	70	PX26d	C 110 048	10

Volt	XENON - Scheinwerferlampen	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
85	D1R (Erstausrüster-Qualität)	35	PK32d-3	C 110 049	10
85	D1S (plus 50 % mehr Licht)	35	PK32d-2	C 110 050	10
85	D2R (Erstausrüster-Qualität)	35	P32d-3	C 110 051	10
85	D2S (extrem belastbar)	35	P32d-2	C 110 052	10



Halogenminiaturlampen - 12 Volt

Volt	H10W - Halogenminiaturlampen	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
12	H10W Standard (Erstausrüster-Qualität)	10	W2,1x9,5d	C 110 040	10 St.

Glassockellampen - 12 und 24 Volt

Volt	W1,2W – Glassockellampen	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
12	W1,2W Standard (Erstausrüster-Qualität)	1,2	W2x4,6d	C 110 033	10
24	W1,2W Standard (Erstausrüster-Qualität)	1,2	W2x4,6d	C 110 034	10

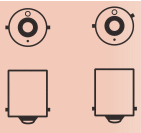
Volt	W3W, W5W und WY5W - Glassockell.	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
12	W3W Standard (Erstausrüster-Qualität)	3	W2, 1x9,5d	C 110 035	10 St.
24	W3W Standard (Erstausrüster-Qualität)	3	W2, 1x9,5d	C 110 036	10 St.
12	W5W Standard (Erstausrüster-Qualität)	5	W2, 1x9,5d	C 110 037	10 St.
12	WY5W Standard (Farbe: amber, E.-Q.)	5	W2, 1x9,5d	C 110 038	10 St.
24	W5W Standard (Erstausrüster-Qualität)	5	W2, 1x9,5d	C 110 039	10 St.

Kugellampen – 12 und 24 Volt

Volt	T4W - Kugellampen	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
12	T4W Standard (Erstausrüster-Qualität)	4	BA9s	C 110 015	10 St.
24	T4W Standard (Erstausrüster-Qualität)	4	BA9s	C 110 016	10 St.
24	T4W-HD (extrem belastbar)	4	BA9s	C 110 017	10 St.

Volt	R5W und R10W - Kugellampen	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
12	R5W Standard (Erstausrüster-Qualität)	5	BA15s	C 110 018	10 St.
24	R5W Standard (Erstausrüster-Qualität)	5	BA15s	C 110 019	10 St.
24	R5W-HD (extrem belastbar)	5	BA15s	C 110 020	10 St.
12	R10W Standard (Erstausrüster-Qualität)	10	BA15s	C 110 021	10 St.
24	R10W Standard (Erstausrüster-Qualität)	10	BA15s	C 110 022	10 St.
24	R10W-HD (extrem belastbar)	10	BA15s	C 110 023	10 St.

Volt	P21W und PY21W - Kugellampen	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
12	P21W Standard (Erstausrüster-Qualität)	21	BA12s	C 110 024	10 St.
12	PY21W Standard (Farbe: amber)	21	BAU15s	C 110 025	10 St.
24	P21W Standard (Erstausrüster-Qualität)	21	BA12s	C 110 026	10 St.
24	P21W-HD (Extrem belastbar)	21	BA12s	C 110 027	10 St.



Volt	P21/5W - Kugellampen	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
12	P21/5W Standard (Erstausrüster-Qualität)	21/5	BAY15d	C 110 028	10
24	P21/5W Standard (Erstausrüster-Qualität)	21/5	BAY15d	C 110 029	10

Soffitten - 12 und 24 Volt

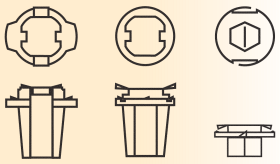
Volt	C5W und C10W - Soffitten	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
12	C5W Standard (Länge 35 mm, E.-Q.)	5	SV8,5	C 110 030	10 St.
12	C10W Standard (Länge 41 mm, E.-Q.)	10	SV8,5	C 110 031	10 St.
24	C10W Standard (Länge 41 mm, E.-Q.)	10	SV8,5	C 110 032	10 St.

SV 8,5

Kunststoffsockellampen – 12 Volt

Volt	BAX - Kunststoffsockell.	Art.-Nr.	VPE
12	BAX Kit "kompeltt, 100 tlg. (Je Sorte 10 Stück im Set)	C 110 053	1 Set

Volt	BAX - Kunststoffsockell.	Watt	Sockel	Art.-Nr.	VPE
12	BAX Standard (E.-Q.)	1,2	B 8,5d - black	C 110 054	10
12	BAX Standard (E.-Q.)	1,2	B 8,3d - black	C 110 055	10
12	BAX Standard (E.-Q.)	1,5	BX8,4d - beige	C 110 056	10
12	BAX Standard (E.-Q.)	2	B8,5d - green-dark	C 110 057	10
12	BAX Standard (E.-Q.)	2	BX8,4d - green	C 110 058	10
12	BAX Standard (E.-Q.)	1,2	BX8,4d - black	C 110 059	10
12	BAX Standard (E.-Q.)	2	BX 8,5d - green	C 110 060	10
12	BAX Standard (E.-Q.)	2	B8,3d - blue	C 110 061	10
12	BAX Standard (E.-Q.)	1,1	BX8,4d - orange	C 110 062	10
12	BAX Standard (E.-Q.)	1,5	B8,5d - beige	C 110 063	10



B 8,3d (BAX 10s) | BX 8,5d B 8,5d (BAX 10s) | BX 8,4d B 8,4d

Verwendung: (Welche BAX-Lampe passt bei welcher Auto-Marke)

BAX-Lampe 12V – 1.2W B8.5d – black 10 Stück Art.: C 110 054	BAX-Lampe 12V – 1.2W B8.3d – black 10 Stück Art.: C 110 055	BAX-Lampe 12V – 1.5W BX8.4d – beige 10 Stück Art.: C 110 056	BAX-Lampe 12V – 2W B8.5d – green-dark 10 Stück Art.: C 110 057	BAX-Lampe 12V – 2W BX8.4d – green 10 Stück Art.: C 110 058	BAX-Lampe 12V – 1.2W BX8.4d – black 10 Stück Art.: C 110 059	BAX-Lampe 12V – 2W BX8.5d – green 10 Stück Art.: C 110 060	BAX-Lampe 12V – 2W B8.3d – blue 10 Stück Art.: C 110 061	BAX-Lampe 12V – 1.1W BX8.4d – orange 10 Stück Art.: C 110 062	BAX-Lampe 12V – 1.5W B8.5d – beige 10 Stück Art.: C 110 063
Opel	VW I Ford	Audi I VW Opel I BMW Mercedes	Opel	Audi I VW Opel I BMW Mercedes	Audi I VW Opel I BMW Mercedes	Renault I Citroen Peugeot I Opel Ford I Mercedes	VW I Ford	Audi I VW Opel I BMW Mercedes	Opel

Lampen-Universalschrank aus Metall

- Abschließbare Plexiglastür und robustes Metallgehäuse schützen vor unbefugten Zugriffen und dienen der sicheren Aufbewahrung
- Transparente Plexisglastür ermöglicht eine schnelle Kontrolle des Inhaltes
- Vielseitig einsetzbar zur sicheren Unterbringung verschiedener Produkte (Lampen, Werkzeuge etc.)

Einsatzbereiche:

Kfz-Werkstätten, Karosseriebetriebe, Tankstellen, etc.

Technische Daten:

Maße (B/H/T): 47 cm x 55 cm x 16,5 cm

Aufteilung: 3 Fächer

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
C 110 000	Lampen-Universalschrank aus Metall	1

Lampenpakete 12/24 Volt

Bedarfs- und marktgerechte Glühlampenpakete

Made in Germany

Ihre Vorteile mit den Lampenpaketen:

- Gut gerüstet für die Werkstatt und den Wiederverkauf, da alle gängigen Ausführungen im Paket enthalten sind
- Attraktiver Preisvorteil gegenüber Einzelkauf
- Qualität, die überzeugt, dank innovativer Technik und langer Lebensdauer
- Hochwertige Zusammenstellung der Lampenauswahl, dadurch erhebliche Qualitätsvorteile gegenüber Wettbewerbspaketen
- Made in Germany, das macht den Unterschied
- Neuesten Stand der Technik zu super Preisen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
Set C11001	12 Volt Universal-Lampenpaket	1 Set, 200-tlg.
Set C11002	24 Volt Universal-Lampenpaket	1 Set, 160 tlg.
Set C11003	24 Volt HD-Lampenpaket	1 Set, 120 tlg.
Set C11004	12 Volt H7-Lampenpaket	1 Set, 300 tlg.
Set C11005	12 Volt Long-Life-Lampenpaket	1 Set, 190-tlg.

Flachstecksicherungen nach SAE-Norm

Mini-Sicherung grau/2,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 064	grau/2,0 Amp.	50 St.

Mini-Sicherung violett/3,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 101	violett/3,0 Amp.	50 St.

Mini-Sicherung rosa/4,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 125	rosa/4,0 Amp.	50 St.

Mini-Sicherung hellbraun/5,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 149	hellbraun/5,0 Amp.	50 St.

Mini-Sicherung braun/7,5 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 163	braun/7,5 Amp.	50 St.

Mini-Sicherung rot/10,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 262	rot/10,0 Amp.	50 St.

Mini-Sicherung hellblau/15,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 286	hellblau/15,0 Amp.	50 St.

Mini-Sicherung gelb/20,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 309	gelb/20,0 Amp.	50 St.

Mini-Sicherung weiß/25,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 323	weiß/25,0 Amp.	50 St.

Mini-Sicherung hellgrün/30,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 347	hellgrün/30,0 Amp.	50 St.

Standard-Sicherung violett/3,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 555	violett/3,0 Amp.	100 St.

Standard-Sicherung hellbraun/5,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 556	hellbraun/5,0 Amp.	100 St.

Standard-Sicherung braun/7,5 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 557	braun/7,5 Amp.	100 St.

Standard-Sicherung rot/10,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 558	rot/10,0 Amp.	100 St.

Standard-Sicherung hellblau/15,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 559	hellblau/15,0 Amp.	100 St.

Standard-Sicherung gelb/20,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 560	gelb/20,0 Amp.	100 St.

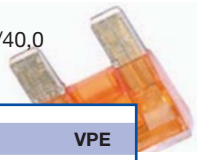
Standard-Sicherung weiß/25,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 561	weiß/25,0 Amp.	100 St.

Standard-Sicherung hellgrün/30,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 115 562	hellgrün/30,0 Amp.	100 St.

Maxi-Sicherung orange/40,0 Amp.



Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 422	orange/40,0 Amp.	10 St.

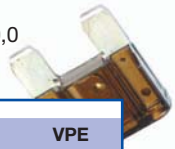
Maxi-Sicherung rot/50,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 446	rot/50,0 Amp.	10 St.

Maxi-Sicherung hellblau/60,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 460	hellblau/60,0 Amp.	10 St.

Maxi-Sicherung braun/70,0 Amp.



Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 484	braun/70,0 Amp.	10 St.

Maxi-Sicherung grau/80,0 Amp.

Art.-Nr.	Farbe	VPE
E 698 521	grau/80,0 Amp.	10 St.

Flachsicherungen (Stecksicherungen)

- Im Blechkasten, 8-fach
- 200 Teile sortiert
- Standardsicherung 3-30 Ampère

Bestückungsliste System

violett 3 Amp. 25 Stck. E115555*	hellbraun 5 Amp. 25 Stck. E115556*	braun 7,5 Amp. 25 Stck. E115557*	rot 10 Amp. 25 Stck. E115558*
hellblau 15 Amp. 25 Stck. E115559*	gelb 20 Amp. 25 Stck. E115560*	weiß 25 Amp. 25 Stck. E115561*	hellgrün 30 Amp. 25 Stck. E115562*

Art.-Nr.	Bezeichnung
758 518	Flachsicherungen (Stecksicherungen)

Hinweis: Die in den Tabellen angegebenen Art.-Nr. beziehen sich auf die Nachfülleinheiten.

Elektronik- und Feinmechaniker-Schraubendreher Sortiment:

Art.-Nr.	Größe	VPE
E 100 125	bestehend aus: 4 x Schlitz 1,5 x 60/2,0 x 60/2,5 x 60/3,0 X 60 2 x Phillips 00 x 60/0 x 60	1

Sn-Fg-Weichlot

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
240 010	Sn-Fg-Weichlot	1,0 mm	1 kg
240 020	Sn-Fg-Weichlot	2,0 mm	1 kg
240 030	Sn-Fg-Weichlot	3,0 mm	1 kg
240 040	Sn-Fg-Weichlot	4,0 mm	1 kg
240 110	Sn-Fg-Weichlot	1,0 mm	250 g Rolle
240 120	Sn-Fg-Weichlot	2,0 mm	250 g Rolle

Elektro-Lötkolben 230 V

Art.-Nr.	Größe	VPE
501 700	15 Watt	1
501 701	30 Watt	1

Sn-Ag-Weichlot

Art.-Nr.	Bezeichnung	Maße ø	VPE
239 020	Sn-Ag-Weichlot	2,0 mm	1 kg
239 030	Sn-Ag-Weichlot	3,0 mm	1 kg
239 120	Sn-Ag-Weichlot	2,0 mm	250 g Rolle
239 130	Sn-Ag-Weichlot	3,0 mm	250 g Rolle
902 224	Flussmittel Silberweichlot		250 g

Automatic-Micro-Lötbrenner

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
503 920	Automatic-Micro-Lötbrenner	1

Heißluftpistole 2.000 Watt

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 702 335	Heißluftpistole, 2.000 Watt	1

Profi-Zange Trio SAV

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
E 110 016	Profi-Zange Trio SAV	1

Werkzeuge und Maschinen

Handwerkzeuge
Bohren, Schneiden, Fräsen
Sägen
Elektrowerkzeuge
Ordnungssysteme, Befestigung
Elektro-Zubehör
Druckluft-Werkzeuge und Zubehör
Kfz-Spezial
Arbeitsschutz

INHALT
Druckluft-Werkzeuge und Zubehör

Druckluft-Schleifer und -Bohrer 670
Druckluft-Ratschen ..... 671 – 672
Druckluft-Schlagschrauber ..... 673 – 675
Druckluft-Schneider und -Sägen ..... 676 – 677
Druckluft-Schweißpunktlöser und Pressen 679
Druckluft-Pistolen ..... 680 – 682
Druckluft-Kupplungen und Verbindungsnippel ..... 684 – 687
Druckluftzubehör ..... 688 – 693
Kompressoren 694

Druckluft-Einhandwinkelschleifer mit Abluftschlauchsystem

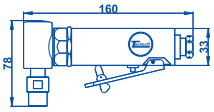
- Ideal zum Schleifen und Polieren schwierig geformter Werkstücke
- Für Arbeiten an besonders schwer zugänglichen Stellen
- Mit leistungsstarkem Lamellenmotor für Dauerbeanspruchung

Erhältl. Zubehör:

Mini-Disc-Programm, Mini-Schleifmopteller Ø 50 mm, Abluftschlauchsystem für Druckluft-Einhandwinkelschleifer

Lieferumfang:

1 Einhandwinkelschleifer
1 Abluftschlauchsystem
2 Montagewerkzeuge



Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	6,3 bar
Luftverbrauch:	min. 390 l/Min.
Drehzahl:	18.000 UpM
Motorleistung:	280 Watt
Spannzange:	6 mm
Gewicht:	0,65 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 730	DL-Einhandwinkelschleifer mit Abluftschlauchsystem

Druckluft-Stabschleifer

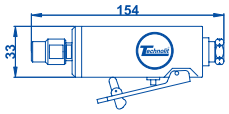
- 280 Watt starker Stabschleifer mit Abluftführung nach hinten
- 6 mm Spannzange, ideal geeignet z.B. für Technolit® Frässtifte Hartmetall
- Einsetzbar zum Schleifen, Trennen, Fräsen, Entgraten und Polieren

Erhältl. Zubehör:

Frässtifte-Hartmetall, Abluftschlauchsystem für Druckluft-Stabschleifer

Lieferumfang:

1 Stabschleifer
2 Montagewerkzeuge



Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	6,3 bar
Luftverbrauch:	min. 390 l/Min.
Drehzahl:	25.000 UpM
Motorleistung:	280 Watt
Spannzange:	6 mm
Gewicht:	0,4 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 731	DL-Stabschleifer

Druckluft-Winkelbohrmaschine

mit 10 mm Zahnkranz-Bohrfutter

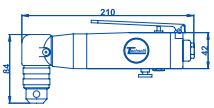
- 500 Watt starke Rechts-/Linkslauf Winkelbohrmaschine mit Abluftführung durch den Handgriff
- Besonders kompakte Bauform

Erhältl. Zubehör:

Spezial Metallbohrer-Kasette SAS-P W-HSS 19-teilig (1-10 mm)

Lieferumfang:

1 Winkelbohrmaschine
1 Inbusschlüssel
1 Bohrfutterschlüssel



Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	6,3 bar
Luftverbrauch:	min. 450 l/Min.
Drehzahl:	1.500 UpM
Motorleistung:	500 Watt
Bohrfutter:	1-10 mm
Gewicht:	1,1 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 726	DL-Winkelbohrmaschine mit 10 mm Zahnkranz-Bohrfutter

Druckluft-Ratsche 1/4"

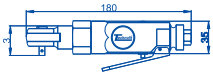
- Hervorragend geeignet für den Einsatz bei Kfz-Reparaturen
- Gute Kontrolle der Drehzahlen über feinfühligen Drücker
- Die Abluft geht durch den Handgriff nach hinten weg
- Umsteuerung R/L vorn am Ratschenkopf

Erhältl. Zubehör:

Abluftschlauchsystem für Druckluft-Ratsche 1/4"

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	6,3 bar
Luftverbrauch:	min. 300 l/Min.
Drehzahl:	230 UpM
Drehmoment max.:	30 Nm
Gewicht:	0,55 kg



Art.-Nr.	Bezeichnung
700 725	DL-Ratsche 1/4"

Druckluft-Ratsche 3/8"

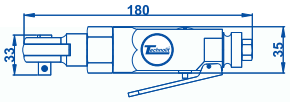
- Hervorragend geeignet für den Einsatz bei Kfz-Reparaturen
- Gute Kontrolle der Drehzahlen über feinfühligen Drücker
- Die Abluft wird durch den Handgriff nach hinten weggeführt
- Umsteuerung Rechts-/Linkslauf vorn am Ratschenkopf

Erhältl. Zubehör:

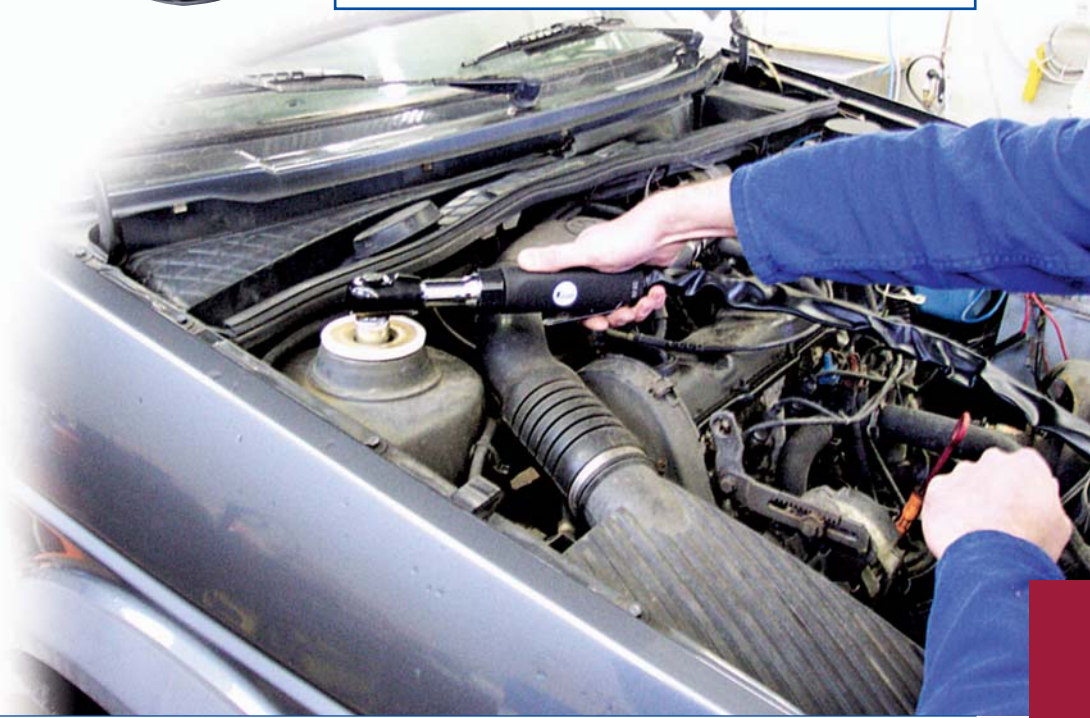
Abluftschlauchsystem für Druckluft-Ratsche 3/8"

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	6,3 bar
Luftverbrauch:	min. 300 l/Min.
Drehzahl:	230 UpM
Drehmoment max.:	30 Nm
Gewicht:	0,55 kg



Art.-Nr.	Bezeichnung
700 724	DL-Ratsche 3/8"



Leichtes und kraftvolles Druckluftwerkzeug für den professionellen Anwender

Druckluft-Ratsche 1/2" „Light Power“

Ihre Vorteile:

- **Besonders leicht**
  durch modernste Komposit-Bauweise
- **Besonders kraftvoll**
  durch neuartige Premium-Motorentechnologie
- **Robust und langlebig**
  durch hochwertige Materialien und Konstruktion

- Extrem kraftvolle Ratsche auch für Arbeiten an engen Stellen
- Kraftvolles Arbeiten durch Premiummotor für bärenstarke 130 Nm Drehmoment und enormes Handmoment von 250 Nm
- Robust und langlebig durch flaches und geschlossenes Kopfdesign für den Schutz vor Staub und Schmutz
- Solide und widerstandsfähig beim Öffnen/Lösen von Schrauben per Hand durch den geschmiedeten Kopf
- Lange Lebensdauer und symmetrische Kraftübertragung durch Doppelsperrklinkensystem und präzise Ratschenzähne
- 90% schneller als Standardratschen durch stufenlosen Geschwindigkeitsregler
- Mini-Schmiernippel für praktisches Nachschmieren von außen
- Komfortables Arbeiten durch Kunststoff-Formgriff für guten Halt und Schutz gegen Kälte und Vibrationen sowie leichtes und robustes Motorengehäuse aus speziellem Aluminium
- Ergonomische Abluftführung mit frei drehbarem Luftauslassring – keine Druckluft am Körper und Staubwirblung
- Flacher Kunststoffdrücker für fein kontrollierbaren Start auch bei wenig Platz

Antrieb	Drehmoment M	Drehmoment M_{max}	Drehzahl	Gewicht	Schlauch Ø-innen	max. Druck	Luftverbrauch durchschn. – kontin.		Luft-anschluß	Geräusch LpA	Vibration
[Zoll]	[Nm]		[min⁻¹]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/min]		[Zoll]	[dB(A)]	[m/s²]
1/2"	130	130 (M) 250 (H)	320	1.6	8	6.3	130	830	1/4" IG	90.2	< 2.5

IG=Innengewinde, M=Moment mit Motorkraft, H=Moment per Hand

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 727	DL-Ratsche 1/2“ „Light Power“

Druckluft-Ratsche 1/2" mit Abluftschlauchsystem

- Hervorragend geeignet für den Einsatz bei Kfz-Reparaturen
- Gute Kontrolle der Drehzahlen über feinfühligen Drücker
- Umsteuerung Rechts-/Linkslauf vorn am Ratschenkopf

Lieferumfang:

1 Ratsche 1/2"

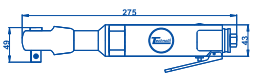
1 Abluftschlauchsystem

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	6,3 bar
Luftverbrauch:	min. 460 l/Min.
Drehzahl:	170 UpM
Drehmoment max.:	90 Nm
Gewicht:	1,45 kg

Erhältl. Zubehör:

Abluftschlauchsystem für Druckluft-Ratsche 1/2"



Art.-Nr.	Bezeichnung
700 723	DL-Ratsche 1/2” mit Abluftschlauchsystem

1/2" Schlagschrauber mit bärenstarken 750 Nm Drehmoment

Druckluft-Schlagschrauber 1/2" „Profi Teck“

Ihre Vorteile:

- **Ideal für Dauerbetrieb,**
  da der gummi-isolierte Griff auch im Dauerbetrieb handwarm bleibt
- **Breiter Einsatzbereich,**
  durch 750 Nm Lösedrehmoment
- **Leichte Regulierung der Drehzahl,**
  mittels 5-stufigem leichtgängigem Leistungsregler

Eigenschaften:

- Kompaktes unempfindliches Gehäuse aus Metall / Kunststoff
- Doppelhammerschlagwerk mit zwei geschmiedeten Ringhämmern sorgt für gleichmäßigen Drehmomentaufbau
- Leichtgängige Links-/Rechtslaufumschaltung und Abzugeinstellung
- Einfaches und sicheres Handling

Einsatzbereiche:

- KFZ-und NFZ-Werkstätten, Reifendienste, Fuhrparks
- Ideal auch für Kleintransporter, Sprinter und 7,5-Tonner
- Landmaschinenreparaturbetriebe und landwirtschaftliche Betriebe
- Gerüst- und Regalbau
- Baubetriebe, städtische Betriebe und Bauhöfe

Wichtig: Bei Gebrauch täglich ölen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 714	Druckluft-Schlagschrauber 1/2" „Profi-Teck“	1

Technische Daten:

Antrieb	Drehmoment M Anzug	Drehmoment M_{max} Lösen	Drehzahl	Gewicht	Schlauch Ø-innen	max. Druck	Luftverbrauch durchschn.	Luftverbrauch maximal	Luftanschluss	Geräusch LpA	Vibration
[Zoll]	[Nm]		[min^{-1}]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/min]		[Zoll]	[dB(A)]	[m/s^2]
1/2"	420	750	6.700	2,5	8	6,3	230	640	1/4" IG	88.2	3,6

Druckluft-Schlagschrauber 1/2" „Light"

mit 950 Nm max. Drehmoment

- 3-stufige Regulierung der Schlagleistung beim Anziehen
- Mit TECH-O-MATIC-Stiftschlagwerk
- Handgriff und Motorgehäuse aus kälteisolierendem, vibrationsdämpfendem Kuststoff
- Superleicht, nur 2.0 kg

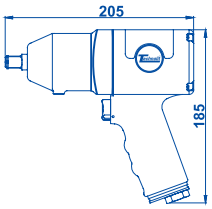


Abbildung ähnlich!

Erhältl. Zubehör:

Abluftschlauchsystem für Druckluft-Schlagschr. 1/2"

Technische Daten:

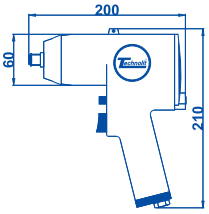
Drehmoment max:	bis zu 950 Nm
Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	6,3 bar
Luftverbrauch:	min. 530 l/Min.
Umsteuerung:	R/L-Lauf
Gewicht:	2,0 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 719	DL-Schlagschrauber 1/2" „Light" mit 950 Nm max. Drehmoment

Druckluft-Schlagschrauber 1/2"

mit 580 Nm max. Drehmoment

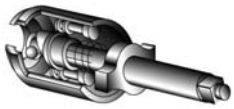
- 4-stufige Regulierung der Schlagleistung beim Anziehen
- Mit TECH-O-MATIC-Stiftschlagwerk



Erhältl. Zubehör:

1/2 Zoll Impact-Steckschlüssel-Satz;
Ø 17, 19 und 21 mm

Abluftschlauchsystem für Druckluft-Schlagschr. 1/2"



Technische Daten:

Drehmoment max:	bis zu 580 Nm
Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	6,3 bar
Luftverbrauch:	min. 350 l/Min.
Umsteuerung:	R/L-Lauf
Gewicht:	2,3 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 716	DL-Schlagschrauber 1/2" mit 580 Nm max. Drehmoment

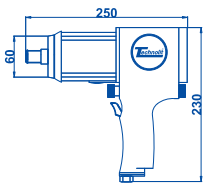
Druckluft-Schlagschrauber 3/4"

mit 1.200 Nm max. Drehmoment

- 4-stufige Regulierung der Schlagleistung beim Anziehen
- Mit TECH-O-MATIC-Stiftschlagwerk

Erhältl. Zubehör:

Abluftschlauchsystem für Druckluft-Schlagschr. 3/4"



Technische Daten:

Drehmoment max:	bis zu 1.200 Nm
Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	6,3 bar
Luftverbrauch:	min. 650 l/Min.
Umsteuerung:	R/L-Lauf
Gewicht:	5,3 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 718	DL-Schlagschrauber 3/4" mit 1.200 Nm max. Drehmoment

Leichtes und kraftvolles Druckluftwerkzeug für den professionellen Anwender

Druckluft-Schlagschrauber 3/4" „Light Power“

- Besonders leicht durch modernste Komposit-Bauweise
- Besonders kraftvoll durch neuartige Premium-Motorentechnologie
- Robust und langlebig durch hochwertige Materialien und Konstruktion
- Spitzen-Schlagschrauber in modernster Komposit-Bauweise mit verbessertem Doppelringhammer-Schlagwerk
- Schnelle und gewaltige Lösekraft von 1.900 Nm bei vergleichsweise sparsamen Luftverbrauch von 270 l/min durch neue Motoren-Technologie
- Leichteres und angenehmeres Arbeiten durch gewichtsoptimierte Konstruktion aus hochwertigen Werkstoffen
- Volle Lösekraft und 3-stufige Kraftreduzierung beim Anziehen durch Umschalter/Regler auf der Rückseite
- Kälte- und vibrationsisolierter Handgriff mit Abluftführung nach unten
- Gut dosierbarer Startknopf für feinfühligen Anlauf
- Mini-Schmiernippel für Schlagwerkwartung von außen

DAS KRAFTPAKET
1.900 Nm bei 3,5 kg

Antrieb	Drehmoment M	Drehmoment M_{max}	Drehzahl	Gewicht	Schlauch Ø-innen	max. Druck	Luftverbrauch durchschn. – kontin.		Luft-anschluß	Geräusch LpA	Vibration
[Zoll]	[Nm]		[min^{-1}]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/min]		[Zoll]	[dB(A)]	[m/s^2]
3/4"	1550	1900	5750	3.5	13	6.3	270	1190	3/8" IG	90	3.5

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 717	DL-Schlagschrauber 3/4" „Light Power“	1

Für die härtesten Bedingungen konstruiert

Druckluft-Schlagschrauber 1"

- Geschlossenes, robustes Hammersystem mit extra stabiler Hammerkonstruktion für härtestes Arbeiten
- Abluftführung nach unten, drehbarer Luftanschluss und massiver Seitenhandgriff erleichtern die Arbeit
- Dreistufiger Leistungsregler gewährleistet ein Drehmoment von bis zu 2.100 Nm
- Technolit® Druckluft-Schlagschrauber 1" für LKW- und Bus-Reifenwechsel
- Dieses Qualitätsgerät wurde für die härtesten Bedingungen konstruiert
- Abluftführung nach unten
- Drehbarer Luftanschluss
- Massiver Seitenhandgriff
- 3-stufige Leistungsreduzierung

Einsatzbereiche:

- LKW – Servicebetriebe und Werkstätten
- Busbetriebe und Speditionen
- Baufirmen und Kommunalbetriebe
- Landmaschinenreparatur

Antrieb	Drehmoment M	Drehmoment M_{max}	Drehzahl	Gewicht	Schlauch Ø-innen	max. Druck	Luftverbrauch durchschn. – kontin.		Luft-anschluß	Geräusch LpA	Vibration
[Zoll]	[Nm]		[min^{-1}]	[kg]	[mm]	[bar]	[l/min]		[Zoll]	[dB(A)]	[m/s^2]
1"	1635	2100	5000	10.0	13	6.3	280	1047	1/2" IG	95.2	7.6

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 715	DL-Schlagschrauber 1"	1

Vibrationsarm und leise für sehr hohe Ansprüche

Druckluft-Karosserie-Stichsäge-Set „twin & light“

Ihre Vorteile:

- **Auch für mehrere Lagen Karosserieblech ideal geeignet**
  durch leistungsstarken Motor mit geringem Luftverbrauch
- **Für verschiedene Stichsägeblätter (TIQ, SIG, Pneutec) geeignet**
  durch neue Kombi-Aufnahme
- **Komposit-Gehäuse mit optimierter Griffgestaltung**
  isoliert gegen Kälte und ist vibrationsarm

Eigenschaften:

- Ideal für enge Radien
- Anschlagbügel für einstellbare Schnitttiefe und längere Standzeiten der Sägeblätter bei Blechen
- Hohe Hubzahl und Geschwindigkeit
- Betätigungsgriff mit Sicherheitshebel
- Abluftführung durch Ablaufschlauch nach hinten
- Meistert viele Materialien wie z. B. Aluminium, Gfk, Plastik, Holz und Kunststoff

Einsatzbereiche:

- Im gesamten Karosseriebereich
- Klimaanlagen- und Lautsprecher-Einbau
- Sägen oder Schneiden diverser Blechmaterialien

Technische Daten:

• Gewicht:	0,51 kg
• Geräusch:	76,5 dB(A)
• Hub:	10 mm (mit Anschlagbügel)
• Hubzahl:	10.000 min
• Arbeitsdruck:	max. 6,3 bar
• Luftverbrauch:	150 l/min
• Schlauchinnendurchmesser:	9 mm
• Sägeblattzähne (Zähne/Zoll):	14, 18, 24, 32
• Luftanschluss:	1/4" IG

DL-Karosserie-Stichsäge-Set „twin & light“

im robusten Kunststoffkoffer, bestehend aus:

- 1 x Karosseriestichsäge inkl. Abluftschlauch
- 1 x Inbus-Schlüssel
- 5 x TIQ-Stichsägeblatt Z 14 für Aluminium, Plastik, Gfk und Holz (700 013)
- 5 x TIQ-Stichsägeblatt Z 18 für Bleche und Kunststoff (700 014)
- 5 x TIQ-Stichsägeblatt Z 24 für mehrlagige Bleche bis 4 mm (700 015)
- 5 x TIQ-Stichsägeblatt Z 32 für Dünnbleche bis 1 mm (700 016)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 737	DL-Karosserie-Stichsäge Set „twin & light“	1

Druckluft-Cutter mit Abluftschlauchsystem

- Spezialwerkzeug zum sicheren, bequemen und schnellen Ausschneiden geklebter Autoscheiben
- Stufenlos verstellbare Schwingzahl

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4“
Betriebsdruck:	6,3 bar
Ø-Luftverbrauch:	370 l/Min.
Drehzahl:	25.000 UpM
Aufnahme:	12-kant
Schwing.-Zahl/Min.	0-20.000
Gewicht:	1,0 kg

Erhältl. Zubehör:

Rundsägeblätter

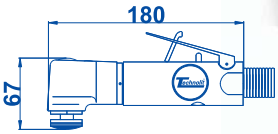
Fensterschneidmesser

Lieferumfang:

1 Druckluft-Cutter

1 Abluftschlauchsystem

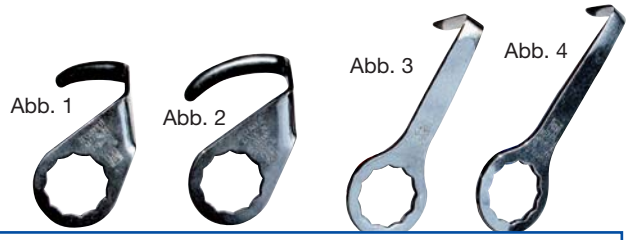
2 Montagewerkzeuge



Art.-Nr.	Bezeichnung
700 728	DL-Cutter mit Abluftschlauchsystem

Fensterschneidmesser

- Zum Austrennen von geklebten Fahrzeugscheiben
- Für die Anwendung mit dem Technolit-Druckluft-Cutter



Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Form	VPE	Abbild.
709 076	Fensterschneidmesser	24,0 mm	U-Form	2 Stück	Nr. 1
709 079	Fensterschneidmesser	36,0 mm	U-Form	2 Stück	Nr. 2
709 207	Fensterschneidmesser	25,4 mm	L-Form	2 Stück	Nr. 3
709 208	Fensterschneidmesser	19,0 mm	L-Form	2 Stück	Nr. 4

Rundsägeblätter

- Ideal für Trennarbeiten an Kunststoffen und Kfz-Dünnblechen
- Für die Anwendung mit dem Technolit-Druckluft-Cutter

Art.-Nr.	Bezeichnung	Durchmesser	Zahnung	VPE
709 102	Rundsägeblätter	63,0 mm	Z 160	2 Stück
709 103	Rundsägeblätter	80,0 mm	Z 200	2 Stück

Druckluft-Trennschleifer mit Schutz „Profi-Line“

- Mit Schutzhaube und Abluftführung nach hinten
- Ideal zur Bearbeitung von Dünnblech
- Incl. Trennscheibe

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4“
Betriebsdruck:	6,2 bar
Motorleistung:	350 Watt
Luftverbrauch:	min. 580 l/Min.
Drehzahl:	20.000 UpM
Gewicht:	0,8 kg

Erhältl. Zubehör:

Kleintrennscheiben

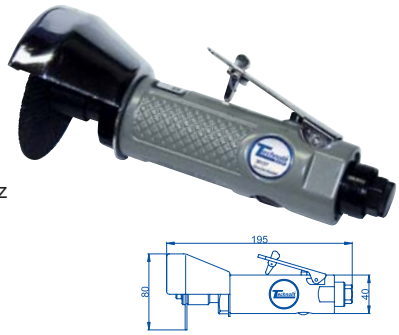
Lieferumfang:

1 Trennschleifer mit Schutz

1 Trennscheibe
Ø 70 x 2 x 10 mm

1 Inbusschlüssel

1 Montagewerkzeug



Art.-Nr.	Bezeichnung
700 702	DL-Trennschleifer mit Schutz „Profi-Line“

Kraftvolles Druckluftwerkzeug für den professionellen Anwender

Druckluft Loch- und Absetzzange

Eigenschaften:

- Kombiniertes Absetz- und Lochgerät
- Zum Absetzen von Karosserieblechen
- Zur Lochung von Reparaturblechen bei der Schutzgaspunktverschweißung
- Hohe Leistung durch kombinierte pneumo-hydraulische Kraftübertragung
- Patentierter Arbeitskopf
- Keine Umrüstzeiten mehr
- Auch an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar
- Normale Karosseriebleche und Alubleche der Stärke 1,2 mm
- Stanzt 5 mm Löcher zum Punktschweißen

Werkzeug [mm]	Drehzahl [min⁻¹]	Gewicht [kg]	Schlauch Ø-innen [mm]	Abmaße a x b x c [mm]	Luftverbrauch durchschnittlich [l/min]	Lufteinlaß [Zoll]	Niveau	Geräusch LpA [dB(A)]	Vibration [m/s²]
22x12x1.2 / Ø 5 x 1.2	-	1.0	8	?	0.8 l/Hub	1/4" IG	2	72.7	< 2.5

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 536	DL-Loch- und Absetzzange

Druckluft-Pistolen-Schweißpunktlöser mit Gegenhalter

- Leistungsstarke und handliche Schweißpunktfräsmaschine
- Ideal zum genauen und problemlosen Entfernen von E-Schweißpunkten
- Komplett mit Gegenhalter und HSS-Spezialfräser 8,0 mm

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	6,3 bar
Drehzahl:	1.800 UpM
Ø-Luftverbrauch:	460 l/Min.
Gewicht:	1,6 kg

Erhältl. Zubehör:

Schweißpunktbohrer

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 740	DL-Pistolen-Schweißpunktlöser mit Gegenhalter

Druckluft-Kartuschen-Presse

- Robuste und professionelle Presse für die Verarbeitung von 310 ml Kartuschen und Folienbeutel (Verarbeitung von 400 ml Folienbeutel nur mit Schubkolben und verlängerter Verschlusskappe möglich)
- Sparsame Verarbeitung der Kartuschen und Folienbeutel
- Absolut verschleißfrei
- Ergonomisch konstruiert

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	2-8 bar
Max. Druck:	8 bar
Länge:	370 mm
Gewicht:	1,2 kg

Erhältl. Zubehör:

Schubkolben für Folienbeutel

verlängerte Verschlusskappe

Spitzdüsen für Folienbeutel VPE 12

Scheibenkleber: 400 ml im Folienbeutel 310 ml in der Kartusche

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 722	DL-Kartuschen-Presse
700 722-1	Schubkolben für Folienbeutel
700 722-2	Verlängerte Verschlusskappe für Folienbeutel

Druckluft-Spritzpistole für spritzbare Nahtabdichtung

- Einsetzbar zum Strukturspritzen und für die normale Nahtabdichtung

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	2-15 bar
Ø-Luftverbrauch:	230 l/Min.
Behälter:	1.000 ccm
Gewicht:	0,5 kg

Lieferumfang:

1 Spritzpistole
10 Runddüsen
10 Rechteckdüsen mit Führung
1 Düsenkappe 6.5
1 Materialsieb
1 Ersatz-O-Ring

Erhältl. Zubehör:

Spritzbare Nahtabdichtung

Runddüse

Rechteckdüse m. Führung

Düsenkappe 3 mm

Materialsieb

Dichtungssatz 4-tlg.

Düsenkappe 6,5 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 704	DL-Sprühpistole mit 1 l Behälter „Profi-Line"

Druckluft-Unterboden-Spritzpistole

- Robuste und leistungsfähige Spritzpistole zum Verarbeiten von Unterbodenschutz in 1l-Dosen

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	6 bar
Ø-Luftverbrauch:	210 l/Min.
Normalanschluss für 1l-Dosen	
Gewicht:	0,6 kg

Lieferumfang:

1 Druckluft-Cutter

1 Abluftschlauchsystem

2 Montagewerkzeuge

Erhältl. Zubehör:

Unterbodenschutz schwarz

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 705	DL-Unterbodenschutz-Spritzpistole „Profi-Line”

Druckluft-Hohlraumsprühpistole HSD 73 Set

- Systemlösung für alle Fahrzeugtypen
- Öl- und benzinbeständige Dichtungen
- Sprührohr über Schnellkupplung einfach wechselbar

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	2-8 bar
Füllmenge:	1.000 ml
Höhe:	300 mm
Gewicht:	1,25 kg

Lieferumfang:

1 Hohlraumsprühpistole

1 Hohlraumsprührohr 90°
(abgewinkelt, ca. 88,5 cm lang)

1 Hohlraumsprührohr für Rundstrahldüse, (ca. 115 cm lang)

1 Rundstrahldüse

Erhältl. Zubehör:

Techno-Wachs im Gebinde

Spezialverdünnung
für Techno-Wachs im Gebinde

Sprührohr 115 cm
mit Rundstrahldüse

Sprührohr 88,5 cm
mit gebogenem Griffstück

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 720	DL-Hohlraumsprühpistole HSD 73 Set

Druckluft-Sprühpistole mit 1 l Behälter „Profi-Line“

- Langes Sprührohr für verschiedene Flüssigkeiten
- Auch für geringe Kompressorleistung geeignet

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	2-15 bar
Ø-Luftverbrauch:	230 l/Min.
Behälter:	1.000 ccm
Gewicht:	0,5 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 704	DL-Sprühpistole mit 1 l Behälter „Profi-Line"

Druckluft-Pistolen „kurz“ und „lang“

- Ergonomische und gut in der Hand liegende Blaspistole aus kälteisolierendem Spezialverbundwerkstoff
- Robust, kratz- und abriebfest
- Eingangsverschraubung mit Messinggewinde
- Schutz vor eindringenden Spänen oder Staub durch den geschlossenen Griffmechanismus
- Feinfühlige und genaue Dosierung durch den langen Druckhebel
- Hohe Ausblaskraft und präzises Arbeiten durch die Biegung der Düse
- Zwei sichere und praktische Aufhängemöglichkeiten

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Rohrlänge (lange Ausf.):	330 mm
Rohrlänge (kurze Ausf.):	110 mm
Temperatureinsatzber.:	-15 bis +70°C

Erhältl. Zubehör:

Druckluft-Schlauch „Super-Nobelair-Soft“

Druckluft-Spiralschläuche

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 708	DL-Pistole kurz, 110 mm
700 709	DL-Pistole lang, 330 mm

Druckluft-Pistole „geräuscharm“

Identische Eigenschaften wie DL-Pistolen „kurz“ und „lang“, jedoch noch mit folgenden weiteren Vorteilen:

- Gesundheitsgefährdung durch hochfrequenten Druckluft-Lärm wird minimiert
- Düse aus Spezial-Kunststoff zur optimalen Schalldämpfung und zum Schutz der Werkstücke vor Beschädigung durch Kratzer
- Erfüllt die Lärmvorschriften der EU-Maschinenrichtlinien und die Sicherheitsbestimmungen der OSHA

Max. 77 dBA bei einem Leitungsdruck von 6 bar

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Max. Betriebsdruck:	10 bar
Rohrdurchmesser:	12 mm
Rohrlänge:	56 mm
Temperatureinsatzber.:	-15 bis +70°C

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 710	DL-Pistole kurz, geräuscharm, 56 mm

Druckluft-Ausblaspistole Aluminium

- Kurze Aluminium-Ausführung
- Sehr robust und langlebig
- Einsetzbar bis zu einem max. Betriebsdruck von 12 bar
- Gute Dosierung der Luftmenge durch langen Abzugshebel

Abbildung ähnlich!

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	2 -15 bar
Gewicht:	0,2 kg
Ø Düse:	2 mm
Empf. Schlach:	NW 8 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 706	DL-Ausblaspistole Aluminium

Saug- und Blaspistolen-Set

- Durch Umsetzen der Steuerdüse sowohl zum Ausblasen als auch zum Absaugen geeignet
- Inkl. Langdüse, flexiblem Absaugschlauch sowie Textilsack

Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4"
Betriebsdruck:	6,0 bar
Ø-Luftverbrauch:	330 l/Min.
Schlauch-Ø innen:	8 mm
Gewicht:	0,6 kg

Lieferumfang:

1 Saug- und Blaspistole
1 Düse
1 Absaugschlauch
1 Textilsack

Erhältl. Zubehör: Beutel einzeln, Schlauch einzeln, Strahlrohr einzeln

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 545	Saug- und Blaspistolen-Set

Für staubfreies und punktgenaues Arbeiten

Recycling-Sandstrahlpistole

- Sehr sauberes und sparsames Arbeiten durch den geschlossenen Strahlmittel-Kreislauf
- Einsetzbar an allen Kompressoren mit 1/4" Druckluft-Schnellkupplung
- Arbeiten ohne Staubentwicklung dadurch überall schnell einsetzbar
- Zur punktgenauen Bearbeitung kleinster Flächen
- Beim Einsatz keine Staubentwicklung
- Anwendbar an Karosserieteilen, Schaltschränken, Schweißnähten etc.
- Entfernt Rostflecken mit sich selbst schärfendem Elektrokorund-Strahlmittel: Die Elektrokorunde werden zu einem Drittel in den Filterbeutel gefüllt und so lange verwendet, bis Strahlmittel, Rost- und Farbteilchen den Filterbeutel zu zwei Dritteln gefüllt haben

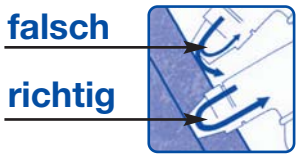
Technische Daten:

Luftanschluss:	1/4“
Betriebsdruck:	min. 6 bar
Bearbeit. Fläche:	ca. 17 mm Ø
Länge:	ca. 290 mm
Gewicht:	0,4 kg
Luftverbrauch:	100 - 600 l/min

Einsatzbereiche:

- Ideal einsetzbar in jedem Reparatur-, Monteur- und Handwerksbetrieb
- Optimal zur dauerhaften Entrostung aller Karosserieteile, Dünnblechkonstruktionen, Schaltschränke, Schweißnähte usw.

Anwendung:



Lieferumfang:

1 Sandstrahlpistole
1 Runddüse
1 Textilsack
1 Strahlmittel, 500 g

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 542	Recycling-Sandstrahlpistole	1 St.

Zubehör für Recycling-Sandstrahlpistole

Düsensatz, 4-teilig:

Runddüse, einzeln

Spezial-Strahlmittel, 1 l Flasche (auch im 5 l Gebinde erhältlich)

Düse für plane Flächen (Punkte), z. B. wie Motorhaube und Türen

Düse für innere Ecken, wie z. B. Zierleisten und Bänder

Düse für Kanten, wie z. B. Blechtüren und Holmen

Düse für äußere Ecken, wie z. B. Motorraum und Radkasten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 543	Düsensatz 4-tlg.	1 Set
700 543-1	Runddüse für Sandstrahlpistole	1 St.
700 544 001	Spezial-Strahlmittel, 1 l	6/12 St.
700 544 005	Spezial-Strahlmittel, 5 l	1 St.

Für sicheres Befüllen und Luftdruckmessen von Kfz-Reifen

Reifenfüll- und Messgerät „geeicht“

Ihre Vorteile:

- **Geeicht bis 10 bar, nach CEE N° 86/217**
- **Ergonomisch optimaler Griff mit Fingerklemm-Schutz**
  für optimale Handhabung
- **Robuste Profi-Ausführung,**
  Pistolenkörper aus bruchfestem Kunststoff

- Profi Reifenfüller, geeicht bis 10 bar
- Gummiummanteltes Manometer für max. Lebensdauer
- Hochflexibler, 50 cm langer Gummi-Füllschlauch mit Klemmnippel
- Langlebiges Spezial-Ventil
- Hochwertige Dichtungen
- Gummischutzkappe am Manometer
- Ergonomischer Griff mit Fingerklemmschutz
- Ideal für jede Kfz-Werkstatt

Einsatzbereiche:

Für Kraftfahrzeuge, Motorräder, Kleinkrafträder und Fahrräder geeignet, z. B. in:

- Werkstätten, Autohäusern
- Kfz-, Bau- und Landmaschinenreparatur
- Tankstellen
- Land- und Forstwirtschaft
- Straßenmeistereien

Technische Daten:

Messbereich:	0 - 10 bar
Max. Arbeitsdruck:	bis zu 12 bar
Druckluftanschluss:	1/4" Stecknippel IG
Ø Manometer:	63 mm
Füllschlauchlänge:	50 cm
Gewicht:	485 g

Informationen zur Erst- und Nacheichung

Generell sind die Technolit® Reifenfüllmanometer einer Ersteichung unterzogen worden. Diese wird durch „Eichzeichen“ am jeweiligen Produkt dokumentiert. Diese Angaben finden Sie auf der Plombe, welche mittels Plombendraht mit dem Reifenfüllmanometer verbunden ist und somit ein amtliches Zeugnis darstellt. Ein Eichzeichen für die EWG (Europäische Wirtschafts Gemeinschaft) Ersteichung besteht aus einem stilisierten „e“. Es enthält in der oberen Hälfte das Kennzeichen „D“ und die Ordnungszahl der jeweiligen Eichaufsichtsbehörde sowie in der unteren Hälfte die Ordnungszahl der prüfenden Eichbehörde. Das Jahreszeichen für die EWG Ersteichung besteht aus den beiden letzten Ziffern des Jahres der Eichung in einer sechseckigen Umrandung. Stehen hier die Zahlen „07“, so fand die Ersteichung in 2007 statt. Die Ersteichung hat eine Gültigkeitsdauer von 2 Jahren. Diese Kennzeichnungen sind von offizieller Stelle festgelegt und somit auch anerkannt. Ein sogenanntes „Prüfzeugnis“ wird somit von offizieller Seite entgegen anders lautenden Meinungen nicht gefordert. Bei der Nachkontrolle durch die Eichämter wird der neue Prüftermin durch eine runde Klebemarke mit Gültigkeitsdauer von einem Jahr nachgewiesen (ähnlich einer TÜV Plakette an KFZ). Auch hier wird nur auf Wunsch ein kostenpflichtiges Prüfzeugnis ausgestellt.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 741	Reifenfüll- und Messgerät „geeicht“	1
700 741-1	Momentstecknippel, gerade	1
700 741-2	Ersatzschlauch, 50 cm Länge	1

Druckluft-Kupplungen und Stecknippel

DL-Reduziernippel

DL-Doppelnippel

Schlauchanschluss Gewindetülle

Schlauchanschlüsse

- Kupplungen mit Schraubsystem
- Sicherheits-Kupplungen „LIESY”
- Standard-Kupplungen

Außengewinde

- Sicherheits-Kupplungen „LIESY”
- Standard-Kupplungen

Innengewinde

- Sicherheits-Kupplungen „LIESY”
- Standard-Kupplungen

DL-Nippel mit Schraubsystem „Quick & Safe”

DL-Stecknippel mit Schlauch-anschluss

DL-Stecknippel mit Außengewinde

DL-Reduziernippel

DL-Stecknippel mit Innengewinde

DL-Doppelnippel

Schlauchanschluss Gewindetülle

Ein-Ohr-Schlauchklemmen

Zwei-Ohr-Schlauchklemmen

Schlauchschellen DIN 3017

DL-Schlauch „Super-Nobelair-Soft”

Doppel-schlauchtüllen

Zur Information!

Schlauchanschlussmaß in mm nach DIN 11

Außen- und Innengewindemaß in mm nach DIN ISO 228

Leichte, einfache und sichere Handhabung

Druckluft-Sicherheits-Schnellkupplung „LIESY“

Ihre Vorteile:

- **Verhindert zuverlässig den „Peitschenhieb-Effekt“**
  durch zweistufiges Entlüften und Entkuppeln
- **Sicher und ungefährlich für jeden Anwender,**
  da LIESY den Normen DIN EN 983 und ISO 4414 entspricht
- **Sehr robust und widerstandsfähig für eine lange Lebensdauer**
  durch einen hochbeständigem Aluminiumkörper und ein schlagfestes Polyamidgehäuse

- Sehr hoher Luftdurchfluss für Druckluftwerkzeuge mit hohem Luftverbrauch, z.B. Schlagschrauber, Meißelhämmer, Druckluftpumpen
- Müheloses Anschließen und Trennen: Kraftaufwand nur 115 N für das Anschließen und 60 N für das Abtrennen (bei 6 bar)
- Angenehmes und ermüdungsfreies Arbeiten, auch mit Geräten, durch das geringe Gewicht von 63 g

Technische Daten:

- Stecknippelprofil: Für NW 7,2 und 7,4
- Durchfluss: 1.470 l/min bei 6 bar
- Maximaler Druck: 16 bar
- Leckagedruck: 64 bar
- Vibrationstest: 15 Stunden mit 20 - 30 Hz
- Kuppeln – Entkuppeln: 200 000 Zyklen mit 16 bar
  800 000 Zyklen mit 6 bar

Anwendungshinweise:

Sehr einfache Handhabung mit Abtrennring:

- Erster Zug nach hinten -> Druckluft wird abgelassen
- Zweiter Schub nach vorne -> Druckfrei entkuppelt

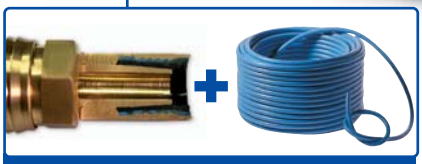
SAFETY DIN EN 983 STANDARD
EN - 1996 / 5-3-4-2-7

SAFETY ISO 4414 STANDARD
ISO - 1982 / 9-4

Art.-Nr.	Bezeichnung	Zollanschluss
700 742	DL-Sicherheits-Schnellkupplung „LIESY”	1/4″ Innen-Gewinde
700 743	DL-Sicherheits-Schnellkupplung „LIESY”	3/8″ Innen-Gewinde
700 744	DL-Sicherheits-Schnellkupplung „LIESY”	1/2″ Innen-Gewinde
700 745	DL-Sicherheits-Schnellkupplung „LIESY”	1/4″ Außen-Gewinde
700 746	DL-Sicherheits-Schnellkupplung „LIESY”	3/8″ Außen-Gewinde
700 747	DL-Sicherheits-Schnellkupplung „LIESY”	1/2″ Außen-Gewinde
700 748	DL-Sicherheits-Schnellkupplung „LIESY”	1/4″ / 6,3 mm Schlauchanschl.
700 749	DL-Sicherheits-Schnellkupplung „LIESY”	3/8″ / 9,5 mm Schlauchanschl.
700 750	DL-Sicherheits-Schnellkupplung „LIESY”	1/2″ / 12,7 mm Schlauchanschl.

Sichere und effiziente Lösung für Druckluftanschlüsse

Druckluft-Schraubsystem „Quick & Safe“



Das „Quick & Safe“ Druckluft-Schraubsystem kann aufgrund der benötigten Materialstärke nur mit unserem hochflexiblen Technolit® Druckluft-Schlauch „Super-Nobelair-Soft“ verwendet werden.

Ihre Vorteile:

- **Zuverlässig luftdichte und dauerhafte Verbindung ohne weitere Abdichtung**
  durch die Kombination aus neuentwickelter Safety-Hülse und Standard-Schnellschlusskupplung
- **Jederzeit wieder verwendbar und leicht zu lösen**
  durch das innovative Safety-Schraubsystem
- **Wirtschaftlich, komfortabel und zuverlässig**
  gegenüber anfälligen Schlauchschellen oder teuren und aufwendigen Presshülsensystemen

- Das komfortable und anwenderfreundliche Schraubsystem „Quick & Safe“ ersetzt auf wirtschaftliche Weise
  – Teuere Einbindegeräte oder externe Konfektionsdienstleister
  – Anfällige Schlauchschellen-Einbindungen
  – Teure und aufwendige Presshülsensysteme
- Keine Verletzungsgefahr durch scharfe Ecken und Kanten
- Robuste Bauweise durch hochwertige Materialien und unempfindlich gegen Schmutz

Technische Daten:

Max. Betriebsdruck:	20 bar (statischer Betriebsdruck)
Temperatur:	-20° bis +95° C
Durchfluss:	DN 7.2; max. 1250 l
Länge:	Kupplung 63 mm Nippel 54 mm
Gewicht: Nippel	Kupplung 102 g (9 mm) 50 g (9 mm)

Hinweis:

Das „Quick & Safe“ Druckluft-Schraubsystem kann aufgrund der benötigten Materialstärke nur mit unserem hochflexiblen Technolit® Druckluft-Schlauch „Super-Nobelair-Soft“ verwendet werden.

Einsatzbereiche:

Verbindungen von Druckluft- und Industrieschläuchen z. B.:

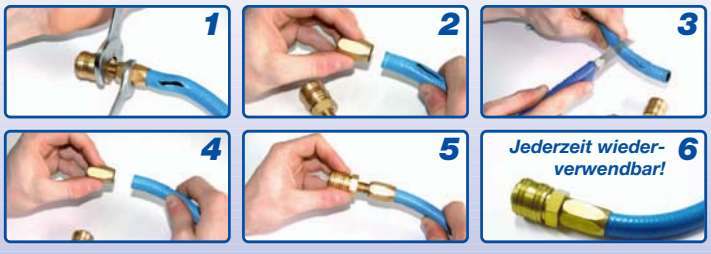
- Druckluftsysteme und -werkzeuge
- Werkstatt- und Betriebsausrüstung
- Pneumatik
- Anlagenbau und Maschinenbau

Kompatibel zu anderen Druckluftkupplungen

z. B. mit Technolit „LIESY“-Sicherheitsdruckluftkupplung

. . . auch an Standard-Kupplungen

Minutenschnelles und einfaches Wechseln der Kupplung ohne Schlauchschelle o. ä. . . . z. B. bei Beschädigung des Schlauches



Art.-Nr.	Bezeichnung	ø Innen
700 555	DL-Kupplung-Schraubsystem „Quick & Safe“	6 mm/1/4”
700 556	DL-Nippel-Schraubsystem „Quick & Safe“	6 mm/1/4”
700 557	DL-Kupplung-Schraubsystem „Quick & Safe“	9 mm/3/8”
700 558	DL-Nippel-Schraubsystem „Quick & Safe“	9 mm/3/8”
700 559	DL-Kupplung-Schraubsystem „Quick & Safe“	13 mm/1/2”
700 560	DL-Nippel-Schraubsystem „Quick & Safe“	13 mm/1/2”
700 508	DL-Schlauch „Super-Nobelair-Soft“, 50 m	6,3 mm/1/4”
700 509	DL-Schlauch „Super-Nobelair-Soft“, 50 m	9,0 mm/3/8”
700 510	DL-Schlauch „Super-Nobelair-Soft“, 50 m	12,7 mm/1/ 2”

Druckluft-Kupplungen und Stecknippel

Eigenschaften:

- Universal-Einhand-Schnellschlusskupplungen in Messing MS 58 blank oder vernickelt
- Neue Tüllenkontur für sicheren Schlauchsitz und leichte Montage
- Geschlossene Hülsenform gegen Verschmutzung der Kupplungsmechanik

Material:

- Anschlussstücke, Entriegelungshülse, Ventilkörper, Ventil MS 58 bzw MS 58 vernickelt
- Federn, Sprengring, Stifte Edelstahl
- Dichtungen Perbunan
- Stecknippel MS 58 bzw. Stahl verzinkt und gelb passiviert (Chrom-VI-frei)

Technische Daten:

- ø 27 mm
- Max. Betriebsdruck: PN35 bar
- Temperatur: -20°C bis +100°C
- Nenndurchgang: 7,2
- Gewinde: ISO 228/DIN 2999
- Durchfluss max.: 1100 L/min
- Norm: EUR.Standard

Druckluftkupplung mit Schlauchanschluss

Art.-Nr.	Bezeichnung
074 006	DL-Kupplung mit Schlauchanschl. 1/4"
074 007	DL-Kupplung mit Schlauchanschl. 3/8"
074 008	DL-Kupplung mit Schlauchanschl. 1/2"

Druckluftstecktülle

Art.-Nr.	Bezeichnung
074 015	DL-Stecktülle 1/4"
074 016	DL-Stecktülle 3/8"
074 017	DL-Stecktülle 1/2"

Druckluftkupplung mit Außengewinde

Art.-Nr.	Bezeichnung
074 000	DL-Kupplung mit Außengewinde 1/4"
074 001	DL-Kupplung mit Außengewinde 3/8"
074 002	DL-Kupplung mit Außengewinde 1/2"

Druckluftstecknippel mit Außengewinde

Art.-Nr.	Bezeichnung
074 009	DL-Stecknippel mit Außengewinde 1/4"
074 010	DL-Stecknippel mit Außengewinde 3/8"
074 011	DL-Stecknippel mit Außengewinde 1/2"

Druckluftkupplung mit Innengewinde

Art.-Nr.	Bezeichnung
074 003	DL-Kupplung mit Innengewinde 1/4"
074 004	DL-Kupplung mit Innengewinde 3/8"
074 005	DL-Kupplung mit Innengewinde 1/2"

Druckluftstecknippel mit Innengewinde

Art.-Nr.	Bezeichnung
074 012	DL-Stecknippel mit Innengewinde 1/4"
074 013	DL-Stecknippel mit Innengewinde 3/8"
074 014	DL-Stecknippel mit Innengewinde 1/2"

Doppelschlauchtülle

Art.-Nr.	Bezeichnung
074 018	Doppelschlauchtülle 1/4"
074 019	Doppelschlauchtülle 3/8"
074 020	Doppelschlauchtülle 1/2"

Druckluft-Verteiler 2-fach für Einhand-Schnellschlusskupplungen

Art.-Nr.	Bezeichnung
074 021	DL-Verteiler mit Kupplungen 2-fach IG 1/4"
074 022	DL-Verteiler mit Kupplungen 2-fach IG 3/8"
074 023	DL-Verteiler mit Kupplungen 2-fach IG 1/2"

Schlauchanschluss-Gewindetülle

- Messing blank
- Robuste Ausführung
- Max. Betriebsdruck: PN12 bar
- Medium: Druckluft, Gas
- Gewinde: ISO 228/DIN 2999
- Konus: 37°

Art.-Nr.	Bezeichnung
074 024	S-Anschluss-Gewindetülle AG 1/4" x 6 mm*
074 025	S-Anschluss-Gewindetülle AG 1/4" x 9 mm*
074 026	S-Anschluss-Gewindetülle AG 3/8" x 6 mm*
074 027	S-Anschluss-Gewindetülle AG 3/8" x 9 mm*
074 028	S-Anschluss-Gewindetülle AG 3/8" x 13 mm*
074 029	S-Anschluss-Gewindetülle AG 1/2" x 13 mm*

Druckluft-Doppelnippel

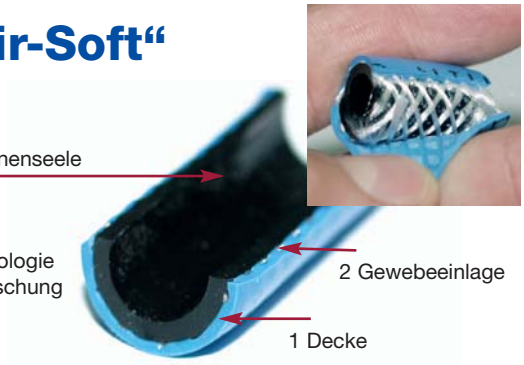
Art.-Nr.	Bezeichnung
074 034	DL-Doppelnippel AG 1/8" x AG 1/8"
074 035	DL-Doppelnippel AG 1/8" x AG 1/4"
074 036	DL-Doppelnippel AG 1/4" x AG 1/4"
074 037	DL-Doppelnippel AG 1/4" x AG 3/8"
074 038	DL-Doppelnippel AG 1/4" x AG 1/2"
074 039	DL-Doppelnippel AG 3/8" x AG 3/8"

Druckluft-Reduziernippel

Art.-Nr.	Bezeichnung
074 030	DL-Reduziernippel AG 1/4" auf IG 1/8"
074 031	DL-Reduziernippel AG 3/8" auf IG 1/4"
074 032	DL-Reduziernippel AG 1/2" auf IG 1/4"
074 033	DL-Reduziernippel AG 1/2" auf IG 3/8"

Druckluft-Schlauch „Super-Nobelair-Soft“

- Gewebeverstärkter dreischichtiger PVC-Schlauch
- Hochflexibel, UV-, tritt- und abriebfest, druckbeständig
- Glatte Schlauchseele, geringes Gewicht, benzin- und ölabweisend



1 Blaue Decklage für hohe Widerstandsfähigkeit, UV-Beständigkeit, benzin- und ölabweisend, tritt- und abriebfest

2 Besonders druckbeständig durch verstärkte Gewebearmierung aus Polyester-Fäden

3 Sehr glatte und hochflexible Schlauchinnenseele mit Soft-Technologie (exklusive, hochwertige Rohstoffmischung und optimale Schlauchstruktur)

Technische Daten:

Schlauchlänge: 50 m

Betriebsdruck: bis 15 bar

Schlauch-Maße:	Innen-Ø:	Außen-ø:
1/4“	6,3 mm	11,0 mm
3/8“	9,0 mm	14,5 mm
1/2“	12,7 mm	19,0 mm

Gewicht: 3,5 kg

Temperaturbereich: -20°C bis +60°C

Art.-Nr.	Bezeichnung	Zoll	Innen-Ø	Länge
700 508	DL-Schlauch „Super-Nobelair-Soft“, 50 m	1/4"	6,3 mm	50 m
700 509	DL-Schlauch „Super-Nobelair-Soft“, 50 m	3/8"	9,0 mm	50 m
700 510	DL-Schlauch „Super-Nobelair-Soft“, 50 m	1/2"	12,7 mm	50 m

PTFE-Gewindedicht

- Zum Sichern und Abdichten von metallischen Schraubgewinden gegen Gas, Wasser, Kohlenwasserstoff, Öl, Flüssiggas und durch Zusatz von PTFE gegen viele andere Chemikalien
- DVGW*-zugelassenes, anaerobes Dichtmittel für metallene Gewindeverbindungen in Armaturen und Gasgeräten
- Ersetzt Hanf, Techlon und Festdichtungen
- Lösungsmittelfrei
- Temperaturbeständig von -55°C bis +150°C
- Bleibt elastisch und ist vibrationsfest
- Leicht demontierbar

*(Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V.)

Einsatzbereiche:

Installations- und Sanitärbetriebe, Rohrleitungsbau, Chemie-, Gas- und Ölindustrie, Wasserwirtschaft

Art.-Nr.	Bezeichnung
902 761	PTFE-Gewindedicht, 100 ml

Techlon-Band

- Dichtmaterial für universelle Anwendung bei Gewindeverbindungen, speziell zum Abdichten von Rohrverschraubungen
- Dehnbar und schmiegsam
- Beständig gegen agressive Materialien
- Temperaturbeständig von -270°C bis +280°C
- Verhindert das Festfressen von Gewinden und Passungsrost
- Klebt nicht und quillt nicht auf

Art.-Nr.	Bezeichnung
706 201-1	Techlon-Band

Ein-Ohr- und Zwei-Ohr-Schlauchklemmen

- Ideal zur Verwendung an luftführenden Schläuchen
- Einfache Montage mittels Kneifzange

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
501 250	Ein-Ohr-Schlauchklemme	9–11 mm	25
501 251	Ein-Ohr-Schlauchklemme	10–12 mm	25
501 252	Ein-Ohr-Schlauchklemme	11–13 mm	25
501 253	Ein-Ohr-Schlauchklemme	12–14 mm	25
501 254	Ein-Ohr-Schlauchklemme	14–16 mm	25
501 255	Ein-Ohr-Schlauchklemme	16–18 mm	25
501 260	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	5–7 mm	25
501 261	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	7–9 mm	25
501 262	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	9–11 mm	25
501 263	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	11–13 mm	25
501 264	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	13–15 mm	25
501 265	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	14–17 mm	25
501 266	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	15–18 mm	25
501 267	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	17–20 mm	25
501 268	Zwei-Ohr-Schlauchklemme	18–21 mm	25

Druckluft-Spiralschlauch aus Polyurethan

- Hohe Zerreißfestigkeit und sehr gute Kälteflexibilität
- Hohe Abriebfestigkeit und Alterungssbeständigkeit in Sauerstoff und Ozon
- Temperaturbereich: -35 °C bis +60 °C
- Farbe: blau

Feste Verschraubung auf der Leitungsseite

- Gerade Verschraubung aus vernickeltem Messing
- Mit Teflon vorbeschichtete Gewinde
- PVC-Ummantelung zum Schlauchschutz

Drehverschraubung auf der Seite des Druckluftwerkzeugs

- Verschraubung auf Kugellager montiert: Leichte Drehung auch unter Druck
- Keine Beanspruchung der Spiralschläuche

Drehkupplung für völlige Bewegungsfreiheit …

Art.-Nr.	Bezeichnung	Schlauch-ø Innen	Schlauch-ø Außen	Länge	Anschluss - AG.
700 502	DL-Spiralschlauch	6,5 mm	10 mm	6 m	1/4" / 13,2 mm
700 503	DL-Spiralschlauch	6,5 mm	10 mm	8 m	1/4" / 13,2 mm
700 504	DL-Spiralschlauch	8,0 mm	12 mm	8 m	3/8" / 16,7 mm

Druckluft-Schlauchtrommel mit 20 m Schlauch

- Hochwertiger Gewebeschlauch, ölbeständig
- Axial-Anschluss, dadurch auch während des Betriebs auf- und abrollbar
- Mit Metall-Einhand-Schnellkupplungen und Verbindungsschlauch
- Mit Halterung bzw. Haken zur Befestigung an der Wand
- Trommel aus hochfestem Spezialkunststoff, stoß- und bruchfest
- Gestell aus glanzverzinktem Stahlrohr

Technische Daten:

Schlauchlänge: 20 m
Schlauchinnen-Ø: 6,3 / 9,5 mm
Betriebsdruck: bis 17 bar
Gewicht: 3,5 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe
700 500-1	DL-Schlauchtrommel Profi	1/4" / 6,3 mm / 20 m
700 500-2	DL-Schlauchtrommel Profi	3/8" / 9,5 mm / 20 m

Druckluft-Schlauchaufroller 1/4"

- Bauform geschlossen
- Gehäuseschale aus Kunststoff
- Schlauchtrommel aus Kunststoff
- Montage wahlweise an Wand oder Decke möglich.
- Wandkonsole schwenkbar
- Sicherheitsarretierung zuschaltbar für Schlauchwechsel
- Trommelarretierung 9-fach

Technische Daten:

Schlauchlänge: 12 m
Schlauchinnen-Ø: 6,3 mm
Betriebsdruck: bis 12 bar
Einsetzbar von 0°C bis +60°C

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 501	DL-Schlauchaufroller 1/4" / 6,3 mm/ 12 m	1

Druckluft-Schlauchaufroller 3/8" inkl. 10 m Schlauch und Gummi

- Gehäuse aus Stahlblech galvanisiert, mit Kunststoffabdeckung
- Schlauchauslauf über 4 Kunststoffrollen, 180° schwenkbar
- Arretierung 7-fach
- Wahlweise für Wand-, Boden- oder Deckenmontage geeignet
- Wartungsfreie Antriebsfeder aus Spezialfederstahl
- Luft/Wasser P=1,5MPa,

Technische Daten:

Schlauchlänge: 12 m
Schlauchinnen-Ø: 9,5 mm
Betriebsdruck: bis 15 bar
Einsetzbar von -20°C bis +90°C

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe
700 500-6	DL-Schlauchaufroller	3/8" / 9,5 mm / 10 m

Energieampel „Liesy“

Mehr Freiraum am Arbeitsplatz

- Druckluft- und Stromzufuhr stets griffbereit
- Ermöglicht die einfache und sichere Versorgung des Arbeitsplatzes mit Strom und Druckluft
- 3 Steckdosen (230V, IP 44) und 2 Druckluftanschlüsse 3/8“ für die mehrfache Versorgung von Geräten und Werkzeugen, z.B. Winkelschleifer, Bohrmaschine, Leuchten, Blaspistolen und DL-Geräte
- Spart Arbeitszeit und Platz, da keine langen Wege und zusätzliche Anschlüsse erforderlich
- Schafft Sicherheit am Arbeitsplatz, da keine störenden Kabel oder Schläuche auf dem Boden liegen (Stolpergefahr!)
- Sichere Handhabung durch den praktischen Handgriff
- Jederzeit leicht erreichbar, empfohlene Anbringungshöhe 2 m
- Lieferung fertig montiert und einsatzbereit

Technische Daten:

- Stromversorgung:
  3 Anschlüsse 230 V 16 A
  Max. Leistung: 3500 W
  Schutzklasse IP 44
  Stromkabel: H07RN-F 3G2,5 schwarz
- Druckluftversorgung:
  2 Sicherheitsschnellkupplungen „Liesy“, Profil 7,2 mm
  1 Drehkupplung auf Deckenseite
  1 feste Kupplung auf Kastenseite
  Anschlüsse: 3/8" G mit Außengewinde
- Anschlussversorgung:
  Länge des Stromkabels: 3 Meter
  Spiralschlauch zur Druckluftversorgung:
  Ø 8 x 12 mm – Länge (ausgezogen): 4 Meter
  Länge der Aufhängungskette: 3 Meter

- DL-Sicherheitsschnellkupplung „Liesy“, 2-stufiges Entlüften & Entkuppeln
- 3 Anschlüsse 230 V, Schutzklasse IP 44
- Praktischer Handgriff

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 587	Energieampel „Liesy“	1

Druckluft-Wartungseinheit, Regler und Nebenöler

Ihre Vorteile:

- **Robust und langlebig**
  durch hochwertige Materialien
- **Besonders werkzeugschonend**
  durch optimal abgestimmte Druckluft
- **Extrem einfaches Handling**
  durch bedienfreundliche Konstruktion

Druckluft ist sicher, zuverlässig und flexibel einsetzbar.
Sie muss jedoch vor dem Gebrauch entsprechend behandelt werden.

Leichte Entnahme der Einheit oder des Ölers in zwei Schritten:

1. Lösen der Schrauben
2. Entnehmen der Einheit

Einfaches Entleeren des Behälters per Knopfdruck

Bajonettverschluss ermöglicht ein einfaches Abnehmen der Behälter mit zwei Handgriffen:

1. Bajonettverschluss nach unten drücken
2. Behälter drehen und abnehmen

Eigenschaften:

- Der Filterregler separiert Festpartikel sowie Wasser- und Öltröpfchen aus der Druckluft, desweiteren wird die Druckluft präzise und konstant auf dem vorgegebenen Wert gehalten
- Einfacher Ablass und Entleerung des Behälters per Knopfdruck
- Durch den Nebelöler wird der Luft exakt die eingestellte Ölmenge zugeführt, um eine ausreichende Schmierung der Druckluftwerkzeuge zu gewährleisten
- Einfaches Entleeren des Behälters durch die Bajonettkupplung
- Besonders werkzeugschonend durch optimal abgestimmte Druckluft
- Geräte aus Aluminiumlegierung
- Behälter mit Stahlgehäuse

Druck max. 12 bar	Manueller Ablass	Temperatur 5–60°C	Manometer 0–10 bar

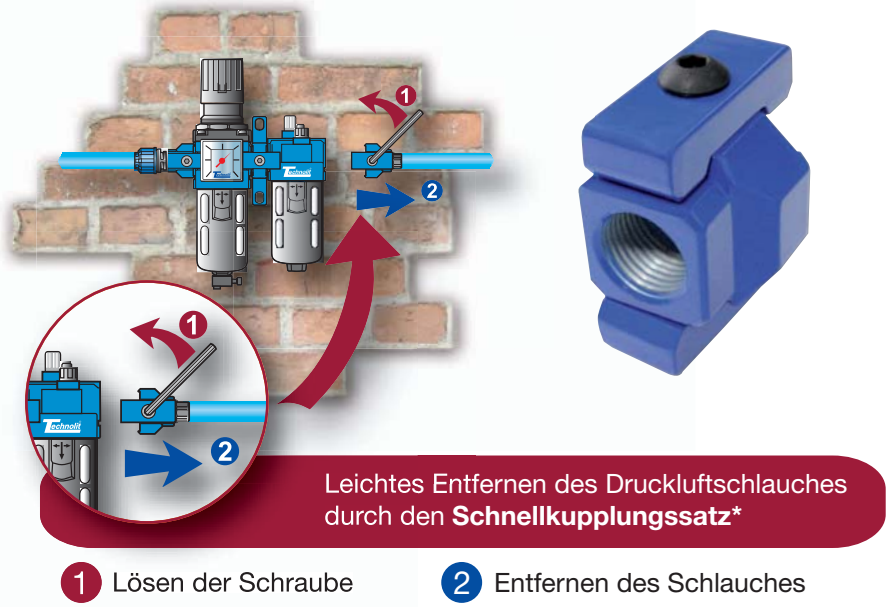
Druckluft-Wartungseinheit, Regler und Nebenöler

1 Druckluft-Wartungseinheit

Technische Daten

- Temperatur: 5°C–60°C
- Eingangsdruck: max. 12 bar
- Behälter: Polycarbonat mit Schutzkorb
- Behälterverschlüsse: Bajonett für 3/8"- und 1/2"-Geräte

4 Schnellkupplungssatz für Leitungsanschluss



Leichtes Entfernen des Druckluftschlauches durch den **Schnellkupplungssatz***

1 Lösen der Schraube

2 Entfernen des Schlauches

***Optional erhältlich für:** 3/8" IG + 1/2" IG

2 Druckluft-Filterregler

Technische Daten

- Filtereinsatz: Bronze
- Filtergrad: 25 Mikron
- Regelung über Plattenventil
- Druckausgleich über Entlastungsventil

3 Druckluft-Nebelöler

Technische Daten

- Ölfluss-Einstellung mit Plexiglas-Skala
- Ölnachfüllung ohne Unterbrechung des Druckluftflusses möglich

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 588	DL-Wartungseinheit 2-teilig, Anschluss 3/8" IG	1
700 589	DL-Filterregler mit Wasserabscheider, Anschluss 3/8" IG	1
700 591	DL-Nebelöler, Anschluss 3/8" IG	1

Ersatzteile und Zubehör, 3/8" IG

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 590	Befestigungswinkel für Filterdruckminderer	1
700 592	Befestigungswinkel für Druckluft-Nebelöler	1
700 593	Schnellkupplungssatz für Leitungsanschluss, 3/8" IG	1

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 594	DL-Wartungseinheit 2-teilig, Anschluss 1/2" IG	1
700 595	DL-Filterregler mit Wasserabscheider, Anschluss 1/2" IG	1
700 597	DL-Nebelöler, Anschluss 1/2" IG	1

Ersatzteile und Zubehör 1/2"

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 596	Befestigungswinkel für Filterdruckminderer	1
700 598	Befestigungswinkel für Druckluft-Nebelöler	1
700 599	Schnellkupplungssatz für Leitungsanschluss 1/2" IG	1

Druckluftöl

- Stark belastbarer Hochleistungs-Schmierstoff
- Ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften mit reinigender Wirkung
- Mindert Verschleiß und Reibung, verhindert Fresser und wirkt kühlend
- Harz- und säurefrei, schont Dichtungen
- Hochwirksam von -40°C bis +300°C

Art.-Nr.	Bezeichnung
901 502-1	Technolit® Spezial-Druckluftöl, 1 Liter Flasche

Öler für Druckluftwerkzeuge

- Öler für Druckluftwerkzeuge
- 1/4“ Innengewinde und 1/4" Außengewinde
- Nur mit Hydrauliköl einsetzen
- Bestmöglich mit Technolit Techlon-Band oder mit PTFE-Gewinde-Dicht abdichten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe
700 566	Öler für Druckluftwerkzeuge (Nur mit Hydrauliköl einsetzen)	1/4" IG & 1/4" AG (6,3 mm IG & AG)

Mini-Fettpresse für Schlagwerk

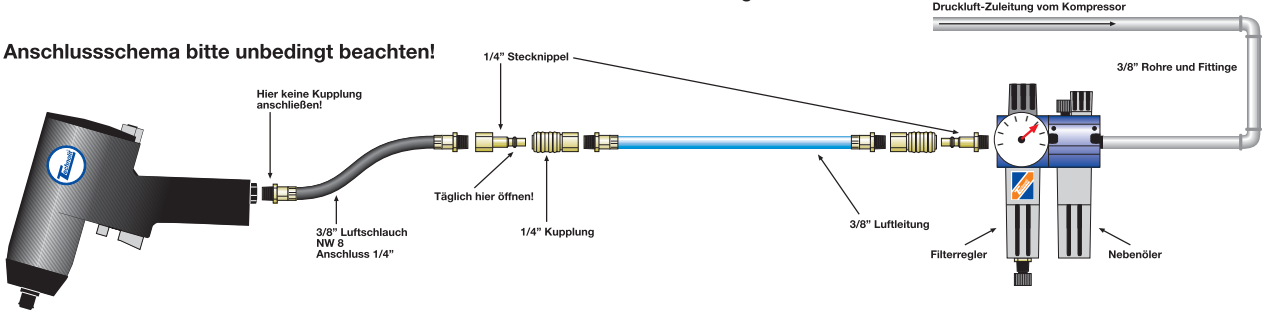
Art.-Nr.	Bezeichnung
701 007	Mini-Fettpresse für Schlagwerkfett
901 507	Schmierfett für Schlagwerk, 5 Kartuschen im Set

Wichtige Voraussetzungen für den Einsatz von Druckluft-Werkzeugen:

Zur Erhaltung der Leistungsfähigkeit und Vermeidung von Defekten muss die zugeführte Druckluft gewisse Voraussetzungen erfüllen. Exakte Betriebsbedingungen sind von größter Wichtigkeit. Es empfiehlt sich die Verwendung von kompletten Wartungseinheiten, bestehend aus Wasserabscheider (Filter), Druckminderer mit Manometer und Öler. Beachten Sie bitte hierzu unten abgebildetes Anschlussschema.

- Luftdruck:
  An der Anschlussstelle sind je nach Gerätetyp ca. 6,3 bar erforderlich. Zu geringer Druck vermindert die Leistung. Zu hoher Druck führt zu hohem Verschleiß und vorzeitigem Ausfall der Geräte.
- Luftmenge:
  Die einzelnen Geräte sind mit unterschiedlich dimensionierten Luftmotoren ausgerüstet. Zur einwandfreien Funktion gehört die Verwendung von Schlauchleitungen mit dem empfohlenen Querschnitt (je nach Gerätetyp Nennweite 8-13 mm) sowie eine ausreichende Kompressorleistung (Kompressoransaugleistung ist nicht gleich Kompressoreffektivleistung).
- Kondenswasser:
  Feuchtigkeit gefährdet die Schmierung und verursacht Korrosion im Werkzeug. Einwandfrei arbeitende Wasserabscheider sind unbedingt erforderlich. Vereisung des Leitungssystems führt zu Querschnittverengungen und somit zu Verlust an Druck- und Durchflussmenge.
- Ölversorgung:
  Wichtig ist die kontinuierliche Schmierung des Luftmotors. Wenn kein Nebenöler vorhanden ist, muss täglich vor Arbeitsbeginn ca. 1 bis 2 cm² Druckluft-Öl in den Luftschlauch gegeben werden.
- Geräte-Bedienungsanleitung:
  Bitte beachten Sie die jedem Gerät beiliegende Bedienungs- und Wartungsvorschrift

Anschlussschema bitte unbedingt beachten!



Robust und leistungsstark

Aero Work Kompressoren

Ihre Vorteile:

- Hohe Effektivleistung für den Betrieb von Druckluftgeräten
- Luftabgang mit Schnellkupplung für einfachen Anschluss von Druckluftgeräten
- Druckluftbehälter ausgestattet mit Sicherheitsventil, Kondensat-Ablassventil und Behälterdruckmanometer

Eigenschaften:

- Kompressoren mit bewährtem Keilriemenantrieb
- Mobil einsetzbar, da fahrbar
- Keine jährliche TÜV-Überprüfung erforderlich
- Zylinderblöcke aus Grauguß
- 5 Meter Netzkabel
- V-Anordnung mit großem Schwungrad für besonders gute Kühlung
- Behälter mit 2-Komponenten-Innenbeschichtung
- Mit Sicherheitsventil

Einsatzgebiete:

- Ideal für landwirtschaftliche Betriebe, Baubetriebe, Zimmereien, Schreinereien, Schlossereien, KFZ-Werkstätten, etc.

Lieferumfang:

- Kompressor mit Behälterdruck-Manometer, Sicherheitsventil, Kondensat-Ablassventil und 1/2" Druckluft-Schnellkupplung

TÜV-geprüfte Qualität
Unsere Kompressoren besitzen die Kennzeichnung CE0036 und sind somit werkmäßig nach Richtlinie 97/23/EG vom TÜV abgenommen.

Vorteil: Es ist keine Prüfung am Aufstellungsort notwendig.

AeroWork K 500/60

Technische Daten:

Typ:	K 500/60
Netzspannung:	3 x 400 V
Motorleistung	S6 2,2 KVA
Kesselgröße:	60 l
Max. Volumenstrom:	458 l/min
Max. Liefermenge	273 l/min
Zulässiger Höchstdruck	11 bar
Max. Verdichterzahl	1319
Zylinderanzahl:	2
Gewicht:	75 kg
L x B x H in cm:	85 x 40 x 80

Made in Germany

CE

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 606	AeroWork K 500/60

AeroWork K 600/90

Technische Daten:

Typ:	K 600/90
Netzspannung:	3 x 400 V
Motorleistung	S6 3,0 KVA
Kesselgröße:	90 l
Max. Volumenstrom:	604 l/min
Max. Liefermenge	414 l/min
Zulässiger Höchstdruck	11 bar
Max. Verdichterzahl	1055
Zylinderanzahl:	3
Gewicht:	91 kg
L x B x H in cm:	115 x 45 x 83

Made in Germany

Art.-Nr.	Bezeichnung
700 607	AeroWork K 600/90

Werkzeuge und Maschinen

Handwerkzeuge
Bohren, Schneiden, Fräsen
Sägen
Elektrowerkzeuge
Ordnungssysteme, Befestigung
Elektro-Zubehör
Druckluft-Werkzeuge und Zubehör
Kfz-Spezial
Arbeitsschutz

INHALT
Kfz-Spezial

Kfz-Rund ums Rad ..... **698 – 702**
Kfz-Schutz- und Servicebedarf ..... **703 – 704**

Zink-Auswucht-Gewichte ZN01

- Bleifrei
- Kunststoffbeschichtet
- Universelles Einschlaggewicht für fast alle handelsüblichen Stahlfelgen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 300	Zink-Auswucht-Gewichte	5	ZN01	100
C 110 301	Zink-Auswucht-Gewichte	10	ZN01	100
C 110 302	Zink-Auswucht-Gewichte	15	ZN01	100
C 110 303	Zink-Auswucht-Gewichte	20	ZN01	100
C 110 304	Zink-Auswucht-Gewichte	25	ZN01	100
C 110 305	Zink-Auswucht-Gewichte	30	ZN01	100
C 110 306	Zink-Auswucht-Gewichte	35	ZN01	50
C 110 307	Zink-Auswucht-Gewichte	40	ZN01	50
C 110 308	Zink-Auswucht-Gewichte	45	ZN01	50
C 110 309	Zink-Auswucht-Gewichte	50	ZN01	50
C 110 310	Zink-Auswucht-Gewichte	55	ZN01	50
C 110 311	Zink-Auswucht-Gewichte	60	ZN01	50

Hofmann 161/Franken Typ 80

Zink-Auswucht-Gewichte (FR) ZN03

- Bleifrei
- Kunststoffbeschichtet
- Einschlaggewicht für Sturz mit eingewelltem Felgenhorn
- Für franz. Fahrzeugtypen, Transporter (Transit, Sprinter etc.)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 315	Zink-Auswucht-Gewichte	5	ZN03	100
C 110 316	Zink-Auswucht-Gewichte	10	ZN03	100
C 110 317	Zink-Auswucht-Gewichte	15	ZN03	100
C 110 318	Zink-Auswucht-Gewichte	20	ZN03	100
C 110 319	Zink-Auswucht-Gewichte	25	ZN03	100
C 110 320	Zink-Auswucht-Gewichte	30	ZN03	100
C 110 321	Zink-Auswucht-Gewichte	35	ZN03	50
C 110 322	Zink-Auswucht-Gewichte	40	ZN03	50
C 110 323	Zink-Auswucht-Gewichte	45	ZN03	50
C 110 324	Zink-Auswucht-Gewichte	50	ZN03	50

Hofmann 164/Franken Typ 81

Zink-Auswucht-Gewichte ZN04

- Bleifrei
- Kunststoffbeschichtet
- Universelles Einschlaggewicht für fast alle handelsüblichen LMF mit Hornbefestigung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 330	Zink-Auswucht-Gewichte	5	ZN04	100
C 110 331	Zink-Auswucht-Gewichte	10	ZN04	100
C 110 332	Zink-Auswucht-Gewichte	15	ZN04	100
C 110 333	Zink-Auswucht-Gewichte	20	ZN04	100
C 110 334	Zink-Auswucht-Gewichte	25	ZN04	100
C 110 335	Zink-Auswucht-Gewichte	30	ZN04	100
C 110 336	Zink-Auswucht-Gewichte	35	ZN04	50
C 110 337	Zink-Auswucht-Gewichte	40	ZN04	50
C 110 338	Zink-Auswucht-Gewichte	45	ZN04	50
C 110 339	Zink-Auswucht-Gewichte	50	ZN04	50

Hofmann 660 & 666/Franken Typ 62

Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte ZN060

- Kunststoffummantelt
- 3 x 5 g und 3 x 10 g
- Höhe: 5,5 mm
- Tiefe: 15 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 340	Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte	45 g	ZN60	100

Hofmann 363-2/Franken Typ 92

Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte ZN061

- Kunststoffummantelt
- 3 x 5 g und 3 x 10 g
- Höhe: 4,8 mm
- Tiefe: 19 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 341	Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte	45 g	ZN061	100

Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte ZN063

Flache Ausführung für Fahrzeuge mit geringem Abstand zwischen Bremssattel und Felgenbett

- Kunststoffummantelt
- 3 x 5 g und 3 x 10 g
- Höhe: 3,8 mm
- Tiefe: 19 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 342	Klebe-Auswucht-Gewichte	45 g	ZN063	100

Franken Typ 93

Klebe-Zink-Auswucht Gewichte ZN065

Flache Ausführung für Fahrzeuge mit geringem Abstand zwischen Bremssattel und Felgenbett

- Kunststoffummantelt
- 7 x 5 g
- Höhe: 3,8 mm
- Tiefe: 19 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 343	Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte	35 g	ZN065	100

Hofmann 365-2

Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte ZN066

Flache Ausführung für Fahrzeuge mit geringem Abstand zwischen Bremssattel und Felgenbett

- Kunststoffummantelt
- 4 x 5 g und 4 x 2,5 g
- Höhe: 2,8 mm
- Tiefe: 19 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 344	Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte	30 g	ZN066	100

Hofmann 369-2

Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte ZN067/ZN067R

- Kunststoffummantelt
- 12 x 5 g
- Höhe: 3,8 mm
- Tiefe: 19 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 345	Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte	60 g	ZN067	100

Gummiventile für Felgenloch

- Für schlauchlose Reifen

Anwendungshinweise:

Montagepaste verwenden

Art.-Nr.	Bezeichnung	ETRTO	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 400	Gummiventil	V2-03-6	33,0 mm	TR 412	100
C 110 401	Gummiventil	V2-03-1	42,5 mm	TR 413	100
C 110 402	Gummiventil	V2-03-2	48,5 mm	TR 414	100
C 110 403	Gummiventil	V2-03-4	61,5 mm	TR 418	100

- Hochglanzverchromte Ventilhälse und -kappen
- Für schlauchlose Reifen

Anwendungshinweise:

Montagepaste verwenden

Art.-Nr.	Bezeichnung	ETRTO	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 404	Gummiventil	V2-03-1	42,5 mm	TR 413c	100
C 110 405	Gummiventil	V2-03-2	48,5 mm	TR 414c	100
C 110 406	Gummiventil	V2-03-4	61,5 mm	TR 418c	100

Metallventile für Felgenloch für BMW

- ø 11.3 mm
- Vernickelt
- Schlüsselweite 14

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 407	Metallventile	42 mm	2024	100

Metallventile für Felgenloch

- ø 11.3 mm
- Vernickelt
- Schlüsselweite 11*
- Hohe Mutter

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 408	Metallventile	42 mm	2024S	100

Metallventile für Felgenloch

- ø 11.3 mm
- Vernickelt
- Schlüsselweite 14

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	Typenbez.	VPE
C 110 409	Metallventile	42 mm	2024L	100

Ventilkappe Kunststoff

- Verschiedene Farben

Art.-Nr.	Bezeichnung	Typenbez.	VPE
C 110 410	Ventilkappe Kunststoff, schwarz	VC8	100
C 110 411	Ventilkappe Kunststoff, grün	VC8	100
C 110 412	Ventilkappe Kunststoff, rot	VC8	100

Ventilkappe Metall

Art.-Nr.	Bezeichnung	Typenbez.	VPE
C 110 413	Ventilkappe Metall	VC3	100

Ventileinsatz C1

- Farbe: rot

Art.-Nr.	Bezeichnung	Typenbez.	VPE
C 110 414	Ventileinsatz C1	C1	100

Reifensäcke, weiß

- Weiß, neutral
- 25 mµ
- 100 Abrisse
- Auf Rolle
- Perforiert

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 800	Reifensäcke, weiß	1

Ein- und Ausdrehwerkzeug für Ventileinsätze und Kappen

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 058	Ein- und Ausdrehwerkzeug für Ventileinsätze und Kappen	1

Ein- und Ausdrehwerkzeug für Ventileinsätze

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 057	Ein- und Ausdrehwerkzeug für Ventileinsätze	1

Klebegewichtsentferner

- Robustes Werkzeug zum schnellen und sauberen Entfernen von Klebegewichten
- Aus stabilen und bruchsicheren Kunststoff
- Vielseitig verwendbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 055	Klebegewichtsentferner	1

Auswuchtgewichtzange

- Vielseitig verwendbar (Lösen, Verschieben)
- Auch für den Einsatz an der Haltefeder geeignet
- Rutschfeste Kunststoffgriffe

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 056	Auswuchtgewichtzange	1

Reifen-Ventileinziehhebel

- Zur Montage von Ventilen
- Kunststoffhebel mit Metalleinsatz

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 059	Reifen-Ventileinziehhebel, Kunststoff	1

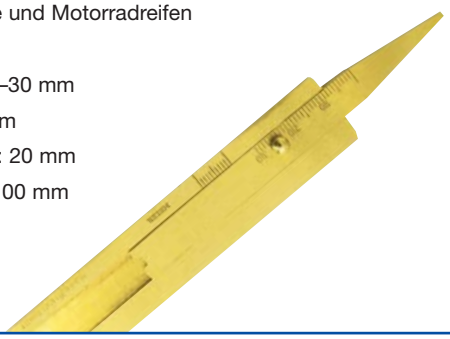
Reifen-Marker gelb, weiß Reifenkreidehalter

- Umweltfreundlich
- Verhindert Abfärben der Kreide
- Handliche Form
- Ermöglicht vollständiges Aufbrauchen der Signierkreide

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 072	Reifen-Marker, gelb	12
708 073	Reifen-Marker, weiß	12
708 074	Reifenkreidehalter aus Kunststoff mit Metallzange	1

Reifenprofil-Tiefenmesser

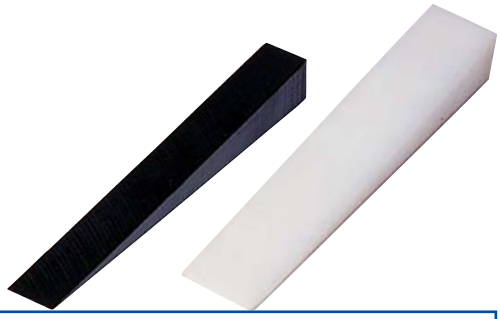
- Zum genauen Feststellen der Reifenprofiltiefe
- Für PKW- und LKW-Reifen sowie für bau- und landwirtschaftliche Fahrzeuge und Motorradreifen
- Aus Messing
- Messbereich: 0–30 mm
- Nonius: 1/10 mm
- Anschlagfläche: 20 mm
- Gesamtlänge: 100 mm



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
708 060	Reifenprofil-Tiefenmesser	1

Kfz Zierleisten-Keil

- Kunststoff



Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
701 209-1	Kfz Zierleisten-Keil „natur"	30 x 24 x 195 mm	1
701 209-2	Kfz Zierleisten-Keil „schwarz"	20 x 20 x 175 mm	1

Drehmomentschlüssel

- Für Rechtsanzug
- Mit feinverzahnter Umschaltknarre
- 72 Zähne
- Mit Skala für Nm und ft.lb
- Schnelleinstellung der Drehmomentwerte über Skalenschieber mit Einstellrad und Sichtfenster mit Lupeneffekt
- Mit fühl- und hörbarem Auslösesignal
- Genauigkeit ± 4% vom eingestellten Wert
- Mit Kunststoffhandgriff

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
700 565	Drehmomentschlüssel 1/2", 40-200 Nm	1

Kotflügelschoner mit Sandgewichten

- Größe: 100 x 63 cm
- Innenanliegende Schaumstoffpolsterung
- Schmutzabweisendes Gewebe auf der Innenseite
- Abwaschbar
- Kein Anhaften von Metallspänen
- Ohne störende Magnete
- Hat keine weiteren Auswirkungen auf technische Geräte wie Diagnosegerät etc.

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 820	Kotflügelschoner mit Sandgewichten	1

Fußraum-Schutzmatte

- Material: PE-Folie
- Perforierte Rolle mit Einzelabriss
- 500 Abrisse
- 40 mµ
- Rutschfest
- Öl-, schmutz- und wasserabweisend
- Universelles Format 550 x 400 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 808	Fußraum-Schutzmatte	1

Lenkrad-Schutzfolie

- Material: PE-Folie
- 300 m
- Leichte Handhabung durch ergonomisch geformten Griff
- Rutschfeste Haftfolie
- Hohe Dehnfähigkeit
- Allergikergeeignet
- Hohe Ergiebigkeit

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 805	Lenkrad-Schutzfolie PE inkl. Griff (Rolle 300 m)	1
706 805-1	Lenkrad-Schutzfolie PE einzeln (Rolle 300 m)	1
706 805-2	Handgriff für Lenkrad-Schutzfolie	1

Einweg-Sitzschoner

- Material: PE-Folie
- Robuste Ausführung
- Hohe Dehnfähigkeit
- Universelles Format: 82 x 127 cm
- 500 Abrisse
- 10 mµ
- Integrierte Kopfstütze

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 810	Einweg-Sitzschoner	1

Sitzschoner Kunstleder

- Material: Kunstleder
- Beidseitige Airbagaussparung
- Abwaschbar
- Integrierte Kopfstütze
- Rückenlehnenfixierung durch eingenähten Gummizug
- Mit Seitenrand-abdeckung
- Beidseitig einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 815	Sitzschoner Kunstleder	1

Sitzschoner Nylon

- Material: Nylon
- Waschbar bis 50°C
- Leicht und handlich
- Schmutzunempfindliche Farbe
- Wasserabweisend
- Keine Einschränkung bei Airbagversionen
- Für besonders breite Kopfstützen geeignet

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 813	Sitzschoner Nylon	1

Kfz-Verbandtasche

- Schwarz DIN 13164
- Wasserabweisendes Nylongewebe
- Mit Reißverschluss
- Maße: 240 x 140 x 60 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
720 102	Kfz-Verbandtasche, schwarz DIN 13164	1

Kfz-Verbandtasche, schwarz inkl. Warndreieck

- Schwarz DIN 13164
- Inkl. einem EURO-Warndreieck E8 27R039811 „Mini“ (amtlich geprüft)
- Wasserabweisendes Nylongewebe
- Maße: 430 x 100 x 65 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
720 103	KFZ-Kombi-Verbandtasche, schwarz DIN 13 164 inkl. Warndreieck	1

Werkzeuge und Maschinen

Handwerkzeuge
Bohren, Schneiden, Fräsen
Sägen
Elektrowerkzeuge
Ordnungssysteme, Befestigung
Elektro-Zubehör
Druckluft-Werkzeuge und Zubehör
Kfz-Spezial
Arbeitsschutz

INHALT
Arbeitsschutz

Arbeitshandschuhe ..... 708 – 728
Schutzbrillen ..... 729 – 732
Schweißerschutzhelme/-schilde ..... 733 – 740
Gehörschutz ..... 741 – 743
Atemschutz ..... 744 – 746
Schutz- und Arbeitskleidung ..... 747 – 750
Sicherheitsschuhe ..... 751 – 753
Erste Hilfe ..... 754 – 756

Schutzhandschuh-Konzept

Neben der steigenden Anzahl von Allergien durch Berufsstoffe nehmen Handverletzungen den Spitzenplatz bei meldepflichtigen Unfällen mit einer Ausfallzeit des Mitarbeiters von mindestens drei Tagen ein.

Nahezu die Hälfte aller meldepflichtigen Unfälle sind Handverletzungen.

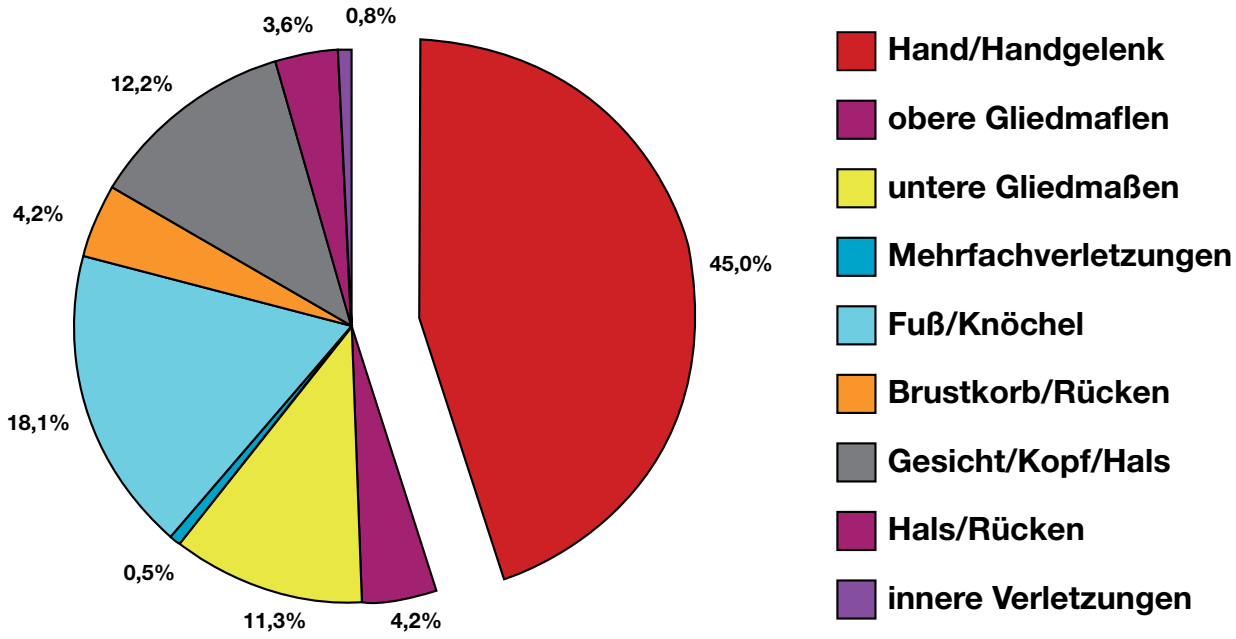
Fast zwei Drittel hiervon sind vermeidbar durch den Einsatz der richtigen Schutzhandschuhe.

1. Gemäß Arbeitsschutzgesetz ist jeder Arbeitgeber verpflichtet, seine Mitarbeiter im Hinblick auf Gefährdungen am Arbeitsplatz zu schützen.

2. Für alle Arbeitsstätten besteht die Pflicht einer Risiko-Gefahren Analyse bzw. einer Gefährdungsbeurteilung und deren schriftlicher Dokumentation.

Dies wird zunehmend von den staatlichen Ämtern für Arbeitsschutz, den Berufsgenossenschaften und anderen staatlichen und halbstaatlichen Institutionen geprüft und überwacht.

Verletzungshäufigkeit nach Körperteilen



Hand und Handgelenk sind die meist gefährdeten Körperteile des menschlichen Körpers

Erläuterungen zum Handschutzprogramm

Jeder Arbeitsplatz hat seine spezielle Anforderung an die Sicherheit. Deshalb bieten wir Ihnen qualitativ hochwertige Schutzhandschuhe für die verschiedensten Bedingungen, denn Ihre Sicherheit ist unser oberstes Ziel.

Beschichtete Strickhandschuhe

Sehr gut geeignet für Feinarbeiten, optimales Tastgefühl. Handschuhe aus Textil-Strickmaterialien sind sehr flexibel und atmungsaktiv. Häufig auch mit verschiedenen Materialien auf der Innenhand beschichtet.

Handschuh „Supercut“

Nylonhandschuh „Ultra-Grip“

Nylon-Handschuh „Feel“

Nitril-Handschuhe

Sehr gute Abrieb- und Durchstichfestigkeit. Die Nitrilbeschichtung hat die positive Eigenschaft, Öle, Fette und Wasser abzuweisen. Dadurch verlängert sich die Standzeit gegenüber Lederhandschuhen erheblich. Robust und sehr langlebig. Die Alternative zum Lederhandschuh.

Nitril-Universalhandschuh „Niversal Star“

Nitril-Universalhandschuh „Niversal“

Nylon-Handschuh „Super-Grip“

Strickhandschuh „Power-Grip“

Nitril-Handschuh „Heavy Blue“

Textil- und Strickhandschuhe

Feinstrickhandschuh „Blue Point Top“

Grobstrickhandschuh „Blue Point“

Baumwoll-Trikot-Handschuh „Whitex“

Lederhandschuhe

Sehr widerstandsfähig und atmungsaktiv. Heiße Gegenstände können begrenzt angefasst werden. Beschichtetes Leder kann Wärme reflektieren.

Rindvollllederhandschuh „Bison“

Handschuh „Vibrasafe Premium“

Schweinsvollllederhandschuh „Pongi“

Rindspaltlederhandschuh „Giant

Vollnappa-Handschuh „Mafine“

Arbeitshandschuh Möbelleder „Basic“

Kunstlederhandschuh „Easy“

Kälteschutzhandschuhe

Handschuhe für Arbeiten bei nasser und kalter Witterung bzw. in Kühlhäusern

Kälteschutzhandschuh „Airsolation Neon“

Kältestrickhandschuh „Tecsolation Neon“

Kälteschutzhandschuh „Thermo-Grip“

Winterhandschuh Möbelleder „Teddy“

Hitzeschutzhandschuhe

Die perfekten Handschuhe für Schweißarbeiten und überall dort, wo große Hitze entsteht.

Hitzeschutz-Handschuh „Heat-Protect“

Schweißerhandschuhe

WIG-Handschuh „WIG Master Pro“

Schweißerhandschuh hitzebeständig „Welder Heat“

Argonhandschuh Nappaleder „WIG Master Basic“

Schweißerhandschuh mit Stulpe „Welder Basic“

Chemikalien-Schutzhandschuhe

Chemikalienschutzhandschuh „Chemprotect“

Chemikalienschutzhandschuh „Chemsafe“

Chemikalienschutzhandschuh „Chemsist“

Schutzhandschuhe

Zum Schutz gegen Chemikalien, aber auch gegen mechanische Einwirkungen

PVC-Feuchtigkeitsschutzhandschuh „Robsist“

Einweg-Schutzhandschuhe

Nitril-Einweghandschuh„Chemguard“ blau

Einweghandschuh „PROskin Nitril“

Einweghandschuh „PROskin Latex“

Einweghandschuh „PROskin Vinyl“

Mechanikerhandschuhe

Mechaniker-Handschuh „Easytex“

Mechaniker-Handschuh „Powertex“

Mechaniker-Handschuh „Vibratex“

Europäische Normen

EN 388

EN 388

Mechanische Beanspruchung

Je höher die Ziffer, desto besser das Prüfergebnis

4 1 2 1

Prüfungskriterien	Bewertungsmöglichkeiten
Abriebfestigkeit	0 – 4
Schnittfestigkeit	0 – 5
Weiterreißfestigkeit	0 – 4
Durchstichfestigkeit	0 – 4

EN 407

EN 407

Thermische Risiken

Je höher die Ziffer, desto besser das Prüfergebnis

4 1 2 1 1 x

Prüfungskriterien	Bewertungsmöglichkeiten
Brennverhalten	0 – 4
Kontaktwärme	0 – 4
Konvektive Hitze	0 – 4
Strahlungswärme	0 – 4
Belastung durch kleine Spritzer geschmolzenen Metalls	0 – 4
Belastung durch große Mengen flüssigen Metalls	0 – 4

X – nicht prüfbar

EN 374

EN 374

Einfacher Chemikalienschutz

Handschuhe mit diesem Logo sind wasserfest und bieten geringen Schutz gegen chemische Gefahren (einfacher Chemikalienschutzhandschuh).

EN 374

Vollwertiger Chemikalienschutz

Handschuhe mit diesem Logo sind beständig gegen verschiedene Chemikalien (modellabhängig).

K L A (2 6 5)

Kennbuchstaben steht für Prüfchemikalien

A = Methanol	G = Diethylamin
B = Aceton	H = Tetrahydrofuran
C = Acetonitril	I = Ethylacetat
D = Dichlormethan	J = n-Heptan
E = Kohlenstoffdisulfid	K = Natriumhydroxid 40 %
F = Toluol	L = Schwefelsäure 96 %

Prüflevel für Durchbruchzeiten (mind. Level 2)

Level 1 > 10 Minuten
Level 6 > 480 Minuten
Je höher die Ziffer, desto besser das Prüfergebnis

EN 374

Bakteriologische Risiken

Handschuhe mit diesem Logo sind beständig gegen verschiedene Mikroorganismen (modellabhängig).

Gilt nur in Verbindung mit den Piktogrammen einfacher und vollwertiger Chemikalienschutz.

EN 455

Acceptable Quality Level

Einweghandschuhe werden in einem Verfahren zur Qualitätsbestimmung getestet. Hier wird der **AQL-Wert** (Acceptable Quality Level) ermittelt. Durch die EN 455 wurde ein Dichtheitswert von 1,5 auf medizinische Einmalhandschuhe festgelegt.

EN 511

EN 511

Kälterisiko

Je höher die Ziffer, desto besser das Prüfergebnis

4 2 1

Prüfungskriterien	Bewertungsmöglichkeiten
Konvektionskältefestigkeit	0 – 4
Kontaktkältefestigkeit	0 – 4
Wasserfestigkeit	0 – 1

Kategorien

Kategorie I:	Minimale Risiken Geringe Schutzanforderungen
Kategorie II:	Mittlere Risiken Schutz gegen z. B. mechanische Gefährdung
Kategorie III:	Hohe Risiken Schutz gegen irreversible Schäden und tödliche Gefahren, z. B. Schädigungen durch Chemikalien, Hitze, Kälte, Strahlung, Strom

Spezialfaser-Strickhandschuh mit PU-Beschichtung

Schnittschutzhandschuh „Supercut“

Ihre Vorteile:

- **Höchster Schnittschutz und sehr gute Belastbarkeit**
  durch neuartige High-Tech-Faser und spezielles Webverfahren
- **Maximale Griffigkeit**
  durch die hochwertige PU-Beschichtung
- **Optimale Passform, sehr gute Fingerfertigkeit und Tastgefühl**
  durch nahtloses Trägergewebe

Eigenschaften:

- Höchster Schnittschutzlevel (Level 5) und enorme Belastbarkeit durch Spezialfaser und spezielles Webverfahren
- Schwarze Polyurethan-Beschichtung auf Innenhand und Fingerkuppen
- Maximale Griffigkeit bei nassen, glatten und rutschigen Gegenständen und Arbeiten
- Atmungsaktiv, da am Handrücken nicht beschichtet
- Silikonfreie PU-Beschichtung – hinterlässt dadurch keine Fingerabdrücke auf Metall, die bei Lackierarbeiten Schwierigkeiten bereiten würden
- Schmutzunempfindliches Trägergewebe in grau-schwarz
- Optimale Passform, sehr gute Fingerfertigkeit und Tastgefühl durch nahtloses Trägergewebe

Einsatzgebiete:

- Metallverarbeitende Industrie
- Glasverarbeitende Industrie
- Autoindustrie
- Verpackungsindustrie
- Kunststoffverarbeitende Industrie
- Elektroindustrie
- Müllabfuhr und -sortierung
- Feinmechanik
- Schlosser

Technische Daten:

EN 388 | EN 407 | Kategorie II

Schnittschutzstufe 5

Prüfkriterien für Level-Einstufung

Prüfung	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
Abriebfestigkeit (Zyklen)	100	500	2.000	**8.000**	
Schnittfestigkeit (Index)	1,2	2,5	5,0	10,0	**20,0**
Weiterreissfestigkeit (Newton)	10	25	50	**75**	
Stichfestigkeit (Newton)	20	**60**	100	150	

= Prüfergebnisse Handschuh „Supercut“

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
716 020-08	Handschuh „Supercut“	Gr. 8 (L)	12 Paar
716 020-09	Handschuh „Supercut“	Gr. 9 (XL)	12 Paar
716 020-10	Handschuh „Supercut“	Gr. 10 (XXL)	12 Paar
716 020-11	Handschuh „Supercut“	Gr. 11 (XXXL)	12 Paar

Reinigung wird nicht empfohlen (nach der Reinigung können die angegebenen Leistungsstufen nicht mehr gewährleistet werden)

Wenn Säuberung erforderlich: Waschtemperatur 40°C bis 60°C, Trocknung unter 70°C

Nylonhandschuh „Ultra-Grip“

- Atmungsaktiver Schutzhandschuh aus Nylonstrick mit schrumpfgerauter, schwarzer Latexbeschichtung
- Die Oberflächenstruktur der Beschichtung sorgt für einen sicheren Griff und eine hohe Abriebfestigkeit
- Schmutzunempfindlich durch schwarze Beschichtung
- Atmungsaktiv durch unbeschichteten Handrücken
- Bequem zu tragen, schmiegt sich problemlos der Hand an und besitzt einen elastischen Strickbund
- Perfekter Nass- und Trockengriff sowie hohe Rutschfestigkeit durch die weiche Latexbeschichtung
- Ergonomische Passform, hohe Flexibilität und gute Fingerfertigkeit durch elastisches Nylongewebe

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 023-08	Gr. 8	12 Paar
716 023-09	Gr. 9	12 Paar
716 023-10	Gr. 10	12 Paar

EN 388

3121

Kategorie II

CE

Nylon-Handschuh „Feel“

- Nylon-Strickhandschuh mit exzellenter, ergonomischer Passform
- Innenhandfläche mit PU-beschichtet, dadurch besonders rutsch- und abriebfest
- Ideal geeignet für alle leichten Arbeiten, bei denen es auf Gefühl- und Tastempfinden ankommt, z.B. Montagearbeiten, Feinmechanik, Lager und Packarbeiten
- Atmungsaktiv, da am Handrücken nicht beschichtet
- Besonders geeignet für Lackierereien, da silikonfrei
- Widerstandsfähig, strapazierfähig
- Farbe: Grau – schmutzunempfindlich
- Einsatzgebiete: KFZ-Werkstätten, Lackierereien, Lagerarbeiten, Produkt-Handling

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 024-06	Gr. 6 (S)	12 Paar
716 024-07	Gr. 7 (M)	12 Paar
716 024-09	Gr. 8 (L)	12 Paar
716 024-08	Gr. 9 (XL)	12 Paar
716 024-10	Gr. 10 (XXL)	12 Paar

EN 388

4131

Kategorie II

CE

Der Universalhandschuh für nahezu alle Arbeiten und Einsatzzwecke

Nitril-Universalhandschuh „Niversal Star“

mit gelber Nitril-Teilbeschichtung

Eigenschaften:

- Flexibler, robuster und strapazierfähiger Schutzhandschuh mit hochwertiger Nitrilbeschichtung
- Sehr gleichmäßige und feine Nitrilbeschichtung für besonders angenehmen Tragekomfort, besseres Arbeiten, gutes Tastgefühl und hohe Feinfühligkeit
- Zuverlässig und millionenfach bewährt – der Universalhandschuh für alle Einsatzzwecke
- Lange Haltbarkeit dank optimierter Beschichtungsstärke (0,1 – 0,2 mm stärker als unser Handschuh „Niversal“)
- Flüssigkeits-, öl- und fettabweisend
- Qualitativ hochwertiges Baumwoll-Trägermaterial und Strickbund
- Sicherer Griff, ergonomische Passform, besonders hohe Abriebfestigkeit
- Atmungsaktiv durch unbeschichteten Handrücken
- Wirtschaftliche Alternative zu Lederhandschuhen
- Dieser Nitrilhandschuh ist dem traditionellen Bauhandschuh aus Leder in fast allen Bereichen überlegen

Einsatzgebiete:

- Baugewerbe, Montage- und Transportarbeiten, Arbeiten mit öligen und nassen Teilen
- Holz- und Gartenarbeiten
- Staplerarbeiten
- Automobilindustrie
- Metall- und Kunststoffverarbeitung
- Schlosserarbeiten und Maschinenbau
- Lager- und Verpackungsarbeiten

Technische Daten:

EN 388

Kategorie II

CE

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
716 001-07	Nitril-Universalhandschuh „Niversal Star“	Gr. 7	12 Paar
716 001-08	Nitril-Universalhandschuh „Niversal Star“	Gr. 8	12 Paar
716 001-09	Nitril-Universalhandschuh „Niversal Star“	Gr. 9	12 Paar
716 001-10	Nitril-Universalhandschuh „Niversal Star“	Gr. 10	12 Paar
716 001-11	Nitril-Universalhandschuh „Niversal Star“	Gr. 11	12 Paar

Nitril-Universalhandschuh „Niversal“

- Ausführung: Baumwolltrikot, Strickbund
- Leicht, flexibel und robust
- Offener Handrücken, dadurch atmungsaktiv
- Rohstoffflexibilität und Stärke der gelben Beschichtung ermöglichen gutes Tastgefühl
- Gesamtschichtstärke (mm): 0,8 +/- 0,05
- Kategorie II: Mittlere Risiken, z. B. Schutz gegen mechanische Gefährdung
- Einsatzgebiete: Umgang mit öligen und fettigen Teilen, Montage und Demontage, Einsetzen von Glas

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 002-07	Gr. 7	12 Paar
716 002-08	Gr. 8	12 Paar
716 002-09	Gr. 9	12 Paar
716 002-10	Gr. 10	12 Paar
716 002-11	Gr. 11	12 Paar

EN 388 4121 Kategorie II CE

Nitril-Universalhandschuh „Niversal Heavy“

- Robuster und strapazierfähiger Schutzhandschuh durch extra starke, doppelt getauchte Nitrilbeschichtung
- Trägermaterial aus Baumwoll-Jersey, flauschiges Innenfutter
- Gesamtschichtstärke (mm): 1,0 +/- 0,05 mm, dadurch lange Haltbarkeit
- Schmutzunempfindliche blaue Farbe
- Flüssigkeits-, öl- und fettabweisende Nitrilbeschichtung
- Strickbund verhindert das Eindringen von Schmutz
- Offener Handrücken, dadurch atmungsaktiv
- Besonders hohe Abriebfestigkeit, Level 4 nach EN 388

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 005-08	Gr. 8	12 Paar
716 005-09	Gr. 9	12 Paar
716 005-10	Gr. 10	12 Paar
716 005-11	Gr. 11	12 Paar

EN 388 4221 Kategorie II CE

Nylon-Handschuh „Super-Grip“

- Feingestrickter, bequemer Nylonhandschuh mit grauer Nitril-Beschichtung auf der Innenseite
- Enorme Griffsicherheit und gute Tastsicherheit, ölabweisend durch die spezielle Nitril-Schaum-Beschichtung
- Hervorragende Passform und atmungsaktiv durch das feine Nylon-Gewebe
- Ideal geeignet für Montage- und Inspektionsarbeiten, gerade bei öligen/feuchten Teilen, z. B. im Kfz-Bereich, Präzisions- und Lagerarbeiten und im Heizungs- und Sanitärbereich
- Atmungsaktiv, da am Handrücken nicht beschichtet
- Silikonfreie PU-Beschichtung – hinterlässt dadurch keine Fingerabdrücke auf Metall, die bei Lackierarbeiten Schwierigkeiten bereiten würden

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 004-07	Gr. 7	12 Paar
716 004-08	Gr. 8	12 Paar
716 004-09	Gr. 9	12 Paar
716 004-10	Gr. 10	12 Paar

EN 388 4121 Kategorie II CE

Strickhandschuh „Power-Grip“

- Strickhandschuh aus gelbem, atmungsaktivem Baumwoll-Polyester-Feinstrickmaterial mit grüner, schrumpfgerauter Latexbeschichtung
- Handrücken unbeschichtet, daher atmungsaktiv
- Ergonomische Passform, gute Fingerfertigkeit
- Mit Strickbund, nahtlos rundgestrickt für hohen Tragekomfort
- Starke, flexible und griffsichere Latexbeschichtung schützt die Hand vor mechanischen Risiken und bietet einen optimalen Griff
- Sehr gute mechanische Beständigkeit durch robuste und starke Latexbeschichtung
- Länge ca. 24 cm
- Einsatzgebiete: Garten- und Landschaftsbau, Forstwirtschaft, Spengler und Dachdecker, Gerüstbauer, Zimmerer, Metallverarbeitung, Baugewerbe

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 021-08	Gr. 8	12 Paar
716 021-09	Gr. 9	12 Paar
716 021-10	Gr. 10	12 Paar

EN 388 2 1 4 2 Kategorie II CE

Nitril-Handschuh „Heavy Blue“

- Schwere Ausführung, nitrilgetaucht, blau
- Mit Segeltuchstulpe
- Offener Handrücken, dadurch atmungsaktiv
- Sehr abrieb- und schnittfest
- Flüssigkeitsabweisend, beständig gegen Fette und Öle
- Hoher Tragekomfort, silikonfrei
- Hohe mechanische Beständigkeit im Umgang mit groben Materialien

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 003-08	Gr.8	12 Paar
716 003-09	Gr. 9	12 Paar
716 003-10	Gr. 10	12 Paar
716 003-11	Gr. 11	12 Paar

EN 338 4221 Kategorie II CE

Feinstrickhandschuh „Blue Point Top“

- Hochwertiger Feinstrickhandschuh aus Baumwolle mit blauen PVC-Noppen auf der Handinnenfläche
- Nahtlos rundgestrickter Feinstrickhandschuh für hohen Tragekomfort und optimale Passform
- Atmungsaktiv und abriebfest, gute mechanische Belastbarkeit
- Fusselfrei, daher Einsatz im High-Tech- und Reinraumbereich
- Ideal für feine, genaue Arbeiten mit rutschigen Gegenständen durch PVC-Noppen auf der Handinnenfläche
- Länge ca. 27 cm
- Einsatzgebiete: Leichte bis mittlere Montagearbeiten, feine Arbeiten in der Automobilindustrie, Verpackungs und Konfektionierungsarbeiten, Befüllen von Regalen mit Kartons in Einkaufsmärkten, Kunststoffbearbeitung, Reparatur- und Wartungsarbeiten

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 030-07	Gr. 7	12 Paar
716 030-08	Gr. 8	12 Paar
716 030-09	Gr. 9	12 Paar
716 030-10	Gr. 10	12 Paar
716 030-11	Gr. 11	12 Paar

EN 388 1 1 4 0 Kategorie II CE

Grobstrickhandschuh „Blue Point“

- Grobstrickhandschuh, ideal für Arbeiten mit rutschigen Gegenständen
- Blaue PVC-Noppen auf der Innenhandfläche
- Gute mechanische Belastbarkeit
- Fusselfrei daher Einsatz im High-Tech- und Reinraumbereich
- Sehr gute Passform, daher auch für feine, genaue Arbeiten hervorragend geeignet
- Mit Strickbund, nahtlos
- Atmungsaktiv

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 031-07	Gr. 7	12 Paar
716 031-08	Gr. 8	12 Paar
716 031-09	Gr. 9	12 Paar
716 031-10	Gr. 10	12 Paar

EN 388 0140 Kategorie II CE

Baumwoll-Trikot-Handschuh „Whitex“

- Baumwolle gebleicht, dicht gewebt für ideales Feingefühl
- 100% Natur zum Schutz von Händen und Produkten
- Hochwertige Ausführung mit Schichtel, d. h. bessere Passform an der Naht

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 040-07	Gr. 7	12 Paar
716 040-08	Gr. 8	12 Paar
716 040-09	Gr. 9	12 Paar
716 040-10	Gr. 10	12 Paar
716 040-11	Gr. 11	12 Paar
716 040-12	Gr. 12	12 Paar

Rindvollledерhandschuh „Bison“

Ihre Vorteile:

- **Lange Lebens- und Einsatzdauer**
  durch die hohe Qualität und die vorgegebene und geprüfte Lederstärke von mindestens 1,0 mm
- **Sehr widerstands- und strapazierfähig**
  durch Doppelnähte und gummierte Stulpe
- **Besonders feinfühlig und geschmeidig**
  durch das weiche und glatte Qualitätsvollleder

Eigenschaften:

- Weicher und besonders robuster Arbeitshandschuh aus hochwertigem Rindvollleder mit gefütterter Innenhand für Arbeiten mit mittlerer und hoher Beanspruchung
- Sicherer Handschutz durch Fingerkuppen-, Knöchel- und Pulsschutz sowie durch innenliegenden Sicherheitsgummizug
- Handrücken und gummierte Stulpe aus hochwertigem weißen Canvas
- Beständig gegen Öle und Fette

Einsatzgebiete:

- Universelle Arbeiten mit mittlerer bis hoher mechanischer Beanspruchung
- Alle Tätigkeiten, bei denen eine kräftige Lederqualität mit hoher Flexibilität gefordert ist
- Bau- und Straßenbautätigkeiten
- Metallverarbeitung
- Karosseriebau
- Holzverarbeitung
- Transportgewerbe

Technische Daten:

EN 388

2143

Kategorie II

CE

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
716 051-10	Rindvollledерhandschuh „Bison“	Gr. 10	12 Paar

Handschuh „Vibrasafe Premium“

Ihre Vorteile:

- **Ideal für vibrationsbelastete Arbeiten,**
  durch vibrationshemmende Polsterung in der gedoppelten Innenhand
- **Besonders hochwertig und langlebig**
  durch gesondert gegerbtes Spezialleder
- **Öl- und wasserabweisend**
  durch spezielle Imprägnierung

Eigenschaften:

- Sehr strapazierfähiger und weicher Spezialhandschuh aus speziell bearbeitetem Rindvolleder
- Leder behandelt durch gesonderte Gerbvorgänge, ausgesuchte Gerbchemikalien und Einsatz zusätzlicher Gerbtrommeln
- Spezielle Lederselektion, paarweise Qualitätskontrolle
- Hochwertig und langlebig durch Lederstärke mind. 1,2 mm und handgearbeitete Nähte
- Enge Passform für optimalen Sitz, passt sich beim Tragen der Handform an
- Ergonomische Passform durch spezielle Fingerform mit seitlichem Schichtel*
- Ideal für vibrationsbelastete Arbeiten durch vibrationshemmende Polsterung in der gedoppelten Innenhand
- Sicheres Arbeiten durch auffällige orange Farbe
- Schutz des Handgelenks durch eingenähten Pulsschutz
- Keine Schwachstelle zwischen Innenhand und Daumen, da mit Flügeldaumen
- Angenehmer elastischer Strickbund verhindert das Eindringen von Schmutz
- Einsatz als Winterhandschuh möglich, da komplette Innenhandfütterung
- Waschbar bis 30° C (Bitte beachten: Handschuh färbt aus, Farb- und Formveränderungen sind möglich)

Einsatzbereiche:

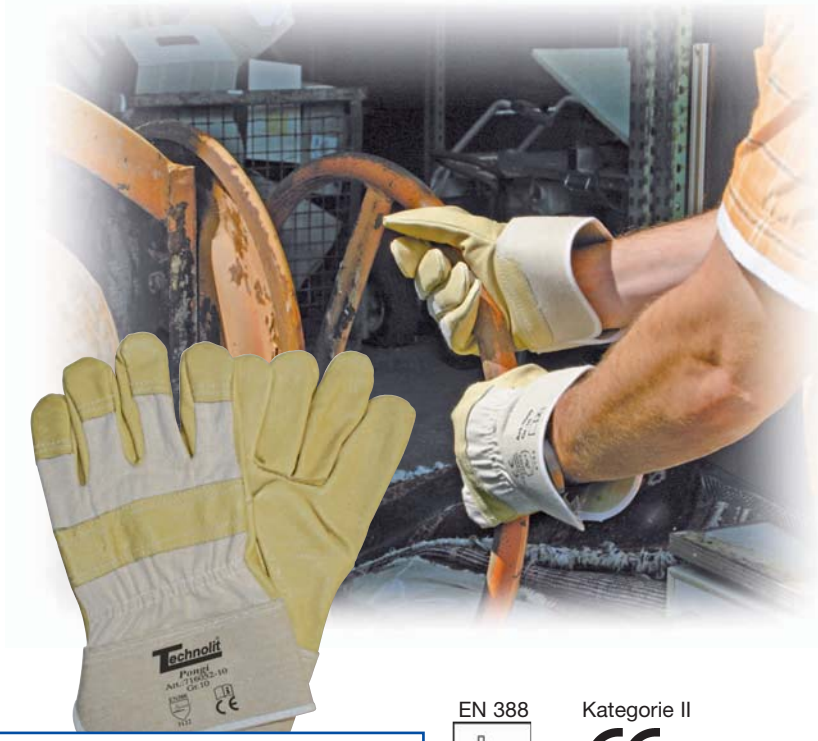
- Alle Tätigkeiten mit starker Vibrationsbelastung wie z.B. Arbeiten mit Säbelsägen, Bohr- oder Meiselhämmern, Winkelschleifern, Trennschleifern, Rüttelplatten, Stampfer

*Schichtel: Beim Handschuhmacher, die schmalen Teile oder Streifen eines Fingers an einem Handschuh, welche zwischen die schmalen Ober- und Unterteile eines Handschuhfingers von beiden Seiten eingeschichtelt werden.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
716 050-10	Handschuh „Vibrasafe Premium“	Gr. 10	12 Paar

Schweinsvollledерhandschuh „Pongi“

- Weicher und robuster Arbeitshandschuh aus hochwertigem Schweinsvollleder mit gefütterter Innenhand für Arbeiten mit mittlerer und hoher Beanspruchung
- Besonders feinfühlig und geschmeidig durch das weiche und glatte Qualitätsvollleder
- Sehr widerstands- und strapazierfähig durch Doppelnähte und gummierte Stulpe
- Lange Lebens- und Einsatzdauer durch die hohe Qualität und die vorgegebene und geprüfte Lederstärke von mindestens 0,8 mm
- Sicherer Handschutz durch Fingerkuppen-, Knöchel- und Pulsschutz sowie durch innenliegenden Sicherheitsgummizug
- Handrücken und Stulpe aus naturellem Drellrücken
- Beständig gegen Öle und Fette



Art.-Nr.	Größe	VPE
716 052-10	Gr. 10	12 Paar

EN 388
3122

Kategorie II

Rindspaltlederhandschuh „Giant“

- Widerstandsfähiger Arbeitshandschuh aus kräftigem Rindspaltleder in der Größe 10 sowie in den Übergrößen 11 und 12
- Sehr widerstands- und strapazierfähig, lange Einsatzdauer, hohe Abriebfestigkeit (Level 4)
- Gleichbleibend hohe Qualität und Lebensdauer durch vorgegebene und geprüfte Lederstärke von mind. 1,2 mm
- Feste Faserstruktur mit rauer Oberfläche, dadurch robuster und mechanisch belastbarer
- Weniger anfällig für Schnitte, guter Wärmeschutz
- Hochwertiges Innenhandfutter aus Baumwolle für angenehmen Tragekomfort
- Doppelnähte für lange Lebensdauer
- Fingerkuppen-, Knöchel- und Pulsschutz für hohe Sicherheit
- Gummierte Stulpe und gestreifter Rücken mit innenliegendem Sicherheitsgummizug

Einsatzbereiche:

Universelle Arbeiten mit mittlerer bis hoher mechanischer Beanspruchung, alle Tätigkeiten, bei denen eine kräftige Lederqualität mit hoher Flexibilität gefordert ist, Bau- und Straßenbautätigkeiten, Metallverarbeitung, Karosseriebau, Holzverarbeitung, Transportgewerbe

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 053-10	Gr. 10	12 Paar
716 053-11	Gr. 11	12 Paar
716 053-12	Gr. 12	12 Paar

EN 388
4243

Kategorie II

Vollnappa-Handschuh „Mafine“

- Hochwertiger Vollnappa-Handschuh
- Beständig gegen Fette und Öle
- Sehr geschmeidiges Leder
- Hoher Tragekomfort
- Sehr gute Fingerfertigkeit
- Feinfühliger Lederhandschuh in verschiedenen Größen
- Gute Griffigkeit auf fettigen und öligen Flächen
- Absorbiert Feuchtigkeit

EN 388 2111 Kategorie II CE

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 056-08	Gr. 8	12 Paar
716 056-09	Gr. 9	12 Paar
716 056-10	Gr. 10	12 Paar

Arbeitshandschuh Möbelleder „Basic“

- Leder ist beständig gegen Fette und Öle
- Segeltuchstulpe
- Innenhandverstärkt, Innenhandfutter
- Schmutzabweisend
- Dunkle Farben, sortiert, daher schmutzunempfindlich
- Bedingt bei Nässe geeignet

EN 388 3122 Kategorie II CE

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 057-10	Gr. 10	12 Paar

Kunstlederhandschuh „Easy“

- Material: Baumwolle/PVC
- Frei von Gerb-Chemikalien wie bei Lederhandschuhen
- Feuchtigkeitsabweisend, da PVC-beschichtet
- Natureller Drellrücken
- Segeltuchstulpe
- Innenhandfutter
- Eingenähter Gummizug am Handrücken
- Knöchelschutz

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 058-10	Gr. 10	12 Paar

Kälteschutzhandschuh „Airsolation Neon“

- Wärmeisolierender PVC-Handschuh für alle Arbeiten bei nasser und kalter Witterung
- Großzügig geschnitten, dadurch wärmt sich die im thermoisolierenden Futter eingeschlossene Luft auf
- Elastischer Strickbund schließt die Wärme ein
- Robuste, flüssigkeitsabweisende PVC-Beschichtung
- Schweißabsorbierendes Futter
- Geraute PVC-Vollbeschichtung bietet eine hervorragende Griffigkeit bei nassen und schlüpfrigen Flächen
- Signalfarbe, Warnschutzfarbe
- Mechanisch belastbar, hohe Abriebfestigkeit

Einsatzbereiche:

Hoch- und Tiefbau, Straßen-, Brücken- und Betonbau, Metall- und Stahlbau, Land- und Forstwirtschaft, Garten- und Landschaftsbau, Schiffsbau/Werft, Bergbau, Kühl- und Tiefkühlhäuser etc., Transport und Dienstleistung

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 071-10	Gr. 10	12 Paar

EN 388: 3221

EN 511: 11

Kategorie II

CE

Kältestrickhandschuh „Tecsolation Neon“

- Hochwertiger Kälteschutzhandschuh aus nahtloser Baumwolle mit blauer Latexbeschichtung
- Aufgeraute Latex-Beschichtung auf Innenhand und Fingerkuppen bietet eine hervorragende Griffigkeit bei nassen und schlüpfrigen Flächen
- Sehr gute Fingerfertigkeit und Feinfühligkeit im Kältebereich gegenüber herkömmlichen Winter-Lederhandschuhen
- Massiver mechanischer Schutz
- Weiche Innenseite aus Baumwolle verstärkt die isolierende Wirkung
- Schmutzunempfindlich durch die dunkelblaue Latexbeschichtung
- Atmungsaktiv durch unbeschichteten Handrücken
- Geprüft nach EN 388 Kategorie II und EN 511
- Neongelb, Warnschutzfarbe

Einsatzbereiche:

Idealer Begleiter bei Präzisionsarbeiten in der Herbst- und Winterzeit, in Kühl- und Tiefkühlhäusern etc., Bauindustrie, Glasindustrie, Reinigung/Instandhaltung, Verpackungsindustrie, Heizungsbau/Installation, Schiffsbau/Werft, Metallindustrie

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 073-08	Gr. 8	12 Paar
716 073-11	Gr. 11	12 Paar

EN 388: 2232

EN 511: 11

Kategorie II

CE

Kälteschutzhandschuh „Thermo-Grip“

- Atmungsaktiv, flüssigkeitsdicht und feuchtigkeitsabweisend durch das hochwertige, superfeine, atmungsaktive Material Thinsulate®
- Besonders gute Griffigkeit, auch bei nassen Teilen durch die rutschhemmende Profilbeschichtung im Innenhandbereich
- Hoher Tragekomfort durch langen, enganliegenden Strickbund und textilen Handrücken
- Erhöhter Kälteschutz bis -20° C
- Hohe mechanische Belastbarkeit
- Lebensmitteltauglichkeit durch RAL-Zulassung

Einsatzgebiete:

Transport- und Logistikarbeiten, Lebensmittelbe- und -verarbeitung, Arbeiten und Maschinenbedienung in kalter Umgebung, Garten und Landwirtschaft, Montagearbeiten an Außenanlagen, Winterdienst von Kommunen, Bauwirtschaft

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 070-08	Gr. 8	12 Paar
716 070-09	Gr. 9	12 Paar
716 070-10	Gr. 10	12 Paar

EN 338 2121

EN 511 12x

Kategorie II CE

Winterhandschuh Möbelleder „Teddy“

- Winterhandschuh aus Möbelleder mit Teddyfutter
- Leder ist beständig gegen Fette und Öle
- Innenhandverstärkung
- Innenhand und Knöchelschutz aus Möbelleder
- Handrücken und Stulpe aus weißem Canvas
- Bedingt bei Nässe geeignet

EN 388 3122

Kategorie II CE

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 072-10	Gr. 10	12 Paar

Hitzeschutz-Handschuh „Heat-Protect“

Ihre Vorteile:

- **Extrem hitzebeständig,**
  da Außenschicht aus 100% Kevlar Maschinenstrick
- **Gute Belüftung und komfortabler Sitz**
  durch das maschinengestrickte zweilagige Futter
  aus 100% Baumwolle
- **Gute und enge Passform für exaktes Arbeiten**
  und gutes Handling auch bei hohen Temperaturen

Eigenschaften:

- Vielseitiger Hitzeschutzhandschuh aus Kevlarstrick mit Baumwollinnenfutter
- Speziell geeignet für alle Arbeiten mit heißen und scharfkantigen Materialien
- Hervorragende Schnitt- sowie gute Abriebfestigkeit gem. EN 388
- Sehr guter Hitzeschutz bis 350 °C Kontaktwärme gem. Prüfergebnis EN 407
- Reduzierung von statischer Aufladung
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch die Möglichkeit des beidseitigen Tragens
- Stulpenhandschuh mit 34 cm Länge zum sicheren Schutz auch der Handgelenke

Einsatzgebiete:

- Karosseriemontage
- Stanzen
- Blechverarbeitung
- Umgang mit scharfkantigen Plastikteilen
- Getränkeindustrie
- Umgang mit Glasscheiben
- Stahlverarbeitung
- Umgang mit heißen Werkstücken
- Bäckereien
- Großküchen

Technische Daten:

EN 388	EN 407	Kategorie III
2541	43411x	CE

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
716 062-10	Hitzeschutz-Handschuh „Heat-Protect“	Gr. 10	1 Paar

WIG-Handschuh „WIG Master Pro“

- Spezieller 5-Finger-Handschuh mit nahtlosem Zeigefinger aus besonders hochwertig genarbtem Schweinsleder
- Nach EN 388 und EN 12477
- Genarbte Seite nach innen gedreht, Stulpe aus Spaltleder
- Exzellente Passform
- Mit Dupont Kevlar Garn genäht
- Totale Länge ca. 35 cm

EN 388 2111 | EN 407 413x4x | Kategorie II CE

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 060-10	Gr. 10	6 Paar

Schweißerhandschuh „Welder Heat“

- Hitzebeständiges Sebatan-Leder, kurzfristig bis zu +250°C Kontaktwärme
- Mit langen Stulpen
- Mit Dupont Kevlar Garn genäht
- Besonders abriebfest
- Hoher Schnittschutz
- 35 cm lang

EN 388 4112 | EN 407 413x4x | Kategorie II CE

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 061-10	Gr. 10	12 Paar

Argonhandschuh Nappaleder „WIG Master Basic“

- Spezielle 5-Finger-Handschuhe aus feinem Vollnappaleder
- Feste, lange Spaltstulpen
- Totale Länge ca. 35 cm

EN 388 2111 | EN 407 41214x | Kategorie II CE

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 065-10	Gr. 10	12 Paar
716 065-11	Gr. 11	12 Paar

Schweißerhandschuh mit Stulpe „Welder Basic“

- Aus robustem Rindspaltleder
- Mit langen, festen Stulpen
- Totale Länge ca: 35 cm

EN 388 4243

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 066-10	Gr. 10	12 Paar

Chemikalienschutz-handschuh „Chemprotect“

- Robuster, dickwandiger Chemikalienschutzhandschuh aus schwarzem Neopren
- Ergonomische Passform, angenehm zu tragen durch Velourisierung der Innenseite
- Strukturierte/geraute Oberfläche für hohe Griffigkeit und sehr gutes Fingerspitzengefühl
- Guter Schutz gegen viele Chemikalien aus den Bereichen Säuren und Laugen, Wasch- und Reinigungsmittel, Wasserstoff, Öle und Fette sowie Reinigungsmittel und verschiedene Lösungsmittel
- Umschlagen des Stulpenrandes beim Tragen verhindert das Einfließen von Flüssigkeiten
- Länge ca. 32 cm

EN 388 2111 | EN 374 AKL (265) | Kategorie III CE

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 080-08	Gr. 8	12 Paar
716 080-09	Gr. 9	12 Paar
716 080-10	Gr. 10	12 Paar
716 080-11	Gr. 11	12 Paar

Chemikalienschutz-handschuh „Chemsafe“

- Feinfühliger und widerstandsfähiger Chemikalienschutzhandschuh aus grünem Nitril
- Perfekter Schutz gegen viele Lösungsmittel und Chemikalien
- Ausführung: mittelschwer, mit Velourisierung
- Sehr gute Abriebfestigkeit
- Gute Flexibilität, anatomische Form und beste Passgenauigkeit
- Gesamtschichtstärke (mm): 0,4
- Länge: 32 cm

Einsatzgebiete:

Lackier- und Wartungsarbeiten, beim Umgang mit aggressiven Medien, Fetten, Ölen, Farben, Lacken, Verdünner, Emulsionen etc.

EN 388 4001 | EN 374 AKL (262) | Kategorie III CE

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 081-08	Gr. 8	12 Paar
716 081-09	Gr. 9	12 Paar
716 081-10	Gr. 10	12 Paar
716 081-11	Gr. 11	12 Paar

Chemikalienschutzhandschuh „Chemsist“

- Rotbrauner und vollbeschichteter Chemikalienschutzhandschuh aus PVC
- Sehr angenehmer Tragekomfort, da PVC auf Träger aus Baumwoll-Liner aufgebracht und nicht velourisiert wird
- Sorgt für trockene Hände, da der Baumwoll-Liner Schweiß absorbiert
- Perfekter Nässeschutz, sehr gute Beständigkeit gegen Öle und Fette, da nahtlos getaucht
- Sehr gute Abriebfestigkeit und Flexibilität
- Resistent gegen Chemikalien gem. EN 374, da doppelt getaucht
- Geprüft nach EN 388 Kategorie II und EN 374 Kategorie III (Natriumhydroxid 40%, Schwefelsäure 96%, Methanol)
- Länge 35 cm

Bei längerer Anwendung wird empfohlen, zwischen mehreren Handschuhpaaren zu wechseln (da Handschuh nicht atmungsaktiv).

Evtl. Unterziehhandschuhe tragen (Art. 716040)

Einsatzbereiche:

Arbeiten mit agressiven Medien, Fetten und Ölen, chemische Arbeiten, Schwerindustrie, Automobilindustrie, Galvanik, Maschinenbau, Bau- und Baustoffindustrie, Straßen- und Schienenbau, Straßenreinigung, Siel- und Kanalbauarbeiten, Reinigungsarbeiten, Entsorgung

EN 388 4121 | EN 374 AKL (264) | Kategorie III CE

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 082-10	Gr. 10	12 Paar

Chemikalienschutzhandschuh „Chemtex“

- Blauer vollbeschichteter Chemikalienschutzhandschuh aus Naturlatex
- Handbereich doppelt beschichtet mit einer zusätzlichen schrumpfgerauten Beschichtung
- Angenehm hoher Tragekomfort durch einen hochwertigen Baumwollliner
- Schweißabsorbierender Liner sorgt für trockene Hände
- Flexible und dehnbare Naturlatex-beschichtung ermöglicht sehr gute Fingerbeweglichkeit und ermüdungsfreies Arbeiten (Weiterreißfestigkeit gem. EN 388 = Level 3)
- Wasserundurchlässigkeit bietet perfekten Schutz bei Nassarbeiten
- Lange Stulpe bietet zusätzlichen Schutz gegen Nässe – Gesamtlänge 30 cm
- Sehr gute Beständigkeit gegen verschiedene Säuren, Laugen und chemische Reinigungsmittel

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 083-09	Gr. 9	12 Paar
716 083-10	Gr. 10	12 Paar
716 083-11	Gr. 11	12 Paar

EN 388 2131 | EN 374 AKL (465) | Kategorie III CE

Einsatzbereiche:

Arbeiten mit Reinigungschemikalien und div. chemische Arbeiten in der Industrie, Fahrzeugaufbereitung, Kfz-Werkstätten (z.B. Batterieraum), Hochdruckreinigung und Kanalarbeiten, Maschinenbau, Landwirtschaft, Straßenreinigung und Straßenbau, Allgemeine Reinigungsarbeiten, Hausmeister und Haushalt

PVC Feuchtigkeitsschutz-handschuh „Robsist“

- Dickwandiger, vollbeschichteter Handschuh aus rotbraunem PVC mit Stulpe für robuste Arbeiten
- Sehr angenehmer Tragekomfort, da PVC auf Träger aus Baumwoll-Liner aufgebracht wird (nicht velourisiert)
- Sorgt für trockene Hände, da der Baumwoll-Liner Schweiß absorbiert
- Sehr gute Abriebfestigkeit
- Nahtlos getaucht, daher sehr gut flüssigkeits-abweisend, öl- und fettbeständig
- Länge ca. 35 cm

Einsatzbereiche:

Kanalbauarbeiten, Schwerindustrie, Automobilindustrie, Bau- und Baustoffindustrie

Art.-Nr.	Größe	Länge	VPE
716 088-10	Gr. 10	35 cm	12 Paar
716 087-10	Gr. 10	45 cm	12 Paar
716 086-10	Gr. 10	60 cm	12 Paar

EN 388 4121 | Kategorie II CE

Nitril-Einweghandschuh „Chemguard“ blau

- Material: Nitril
- Kategorie III, EN 374/2
- Ausführung: leicht, unvelourisiert, chloriniert
- Geringer Schutz gegen chemische Gefahren
- Wasserfester Schutzhandschuh
- Sehr gute mechanische Beständigkeit
- Frei von allergieauslösenden Stoffen
- Speziell für Latexallergiker
- Nach EN 455 (Medizinische Handschuhe zum einmaligen Gebrauch)
- Gesamtschichtstärke (mm): 0,11 +/- 0,03
- Beidseitig tragbar
- Ungepudert
- Lebensmittelgeprüft

Einsatzgebiete:

Lackier- und Wartungsarbeiten, beim Umgang mit Fetten, Ölen, Emulsionen usw., beständig gegenüber verschiedenen Klebstoffen und Reinigern

EN 374

EN 374

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 090-08	Gr. 8 (M)	10 Boxen (à 100 St.)
716 090-09	Gr. 9 (L)	10 Boxen (à 100 St.)
716 090-10	Gr. 10 (XL)	10 Boxen (à 100 St.)

Einweghandschuh „PROskin Nitril"

- Ungepuderter, nahtloser Einweghandschuh aus hochwertigem Nitril
- Hervorragendes Tastempfinden und optimaler Hand- und Produktschutz
- AQL 1,5*
- Geprüft nach EN 455 (Medizinische Handschuhe zum einmaligen Gebrauch)
- Lebensmittelgeprüft
- Silikon- und latexfrei (für Latexallergiker geeignet)
- Beidseitig tragbar mit gerauhter Oberfläche
- Länge: 240 mm
- In Spenderbox à 100 Stck.
- Trocken lagern, möglichst unter 30°C

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 091-08	Gr. 8 (M)	10 Boxen (à 100 St.)
716 091-09	Gr. 9 (L)	10 Boxen (à 100 St.)
716 091-10	Gr. 10 (XL)	10 Boxen (à 100 St.)

Einweghandschuh „PROskin Latex“

- Hervorragendes Tastempfinden und optimaler Hand- und Produktschutz
- Nach EN 455 (Medizinische Handschuhe zum einmaligen Gebrauch)
- AQL 1,5
- Lebensmittelgeprüft
- Beidseitig tragbar
- Gepudert

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 092-08	Gr. 8 (M)	10 Boxen (à 100 St.)
716 092-09	Gr. 9 (L)	10 Boxen (à 100 St.)
716 092-10	Gr. 10 (XL)	10 Boxen (à 100 St.)

Einweghandschuh „PROskin Vinyl“

- Nahtlos und gepudert
- Lebensmittelgeprüft
- Beidseitig tragbar
- AQL 1,5
- Nach EN 455 (Medizinische Handschuhe zum einmaligen Gebrauch)

Einsatzgebiete:

Lebensmittelverarbeitende Industrie, Qualitätskontrolle, Lagerarbeiten, Verpackung, Sanitärbereich, Kleinteilmontage, Elektroindustrie, medizinische Pflegeberufe

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 093-08	Gr. 8 (M)	10 Boxen (à 100 St.)
716 093-09	Gr. 9 (L)	10 Boxen (à 100 St.)
716 093-10	Gr. 10 (XL)	10 Boxen (à 100 St.)

***AQL: Acceptable Quality Level** = Verfahren zur Qualitätsbestimmung.
Durch die EN 455 wurde ein Dichtheitswert von 1,5 auf medizinische Einmalhandschuhe festgelegt.

Mechaniker-Handschuh „Easytex“

- Hervorragende Passform durch das weiche Innenhandmaterial und den elastischen Handrücken
- Geringe Feuchtigkeitsaufnahme, atmungsaktiv
- Sehr guter Tragekomfort durch perforierte Finger zur optimalen Belüftung
- Sehr gutes Fingerspitzengefühl durch die perfekte Passform
- Optimaler Griff, bequem zu tragen
- Unempfindlich gegen Schmutz durch die schwarze Innenhand

Sehr guter Tragekomfort durch perforierte Finger zur optimalen Belüftung

Material Handrücken: Spandex, daher äußerst dehnbar, hohe Festigkeit

Material Innenhand: robustes und weiches High-Tech-Kunstleder für sicheren Griff und Fingerfertigkeit

Sicherer Sitz durch Klettverschluss am Handgelenk

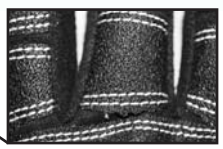
Einsatzbereiche:

Leichte bis mittlere Montagearbeiten, feine Arbeiten in der Automobilindustrie, Reparatur- und Wartungsarbeiten, bei denen Feinfühligkeit erforderlich ist

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 102-09	Gr. 9	12 St.
716 102-10	Gr. 10	12 St.
716 102-11	Gr. 11	12 St.

Mechaniker-Handschuh „Powertex“

- Hervorragende Passform durch das weiche Innenhandmaterial und den elastischen Handrücken
- Material Innenhand: robustes und weiches High-Tech-Kunstleder für sicheren Griff und Fingerfertigkeit
- Material Handrücken: Spandex, daher äußerst dehnbar, hohe Festigkeit,
- Geringe Feuchtigkeitsaufnahme, atmungsaktiv
- Sehr gutes Fingerspitzengefühl durch die perfekte Passform
- Optimaler Griff, bequem zu tragen
- Unempfindlich gegen Schmutz durch die schwarze Innenhand



Angeraute, extrem robuste Kunstlederverstärkung in den Belastungszonen

Sicherer Sitz durch Klettverschluss am Handgelenk

Einsatzbereiche:

Tätigkeiten mit mittlerer bis hoher mechanischer Belastung z.B. Umgang mit rauen oder groben Materialien wie Blechen oder Steinen

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 100-09	Gr. 9	12 St.
716 100-10	Gr. 10	12 St.
716 100-11	Gr. 11	12 St.

Mechaniker-Handschuh „Vibratex“

- Hervorragende Passform durch das weiche Innenhandmaterial und den elastischen Handrücken
- Material Innenhand: robustes und weiches High-Tech-Kunstleder für sicheren Griff und Fingerfertigkeit
- Material Handrücken: Spandex, daher äußerst dehnbar, hohe Festigkeit
- Geringe Feuchtigkeitsaufnahme, atmungsaktiv
- Form der Innenhandverstärkung ist der Ergonomie und den Belastungszonen angepasst
- Sicherer Sitz durch Klettverschluss am Handgelenk
- Sehr gutes Fingerspitzengefühl durch die perfekte Passform
- Optimaler Griff, bequem zu tragen
- Unempfindlich gegen Schmutz durch die schwarze Innenhand

Einsatzbereiche:

Alle Tätigkeiten mit starker Vibrationsbelastung, wie z.B. Arbeiten mit Bohr- oder Meiselhämmern, Winkelschleifern, Trennschleifern, Säbel- oder Kettensägen

Sehr guter Tragekomfort durch perforierte Finger zur optimalen Belüftung

Innenhandsverstärkung durch zusätzliche vibrationshemmende Schichten aus aufgeschäumtem Gummi

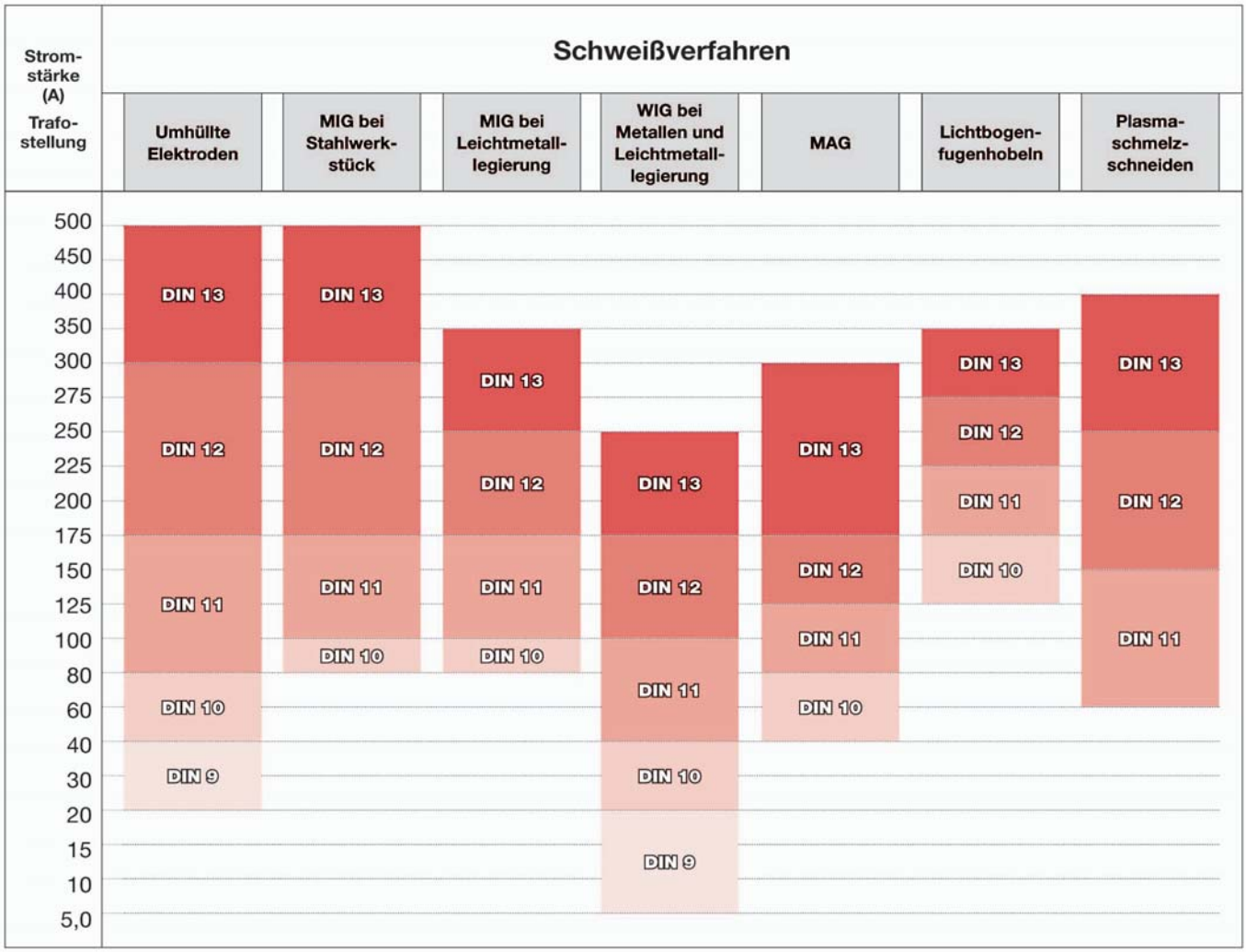
Die Konstruktion der Innenhandpolsterung vermindert den Druck auf den Carpal Tunnel

Knöchelschutz aus flexiblem Neopren

Art.-Nr.	Größe	VPE
716 101-09	Gr. 9	6/12 St.
716 101-10	Gr. 10	6/12 St.
716 101-11	Gr. 11	6/12 St.

Hilfen zur Schutzstufen-Auswahl

Verwendungsbereiche nach DIN 4647 und EN 169



So lesen Sie die Tabelle richtig:

Für Ihr gewähltes Schweißverfahren ermitteln Sie die Stromstärke in Ampère (A) am Trafo. Die Stromstärke ist im Diagramm am senkrechten Zahlenstrahl abzulesen. Gehen Sie jetzt von den abgelesenen Ampère waagerecht in die Spalte für das angewendete Schweißverfahren. Jetzt können Sie ohne Probleme die zu verwendende Schutzstufe ablesen (Zahl in dem jeweiligen Rechteck).

Zusatzinformation
Mikro-Plasmaschneiden:

DIN 3: ca. 0,5 A
DIN 4: ca. 1,0 A
DIN 5: ca. 1,5 A
DIN 6: ca. 2,5 A
DIN 7: ca. 3,5 A
DIN 8: ca. 5,0 A
DIN 9: ca. 10,0 A
DIN 10: ca. 20,0 A

Ideale Arbeitsschutzbrille, die selbst unter Extrembedingungen nicht beschlägt und die Augen 100%-ig schützt

Schutzbrille VISA

Ihre Vorteile:

- **Vollsichtbrille mit Anti-Beschlagfähigkeit und Schutzeigenschaften,**
  gegen Schlag- und Stoßeinwirkungen
- **Schützt sicher vor Staub und Flüssigkeitsspritzern**
- **Besondere Sicherheit in Extremsituationen**

Eigenschaften:

- Besondere Sicherheit in Extremsituationen, z.B. bei einem Flammen-Inferno während eines Formel 1 Rennen hat sich die VISA Schutzbrille bewährt; selbst gegen sprühendes, brennendes Benzin und bei extremer Hitzeentwicklung bietet sie klare Sicht und vollkommenen Schutz
- Erleichterung für alle Träger von Korrektionsbrillen, die bisher keine „passende“ Schutzbrille finden konnten, da sie über jede Brille passt
- Mit Belüftungssystem für „schweißtreibende“ Arbeiten
- Absolut beschlagfrei auch unter extremen Bedingungen
- Kratzfeste Polycarbonatscheibe
- Individuell einstellbar
- Optimaler Tragekomfort
- Ausgesprochen schlag- und stoßfest
- Schützt gegen Staub und vor Flüssigkeiten

Einsatzbereiche:

- Chemiekalien-, Grobstaub- und Splitterbereiche
- Bei Mechanikern, die in einem „explosiven“ Arbeitsumfeld arbeiten, Bergungsmannschaften, Polizei, Feuerwehr, Unfallhelfern, im (Renn-)Sport

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 040	Schutzbrille VISA	1

Der perfekte Augenschutz mit Panoramablick

Schutzbrille XC

Eigenschaften:

- Modische und dennoch superleichte Einscheiben-Schutzbrille mit Panoramablick und optimalem Tragekomfort
- Die konsequente Weiterentwicklung unserer bewährten Schutzbrille „OP-TEMA“
- Die Modelle nach DIN 3 und DIN 5 bieten zuverlässigen Schutz vor UV- und Infarot-Strahlung
- Maximaler Augenschutz, verhindert zuverlässig das Eindringen von Fremdkörpern
- Superleicht, wiegt nur 36 Gramm
- Perfekter, fast wie maßgeschneiderter Sitz, durch die höhen- und längenverstellbaren Bügel - auch für Damen sehr gut geeignet
- Verbesserte Sicht und optimaler Panoramablick dank rundgezogenem Sichtfeld
- Keine Druckstellen und kein Verrutschen, dank der Verwendung von zweilagigem Spezial-Material mit Elastomeren sowie der weichen, gepolsterten Seitenteilen
- Kratzfest, bequem und bruchsicher, somit für den professionellen Werkstatt-und Industrieeinsatz bestens geeignet

Einsatzbereiche:

In 3 Ausführungen erhältlich:

1. Gem. EN 169: Schutzstufe DIN 5 (Abb.1)

- Schutzbrille XC mit Schutzstufe DIN 5, speziell für:
  - Schweißen und Hartlöten mit Acetylen, 70 bis 200l/h Volumendurchsatz
  - Brennschneiden mit Sauerstoff, 900 bis 2000l/h Volumendurchsatz
  - Mikroplasmaschneiden, 6 bis 15 Ampère

Abbildung 1

2. Gem. EN 169: Schutzstufe DIN 3 (Abb. 2)

- Schutzbrille XC mit Antibeschlag, klar und kratzfest, ideal:
  - Für jeden Industrie-und Handwerksbetrieb
  - Für jede Werkstatt und jede Baustelle
  - Beim Montieren, Schleifen, Bohren, Fräsen und vielem mehr

Abbildung 2

3. Klar, kratzfest, Antibeschlag (Abb.3)

- Schutzbrille XC mit Schutzstufe DIN 3, speziell für:
  - Schweißerhelfer
  - Leichte Brennschneidarbeiten

Abbildung 3

Alle 3 Ausführungen bieten optimalen Schutz vor Staub, Splittern, Spänen, Funken sowie vor Spritzern von Flüssigkeiten.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Schutzstufe/Tönung
500 050	Schutzbrille XC	klar, kratzfest, Antibeschlag (Abb.3)
500 051	Schutzbrille XC	DIN 3 gemäß EN 169 (Abb.2)
500 052	Schutzbrille XC	DIN 5 gemäß EN 169 (Abb.1)

Brille OP-TEMA

- Hartbeschichtete Scheibe aus Polycarbonat
- Hochwertige Einscheibenbrille
- Bügelfarbe: blau
- Sehr robust
- Federleicht 30 g
- Mit verstellbarem Bügel

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 042	OP-TEMA	1

Schraubringbrille mit Gummiwulst

- Gläser ø 50 mm

Auch mit klaren Gläsern erhältlich

Art.-Nr.	Bezeichnung	DIN	VPE
500 025	Schraubringbrille	farblos	1
500 026	Schraubringbrille	DIN 4	1
500 027	Schraubringbrille	DIN 5	1
500 028	Schraubringbrille	DIN 6	1

Schweißerschutzbrille „hochklappbar“

- Gläser ø 50 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 029	Schweißerschutzbrille „hochklappbar“	1

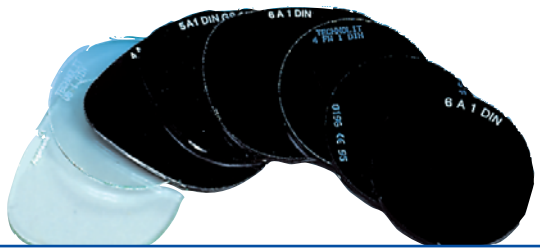
Schweißerbrille aus Nylon mit ovalen Gläsern

- Gläser oval

Auch mit klaren Gläsern erhältlich

Art.-Nr.	Bezeichnung	DIN	VPE
500 003	Schweißerbrille	DIN 4	1
500 005	Schweißerbrille	DIN 5	1
500 002	Schweißerbrille	DIN 6	1
500 004	Schweißerbrille	farblos	1

Brillenvorhänger, Gläser



Art.-Nr.	Bezeichnung	Form	DIN	VPE
500 201	Schutzgläser	oval	klar	1 Paar
500 202	Schutzgläser (50 mm)	rund	klar	1 Paar
500 211	Schweißerschutzgläser	oval	DIN 5	1 Paar
500 212	Schweißerschutzgläser	oval	DIN 6	1 Paar
500 220	Schweißerschutzgläser	rund	DIN 4	1 Paar
500 221	Schweißerschutzgläser	rund	DIN 5	1 Paar
500 222	Schweißerschutzgläser	rund	DIN 6	1 Paar

Vollsichtbrille aus glasklarem Kunststoff

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 006	Vollsichtbrille aus glasklarem Kunststoff	1

Robuster und komfortabler Automatik-Schweißerschutzhelm

Schweißerschutzhelm „Auto Star“

Ihre Vorteile:

- **Sicherer Schutz vor schädlichen UV- und IR-Strahlen**
  durch automatisch abdunkelnden Blendschutzfilter von DIN 9–13
- **Komfortables und angenehmes Arbeiten**
  durch stufenlos wählbare Schutzstufen und freie Hände für die Schweißarbeit
- **Schutz gegen Hitze, Funken und Schweißspritzer**
  durch die Helmschale

Eigenschaften:

- Ergonomische Helmschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Energieversorgung mit Solarzellen ohne Batteriewechsel
- Sicherer Schutz vor schädlichen UV- und IR-Strahlen
- Hoher Tragekomfort durch einstellbares Kopfband, auch für Brillenträger geeignet
- Zwei optische Sensoren für optimalen Schutz auch bei schwierigen Schweißverhältnissen (ungünstiger Arbeitswinkel, Staub usw.)
- Mit Solartechnologie für energiesparenden Dauerbetrieb

Einsatzgebiete:

Bei allen Elektro-, Schutzgas- oder WIG-Schweißarbeiten

Frei wählbare Schutzstufen DIN 9–13

Individuell einstellbares Kopfband

Leicht zu bedienendes Display

Einstellmöglichkeit für die Sensibilität des Schutzfilters

Einstellmöglichkeit für die Reaktionszeit des Schutzfilters

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 500 160	Schweißerschutzhelm „Auto Star“, DIN 9–13	1

Ersatzteile und Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 500 161	Blendschutzkassette, DIN 9–13 für „Auto Star“	1
G 500 162	Helmschale inkl. Kopfband für „Auto Star“	1
G 500 163	Innenschutzscheibe, Maße: 98 x 44 mm	1
500 233	1000-Stunden-Glas „Maxi-Plus“	10

Sehr leichter Schweißerschutzhelm mit aktivem Blendschutz-Filter zum Schutz vor gefährlichen Strahlen

Techno Eco

Ihre Vorteile:

- Techno-Eco Blendschutzfilter ist staubdicht
- Blendschutz-Filter wird mit Solarzellen betrieben
- Federleichte Helmschale

Eigenschaften:

- High CC-System = High Contrast Coating
- Wahrnehmung von Farben
- Standard Vorsatzglas außen 100 x 120 mm
- Standard Vorsatzscheibe innen 51 x 108 mm
- Mit automatischer Abdunklung in 0,0005 Sekunden
- Dunkeltransmission
- UV-Schutz permanent DIN 15
- IR-Schutz permanent DIN 14
- Schutzstufe DIN 3 / 11
- Gewicht Kassette ca. 75 g

Einsatzbereiche:

- Elektrodenschweißen
- Plasmaschweißen/Plasmaschneiden
- MIG/MAG Schutzgas
- WIG/TIG

Auch als Schutzschild erhältlich

Zubehör für Techno Eco

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 171	Blendschutzkassette „Eco"	1
500 233	1000-Stunden-Glas „Maxi-Plus"	10
500 172	Helmschale Techno-Eco	1
500 173	Kopfhalterung komplett	1
500 174	Stirnschweißband	1
500 175	Innenschutzscheibe (107 x 51 x 1,0 mm)	1
500 176	Innenschutzscheibe getönt (107 x 51 x 1,0 mm)	1

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 170	Schweißerschutzhelm Techno Eco DIN 3/10	1
599 350	Handschutzschild Techno Eco	1

Sehr leichter und flexibler Schweißerschutzhelm zum Schutz vor gefährlichen Strahlen

Techno Vario

Ihre Vorteile:

- **Mit automatischer Abdunklung in 0,0005 Sekunden**
- **Dunkeltransmission**
- **Federleichte Helmschale**
  aus robustem Zytel, ausgestattet mit Solarzellen

Eigenschaften:

- High CC-System = High Contrast Coating
- Wahrnehmung von Farben
- Standard Vorsatzglas außen 90 x 100 mm
- Standard Vorsatzscheibe innen 50 x 108 mm
- Schutzstufe DIN 4 / 9-13 stufenlos einstellbar
- Gewicht ca. 425 g

Auch als Schutzschild erhältlich

Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 181	Blendschutzkassette	1
500 182	Innenschutzscheibe 51 x 108 mm	1
500 183	Helmschale	1
500 233	1000-Stunden-Glas „Maxi-Plus“	10
500 177	Außenschutzscheibe 120 x 100 mm (für Helme, die von Juli 03 bis Sept. 05 erworben wurden)	1
500 173	Kopfhalterung komplett	1
500 174	Stirnschweißband	1

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 180	Schweißerschutzhelm Techno Vario DIN 9-13	1
599 214	Handschutzschild Techno Vario	1

Modernste Technik kombiniert mit höchster Sicherheit

OSEvolution Satellite

Ihre Vorteile:

- **„High-End“ Schweißerschutzhelm**
  für ein Höchstmaß an Flexibilität und Bedienfreundlichkeit
- **Gewährleistet ein Maximum an Ergonomie und Sicherheit**
- **Außen liegender, ergonomischer Regler**
  für bequemes Einstellen der Blendschutzkassette

Eigenschaften:

- Optimal geeignet für:
  - WIG-Schweißen
  - Mikroplasma-Schweißen
  - MIG-MAG-Schweißen
  - Elektroden-Schweißen
  - Schleifarbeiten
- Je nach Schweißverfahren und persönlichem Empfinden sind alle Funktionen der Blendschutzkassette selbst bei aufgesetztem Helm bequem einstellbar:
  - Schutzstufenbereich von DIN 5 bis 13
  - Empfindlichkeit
  - Öffnungsverzögerung
  - Schleifen
- Die speziell entwickelte Vorsatzscheibe vereint eine lange Einsatzzeit mit einer hohen optischen Güte

Technische Daten:

Kassettentyp:	2 Schutzstufeneinstellungen von DIN 4/5-9 und DIN 4/9-13 manuell stufenlos einstellbar von DIN 5-9 und DIN 9-13
Lichtdurchlässigkeit:	nicht aktiviert: Schutzstufe DIN 4 aktiviert: Schutzstufe DIN 5-9 und DIN 9-13
Schaltzeit:	0,3 ms bei Raumtemperatur
Öffnungsverzögerung:	Position langsam <slow> 0,30 - 0,60 s Position schnell <fast> 0,10 - 0,35 s
UV / IR-Schutz:	Max. UV/IR-Schutz bei jeder Einstellung
Energieversorgung:	Solarzellen, kein Batteriewechsel
Kassettengröße:	90 x 110 x 7 mm
Sichtfeld:	98 x 38 mm
Betriebstemperatur:	-10°C bis +70°C
Gewicht:	ca. 570 g

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 190	OSEvolution Satellite, blau	1
500 191	Vorsatzscheiben	5
500 192	Innenschutzscheiben	5
500 193	Kopfband	1
500 194	Stirnschweißband	1

Modernste Technik kombiniert mit höchster Sicherheit

Sicherheit & Qualität:

- Die Sicherheit des Schweißers hat beim OSEvolution Satellite höchste Priorität
- Der hohe Qualitätsstandard wird durch eine professionelle Fertigung und eine konsequente Qualitätssicherung erreicht
- Die speziell für den OSEvolution Satellite entwickelte Vorsatzscheibe vereint eine lange Einsatzzeit mit einer hohen optischen Güte

1 Augenschutz

Mehrere LCDs bieten den gewünschten Schutz. Spezielle Filter schützen Sie permanent gegen UV- und IR-Strahlung.

2 Sensorschieber

Eliminiert die Einflüsse des Umgebungslichts und stark spiegelnder Flächen. Durch Verschieben lässt sich der Öffnungswinkel der Sensorik erhöhen; wichtig beim Überkopf-Schweißen.

3 Energieversorgung

OSEvolution Satellite verfügt über die bewährte Solarzellen-Technologie, welche die Energieversorgung sicher stellt.

4 Gewölbte Vorsatzscheibe

Die robuste Vorsatzscheibe verfügt über eine elastische Dichtung, die das Eindringen von Gas, Rauch und Partikeln verhindert.

5 Öffnungsverzögerung

Mit diesem Schiebschalter können Sie die Öffnungsverzögerung (dunkel zu hell) bequem an Ihre Bedürfnisse anpassen.

6 Schutzstufenregler

Die gewünschte Schutzstufe kann mit diesem Drehknopf innerhalb der zwei Bereiche DIN 5 bis 9 bzw. DIN 9 bis 13 frei gewählt werden. So eröffnet sich ein enormes Anwendungsspektrum.

7 Schleifen

Dieser Druckknopf erlaubt das Umschalten in den Schleifmodus (DIN 4), ohne dass der Helm dazu abgenommen werden muss. (Autom. Rückstellung nach ca. 10min.)

8 Schutzstufenbereich

Mit diesem Schiebeschalter lässt sich der Schutzstufenbereich von DIN 5 bis 9 oder von DIN 9 bis 13 wählen.

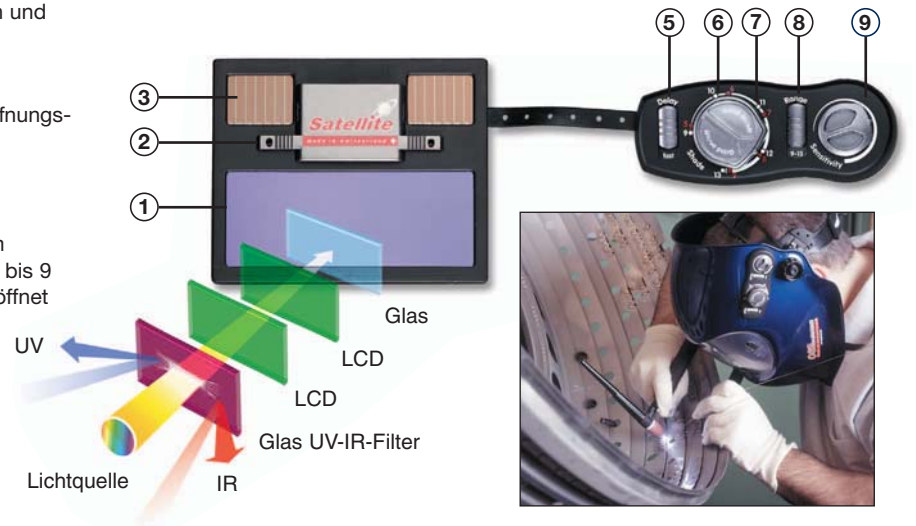
9 Empfindlichkeit

Der Empfindlichkeitsknopf ermöglicht eine optimale Einstellung für jeden beliebigen Arbeitsplatz und Schweißprozess.

Bedienung & Flexibilität:

- Der OSEvolution Satellite vereint sehr hohe Flexibilität mit einer ausgereiften Bedienungsfreundlichkeit
- Alle Einstellungen der Blendschutzkassetten sind am außen liegenden Sateliten, je nach Schweißverfahren und persönlichem Empfinden, leicht einstellbar:
  - Schutzstufenbereich von DIN 5 bis 13
  - Empfindlichkeit
  - Schleifen
  - Öffnungsverzögerung

Alle Funktionen können selbst mit aufgesetztem OSEvolution Satellite eingestellt werden!



Schutzschild mit Freisichtglas

- Glasgröße: 40 x 110 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 107	Schutzschild mit Freisichtglas Glasfiber, mit Vollkunststoffmechanik, komplett mit Schutzscheibe	1

Schutzschild Standard

- Glasgröße: 90 x 110 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 108	Schutzschild Standard aus Glasfiber gekröpft, komplett mit Gläsern	1

Schutzschild Kfz

- Glasgröße: 90 x 110 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 109	Schutzschild Kfz inkl. Pl.-Glas DIN 9	1

Kopfhaube

- Glasgröße: 90 x 110 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 101	Kopfhaube aus Glasfiber „schwarz“ mit verstellbarem Kunststoffkopfband	1

Kopfschutzhaube

- Glasgröße 50 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 102	Kopfschutzhaube aus Nappaleder mit aufklappbarer Kunststoffbrille, inkl. Schutzglas klar + DIN 11 verspiegelt	1

Gesichtsschutz Techno 10

- Glasgröße: 90 x 110 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 103	Gesichtsschutz Techno 10 mit Kunststoffscheibe klar, komplett	1
500 104	Kunststoffscheibe klar, 31 x 20 cm	1

Weiterentwickeltes und langlebiges Schutzglas für den Dauereinsatz

1000-Stunden-Glas „Maxi-Plus“

Ihre Vorteile:

- **Nahezu keine Anhaftungen und Verunreinigungen**
  durch die spezielle „Anti-Scratch“-Beschichtung
- **Außerordentlicher Härtegrad und hohe Bruchsicherheit**
  durch den Einsatz von gehärtetem Polycarbonat
- **Hervorragend für den Dauereinsatz geeignet,**
  da fast keine Verschmutzungen durch Schweißrauch, Staub oder Schweißspritzer

Eigenschaften:

- Innovative Vorsatzscheibe zum Schutz von Schweißschutzgläsern in Masken und Helmen aus gehärtetem und Anti-Scratch beschichtetem Polycarbonat
- Lange Lebensdauer, da Verunreinigungen fast vollständig vermieden werden
- Keine Kratzer, da sich die geringen Anhaftungen problemlos und ohne Beschädigung des Glases entfernen lassen
- Für Schweißen mit hohen Ampèreeinstellungen geeignet, da nur sehr geringe Deformation bei Wärme
- Hohe Bruchsicherheit, da die Scheibe durch die UV-Strahlung beim Schweißen nicht aushärtet
- Außerordentliche Schlagzähigkeit des Ausgangsmaterials (Zuverlässigkeitsprüfung B – 6 mm Stahlkugel bei 437 km/h)
- Präzisionsstanzung ermöglicht eine genaue Pass- und Formgenauigkeit
- Optische Klasse 1 nach EN 166

Einsatzbereiche:

- Bei allen Schweißarbeiten, gerade auch bei hohen Ampèrezahlen

Passend für verschiedene Schweißerschutzhelme aus unserem Sortiment z. B. „Techno Vario“

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
500 233	1000-Stunden-Glas „Maxi-Plus“	90 x 110 mm	10

Technolit® Schweißerschutzgläser bieten den optimalen Schutz und sind aus hochwertigem Glas mit Spezialzusätzen gefertigt

Vorsatzgläser

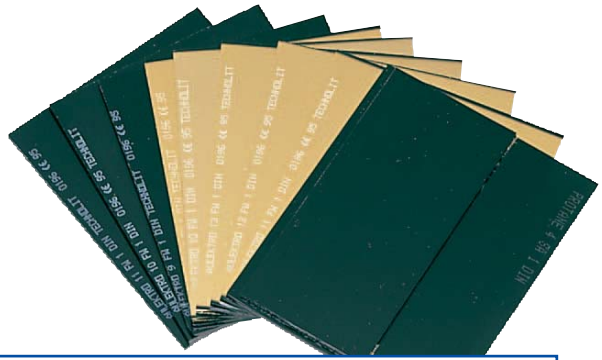
- Halten glühende Metallspritzer und Schlackestücke ab
- Bewahren Schutzgläser vor mechanischen Beschädigungen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
500 230	Schutzglas klar	40 x 110 mm	10
500 231	Schutzglas klar	90 x 110 mm	10
500 241	Vorsatzglas gelb	90 x 110 mm	10

Um Ermüdungserscheinungen zu vermindern, werden alle Stufen der Schutzgläser in augenfreundlichen Grüntönen gefertigt

Schweißer-Schutzgläser, Standard

- Zum Einsatz bei Gasschweißen, Brennschneiden, Lichtbogenschweißen, Metall-Inertgasschweißen von Stahl- und Leichtmetalllegierungen, Wolfram-Inertgasschweißen, Metall-Aktivgasschneiden, Plasmaschmelzschneiden, Plasmaschweißen
- Streulicht:
  Grenzwert lt. Norm: 1,0 cd/m² 1 x
  Technolit® Gläser: 0,05 cd/m² 1 x



Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
500 235	Schutzglas DIN 9	90 x 110 mm	5
500 236	Schutzglas DIN 10	90 x 110 mm	5
500 237	Schutzglas DIN 11	90 x 110 mm	5
500 242	Schutzglas DIN 12	90 x 110 mm	5
500 244	Schutzglas DIN 13	90 x 110 mm	5

Schweißer-Schutzgläser, verspiegelt

- Zum Einsatz bei gleichen Anwendungsgebieten wie Standardschutzgläser, speziell bei höherer Wärmeentwicklung, da sie zusätzlich 90% der Wärmestrahlung reflektieren (im Vergleich zu Standardschutzgläsern 4%)
- Streulicht:
  Grenzwert lt. Norm: 1,0 cd/m² 1 x
  Technolit® Gläser: 0,09 cd/m² 1 x

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
500 238	Schutzglas DIN 9 verspiegelt	90 x 110 mm	5
500 239	Schutzglas DIN 10 verspiegelt	90 x 110 mm	5
500 240	Schutzglas DIN 11 verspiegelt	90 x 110 mm	5
500 243	Schutzglas DIN 12 verspiegelt	90 x 110 mm	5
500 245	Schutzglas DIN 13 verspiegelt	90 x 110 mm	5
500 252	Tandem-Schutzglas DIN 5-10 verspiegelt	90 x 110 mm	5

Kapselgehörschutz mit integriertem Radio

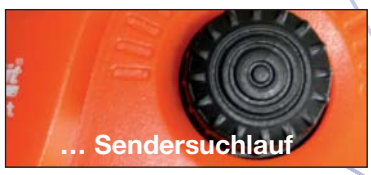
Ear-Protekt „Sound“

Ihre Vorteile:

- **Angenehmes Arbeiten im täglichen Einsatz**
  durch das integrierte Radio
- **Kein Abziehen erforderlich,**
  da das integrierte Mikrofon Stimmen bis 20 dB verstärkt
- **Sicherer Schutz gegen gesundheitsgefährdenden Lärm**
  da Geräusche über 85 dB gefiltert werden

Eigenschaften:

- Optimaler und angenehmer Tragekomfort, da für den bequemen Sitz der Bügel vollständig verstellbar ist
- Schwenk- und drehbare Ohrkapselaufhängung und weiche Ohrkissen für beste Anpassung und dichten, angenehmen Sitz
- Individuell verstellbares, breites und flexibles Kopfband
- Nur 370 g leicht (420 g inklusive Batterien)
- Inklusive 2 Batterien Mignon 1,5 V, Typ AA
- Für Brillen- und Schutzbrillenträger geeignet
- SNR-Wert: 27 dB



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 036	Kapselgehörschutz Ear-Protekt „Sound“, inkl. 2 Batt.	1

Elektronischer Kapselgehörschutz

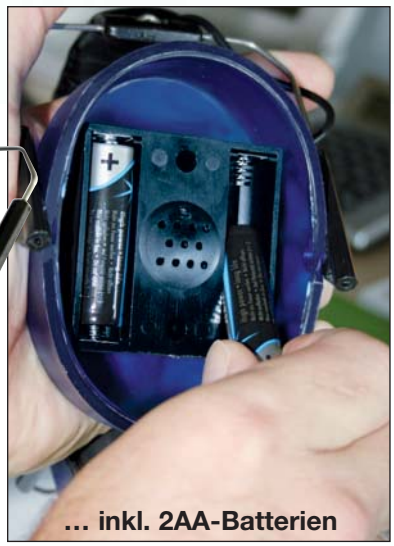
Ear-Protekt „Tronic“

Ihre Vorteile:

- **Hervorragender Gehörschutz auch bei sehr starkem Lärm,**
  da Ear-Protekt Tronic zuverlässig Schall über 85 dB (A) filtert
- **Kein lästiges Auf- und Abziehen des Gehörschutzes,**
  da durch integriertes Mikrofon und Verstärker leise Geräusche und Stimmen (bis 20 dB) verstärkt werden
- **Optimaler und angenehmer Tragekomfort**
  durch geringes Gewicht (330 g), einstellbare Ohrkapseln und Kopfband

Eigenschaften:

- LED-Funktionslicht
- Über 85 dB bietet Ear-Protekt-Tronic einen sicheren Schutz gegen gesundheitsgefährdenden Lärm
- Schwenk- und drehbare Ohrkapselaufhängung und weiche Ohrkissen für beste Anpassung und dichten, angenehmen Sitz
- Individuell verstellbares, breites und flexibles Kopfband
- An/Aus-Schalter zur Einstellung des Verstärkers mit LED-Kontrollleuchte und Lautsprecher in beiden Ohrkapseln
- Nur 280 g leicht (330 g inklusive Batterien)
- Inklusive 2 Batterien Mignon 1,5 V, Typ AA
- Für Brillen- und Schutzbrillenträger geeignet
- SNR-Wert: 26 dB



... inkl. 2AA-Batterien

... Ein-/Ausschalter mit Lautstärkeregler

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 035	Kapselgehörschutz Ear-Protekt „Tronic“ inkl. Batt.	1

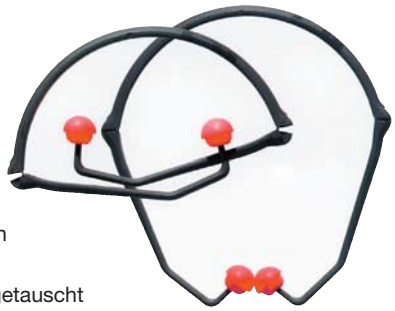
Techno Ear-Protekt „Basic“

- Verstellbarer Gehörschutz
- Geprüft nach EN 352-1
- Schalldämpfung
  32,1 dB (A) 4000 Hz
- Guter Tragekomfort

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 034	Techno Ear-Protekt „Basic”	1

Bügelgehörschutz „Ear-Plug“

- Federleicht und komfortabel
- Geprüft nach EN 352-2
- Schalldämpfung 35,7 dB (A) 4000 Hz
- Mit zusammenklappbarem Bügel und speziell geformten Schaumpolstern
- Schaumpolster können ausgetauscht werden
- Verwendbar auch in Bereichen mit elektrischer Spannung



Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 037	Bügelgehörschutz „Ear-Plug”	1
500 038	Ersatzstöpsel „Ear-Plug”	1

Secu-Box „Midi“

- Die ideale Aufbewahrungsmöglichkeit für Ihren Gehörschutz
- Hygienisch und sauber, schützt zuverlässig vor Schmutz und Staub
- Inkl. Wandbefestigung

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 091	Secu-Box Midi für Kapselgehörschutz	1

Gehörschutzstöpsel

- Dämmstarker Stöpsel aus Polyurethan
- Geprüft nach EN 352-2
- Schalldämpfung 42,5 dB (A) 4000 Hz
- Beste Form-Anpassung an den Gehörgang
- Lieferbar in L für normale bis weite Gehörgänge
- SNR 33

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 031	Gehörschutzstöpsel	200 Paar

Gehörschutzstöpsel wiederverwendbar

- FlexiFirm-Stiel für einfache Handhabung
- SoftFlange-Lamellen für Komfort und besten Sitz
- Dank der geraden Lamellen einfach zu reinigen
- Inkl. Aufbewahrungssdose
- SNR 28 dB

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
500 032	Gehörschutzstöpsel „wiederverwendbar”	1

Faltmaske mit Schutzwirkung nach FFP 3 D, DIN EN 149 : 2001 und Ausatemventil

Faltmaske „FFP3D-V“

Eigenschaften:

- Faltbare Atemschutzmaske mit Dichtlippe im Nasenbereich mit höchster Filterwirkung gegen feste und flüssige Aerosole*.
- Die Klassifizierung FFP 3 D (statt FFP 1 oder 2) DIN EN 149 : 2001 bietet den höchstmöglichen Schutz gegen Schadstoffe mit hoher Toxität und biologischer Risiken bis zum 30-fachen – MAK/TRK – Wert**.
- Bietet zuverlässigen und sicheren Schutz gegen Rauch, Staub und Nebel von Aluminium, Kupfer, Barium, Titan, Vanadium, Chrom, Mangan,Molybdän, Antimon, Nickel, Platin, Rhodium, Strychnin, Uran, Metallstaub und Rauche, Kalziumkaarbonat, Schwefel, Glasfasern, Kohle usw.
- Höhere Sicherheit und mehr Tragekomfort durch die Dichtlippe im Nasenbereich, längere Tragezeit durch die höhere Klassifizierung nach FFP 3 D.
- Höherer Qualitätsstandard durch zusätzliche Dolomit-Prüfung***

Erläuterungen:

* griech.= feinste Verteilung fester oder flüssiger Stoffe in Gas, z. B. in Rauch oder Nebel

** 30 x MAK = Maximale Arbeitsplatzkonzentration
30 x TRK = Technische Richtkonzentration (nach EN 149)

*** Bei dieser Dolomit-Prüfung wird die Atemschutzmaske mit Staub beaufschlagt, so dass ein hoher Sättigungsgrad erreicht wird. Hierbei gemessen wird die Filterwirkung und der Atemwiderstand. Somit entspricht die Maske den Qualitätsanforderungen nach EN 149.

Einsatzbereiche:

- Für den Einsatz gegen feste und flüssige Aerosole*
- Beim Schweißen, Schneiden und Formen von Metallen
- Im Bergbau
- Textil-, Bau-, Eisen- und Holzindustrie
- Pharma-, Nuklear- und Holzindustrie
- Bei der Entsorgung und Produktion von toxischen Stoffen

Schutzstufe FFP 3 D nach DIN EN 149

Schutzfaktor bis zu 30-fachen MAK/TRK

Hohe Qualität durch zusätzliche Dolomit-Prüfung

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 044	Faltmaske, „FFP3D-V“ mit Ausatemventil und Dichtlippe (Pack à 5 Stck.)	1

Grobstaubmaske

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 034	Grobstaubmaske	50 St./Pack

Feinstaubmaske

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 035	Feinstaubmaske	20 St./Pack

Schutzmaske FFP1D-V

mit Ausatemventil

- Atemschutzformmaske mit Dichtlippe im Nasenbereich und Elastikband mit höchster Filterwirkung gegen feste und flüssige Aerosole*.
- Die Klassifizierung FFP 1 D bietet den höchstmöglichen Schutz gegen Schadstoffe mit geringer Toxität in Konzentrationen bis zum 4-fachen – MAK/TRK – Wert**.
- Bietet zuverlässigen und sicheren Schutz gegen Partikel eisenhaltiger Metalle, Kalziumkarbonat, Kaolin, Zement, Zellulose, Schwefel, Baumwolle, Mehl, Glaswolle, Kohle, flüssige Aerosole, Ölnebel
- Höhere Sicherheit und mehr Tragekomfort durch die Dichtlippe, Elastikband zur Kopfbebänderung und gelben Nasenbügel
- Höherer Qualitätsstandard durch zusätzliche Dolomit-Prüfung***.

Erläuterungen:

* griech.= feinste Verteilung fester oder flüssiger Stoffe in Gas, z. B. in Rauch oder Nebel

** 30 x MAK = Maximale Arbeitsplatzkonzentration
30 x TRK = Technische Richtkonzentration (nach EN 149)

*** Bei dieser Dolomit-Prüfung wird die Atemschutzmaske mit Staub beaufschlagt, so dass ein hoher Sättigungsgrad erreicht wird. Hierbei gemessen wird die Filterwirkung und der Atemwiderstand. Somit entspricht die Maske den Qualitätsanforderungen nach EN 149.

Einsatzbereiche:

- Für den Einsatz gegen feste und flüssige Aerosole*
- Beim Schweißen, Schneiden und Formen von Metallen
- Textil-, Eisen- und Stahlindustrie
- Holzverarbeitung (ausgenommen Hartholz)
- Hoch- und Tiefbau
- Bergbau

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 045	Schutzmaske, „FFP1D-V" mit Ausatemventil	20 St./Pack

Schutzmaske FFP2D-V

mit Ausatemventil und Dichtlippe

- Atemschutzformmaske mit Dichtlippe im Nasenbereich mit höchster Filterwirkung gegen feste und flüssige Aerosole*.
- Die Klassifizierung FFP 2 D bietet den höchstmöglichen Schutz gegen Schadstoffe mit geringer bis durchschnittlicher Toxität in Konzentrationen bis zum 10-fachen – MAK/TRK – Wert**.
- Bietet zuverlässigen und sicheren Schutz gegen Staub. Nebel und Rauch, die folgende Stoffen enthalten (Liste nicht erschöpfend): Kalziumkarbonat, Natriumsilikat, Graphit, Gips, Zellulose, Schwefel, Baumwolle, Glasfasern, Kunststoff, Hartholz, Kohle, Pflanzen- und Mineralöle, Quarz, Kupfer, Aluminium Barium, Titan, Vanadium, Chrom, Mangan, Molybdän, Bakterien, Pilze
- Höhere Sicherheit und mehr Tragekomfort durch die Dichtlippe, Elastikband zur Kopfbebänderung und grünen Nasenbügel
- Höherer Qualitätsstandard durch zusätzliche Dolomit-Prüfung***.

Erläuterungen:

* griech.= feinste Verteilung fester oder flüssiger Stoffe in Gas, z. B. in Rauch oder Nebel

** 30 x MAK = Maximale Arbeitsplatzkonzentration
30 x TRK = Technische Richtkonzentration (nach EN 149)

*** Bei dieser Dolomit-Prüfung wird die Atemschutzmaske mit Staub beaufschlagt, so dass ein hoher Sättigungsgrad erreicht wird. Hierbei gemessen wird die Filterwirkung und der Atemwiderstand. Somit entspricht die Maske den Qualitätsanforderungen nach EN 149.

Einsatzbereiche:

- Für den Einsatz gegen feste und flüssige Aerosole*
- Beim Schweißen, Schneiden und Gießen von Metallen
- Textil-, Eisen- und Stahlindustrie
- Karosseriebau
- Holzverarbeitung
- Landwirtschaft und Gartenbau
- Hoch- und Tiefbau
- Im Bergbau

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 046	Schutzmaske, „FFP2D-V" mit Ausatemventil und Dichtlippe	20 St./Pack

Schutzmaske FFP2D-V-OV

mit Ausatemventil für Schweißrauch

- Gegen Schweißrauch und Ozonkonzentrationen unter MAK, geringer Atemwiderstand

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 047	Schutzmaske FFP2D-V-OV mit Ausatemventil für Schweißrauch	5 St./Pack

Doppelfilter-Lackier-Halbmaske

Aus weichem, außergewöhnlich komfortablem silikonfreiem Material für die Verwendung bei Farbsprühvorgängen, bei denen Silikonmasken nicht erlaubt sind.

- Niedriges Nasenstück für gute Sicht
- Kann durch die gleitende Aufhängung schnell und einfach angepasst werden

Lieferumfang:

- Ohne Filter

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 048	Doppelfilter-Lackier-Halbmaske (Ohne Filter)	1

Filter A2

für Lackier-Halbmaske

- Filtert organische Dämpfe mit Siedepunkten über 65 Grad
- Gas-/Dampffilter der Klasse 2 (EN 141) für einen Volumengehalt an Gas zwischen 91 % und 0,5 %

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 049	Filter A2 für Lackier-Halbmaske (2 St.)	1 Set

Polyester-Warnweste orange EN471

- Polyester-Warnweste
- neonorange
- EN 471
- Mit Doppelringverschluss
- Zwei umlaufenden Reflexstreifen á 5 cm
- 100% Polyeste
- Größe: Einheitsgröße

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
706 080	Polyester-Warnweste orange EN471	1

Einweg-Schutzoverall Typ 5 und 6

- Weißer Chemiekalienschutzanzug der Kategorie III, Typ 5 und 6*
- Antistatisch gemäß EN 1149-1
- Atmungsaktiv und fusselarm durch Außenlaminierung, dies verringert die Gefahr einer Sekundärinhalation
- 3-teilige Kapuze, Arm-, Bein- und Taillengummi
- Starke Reißfestigkeit durch die Kombination von PP und Laminat
- Erhöhte Bewegungsfreiheit durch 3-teilige Kapuze und Zwickel im Schritt
- Selbststoppender Reißverschluss vermindert versehentliches Öffnen und Sicherheitsrisiken
- Partikeldicht gemäß EN 13982-1
- Infektionsschutz gegen Blut und Viren gemäß EN 14126-2003
- Begrenzt spritzdicht gemäß EN 13034
- Kontaminationsschutz gegen radioaktive Partikel gemäß EN 1073-2:2002
- Schutz gegen Öle und Schmierstoffe gemäß EN 369

* Erklärung der Schutzstufen:

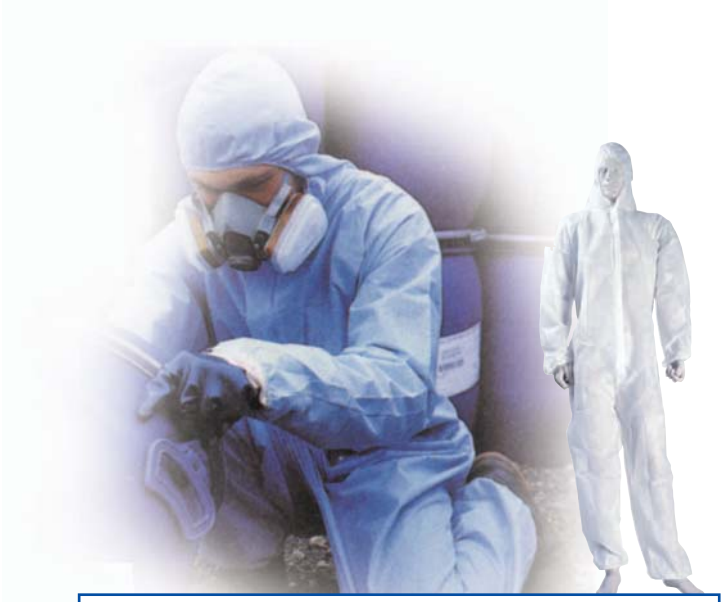
Typ 5 = partikeldichte Schutzbekleidung.
Der Anzug erfüllt die Minimum-Innenleckage-Werte für staubförmige Partikel.

Typ 6 = Begrenzt spritzdichte Schutzbekleidung.
Ganzkörper-Schutzanzug zum Schutz gegen Sprühnebel (Flüssige Partikel). Der Anzug erfüllt die Anforderungen der reduzierten Sprühprüfung nach EN 468

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
G 706 076	Einweg-Schutzoverall Typ 5 und 6	Gr. XL	6/12

Einweg-Overall PP

- Einlagiger Einweg-Overall mit Reißverschluss
- Aus weißem Polypropylenvlies
- Bietet gute Schutz- und Barriereeigenschaften
- Sehr lange haltbar
- Niedriges Gewicht
- Angenehm zu tragen, da atmungsaktiv
- Mit Kapuze und Reißverschluss
- Taillen-, Arm- und Beingummi



Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
G 706 077	Einweg-Overall PP	XL	6/12
G 706 078	Einweg-Overall PP	XXL	6/12

PROBAN Schweißer-Jacke

- 100 % Baumwolle, flammhemmend mit PROBAN-Ausrüstung
- 500 g/qm
- Farbe mittelgrau
- 1 Brustinnentasche rechts
- 1 Brustaußentasche mit Patte
- 2 Seitentaschen mit Patte

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
G 707 500	PROBAN Schweißer-Jacke	48	1
G 707 501	PROBAN Schweißer-Jacke	50	1
G 707 502	PROBAN Schweißer-Jacke	52	1
G 707 503	PROBAN Schweißer-Jacke	54	1
G 707 504	PROBAN Schweißer-Jacke	56	1
G 707 505	PROBAN Schweißer-Jacke	58	1
G 707 506	PROBAN Schweißer-Jacke	60	1
G 707 507	PROBAN Schweißer-Jacke	62	1

PROBAN Schweißer-Latzhose

- 100 % Baumwolle, flammhemmend mit PROBAN-Ausrüstung
- 500 g/qm
- Latztasche innen mit Reißverschluss
- 2 Seitenbeuteltaschen
- Farbe mittelgrau
- Seiteneingriff
- Zollstocktasche
- Hosenschlitz geknöpft
- Hosenträger mit Gummizwischenstück und Metallschnalle

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
G 707 510	PROBAN Schweißer-Latzhose	48	1
G 707 511	PROBAN Schweißer-Latzhose	50	1
G 707 512	PROBAN Schweißer-Latzhose	52	1
G 707 513	PROBAN Schweißer-Latzhose	54	1
G 707 514	PROBAN Schweißer-Latzhose	56	1
G 707 515	PROBAN Schweißer-Latzhose	58	1
G 707 516	PROBAN Schweißer-Latzhose	60	1
G 707 517	PROBAN Schweißer-Latzhose	62	1

Schweißer-Lederjacke

- Mit Druckknopfverschluss
- Stehkragen
- Verstellbare Ärmelbündchen
- Rindspaltleder
- Verdeckte Knopfleiste

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
G 707 360	Schweißer-Lederjacke	48	1
G 707 361	Schweißer-Lederjacke	50	1
G 707 362	Schweißer-Lederjacke	52	1
G 707 363	Schweißer-Lederjacke	54	1
G 707 364	Schweißer-Lederjacke	56	1
G 707 365	Schweißer-Lederjacke	58	1
G 707 366	Schweißer-Lederjacke	60	1
G 707 367	Schweißer-Lederjacke	62	1

Schweißer-Lederlatzhose

- Mit 2 Taschendurchgriffen
- Verstellbare Träger
- Rindspaltleder
- Zollstocktasche seitlich

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
G 707 370	Schweißer-Lederlatzhose	48	1
G 707 371	Schweißer-Lederlatzhose	50	1
G 707 372	Schweißer-Lederlatzhose	52	1
G 707 373	Schweißer-Lederlatzhose	54	1
G 707 374	Schweißer-Lederlatzhose	56	1
G 707 375	Schweißer-Lederlatzhose	58	1
G 707 376	Schweißer-Lederlatzhose	60	1

Ärmelschoner

- Mit Knopflochschlaufe
- Größe/Länge: ca. 55 cm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 706 032	Ärmelschoner Chromspaltleder	1
G 706 033	Ärmelschoner Chromnarbenleder	1

Schweißer-Gamaschen

- Mit 3 Schnallen und Fußsteg
- Schafthöhe: 40 cm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 706 030	Schweißer-Gamaschen Chromspaltleder	1
G 706 031	Schweißer-Gamaschen Chromnarbenleder	1

Schweißer-Schürze

- Mit Lederkreuzberiemung
- Größe: 80 x 100 cm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
G 706 020	Schweißer-Schürze „Spaltleder“	1
G 706 021	Schweißer-Schürze „Vollrindleder“	1

Arbeitsschuhe mit System

Die neue Generation „EGO“ S3

Climate System Plus Light System Plus (A+B+C)

Techno Light

Technofaser A

- 30% leichter als Leder

Durchtrittsichere Brandsohle Flex System

B

- Leichter und flexibler als Stahl
- Höhere Sicherheit als Stahl (100% statt 85% Fläche werden abgedeckt)
- Aus Polyamid, resistent bis zu 1.200 N
- Antimagnetisch und antiallergisch

Light-System Kappe

Maximale Leichtigkeit C

- 50% leichter als herkömmliche Kappen aus Stahl

Antimagnetisch

- Ideale Lösung für alle Einsatzzwecke, wo Stahl unerwünschte Ergebnisse schafft (Metalldetektoren an Flughafeneingängen oder an Orten mit elektronischen Kontrollen)

Rostfrei

- Nicht angreifbar durch chemisch Substanzen
- Keine Beschaffenheitsveränderung

Wärmeisolierend

- Äußerliche Temperaturveränderungen werden nicht wahrgenommen

Ultra respiro

Futter in Drei-Dimensionalität

- Vorderfutter mikrogelocht
- Hohe Atmungsaktivität
- Hohe Feuchtigkeitsaufnahme-Abgabe
- Abriebfest

Vento plus

Mikro-gelochtes Fußbett

- Hält den Fuß trocken, indem die Feuchtigkeit in Richtung Fußbett transportiert wird
- Absorbierend-disabsorbierend
- Umhüllt von einem Stoffnetz

Techno-Light Velour-Effekt

Schaft aus Technofaser

- Hohe Atmungsaktivität

Arbeitsschuh mit Contact System Plus

Halbschuh/Stiefel „EGO“ S3

Eigenschaften:

- Schaft aus Techno-Light Velour-Effekt für besonders hohe Atmungsaktivität, 30% leichter als Leder
- Abriebfestes Innenfutter aus mikrogelochtem 3D-Ultra Respiro Futter für hohe Feuchtigkeitsaufnahme und -abgabe
- Schutzkappe im Light-System aus polymeren Kunststoffmaterial für optimalen Schutz bei maximaler Leichtigkeit
- Durchtrittsichere Flex-System-Einlegesohle aus Polyamid, leichter und flexibler als Stahl
- Anatomisches Vento-Plus Fußbett, transportiert die Feuchtigkeit weg vom Fuß
- No-Memory Zwischensohle aus PU-Schaum, federt Stöße ab
- T-PU Kontaktsohle für verbesserte Abriebfestigkeit (hinterlässt keine schwarzen Streifen) und verbesserte Rutschhemmung durch weiche Einsätze im vorderen und hinteren Bereich
- Multi-Level-Absorber und Anti-Torsions-Einsatz für besonders ergonomisches und weiches Gehen
- Antistatisch sowie Öl- und säurefest
- Weite 11: Das bedeutet weite Leistengrößen für mehr Platz im Zehenbereich und optimalen Tragekomfort

200 Joule Stahlkappe Kunststoffkappe Light System

Wasserdurch-trittsicher nach S2/S3

Antistatisch

Durchtritt-sicher

Ölbeständig

Rutschfest

Benzinfest

Energieaufnahme-vermögen im Fersenbereich

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
717 100-40	Halbschuh „EGO“ S3	40	1
717 100-41	Halbschuh „EGO“ S3	41	1
717 100-42	Halbschuh „EGO“ S3	42	1
717 100-43	Halbschuh „EGO“ S3	43	1
717 100-44	Halbschuh „EGO“ S3	44	1
717 100-45	Halbschuh „EGO“ S3	45	1
717 100-46	Halbschuh „EGO“ S3	46	1
717 100-47	Halbschuh „EGO“ S3	47	1

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
717 101-40	Stiefel „EGO“ S3	40	1
717 101-41	Stiefel „EGO“ S3	41	1
717 101-42	Stiefel „EGO“ S3	42	1
717 101-43	Stiefel „EGO“ S3	43	1
717 101-44	Stiefel „EGO“ S3	44	1
717 101-45	Stiefel „EGO“ S3	45	1
717 101-46	Stiefel „EGO“ S3	46	1
717 101-47	Stiefel „EGO“ S3	47	1

Halbschuh „Basic“ S3

- Schaft: Leder
- Futter: Ultrarespiro
- Kappe: Light System
- Einlegesohle: Flex System
- Fußbett: Vento plus
- Zwischensohle: PU
- Sohle: PU
- Antistatisch
- Öl- und säurefest
- Durchtrittsicher
- Weite: 11

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
717 102-40	Halbschuh „Basic“ S3	40	1
717 102-41	Halbschuh „Basic“ S3	41	1
717 102-42	Halbschuh „Basic“ S3	42	1
717 102-43	Halbschuh „Basic“ S3	43	1
717 102-44	Halbschuh „Basic“ S3	44	1
717 102-45	Halbschuh „Basic“ S3	45	1
717 102-46	Halbschuh „Basic“ S3	46	1
717 102-47	Halbschuh „Basic“ S3	47	1

Stiefel „Basic“ S3

- Schaft: Leder
- Futter: Ultrarespiro
- Kappe: Light System
- Einlegesohle: Flex System
- Fußbett: Vento plus
- Zwischensohle: PU
- Sohle: PU
- Antistatisch
- Öl- und säurefest
- Durchtrittsicher
- Weite: 11

Art.-Nr.	Bezeichnung	Größe	VPE
717 103-40	Stiefel „Basic“ S3	40	1
717 103-41	Stiefel „Basic“ S3	41	1
717 103-42	Stiefel „Basic“ S3	42	1
717 103-43	Stiefel „Basic“ S3	43	1
717 103-44	Stiefel „Basic“ S3	44	1
717 103-45	Stiefel „Basic“ S3	45	1
717 103-46	Stiefel „Basic“ S3	46	1
717 103-47	Stiefel „Basic“ S3	47	1

Kfz-Verbandskasten, schwarz DIN 13164

- 260 x 160 x 70 mm Behälter aus Kunststoff
- Innen mehr Übersicht durch Extra-Tray für Kleinteile
- Inhalt entspricht den Anforderungen nach DIN 13164

Bestückung:

1 Heftpflaster DIN 13019 – A5 x 2,5 cm
8 Wunschnellverbände DIN 13019, E 10 x 6 cm
3 Verbandpäckchen DIN 13151-M
1 Verbandpäckchen DIN 13151-G
2 Verbandtücher DIN 13152-BR
1 Verbandtuch DIN 13152-A
2 Fixierbinden DIN 61634-FB 6
3 Fixierbinden DIN 61634-FB 8
1 Rettungsdecke 2100 x 1600 mm silber, gold
6 Kompressen 100 x 100 mm
2 Dreieckstücher DIN 13168-D
1 Schere DIN 58279-A 145
4 Einmalhandschuhe nach DIN EN 455-1 und DIN EN 455-2
1 Erste Hilfe Broschüre
1 Inhaltsverzeichnis

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
720 101	Kfz-Verbandkasten, schwarz DIN 13164	1

Schnellverband „first aid“

- Ideal bei Schnittverletzungen, Verbrennungen, Quetschungen oder Risswunden etc.
- Selbstverschweißender Schnellverband einsetzbar für Hände, Arme und Beine
- Hält auch dann, wenn die Wundstelle blut-, öl-, fettverschmiert oder nass ist
- Verschweißt sich selbst, klebt daher nicht auf der Wunde, Haut oder den Haaren
- Schmerzfreies und einfaches Entfernen ohne klebrige Ränder zu hinterlassen
- Wasserfest, öl- und fettbeständig
- Atmungsaktiv für schnellere Wundheilung
- Lebensmittelgerecht, d.h. auch in lebensmittelverarbeitenden Betrieben einsetzbar
- Lagerfähig

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
720 100	Schnellverband „first aid“ 25 x 9100 mm	6

AUSZUG AUS DEN UNFALLVERHÜTUNGSVORSCHRIFTEN

In Abhängigkeit von Betriebsart und Betriebsgröße sind nach den Unfallverhütungsvorschriften BGV A1 / BGI 512 sowie GUV 0.3 Erste-Hilfe-Einrichtungen bereitzuhalten.

Verbandkasten DIN 13157 / DIN 13169

in Verwaltungs- und Handelsbetrieben		
ab 1 bis 50 Beschäftigten	1 Verbandkasten klein	DIN 13157
ab 51 bis 300 Beschäftigten	1 Verbandkasten groß	DIN 13169
je 300 weitere Beschäftigte zusätzlich	1 Verbandkasten groß	DIN 13169
in Herstellungs- und Verarbeitungsbetrieben		
ab 1 bis 20 Beschäftigten	1 Verbandkasten klein	DIN 13157
ab 21 bis 100 Beschäftigten	1 Verbandkasten groß	DIN 13169
je 100 weitere Beschäftigte zusätzlich	1 Verbandkasten groß	DIN 13169
auf Baustellen		
ab 1 bis 10 Beschäftigten	1 Verbandkasten klein	DIN 13 157
ab 11 bis 50 Beschäftigten	1 Verbandkasten groß	DIN 13 169
je 50 weitere Beschäftigte zusätzlich	1 Verbandkasten groß	DIN 13 169

Ein großer Verbandkasten DIN 13 169 kann auch durch zwei kleine Verbandkasten DIN 13 157 ersetzt werden.

Augen-Sofortspülung AquaNIT

- Gebrauchsfertige Druckspülflasche mit 250 ml Sterilwasser für sofortige Augenspülung
- Druckstrahl dosierbar
- Fremdkörper können schonend ausgeschwemmt werden
- Einfache Handhabung auch für Ungeübte
- Unmittelbar einsatzbereit, mit einer Hand anwendbar
- Entspricht DIN 12930
- Für alle unfallgefährdeten Arbeitsplätze, in der Werkstatt, im Betrieb, auf Baustellen, im Labor und bei allen Schmutz-, Staub- und Über-Kopf-Arbeiten

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
720 005	Augen-Sofortspülung AquaNIT, Einzelflasche	1

Augen-Sofortspülung AquaNIT-Box

- 1 Sofort-Versorgungs-Set bei Augenverletzungen
- Kunststoffbox 260 x 160 x 70 mm, orange, mit praktischer Wandhalterung
- 4 gebrauchsfertige Druckspülflaschen Augenspülung AquaNIT mit je 250 ml, mit DuOcul-Augenkompressen, Augenklappe, SÖHNGEN®-Silk-Pflasterstreifen, DERMOTEKT®-Kompressen und Einmal-Schutzhandschuhe

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
720 006	Augen-Sofortspülung AquaNIT-Box 4 Flaschen + Versorgungs-Set, mit Wandhalterung	1 Set

Feuerlöschdecke nach DIN 14155 und Metall-Wandhalter

- Material aus texturiertem Glasfasergewebe, asbestfrei
- Gewicht ca. 460 g/m²
- Mit 2 aufgenähten farblich abgesetzten Grifftaschen
- Einzeln in Tragetasche verpackt mit EG-Kennzeichnung
- Decke im Format 1,6 x 2,0 m
- Ausführung nach DIN 14155
- Aufbewahrungsbehälter aus Stahlblech, rot lackiert
- Aufkleber „Löschdecke" für Metallwandhalter liegt bei
- Behälter im Format: 350 x 310 x 160 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
720 015	Feuerlöschdecke nach DIN 14155	1
720 016	Metall-Wandhalter für Feuerlöschdecke	1
720 017	Metall-Wandhalter und Feuerlöschdecke nach DIN 14755 im Set	1

Kfz-Verbandtasche

- Schwarz DIN 13164
- Wasserabweisendes Nylongewebe
- Mit Reißverschluss
- Maße: 240 x 140 x 60 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
720 102	Kfz-Verbandtasche, schwarz DIN 13164	1

Kfz-Verbandtasche, schwarz inkl. Warndreieck

- Schwarz DIN 13164
- Inkl. einem EURO-Warndreieck E8 27R039811 „Mini“ (amtlich geprüft)
- Wasserabweisendes Nylongewebe
- Maße: 430 x 100 x 65 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
720 103	KFZ-Kombi-Verbandtasche, schwarz DIN 13 164 inkl. Warndreieck	1

Füllung für Betriebsverbandskasten

DIN 13169, 141 Teile

2 Heftpflaster DIN 13019-A5 x 2,5
16 Wundschnellverbände DIN 13019-E 10 x 6 cm
10 Fingerkuppenverbände
10 Wundschnellverbände DIN 13019-E 18 x 2 cm
20 Pflasterstrips
6 Verbandpäckchen DIN 13151-M
4 Verbandpäckchen DIN 13151-G
2 Verbandtücher DIN 13152-BR
2 Verbandtücher DIN 13152-A
12 Kompressen 100 mm x 100 mm
4 Augenkompressen
2 Rettungsdecken
6 Fixierbinden DIN 61634-FB 6
6 Fixierbinden DIN 61634-FB 8
2 Netzverbände für Extremitäten
2 Dreiecktücher DIN 13186 – D
1 Schere DIN 58279-B 190
20 Vliesstoff-Tücher
4 Folienbeutel
8 Einmalhandtücher nach DIN EN 455-1 und DIN EN 455-2
1 Erste-Hilfe-Broschüre
1 Inhaltsverzeichnis

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
720 003	Füllung für Betriebsverbandskasten DIN 13169, 141 Teile	1

Füllung für Betriebsverbandskasten

DIN 13157, 72 Teile

1 Heftpflaster DIN 13019 – A5 x 2,5
8 Wundschnellverbände DIN 13019-E 18 x 6 cm
5 Fingerkuppenverbände
5 Wundschnellverbände DIN 13019-E 18 x 2 cm
10 Pflasterstrips
3 Verbandpäckchen DIN 13151-M
2 Verbandpäckchen DIN 13151-G
1 Verbandtuch DIN 13152-BR
1 Verbandtuch DIN 13152-A
6 Kompressen 100 mm x 100 mm
2 Augenkompressen
1 Rettungsdecke
3 Fixierbinden DIN 61634-FB 6
3 Fixierbinden DIN 61634-FB 8
1 Netzverband für Extremitäten
1 Dreiecktuch DIN 13168-D
1 Schere DIN 58279-D
10 Vliesstoff-Tücher
2 Folienbeutel
4 Einmalhandschuhe nach DIN EN 455-1 und DIN EN 455-2
1 Erste-Hilfe Broschüre
1 Inhaltsverzeichnis

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
720 004	Füllung für Betriebsverbandskasten DIN 13157, 72 Teile	1

Erste-Hilfe-Koffer MT-CD DIN 13169

- Im stabilen, robusten Kunststoffkoffer, signalfarben
- Abmessungen: 400 x 300 x 150 mm
- Inklusive Wandhalterung zur sicheren Befestigung
- Bestückungsliste, siehe Füllung DIN 13169, 141 Teile

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
720 000	Erste-Hilfe-Koffer MT-CD-DIN 13169, 400 x 300 x 150 mm	1

Erste-Hilfe-Koffer Quick-CD-DIN 13157

- Im stabilen, robusten Kunststoffkoffer, signalfarben
- Abmessungen: 260 x 170 x 110 mm
- Inklusive Wandhalterung zur sicheren Befestigung
- Bestückungsliste, siehe Füllung DIN 13157, 72 Teile

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
720 001	Erste-Hilfe-Koffer Quick-CD-DIN 13157, 260 x 170 x 110 mm	1

Der Werkstattexperte

Inhaltsverzeichnis von A–Z

1/2" Impact-Steckschlüssel-Satz 448
1000-Stunden-Glas „Maxi-Plus“ 739
1-Ohr Schlauchklemmen Sortiment 613
2-K Techno PUR Spezial-Konstruktionskleber 301
2-K-Epoxidkleber 298
2-K-Extrem-Kleber 298
2-K-Kunststoffkleber 299
2-K-Kunststoffkleber „ocior“ 299
2-Ohr Schlauchklemmen Sortiment 613
3-K-Lackschutz 360
4-Backen-Hydraulikmundstück 324
5 Sterne-Einsätze 1/4" auf Klemmleiste.....428/453

A

Abbeiz-Spray 271
ABC-Spax-S Senkkopf gelb verzinkt 600
Abfluss Free 225
Abisolierzange 465
Abisolierzange „Easy Quick“ 465/658
Abzweigverbinder 607
Acryl-Dichtstoff, weiß.....315
Adapter für Scheibenkleber-Folienbeutel 369
Adapter mit 1/4" C 6,3 6-kant-Schaft 454
Aderendhülsen 653
Aderendhülsen isoliert 606
Aderendhülsen verzinnt 606
AeroWork K 500/60 Kompressor 694
AeroWork K 600/90 Kompressor 694
AG 55 66
AG 56 U 67
AG 56 UX 66
AG 62 U Karosserie-Silberlot.....67
AG 65 68
Agrar Dur 700.....40
Agrar-Fil 39
Aircon-Cleaner 349
Aircon-Fresh-Spray 348
Akku-Bohrschrauber 557-563
Akku-Fettpressen-Set
für 400 g Kartuschen.....291/323/566
Akku-Fettpressen-Set
für Lube-Shuttle-Kartuschen.....288/323/566
Akku-Kartuschenpresse 321/369/566
Akku-Knickschrauber.....564
Akku-Lampe.....567
Akku-Schlagbohrschrauber 559/563
Akku-Schlagschrauber 564-565
Aktivator-Spray für Sekundenkleber 302
Aktiv-Scheibenreiniger-Spray 265
AL 200 FG 69
AL 400 70
AL 100 69
Albronze 800 48
Allstar 22
Allzweckfeile flach 475
Allzwecksauger TecSTAR 1200 589
Alu Blindnieten, Flachrundkopf Standard 622
Alu Blindnieten, Großkopf 622
Alu Blindnietmuttern, Standard Flachkopf.....623
ALU R 14 213
Alu Variomax®.....62
Aluchrom-Spray 281
Alu-Draht MIG 53
Alu-Draht WIG 63
Aluflex Spezial 333
Aluflex Universalspachtel.....332
Alumax 62
Aluminium-Spray 281
Aluminium-Spray „AL 1200“ 257
Alupur.....63
Alusil.....62
Alusil-S 63
Antibeschlagtuch 350
Antidröhnplatte 320

Anti-Graffiti Reinigungstücher 237
Antihaft-Spray 2000 351
Anti-Rattle-Tape 319
Anti-Seize-Paste 256/346
Anwärmbrenner-Set 191
Arbeitshandschuh Möbelleder „Basic“ 719
Arbeitsleuchte 32 Watt 635
Arbeitsleuchte 56 Watt 635
Argonhandschuh Nappaleder „WIG Master Basic“ ..723
Ärmelschoner 749
ASS-Doppelschlauchklemme 189
Augen-Sofortspülung AquaNIT-Box 755
Augen-Sofortspülung AquaNIT 755
Ausdrehmuttern 444
Ausdreh-Satz 1/2" „Twist-Off-XXL“ 441
Ausdreh-Steckschlüssel-Satz „Twist-In“ 442
Ausdrehstifte 444
Auspuff-Montagepaste 346
Auspuff-Silber-Spray 329
Außen-Torx-Einsatz 1/2" 436
Außen-Torx-Einsatz 1/4" 430
Außen-Torx-Einsatz 3/8" 433
Auswuchtgewichtzange 702
Autogengarnitur MWW-520 204-205
Autogengarnitur Techno 17 196-197
Autogengarnitur Techno 18 W 204-205
Autogengarnitur Techno 20 198-199
Autogengarnitur Techno 2002 200-201
Automatic-Grip-Zange 463
Automatic-Micro-Lötbrenner 665
Automotive-Gasket 307

B

BA 22 262
Backofenreiniger 225
Bandschleifer 552-553
Batterien für alle gängigen Anwendungen.....638
Batteriepol-Spray 340
Baumwoll-Trikot-Handschuh „Whitex“ 715
Bau-Silikon 315
BG-X-Metallkit 265/300
BG-X-Sprühreiniger 265
Bi-Metall-Sägeblatt für Bügelsäge 540
Bio-Fresh 217
Bio-Sol 219
Bio-Teichrein 219
Bit Box 32-teilig 453
Bit-Adapter 1/4" 430
Bit-Adapter 3/8" 432
Bit-Magnethalter 1/4" 454
Bit-Magnethalter mit Verriegelung 454
Bits 1/4" 455
Bitumen-Silolack 237
Blechknabber 400 Watt 587
Blechmuttern verzinkt DIN 7936 603
Blechschälbohrer 90° HSSG 505
Blechschere 400 Watt 587
Blechschrauben DIN 7981 schwarz brüniert 601
Blechschrauben DIN 7981C galvanisch verzinkt 600
Blechschrauben DIN 7981C/DIN 7983, galvanisch verzinkt.....600
Blechschrauben galv. verzinkt DIN 7976 601
Blechschrauben mit Linsenkopf und Bund, schwarz brüniert 601
Blechschrauben selbstbohrend, DIN 7504N verzinkt 601
Blindniet-Druckluftgerät 625
Blindnieten 610
Blindnietmuttern-Zangenset 627
Blindniet-Scherengerät 626
Blitz-Politur-Spray 360
Blue Star 210 AC/DC EVO.....85
Boden-Intensiv-Reiniger „Superclean“ 226
Bodenständer 234

Bohr- und Meißelhammer 577-580
Bohrbuchse 444
Bohrfutter-Adapter SDS-Plus x 1/2"-20 mit Schraube 576
Bohrfutteraufnahmen mit Morsekegel 575
Bohrmaschine 572-573
Bolzenschneider 467
BP-Spray 500 brake protection 344
Brekutex® 229
Brekutex® M 229
Brekutex®-M-Spray 263/329
Brekutex®-Reiniger 263/330
Bremsenschutz-Paste 344
Bremsenschutz-Spray „HTX 1600“ 257/343
Brille OP-TEMA 732
Brillenvorhänger, Gläser 732
Bristle Disc 391/407
Bügelgasanzünder mit Walze 190
Bügelgehörschutz „Ear-Plug“ 743
Bürsten 191
Butylband schwarz 316

C

Camping-Power 223
Car TEC Bremsflüssigkeit DOT 4 345
Car TEC Bremsflüssigkeit DOT 5.1 345
Car-Top Konzentrat 217/356
Chemikalienschutzhandschuh „Chemprotect“ 724
Chemikalienschutzhandschuh „Chemsafe“ 724
Chemikalienschutzhandschuh „Chemsist“ 724
Chemikalienschutzhandschuh „Chemtex“ 725
Citro-Clean-Spray 264/357
Citro-Clean-Spray „Ultra Strong“ 264/357
Clean-Center 232
Clean-Fix 86
Clean-Maxx „Diesel“ 342
Clean-Maxx „Otto“ 342
Clean-Maxx Booster 343
Cleanstar 352
Cockpit-Jet-Spray 365
Cockpit-Spray silikonfrei 365
Cockpit-Spray silikonfrei, auf Wasserbasis 364
Cool Metal-Spray 261
Cool Off 247/338
Corner-Disc mit Zirkonkorund 384
Crimp-Verbinder 652
Crimpzange mit Übersetzung 465
Cubitron-Schleifgewebe 400
Cuttermesser „Powerstar“ 480

D

DeWalt Service 590
Diamantschleiftopf 419
Diamant-Steckdosenbohrer 419/519
Diamant-Trennscheibe „Ninja“ 416
Diamant-Trennscheibe Asphalt 416
Diamant-Trennscheibe Laser Abrasiv 416
Diamant-Trennscheibe Laser Beton 416
Diamant-Trennscheibe Speed-D 419
Diamant-Trennscheibe Spezial 419
Dichtringe DIN 7603 A Kupfer, massiv 596
Dichtringe DIN 7603 Aluminium 596
Dichtringe DIN 7603 Vulkanfiber 596
Dichtringe universal, sortiert 596
Dichtstoffentferner-Spray 271
Dichtungen 183
Dichtungsplast HD universal 305
Diesel- und Einspritz-System-Reiniger 342
Digital-Multimeter DT9201A 645
Digital-Multimeter M3900 646
Digital-Zangenampèremeter AC/DC 644
Dispenser 242
DL-Ratsche 1/2" „Light Power“ 672

Doppelendbohrer HSS mit Zylinderschaft.....501
Doppelentnahmeventile 187
Doppelfilter-Lackier-Halbmaske.....746
Doppelmaulschlüssel-Satz DIN 3110 8-teilig 450
Doppelringschlüssel-Satz DIN 838 8-teilig 451
Doppelseitiges Klebeband.....319
Dosierpistole für 2-K-Kleber.....300/321
Drahtbürste für Stabschleifer.....410
Drahtseele 172
Drahtvorschubrollen.....174
Drehmomentschlüssel 702
Drehzahltabelle 397
Dreieckschleifer 554
Dreifachzange 462
Dreikant-Feile.....476
Drosselklappenreiniger-Spray 340
Druckfedern sortiert, verzinkt 604
Druckgasdose „Map-Gas“.....194
Druckgasdose „Ultra“ 194
Druckgaspackung „Propan/Butan“ 194
Druckluft Loch- und Absetzzange 678
Druckluft-Ausblaspistole Aluminium 681
Druckluft-Cutter mit Abluftschlauchsystem.....677
Druckluft-Einhandwinkelschleifer.....407
Druckluft-Einhandwinkelschleifer mit Abluftschlauchsystem 670
Druckluft-Hohlraumsprühpistole HSD 73 Set 680
Druckluft-Karosserie-Stichsäge-Set „twin & light“ 676
Druckluft-Kartuschen-Presse 322/370/679
Druckluft-Kupplungen und Stecknippel 684/687
Druckluftöl 693
Druckluft-Pistole „geräuscharm“ 681
Druckluft-Pistolen „kurz“ und „lang“ 681
Druckluft-Pistolen-Schweißpunktlöser mit Gegenhalter 679
Druckluft-Ratsche 1/2" mit Abluftschlauchsystem 672
Druckluft-Ratsche 1/4" 671
Druckluft-Ratsche 3/8" 671
Druckluft-Schlagschrauber 1" 675
Druckluft-Schlagschrauber 1/2" 674
Druckluft-Schlagschrauber 1/2" „light“ 674
Druckluft-Schlagschrauber 1/2" „Profi Teck“ 673
Druckluft-Schlagschrauber 3/4" 674
Druckluft-Schlagschrauber 3/4" „Light Power“....675
Druckluft-Schlauch „Super-Nobelair-Soft“ 688
Druckluft-Schlauchaufroller 1/4" 689
Druckluft-Schlauchaufroller 3/8" 690
Druckluft-Schlauchtrommel 689
Druckluft-Schraubsystem „Quick & Safe“.....686
Druckluft-Sicherheits-Schnellkupplung „LIESY“ ..685
Druckluft-Spiralschlauch aus Polyurethan.....689
Druckluft-Spritzpistole 322/679
Druckluft-Sprühpistole „Profi Line“ 680
Druckluft-Stabschleifer 407/670
Druckluft-Trennschleifer mit Schutz „Profi-Line“ 677
Druckluft-Unterboden-Spritzpistole 680
Druckluft-Wartungseinheit, Regler und Nebenöler 691-692
Druckluft-Winkelbohrmaschine 670
Druckpumpenzerstäuber 240
Drucksprühgerät „Easy Work“.....240
Drucksprühgerät SB 5000 240
Durchgangs-Ausdreh-Satz „Twist-Off“ 440
Düsen für Scheibenkleber 368
Düsenreiniger 191
Düsenrohr, gebogen.....324
Düsofix silikonfrei 177/283

E

Ear-Protekt „Sound“ 741
Ear-Protekt „Tronic“ 742
Easy-TIG 150 83
Eco 250 91
ECO 250 Plus.....92
ECOcut 25 mobil 128

ECOcut 60 E 129
ECOmat 140 E 80
ECOmat 160 E 81
ECOmat 220 E 82
Economizer 2010 184
Edelstahl-Beizpaste-Rapid 268
Edelstahl-Bitsätze 454
Edelstahl-Passivierungsgel 271
Edelstahlpflege-Spray 267
Edelstahl-Polier-Spray 266
Edelstahlreiniger-Spray 268
Edelstahl-Ringmaulschlüsselsatz, 5-tlg. 452
Edelstahl-Schleif- und Polierschwamm 403
Edelstahlschneidpaste 261/509
Edelstahl-Spezialreiniger „Klenox plus“ 269
Ein- und Ausdrehwerkzeug für Ventileinsätze 701
Ein- und Ausdrehwerkzeug für Ventileinsätze und Kappen 701
Einhand Blindnietzange 625
Einhand-Druckluft-Fettpresse für 400 g Kartuschen 291/323
Einhand-Druckluft-Fettpresse für Lube-Shuttle 323/288
Einhand-Hebelfettpresse 291
Einhand-Winkelschleifer 544-548
Ein-Ohr-Schlauchklemmen 188/613/688
Einrad-Führungswagen 190
Einsatzempfehlungen für Diamant-Trennscheiben 420
Einweghandschuh „PROskin Latex“ 726
Einweghandschuh „PROskin Nitril“ 726
Einweghandschuh „PROskin Vinyl“ 726
Einweg-Overall PP 748
Einweg-Schutzoverall Typ 5 und 6 747
Einweg-Sitzschoner 704
Einzelflaschensicherungen 187
Einzelmanometer 183
Einzelsaugheber 370
Eis- und Schnee-Ex 236
Elektrobandfeile „EBF 520“ 556
Elektrodenhalter-Garnituren 139
Elektrodenzange 200 A 139
Elektrodenzange 400 A 139
Elektro-Lötkolben 230 V 665
Elektron Multispot MI-100 107-108
Elektronik- und Feinmechaniker-Schraubendreher Sortiment 665
Elektronik-Werkstatt-Stableuchte 636
Energieampel „Liesy“ 640/690
Entferner für Sekundenkleber 303
Entfroster-Spray 350
Entkonservierer 355
Entschäumer 216
E-Protec Elektronikschutz 173
Ersatz-Akku für Akku-Kartuschenpresse 569
Ersatzklingen 481
Ersatzklingen für Reinigungs-Schaber 371
Erste-Hilfe-Koffer MT-CD DIN 13169 756
Erste-Hilfe-Koffer Quick-CD-DIN 13157 756
Erläuterungen zum Handschutzprogramm 709
Europäische Normen 710
Explosionssicherungen 187
Extrem-Schmierfett 290
Extrem-Schmierfett nach DIN 51502 293
Extrem-Schmierfett nach DIN 51502 für Lube-Shuttle 287
Exzenterschleifer 387/553

F

Faltmaske „FFP3D-V“ 744
Farb-Markier-Spray „Allround 360°“ 277
Farb-Spray und Lackfarbe RAL 2011 275
Fassaden-Kraftreiniger 213
Fäustel 474
Federringe DIN 127 gv/vz 621
Federzwinge 175

Feilenblatt....477
Feilenbürste....477
Feilengriff aus Buchenholz lackiert....477
Feilengriff aus Kunststoff....477
Feilen-Satz 3-tlg.....476
Feilen-Satz 5-tlg.....476
Feilensets....477
Feinstaubmaske....745
Feinstrickhandschuh „Blue Point Top“....715
Felgenreiniger-Konzentrat....213/354
Felgensilber-Spray....354
Fensterreiniger....226
Fensterschneidmesser....677
Festogress „Red-Devil“....390
Fettpressen-Füllgerät „ECOfüll“....292/324
Feuchtleckfinder-Spray....273/340
Feuerlöschdecke nach DIN 14155 und Metall-Wandhalter....180/755
Fiberschleifscheiben....387
Filter A2 für Lackier-Halbmaske....746
Finiblock für Schleifblüten....403
Finishing Rollen und Handpads....403
Finishpaste „fein“....359
Fittingsweichlot....72
Fixierband schwarz....317
Flächendichtung grün & orange....305
Flachsenker HSS DIN 373....503
Flachsicherungen (Stecksicherungen)....607
Flachsicherungen Mini/Maxi....607
Flachstecksicherungen nach SAE-Norm....664
Flachstumpf-Feile....475
Flachstumpf-Raspel....478
Flachzange....462
Flachzange mit langen Backen....464
Flaschendruckminderer „Acetylen“....182
Flaschendruckminderer „Ar/CO_2“....182
Flaschendruckminderer „Ar/CO_2“ 300 bar....183
Flaschendruckminderer „Ar/CO_2“ mit Flowmeter....182
Flaschendruckminderer „Ar/CO_2“ mit Flowmeter 300 bar....183
Flaschendruckminderer „Formiergas“ mit Flowmeter....182
Flaschendruckminderer „Propan“....182
Flaschendruckminderer „Sauerstoff“....182
Flaschendruckminderer „Sauerstoff“ 300 bar....183
Flaschendruckminderer „Stickstoff“....182
Flaschendruckminderer „Stickstoff“ 300 bar....183
Flaschenwagen....186
Flexible Schleif- und Polierscheiben....393
Flexible Verlängerung 1/4"....429
Flexibler Panzerschlauch....324
Flexibler Schraubendreher....188/612
Flowmeter....185
Flüssigmetall 365....301
Flussmittel Aluminium „new Generation“....74
Flussmittel für Fittingsweichlot....74/286
Flussmittel Messing....74/286
Flussmittel Silberlot....74/286
Flussmittel Silberweichlot....74/286
Flussmittel Weichlot....74/286
Flussmittelpaste AL-100....74/286
Folienradierer....413
Führungswagen für Rundkopfbrenner....190
Führungswagen mit Zirkel....190
Füllung für Betriebsverbandskasten DIN 13157, 72 Teile....756
Füllung für Betriebsverbandskasten DIN 13169, 141 Teile....756
Fußraum-Schutzmatte....703

G

Gambit Nicro....28
Gambit Nicromo....28
Gambit SG III....45
Gambit Stahl Spezial Inox....378

Gambit Verbundmörtel „styrolhaltig“ 313
Ganzstahl-Schraubzwinge 473
Gasanzünder Pistolenform 190
Gasdüse „Black & Clean“ 170
Gassparer 190
Gehörschutzstöpsel 743
Gehörschutzstöpsel wiederverwendbar 743
Geradschleifer 554
Gesichtsschutz Techno 10 738
Gesamtbohrer-Sortiment 490
Gewebeklebeband schwarz 317
Gewindeschneidkasten DIN 352/DIN EN 22568 508
Gewindeschneidmittel TL 262
Gewindestrehler 512
Glanztrockner-Konzentrat 216/356
Glassockellampen 661
Gleitbahnöle GBV 262
Gloria-Drucksprüher 240
Glyphosat 360 215
Green Corps™ 380
Greenkeeper 235
Grobstaubmaske 745
Grobstrickhandschuh „Blue Point“ 715
Grünbelag-Entferner 218
Grundierfiller-Spray „Acryl“ 275/334
GS 30 33
GS 32 33
GS 35 „Multicast“ 34
Gummikörper für Schleifhülsen 408
Gummipflege in der Tube 363
Gummiventile für Felgenloch 700

H

H-4-S-2002®-Spray 251
Haft-Fiberschleifscheiben gelocht 387
Haft-Fiberschleifscheiben ungelocht 387
Haftgrund-Spray 276/334
Haftscheiben SCD 391
Haft-Schweißmagnet 175
Haftstreifen für Nassschliff 403
Halbflexible Schleifscheibe 381
Halbrund-Feile 475
Halbrund-Raspel 478
Halbschuh „Basic“ S3 753
Halbschuh/Stiefel „EGO“ S3 751-752
Halogenminiaturlampen 660
Halogen-Scheinwerfer 635
Halogen-Scheinwerfer schwenkbar 635
Hammerbohrer SDS-Plus 517
Handgewindebohrer
DIN 2181 HSS-G-Feingewinde 509
Handgewindebohrer DIN 352 HSS-G 508
Handgewindebohrer-Box DIN 352 HSS-G 508
Handkartuschenpistole 321
Handkartuschenpistole „Profi-Line“ 321
Handkartuschenpistole mit Rücklaufstopp 321
Handkreissägen 583-584
Handreinigungstücher 234
Handschleifblock für Nassschliff 403
Handschuh „Vibrasafe Premium“ 717
Handschweißspiegel 191
Hands-up 232
Harris-Schneidbrenner 202-203
Hartmetall-Anreißnadel 484
Hartmetall-Frässtifte für Aluminium 513
Hartmetall-Frässtifte für Stahl 513
Hartmetall-Granulatschleifteller 419
Hartstrukturwalze für Satiniermaschine 396
Hautschutzplan 231
HD 1000 221
HD-Z-20 341
HE 620 41
HE 630 41
HE 650 41

HE 670 42
Heat-Stopper-Wärmeschutzgel 178/284
Heißklebestick HK 200 314
Heißlagerfett 290/293
Heißluftbrenner....194
Heißluftpistole 588/665
Hilfe zur Schutzstufenauswahl....729
Hitzeschutz-Handschuh „Heat-Protect“ 722
HM-Handkreissägeblätter 527-528
HM-Kreissägeblätter für Holz, negativ....529
HM-Tischkreissägeblatt für NE-Metalle und Kunststoff 525
Hochdruck-Abschmiergerät 292/324
Hochleistungs-Klauenfrässcheibe 419
Hochleistungslötpistole „Zyklon“ 193
Hochleistungsschneid- und Kühlpaste....260/509
Hohlraumwachs 337
Holz-Gliedermaßstab 484
HR-2000 Super 220
HSS-Bi-Metall- und HSS-Bi-Metall-Co8 Lochsägen 535-537
HSS-Bohrer-Sortiment DIN 338 605
HTX 1600 Hochleistungs-Montagespray 258

I

Impact Control 1/2" Steckschlüsselsatz 448
Industrie Spezialreiniger....230
Industriebodenreiniger 224
Industrie-Schnellreiniger....230/265
Innensechskant Schraubendreher T-Griff 458
Innensechskant-Einsatz 1/2", 100 mm 436
Innensechskant-Einsatz 1/2", 140 mm 436
Innensechskant-Einsatz 1/2", 60 mm 436
Innensechskant-Einsatz 1/4" 430
Innen-Torx-Einsatz 1/2", 100 mm 436
Innen-Torx-Einsatz 1/2", 60 mm 436
Innen-Torx-Einsatz 1/2", mit Kopflochbohrung 436
Innen-Torx-Einsatz 1/4" 430
Innen-Torx-Einsatz 3/8" 433
INOX-Soft....392
INOX-Spray....285/329
Insektenentferner 353
Insektosan....223/353
Intensiv-Reiniger Metall 212
Isolierbänder 318/658

J

Japanspachtel 333

K

Kabelband, natur 614/658
Kabelband, schwarz 614/658
Kabelbänder natur im Wandhalter....614
Kabelbänder schwarz in Wandhalter....614
Kabelkupplungen 175
Kabelschuhe 176
Kabelschuhe und Verbinder 654-657
Kabeltüllen 606
Kabelverbinder isoliert (E) 607
Kabelverbinder isoliert (Kfz) 606/655
Kalksteinentferner BIO-Z 214
Kälteschutzhandschuh „Airsolation Neon“ 720
Kälteschutzhandschuh „Thermo-Grip“ 721
Kälte-Spray 273
Kältestrickhandschuh „Tecsolation Neon“ 720
Kapilarrohr 170
Karat „2 in 1“ Trenn- und Schruppscheibe 379
Karat ZA 60 R INOX „Turbo Blade“....377
Kardangelenk 1/2" 435
Kardangelenk 1/4" 429
Kardangelenk 3/8" 432
Karosseriedichtung 308

Karosseriereiniger 334
Kartonschneider.....481
Kegel- und Entgratsenker 90° HSSG 502
Kegelbürste 388
Kehrmaschine Kärcher KM 550.....588
Keramik-Spray „CERA 1400“ 256
Ketten-Spray 254
KFH-Kohleelektrode.....38
Kfz Zierleisten-Keil 702
Kfz-Verbandskasten, schwarz DIN 13164 754
Kfz-Verbandtasche 704/755
Kfz-Verbandtasche,
schwarz inkl. Warndreieck 704/755
Klapp-Cuttermesser „Snapp“ 480
Klebegewichtsentferner 701
Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte ZN060 699
Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte ZN061 699
Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte ZN063 699
Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte ZN065 699
Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte ZN066 699
Klebe-Zink-Auswucht-Gewichte ZN067/ZN067R 699
Kleinflaschenwagen 186
Kleinschleifmop 408
Kleinschleifmop „Topfform“ 408
Klein-Schleifscheibe Metall 406
Kleinteile-Waschgerät 241
Klein-Trennscheiben Metall 405
Klett-Haftscheiben gelocht 387
Klimaanlagenreiniger-Spray 347
KM 200.....261
KM 300.....261
Kneifzange 467
Kohlefaserseele 172
Kombi Disc 385
Kombinationszange 460/465
Kontaktspirale 171
Kontakt-Spray.....350/658
Kopfhaube 738
Kopfschutzhaube.....738
Kotflügelscheiben verzinkt 599/621
Kotflügelschoner mit Sandgewicht 703
Kraftkleber, streichfähig 304
Kraft-Landmaschinenreiniger.....222
Kraft-Rostlöser-Spray 249
Kraftseitenschneider 460
Kraftseitenschneider aus Sonderstahl.....464
Kraft-Sprühkleber-Spray 304
Kreissägeblätter-Übersicht 524
Kreisschneide-Set 133
Kreuzschlitz-Phillips-Einsatz 1/4" 430
Kreuzschlitz-Pozidriv-Einsatz 1/4".....430
Kugelkopf-Innensechskant Schraubendreher
T-Griff 458
Kugelkopf-Innensechskant-
Winkelschraubendreher 458
Kugelkopf-Winkelschraubendreher-Torx 458
Kugellampen 661
Kugelwindeisen DIN 10 511
Kühlerdichtung.....341
Kühler-Frostschutz Konzentrat 353
Kunstlederhandschuh „Easy“ 719
Kunststoff-Drehstrom-Kabeltrommel.....639
Kunststoff-Gliedermaßstab 484
Kunststoff-Kabeltrommel, gelb 639
Kunststoff-Kabeltrommel, schwarz 639
Kunststoffsockellampen.....662
Kunststoff-Tiefenreiniger „silikonfrei“ 362
Kupfer-Spray „CU 1100“ 256
K-X-4®-Rostlöser-Spray 247

L

Lackglanzreiniger „Brillant“ 360
Lack-Spray.....276
Ladegerät Energy 8 inkl. 8 Akkus 638
Ladegerät für Akku-Kartuschenpresse 570
Lampenpakete 12/24 Volt 663
Lampen-Sortiment für Kfz und Nfz 659

Lampen-Universalschrank aus Metall 663
Langarmschleifer „LAS 150“ 555
Langlochzange mit Langlochwerkzeug 471
Langzeit-Schmierfett 289/292
Langzeit-Schmierfett für Lube-Shuttle 287
Lebensmittel-Schmierfett 289/292
Lebensmittel-Schmierfett für Lube-Shuttle 287
Lecksuch-Spray 273
LED-Akku-Handleuchte TEClight Pocket 634
Lederreinigungs- und Pflegebalsam 364
LED-Kopflampe 636
LED-TEClight 633
Leichtmetall-Wasserwage 479
Lenkrad-Schutzfolie 703
Liftpumpe 242
Li-Ion Akku 569
Li-Ion Akku-Ladegerät 570
Loch- und Absetzzange 471
Lochzange 471
Lösch-Spray 180/274
Lötpistole mit Piezo-Zündung 192
Lube Shuttle-System 287-288
Lubriclean-Spray 254
Lubritex®-Spray 253
Lubritex®-Spray „Food HT“ 252
Lubritex®-Spray „Food“ 253
Lubritex®-Spray „Plus“ 254/339

M

MA 20 F 65
MA 25 K 65
MA 30 D 65
Magnetheber mit Spitze 484
Magnetschweißspiegel 191
MagnoTEC 641
Manometer-Schutzbügel 183
Manometer-Schutzkappen 183
Markierfarb-Spray 275
Marmorierstifte Edelstahl 397
Maschinengewindebohrer
DIN 371/376 HSS-G-Sackloch 507
Maschinengewindebohrer HSS-E 506
Maschinengewindebohrer HSS-E TIN 506
Maschinengewindebohrer HSS-G DIN 371/376 ..507
Maschinengewindebohrer-Box HSS-E 506
Maschinengewindebohrer-Box HSS-G M3-M12 507
Maschinensägeblätter Normalzahnung Super HSS 538
Masseanschluss-Garnituren 175
Mattschwarz-Spray 276/335
Mauerhammerbohrer SDS-Max 518
MBX Systeme 411
MD-Schlauchbruchsicherung/Propan 191
Mechaniker-Handschuh „Easytex“ 727
Mechaniker-Handschuh „Powertex“ 727
Mechaniker-Handschuh „Vibratex“ 728
Mechanischer Puller 119
Megastar Metall-Polish 268/362
Mehrzweck Schmierfett hell 289/292
Mehrzweck-Schmierfett hell für Lube-Shuttle 287
Messeanschluss-Garnituren 139
Metallsägebogen mit 2-Komponenten-Griff 539
Metallsägebogen mit verstellbarem Sägeblatt 540
Metallventile für Felgenloch 700
Metallventile für Felgenloch für BMW 700
MF Trafohandzange 103-104
Microfasertuch 415
MIDIspot QSVM 9000T 102
MIG Soldermax 49
Migatronic Flex 3000C 97-99
MIG-MAG TB 15 Sortiment 173/594
MIG-MAG TB 25 Sortiment 173/594
Mini-Corner-Disc mit Zirkonkorund 407
Mini-Disc Vlies 406
Mini-Disc Zirkonkorund 406

Mini-Fettpresse für Schlagwerk 693
Mini-Polishing-Set 413
Mini-Putzscheibe 406
Mini-Putzscheibe „Red-Devil“ 406
Mini-Schleifmopteller 407
Mini-Schneidbrenner-Garnitur Techno 13 195
Mini-Schweißbrenner-Garnitur Techno 13 195
Molybdän-Mehrzweckfett 290/293
Monierzange (Rabizzange) 467
Montage-Spray/-Paste 259
Morsekegelbohrer HSS DIN 345 500
Motorkonservierer 336
Motorraumreiniger 223/355
Motorschutzlack-Spray 355
MSG 23 46
MSG Agrar Dur 700 58
MSG Agrar-Fil 58
MSG Aloxal 53
MSG Alumax 51
MSG Alupur 53
MSG Alusil 52
MSG Alusil-S 52
MSG Alu-Variomax® 52
MSG F-207 54
MSG F-208 55
MSG F-409 55
MSG F-600 DUR 57
MSG F-650 Abratec 56
MSG F-800 54
MSG Inomax 2 47
MSG Inomax 4 47
MSG-Ultramax 50
Multi-Bindemittel für Öl- und Chemikalien 236
Multibond 309
Multibond glasklar 310
Multi-Cut 528
Multi-Durchgangs-Steckschlüsselsatz 17-tlg. 438
Multifunktionsschaum 363
Multifunktionsschaum mit Desinfektionswirkung 266
Multipower-Band 316
Multi-Protect 238
Multi-Ratschenschlüsselsatz „8 in 2“, 13-teilig 450
Multischaum-Spray 364
Multispot M20 105-106
Multispot MI-100 „Control“ 109-117
Muttern DIN 934 8.8 gv/vz 621
Muttern DIN 934-8 U-Schreiben DIN 125 602

N

Nagelfestes Bau-HM-Tischkreissägeblatt 526
Nano-Glas und Keramik 238
N-A-XTRA-S 46
Neutralseife 217
NiCd Akku 568
NiCd/NiMH/Li-Ion Akku-Ladegerät 570
NiCd/NiMH Akku-Ladegerät 569
Nikotin-Entferner Reinigungskonzentrat 239
NiMH Akku 568-569
Nitril-Einweghandschuh „Chemguard“ blau 726
Nitril-Handschuh „Heavy Blue“ 715
Nitril-Universalhandschuh „Niversal Heavy“ 714
Nitril-Universalhandschuh „Niversal Star“ 713
Nitril-Universalhandschuh „Niversal“ 714
Noroston-N 248/332
NOX 229 30
NS 10 F 66
NT 90 35
NT 92 36
Nylon-Handschuh „Feel“ 712
Nylon-Handschuh „Super-Grip“ 714
Nylonhandschuh „Ultra-Grip“ 712

O

Oil-Blaster-Spray 266
Öko-Abbeiz-Konzentrat 238
Öko-Universalreiniger 222
Ölablassschrauben, sortiert 597
Ölbinder Focus F50 237
Öler für Druckluftwerkzeuge 693
Öl-Ex „S“ 230
Öl-Systemreiniger 341
Omega Kaltreiniger 229
O-Ringe M25-M42 Perbunan 597
O-Ringe M3-M24 Perbunan 597
OSEvolution Satellite 736-737

P

Panzerband 317
Papiertücher 234
Pendelhub-Stichsäge 585-586
Perlschutz-Spray 177/282
Phillips-Schraubendreher 457
pH-Werte Tabelle 210
Pinsel und Walzen 485
Pinsel mit weißen Perlonborsten 308
Planenreiniger Konzentrat 222/356
Plasmazubehör 134-138
Plasmazubehör Profi Cut 120 E 132
Plasmazubehör Profi Cut 70 E/ECOcut 60 E 132
Plastikkantenschutz schwarz 628
Polierwalze für Satiniermaschine 397
Polishingsystem 412
Polschraubzwinge 175/472
Polsterreiniger-Spray 364
Polyamid-Schlauchschellen 609
Polyester-Warnweste orange EN471 747
Polymast-Flex schwarz 316
Polyurethan-Messer S-Version 482
Polyurethan-Messer U-Version 482
Power Adhesive Tape (PAT) 318
Power-Gizer-Akkus in Transportbox 637
Power-Ratsche 449
Power-TIG 170 84
Pozidriv-Schraubendreher 457
Primer für 2-K-Kunststoffkleber 300
Primer für Scheibenkleber 366
PROBAN Schweißer-Jacke 748
PROBAN Schweißer-Latzhose 748
Profi 195-SD 87/88
Profi 205 Multi-Twin 90
Profi 215 Car 89
Profi 240 93
Profi 320 E 94
Profi 370 E 95
Profi 450 E 96
Profi Cut 120 E 131
Profi Cut 70 E 130
Profi LED-Akku-Stableuchte 632
Profi Verzinnungskoffer BF Ultra 73
Profi-Ausdreh-Satz „Turn Out“ 25-teilig 443
Profi-Bit-Box 71-teilig 453
Profi-Cut 35 IE 127
Profi-Diamant-Trennscheibe „Sisteno“ SH 10 417
Profi-Handklappsäge, 210 mm 540
Profi-System Sekundenkleber, 9-teilig 303
Profi-Zange Trio SAV 460/665
Protect-Oil-Spray 339
Proton Zubehör 119
PTFE-Gewindedicht 305/688
PTFE-Hartgleit-Spray 251
PU-Aktivator für Scheibenkleber 366
Pulsschweißanlage Cebora MIG 2035 tragbar 100
Putzrolle blau 234
Putzscheibe 391
Putzscheibe „lila“ 391
PVC Feuchtigkeitsschutzhandschuh „Robsist“ 725

Q

Quatron-Schleifgewebe 401
Quergriff mit Gleitstück 1/2" 435
Quergriff mit Gleitstück 1/4" 429
Quergriff mit Gleitstück 3/8" 432
Quick-Grip-Einhand-Schnellzwinge.....472

R

Radio mit Akku- oder Netzbetrieb.....588
Radio- und Telefonzange.....462
Radio- und Telefonzange mit Schneide.....464
Radio- und Telefonzange mit Schneide gebogen 464
Radio- und Telefonzange, gebogen.....462
RAL-Farbsprays 278-279
Rapid-Plus-Spray.....246
Rapid-Schneidhilfe 369/483
Ratsche mit Entriegelungsknopf 1/2" 435
Ratsche mit Entriegelungsknopf 1/4" 429
Ratsche mit Entriegelungsknopf 3/8" 432
Ratschengurt 628
Ratschen-Set 1/2", 4-teilig 449
Recycling-Sandstrahlpistole 682
Reduzierhülse DIN 2185 500
Reduzierhülsen 404
Refill-Adapter-Set für Lube-Shuttle 288/324
Regalsystem Standard Typ 1.....617
Regalsystem Standard Typ 2.....617
Regalsystem Standard Typ 3.....618
Regalsystem Standard Typ 4.....618
Reibelot 73
Reifenfüll- und Messgerät „geeicht“ 683
Reifenkreidehalter 702
Reifen-Marker gelb 702
Reifen-Marker weiß 702
Reifen-Montage-Paste.....346
Reifenprofil-Tiefenmesser 702
Reifensäcke, weiß 701
Reifenschaum-Spray 358
Reifen-Ventileinziehhebel.....702
Reiniger für Scheibenkleber.....366
Reinigungsbürste 191
Reinigungsschaber für Glas 371/482
Rex Schlauchklemme-Hutbinder.....189
Richtwerte für Spiralbohrer SAS-PW-HSS und SAS-Plus C-HSS 495
Riemen-Spray 255
Rindspaltlederhandschuh „Giant“ 718
Rindvolllederhandschuh „Bison“ 716
Ringmaulschlüssel-Satz DIN 3113 13-tlg 451
Rissprüf-Spray-Set 274/328
Rohrbandschleifer „RBS 533“ 555
Rohr-Einziehzange 470
Rohrzange mit S-Maul 463
Rollbandmaß 484
Rost-Stop-Spray.....248/331
Rost-Stop-Spray A 248/331
RÖWAC Zubehör 171
Rundbürste mit Reduzierhülse 404
Rund-Feile 476
Rund-Raspel 478
Rundsägeblätter 677
Rundzange.....462
Rundzange mit langen Backen 464

S

SA 100 64
SA 200 64
SA 300 64
Säbelsäge.....581-582
Säbelsägeblätter.....533-534
Sägeblatt für Puksägen 540

Sanitär-Silikon 315
SAS-P W-HSS Bohrer-Sortiment, DIN 338 605
Satiniermaschine 396/552
Saug- und Blaspistolen-Set 682
Schaber-Set 4-tlg. 482
Schaft-Pinselzopfbürste 389/409
Schaftrundbürste 410
Schaftrundbürste Alpha/INOX-NE 389/409
Schaftrundbürste Messingdraht 389/409
Schaftrundbürste rostfreier Stahldraht 388/409
Schaftrundbürste Stahldraht 388/409
Schärfer 484
Schaumaktivator „S“ 216
Schaumkanone 241
Schaumstoff, selbstklebend 320
Scheibenenteiser 350
Scheibenkleber „AIRBAG“, „AIRBAG-RAPID“ 366
Scheibenkleber Distanzhalter 368
Scheibenkleber-Profi-Set „AIRBAG“ 367
Scheibenkleber-Profi-Set „AIRBAG-RAPID“ 367
Scheibenkleber-Set „AIRBAG“ 366
Scheibenkleber-Set „AIRBAG-RAPID“ 366
Scheibenreiniger-Frostschutz 353
Scheibenträger-Set mit Sicherheitsgurt.....370
Scheinwerferlampen 660
Schieferschere ohne Lochstanze 471
Schimmel-Ex 225
Schlackenhammer 139
Schlagbohrmaschine 574
Schlagschrauber 1/2" 571
Schlagschrauber 3/4" 571
Schläuche 189
Schlauchgarnituren A/S 188
Schlauchkupplungen 187
Schlauchschellen 188
Schlauchschellen groß.....612
Schlauchschellenzange „Spezial“ für Ohr-Klemmen 470
Schlauchtülle 189
Schlauchtüllen mit Überwurfmutter 189
Schlauchverbindungsröhrchen 189
Schleif- und Polierbänder 399
Schleif- und Polierwalzenprogramm 393
Schleifband 399
Schleifband Zirkonkorund 399
Schleifbogen „Finishingpapier“ 398
Schleifbogen Leinen 398
Schleifbogen, wasserfest.....398
Schleifhülsen 408
Schleiflamellenwalzen aus Leinen 397
Schleiflamellenwalzen aus Vlies 396
Schleiflamellenwalzen aus Vlies/Leinen.....396
Schleifmopteller Nutflex.....386
Schleifpaste „grob“ 358
Schleifpaste Allround 359
Schleifscheibe Aluminium 381
Schleifscheibe Edelkorund 404
Schleifscheibe KARAT „INOGRESS“.....382
Schleifscheibe Karat Metall 381
Schleifscheibe Normalkorund 404
Schleifscheibe Siliziumcarbid 404
Schleifscheibenabrichter 404
Schleifschwamm 403
Schleifstifte 408
Schleifvliesfächer A06/150 408
Schleifvliesteller A06/150.....393
Schleifvlieswalze Sinus 396
Schließzylinder-Pflege-Spray.....340
Schlitzschraubendreher 457
Schlitzschraubendreher
für Feinmechanik und Elektronik 457
Schlitzschrauben-Einsatz 1/4".....430
Schlosserhammer 474
Schlüsselloses Bohrfutter.....575-576
Schmierfett-Spray 255

Schmiernippel H1, H2, H3 verzinkt 293/603
Schmierstoff-Kartuschenpresse 291
Schneckengewindeschellen nach DIN 3017 611
Schneideisen EN 22568 B HSS-G-Feingewinde..510
Schneideisen EN 22568 B HSS-G.....510
Schneideisenhalter DIN 225 511
Schneidöl-Spray „Extra“.....260/509
Schnell-Politur 361
Schnellspannbohrfutter selbstspannend.....575
Schnellspannmutter für Winkelschleifer 548
Schnellverband „first aid“ 754
Schnittschutzhandschuh „Supercut“.....711
Schraubendoktor 458
Schraubendreher-Sortiment.....457
Schraubendrehsatz 7-tlg 456
Schraubendreher-Einsätze.....430
Schraubensicherungen 306
Schraubringbrille mit Gummiwulst.....732
Schrumpfbrenner 194
Schrumpfschlauch 648
Schubkolben für Folienbeutel 370
Schutzbrille VISA 730
Schutzbrille XC 731
Schutzhandschuh-Konzept 708
Schutzmaske FFP1D-V 745
Schutzmaske FFP2D-V 745
Schutzmaske FFP2D-V-OV 746
Schutzschild Kfz 738
Schutzschild mit Freisichtglas 738
Schutzschild Standard.....738
Schwarz-Hochglanz-Spray 276
Schweinsvollllederhandschuh „Pongi“.....718
Schweißerbrille aus Nylon mit ovalen Gläsern 732
Schweißer-Gamaschen 749
Schweißerhandschuh „Welder Heat“ 723
Schweißerhandschuh mit Stulpe „Welder Basic“ 723
Schweißer-Lederjacke 749
Schweißer-Lederlatzhose.....749
Schweißer-Schürze 750
Schweißerschutzbrille „hochklappbar“ 732
Schweißerschutzdecke 179
Schweißerschutzdecke „Kombi-Tex“ 179
Schweißer-Schutzgläser, Standard 740
Schweißer-Schutzgläser, verspiegelt.....740
Schweißerschutzhelm „Auto Star“.....733
Schweißerzange „MSG-Multitool“ 173/461
Schweißkabel.....175
Schweißkabel-Kupplungen 175
Schweißmagnet 176
Schweißpunktbohrer HFB 514
Schweißpunktbohrer HSS-E 514
Schweißschutz-Spray.....177/282
Schwemmzinn Ultra BF 900 71
Schwenkbare Verlängerung 1/2" 435
Schwenkbare Verlängerung 1/4" 429
Schwenkbare Verlängerung 3/8" 432
Scotch-Brite Schleifgewebe 402
SDS-Max Meißel 518
SDS-Plus Meißel 518
Sechskantmuttern DIN 985 gv/vz 621
Sechskantschrauben DIN 931 8.8 gv/vz 620
Sechskantschrauben DIN 933 8.8 gv/vz 619
Secu-Box „Midi“ 743
Seitenschneider 460
Seitenschneider schwedische Form 464
Sekundenkleber „Allround“ 302
Sekundenkleber „Gel“ 302
Sekundenkleber „Primer“ 302
Sekundenkleber Metall, Gummi, Kunststoff 302
Sekundenkleber schwarz.....302
Sekundenkleber-Reparatur-Set 303
Service-Spray Kfz 339
SFR 2000 Felgenreiniger 354
SG II 44

Inhaltsverzeichnis S

Sicherheits-Rundbürste 410
Sicherungen für japanische Fahrzeuge 599
Sicherungsmuttern DIN 985 603
Sicherungsringe, außen DIN 471 blank 598
Sicherungsringe, innen DIN 472 blank 598
Sicherungsringzange für Außenringe, gebogen ..468
Sicherungsringzange für Außenringe, gerade 469
Sicherungsringzange für Innenringe, gebogen 469
Sicherungsringzange für Innenringe, gerade.....469
Sicherungsscheiben DIN 6799 blank 597
Silikon-Spray 259
Sitzschoner Kunstleder 704
Sitzschoner Nylon 704
SKDLE-Verbinder.....650
SKDL-Verbinder 649
SKD-Schlauch 647
Sn-Ag-Weichlot.....72/665
Sn-Fg-Weichlot.....72/665
Sn-Schwemmzinn 72
Soffitten 662
Sommer-Scheibenreiniger 224/352
Sortiments-Kästen, unbestückt 615-616
Spannbackenschellen nach DIN 3017.....610
Spannbacken-Schellen/Schlauchschellen.....612
Spannbacken-Schlauchschellen 612
Spanndorne für Mini-Disc-Systeme 406
Spannhülsen DIN 1481 blank 598
Spannungsprüfer 456
Spanplattenschrauben Senkkopf gelb verzinkt....600
Spatter-Free-Spray 283
Spenglerlot 65
Spenglerlot AG.....68
Spezial-Düsenset und Überwurfmutter 322
Speziallöser-Spray 272
Spezial-Metallbohrer SAS-P W-HSS 493-494
Spezial-Metallbohrer SAS-Plus C-HSS 491-492
Spezial-Metallbohrersatz 444
Spezialsägeblatt „LENOX“.....538
Spezialverdünner 334
Spezial-WIG-Schweißsystem „Wibotix“ 148
Spiegelfußkleber 368
Spiralbohrer HSS DIN 338 Rollgewalzt 499
Spiralbohrer HSS DIN 338, blank geschliffen 497
Spiralbohrer HSS mit abgedrehtem Schaft 499
Spiralbohrer HSS, DIN 340 498
Spiralbohrer-Durchmesser
für Gewindekernlöcher 496
Splinte DIN 94 verzinkt 599
Spraydosen-Drahtkorb 242
Spray-Handschuh 233
Spritzbare Nahtabdichtung.....308/333
Sprühbehälter SB 700 241
SR 17/SR 26 Kurze Ausführung 141
SR 17/SR 26 Kurze Ausführung mit Gaslinse 143
SR 17/SR 26 Mit Gaslinse 142
SR 17/SR 26 Standard 140
SR 9 Standard 140
Stahl Blindnieten, Flachrundkopf Standard.....623
Stahl Blindnietmuttern Flachkopf/gelb 624
Stahl Blindnietmuttern Senkkopf/gelb.....624
Stahldraht-Flächenbürste/VA.....388
Stahlmagazin für 5 Endlos-Schleifbänder 399
Stahlschrauben DIN 933 Güte 8.8, verzinkt 602
Standardbrenner 194
Statikmischer 300
Steckgriff 1/4" 429
Steckschlüssel-Einsatz 1/2" 12 Kant,
kurze Ausführung.....436
Steckschlüssel-Einsatz 1/2" 12 Kant,
lange Ausführung.....436
Steckschlüssel-Einsatz 1/2" 6 Kant,
kurze Ausführung.....436
Steckschlüssel-Einsatz 1/4" 6 Kant,
kurze Ausführung.....430

Steckschlüssel-Einsatz 1/4" 6 Kant, lange Ausführung 430
Steckschlüssel-Einsätze 1/2" 435
Steckschlüsseleinsätze 1/2" 32-teilig 434
Steckschlüsseleinsätze 1/2" 36-teilig 434
Steckschlüssel-Einsätze 1/4" 429
Steckschlüssel-Einsätze 3/8" 432
Steckschlüssel-Einsätze 3/8" 6 Kant, kurze Ausführung 433
Steckschlüsselsatz 1/4" 35-teilig 427
Steckschlüsselsatz 1/4" 41-teilig 427
Steckschlüsselsatz 1/4" 49-teilig 428
Steckschlüsselsatz 3/8" 32-teilig 431
Stein- und Betonbohrer 517
Steinschlagschutz-Spray 337
Stichsägeblatt für Pneutec 538
Stichsägeblätter 530-532
Stiefel „Basic“ S3 753
StifTEC 5 Bremsflüssigkeitstester 643
Stiftschrauben (Stehbolzen) DIN 939 blank 599
Streichbare Nahtabdichtung 308/333
Strickhandschuhe „Power-Grip“ 714
Stufenbohrer HSS Typ N, rechts 504
Superstart-Spray 350
System-Einhandfettpresse 288
System-Fettpresse für Lube-Shuttle 288
System-Tresor 615

T

Taschenbolzenschneider 467
Taschenmess-Schieber 484
Techlon-Band 305/688
Techlon-Öl- und Fettspray 250
Techno Ear-Protekt „Basic“ 743
Techno Eco 734
Techno Elastik translucent 307
Techno Flott 221
Techno PUR fix 304
Techno Soft Putzrolle weiß 234
Techno Sol 220
Techno Thermo Elastik 307
Techno Vario 735
Technoclean® 231
Technoclean® „Extra“ 232
Technoclean® Spender 232
Techno-Contact 308
Techno-Extrem „alkalisch“ 221
Technofix Verbundmörtel 311-312
Technogum Dichtfix 314
Techno-Jet® 4MD 101
Technolind 233
Technolit® 1/4" Bits 455
Technomat 150 E 78
Technomat 160 E 79
Technopax 178/284
Technoseal 75 306
Techno-Wachs 249/335
Techtan-Spray 272
Teerentferner „extra“ 358
Teflonseele „Gelb“ 172
Teflonseele „Rot“ 172
Teile- und Montagereiniger-Spray A II und A III 263
Telefonzange gebogen, mit langen Schenkeln 468
Telefonzange gerade, mit langen Schenkeln 468
Telefonzange mit Schneide 468
Temperguss-Schraubzwinge 473
Texstar „Longlife“ 383
Texstar Mini-Schleifmopteller 406
Texstar View 385
Texstar Zirkon gewölbt 384
Texstar Zirkon flach 384
Thermagmuttern DIN 1444 verzinkt 621
Thermofix 38
TIN-Verzinnungspaste 285/332
TIQ-Stichsägeblätter 538

TKF 15 181
TLS Final Finish 361
Torx-Schraubendreher 457
TR 100 212
TR 200® 211
Trennscheibe Aluminium 378
Trennscheibe Inox Spezial 378
Trennscheibe Karat Inox 378
Trennscheibe Karat Metall 378
Trennscheibe Karat Stein 378
Trennscheibe Karat-ZA 60 R Inox Spezial 378
Trichter 242
TS 1000 Super® 16
TS 11 A 38
TS 144 18
TS 177 19
TS 2000 Super® 19
TS 22 31
TS 22 Super 29
TS 23 31
TS 25 32
TS 28 32
TS 44 Super 27
TS 44 ZX® 25
TS 45 26
TS 45 Fall 27
TS 45 Super 27
TS 46 26
TS 46 Super 28
TS 66 21
TS 70 20
TS 80 23
TS 85 23
TS 87 23
TS 88 24
TS 88 Super 24
TS 90 17
TS 91 17
TS 95 18
TS 96 18
TS N-A-XTRA 45
TS Nut Standard 37
TS SG III 45
TS Spezial-Fahrzeugbaudraht 44
Turbo-Fräsbohrer 501
Turbo-Sharp® V 147
Türschlossenteiser 350
Tür-Unterverkleidungsfolie 320

U

Überwurfmutter 189
Ultra Feuchtigkeitsschutz-Spray 350/658
ULTRADUR 42
Umfüllrohre 187
Universal Kreissägeblatt „Multi Cut“ 528
Universal-Abziehersystem TAS 10 445-447
Universal-Crimpzange 465
Universal-Cuttermesser „Quickstar“ 481
Universal-Diamant-Trennscheibe „Multi-Cut“ 418
Universal-HM-Tischkreissägeblatt
für Holz und Plattenwerkstoffe 525
Unterbodenschutz-Spray 337
Unterbodenschutzwachs „hellbeige“ 336
U-Scheiben DIN 125 gv/vz 621

V

VDE Elektro-Handwerkzeuge 466
VDE-Kombizange 466
VDE-Sicherheits-Maulschlüssel 466
VDE-Sicherheits-Metallsägebogen 466
Ventileinsatz C1 701
Ventilkappe Kunststoff 700
Ventilkappe Metall 701
Verbindungsstück 1/2" 435

Verbindungsstück 1/4" 429
Verbindungsstück 3/8" 432
Verlängerte Verschlusskappe.....370
Verlängerung „Spotlight“ 1/2" mit LED 437
Verlängerung mit Verriegelung 1/2" 435
Verlängerung mit Verriegelung 3/8" 432
Verlängerungskabel-Garnituren 139/175
Verstärkungsband.....299/318
Verzinnungskoffer-Set 73
VFS Vlies-Fächerscheibe.....394
Vibrationsschleifer 552
Vierkant-Feile 476
Vlies-Kompaktscheibe „Abrakomp“ 395
Vollnappa-Handschuh „Mafine“.....719
Vollsichtbrille aus glasklarem Kunststoff 732
VoltCheck mit LED-Lampe 642
Voltec-Spray.....270
Vorsatzgläser 740
Vorschlaghammer 474
Vorwärmgerät.....369

W

Wachskonservierer-Spray.....249/335
Walzen und Pinsel 485
Wärmeschrumpfschlauch-Enden 608
Wärmeschrumpfverbinder 608/651
Wärmeschutzpaste.....178/284
Wartungsfett-Spray.....251/339
Wasserenthärter.....214
Wasserpumpenzange 463
Wasserpumpenzange LOCKSTAR PLUS 463
Wellscheiben,
Fächerscheiben DIN 137B/DIN 6798 598
Werkstattbodenreiniger 224
Werkzeughalter mit Knarre.....511
„Wibotix“-System für SR 17/26.....149
„Wibotix“-System für SR 9/20.....149
„WIGSTAR“-Longlife 146
WIG 19-12-3 .....60/61
WIG 19-9 .....60/61
WIG 23 61
WIG Ordnungssystem „Mini“ 145/595
WIG-Handschuh „WIG Master Pro“ 723
WIG-N 60
WIG-Zubehör 594
Windeisen verstellbar DIN 1814 511
Winkelbohrmaschine 573
Winterhandschuh Möbelleder „Teddy“ 721
WL-50 Multifunktions-Spray 253
Wollwischer für Scheibenkleber.....366
WTH-Universalbohrer 515-516

X

Xyloquat® Brunnen- und Pool-Desinfektionsmittel 228
Xyloquat® Desinfektionsreiniger 227
Xyloquat® Flächendesinfektionsmittel 228
Xyloquat® Waschkraftverstärker „sauer“ 227
Xyloquat® Waschkraftverstärker „alkalisch“.....228
Xyloquat-H-Sept®.....233

Z

Zahnkranzbohrfutter mit Schlüssel DIN 6349 575
Zahnrad-Spray 255
Zangensatz 4-tlg. 459
Zentralanschluss 91 mm 170
Zentralanschluss NB-Universal 170
Zentralanschluss Fremdgeräte 170
Zierleistenklebeband 319
Zimmermannsbleistift 177 mm 484
Zinkausbesserungsfarbe 280/331
Zinkausbesserungs-Spray 280/330
Zink-Auswucht-Gewichte (FR) ZN03 698

Zink-Auswucht-Gewichte ZN01 698
Zink-Auswucht-Gewichte ZN04 698
Zinkofix streichfähig.....281
Zinkofix-Spray 281
Zinkromax® 20/43
Zink-Spray 280/330
Zinnbronze 59
Zinnspachtel.....332
Zirkelstange 190
Zopfbürste 389
Zubehör für Elektron.....120-126
Zubehör Schlauchpaket TB 15 geschraubt 152-153
Zubehör Schlauchpaket TB 15 gesteckt 150-151
Zubehör Schlauchpaket TB 24 gesteckt 158-159
Zubehör Schlauchpaket TB 25 geschraubt 156-157
Zubehör Schlauchpaket TB 25 gesteckt 154-155
Zubehör Schlauchpaket TB 301.....166-167
Zubehör Schlauchpaket TB 36 gesteckt 160-161
Zubehör Schlauchpaket TB 38 K
halbgesteckt/geschraubt 162-163
Zubehör Schlauchpaket TB 38 WK 164-165
Zubehör Schlauchpaket TB 401/501 gesteckt 168-169
Zubehör für Multi-Durchgangs-Steckschlüsselsatz 439
Zubehör Schweißpunktbohren 514
Zubehör zum Gewindeschneiden 509
Zugfedern sortiert, verzinkt 604
Zündkerzen-Steckschlüssel-Einsatz 3/8" 433
Zurrgurt mit Klemmschloss 628
Zweiarm-Blindnietmutternzangen-Set.....627
Zweiarm-Blindnietzange 626
Zweihand Polierer.....413/551
Zweihand Polierer „TE 150“ 414/551
Zweihand-Winkelschleifer 549-550
Zwei-Ohr-Schlauchklemmen.....188/613/688
Zwillingsschläuche.....189
Zyklonbrenner 194
Zylinderschrauben DIN 84 Muttern DIN 934-8.....602
Zylindersechskant mit Innensechskant DIN 912 602

Technolit® GmbH

Industriestraße 8
D-36137 Großenlüder

Telefon 06648/69-0
Telefax 06648/69-569

E-Mail: info@technolit.de
www.technolit.de

Copyright by Technolit® GmbH.

Gedruckt in Deutschland.
Alle Rechte vorbehalten.

Verantwortlich für den Inhalt: Technolit® Vertrieb, Produktmanagement und Marketingabteilung

Stand: **Mai 2008**

Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler keine Haftung. Alle enthaltenen Texte und Illustrationen sind urheberrechtlich geschützt.

Zur Qualitätssicherung unseres Produktprogrammes behalten wir uns das Recht vor, jederzeit Produktänderungen ohne Mitteilung oder Vorankündigung durchzuführen. Dies beeinhaltet z.B. geringfügige Änderungen in Gewicht, Eigenschaften, Zusammensetzung, Abmessungen etc. unserer Produkte. Eine der Qualitätssicherung dienende Produktveränderung unsererseits berechtigt den Kunden weder zur Rückgabe noch zum Austausch bereits erhaltener Ware.

Der Kunde hat kein Recht auf Lieferung oder Auslagenersatz bei vergriffenen oder ausverkauften Produkten. Unsere Produktpalette wird kontinuierlich ausgebaut und verbessert. Aus diesem Grund behalten wir uns vor, Artikel aus unserem Sortiment zu nehmen und durch adäquate Ware zu ersetzen. Fragen Sie Ihren zuständigen Fachberater. Er wird Sie über Innovationen aus unserem Hause gerne beraten.

Abbildungen in diesem Katalog können Beispielabbildungen sein, die im Erscheinungsbild von den gelieferten Produkten abweichen können. Dies beeinträchtigt aber nicht die Qualität oder Ausschreibung des Produktes.

Der Katalog ist nach heutigem Stand unseres Produktprogrammes erstellt. Irrtümer behalten wir uns vor. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Bitte beachten Sie unsere Sicherheits- und Anwendungshinweise. Diese ersetzen jedoch nicht die gesetzlichen oder berufsgenossenschaftlichen Vorschriften.

Der Nachdruck oder die Vervielfältigung - auch auszugsweise - aus diesem Katalog, bedarf der vorherigen schriftlichen Genehmigung der Technolit® GmbH.

Es gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Geschäftsbedingungen.

Allgemeine Lieferungs- und Zahlungsbedingungen (Stand 01.01.2008)

I. Geltungsbereich

1. Für unsere Lieferungen und sonstigen Leistungen sowie für Zahlungen an uns gelten ausschließlich nachstehende Lieferer- und Zahlungsbedingungen. Sie gelten auch für alle künftigen Geschäftsbeziehungen, auch wenn sie nicht noch einmal ausdrücklich vereinbart werden. Abweichende Bedingungen des Bestellers, die wir nicht ausdrücklich anerkennen, sind für uns unverbindlich, auch wenn wir ihnen nicht ausdrücklich widersprechen. Die nachstehenden Verkaufsbedingungenen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder abweichender Bedingungen des Bestellers die Bestellung vorbehaltlos ausführen.
2. In den Verträgen sind alle Vereinbarungen, die zwischen dem Besteller und der Technolit® GmbH zur Ausführung der Kaufverträge getroffen wurden, schriftlich niedergelegt.

II. Angebot und Vertragsschluss

1. Preisangebote sowie Angaben über Vorräte und Liefertermine sind freibleibend und unverbindlich, es sei denn, dass wir diese ausdrücklich als verbindlich bezeichnet haben.
2. Eine Bestellung des Bestellers, die als Angebot zum Abschluss eines Kaufvertrages zu qualifizieren ist, können wir innerhalb von zwei Wochen durch Übersendung einer Auftragsbestätigung oder durch Zusendung der bestellten Produkte innerhalb der gleichen Frist annehmen.

III. Preise und Zahlungsbedingungen

1. Unsere Preise gelten ab Werk ohne Verpackung, zuzüglich der von der DSD GmbH erhobenen Entsorgungsgebühren (Grüner Punkt) – siehe unten aufgeführte Gebührentabelle, soweit nicht schriftlich etwas anderes vereinbart worden ist. Die Mehrwertsteuer ist im Preis nicht enthalten und wird in der gesetzlichen Höhe gesondert in Rechnung gestellt.
2. Die Rechnungen sind zahlbar innerhalb: 14 Tagen nach Rechnungsstellung mit 2 % Skonto; 30 Tagen nach Rechnungsstellung netto Kasse. Gerät der Besteller mit einer Zahlung in Verzug, gelten die gesetzlichen Regelungen.
3. Der Besteller ist zur Aufrechnung, auch wenn Mängelrügen oder Gegenansprüche geltend gemacht werden, nur berechtigt, wenn die Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, von uns anerkannt wurden oder unstreitig sind.
4. Die in der in- und ausländischen Industrie üblichen, vom Weltmarkt her bestimmten Legierungszuschläge sind in den Preisen nicht enthalten. Sie werden gegebenenfalls zusätzlich berechnet.
5. Verpackungs- und Versandkosten sowie sonstige anfallende Gebühren werden anteilig berechnet.
6. Für Aufträge mit einem Warenwert bis 50 € wird ein Kostenzuschlag von 15 € und für Aufträge mit einem Warenwert von 50 – 100 € ein Kostenzuschlag von 10 € berechnet.
7. Vor vollständiger Zahlung fälliger Rechnungsbeträge einschließlich Zinsen sind wir zu keiner weiteren Lieferung aus irgendeinem laufenden Vertrag verpflichtet. Die Geltendmachung eines Verzugsschadens bleibt vorbehalten.

IV. Liefer- und Leistungszeit

1. Liefertermine oder Fristen, die nicht ausdrücklich als verbindlich vereinbart worden sind, sind ausschließlich unverbindliche Angaben.
2. Liefer- und Leistungsverzögerungen auf Grund höherer Gewalt und auf Grund Ereignissen, die uns die Lieferung nicht nur vorübergehend wesentlich erschweren oder unmöglich machen – hierzu gehören auch nachträglich eingetretene Materialbeschaffungsschwierigkeiten, Betriebsstörungen, Streik, Aussperrung, sonstige nicht von uns zu vertretene behördliche Anordnungen, auch soweit diese bei Vorlieferanten oder deren Unterlieferanten eintreten, haben wir nicht zu vertreten. Sie berechtigt uns, die Lieferung bzw. Leistung um die Dauer der Behinderung zuzüglich einer angemessenen Anlaufzeit hinauszuschieben oder wegen des noch nicht erfüllten Teils ganz oder teilweise vom Vertrag zurückzutreten.
3. Wenn diese Behinderung im Sinne des vorstehenden Satzes länger als sechs Wochen dauert, ist der Besteller nach angemessener Nachfristsetzung berechtigt, hinsichtlich des noch nicht erfüllten Teils vom Vertrag zurückzutreten. Weitergehende Rechte des Bestellers sind ausgeschlossen.
4. Sofern wir die Nichteinhaltung verbindlich zugesagter Fristen und Termine zu vertreten haben bzw. in Verzug befinden, haften wir ansonsten nach den gesetzlichen Bestimmungen mit der Maßgabe, dass eine pauschalierte Entschädigung für jede vollendete Woche des Verzugs auf ½ %, insgesamt jedoch höchstens auf 5 % des Rechnungswertes der vom Verzug betroffenen Lieferungen und Leistungen begrenzt ist. Darüber hinausgehende Ansprüche sind ausgeschlossen, es sei denn, der Verzug beruht auf zumindest grober Fahrlässigkeit.
5. Wir sind zu Teillieferungen und Teilleistungen jederzeit berechtigt, soweit dies für den Besteller zumutbar ist. Kommt der Besteller in Annahmeverzug, so sind wir berechtigt, Ersatz des entstehenden Schadens und etwaiger Mehraufwendungen zu verlangen. Gleiches gilt, wenn der Besteller Mitwirkungspflichten schuldhaft verletzt. Mit Eintritt des Annahmeverzuges geht die Gefahr der zufälligen Verschlechterung und des zufälligen Untergangs auf den Besteller über.

V. Gefahrübergang – Versand/Verpackung

1. Verladung und Versand erfolgen unversichert auf Gefahr des Bestellers. Verpackungen werden zu Selbstkosten berechnet und nach Maßgabe der Verpackungsverordnung nicht zurückgenommen. Der Besteller hat für die Entsorgung der Verpackung auf eigene Kosten zu sorgen.

VI. Sachmängel

1. Mängelansprüche des Bestellers bestehen nur, wenn er seinen nach § 377 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügepflichten ordnungsgemäß nachgekommen ist, sonst gilt die Ware als genehmigt.
2. Für Mängel der Ware leisten wir bei berechtigter und fristgemäßer Mängelrüge, sofern dessen Ursache bereits im Zeitpunkt des Gefahrübergangs vorlag, nach unserer Wahl Gewähr durch Nachbesserung oder Ersatzlieferung. Schlägt die Nacherfüllung nach angemessener Frist fehl, kann der Besteller grundsätzlich nach seiner Wahl Herabsetzung der Vergütung verlangen oder vom Vertrag zurücktreten.
3. Sachmängelansprüche verjähren in 12 Monaten nach Ablieferung der Ware bei dem Besteller, es sei denn, wir räumen im Einzelfall längere Gewährleistungsfristen ein.

VII. Eigentumsvorbehalt

1. Bis zur Erfüllung aller Forderungen, einschließlich sämtlicher Saldoforderungen aus Kontokorrent, die uns gegen den Besteller jetzt oder zukünftig zustehen, bleibt die gelieferte Ware (Vorbehaltsware) unser Eigentum. Im Falle des vertragswidrigen Verhaltens des Bestellers, z.B. Zahlungsverzug, haben wir nach vorheriger Setzung einer angemessenen Frist das Recht, die Vorbehaltsware zurückzunehmen. Nehmen wir die Vorbehaltsware zurück, stellt dieses einen Rücktritt vom Vertrag dar. Pfänden wir die Vorbehaltsware, ist dieses ein Rücktritt vom Vertrag. Wir sind berechtigt, die Vorbehaltsware nach der Rücknahme zu verwerten. Nach Abzug eines angemessenen Betrages für die Verwertungskosten, ist der Verwertungserlös mit den uns vom Besteller geschuldeten Beträgen zu verrechnen.
2. Der Besteller hat die Vorbehaltsware pfleglich zu behandeln und diese auf seine Kosten gegen Feuer-, Wasser- und Diebstahlschäden ausreichend zum Neuwert zu versichern. Wartungs- und Inspektionsarbeiten, die erforderlich werden, sind vom Besteller auf eigene Kosten rechtzeitig durchzuführen.
3. Der Besteller ist berechtigt, die Vorbehaltsware ordnungsgemäß im Geschäftsverkehr zu veräußern und/oder zu verwenden, solange er nicht in Zahlungsverzug ist. Verpfändungen oder Sicherungsübereignungen sind unzulässig. Die aus dem Weiterverkauf oder einem sonstigen Rechtsgrund (Versicherung, unerlaubte Handlung) bezüglich der Vorbehaltsware entstehenden Forderungen (einschließlich sämtlicher Saldoforderungen aus Kontokorrent) tritt der Besteller bereits jetzt sicherungshalber in vollem Umfang an uns ab; wir nehmen die Abtretung hiermit an. Wir ermächtigen den Besteller widerruflich, die an uns abgetretenen Forderungen für dessen Rechnung im eigenen Namen einzuziehen. Die Einzugsermächtigung kann jederzeit widerrufen werden, wenn der Besteller seinen Zahlungsverpflichtungen nicht ordnungsgemäß nachkommt. Zur Abtretung dieser Forderung ist der Besteller auch nicht zum Zwecke des Forderungseinzugs im Wege des Factoring befugt, es sei denn, es wird gleichzeitig die Verpflichtung des Factors begründet, die Gegenleistung in Höhe der Forderungen solange unmittelbar an uns zu bewirken, als noch Forderungen von uns gegen den Besteller bestehen.
4. Eine Verarbeitung oder Umbildung der Vorbehaltsware durch den Besteller wird in jedem Fall für uns vorgenommen. Sofern die Vorbehaltsware mit anderen, uns nicht gehörenden Sachen verarbeitet wird, erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware (Rechnungsendbetrag inklusive der Mehrwertsteuer) zu den anderen verarbeiteten Sachen im Zeitpunkt der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende neue Sache gilt das Gleiche wie für die Vorbehaltsware. Im Falle der untrennbaren Vermischung der Vorbehaltsware mit anderen, uns nicht gehörenden Sachen erwerben wir Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware (Rechnungsendbetrag inklusive der Mehrwertsteuer) zu den anderen vermischten Sachen im Zeitpunkt der Vermischung. Ist die Sache des Bestellers in Folge der Vermischung als Hauptsache anzusehen, sind der Besteller und wir uns einig, dass der Besteller uns anteilmäßig Miteigentum an dieser Sache überträgt; die Übertragung nehmen wir hiermit an. Unser so entstandenes Allein- oder Miteigentum an einer Sache verwahrt der Besteller für uns.
5. Bei Zugriffen Dritter auf die Vorbehaltsware, insbesondere Pfändungen, wird der Besteller auf unser Eigentum hinweisen und uns unverzüglich benachrichtigen, damit wir unsere Eigentumsrechte durchsetzen können. Soweit der Dritte nicht in der Lage ist, uns die in diesem Zusammenhang entstehenden gerichtlichen oder außergerichtlichen Kosten zu erstatten, haftet hierfür der Besteller.
6. Wir sind verpflichtet, die uns zustehenden Sicherheiten insoweit freizugeben, als der realisierbare Wert unserer Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10 % übersteigt, dabei obliegt uns die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten.

VIII. Haftung

1. Schadensersatzansprüche sind unabhängig von der Art der Pflichtverletzung, einschließlich unerlaubter Handlungen ausgeschlossen, soweit nicht vorsätzliches oder grob fahrlässiges Handeln vorliegt.
2. Bei Verletzung wesentlicher Vertragspflichten haften wir für jede Fahrlässigkeit, jedoch nur bis zur Höhe des vorhersehbaren Schadens. Ansprüche auf entgangenen Gewinn, ersparte Aufwendungen, aus Schadensersatzansprüche Dritter sowie auf sonstige mittelbare und Folgeschäden können nicht verlangt werden, es sei denn, ein von uns garantiertes Beschaffenheitsmerkmal bezweckt gerade, den Besteller gegen solche Schäden abzusichern.
3. Die in den letzten beiden Absätzen aufgezählten Haftungsausschlüsse gelten nicht für Ansprüche, die wegen arglistigen Verhaltens entstanden sind sowie bei einer Haftung für garantierte Beschaffenheitsmerkmale, für Ansprüche nach dem Produkthaftungsgesetz sowie Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit. Für unsere Angestellten, Arbeitnehmer und Erfüllungsgehilfen gelten die Haftungsbeschränkungen entsprechend.

IX. Erfüllungsort, Gerichtsstand, anzuwendendes Recht

1. Für die Rechtsbeziehungen im Zusammenhang mit diesem Vertrag gilt deutsches materielles Recht unter Ausschluss des UN-Kaufrechts (CISG).
2. Erfüllungsort und Gerichtsstand für Lieferungen und Zahlungen (einschließlich Scheck- und Wechselklagen) sowie sämtliche sich zwischen uns und dem Besteller ergebenden Streitigkeiten aus den zwischen uns und ihm geschlossenen Kaufverträgen ist unser Firmensitz Großenlüder. Wir sind jedoch berechtigt, am Sitz des Bestellers zu klagen.

X. Entsorgungsgebühren:

1. Aerosoldosen Blech/Alu: 100 ml: 0,02 €; 150 ml: 0,02 €; 200 ml: 0,03 €, 300 ml: 0,04 €; 400 ml: 0,04 €; 500 ml: 0,05 €; 600 ml 0,05 €; 750 ml: 0,06 €.

Notizen